



Компактная большая дорожная фреза для фрезерования
заподлицо с бордюром с обеих сторон машины

Холодная дорожная фреза W 200 H/W 200 Hi



Универсальная большая дорожная фреза

- Благодаря возможности перемещения фрезерного агрегата, состоящего из барабана и гидропривода, на 400 мм вправо или влево, можно с легкостью фрезеровать участки вокруг столбов дорожного освещения.
- Характерной особенностью машины W 200 H/W 200 Ni является обеспечение нулевого зазора с обеих сторон с помощью одной машины.
- Машина соответствует экологическим стандартам EC Stage 3b / US Tier 4i, а VCS — вакуумная система пылеподавления обеспечивает минимальный выброс вредных веществ.
- Регулируемая частота вращения фрезерных барабанов обеспечивает максимальную производительность даже в условиях быстро меняющихся требований.
- Система автоматического нивелирования LEVEL PRO, которая может работать с различными датчиками, обеспечивает точное фрезерование вне зависимости от строительного проекта и местных условий работы на строительном объекте.





На пути к успеху с возможностью максимального приближения с обеих сторон

Холодная дорожная фреза W 200 H/W 200 Hi от Wirtgen с рабочей шириной 2,1 м позволяет быстро и недорого выполнять все виды крупномасштабных восстановительных работ. Она представляет собой идеальный вариант для выполнения крупных проектов высокого уровня в условиях ограниченного пространства, например, при работе в потоке движения. Инновационный рецепт успеха: характерной особенностью W 200 H/W 200 Hi является

нулевой зазор для фрезерования заподлицо с бордюром не только с правой, но и с левой стороны машины.

Кроме того, фрезерный агрегат может сдвигаться на 800 мм при помощи гидравлической системы, что обеспечивает легкое фрезерование вокруг препятствий. Более того, простота в эксплуатации большой фрезы, комплексная система камер и отличная видимость позволяют работать без привлечения помощника.

Оперативное управление





Многофункциональный графический дисплей управления отображает полную информацию о рабочих параметрах и данные, необходимые для технического обслуживания.



Рабочее место оснащено двумя функционально идентичными приборными панелями, расположенными справа и слева.

Не требующее усилий управление повышает эффективность и производительность

Простота — это основополагающий принцип, применяемый к работе фрезы W 200/W 200 Hi. Используется небольшое количество средств управления, поскольку система управления фрезой WIDRIVE обеспечивает выполнение многих задач, которые раньше выполнялись машинистом. Удобно расположенные органы управления имеют нейтральные с языковой точки зрения обозначения и помещаются в ладони машиниста, что способствует предотвращению усталости при выполнении работ.

Для быстрого и простого управления фрезой с земли можно использовать внешние панели. Кроме того, четко структурированный цветной экран управления непрерывно информирует машиниста об основных параметрах фрезы и рабочих параметрах. Инновационный, удобный для пользователя диагностический инструмент предоставляет машинисту возможность легкой эксплуатации. В результате машинист может управлять фрезой W 200/W 200 Hi интуитивно, без всяких усилий после прохождения непродолжительного обучения.

LEVEL PRO - путь к успеху

Сверхточные результаты фрезерования благодаря системе LEVEL PRO

Компания Wirtgen разработала сверхточную запатентованную систему нивелирования, включая программное обеспечение, которое было специально разработано для холодных дорожных фрез — LEVEL PRO. Система включает четко структурированную панель LEVEL PRO, контроллер и несколько датчиков.

Графическая панель LEVEL PRO обеспечивает точное считывание основных параметров. Заданные и фактические значения глубины фрезерования для правой и левой стороны, наряду с параметрами поперечного уклона, четко отображаются на экранах в ходе выполнения работы.

Кроме этого, для предварительного программирования сохранения и извлечения заданных значений очень полезна функция памяти.

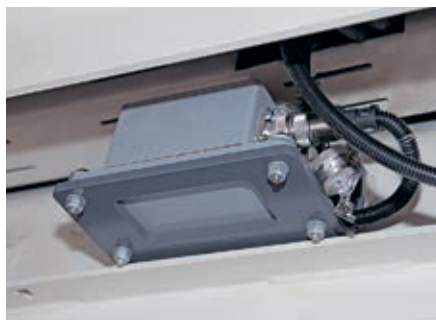


Функциями системы LEVEL PRO также можно управлять с земли.



Тросовые датчики обеспечивают точный контроль глубины фрезерования на боковых щитах.

Датчик поперечного наклона RAPID SLOPE обеспечивает высокоточную укладку профиля поперечного уклона.



Широкий выбор датчиков системы нивелирования

В автоматическую систему нивелирования могут встраиваться самые различные детекторные устройства, такие как тросовые датчики, гидроцилиндр, датчик поперечного наклона или ультразвуковой датчик. Два тросовых датчика для измерения глубины фрезерования на боковых щитах справа и слева. Датчик поперечного уклона RAPID SLOPE — это электрический датчик, обладающий быстродействием и высокой точностью и

обеспечивающий качественное нивелирование при высоких рабочих скоростях. Система LEVEL PRO может быть легко расширена, например, модулем Multiplex, лазерной системой или трехкоординатной системой нивелирования, для которых предусмотрен интерфейсный разъем. Модуль Multiplex анализирует сигнал от трех измеряемых точек датчиков с каждой стороны машины, что целесообразно при высоких требованиях к ровности поверхности.

При использовании трехкоординатной системы нивелирования на холодной фрезе устанавливается призма для определения точного положения фрезерного барабана.



Полная сосредоточенность на работе

Оптимальные углы позволяют управлять машиной без помощника

W 200 H/W 200 Hi предлагает оригинальную концепцию видимости, которая позволяет работать без привлечения помощника: изящная конструкция передней рамы и «осиная талия» с обеих сторон машины обеспечивают машинисту полный обзор передних гусеничных тележек и края фрезеруемой полосы.

Приборные панели индивидуально регулируются для удобства машиниста, таким образом, чтобы он не потерял из виду устройства управления. Еще одна основная особенность: регулируемое по высоте сиденье можно перемещать в направлении панели управления и за габариты фрезы посредством поворотной балки. В целом, широкий ассортимент опций регулирования для конкретного пользователя обеспечивает машинисту прекрасный обзор независимо от положения — сидя или стоя.

Полностью виброизолированная площадка машиниста и установленный на упругих опорах двигатель минимизируют воздействие вибрации на машиниста. Крыша может сдвигаться в обе стороны, обеспечивая защиту от дождя, ветра и солнца.



