

高性能就地破碎石料并均匀拌合

# 碎石再生机 WRC 240 (i)



# 高性能就地破碎岩石 并均匀拌合



这款创新型碎石再生机配备高性能破碎、筛分和拌合装置，可以破碎、加工和均质人工夯实的路面层（例如泰尔福特基层）、混凝土碎块、鹅卵石和骨料，产量高达 600 t/h。

碎石再生机的工作宽度为 2,320mm，最大工作深度为 510 mm，在土壤稳定的所有领域以及对各种材料的加工中，均展现出令人印象深刻的理想性能。

这款坚固的破碎和拌合装置配有专为破碎应用开发的 HT18 刀座和一个可调式拌合仓，能够实现更高效率和最佳的拌合效果。

碎石再生机的设计允许在一幅施工中，破碎时同步拌入粘结剂（也可选择水）。



## 维特根冷再生机及 土壤稳定机

### 拖拉式土壤稳定机 (WS 系列)

- > 工作宽度高达 2,500 mm
- > 工作深度高达 500 mm

### 冷再生机 及土壤稳定机 (WR 系列)

- > 工作宽度高达 2,400 mm
- > 工作深度高达 560 mm

### 碎石再生机 (WRC 系列)

- > 工作宽度高达 2,320 mm
- > 工作深度高达 510 mm

### 冷再生机 (CR 系列)

- > 工作宽度高达 3,800 mm
- > 工作深度高达 350 mm

### 移动式厂拌冷再生设备 (KMA 系列)

- > 拌合能力高达 240 t/h

### 实验室设备

用于石料含量较大的轻度至中度粘性土壤的土壤稳定作业，可实现每天高达约 8,000 m<sup>2</sup> 的理想产量。

# 亮点一览

高性能、高配置

## 01 整机操控符合人机工程学标准且操作舒适度高

- > 面对重复的工作流程，只需点击按钮就可自动保存和访问。
- > 整机操控简单直观，扶手操控台汇集所有主要操控功能，操控元件布局清晰，符合人性化设计。
- > 所有重要机器功能都按逻辑集成在多功能操作手柄上。
- > 根据机手体型的不同，座椅可灵活调整，从而大幅降低机手疲劳程度，实现高效作业。
- > 宽敞明亮的空间、舒适的内饰环境以及带有温控系统的驾驶室，显著提升了机手驾乘舒适度。
- > 驾驶室符合 ROPS/FOPS 标准，更好地保障了机手安全。

## 02 理想的视野和全方位的摄像头和监控系统

- > 超大显示屏带来更宽广的视野。
- > 可液压操纵横向移动的驾驶室和可旋转 90° 的座椅，使得机手能够清晰地观察到机器整个右侧边缘。
- > 倒车辅助系统，可在良好视野下实现快速倒车。
- > 机器装备多达四个摄像头和一个附加显示屏，因此机手能始终对重要施工区域一览无余。
- > 综合照明套包为机器夜间施工提供充分照明。



### 03 理想的越野机动性

- > 这种成熟的四支腿全浮动技术，可快速补偿地面的不平整。
- > 通过电子横坡传感器，机器可以按照设定的横坡度施工。
- > 即使在崎岖路面施工，配备集成控制流量分配器（差速锁）的强劲全轮驱动系统也能发挥更大的牵引力。

### 04

### 高效的转向系统

- > 灵敏的电控液压转向系统结合选装的 AutoTrac™ 转向辅助装置能够帮助机手实现准确转向，大幅降低了工作难度。
- > 三种不同的转向模式可供选择，提高了机器的施工灵活性。
- > 最小转弯半径仅有 3,150 mm，即使狭窄空间，也能灵活机动。

### 05

### WPT

- > 自动记录性能产量，以便准确地进行项目成本核算。

### 02



### 06 高效的发动机和先进的机器故障诊断系统

- > 发动机性能强劲，非常适合高性能施工应用。
- > 发动机电子管理系统显著降低了燃油消耗。
- > 启用先进的机器故障诊断系统，能够方便及时地在驾驶室显示屏上读取信息，包括维护保养检测、参数设置以及故障排除。
- > 机器配备的自诊断系统能够自动监测阀门、传感器和操作元件。
- > 负荷自动控制系统能够根据实际工况调整发动机转速，保证机器以适宜的行驶速度前进。

### 07 加强型破碎和拌合转子总成

- > 高性能的破碎和拌合转子，适用于建筑材料的就地冷再生和初级原生资源的加工应用。
- > 强劲的发动机确保破碎和拌合的高性能，实现高效施工。
- > 高耐磨的快换刀座系统使用寿命长久，全面提高了刀具工作效率，减少了设备停机时间。
- > 九种转子转速可供选择，可充分满足底层再生施工和土壤、破碎的过程，并确保均匀的拌合效果。
- > 可调式的破碎和筛分装置，可自动调整与转子的间隙距离。
- > 破碎和拌合转子总成，配有耐磨衬里，可更大程度提高利用率。
- > 刮板向下的压力可调，以优化拌合效果和机器产量。

### 08 准确地添加水量

- > 微机控制的加强型水喷洒系统，可对用量准确控制，以便满足不同的施工需求。
- > VARIO 喷洒杆可通过喷头开度调整喷洒压力。
- > 显示屏逻辑合理、清晰易懂，计量参数灵活可调，因此保证了高质量的拌合效果。
- > 喷嘴能够根据需要独立关闭和开启，从而实现任意调节喷洒宽度。
- > 喷嘴会定期进行自清洁，始终保持良好的洁净状态。

# 广泛的应用范围

## 高效的碎石再生机

WRC 240 (i) 适用于筑养路施工中下承层的加工处理，此外，还可用于土壤稳定，就地破碎各类土壤、路基或铺层中所含的石块。这款加强型破碎和拌合转子总成便可全面满足相关需求。其工作宽度为 2,320 mm，最大工作深度为 510 mm，专为此类应用而设计。因此，这款 WRC 碎石再生机的主要任务是同时对现有材料进行就地粒化和拌合，以获得均匀、高品质的成品。机器的产能高达 600 t/h。

在碎石过程中，可以添加粘结剂（例如水泥）和水，然后进行拌合，从而完成下承层的准备工作，并提高土壤的承载能力。为此，如要使用诸如水泥等，须借助粘结剂撒布机预先撒布，并将所需的水通过 **VARIO** 喷洒杆注入可调式拌合仓内。

除了筑养路施工中的加工任务，WRC 碎石再生机还适用于土壤稳定项目。在此过程中，预先撒布的粘结剂（比如石灰或水泥），会被拌入承载力较差的现有土壤中，就地转换成均匀的筑路材料。在这个施工应用中，针对轻度至中度粘性土壤，可实现每天约 8,000 m<sup>2</sup> 的高产能。

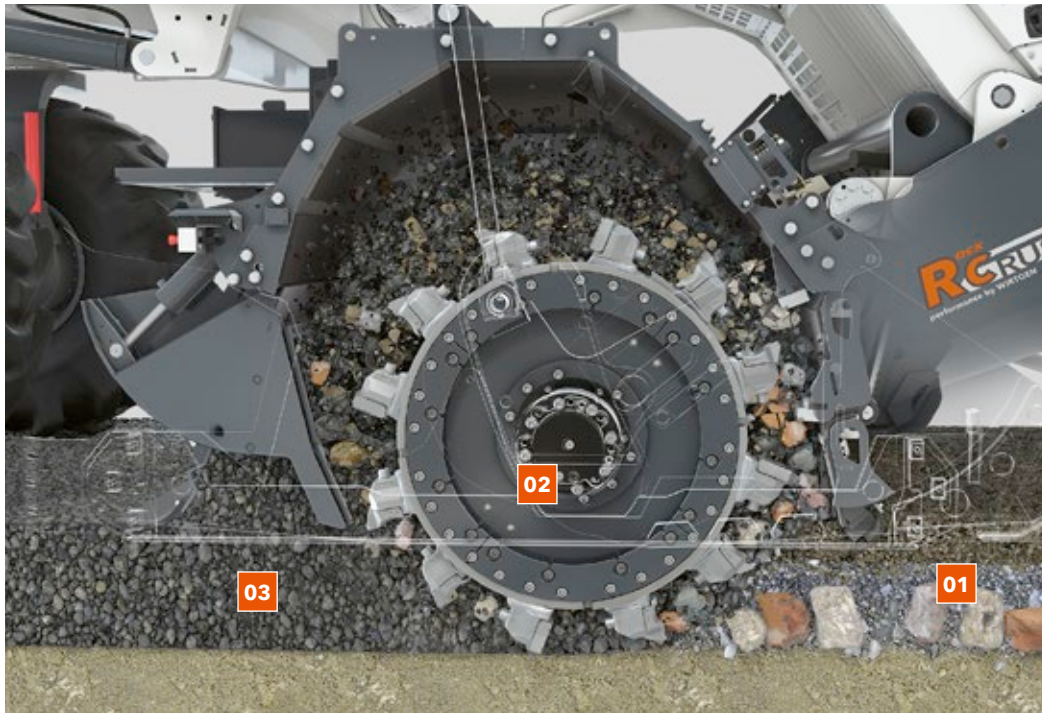
01 破碎/粒化的同时，  
加入粘结剂和水进行  
拌合。

01



在某些应用场景中，仅减少空腔比例并提高空间一致性非常重要。此时，将材料就地破碎并拌合就已足够，无需添加粘结剂。粒化/均质可优化混合料中的颗粒级配和分布，从而实现所需的承载能力。

就地再生工艺比材料废弃和置换更具优势，具体体现在更短的施工时间、更低的二氧化碳排放量、更少的材料运输次数以及更低的材料处置成本等方面。此外，理想的人性化设计和全方位视野、强劲的性能、高品质的拌合质量、良好的越野机动性、众多自动化功能和其它显著亮点，使这款 WRC 碎石再生机都能以更低的运营成本获得更高产量。



### 施工流程

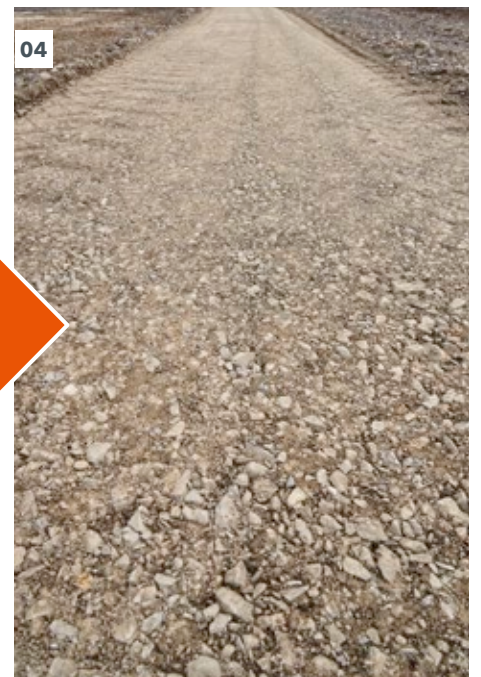
- 01 含大块石料的结构层材料
- 02 破碎和拌合转子总成
- 03 就地生产均匀的筑路材料



02 初始状态



03 破碎和拌合结果：评估，如有必要则调整参数

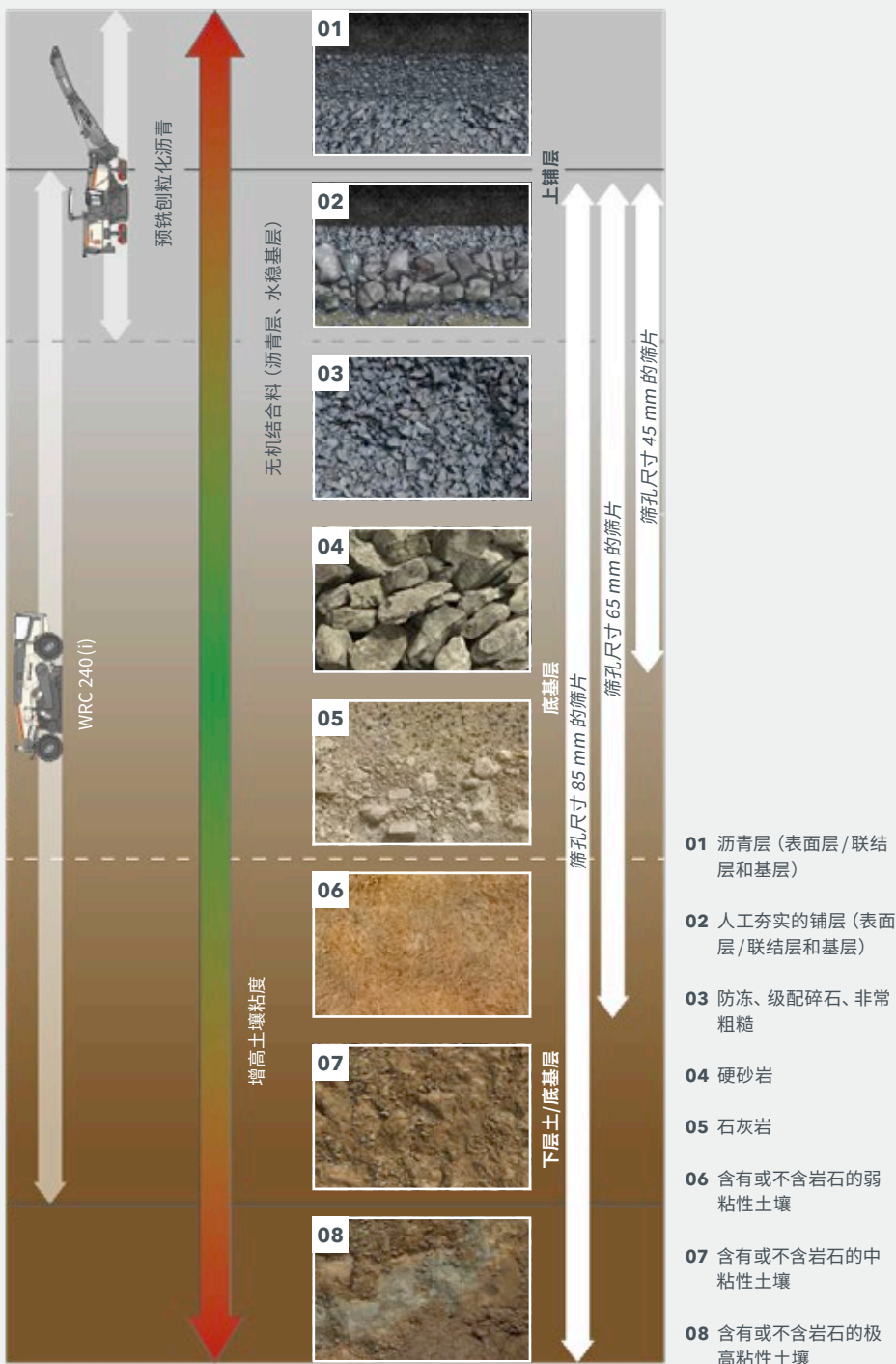


04 破碎、筛分和拌合一次性完成后即可获得理想的效果

# 广泛的应用范围

## 应用示例

WRC 240 (i) 碎石再生机的应用范围



### 主要应用 — 筑养路施工

路面处理的第一步是使用维特根冷铣刨机处理表面层和联结层，如有必要，还须处理沥青基层。根据具体情况，可将铺层铣刨并移除，或者留在原处，与待准备的基层材料拌合。WRC 这款碎石再生机将就地材料破碎至预设的最大粒径，并将其拌合成均匀的建筑材料 — 如果需要，还可以在此过程中添加预撒布粘结剂和来自喷洒杆的水。

