

PowerFeeder

MT 3000-5 STANDARD & OFFSET



INNOVATIVE TECHNOLOGIEN MADE BY VÖGELE

Eine lückenlose Produktpalette bildet die Basis dafür, dass wir jeden Bedarf unserer Kunden abdecken können - und das weltweit.

Mit innovativen Maschinen und Lösungen machen wir unsere Kunden erfolgreich. Die Nummer 1 in Sachen innovativer Technologien zu sein, ist deshalb einer unserer unternehmerischen Leitsätze. Dabei geht es uns nicht um bloße Ingenieurleistungen. Wir wollen diese Leistungen für unsere Kunden in Lösungen verwandeln.

VÖGELE PRODUKTPALETTE

MINI CLASS

- > Einbaubreite bis 3,50 m
- > Einbaukapazität bis 300 t/h

COMPACT CLASS

- > Einbaubreite bis 5,00 m
- > Einbaukapazität bis 350 t/h

UNIVERSAL CLASS

- > Einbaubreite bis 10,00 m
- > Einbaukapazität bis 700 t/h

HIGHWAY CLASS

- > Einbaubreite bis 18,00 m
- > Einbaukapazität bis 1.800 t/h

SPECIAL CLASS

- > SprayJet
- > InLine Pave

POWERFEEDER

- > MT 3000-5 Standard
- > MT 3000-5 Offset

STRICH 5 GERÜSTET FÜR DIE ZUKUNFT

Für die neuen PowerFeeder der Serie „Strich 5“ haben wir bewusst eine Generation übersprungen und alles, was unsere PowerFeeder auszeichnet, auf den Prüfstand gestellt. Es galt eine Maschinengeneration zu entwickeln, die bei maximaler Leistung den rasanten technologischen Entwicklungen gerecht wird.

Jetzt und in der Zukunft optimal aufgestellt zu sein, erfordert ein flexibles, modulares System, das mit kommenden Anforderungen mitwachsen kann. Wir haben unsere PowerFeeder neu gedacht und vier zentrale Bereiche identifiziert, die entscheidend für die Entwicklung unserer Maschinen waren, sind und sein werden.



Benutzerfreundlichkeit

Wir orientieren uns stets an der Praxis, werten die Erfahrungen der Bedienmannschaften aus und integrieren die Erkenntnisse in unsere Neuentwicklungen. Sicherheit, höchste Bedienfreundlichkeit, selbsterklärende Handhabung und praxisgerechte Ergonomie sind unser Anspruch.



Prozessautomatisierung

Technologieführerschaft gehört zur DNA von VÖGELE: Auf Basis jahrzehntelanger Erfahrung entwickeln wir unsere Produkte so innovativ weiter, dass sie alle weltweiten Standards erfüllen und immer wieder neue Maßstäbe setzen. Die Automatisierung von Prozessabläufen mit Assistenz- und Kontrollsystemen sichert die Präzision, die Effizienz und die Prozessstabilität.



Wirtschaftlichkeit

Im Straßenbau ist Zeit Geld und Wirtschaftlichkeit ein entscheidender Erfolgsfaktor. Wir haben die absoluten Kosten unserer Kunden im Blick und finden Lösungen, Rüstzeiten zu verringern, die Logistik zu verbessern und die Maschinenverfügbarkeit zu erhöhen.

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

ANTRIEBSKONZEPT

01 Modernes Antriebskonzept

> Hohe Förderleistung bei leisem und sparsamem Betrieb.

02 Kraftvoller und effizienter Dieselmotor

> Leistungsstarkes VÖGELE Powerpack mit effizientem 6-Zylinder-Reihenmotor, optimaler Kühlung und wirtschaftlichem Betrieb (EU-Stufe V).

BEDIENUNG

03 ErgoPlus 5

> Neues, PowerFeeder Bedienkonzept bietet verbesserte Bedienung aller relevanten Funktionen.

04 ErgoPlus 5 Premium Touch

> Noch einfachere Kontrolle verschiedener Funktionen wie die Überwachung relevanter Bereiche durch zusätzliche Kameras.

AUTOMATISIERUNG

05 Feed Assist

> Mit Feed Assist lassen sich die Abläufe auf Knopfdruck speichern und automatisch wieder abrufen. Das ermöglicht ein effizienteres und sichereres Arbeiten.

MATERIALAUFNAHME

06 Großer Aufnahmebehälter

> 15 t Fassungsvermögen
> Schnelles, einfaches Andocken und Entleeren von Mischgut-LKWs.

07 PaveDock Assistant

> Einfache Kommunikation zwischen Beschicker- und LKW-Fahrern.

MATERIALMANAGEMENT

08 Effiziente Bandheizung

> Die Dieselheizung verhindert zuverlässig das Auskühlen und Anhaften von Mischgut.

09 Leistungsstarke Mischgutförderung

> Schnelle und verlustfreie Mischgutförderung auch unter schwierigen Einsatzbedingungen.

10 Schwenkbares Förderband

> Der MT 3000-5 Offset eröffnet mit seinem Schwenkband ein riesiges Einsatzspektrum.

11 Reinigungsautomatik

> Die Reinigungsautomatik verhindert Materialanhaftungen im Förderprozess.



MT 3000-5 STANDARD & OFFSET

Maximale Effizienz trifft höchsten Bedienkomfort

Die neuen VÖGELE PowerFeeder MT 3000-5 Standard und MT 3000-5 Offset kombinieren bewährte VÖGELE Technik mit modernen Komfortfunktionen - für einen durchgängig stoßfreien Materialtransfer und höchste Einbauqualität bei maximaler Effizienz.

Beschicker entkoppeln die Materialübergabe vom LKW an den Straßenfertiger und sorgen damit gerade auf Großbaustellen für einen konstanten und effizienten Einbauprozess sowie eine hohe Einbauqualität.

Zur weiteren Steigerung von Bedienfreundlichkeit und Produktivität sind beide Modelle mit dem zukunftsweisenden Strich-5-Maschinenkonzept ausgestattet. Dazu zählen das intuitive ErgoPlus 5 Bedienkonzept, die Automatikfunktionen Feed Assist sowie das LKW-Kommunikationssystem PaveDock Assistent.