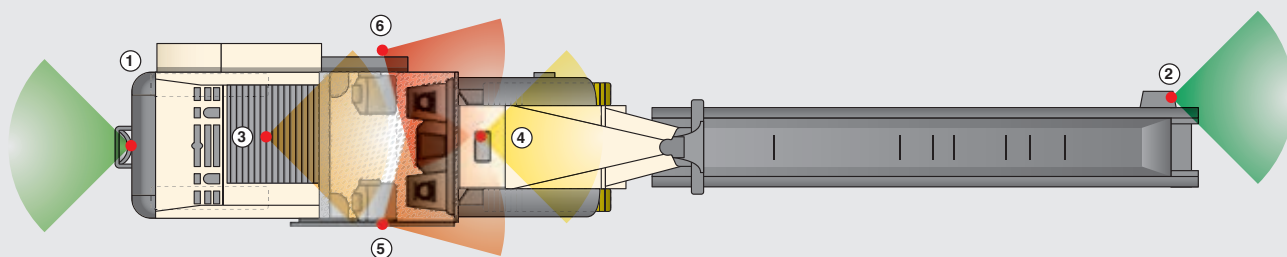


Деревья, уличные фонари или знаки можно безопасно объехать, если сдвинуть крышу.

Эргономичность и отличный обзор в положении стоя и сидя, регулируемые приборные панели и удобные индивидуально регулируемые сиденья.

Полная картина во время работы

Обзор с камер:



① Вид сзади

② Вид на оголовок конвейера

③ Вид на зачистной щит

④ Вид спереди по центру

⑤ Вид спереди справа

⑥ Вид спереди слева



Параметры выполняемой работы и изображения с камеры с одного взгляда

На своей рабочей площадке машинист всегда знает не только о том, что происходит позади фрезы или под фрезой W 200/W 200 Hi, но также об уровнях текущей производительности холодной дорожной фрезы. Он может видеть до шести различных настроек камеры различных рабочих зон на экране управления, а также дополнительно имеет обзор основных параметров, связанных с выполняемой операцией фрезерования.

Система управления автоматически рассчитывает параметры выполняемой работы на основании ввода данных о плотности материала и ширине фрезерования.

На экране отображается такая информация, как количество загруженных грузовых автомобилей, масса и объем сфрезерованного материала, а также размер отфрезерованной площади.

Многофункциональный экран управления можно переключать в режим камеры для контроля важных рабочих процессов. В соответствии с требованиями заказчика можно установить две или шесть цветных камер высокого разрешения. При использовании шести камер устанавливается дополнительный дисплей, который позволяет одновременно показывать изображение с двух камер.

До шести камер обеспечивают хороший обзор процесса фрезерования.

Отображение параметров рабочего процесса упрощает повседневную работу машиниста.

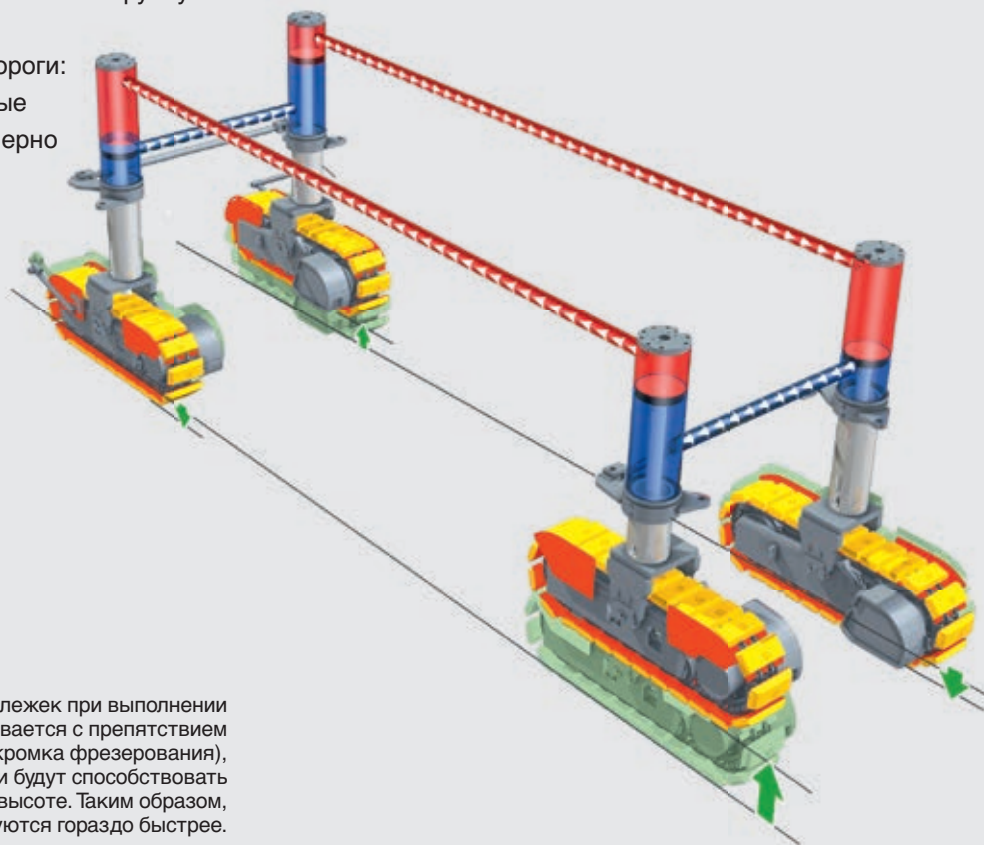


PTS — Интеллектуальные машины будут управлять будущим

Автоматическое выравнивание шасси параллельно покрытию

Запатентованная система PTS гарантирует максимальное соответствие указанной ширине фрезерования, снижая утомляемость машиниста до минимума. PTS — сокращение от Parallel To Surface (параллельно поверхности) и означает, что система в автоматическом режиме динамически выравнивает машину параллельно поверхности дороги: передняя и задняя подъемные колонны опускаются равномерно и параллельно.

Кроме того, 4-точечная маятниковая подвеска, являющаяся частью PTS, сразу компенсирует любые неровности грунта справа или слева. В целом, машинист освобождается от выполнения большей части операций, которые прежде приходилось выполнять вручную.



Если одна из гусеничных тележек при выполнении фрезерования сталкивается с препятствием (таким как приподнятая кромка фрезерования), то другие три тележки будут способствовать компенсации смещения по высоте. Таким образом, неровности компенсируются гораздо быстрее.

ISC - впечатляющая маневренность



Возможность больших углов поворота четырех гусеничных тележек обеспечивает исключительно малый радиус разворота машины.