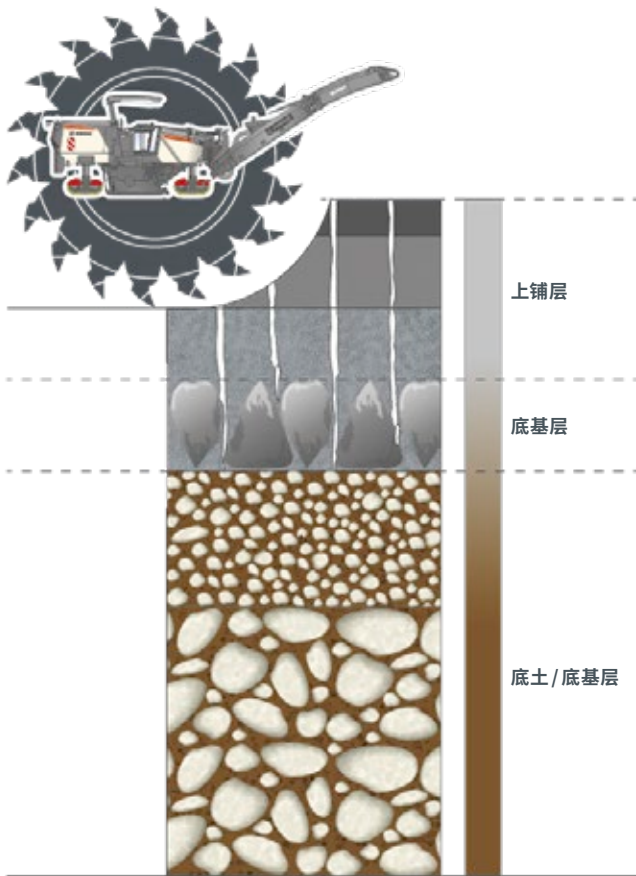
总之，在筑养路施工中，WRC 可用于将手工砌筑铺层加工成高品质基层。

### 次要应用 — 土壤稳定 (包括地基和下层土)

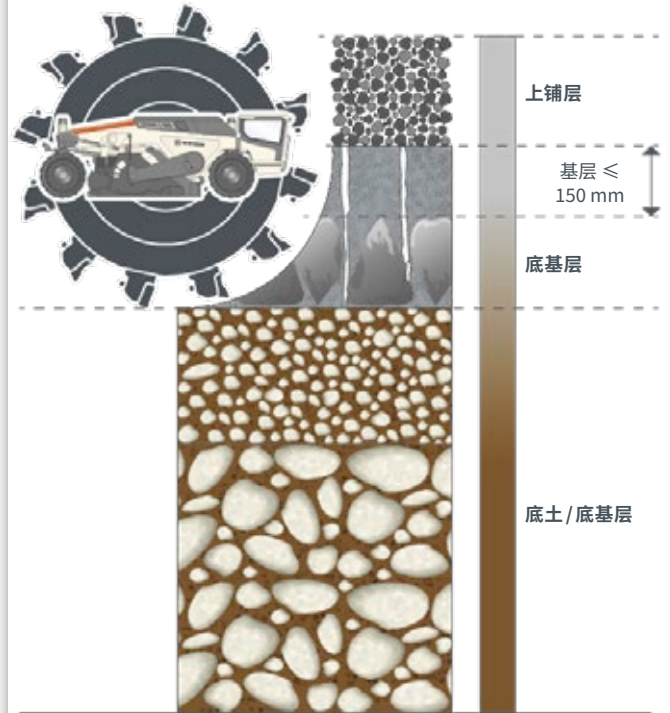
这款 WRC 碎石再生机也适用于在对含有或不含岩石的轻度至中度粘性土壤加以稳定时的均质和粒化。如有必要，可以在一次性破碎和筛分时将预先撒布的粘结剂同时拌合。

### 应用范围 – 碎石再生机 WRC 240 (i)工作深度

1. 使用 WIRTGEN 冷铣刨机铣刨表面层和联结层



2. 使用 WRC 240 (i) 破碎和拌合转子总成



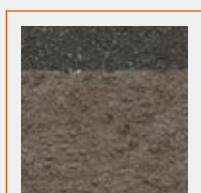
#### 次要应用 – 筑养路施工及对混有大块石料的结构层材料的破碎并再生

这款 WRC 碎石再生机适用于道路建设、林业道路和垃圾填埋场维护以及采石场等领域的岩石加工和破碎。

基本而言, 该机 WRC 适用于边缘尺寸最大为 300 mm、抗压强度达 200 MPa 的混有大块石料的结构层材料的粒化作业。

# 广泛的应用范围

## 无粘结基层、人工夯实的路面层和底基层的土壤粒化

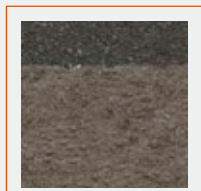


如果有必要，可用维特根冷铣刨机单独铣刨沥青层，之后就地进行无粘结基层、人工夯实的路面铺层和底基层的粒化作业。然后碎石再生机 WRC 240 (i) 即可将材料就地粒

化，且无需添加粘结剂。当约翰迪尔平地机对加工后的均匀建筑材料进行精细整形时，悍马的各种压路机则执行所需的压实任务。



## 使用水泥和水对无粘结基层、人工夯实的路面层和底基层进行土壤颗粒化和土壤稳定



在用水泥和水对无粘结基层、手工砌筑的路面层和底基层进行土壤颗粒化和土壤稳定之前，首先使用维特根冷铣刨机分别对表面层和联结层进行铣刨。接下来一台 Streamaster 粉料撒布机预先撒布少量水泥，其后紧跟

一台水罐车加水。在这个机队的后面，碎石再生机 WRC 240 (i) 强劲的破碎和拌合转子，对已受损的结构层进行粒化处理。



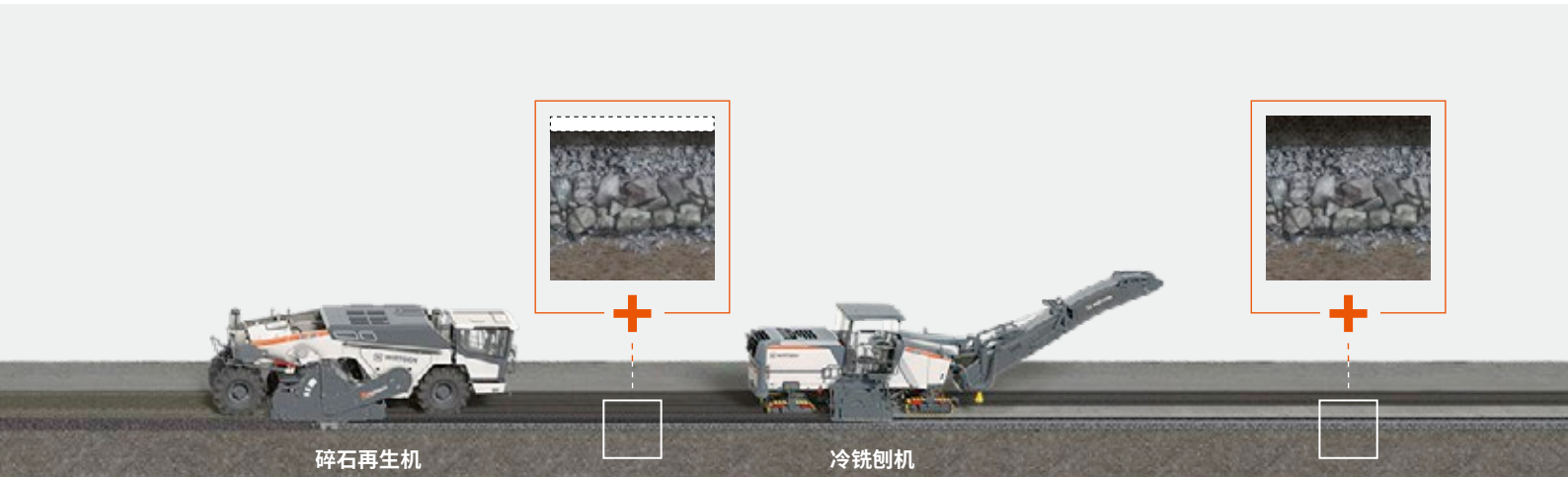
## 在筑养路施工中使用水泥和水进行土壤粒化和土壤稳定



在筑养路施工中，如需用水泥和水进行土壤粒化和土壤稳定，Streamaster 粉料撒布机将撒布少量水泥，其后紧跟一台水罐车加水。碎石再生机 WRC 240 (i) 紧随其后，对材料进行就地粒化。在机器行进的过程中，会同时拌入预先

撒布的水泥和通过喷洒杆注入的水。当约翰迪尔平地机对加工后的均匀建筑材料进行精细整形时，悍马的多款压路机则执行所需的压实任务。





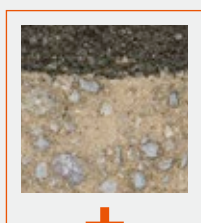
在机器行进的过程中，会同时拌入预先撒布的水泥和通过喷洒杆注入的水。当约翰迪尔平地机对

加工后的均匀建筑材料进行精细整形时，悍马的多款压路机则执行所需的压实任务。



# 广泛的应用范围

## 对含有或不含大块石料的轻度至中度粘性土壤进行均质或颗粒化



在对含有或不含大块石料的轻度至中度粘性土壤进行均质或颗粒化时，碎石再生机 WRC 240(i) 无需添加粘结剂即可对土壤进行颗粒化和松土。

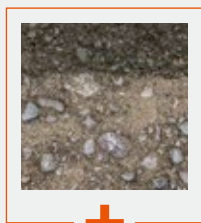
然后使用约翰迪尔平地机对生成的均质土壤混合料精整，再由不同的悍马压路机进行所需的压实作业。



单钢轮压路机

平地机

## 使用石灰或者水泥对轻度至中度的粘性土壤和 / 或含有石块的土壤进行土壤稳定



在使用石灰或水泥对含有或不含大块石料的轻度至中度粘性土壤进行土壤稳定时，Streumaster 粉料撒布机会撒下预设数量的粘粘剂。这款碎石再生机 WRC 240 (i) 紧随粉料撒布机之后，借助预先撒布的粘结剂处理土壤，完成颗粒化和均匀的拌合。

然后使用约翰迪尔平地机对就此生成的均匀土壤混合料进行精细整形，再由不同的悍马压路机进行所需的压实作业。



单钢轮压路机

平地机

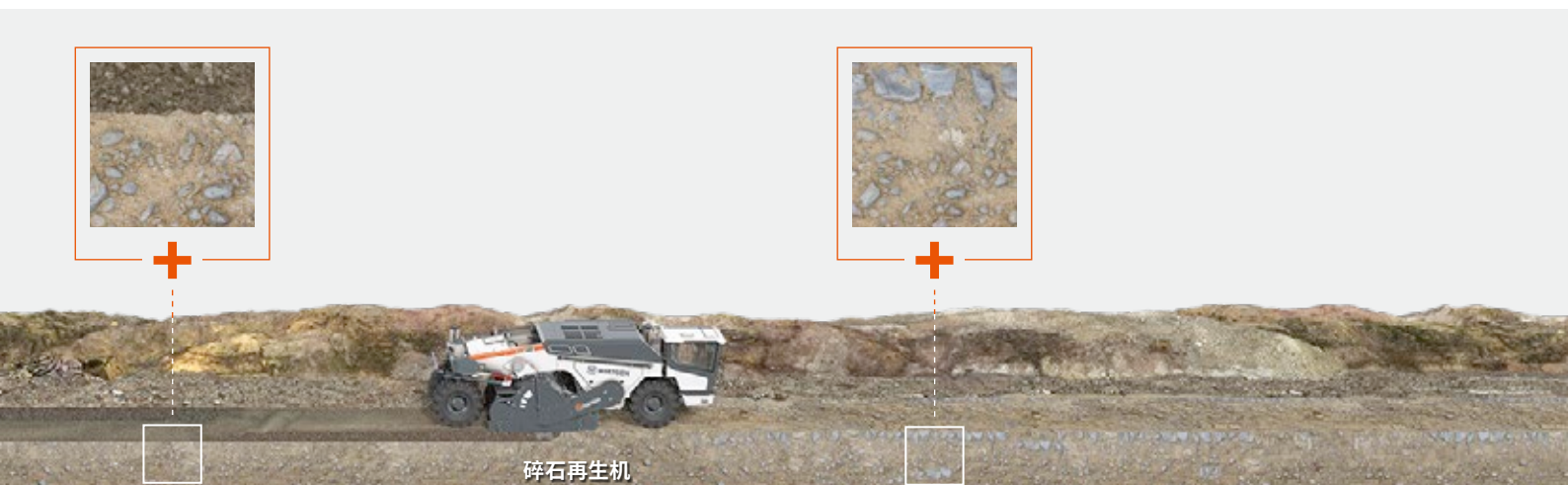
单钢轮压路机

## 在采石场破碎大块石料

在采石场破碎大块石料时，碎石再生机 WRC 240 (i) 可就地土壤颗粒化并松土。跟随在 WRC 240(i) 之后的轮式装载机装起材料运走，以进行进一步的加工。



轮式装载机



# 经济高效的施工工艺

适用于人工夯实的路面层的传统再生工艺



## 适用于建筑材料的经济高效且理想环保的加工方法

WRC 240 (i) 是专为人工夯实的块石路面、混凝土碎块、鹅卵石和骨料进行就地破碎、加工和均质处理而设计的。

通过传统施工方法对上述材料进行加工或置换，而获得的下承重层和上铺层，通常十分费工费力，施工周期也较为漫长。铣刨过程

完成后，即可开挖并将混合料运输至垃圾填埋场或移动式破碎设备，进行进一步加工或再生。将新材料或再生材料运回施工现场后，下一步就是用新材料重新进行摊铺。

### 无粘结基层、人工夯实的块石路面和底基层的颗粒化处理



### 用水泥和水对无粘结基层、人工夯实的块石路面和底基层进行土壤颗粒化和土壤稳定



使用 WRC 240 (i), 可就地对材料进行颗粒化。最大粒度由机器设置和筛滤机选择以及筛孔尺寸共同决定。尽管在就地施工中无法进行分类筛分, 但足以对含有大块石料的粘性材料完成颗粒化、均质化和拌合。

如有必要, WRC 240 (i) 也可与预先撒布的粘结剂(例如: 水泥) 进行拌合。此外, 还可以使用 **VARIO** 喷洒杆从水罐车喷水并拌合——这一切一次性即可完成。

简而言之: 这种创新工艺的特点是施工时间短、需要部署的机器和车辆更少、节能环保以及显著减少二氧化碳排放。

其总计可为相应项目节省 60% 以上的施工时间, 同时, 减少 80% 以上的二氧化碳排放量。

**超过 60%**  
施工时间更短

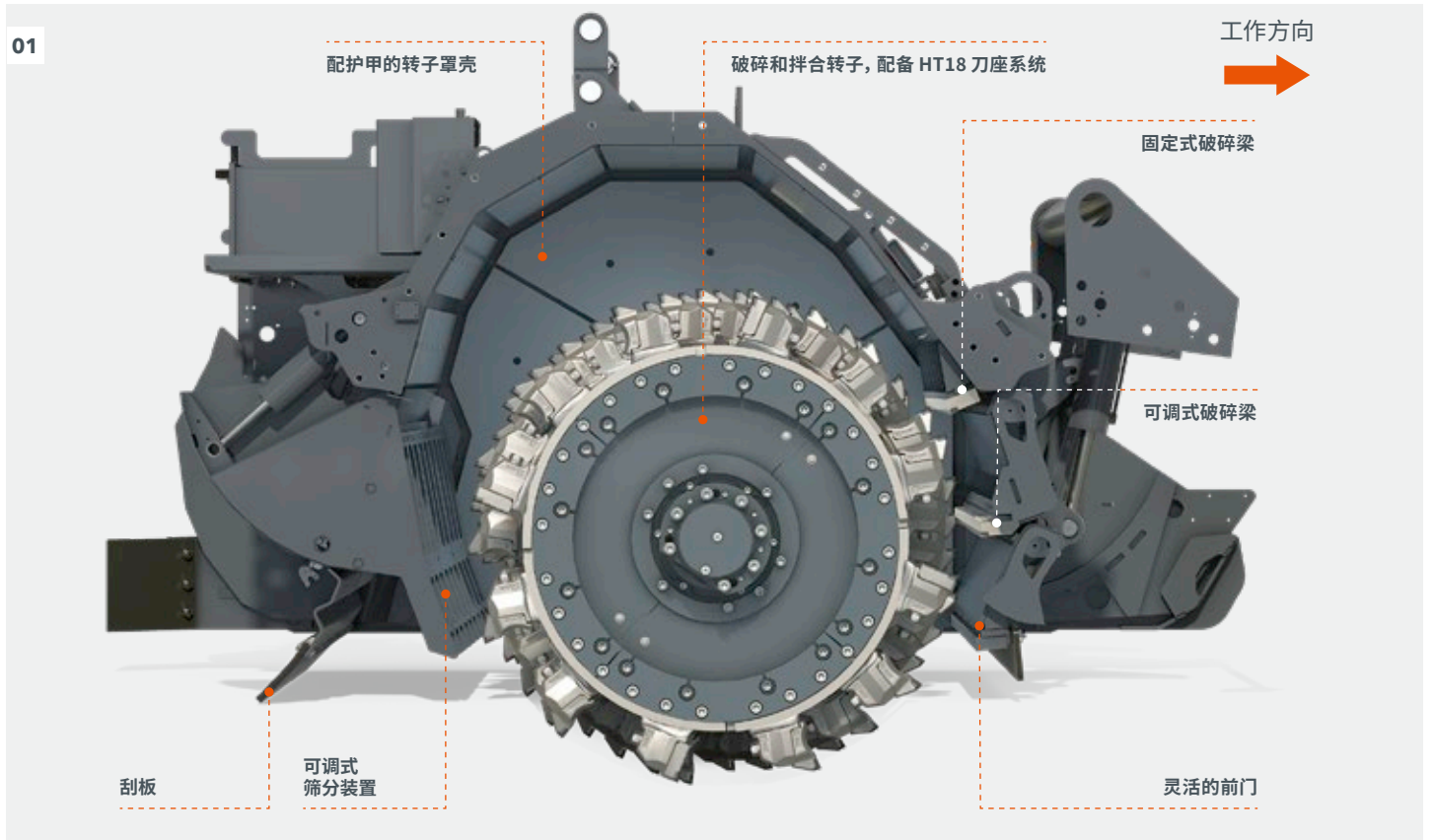
**超过 80%**  
更低的 CO<sub>2</sub> 排放

**高达 100%**  
减少材料运输车次

**高达 100%**  
物料处置费用更低

# 专门针对特定应用的 机器设计

## WRC 240 (i) 与 WR 系列对比



WRC 240 (i) 可选配水喷洒杆。这意味着 WRC 240 (i) 可以按照与 WR 系列机型相同的方式来拌合预先撒布的粘结剂和水。这款 WRC 碎石再生机的机器设计理念使其成为广泛应用中的理想选择，同时确保了很高的机器利用率。因此，在广泛的应用范围内它还有许多相同的功能。