Ein zentrales Element für die hohe Leistungsfähigkeit ist das Materialförderkonzept: Der Aufnahmebehälter, die optimierte Förderbandregelung sowie die effiziente Förderbandheizung ermöglichen eine schnelle, verlustfreie Materialaufnahme. Beide Modelle erreichen eine Förderleistung von bis zu 1.200 t/h und können eine komplette LKW-Ladung in nur 60 Sekunden übernehmen. Der MT 3000-5 Offset bietet zusätzlich ein um 55° schwenkbares Förderband - für maximale Flexibilität bei der Materialübergabe.

ERGOPLUS 5 BEDIENKONZEPT



> Neues, für VÖGELE PowerFeeder angepasstes und optimiertes Bedienkonzept ErgoPlus 5, dem nächsten Evolutionsschritt des bewährten Bedienkonzepts von VÖGELE.

> Mit Feed Assist lassen sich die Abläufe auf Knopfdruck speichern und automatisch wieder abrufen.

MATERIALFÖRDERUNG



> Schnelle und verlustfreie Mischgutförderung auch unter schwierigen Einsatzbedingungen.
> Schnelles, einfaches Andocken und Entleeren von Mischgut-LKWs.

EINFACHER TRANSPORT



> Mit nur 2,68 m Spurbreite und 15° Auffahrwinkel passt der PowerFeeder auf handelsübliche Tieflader.
> Automatisierte Funktionen ermöglichen schnellen Wechsel zwischen Transport- und Arbeitsmodus.



MEHR LEISTUNG, WENIGER STILLSTAND

Non-Stop-Beschickung mit dem PowerFeeder

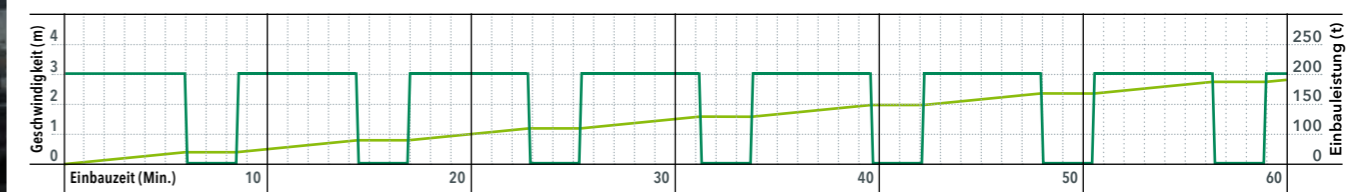
Extrem ebene und lang haltbare Straßenbeläge sind kein Zufall, sondern das Ergebnis klar definierbarer Qualitätsfaktoren. Jeder Stopp, z. B. aufgrund fehlenden Materials, jeder Stoß eines LKWs beim Andocken an den Fertiger und jede Entmischung des Materials zeigt sich sofort an der eingebauten Straßenqualität. Der Einsatz eines Beschickers verhindert dies. Als Bindeglied zwischen LKW und Fertiger versorgt er den Fertiger kontinuierlich mit Mischgut - garantiert immer berührungsfrei.

Mit den Beschickern der Strich-5-Generation bietet VÖGELE ein maschinen- und einbautechnisches Gesamtpaket, dessen Komponenten logisch aufeinander aufbauen und wirkungsvoll ineinandergreifen. Sämtliche Anforderungen an Qualität und Wirtschaftlichkeit werden damit perfekt erfüllt.

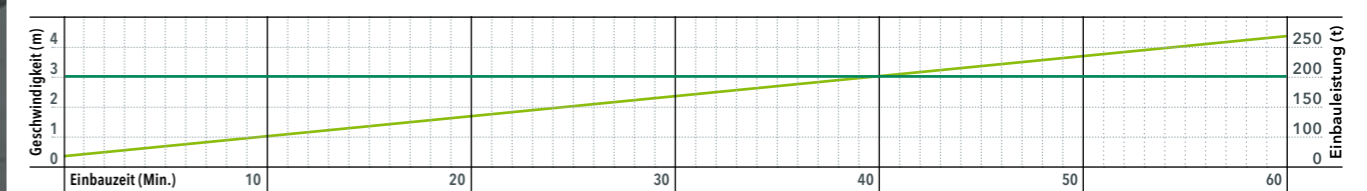
IM VERGLEICH: LEISTUNGSDATEN MIT UND OHNE BESCHICKER

Der Einbau mit Beschicker steigert neben der Qualität auch in hohem Maße die Einbauleistung ohne eine Erhöhung der Einbaugeschwindigkeit. Dies wird im folgenden Vergleich sehr deutlich.

Einbau ohne Beschicker (Angabe in m/Min.)



Einbau mit VÖGELE PowerFeeder (Angabe in m/Min.)



— = Einbaugeschwindigkeit in m/Min. — = Einbauleistung in t/h

Einsatz ohne Beschicker

Ohne Beschicker sind regelmäßige Stopps beim Wechsel der Mischgut-LKWs oftmals nicht zu vermeiden - in der Grafik erkennbar als wiederholte Unterbrechung der dunkelgrünen Linie. Die Einbauleistung liegt im errechneten Beispiel bei etwa 190 t/h.

Einsatz mit VÖGELE PowerFeeder

Mit einem VÖGELE PowerFeeder kann der Fertiger kontinuierlich einbauen: Die dunkelgrüne Linie zeigt eine konstante Einbaugeschwindigkeit ohne Unterbrechung. Das Ergebnis ist eine um über 30 % höhere Einbauleistung bei gleicher Einbaugeschwindigkeit.

INNOVATIVE TECHNIK FÜR PERFEKTE FÖRDERUNG

Das VÖGELE Materialförderkonzept

Effiziente Aufnahme und Weiterförderung

Der breite Aufnahmebehälter mit querliegenden Schnecken ermöglicht die schnelle, verlustfreie Aufnahme und den Weitertransport einer LKW-Ladung. Optional sorgen konische Schnecken für noch besser homogenisierte und rückstandsfreie Mischgutförderung. Ein Sensor verhindert das Zusammenfahren der Behälterwände bei geöffneter Frontklappe.