Одновременный поворот всех тележек в одну сторону обеспечивает легкое приближение машины к сфрезерованному резу сбоку.



Небольшие радиусы и точные повороты при маневрах

Независимо от того, маневрирует ли машина или выполняет фрезерные работы на узких поворотах, на кольцевой транспортной развязке или городских дорогах: компактная дорожная фреза W 200 H/W 200 Hi обеспечивает высокоточное фрезерование даже малых радиусов.

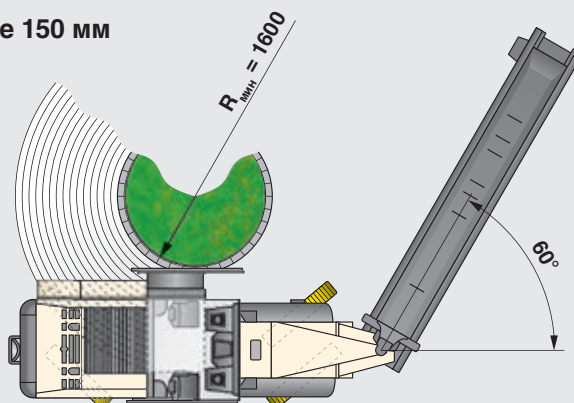
Все это достигается не только благодаря гидравлической системе управления всеми тележками, произвольно выбираемым функциям рулевого управления, независимой

гидравлической регулировке высоты или плавно регулируемой скорости перемещения.

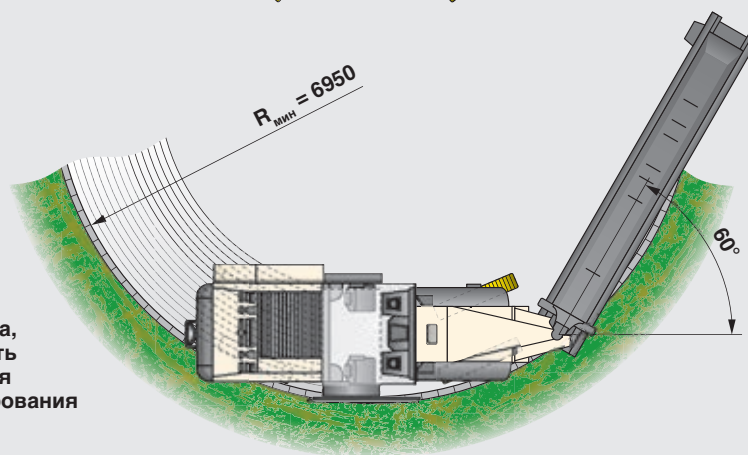
К этому необходимо также добавить интеллектуальную систему управления тележками ISC. Три основные характеристики данной системы: электронная система регулирования тягового усилия, автоматическая регулировка скорости отдельных гусеничных тележек на поворотах и оптимизированная скорость продвижения.

Радиус фрезерования при глубине 150 мм
Размеры в мм

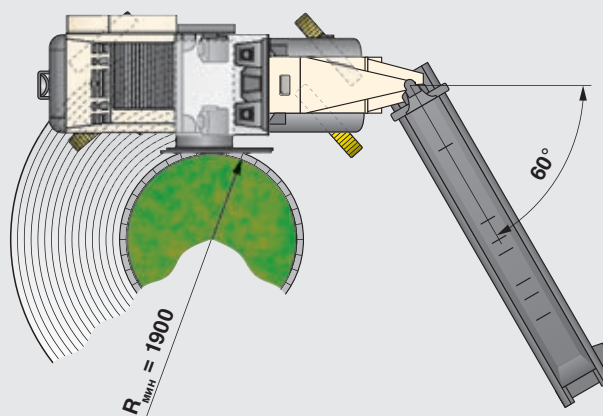
Фрезерный агрегат слева,
максимальный угол поворота влево



Фрезерный агрегат справа,
максимальная окружность
фрезерования, гусеничная
тележка в полосе фрезерования



Фрезерный агрегат справа,
максимальный угол поворота вправо



Широкий спектр применения

**Ширина фрезерования
2,1 м, глубина фрезе-
рования до 300 мм**

В качестве альтернативы W 200 H/W 200 Hi может оснащаться стандартным фрезерным барабаном или барабаном для микрофрезерования. При этом рабочая ширина обоих барабанов составляет 2,1 м и они взаимозаменяемы. Стандартные фрезерные барабаны идеально подходят для полного снятия дорожной одежды, состоящей из слоя основания, поверхностного и подстилающего слоев. Кроме того, они обеспечивают отличное сцепление с фрезеруемой поверхностью. Барабаны для чистового фрезерования создают мелкозернистые текстурные поверхности, которые идеально подходят как основания для дальнейшего нанесения тонких слоев дорожной одежды. Они также могут использоваться для выравнивания неровностей поверхности, придания шероховатости дорожным одеждам, улучшения сопротивления заносу автомобиля и обеспечения плоскостности поверхности или удаления дорожного покрытия. Широкий диапазон применения обеспечивает оптимальное использование W 200 H/W 200 Hi, что позволяет достичь высокой экономичности.

Очень полезными при выполнении различных видов работ являются боковые щиты с правой и левой стороны машины, которые могут подниматься на высоту до 420 мм. Поэтому точное фрезерование заподлицо с бордюром возможно на большой рабочей глубине, при этом боковой щит поднимается над бордюром и служит детектором уровня.

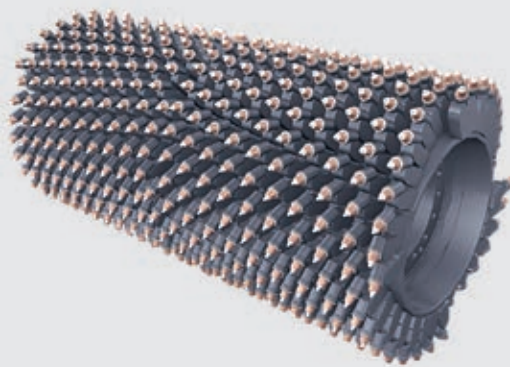
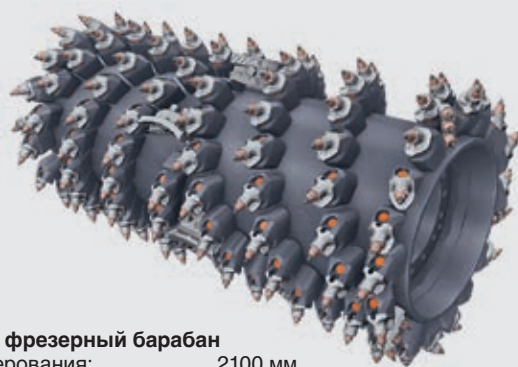


Электрогидравлический съемник резцов помогает повысить общую производительность машины.