就破碎和拌合应用而言，WRC 240 (i) 与 WR 系列机器在一处有所不同：其设计和结构均非面向铣刨应用。也就是说它只有在一定条件下经过相应的准备工作，才适用于加工粘结层。WRC 240 (i) 可将颗粒化、破碎与拌合一次性完成。

以下列出 WRC 240 (i) 的具体特性：

### **加强破碎和拌合转子总成 耐冲击的破碎和拌合工具**

这款特殊破碎工具具有十分耐冲击且高韧性的硬质合金板，将待破碎材料抛向两个破碎梁。

### **可调式和固定式破碎梁**

固定式破碎梁和可调式破碎梁的破碎板块均配有硬质合金切口，用作破碎工艺所需的对刃。这对控制各种破碎颗粒材料的粒径有决定性作用。

### 灵活的前门

前门确保破碎和拌合装置的前部密封。它还能够主动推入材料和石料。

### 配有各种筛孔尺寸的筛片

可更换式筛片配有不同的筛孔尺寸可供选择，这只允许已破碎到所需粒径尺寸的材料从破碎和拌合装置中通过。该装置后侧的刮板使材料流更加平滑顺畅。如果 WRC 240 (i) 仅用于均质化或拌合粘结剂，那么可调式筛片可以刚性连接到刮板上。在浮动位置，刮板-筛片组合负责控制混合料成形并确保均匀性。刮板在浮动位置的压力可通过机器控制面板液压式增加或减少。

### 配护甲的转子罩壳

为了确保破碎过程中产生的力和大块石料不会导致转子外壳变形或快速磨损，所有表面都额外衬有高度耐磨的钢板。

### 高性能转子驱动装置

专为破碎应用而开发的、具有主动散热功能的转子变速箱，能够实现更高的转子转速，这对于实现均匀的破碎和拌合效果至关重要。

## 机器设置

理想的破碎和拌合效果



首先，建议使用可调的机器参数，例如可变速破碎梁的间距、筛片间距、机器前进速度和发动机转速等，这些参数又决定了破碎和拌合转子的转速。

只需初步运行几米，即可确定破碎和拌合效果是否令人满意。如果可调变量不能立即提供所需的结果，则应调整皮带轮和筛片以满足指定的要求。

# 整机操控符合人机工程学标准且 操作舒适度高

## 操作空间和机手舒适度是成功的两个先决条件

维特根专注于为用户提供高品质的驾乘体验。这款 WRC 碎石再生机宽敞的驾驶室设计，不仅隔音效果好，而且具有充足的活动空间、舒适的内饰环境以及适宜的空间温度。碎石再生机亮点众多，

其中涵盖舒适的机手座椅、强劲的温控和加热系统、CD 播放机、一个与空气压缩机连接用于直接清理驾驶室的气枪、背光式操控元件和充足的储物空间等。这些使机手的工作更加便利，提高操作舒适性和工作效率的同时，还大幅提升了施工产量。

01



**轻松就座，体验舒适**

驾驶室设计先进，内部空间宽敞

**一切尽在掌控**

操控元件布局清晰，功能一目了然

### 全面升级的人性化设计

这款WRC碎石再生机配备带有弹簧和气垫的机手座椅这一细节，充分体现了人性化设计理念。机手可以根据个人喜好自由调节，确保长时间保持坐姿的情况下更舒适。此外，整机操控元件集成于座椅两侧的扶手操控台上，均布置在易于接近的位置，便于机手操作。

位于右侧扶手操控台上的人性化多功能操作手柄集成了所有主要的操作功能按钮，有助于机手轻松驾驭设备。整个机手座椅，包括转向柱和扶手操控台都可以向任一侧摆动 90°，使机手在保持舒适坐姿的同时，对机器后方又具有全方位的视野。

**01** 宽敞的驾驶室、可调节的机手座椅、布局清晰的操控元件，这些设计都非常人性化，便于机手舒适、高效地施工。

**02** 右侧扶手操控台的多功能操作手柄与机手手掌完全贴合，整体握感尤为舒适。



**03 - 04** 机手可以独立调节座椅，从而确保以舒适的坐姿操作机器。

# 理想的人机工程学设计和驾驶舒适度

## WRC 碎石再生机使日常施工变得更简单

如今的工程项目都承受着巨大的工期压力，也就是说承包商无论是遇到恶劣的天气、黑暗环境或是夜间施工，都要全力以赴往前赶。面对这种情况，我们的智能照明系统可充分发挥自身实力。它包括：驾驶室前部的六个头灯（可选 LED）、左右两侧各一个聚光灯、后方的两个信号灯和两个可以使用磁性底座灵活移动的射灯，从而让机器周围所有重要的施工区域得到充分照明。

因此，即使在日落后，机手也可以继续全动力操作机器。此外，“欢迎回来”和“照我回家”延时照明功能，使得机手接近或离开 WRC 机器时，优化的 LED 工作灯布局设计为设备周围的整个环境提供了良好照明。安全第一：当对发动机和冷却系统进行检查时，仅需简单的几步就可以打开折叠护栏以保证安全。驾驶室符合 ROPS / FOPS 标准，为机手提供更大限度的保护。



- 01 宽敞的驾驶室方便机手上下车。
- 02 可以使用所有标准型平板车运输。
- 03 综合照明系统能够为机器重要施工区域提供充分照明。
- 04 结束段自动处理功能：破碎和拌合转子以及前后刮板进入预先设定的位置。当 WRC 倒车后退时，转子将升起，从而完全闭合流程段末端的切削装置。

### 提高产量，易如反掌

WRC 机器配备智能自动化系统，用于控制破碎和拌合转子的升降。机手使用多功能操作手柄开启自动化工序，其它所有步骤由 WRC 机器自动完成：第一步，快速下降机器。活动的前门移动到其标称位置，同时破碎梁和自动筛分系统移动到相对于破碎和拌合转子的预设间隙距离。同时，刮板设置到浮动位置。所有额定值均可任意选择和设置。一旦升降油缸降落到其工作位置，破碎和拌合转子即会插入地面，直至达到设定的工作深度。

机手向前扳动操作手柄，机器开始向前行进。同时，通过多功能操作手柄开启结束段自动处理功能。

即 WRC 机器在即将达到作业结束点时，会自动倒车一定的距离，转子会缓慢提升，直到与路表面平起的位置。在这个过程中，液压油缸也会继续向上提升大约一个离地间隙的高度，也就相当于运输状态，方便爬坡。

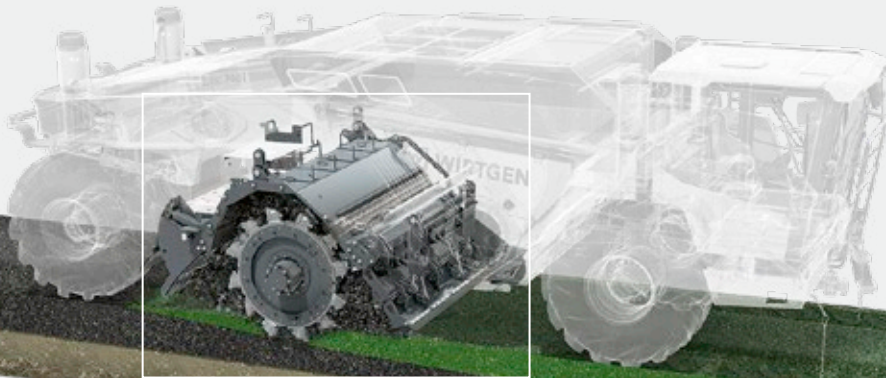
### 快速且高效

拥有众多自动化功能

### 实现快速转场

外形紧凑，运输方便

04



后退提升方向



# 理想的视野和 全方位的摄像系统



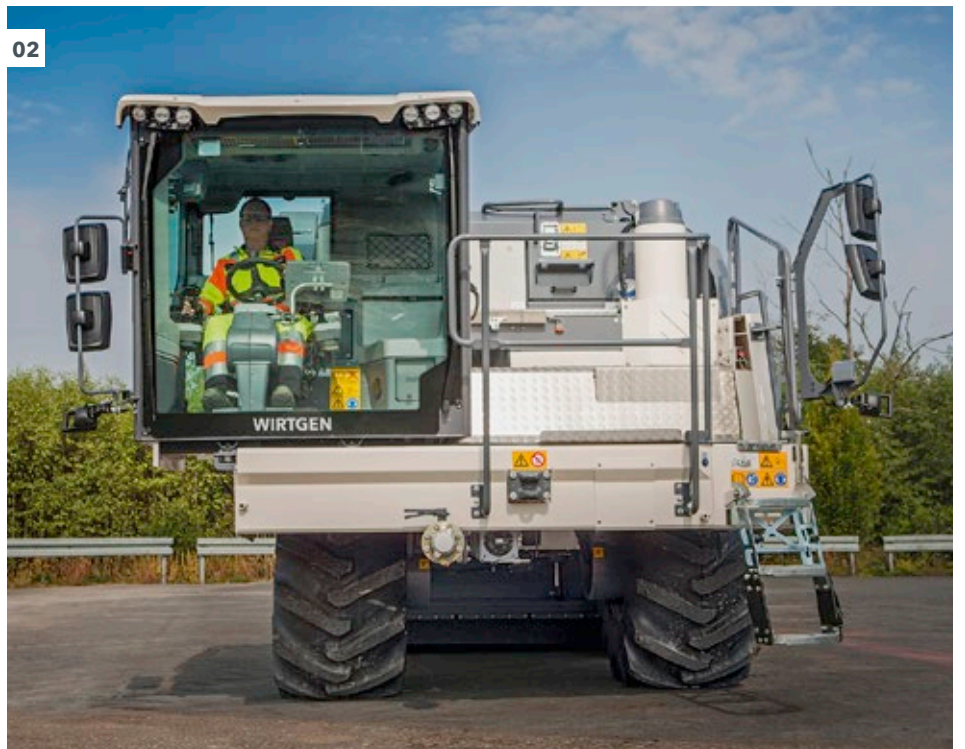
对整个施工场地一览无余  
全方位的视野设计

轻松实现贴边作业  
机手驾驶室可以横向平移

### 良好的视野提高了施工产量

良好的视野对于安全操控机器和快速施工至关重要。因此维特根赋予了这款 WRC 碎石机独特的设计理念：驾驶室左右两侧和前部的全景玻璃窗以及成套后视镜，使机手对整个工地具有全方位的视野。宽敞的驾驶室，能够平移超过机器右侧边缘，加之 90° 旋转的机手座椅，确保机手对右侧边缘施工具有清晰的视野。因此可以轻松实现贴边作业，而无需大量返工。

机器右侧边缘位于机手的直接视野范围内，在沿路缘石进行再生施工时，可在能力范围内保证更大的精准度，同时确保了相邻两幅再生路面层的理想的纵向重叠。



01 - 02 驾驶室可以液压平移至机身右侧，使机手能够方便地观察到行驶在机器前方的再生机组情况。

# 理想的视野和 全方位的摄像系统

01



对重要施工区域均具有良好的视野  
多路摄像头监控系统

防碰撞系统  
倒车辅助装置

02



位于机器左侧的摄像头



位于机器后方的摄像头



位于后部刮板处的摄像头



位于前部刮板处的摄像头

### 全方位摄像系统

谈到监控施工过程时，摄像系统已发展成为越来越重要的辅助工具，它能够带来更加清晰视野，这对机手至关重要。即使基本版的 WRC 碎石再生机也配备了倒车影像装置。

智能型倒车辅助系统，通过渐显的行驶辅助线，协助机手安全倒车。

根据客户需求，由四个高分辨率彩显摄像头组成的摄像系统，可以安装在机器的不同位置 — 机器后部，机器左侧和机器底部的前后刮板处。如果使用多个摄像头，需要额外安装一个显示屏，用来显像。

最终的分析结论是，对重要施工过程和区域的实时监控，例如靠近障碍物或者评定施工效果，能够大幅提升施工质量、产量和经济效益。

# 良好的越野机动性

## 高度的整机稳定性和充足的离地间隙

即使行驶在颠簸不平的路段，WRC 碎石机也能保持平稳前行。全新的四支腿全浮动技术和电子横坡传感器是重要的辅助装置，大幅提升了整机工作中的稳定性。电子横坡传感器让 WRC 碎石机既能与路面保持设定角度，也能以特定的横坡度作业。成熟的四支腿全浮动技术，通过液压控制的支腿油缸能够根据路面的高低起伏自动联动调整四条支腿的高度，补偿地面起伏，保持机身

稳定。因此，铣刨和拌合转子在左右两侧总能以规定的深度作业，从而确保理想的施工效果。根据工况需求，车轮高度可成对调节(两左、两右、两前或者两后)。当横穿坡地时，机手可以通过“起伏”特性，将机器调节至一个更加便于操纵的水平位置上。机手也颇为受益，高效施工的同时又能保证操作舒适性。



### 中等粘度土壤完全不成问题

无论在何种土壤上，要确保高性能的土壤稳定施工，机器的牵引力是重中之重。这款 WRC 碎石再生机的性能对此来说绰绰有余。轮胎体积大、抓地力强，能够有效地将发动机动力传输到土壤中。强劲的全轮驱动系统使四个相对独立的液压驱动轮持续获得高牵引力。自动功率控制系统能够根据发动机载荷自动调整机器行驶速度。根据现场情况，可以激活液压分流器（“差速锁”），以在颇具挑战性的地形上实现最大牵引力。

泥泞坑洼路况施工，需要足够的离地间隙。借助四支腿全浮动技术，四条支腿的高度可根据路面起伏情况自动联动调整，补偿地面起伏。无论机器在运行状态下，还是运输状态下，行驶速度从零到最大值之间均无级可调。