Konstante Temperatur von Anfang an

Die optimierte Dieselheizung hält das Mischgut ab der ersten LKW-Ladung zuverlässig auf Temperatur, verhindert Anhaftungen am Förderband und ermöglicht den Transport anspruchsvoller Materialien wie Niedertemperaturasphalt. Ein Sensor zur Bandtemperaturmessung sorgt für eine präzisere Heizungsregelung.

Zuverlässiger Materialfluss - auch bei Schräglage

Das muldenförmige Transportband gewährleistet einen stabilen Materialfluss und wirkt mechanisch der Entmischung entgegen. Selbst bei Querneigungen bleibt das Band zentriert - das verhindert Materialverluste und minimiert Verschleiß.

Automatisches Reinigungssystem

Um Materialanhaftungen zu vermeiden, ist der MT 3000-5 mit einer Reinigungsautomatik ausgestattet. Während des Betriebs reinigen Sprühdüsen gezielt Behälterwände, Rückwände, den Behälterboden, die Klappe sowie die Förderschnecken. Auch der Übergabe- und Abwurftrichter werden mit Reinigungsemulsion besprüht - für dauerhaft saubere Prozesse und minimale Wartung.



- 01 Breiter Aufnahmebehälter
- 02 Innovative Dieselheizung
- 03 Muldenförmiges Transportband
- 04 Reinigungsautomatik für das Materialfördersystem



Breiter Aufnahmebehälter

ermöglicht schnelle und verlustfreie Materialaufnahme

Optimierte Dieselheizung

hält das Mischgut zuverlässig auf Temperatur

Reinigungsautomatik

reduziert anhaftendes Material

SICHERE UND SCHNELLE BESCHICKUNG

Optimierter Aufnahmebehälter

Die Geometrie des Aufnahmebehälters der PowerFeeder der Strich-5-Generation garantiert ein sauberes, schnelles und sicheres Beschicken. Die Formgebung und durchdachte Details sorgen für reibungslose Abläufe und verbessern das Zusammenspiel mit dem LKW – auch bei Dunkelheit. Gut sichtbare Reflektoren und Markierungen kennzeichnen die hochgefahrte Behälterklappe, die Innenwände des Aufnahmebehälters sowie die Enden des Abdruckbalkens.

Diese visuellen Hilfen verbessern die Orientierung für den LKW-Fahrer deutlich und erleichtern das präzise Andocken – selbst bei Dunkelheit, Gegenlicht oder schwierigen Wetterbedingungen.

Gerade auf Großbaustellen, bei Nachtarbeit oder unter Zeitdruck trägt dieses durchdachte Detail entscheidend zur Arbeitssicherheit und zum reibungslosen Ablauf beim Beschickungsvorgang bei.



Einzigartige Behältergeometrie

sichert schnelles Andocken

Reflektoren

für ein sicheres Andocken bei Dunkelheit

Leuchtfarben

kennzeichnen die Behälterklappe



Komplettes Material im Prozess

Die hydraulische Frontklappe stellt sicher, dass das gesamte Mischgut in den Förderprozess einbezogen wird – ohne Verluste oder Anhaftungen.

Sauberer Einlaufbereich

Ein versetzter Einlauf und zusätzliche Abdichtungen verhindern, dass Material verloren geht oder das Förderband verschmutzt wird – für eine langlebige, störungsfreie Materialförderung.

Thermische Homogenisierung

Durch die querliegenden konischen Schnecken im Aufnahmebehälter wird das Mischgut optimal durchmischt. Kühlerer Asphalt von außen wird mit dem wärmeren Material in der Mitte gleichmäßig vermischt – für eine konstante Temperaturverteilung.

Das homogenisierte Mischgut wird schonend über das muldenförmige Transportband zum Fertiger befördert, ohne Qualitätsverluste.

VÖGELE > GOOD TO KNOW

Leistungsstarkes System für zügige LKW-Entladung

Der große Aufnahmebehälter mit 15 t Fassungsvermögen nimmt das Material schnell und verlustfrei auf. Das kraftvolle hydraulisch angetriebene Förderband sowie die Förderschnecken mit 300 mm Durchmesser transportieren das Mischgut weiter. Durch das leistungsstarke Förderkonzept in Verbindung mit dem großen Aufnahmebehälter ist eine komplette LKW-Entladung mit 25 t Mischgut in 60 Sekunden möglich.

KONTAKTFREIE MISCHGUTÜBERGABE

Präzision durch drei redundante Lasersensoren



Die kontaktfreie Mischgutübergabe ist eines der wichtigen Kriterien für gute Einbauqualität. Das Entkoppeln von Beschickung und Einbauprozess verhindert, dass Stöße vom Mischgut-LKW auf den Fertiger übertragen werden.

Für den richtigen Abstand zwischen Fertiger und Beschicker sorgt eine berührungsfreie Abstandsregelung: Drei Lasersensoren messen permanent den Abstand zwischen beiden Maschinen, damit die Geschwindigkeit des Beschickers durch die Steuerung automatisch an die des Fertigers angepasst werden kann.

Das System verhindert auch automatisch, dass der Fertiger mit dem Beschicker kollidiert: Muss der Beschicker unerwartet anhalten, wird der Fertiger automatisch gestoppt, sobald der Mindestabstand unterschritten wird.