Стандартный фрезерный барабан

Ширина фрезерования: 2100 мм
 Глубина фрезерования: от 0 до 300 мм
 Расстояние между резцами: 15 мм



Чистовой фрезерный барабан

Ширина фрезерования: 2100 мм
 Глубина фрезерования: от 0 до 300 мм
 Расстояние между резцами: 6x2 мм



Левый и правый боковые щиты могут подниматься на высоту до 420 мм.

Фрезерование без помех для дорожного движения



^
Большая дорожная фреза может
фрезеровать вплотную к защитным
ограждениям не только с правой...

>
... но и с левой стороны машины.





Смещение фрезерного агрегата вправо с помощью гидравлической системы позволяет W 200 H/W 200 Hi фрезеровать заподлицо с расположенным с правой стороны защитным ограждением при одновременном движении в транспортном потоке.



Смещение фрезерного агрегата влево позволяет W 200 H/W 200 Hi фрезеровать с левой стороны вплотную к дорожным конусам без необходимости выполнения каких-либо поворотов.

На следующем этапе работ с той же легкостью выполняется восстановление дорожного покрытия левой полосы дороги. При этом машина движется в общем потоке транспорта.

Двойное фрезерование заподлицо с бордюром

Большая фреза W 200 H/W 200 Hi, имеющая нулевой зазор не только справа, но и слева, может фрезеровать вблизи таких препятствий как защитные ограждения, бордюры или стены зданий. Это преимущество W 200 H/W 200 Hi особо актуально на узких дорогах, где невозможно развернуться, и машина может двигаться только в потоке транспорта. Большая дорожная фреза может фрезеровать вплотную к границе дорожного полотна с обеих сторон машины.

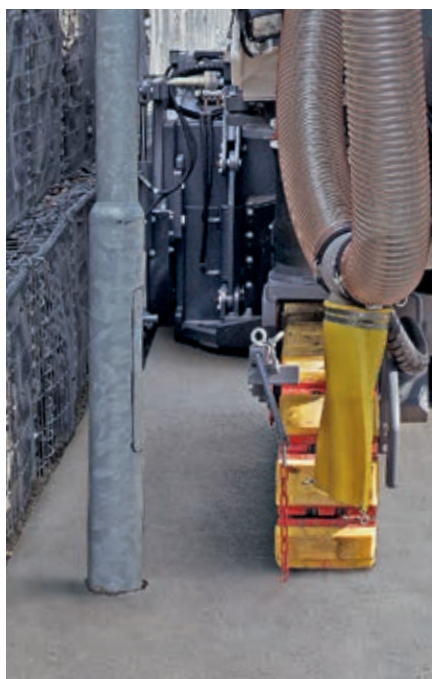
Стандартное применение: фрезерование двухполосной дороги с защитными ограждениями с обеих сторон и потоком автотранспорта на соседней полосе. Невозможность развернуться в условиях ограниченного пространства не мешает W 200 H/W 200 Hi выполнять фрезерование вблизи защитных ограждений, расположенных справа и слева от нее. Самосвалы, перевозящие сфрезерованный материал, могут влиться в поток движения или, наоборот, выйти из него, не прибегая к опасным маневрам разворота.

Фрезерный агрегат может сдвигаться на 800 мм

Ключ к успеху на узких участках

Фрезерный агрегат, установленный на W 200 H/W 200 Hi, может гидравлически сдвигаться на 400 мм вправо или влево. Преимущества очевидны: в процессе фрезерования машинист может точно настроить курс кромки полосы фрезерования и без труда фрезеровать вокруг различных дорожных объектов, например, крышек люков, сточных канав, столбов освещения и т.д.

В зависимости от условий объекта, сдвигаемый фрезерный агрегат также позволяет оптимально разместить гусеничные тележки вблизи кромки фрезерования.



Фрезерный агрегат может перемещаться на 400 мм влево и вправо.

Фрезерование вокруг препятствий не представляет проблем.

Вакуумная система пылеподавления для комфорта машиниста



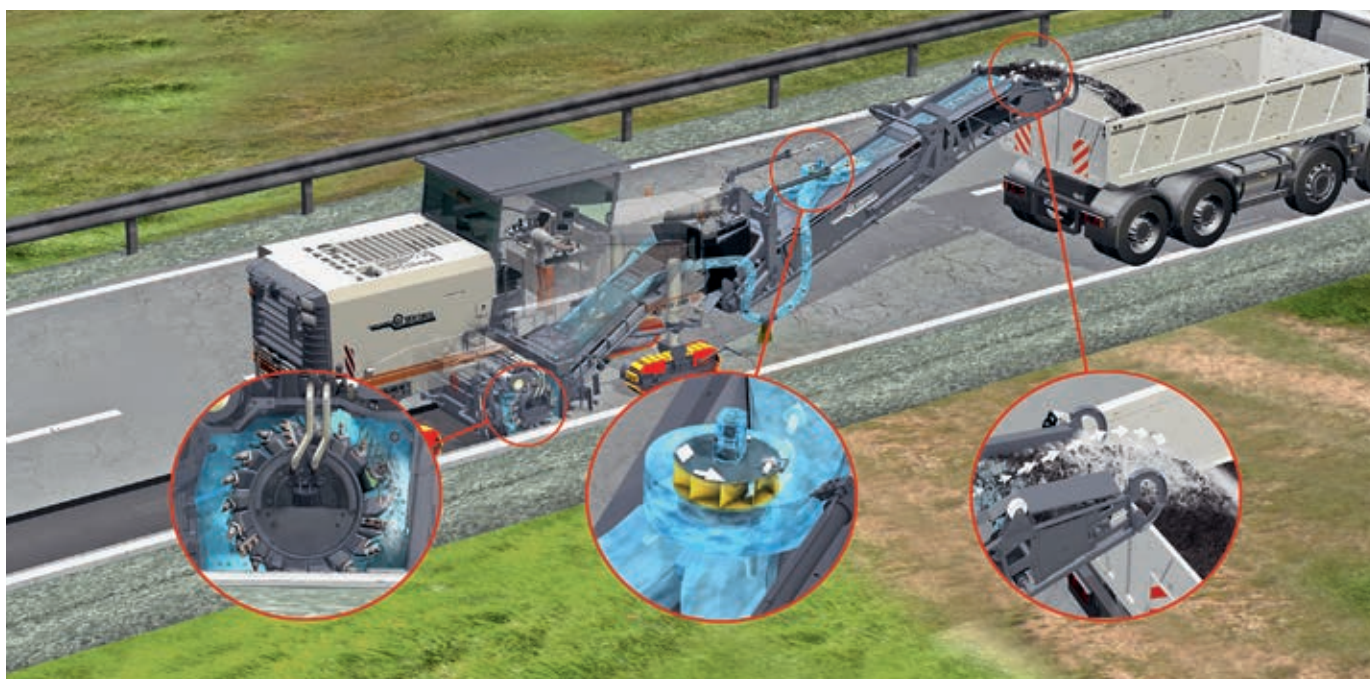
Центробежный вентилятор втягивает мелкие частицы через расположенные по бокам шланги.