总而言之：这款 WRC 碎石机是在复杂工况中拌合粘结剂进行施工的理想选择之一。

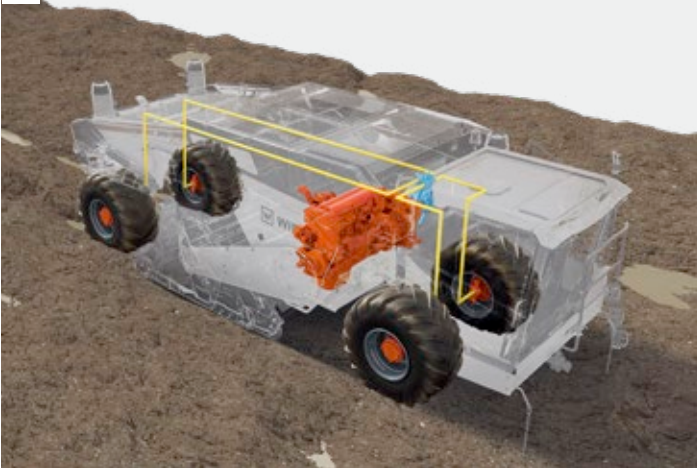
### 高度的机器稳定性

四支腿全浮动技术

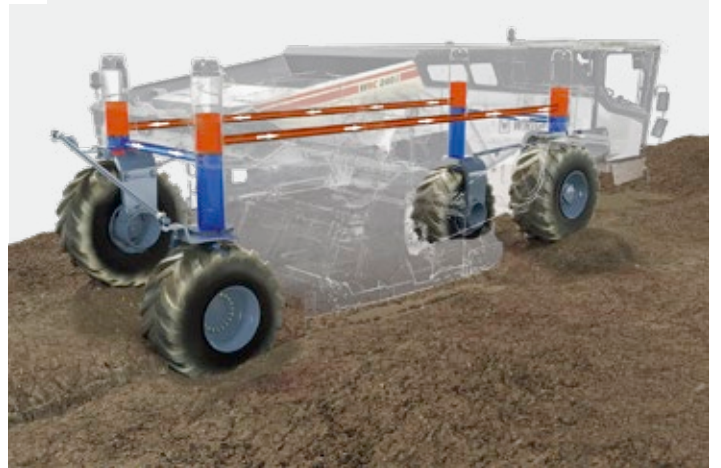
### 良好的牵引性能

强劲的全轮驱动装置

02



03



01 机器采用全轮驱动系统，即使在低洼潮湿的地面上作业，也不成问题。

02 全轮驱动系统可将驱动力均匀的分配到四个车轮上，提高机器的行驶性能。

03 这款 WRC 机器可轻松补偿路面的起伏不平。

# 基于卫星定位的 AUTOTRAC™ 自动转向辅助系统实现精细准确转向

由于 AutoTrac™ 自动转向系统采用 SF-RTK 基站校正信号，并依靠全球卫星导航系统 (GNSS) 进行定位，因此它能在厘米级别 ( $\pm 2.5$  cm) 的公差范围内，按照预先设定好的参考路面与相邻路面指定的行间重叠间距，准确地控制转向。有了该系统的助力，施工变得更加轻松高效。

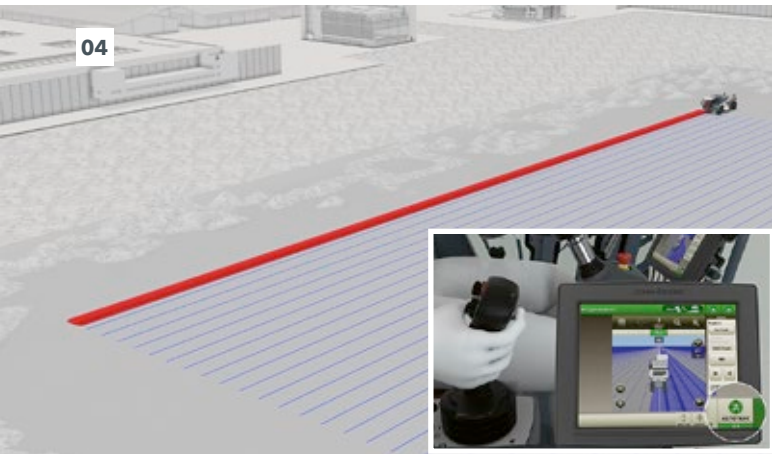
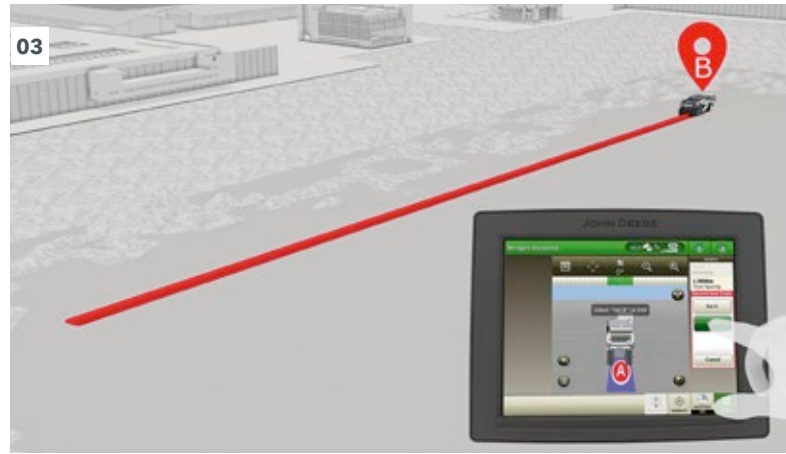
首先，机器沿着系统存储的参考路面向前行驶。根据实际需求，机手可在独立的 10 英寸操控显示屏上进行调整。然后，机手确定与相邻路面指定的行间重叠间距，将机器定位于下一幅道，并激活 AutoTrac™。该系统可以在范围内以更优的重叠距离作业，准确控制转向，从而使机器持续以理想的作业宽度施工。

考虑到人工操作中可能与相邻路面产生本可避免的大量重叠，从而造成资源浪费。因此该系统的潜在节约优势显而易见。它可以减少自然资源和燃料消耗，更减少了碳足迹，并缩短项目工期。而且，该自动转向辅助系统大大减轻了机手的工作负荷，使机手更能全神贯注于施工作业，从而获得高品质的路面。

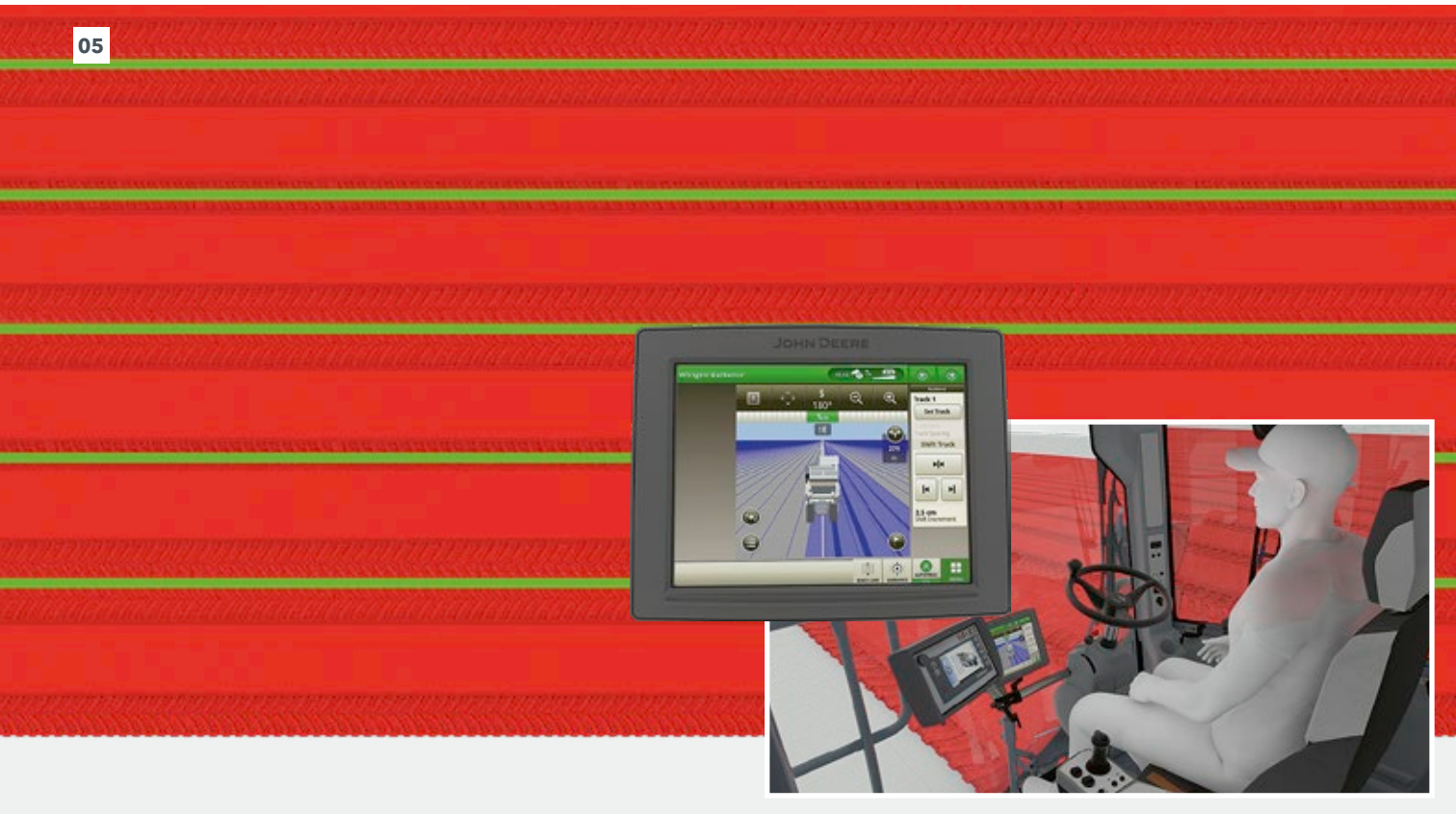
结合维特根性能产量跟踪记录系统 (简称 WPT)，AutoTrac™ 自动转向辅助系统可以节省高达 10% 的自然资源。

01





- 01 采用人工操作，在不预设重叠间距的情况下形成的路面。
- 02 机手完成一个幅道.....
- 03 并将其保存为参考路面，然后可以根据需要频繁复制。机手设定理想的重叠间距，并激活 AutoTrac™ 系统。
- 04 机手可通过操作手柄激活 AutoTrac™ 系统。
- 05 该系统可以控制 WRC 碎石机以理想的重叠间距准确转向。



05

# 成熟的转向系统

## 在狭窄空间也能灵活机动

WRC 碎石再生机配有电液式“线控”转向系统，它确保了机器简单平稳的转向。这款机器具有三种不同的转向模式：标准模式、蟹形模式或者转弯模式。机手可根据实际工况需求进行相应的匹配，每一种都能够帮助快速实现施工目标。转弯模式下，WRC 碎石再生机的最小转弯半径仅为 4,500 mm。WRC 方向盘的创新

型过度转向特性，使后轮转向角更大，实现 3,150 mm 的转弯半径。这比标准客车的最小转弯半径还要小很多。当前选择的转向模式会始终清晰地显示在显示屏上，并且可以通过多功能操作手柄快速切换模式。高效的转向系统和多种转向模式，显著提高了机手的操作舒适性，便于机手高效专注施工，从而获得高质量的施工效果。

**准确控制，操作简便**  
灵敏的转向系统

**转弯半径仅为 3,150 mm**  
智能转向系统

01



01 机器拥有更小的转弯半径，即使在狭小空间内也能快速灵活机动。

02 拥有多种转向模式可供选择，机器操控变得更加容易。转弯模式下，机手可以通过方向盘，控制后轮过度转向，实现更小的转弯半径。

02

**标准模式：**  
机手控制前轮转向。



后轮自动保持在标准位置，但可通过操纵杆独立转向。



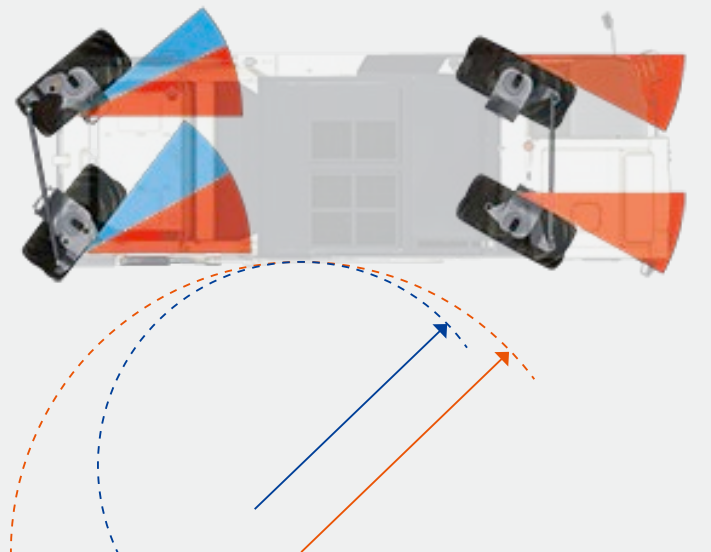
**蟹型转向模式：**  
四个车轮均可以通过方向盘以相同的角度，向同一方向进行转向。



**转弯模式：**  
转弯半径可以很小，前后轮通过方向盘同时转向。

**过度转向模式：**  
转弯半径可以很小，前后轮通过方向盘同时转向。

一旦达到一定的转向角度，可通过方向盘再增大后轮转角。过度转向实现了更小的转弯半径。



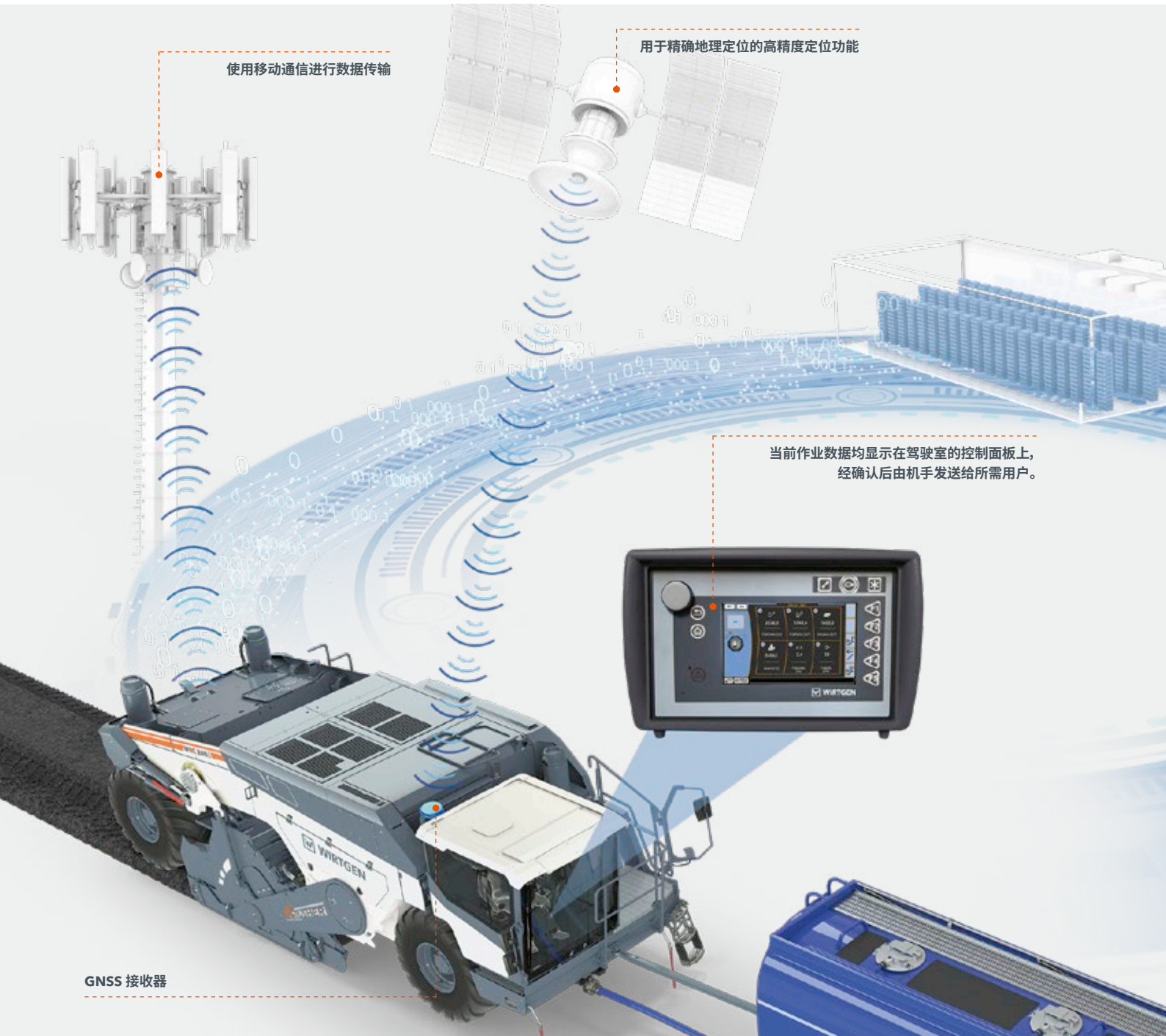
--- = 转弯模式下的最小转弯半径：  
 $R_{min} = 4,500 \text{ mm}$