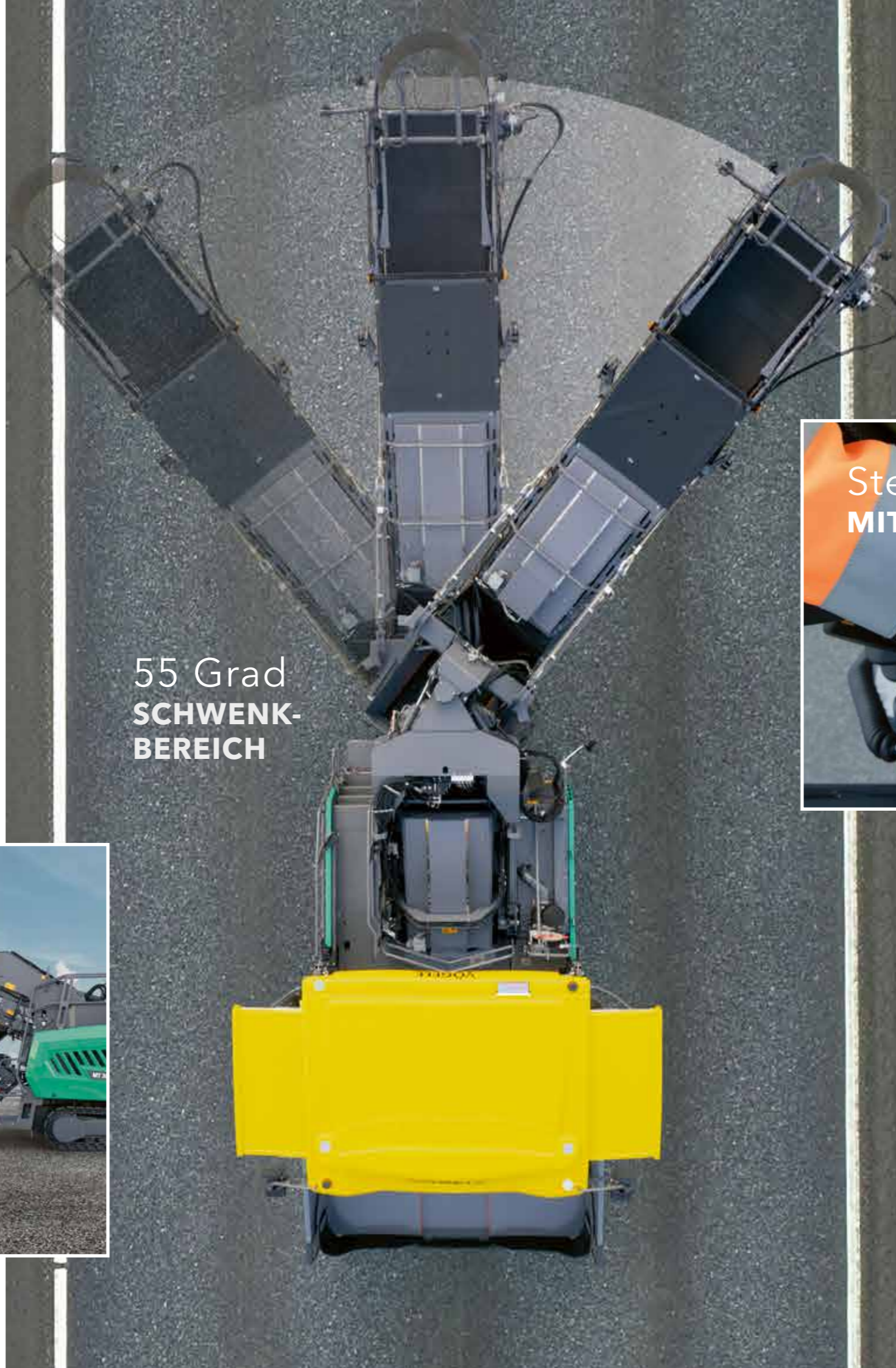
Redundantes System aus drei Einzellasern

Die Abstandsregelung der VÖGELE PowerFeeder ist ein redundantes System aus drei Einzellasern. Selbst wenn ein oder mehrere Sensoren, z. B. von durchlaufenden Arbeitern, verdeckt werden, bleibt der Abstand zwischen Fertiger und Beschicker immer konstant.

FLEXIBEL DURCH SCHWENKBARES FÖRDERBAND

Das um 55 Grad nach links und rechts schwenkbare Förderband sorgt für maximale Flexibilität beim Einsatz des MT 3000-5 Offset. Mit einem maximalen Abstand von 3,50 m von der Beschicker-Außenkante bis zur Mitte des Abwurfpunkts passt sich das System optimal an unterschiedliche Baustellensituationen an.

Zudem lässt sich das Förderband aus der waagerechten Position um bis zu 23 Grad anheben und erreicht eine Übergabehöhe von 3,60 m - optional sogar bis zu 3,90 m. So gewährleistet der MT 3000-5 Offset eine präzise und komfortable Materialübergabe.



55 Grad
SCHWENK-
BEREICH



Steuerung
MIT JOYSTICK



Bis zu 3,90 m
ÜBERGABEHÖHE

Präzise Bedienung des Schwenkbandes

Die Bedienung des Schwenkbandes des MT 3000-5 Offset erfolgt über einen Joystick in der Armlehne. Mit seiner Hilfe lassen sich die Schwenkrichtung, das Heben und Senken sowie die Förderleistung punktgenau steuern.

Der Notausschalter stoppt die Beschickung sofort, sollte ein Problem auftreten. Bei komplexen Beschickungsaufgaben mit dem MT 3000-5 Offset kann die Steuerung des Schwenkbandes auch von einem zweiten Bediener übernommen werden.

PERFEKTE KOMMUNIKATION BEI DER MISCHGUTÜBERGABE

Das PaveDock Assistant Kommunikationssystem

Eine konstante Beschickung ist unter anderem Basis für einen hochwertigen und ebenen Einbau. Genau hierfür wurde der PaveDock Assistant entwickelt. Das Assistenzsystem unterstützt die Kommunikation zwischen Beschicker- und LKW-Fahrer.

Kern dieses Kommunikationssystems sind die rechts und links am Dach des PowerFeeders befestigten Signalampeln und die zugehörigen Bedienelemente auf der ErgoPlus 5 Fahrer-Bedienkonsole. Die Signalampel verfügt über zwei eindeutige Signale - Grün für Andocken und Rot für Stoppen.



01

- 01** Auch auf Entfernung zwei gut erkennbare Signale: rote und grüne Raute.
- 02** Bedienelemente für die Signalampel auf der Fahrer-Bedienkonsole.
- 03** Zum einfacheren Andocken des Mischgut-LKW verfügen die Behälterfrontschutzschürzen links und rechts über reflektierende Markierungen.