Чистая работа

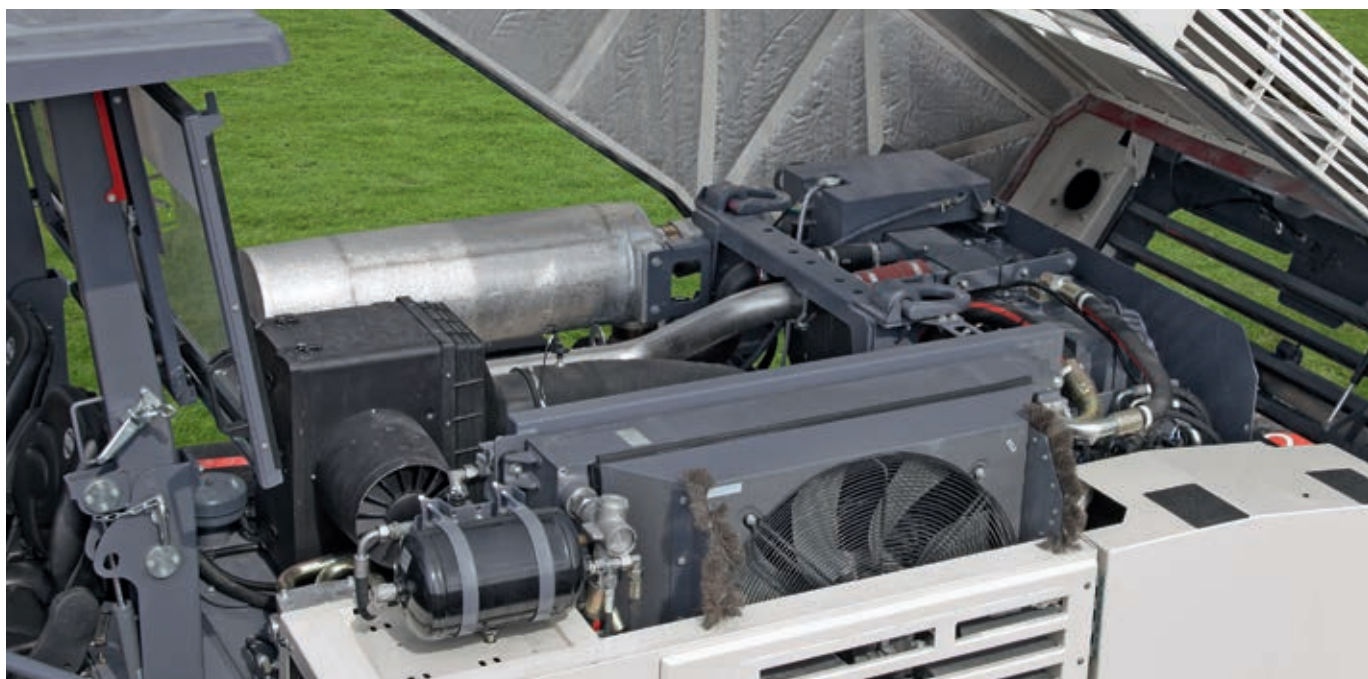
При проектировании W 200 H/ W 200 Hi особое внимание уделялось безопасности здоровья и благоприятным условиям труда бригады. В результате холодная дорожная фреза может оснащаться вакуумной системой пылеподавления для удаления мелких частиц материала. Ее принцип прост: путем создания отрицательного давления в корпусе барабана происходит откачивание смеси воздуха и паров воды, а затем их подача обратно в поток сфрезерованного материала на разгрузочный конвейер через систему шлангов.

Само собой разумеется, что более высокое качество воздуха и лучшая видимость в рабочих условиях для машиниста фрезы и членов бригады значительно улучшают условия труда и повышают производительность персонала.

Снижение загрязнения таких деталей дорожной фрезы, как двигатель или воздушный фильтр, приводит к экономии средств на замене запасных частей. Система извлечения также быстро окупается благодаря меньшему количеству усилий, требующихся для очистки машины.

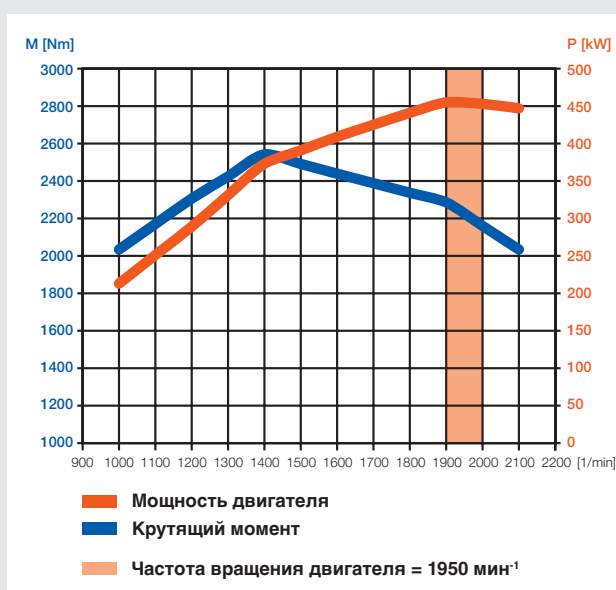


Соответствие самым строгим стандартам



W 200 H — технология двигателя с высокими эксплуатационными характеристиками

- › Технология двигателей холодных дорожных фрез W 200 H отвечает требованиям по выбросам стандартов EC Stage 3a / US Tier 3 или ниже.
- › Фреза W 200 H оснащена мощным, экономичным дизельным двигателем с режимом ECO.
- › Благодаря электронной системе управления WIDRIVE двигатель фрезы W 200 H работает всегда в оптимальной по мощности и крутящему моменту зоне с минимальным расходом топлива и низкими эксплуатационными расходами.