--- = 过度转向模式下的最小转弯半径：  
 $R_{min} = 3,150 \text{ mm}$



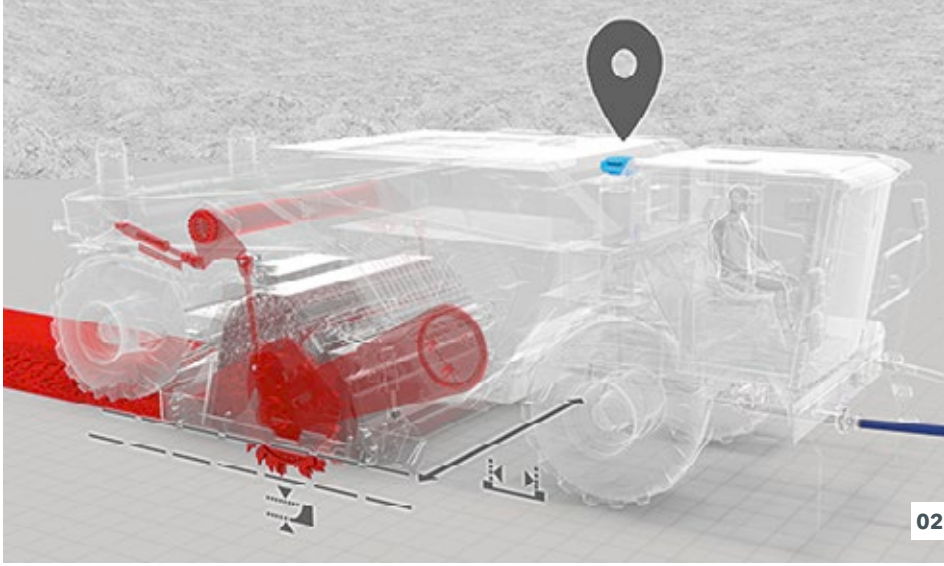
# WPT 维特根性能产量自动跟踪系统

高精度的维特根性能产量自动跟踪系统



性能产量自动跟踪系统  
高精度的 WPT 系统

未来节约潜力分析  
可以对资源能耗进行详细核算



- 01 机手能够实时获取有关机器和施工参数的信息。在当日工作结束后，只需按下按钮即可将数据传输给用户。
- 02 借助基于卫星定位数据和机器上的高精度传感器系统，WPT 可以精确定施工面积、施工产量以及粘结剂添加量。



01

### 高效的性能产量自动跟踪系统

维特根性能产量自动跟踪系统是一款基于卫星定位的监测和跟踪系统，用于精确记录施工现场情况。它能够将现场所有施工参数和产量记录归档并生成项目报告。待工作完成后（比如，结束当日的工作），机手按下发送按钮，通过移动通信接口的远程信息控制单元(TCU)将数据传输到 WITOS 服务器。从那里，数据以报告格式分发给指定的收件人邮箱。

GNSS 接收器具有经过许可的 SF-RTK 信号校正系统，可以实现 +/- 2.5 cm 的行对行精准度，信号传入时间非常快。因此，一旦开始施工，即机器一启动，就可以立即获取非常准确的机器定位信息。

生成的报告中，不仅包含高精度的 GNSS 提供的机器位置数据，还包括其它参数。比如，工作宽度和深度、实际施工距离和覆盖面积、水、粘结剂和燃油消耗以及刀头磨损。此外，以 PDF 格式的一个单独文件还记录了不同的工作深度以及添加水和粘结剂的精确位置。

这些结果能够准确评估施工产量、交付结果的质量和作业效率。反之，又可以对所有流程进行详细核算，计算现场施工费用，以便预测未来的节能潜力。在每个班次结束后，计划员都能够快速获取有关施工产量和施工进度的准确信息。

WPT 报告中包含最重要的性能产量数据和能耗数据, 方便计划员使用

# 高效的发动机和 先进的机器故障诊断系统

## 先进的发动机技术

WRC 碎石机装备的先进、大扭矩柴油发动机，是土壤稳定和再生施工的理想选择之一。智能发动机电子控制系统是核心优势，它显著优化了发动机性能。即使发动机转速达到极限，扭矩也仍能保持在一个连续的高位上。充足的扭矩储备使发动机输出功率得到进一步提高。此外，发动机转速的自动调节功能，帮助降低了油耗。

## 快速车载诊断系统

当前先进的测量技术，远胜于传统的手动测量方式。我们已经在 WRC 碎石机上装备了高科技的自诊断系统，机手可以通过驾驶室内的控制面板，轻松的对机器进行维修诊断、参数设定或者故障排除。机器配备的自诊断系统能够自动监测阀门、传感器和操控元件。大量信息清晰直观的显示在屏幕页面上，机手可快速了解到机器运行状态。

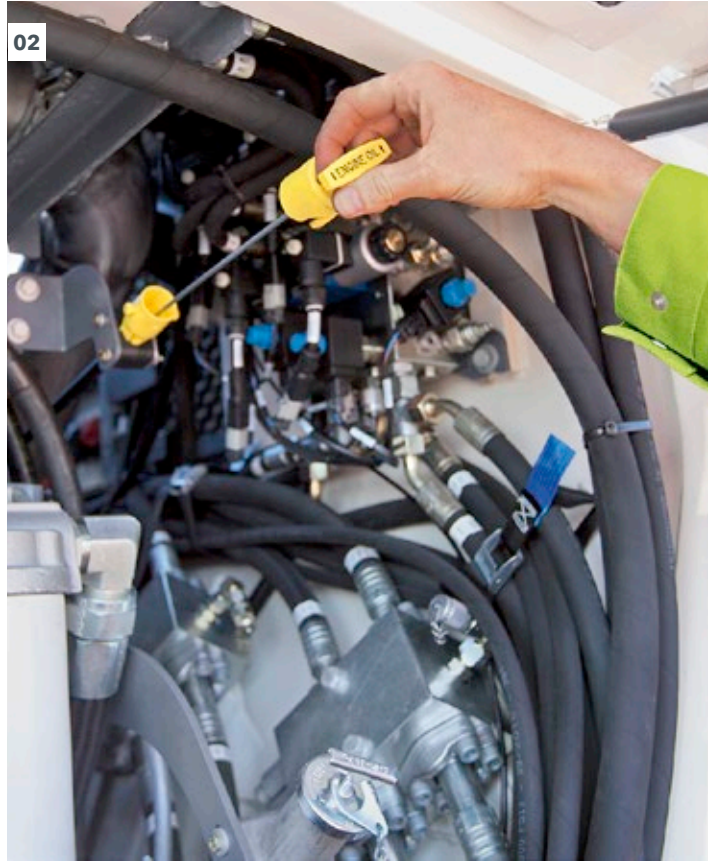
01



**持续监测机器运行状态**  
先进的机器故障诊断系统

另外，通过延长维护保养间隔和智能的维护保养策略，使维护保养成本尽可能最小化。维护保养点少且布置清晰，方便机手从地面或通过爬梯接近。

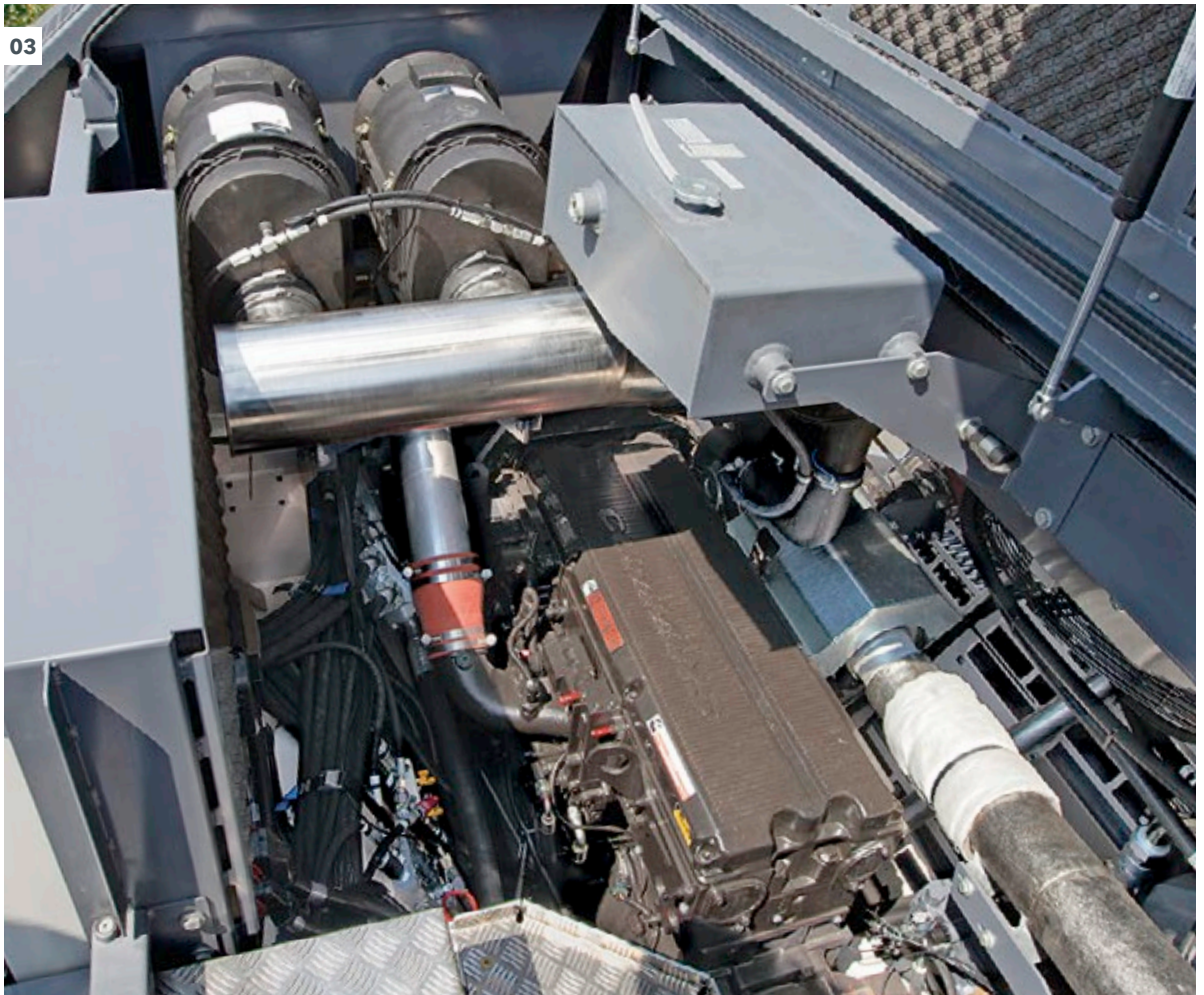
总之：WRC 机器一切准备就绪，保证在能力范围内利用率更大化。



**01** 通过操控显示屏进行故障诊断和参数设置。

**02** 从地面即可快速方便地观察油位。

**03** 打开发动机罩壳后，发动机室、液压系统、泵以及空气滤清器全部在直接视野范围内。

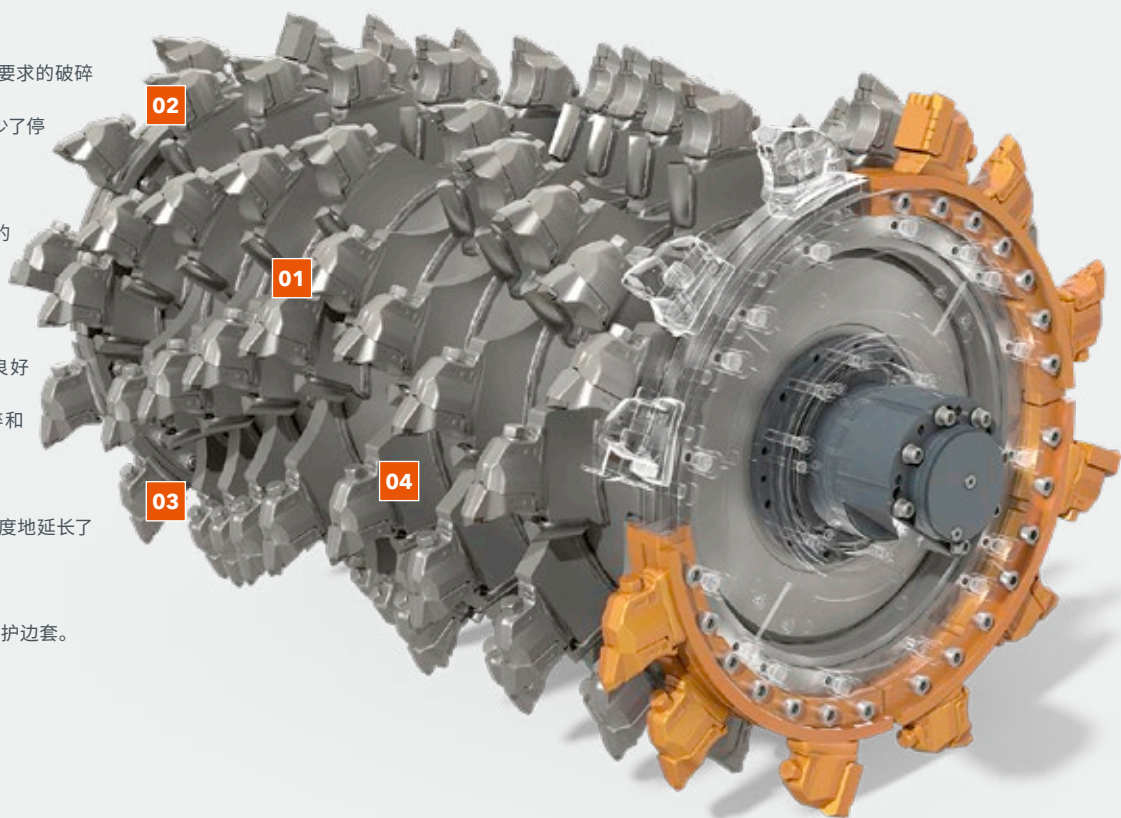


# 加强型破碎和拌合转子总成

坚固耐用的破碎和拌合转子

## 破碎和拌合转子亮点

- 01 通用型破碎和拌合转子**
  - > 高效的破碎和拌合转子, 适用于建筑材料的就地冷再生应用。
- 02 更高的施工可靠性和利用率**
  - > 耐冲击破碎和拌合工具, 适用于高要求的破碎和拌合应用。
  - > 加强型 HT18 快换刀座系统, 减少了停机时间。
- 03 强劲的拌合性能**
  - > 设计精良的刀座底座结合大直径的破碎和拌合转子, 确保了更好的材料拌合效果和更高的生产力。
- 04 最佳的拌合效果**
  - > 刀间距和刀具布置与机器的产能良好匹配, 确保最佳的拌合性能。
  - > 破碎工具布局理想, 使得整个破碎和拌合过程更加顺畅。
- 05 重载型设计**
  - > 采用大尺寸耐磨保护材料, 更大程度地延长了边刀环的使用寿命。
- 06 重载型边刀护套**
  - > 专为破碎应用而开发的耐磨抗断裂护套。



### WRC 240 (i) 的核心和灵魂 — 超重载型破碎和拌合转子

切削技术是我们的核心强项: WRC 碎石机高耐磨的破碎和拌合转子, 不仅能将难以处理的土壤转化为均匀混合的可压实材料。它也非常适合对手工砌筑的路面层进行粒化处理, 以在筑养路施工中铺筑出高品质的新基层。巧妙的转子设计使其不仅适用于破碎, 而且还能够同一过程中顺利拌合粘结剂。