02



03



Für die Arbeit in einem VÖGELE InLine Pave Zug lässt sich über den PaveDock Assistant auch die Mischgutsorte steuern. Bei aktiviertem IP-Modus wird in Abhängigkeit vom gewählten

Abstand ein rotes Symbol für Decken- oder ein grünes für Bindermaterial angezeigt.





ERGOPLUS 5

Fahrer-Bedienkonsole

Die Fahrer-Bedienkonsole ist praxissgerecht und extrem übersichtlich gestaltet. Sämtliche Funktionen sind in logischen Gruppen zusammengefasst, sodass der Bediener die jeweilige Funktion auch da vorfindet, wo er sie erwartet.

Auch bei ErgoPlus 5 können die Funktionstasten mit Handschuhen erfüllt und bedient werden. Wird die Taste gedrückt, geht es sofort los. Dafür sorgt das „Touch and Work“-Prinzip. Die gewünschte Funktion wird also direkt – ohne nochmalige Bestätigung – ausgeführt. An Ablagemöglichkeiten sowie eine 24-V-Steckdose zum Laden mobiler Geräte ist ebenfalls gedacht.

Die Bedienung einzelner Funktionen wie Lenkung, Feinlenkung, PaveDock Assistant und Feed Assist ist erheblich vereinfacht und logisch zu bedienen. Gelenkt wird der MT 3000-5 mit einem griffigen SmartWheel. Die Feinlenkung erfolgt über ein Potentiometer. Mit diesem lässt sich der PowerFeeder äußerst präzise feinsteuern. Dies wurde in Feldtests erprobt.

01 ErgoPlus 5 Fahrer-Bedienkonsolen

- > ErgoPlus 5 Fahrer-Bedienkonsole mit geringerer Bauhöhe.
- > Neues, für PowerFeeder angepasstes und optimiertes Bedienkonzept auf Basis des ErgoPlus 5 Bedienkonzepts für Fertiger.
- > Verbesserte und intuitive Bedienung aller relevanten Funktionen.

02 ErgoPlus 5 Premium Touch

- > Noch einfachere Kontrolle verschiedener Funktionen wie die Überwachung relevanter Bereiche durch zusätzliche Kameras.

03 Ablagemöglichkeiten

- > Ablagemöglichkeiten sowie 24-V-Steckdose zum Laden mobiler Geräte.

ERGOPLUS 5 FAHRER-BEDIENKONSOLE

Praxisgerecht und übersichtlich

Die Bedienung einzelner Funktionen wie Lenkung, Feinlenkung, PaveDock Assistant und Feed Assist ist erheblich vereinfacht und logisch zu bedienen. Gelenkt wird der MT 3000-5 mit einem griffigen SmartWheel. Die Feinlenkung erfolgt über ein Potentiometer. Mit diesem lässt sich der Fertiger äußerst präzise feinsteuern.

01 Vortrieb und Lenkung

Hier sind alle Funktionen zum Fahren des PowerFeeders zusammengefasst. Dazu zählen der Fahrhauptschalter, der Betriebsartenwähler und der Drehregler für die Geschwindigkeit. Für längere Kurven mit konstanten Radien lässt sich auf der rechten Seite der Fahrer-Bedienkonsole mit Hilfe der Feintrimmung ein gewünschter Lenkeinschlag vorwählen. Solange die Funktion nicht deaktiviert wird, fährt der PowerFeeder automatisch den gewünschten Lenkeinschlag.

02 Materialmanagement und Materialbehälter

Für die Materialförderung befinden sich linksseitig die Bedientaster von Kratzerband und Förderschnecke. Die Bedienung des PaveDock Assistant sowie des Materialbehälters sind auf der rechten Seite der Fahrer-Bedienkonsole platziert.

03 PaveDock Assistant

Über die Bedienelemente des PaveDock Assistant auf der ErgoPlus 5 Fahrer-Bedienkonsole gibt der Bediener eindeutige und leicht verständliche Signale an den LKW-Fahrer: Grün für Andocken und Rot für Stoppen.

04 Display

Das Farbdisplay verfügt über eine kontrastreiche Oberfläche, die auch bei schlechten Lichtverhältnissen eine brillante Darstellung hat. Die wichtigsten Informationen werden auf der ersten Menüebene angezeigt. Weitere Einstellungen für den Einbau sowie Informationen zur Maschine finden sich in den Unterebenen.

05 ErgoPlus 5 Premium Touch

Die ErgoPlus 5 Fahrer-Bedienkonsole ist optional mit zusätzlichem Premium Touch erhältlich. Der Premium Touch ermöglicht eine noch einfachere Übersicht und Bedienung verschiedener Funktionen, beispielsweise eine noch einfachere Kontrolle verschiedener Funktionen wie die Überwachung relevanter Bereiche durch zusätzliche Kameras. Mit Premium Touch ist die Maschine für den digitalen Straßenbau bestens vorbereitet.

Die Standardversion der ErgoPlus 5 Fahrer-Bedienkonsole verfügt statt des Touch Displays über eine zusätzliche Ablagemöglichkeit.



ERGOPLUS 5 BEDIENPLATTFORM

Bessere Übersicht und mehr Komfort sowie Ergonomie

Perfekte Sicht

auf wichtige Punkte am PowerFeeder

Ergonomische Sitzposition

durch individuelle Einstellmöglichkeiten

Bequemer und sicherer Zugang

zur Bedienplattform

Festes Dach

bietet optimalen Wetterschutz



Der komfortable Aufstieg mit Geländer ermöglicht einen sicheren und bequemen Zugang zur großzügigen Bedienplattform.

Zu einer innovativen Maschine mit neuester Technik gehört auch ein fortschrittliches Bedienkonzept. Dieses muss einfach, intuitiv bedienbar und gleichzeitig ergonomisch sein. Das Bedienkonzept ErgoPlus 5 stellt den Bediener in den Mittelpunkt. Damit gewährleisten wir, dass dieser stets die volle Kontrolle über Maschine und Baumaßnahme hat. Dies beginnt beim ergonomischen Arbeitsplatz auf der Bedienplattform und reicht bis hin zum intuitiven und einfachen Bedienen der Fahrer-Bedienkonsole. ErgoPlus 5 unterstützt den Bediener, ist selbsterklärend und, da es auf das bewährte ErgoPlus 3 aufbaut, einfach zu erlernen.