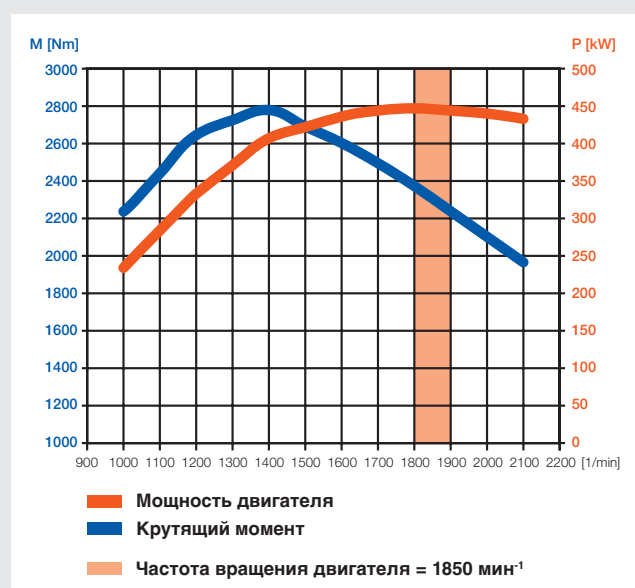




Технология двигателя W 200 Hi, отвечающая требованиям по выбросам стандартов EC Stage 3b/US Tier 4i, характеризуется дополнительной обработкой выхлопных газов.

- Снижение вредных выбросов благодаря комбинации из двухкомпонентного каталитического нейтрализатора и сажевого фильтра
- Увеличенная продолжительность безотказной работы за счет применения специальных прямооточных воздушных фильтров
- Увеличенный крутящий момент на низких оборотах в дизельном двигателе за счет охлаждения рециркулируемых отработавших газов и турбоагнетателя с изменяемой геометрией
- Содержание загрязнений снижено на 90 %

Двигатель холодной дорожной фрезы W 200 Hi



W 200 Hi — оптимальная защита окружающей среды

- Во фрезе W 200 Hi используется современная технология, обеспечивающая минимальный выброс вредных веществ в окружающую среду, который соответствует жестким требованиям стандартов на содержание отработавших газов EC Stage 3b/US Tier 4i.
- Для эффективной очистки отработавших газов двигатель W 200 Hi имеет двухкомпонентный каталитический нейтрализатор в сочетании с сажевым фильтром.
- Система управления машиной WIDRIVE гарантирует стабильно высокую производительность даже при полной нагрузке.
- Электронное управление дизельным двигателем позволяет еще больше снизить расходы на эксплуатацию W 200 Hi.

Максимальная производительность погрузки

Надежная погрузка вне зависимости от рабочей ситуации

Фреза W 200 H/W 200 Hi оснащена мощной, технически усовершенствованной конвейерной системой. Это подтверждается многими характеристиками, такими как чрезвычайно большие углы поворота, широкие ленты, регулируемая по высоте передняя дробильная планка и переменная скорость перемещения ленты, которые обеспечивают гибкую реакцию на любую ситуацию, возникающую на рабочей площадке.

Когда машина находится не в режиме фрезерования, интеллектуальная система управления WIDRIVE экономит затраты посредством регулировки режима эксплуатации: работа конвейера автоматически прекращается, когда дорожная фреза движется назад или находится в транспортном режиме. Кроме того, в определенных ситуациях дизельный двигатель переходит в режим холостого хода, например, при замене грузовика во время фрезерования или при остановке ходового привода машины.



Исключительно большие углы поворота 60° направо и налево для обеспечения высочайшей гибкости при погрузке материала.

Мощная передняя дробильная планка перед фрезерным барабаном, подъем которой осуществляется с помощью гидравлики.

Моментальное перемещение на следующий объект



Складывающийся конвейер с гидроприводом с интеллектуальной системой блокировки для большей безопасности.

Нажатием кнопки: защитная крыша складывается с помощью гидравлики для транспортировки



Транспортная высота составляет всего 2,9 м

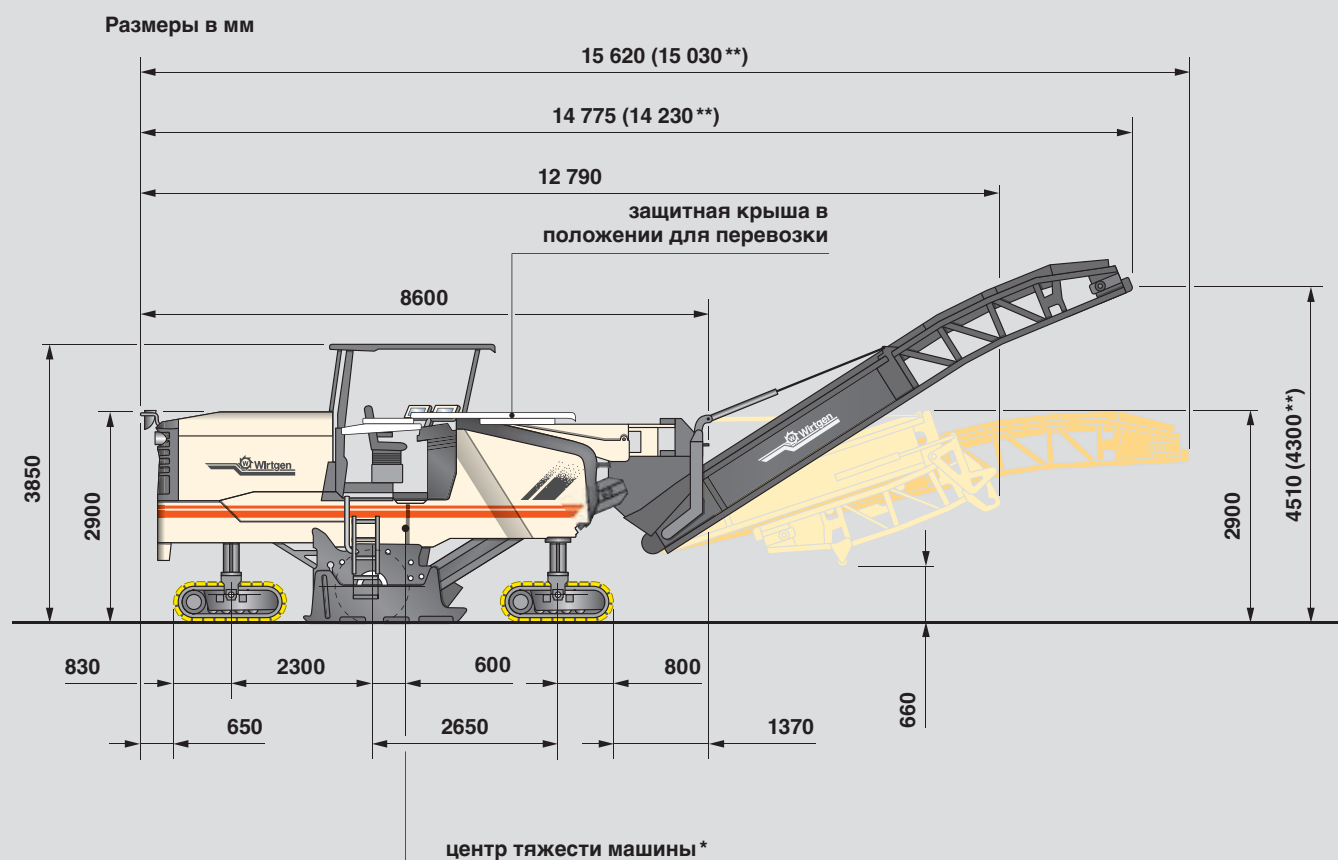
Транспортная высота большой фрезы W 200 H/W 200 Hi составляет всего 2,9 м.