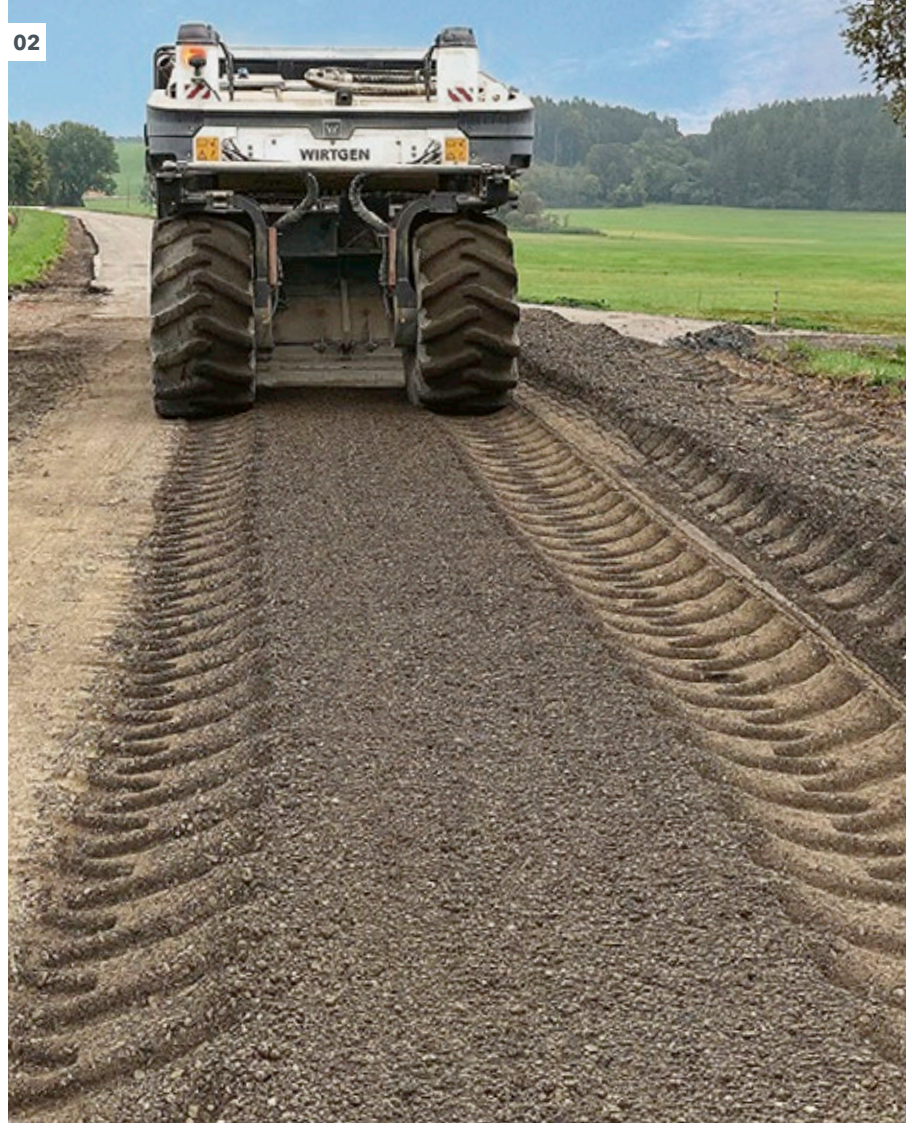
这款碎石再生机的发动机功率与破碎和拌合系统优化匹配。加强型转子坚固耐磨, 设计巧妙, 有效促进了转子的平缓旋转, 不会产生任何振动或冲击。

在任何工作深度下, 高强、优化布置的刀座都能确保材料的均匀拌合, 并能抵抗非常高的应力。

液压操纵的转子慢转装置, 可毫不费力的使转子旋转到理想的位置, 便于机手更换破碎刀具。此外, 高耐磨的快换刀座系统和专门针对破碎工艺优化的工具, 保证了更长和更高效的施工时间。

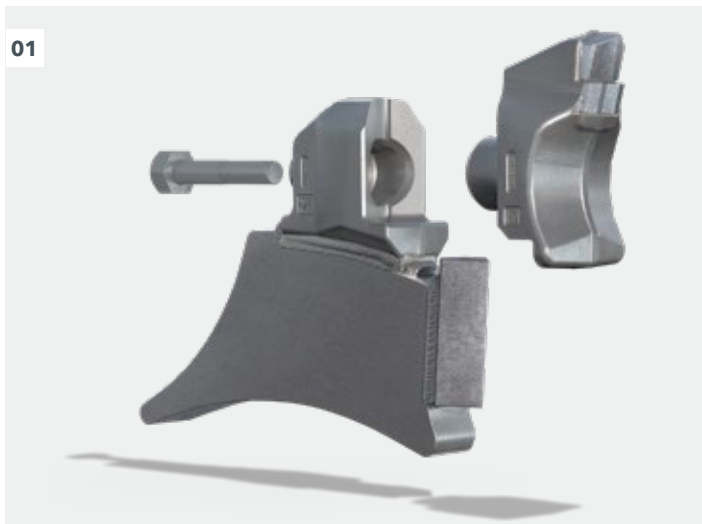


- 01 破碎和拌合转子拥有众多亮点。
- 02 破碎和拌合转子确保高拌合品质。

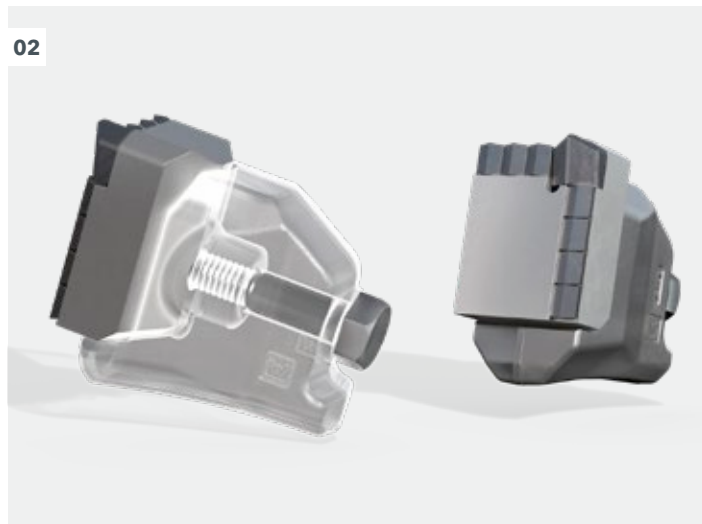


# 加强型破碎和拌合转子总成

## 耐冲击破碎和拌合刀具



01 HT18 破碎工具细节。



02 HT18 刀刃护套细节。

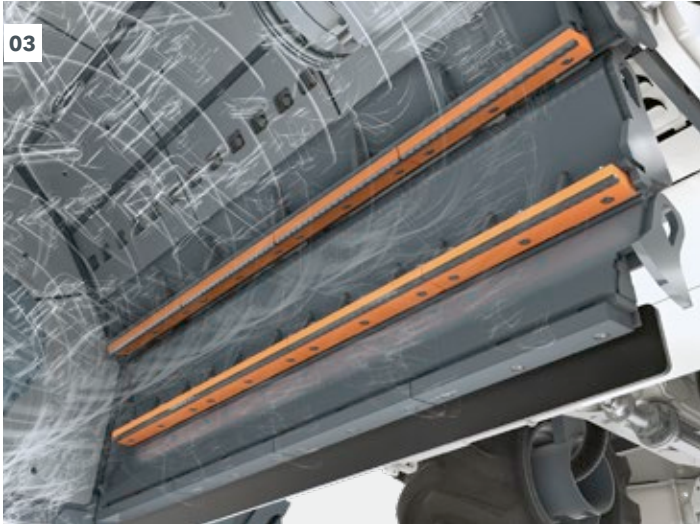
### 坚固耐久的破碎刀具

配有坚固的 HT18 快换刀座系统接口的锻造淬火破碎工具，专为高产、通用破碎应用而设计。HT18 刀座底部部件焊接在高度耐磨的底座上。结合所选材料而选择的几何形状的基底，确保了破碎和拌合过程中作用力的理想分散。

WRC 破碎工具的几何形状配有宽大的硬质合金切口，保证了强大的抗冲击性，并确保对各种材料进行可靠的破碎和颗粒化。同时，破碎工具的理想配置确保破碎拌合过程的平稳、均匀。

在螺旋线区域，每个边缘切割环段上都安装了十分耐磨耐冲击的刀刃护套，旁边还有 WRC 破碎工具 — 同样配有 HT18 刀座接口。不同几何形状的边缘保护器，旨在为破碎和拌合转子的前表面提供磨损保护。

所有工具的定位方式均便于操作人员进行维护，以及快速安全地更换破碎工具。



**03** 固定式和可调式破碎梁的硬质合金边缘破碎梁充当对刃，与 HT18 破碎刀具协同工作，对大块石料加以破碎。

### 可调式和固定式破碎梁

WRC 碎石再生机配备了一个固定式和一个可调式破碎梁。两个破碎梁均充当与 HT18 一起工作的对刃。每个破碎梁上，均用销钉固定着四根相同的破碎板块。它们装有与 HT18 破碎刀具头类似的重型硬质合金切口。得益于额外的外形合适的连接，它们能够轻松消减峰值负载。

首先是可调式破碎梁，可以手动调节，也可以通过无级调节的自动化功能，方式与可调式破碎梁相同。在此过程中，机器控制系统确保破碎梁和破碎工具之间的间隙始终设置为一个最佳值，以消除转子降低时的碰撞风险。转子和破碎工具之间的间隙可以自动设定。当工作深度发生变化时，间隙距离仍能维持 — 如有必要，机器控制系统将自动重新调整间隙距离。这意味着可以在所有工作深度下保持所需的粒度。

其次，固定式破碎梁，是一个不可调节的“瓶颈”，它与转子罩壳形成一个整体，另外还保护破碎梁的喷洒区域免受磨损。该破碎梁的位置，确保转子即使在其上方末端位置，也不会与破碎梁发生接触。两个破碎梁相结合，便能够以更高的效率提供更理想的破碎和拌合效果。



**04** 粗粒碎石堆积在前门的前方。**05** 前门须手动打开，机器前进时，材料被推入破碎和拌合罩壳内。**06** 前门闭合，尽量减少向前挤出的材料量。

### 可调节的进料门

进料门用于破碎和拌合罩壳的密封。它可由机手手动设置以满足所有要求，但需要机手主动干预。如果材料进出或向前滚动，可以通过打开进料门将材料压回罩壳内，然后再次关闭。进料门同样采用高强度钢制成。

# 加强型破碎和拌合转子总成

## 耐磨设计

### 配有各种筛孔尺寸的筛片

高强度钢筛嵌件安装在液压可调的机架结构中。它们仅允许材料被破碎到与选取的筛孔尺寸相匹配的所需粒度，然后从破碎和拌合装置中输出。筛片可以手动调节，也可以通过无级调节的自动化功能，方式与可调破碎梁相同。在此过程中，机器控制系统确保筛片和破碎工具之间的间隙始终设置为一个最佳值，以消除转子降低时发生碰撞的风险。

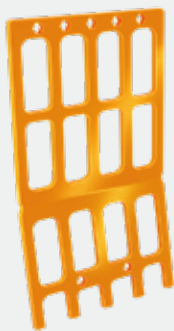
在自动模式下，当工作深度发生变化时，间隙距离仍能维持预设—如有必要，机器控制系统将自动重新调整间隙距离。一旦达到所需的粒度，材料就能够从破碎和拌合仓通过。负责均匀分布材料的刮板位于筛片装置的后侧。

根据所使用的材料，可使用不同的筛片。

01



02



03



### 01 筛孔尺寸为 45 mm 的筛片

适用于:

- > 非粘性材料
- > 例如砾石、碎石、混凝土碎块

### 02 筛孔尺寸为 65 mm 的筛片

适用于:

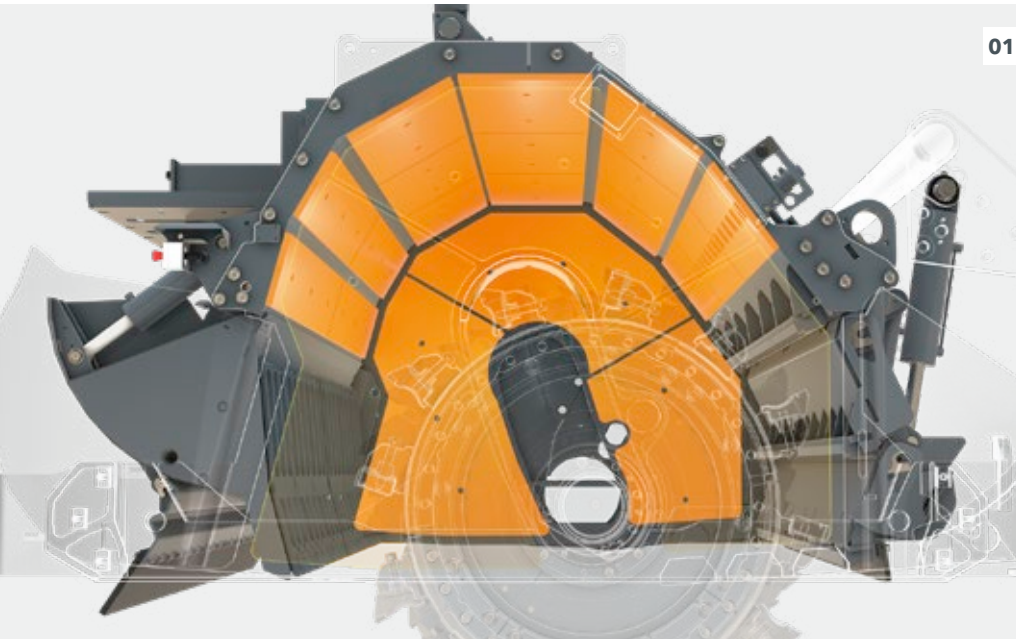
- > 含有轻微粘性成分的石料散料
- > 例如含有沙子、淤泥和石块的混合物 (例如砾石、石灰石等)

### 03 筛孔尺寸为 85 mm 的筛片

适用于:

- > 含有高比例粘性物质和水的石料散料
- > 高碎石比例的土壤稳定
- > 例如含有沙子、淤泥和碎石的混合物 (如砾石、沙子、石灰石、杂砂岩等)





01

### 配护甲的转子罩壳

WRC 240 (i) 转子罩壳的结构和设计，能够承受持续的高负荷与应力。为了确保在破碎石料时能够耐受持续的高负荷和应力，罩壳内衬有由高耐磨钢制成的耐磨板。

这又延长了罩壳的使用寿命和整体稳定性。需要时可以分别更换各个重型耐磨板。

01 配护甲转子罩壳，提高利用率和稳定性。



02



03

02 - 03 为确保理想的拌合效果，WRC 240 (i) 与 WR 系列机型一样，配备可调式拌合仓。

### 可调式破碎和拌合仓

转子罩壳和刮板的设计可以与强劲的铣刨和拌合转子很好的匹配。与此同时，根据当前工作深度和材料体积，可以通过升降破碎和拌合转子，自动调整拌合仓大小。工作深度增加时，拌合仓随之变大。即使在最大工作深度下，也能保证良好的施工性能和理想的拌合效果。

这些特性确保材料与添加的粘结剂充分均匀拌合，从而生成理想的再生混合料。另外，混合料可以通过转子罩壳得到理想输送，这使产量、拌合品质和生产效率都得到大幅提高。转子前后门能有效密封拌合仓，同时可以发挥导料作用，用来整平稳定或再生的结构层材料。