Im Vergleich zum Vorgänger bietet ErgoPlus 5 einen noch größeren Bedienkomfort und eine verbesserte Ergonomie. So ermöglicht beispielsweise die gering aufbauende Fahrer-Bedienkonsole mehr Beinfreiheit und eine komfortablere Sitzposition.



ERGOPLUS 5 BEDIENKONZEPT

Mehr Effizienz, Zuverlässigkeit und Komfort

Dank des ErgoPlus 5 Bedienkonzepts lässt sich ein Großteil aller Anwendungen mit nur einem Fahrer bedienen. Der Fahrer kann den kompletten Prozess, von der Mischgutzufuhr bis zur Übergabe in den Fertigerbehälter, bequem einsehen. Zudem bietet VÖGELE einige intelligente Funktionen, welche die Arbeit erheblich vereinfachen.

Beispielsweise hält die automatische Abstandsregelung Fertiger und Beschicker stets auf optimalem Abstand zueinander. Ein zweiter Bediener ist nicht notwendig, außer bei komplexen Beschickungsvorgängen: Die Steuerung des Schwenkbandes des MT 3000-5 Offset kann auch von einem zweiten Bediener übernommen werden.

01 Optimale Sitzposition durch verschiebbare Bedienkonsole und Sitze mit zusätzlichem Drehgelenk

- > Mit wenigen Handgriffen richtet der Fahrer die Bedienkonsole auf seine individuelle Arbeitsposition ein. Sie kann über die gesamte Breite der Bedienplattform verschoben, seitlich ausgeschwenkt und in der Neigung verstellt werden. Eine ergonomische, optimale Sitzposition ist so schnell eingerichtet.
- > Der bequeme und ergonomische Fahrersitz Ergonomic Plus verfügt über eine regelbare Sitzheizung und ist um $\pm 20^\circ$ drehbar. Außerdem lässt sich der Sitz in der Höhe sowie die Neigung der Rückenlehne verstellen.

02 Glasfaserverstärktes Kunststoffdach

- > Das moderne, glasfaserverstärkte Kunststoffdach bietet perfekten Schutz vor Regen und Sonne. Leichtgängige, breit ausstellbare Markisen schützen den Fahrer auch bei ausgeschwenktem Sitz.

03 Schutz vor mutwilliger Zerstörung

- > Die Fahrer-Bedienkonsole kann durch eine bruchsichere Abdeckung vor mutwilliger Zerstörung geschützt werden.

04 Bequemer und sicherer Aufstieg

- > Der komfortable Aufstieg mit Geländer ermöglicht einen sicheren und bequemen Zugang zur großzügigen Bedienplattform.

05 Klar strukturierte Bedienplattform

- > Die Bedienplattform ist klar strukturiert, aufgeräumt und bietet dem Fahrer einen professionellen Arbeitsplatz.
- > Zusätzlicher Stauraum unter den Sitzen zusätzlichen Platz. Auf die Fächer lässt sich schnell zugreifen, gleichzeitig bleibt die Bedienplattform aufgeräumt.
- > Der Zugang zu wichtigen Servicepunkten ist äußerst übersichtlich und ergonomisch gestaltet.

06 Punktgenaue Bedienung des Schwenkbandes

- > Die Bedienung des Schwenkbandes des MT 3000-5 Offset erfolgt über einen Joystick in der Armlehne. Mit seiner Hilfe lassen sich die Schwenkrichtung, das Heben und Senken sowie die Förderleistung punktgenau steuern. Der Notausschalter stoppt die Beschickung sofort, sollte ein Problem auftreten.
- > Bei komplexen Beschickungsaufgaben mit dem MT 3000-5 Offset kann die Steuerung des Schwenkbandes auch von einem zweiten Bediener übernommen werden.

PERFEKTE SICHT AUF ALLE RELEVANTEN PUNKTE

Komfortable Bedienplattform

Die komfortable Bedienplattform ermöglicht eine perfekte Sicht auf alle relevanten Punkte des Beschickers, wie z. B. Mischgut-aufnahmebehälter, Richtungsanzeiger und Abwurfpunkt des Bandes. Die Anordnung der Sitze mit dem zusätzlichen Drehgelenk erlaubt eine optimale Sicht in alle Richtungen. So kann die LKW-Beschickung ebenso komfortabel überwacht werden wie der Abwurfpunkt des Förderbandes.

Integrierte LED-Beleuchtung

Die im Dach und der Querführung des Bedienpults integrierte LED-Beleuchtung leuchtet den Fahrer Arbeitsplatz und alle von der Plattform zugänglichen Servicepunkte optimal aus.

Optional erhältliche LED-Arbeitsscheinwerfer beleuchten zusätzlich den Abwurfpunkt des Förderbandes – so ist das Arbeiten bei Dunkelheit komfortabler und sicherer.



01



02



03

- 01 Die Anordnung der Sitze mit dem zusätzlichen Drehgelenk erlaubt eine optimale Sicht in alle Richtungen
- 02 Die im Dach integrierte LED-Beleuchtung leuchtet den Fahrer Arbeitsplatz und alle von der Plattform zugänglichen Servicepunkte aus.
- 03 Optional erhältliche LED-Arbeitsscheinwerfer beleuchten zusätzlich den Abwurfpunkt des Förderbandes.



AUTOMATISIERTE ABLÄUFE MIT FEED ASSIST

Maschineneinstellungen neu einzugeben, erfordert Zeit und ist immer auch eine potenzielle Fehlerquelle. Mit Feed Assist lassen sich die Abläufe auf Knopfdruck speichern und automatisch wieder abrufen. Das ermöglicht ein effizienteres und sichereres Arbeiten.

Feed Assist bietet wie bei den VÖGELE Fertigern zwei Funktionsbereiche. Diese sind jedoch an die Technik und die Bedürfnisse beim Einsatz von Beschickern angepasst.