Складывающаяся крыша минимизирует транспортную высоту машины.

Гидравлически складываемая конструкция конвейера обеспечивает возможность использования транспортных средств меньшей длины.

Прочные погрузочные и строповочные проушины позволяют надежно закрепить машину на низкорамной платформе или погрузить ее при помощи крана.

Технические характеристики W 200 H/W 200 Hi



* = в зависимости от рабочей массы по CE, с разложенным конвейером

** = для машины с коротким конвейером

Весовые характеристики машины

Собственная масса без рабочих сред	28 200 кг
Рабочая масса по CE *	30 180 кг
Макс. эксплуатационная масса (с полными баками, в максимальной комплектации), ширина фрезерования 2100 мм	33 940 кг
Масса рабочих сред	
Вместимость водяного бака в кг	3000 кг
Содержимое топливного бака (0,83 кг/л)	750 кг

* = масса машины рассчитана при наполовину заполненных водяном и топливном баках, с машинистом (75 кг) и бортовым комплектом инструментов

Дополнительное оборудование, увеличивающее/уменьшающее собственную массу

Машинист и резцы

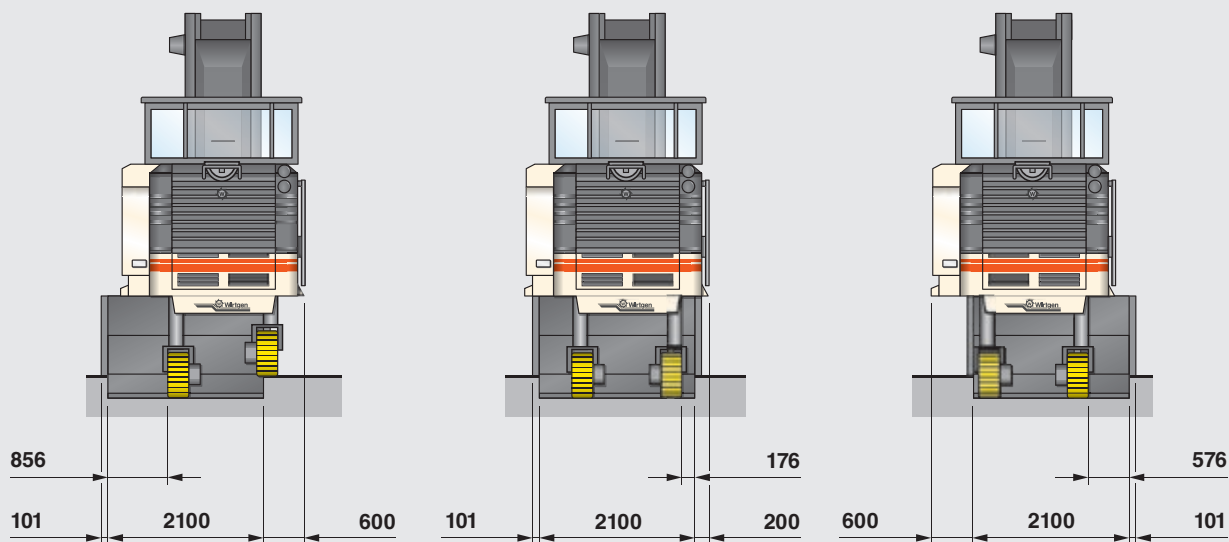
Машинист	75 кг
Масса 5 контейнеров с резцами	125 кг
Бортовой комплект инструментов	30 кг

Фрезерные барабаны по опции, вместо стандартных

Фрезерный барабан, ширина фрезерования 2100 мм, линейное расстояние между резцами 6х2	490 кг
---	--------

Дополнительное оборудование

Комфортабельные сиденья на площадке машиниста, вместо стандартных	250 кг
Защитная крыша, вместо стандартной	280 кг
Складывающийся конвейер, вместо стандартного	520 кг
VCS — Вакуумная система пылеподавления	220 кг



Фрезерный агрегат слева

Фрезерный агрегат в нейтральном положении

Фрезерный агрегат справа

Технические характеристики W 200 H/W 200 Hi

Стандартное оборудование

Базовая машина

- › Рама машины с двойным сужением
- › Гидравлически открывающийся, шумоизолированный капот
- › Воздушный компрессор
- › Гидроагрегат, работающий от аккумуляторной батареи, для функций гидравлического цилиндра и аварийных функций
- › Автоматически включаемая система воды высокого давления, 18 бар, 67 л/мин
- › Система охлаждения двигателя с вентилятором, регулируемым в зависимости от температуры
- › Ящики для хранения контейнеров с резцами
- › Стандартная окраска Wirtgen – белая с оранжевыми полосами

Фрезерный агрегат

- › Фрезерный агрегат с возможностью бокового перемещения с нулевым боковым зазором с обеих сторон
- › Три электрически переключаемых частоты вращения фрезерного барабана
- › Передняя дробильная планка с гидроприводом, с функцией подъема приемной части конвейера
- › Гидравлически регулируемый зачистной щит с механизмом ручной блокировки
- › Гидравлически поднимаемые нижние части боковых щитов
- › Система разбрызгивания с электроприводом во фрезерном барабане
- › Устройство поворота фрезерного барабана для замены резцов

Фрезерные барабаны

- › Фрезерный барабан для ширины фрезерования 2100 мм, с системой быстрой замены резцов HT22, расстояние между резцами 15 мм
- › Съёмники многократного использования

Погрузка сфрезерованного материала

- › Конвейерная система с регулируемой скоростью подачи
- › Разбрызгиватель воды на приемной части конвейера

Система управления машиной и нивелирования

- › Наглядная главная приборная панель с функциональными переключателями
- › Многофункциональный дисплей с индикацией основных параметров машины
- › Встроенный в многофункциональный дисплей индикатор загрузки самосвалов