# 加强型破碎和拌合转子总成

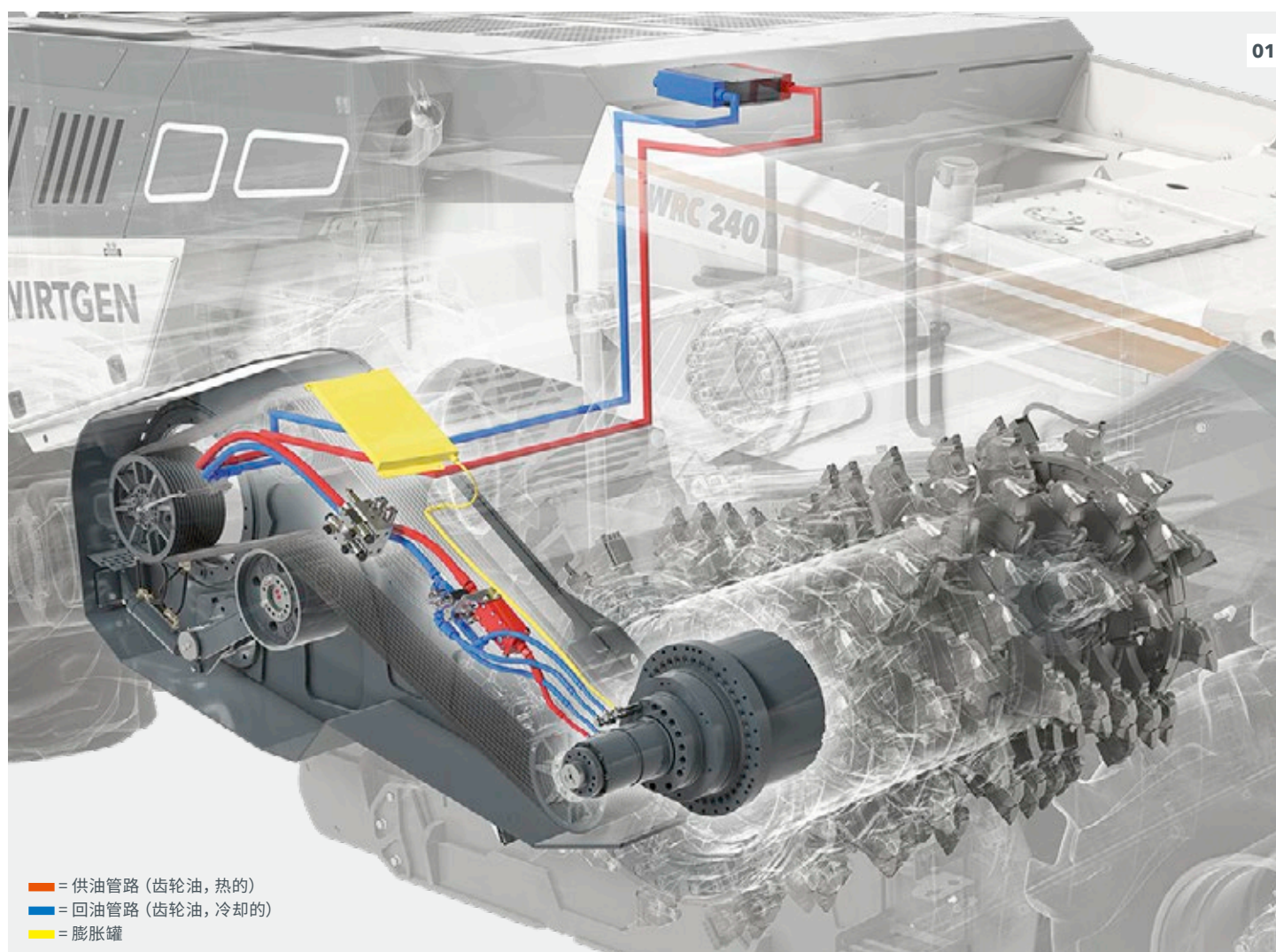
## 高效的转子驱动

### 高生产率高效驱动装置

WRC 240 (i) 的机械式转子驱动将发动机的强大动力直接转化为强劲的破碎和拌合动力。创新的转子齿轮箱专为要求严格的破碎应用而开发。破碎过程所需的极高转子速度，会导致齿轮箱内形成极大摩擦应力。

通过主动冷却，可以抵消齿轮箱组件和齿轮油因此产生的高温。同时，吸收更高峰值负载也不成问题。拥有主动冷却功能的齿轮箱设计，可确保更高利用率和运行可靠性。












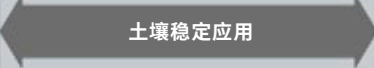
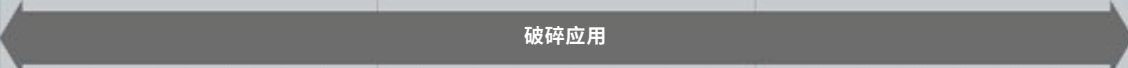
01 转子齿轮箱的主动冷却功能，确保了更高的利用率。



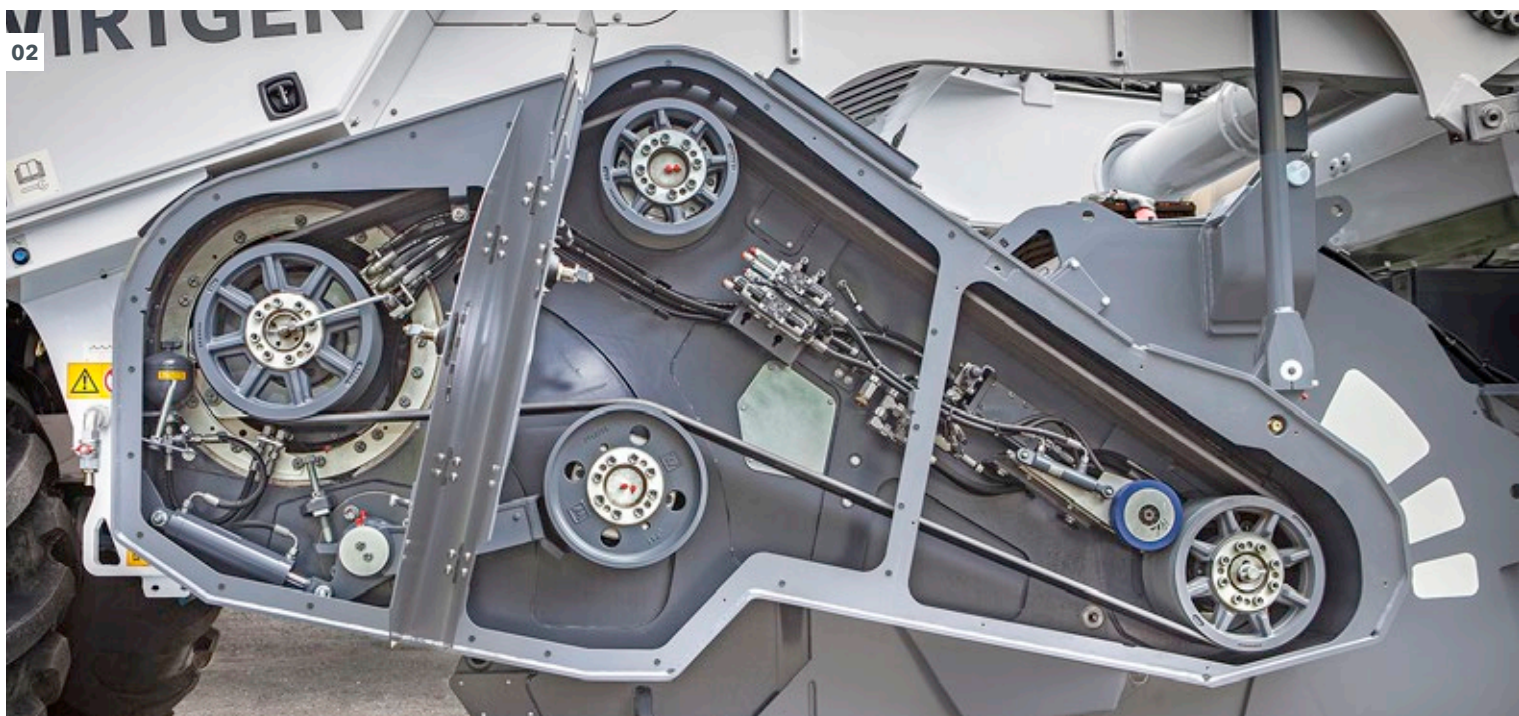
- = 供油管路 (齿轮油, 热的)
- = 回油管路 (齿轮油, 冷却的)
- = 膨胀罐

得益于大环绕角度的 V 型皮带轮，重型传动带能将发动机的强大功率有效传递给转子齿轮箱，仅存在很小的动力损失，因此传动效率更高。智能驱动理念还能大幅度降低油耗，易于维护保养工作。

另外，三种不同的转子转速可通过调节驾驶室内座椅右侧的扶手操控台来选择，配合重新定位 V 型皮带轮使用，则可实现九种不同的转子转速。转子转速设置恰当的情况下，WRC 能够在最高行走速度下完成预期的破碎和拌合效果，同时保证油耗更低。

发动机转速	 Ø 400 mm Ø 315 mm	 Ø 315 mm Ø 355 mm	 Ø 355 mm Ø 400 mm
	WRC 240 (i)	 147 rpm	 187 rpm
 161 rpm	 204 rpm	 230 rpm	
 174 rpm	 221 rpm	 249 rpm	
 土壤稳定应用		 破碎应用	

\*) 转子转速取决于柴油发动机转速设置。



02 破碎和拌合转子的皮带驱动装置。

# 准确地添加水量

## 水添加由微机控制系统准确监测

为了获得高品质的拌合效果，仅需简单地输入一次具体参数。在整个施工过程中，需要一直保持正确的数值。WRC 碎石机具备能满足这些要求的一切条件：通过座椅左手控制台上的几个操控按钮和触摸屏，即可快速方便地输入参数。

- 01 喷洒系统由微机系统控制。用水量会根据配比喷入到拌合仓，从而保证相对最佳的含水量。
- 02 一目了然：重要参数一直显示在计量菜单的底部菜单栏。
- 03 喷洒宽度和粘结剂用量等参数可非常直观地在显示屏上进行设置。

结构清晰的自解释性菜单，可迅速调用单独页面。宽大、一目了然的显示屏，便于机手快速了解土壤稳定或再生施工中的所有参数。并且，根据实际工况需求，可以迅速简便地对参数（例如添加剂品质或喷洒宽度）进行相应调整。

微机控制的流量计用于控制水的添加。根据预设的参数，比如工作宽度、工作深度、材料密度和机器行走速度等，准确添加粘结剂。喷洒杆上可装配高达16个喷嘴，施工过程中可随时单独开启或关闭，以便调节喷洒宽度。

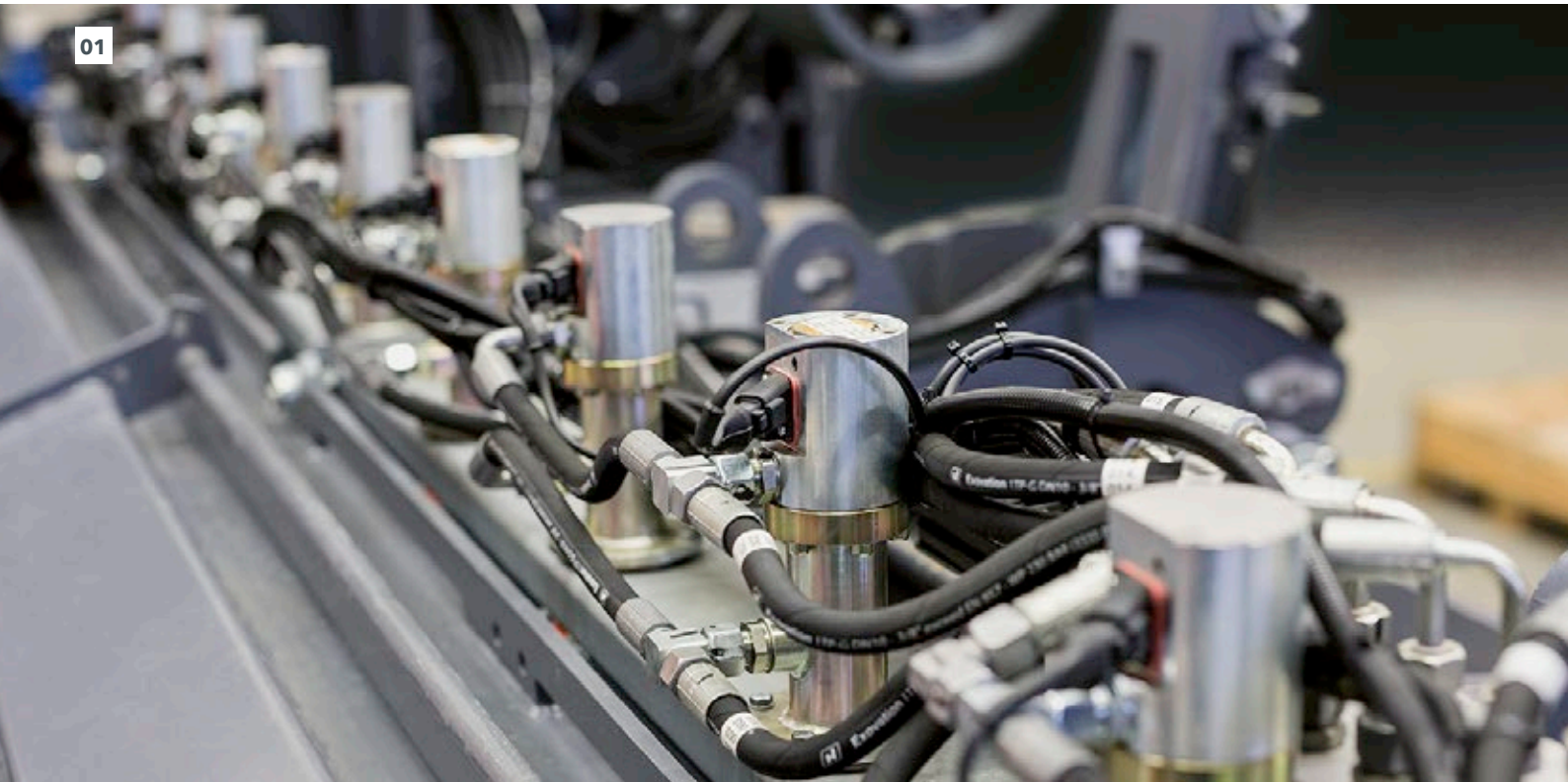
01

高度精准

粘结剂添加由微机控制系统准确监测

喷洒压力可调

VARIO 喷洒杆

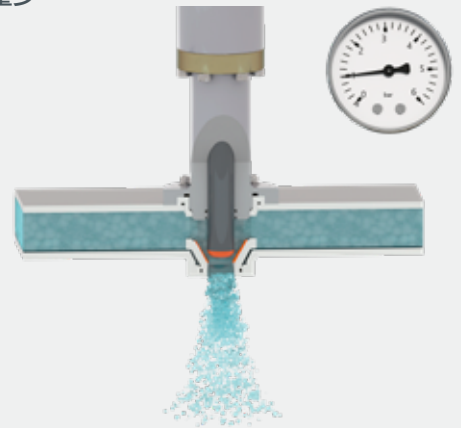


### 喷洒压力灵活可调

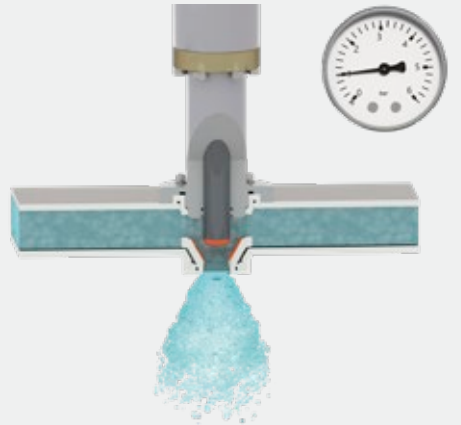
VARIO 喷洒杆的喷嘴配备不同的喷嘴横截面积。这使得喷洒压力灵活可调。因此能够更深地渗透到材料中，同时确保在整个喷洒宽度内理想、均匀的分布。另外，喷洒宽度也可以根据具体的施工需求进行调节。



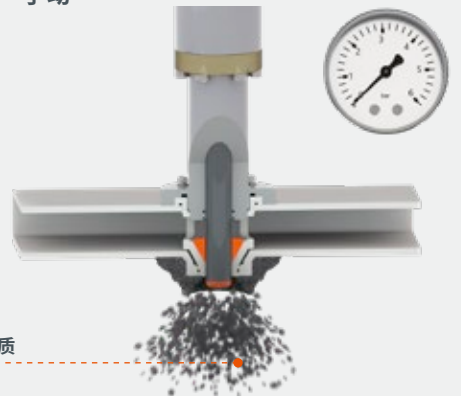
喷洒量少



喷洒量高



清洗 — 手动



去除杂质

工作原理：喷洒杆的喷嘴截面面积可调，以便于洒水或乳化沥青。

# 准确地添加水量

## 水喷洒

严格按照预设剂量增添添加剂，对确保高质量的土壤稳定和再生施工至关重要。这款 WRC 碎石再生机，完全满足这些要求：精心设计、由微处理器控制的喷洒系统，确保了准确的水添加量。

而且，专门的快速安装系统使得喷洒杆的安装和拆卸更加快速便捷。



01 所有的连接管都集中布置在前部的横梁上。

## 理想的含水量

精准计量用水量



- 01 水连接管
- 02 水喷洒梁
- 03 喷入水

微机控制的喷洒杆可将所需水量喷入拌合仓内。



创新的碎石机配备高性能破碎、筛分和拌合装置，可以破碎、加工和均质化人工夯实的块石路面、混凝土碎块、鹅卵石和骨料，产量高达 600 t/h。碎石机的工作宽度为 2.32 米，最大工作深度为 510 mm，在土壤稳定的所有领域以及对各种材料的加工中，均展现出令人印象深刻的理想性能。这款坚固的破碎和拌合装置配有专为破碎应用开发的 HT18 刀座和一个可调式拌合仓，能够实现更高效率和最佳的拌合效果。