So gibt es abhängig von der eingestellten Betriebsart insgesamt drei Umsetzfunktionen, die jeweils mit nur einem Knopfdruck auf die Execute-Taste ausgeführt werden.

Im Bereich Arbeitsprogramme sind Programme hinterlegt, zusätzlich kann man eigene abspeichern. Dabei werden sämtliche Einstellungen gespeichert und als Förderprogramm abgelegt. Dies spart enorm viel Zeit und schafft ein deutliches Mehr an Sicherheit und konstanter Einbauqualität. Zur Aktivierung der fertigen Förderprogramme für Arbeiten in einem VÖGELE InLine Pave Zug mit dem MT 3000-5 Offset bzw. für ein Reset auf die Werkseinstellungen genügt bei Feed Assist ein Knopfdruck.



Automatisierte Abläufe mit Feed Assist

01 Beschleunigtes Umsetzen

Feed Assist beschleunigt das Umsetzen des Beschickers. Auf Knopfdruck wird die Maschine so für die Betriebszustände „Arbeiten“, „Umsetzen“ oder „Transport“ vorbereitet.

02 Erstellung individueller Förderprogramme

Außerdem können vom Bediener individuelle Förderprogramme erstellt werden. Dazu werden die eingestellten Parameter wie beispielsweise die Leistung von Förderaggregaten, Bandheizung und Abstandsregelung in Feed Assist abgespeichert und können jederzeit aktiviert werden.

VÖGELE > GOOD TO KNOW

Vorteile von Feed Assist:

- > Zeitersparnis durch automatisiertes Einstellen des PowerFeeders bei Arbeitsbeginn oder bei Baustellenwechsel
- > Einfaches Abspeichern und Abrufen aller relevanten Parameter
- > Gleichbleibend hohe Qualität und Prozesssicherheit
- > Zügiges und sicheres Transportieren des PowerFeeders zwischen Baustellenabschnitten



MAXIMALE EFFIZIENZ BEI MINIMALEM VERBRAUCH

Kraftvoller Antrieb – präzise umgesetzt

Das VÖGELE Powerpack liefert starke Motorleistung bei minimalem Verbrauch. Moderne Kühl- und Hydrauliksysteme sichern Effizienz und Langlebigkeit, während die hochwertigen hydraulische Einzelantriebe und das robuste Raupenfahrwerk für zuverlässige Traktion unter allen Bedingungen sorgt.

Die treibende Kraft des VÖGELE Powerpacks ist der leistungsstarke Dieselmotor. Der flüssigkeitsgekühlte 6-Zylinder-Reihenmotor ist auf einen optimalen Wirkungsgrad des Gesamtsystems abgestimmt und sorgt so für ein Minimum an Kraftstoff- und Gesamtbetriebskosten. Der Motor erfüllt mit der Abgasnachbehandlung die Anforderungen der EU-Stufe V. Für weniger regulierte Märkte ist eine Variante ohne Abgasnachbehandlung verfügbar.

Optimale Kühlung

Ein groß dimensionierter Mehrfeldkühler sorgt dafür, dass die Antriebseinheit stets ihre volle Leistungsfähigkeit entfalten kann.

Die Temperaturen von Dieselmotor, Ladeluft, Kraftstoff und Hydrauliköl werden durchgehend im optimalen Bereich gehalten, was maßgeblich zur Langlebigkeit von Dieselmotor und Hydrauliköl beiträgt. Ein weiterer Vorteil: Die Maschine kann problemlos in allen Klimaregionen dieser Welt betrieben werden.

Leistungsstarker Drehstromgenerator

Zur Stromversorgung ist die Maschine mit einem Elektropaket ausgerüstet. Dieses beinhaltet eine 230-V-Steckdose, Heizstäbe für die Bandabstreifer und zwei Anschlüsse für Lichtballons. Ein leistungsstarker Drehstromgenerator stellt die benötigte elektrische Energie zur Verfügung.

160 kW bei 2.000 U/min

leistet der Dieselmotor

ECO-Stufe mit 1.800 U/min

reduziert Betriebskosten

450 Liter

großer Kraftstofftank



Die Hydrauliksysteme für Fahrtrieb, Materialförderung und Materialverteilung arbeiten in getrennten, geschlossenen Kreisen – für maximale Effizienz und optimalen Wirkungsgrad. Das lange Raupenfahrwerk mit großer Bodenaufgabe sorgt für exzellente Traktion und einen konstanten Vortrieb – auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen.

Die elektronisch geregelten Einzelantriebe gewährleisten einen gleichmäßigen, beständigen Geradeauslauf – selbst bei wechselnden Belagsdicken oder unebenem Untergrund. Robuste Raupenvorabstreifer befreien die Fahrspur zuverlässig von losem Material und kleineren Hindernissen – für störungsfreies Arbeiten und weniger Verschleiß.



VÖGELE > GOOD TO KNOW

Abgasnachbehandlung, alternative Kraftstoffe (HVO) und geregelter Mehrfeldkühler

Die Abgasnachbehandlung erfolgt bei den Motoren der Abgasstufe V durch den Dieseloxydationskatalysator (DOC), einen Dieselpartikelfilter (DPF) sowie einen SCR-Katalysator für die selektive katalytische Reduktion. Außerdem ist der MT 3000-5 für die Nutzung von alternativen Kraftstoffen wie HVO* freigegeben. Darüber hinaus verfügt der MT 3000-5 über einen mediengeführten Mehrfeldkühler. Dieser passt seine Leistung an die Temperatur von Ladeluft, Kraftstoff und Kühlmittel an und reduziert somit die Geräuschemission um bis zu 5 dB.

*Hydrogenated Vegetable Oils

EINFACHER TRANSPORT

Schnell vor Ort.
Sofort einsatzbereit.

Gerade bei häufig wechselnden Baustellen ist ein schneller und kosteneffizienter Transport der Maschinen entscheidend. Deshalb wurde die Strich-5-Generation der VÖGELE PowerFeeder so konstruiert, dass sie nicht nur im Einsatz, sondern auch auf dem Weg dorthin überzeugen – mit durchdachten Details, die Zeit und Geld sparen.