- › Встроенный в дисплей индикатор системы самодиагностики
- › Автоматически включаемый блок питания управления мощностью фрезерования
- › Два внешних пульта управления для персонала
- › Цифровой индикатор высоты
- › Оборудование для подключения до 7 датчиков системы нивелирования с каждой стороны машины

Площадка машиниста

- › Площадка машиниста, обеспечивающая защиту от вибрации
- › Удобная, индивидуально позиционируемая приборная панель
- › Двойной доступ к площадке машиниста
- › Устойчивое сиденье слева и справа
- › Запираемые крышки для приборных панелей
- › Два зеркала спереди и одно зеркало в задней части машины

Регулирование шасси и высоты

- › PTS — система, сохраняющая параллельность машины дорожному покрытию
- › ISC — система контроля скорости гусеничных лент гидравлической 4-тележечной ходовой части
- › Маятниковая 4-точечная подвеска для высокой устойчивости машины
- › Поворот с помощью четырех тележек с различными режимами управления
- › Износостойкие башмаки из пенополиуретана

Прочее

- › Комплект рабочего освещения из 11 фар
- › Четыре фары на светодиодах в зоне фрезерного агрегата
- › Лампы «Welcome» (Добро пожаловать) и «Go home» (Домой), включая светодиодное освещение зоны площадки машиниста
- › Полный набор инструментов в запираемом ящике
- › Комплект предохранительных устройств с 6 аварийными выключателями
- › Сертификат соответствия промышленного образца требованиям ЕС, знак GS (Geprüfte Sicherheit = проверенная безопасность), соответствие требованиям ЕС
- › Стандартная гарантия на 12 месяцев или 1000 моточасов
- › Пусконаладка специалистами
- › Полное руководство по эксплуатации и документация на машину

Дополнительное оборудование

Базовая машина

- › Специальная окраска: одно- или многоцветная

Фрезерный агрегат

- › Пневматический привод резцов и съемник
- › Максимум 2 электрогидравлических съемника резцов
- › Дополнительные откидные сиденья на задних гусеничных тележках для замены резцов

Фрезерные барабаны

- › Фрезерный барабан для ширины фрезерования 2100 мм, с системой резцедержателей HT5, расстояние между резцами 6x2 мм
- › Монтажная тележка для фрезерных барабанов

Погрузка сфрезерованного материала

- › Гидравлически складываемая погрузочная часть конвейера
- › Складывающийся ленточный конвейер, короткий
- › VCS — Вакуумная система пылеподавления

Система управления машиной и нивелирования

- › Автоматическая система нивелирования LEVEL PRO со встроенными датчиками глубины фрезерования справа и слева
- › Дополнительные приборные панели для системы LEVEL PRO
- › Измерение глубины фрезерования через набор датчиков и отображение на экране LEVEL PRO
- › Датчик поперечного наклона RAPID SLOPE
- › Отображение фактической глубины фрезерования
- › Система Multiplex с двумя дополнительными ультразвуковыми датчиками
- › Система Multiplex с четырьмя дополнительными ультразвуковыми датчиками
- › Оборудование для подключения лазерного датчика с лазерным приемником, без лазерного передатчика
- › Оборудование для 3-D GPS-нивелирования с мачтой для приемника

Площадка машиниста

- › Индивидуально регулируемые удобные кресла машиниста, справа и слева
- › Отопление платформы оператора с подачей теплого воздуха в зону ног
- › Складывающиеся зеркала с электроприводом и сигнальными устройствами для подачи команд водителю самосвала
- › Гидравлически выдвигаемая и убираемая крыша

Прочее

- › Система отображения с дисплеем
- › Насос с электроприводом для заполнения топливного бака
- › Насос с гидроприводом для заполнения водяного бака
- › Осветительное оборудование: 5 галогенных фар и 6 светодиодных фар
- › Большие ящики для хранения, вместо стандартных ящиков в задней части машины
- › Автоматическая мойка водой под высоким давлением, 150 бар, 15 л/мин
- › Дополнительный балласт, 1100 кг
- › Система холодного пуска для дизельного двигателя

Технические характеристики W 200 H/W 200 Hi

Фрезерный барабан		
Ширина фрезерования	2100 мм	
Глубина фрезерования *1	0–300 мм	
Расстояние между резцами	15 мм	
Количество резцов	190	
Диаметр окружности резания	900 мм	
Двигатель	W 200 H	W 200 Hi
Изготовитель	CUMMINS	
Тип	QSX15	
Охлаждение	водяное	
Количество цилиндров	6	
Номинальная мощность при 2100 мин ⁻¹	447 кВт/600 л.с./ 608 л.с. по системе DIN	433 кВт/580 л.с./ 589 л.с. по системе DIN
Максимальная мощность	при 1900 мин ⁻¹ 455 кВт/610 л.с./ 619 л.с. по системе DIN	при 1800 мин ⁻¹ 447 кВт/600 л.с./ 608 л.с. по системе DIN
Рабочий объем	15 л	15 л
Расход топлива при номинальной мощности	116 л/ч	116 л/ч
Расход топлива в рабочем режиме	46 л/ч	46 л/ч
Стандарты на выбросы	EC Stage 3a/US Tier 3	EC Stage 3b/US Tier 4i
Электрооборудование	24 В	
Заправочные емкости		
Топливный бак	900 л	
Гидравлический бак	400 л	
Водяной бак	3000 л	
Ходовые характеристики		
Максимальная скорость при перемещении и фрезеровании	0–85 м/мин (5 км/ч)	
Гусеничные тележки		
Гусеничные тележки (Д x Ш x В)	1630 x 260 x 590 мм	
Погрузка сфрезерованного материала		
Ширина ленты приемной части конвейера	800 мм	
Ширина ленты разгрузочного конвейера	850 мм	
Теоретическая производительность разгрузочного конвейера	375 м³/ч	
Транспортные габариты		
Машина (Д x Ш x В)	8590 x 2500 x 2900 мм	
Длинный разгрузочный конвейер (Д x Ш x В)	7900 x 1450 x 1500 мм	

*1 = максимальная глубина фрезерования может отличаться от указанного значения в зависимости от допусков и износа





WIRTGEN INTERNATIONAL

Wirtgen International GmbH
Reinhard-Wirtgen-Strasse 2 · 53578 Windhagen · Германия
Телефон: +49 (0) 26 45/131-181 · Факс: +49 (0) 26 45/131-400
Адрес сайта: www.wirtgen.com · Эл. почта: sales-inter@wirtgen.de