Der Transport eines Beschickers ist ein nicht zu unterschätzender Kostenfaktor. Die VÖGELE PowerFeeder der Strich-5-Generation wurden von Grund auf für einen optimalen Transport konzipiert, ein Umstand, der sich positiv auf die Kosten auswirkt.

So erleichtern die geringe äußere Spurbreite von nur 2,68 m und der große Auffahrwinkel von 15° das Verladen auf handelsübliche Tieflader. Der Aufnahmebehälter kann ganz vorn auf dem sogenannten Schwanenhals des Tiefladers abgesetzt werden. Damit kann auch beim MT 3000-5 Offset die maximale Transportlänge gut eingehalten werden.

Auch beim Rüsten zeigt sich die durchdachte Konstruktion: Dank automatisierter Funktionen und einfacher Handgriffe lässt sich der PowerFeeder in kürzester Zeit in den Arbeitsmodus versetzen – ganz ohne aufwändige Vorbereitungen. Das reduziert Stillstandzeiten und sorgt dafür, dass der PowerFeeder schnell dort ist, wo er gebraucht wird: im Einsatz.



3.100 mm
TRANSPORTHÖHE

15°
AUFFAHR-
WINKEL

2.680 mm
ÄUSSERE SPURBREITE



WARTUNGSFREUNDLICHES MASCHINENKONZEPT

Das einheitliche Servicekonzept der VÖGELE PowerFeeder ermöglicht eine schnelle und unkomplizierte Wartung. Alle Servicepunkte an der Maschine sind dank großer Wartungsklappen leicht zugänglich.

- > Der Übergabetrichter des MT 3000-5 Offset ist klappbar ausgeführt und ermöglicht in Verbindung mit einem zusätzlichen Tritt, dass Asphaltreste komfortabel und völlig gefahrlos entfernt werden können.
- > Sowohl der MT 3000-5 Standard als auch der MT 3000-5 Offset können in Arbeitsstellung gereinigt werden.
- > Das Antriebsmodul sowie alle Ventile und Schläuche sind übersichtlich angeordnet.



01 Leicht zugängliche Wartungsklappen
02 Klappbarer Übergabetrichter



PowerFeeder MT 3000-5 Offset: Reinigungsautomatik

Um Materialanhaftungen zu vermeiden verfügt der neue PowerFeeder MT 3000-5 Offset über eine Reinigungsautomatik. Im laufenden Betrieb können mittels Sprühdüsen folgende Punkte gereinigt werden: im Materialbehälter die Behälterwände und Rückwände, der Behälterboden, die Behälterklappe und Förderschnecken. Weiter werden der Übergabe- und Abwurftrichter mit Reinigungsemulsion besprüht. Die Einstellungen dafür werden im Bedienmenü gewählt.



WIRTGEN GROUP CUSTOMER SUPPORT

Service, auf den Sie sich verlassen können.

Vertrauen Sie für den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine auf unseren zuverlässigen und schnellen Support. Unser breites Serviceangebot hält für jede Ihrer Herausforderungen die passende Lösung bereit.



Service

Wir lösen unser Serviceversprechen ein – mit schneller und unkomplizierter Hilfe, egal ob auf der Baustelle oder in unseren Profiwerkstätten. Unsere Servicemannschaft ist fachkundig geschult. Dank Spezialwerkzeug sind Reparatur, Pflege und Wartung schnell erledigt. Auf Wunsch unterstützen wir Sie mit auf Sie zugeschnittenen Servicevereinbarungen.

> www.wirtgen-group.com/service



Ersatzteile

Mit WIRTGEN GROUP Originalteilen und Zubehör stellen Sie die hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Maschinen dauerhaft sicher. Unsere Experten beraten Sie auch gerne über anwendungsoptimierte Verschleißteillösungen. Unsere Teile sind weltweit jederzeit verfügbar und einfach zu bestellen.

> parts.wirtgen-group.com



Training

Die Produktmarken der WIRTGEN GROUP sind Spezialisten auf ihrem Gebiet und verfügen über jahrzehntelange Anwendungserfahrung. Von dieser Expertise profitieren auch unsere Kunden. In unseren WIRTGEN GROUP Schulungen geben wir unser Wissen gerne an Sie weiter, maßgeschneidert für Bediener und Servicepersonal.

> www.wirtgen-group.com/training



Telematik-Lösungen

Technisch führende Baumaschinen und ausgereifte Telematik-Lösungen gehen bei der WIRTGEN GROUP Hand in Hand. Mit dem Operations Center* – der Plattform für digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung – vereinfachen Sie nicht nur die Wartungsplanung Ihrer Maschinen, sondern erhöhen auch Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* John Deere Operations Center™ (ehemals WITOS) ist derzeit nicht in allen Ländern verfügbar. Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an Ihre zuständige Niederlassung oder Ihren Händler.

TECHNISCHE DATEN IM ÜBERBLICK

PowerFeeder MT 3000-5 Standard & Offset



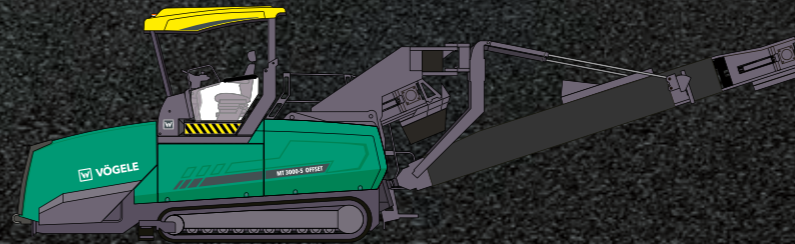
TECHNISCHE DATEN



MT 3000-5 STANDARD

- > Förderleistung bis zu 1.200 t/h
- > Transportlänge 8.950 mm
- > Gewicht 19.765 kg

TECHNISCHE DATEN



MT 3000-5 OFFSET

- > Förderleistung bis zu 1.200 t/h
- > Transportlänge 14.490 mm
- > Gewicht 24.285 kg



JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen
Deutschland

T: +49 621 8105-0

F: +49 621 8105-461

M: marketing@voegele.info

 www.voegele.info



Für weitere Informationen Code scannen.