技术参数	WRC 240	WRC 240 i
<b>破碎和拌合转子</b>		
工作宽度	2,320 mm	
工作深度 <sup>1)</sup>	0 – 510 mm	
刀间距	25 mm	
刀具数量	96	
含刀具时转子直径	1,480 mm	
<b>发动机</b>		
制造商	Cummins	
型号	QSX 15	X-15
气缸数量	6	
功率	447 kW	
最大功率, 每分钟 2,100 转时	455 kW	
排量, 每分钟 1,900 转时 <sup>1</sup>	15 l	14.9 l
满负荷油耗, 综合油耗   施工现场	120 l/h   60 l/h	115 l/h   55 l/h
声功率级符合 EN 500-3, 发动机   机手驾驶台	≤110 dB(A)   ≥76 dB(A)	≤109 dB(A)   ≥72 dB(A)
排放标准	EU Stage 3a / US EPA Tier 3	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f / 国四
<b>电气系统</b>		
系统电压	24 V	
<b>箱体容量</b>		
燃油箱	1,500 l	1,380 l
AdBlue® / DEF <sup>2)</sup>	-	100 l
液压油箱	320 l	
水箱	500 l	
<b>行驶性能</b>		
工作档和行驶档下的行驶速度	0 – 210 m/min (0 – 12.6 km/h)	
最大横坡度	8°	
离地间隙	约 400 mm	
<b>轮胎</b>		
轮胎尺寸, 前/后	28L – 26	
<b>运输尺寸</b>		
卡车/拖车运输尺寸 (长 x 宽 x 高)	9,230 x 3,000 x 3,000 mm	

<sup>1)</sup> 最大工作深度可能因磨损和误差而与上述值有所差别。

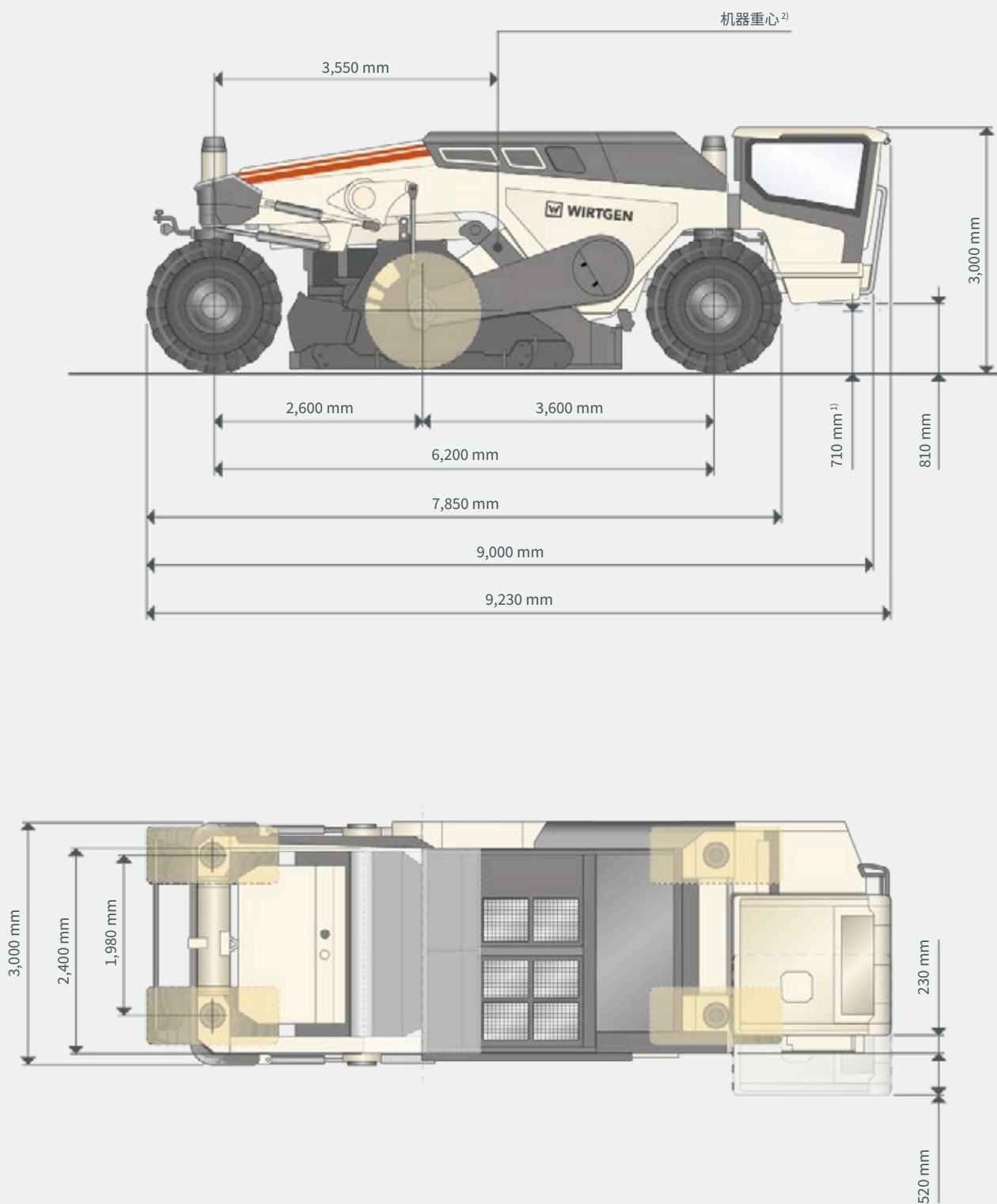
<sup>2)</sup> AdBlue® 是德国工业联合会 (VDA) 的注册商标。

技术参数	WRC 240	WRC 240 i
<b>主机质量</b>		
不含加注介质的标准空载质量	32,700 kg	33,300 kg
工作质量, CE <sup>1)</sup>	33,700 kg	34,300 kg
最大工作质量 (满箱, 全配置)	35,700 kg	36,300 kg
<b>加注介质质量</b>		
加水质量	500kg	
加注燃油质量 (0.83kg)	1,245 kg	1,145 kg
AdBlue® / DEF <sup>2)</sup>	-	100 kg
<b>选择配置增 / 减质量</b>		
<b>机手和工具</b>		
> 机手	75 kg	
> 5 箱刀具质量	125 kg	
<b>提供标准型喷洒系统</b>		
> 单喷洒系统 (FB2320), 配备用于水或乳化沥青的 VARIO 喷洒杆 (800 l/min)	390 kg	
<b>筛片</b>		
> 6 个可更换式筛片, 筛孔尺寸为 45 mm	145 kg	
> 6 个可更换式筛片, 筛孔尺寸为 65 mm	140 kg	

<sup>1)</sup> 机器重量包括半箱水、半箱燃油、机手及随车工具, 不含选配附件。

<sup>2)</sup> AdBlue® AdBlue® 是德国工业联合会 (VDA) 的注册商标。

WRC 240 (i) 侧视图 / 俯视图

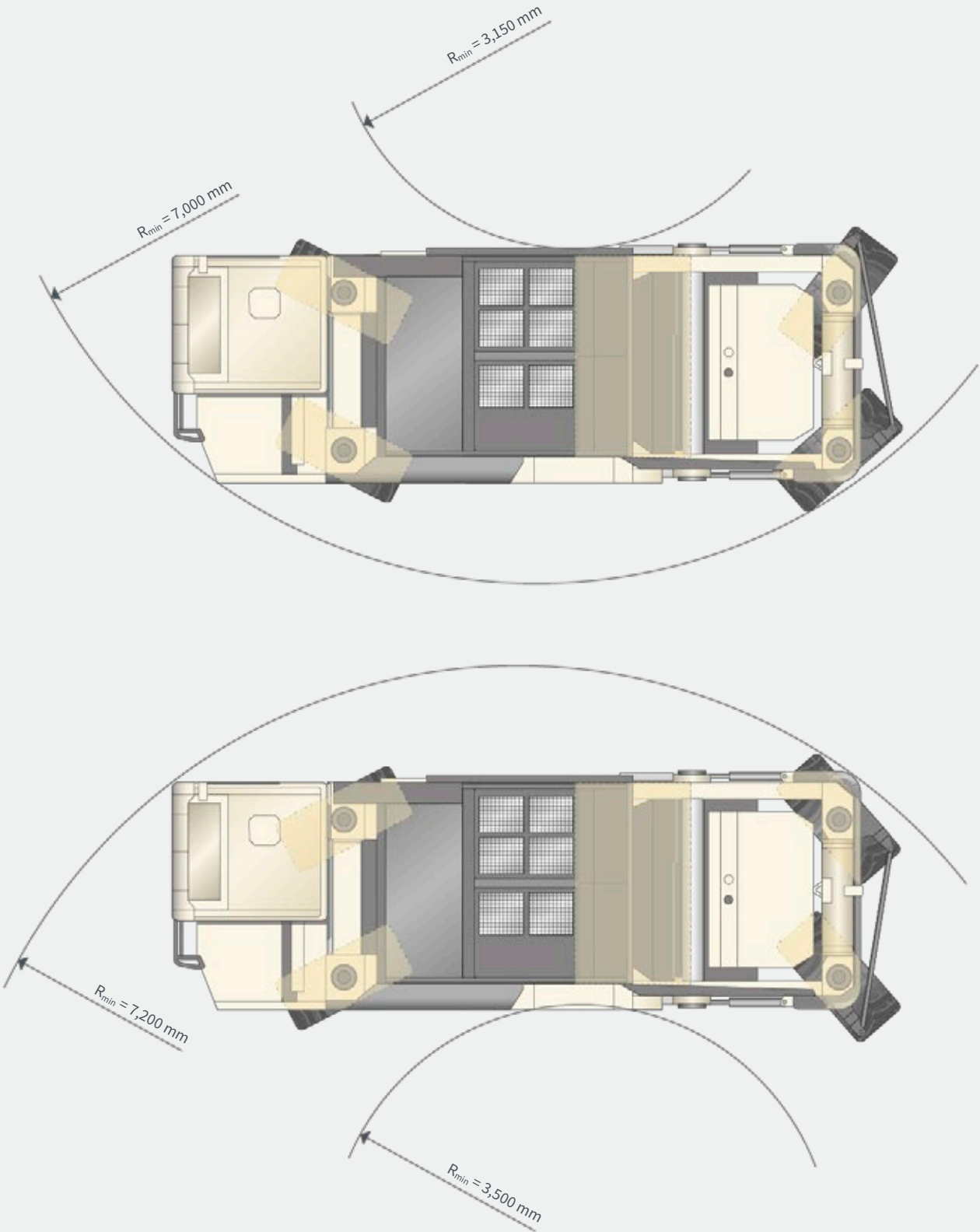


<sup>1)</sup> 配有喷洒系统

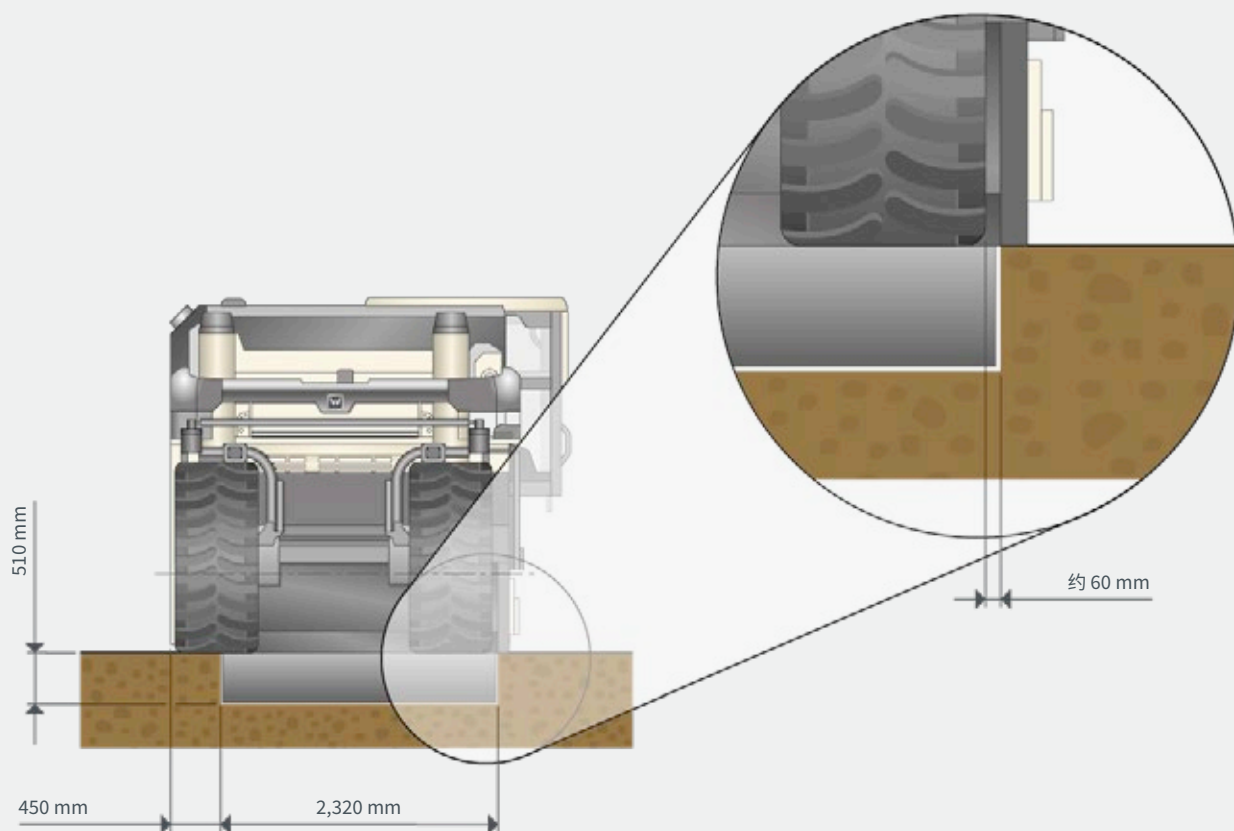
<sup>2)</sup> 基于工作质量, CE

### WRC 240 (i) 的转弯半径







---



WRC 240 (i) 的后视图



WRC 240 (i) \*) 转子速度

WRC 240 (i)	发动机转速			
		Ø 315 mm    Ø 355 mm	Ø 400 mm    Ø 355 mm	Ø 400 mm    Ø 315 mm
	147 rpm	187 rpm	211 rpm	
	161 rpm	204 rpm	230 rpm	
	174 rpm	221 rpm	249 rpm	

\*) 转子转速取决于发动机转速设置

## WRC 240 (i) 标准配置

## 主机

- |  |   |
|--|---|
| > 含发动机的主机  | ■ |
| > 整机配有集成式水箱, 机手对右侧工作边缘具有良好的视野                              | ■ |
| > 右轮位于工作宽度内, 可紧贴障碍物边缘施工                                    | ■ |
| > 发动机管理系统, 确保理想的破碎和拌合效果                                    | ■ |
| > 带温控风扇速度的冷却系统   | ■ |
| > 空气压缩系统, 最大 8 bar   | ■ |
| > 高效、隔音的可锁式发动机罩壳   | ■ |
| > 带皮带自动张紧器的机械式转子驱动   | ■ |
| > 3 种可选的发动机转速加之 3 种可调的皮带轮位置, 使机器具有多种切削转速可供选择, 从而获得高质量的施工结果 | ■ |
| > 液压可调的破碎梁, 转子前方   | ■ |
| > 液压可调的转子后门刮板  | ■ |
| > 液压可调的转子前进料门  | ■ |
| > 通过升降整个转子, 可以灵活调节工作深度                                     | ■ |
| > 根据特定的工作深度, 自动调节拌合仓 (工作深度增加时, 拌合仓随之变大)                    | ■ |
| > 开始铣刨时, 发动机功率控制器自动降低转子速度                                  | ■ |

## 破碎和拌合转子

- |   |   |
|---|---|
| > 铣刨宽度 2,320 mm, 配 HT18 刀座, 刀间距 25 mm, 含 96 个刀头和 8 个边刀环的破碎和拌合转子 | □ |
|---|---|

## 喷洒系统 / 粘结剂添加

- |                   |   |
|-------------------|---|
| > 不含喷洒系统的型号       | □ |
| > 适用于不带喷系统版本的连接接头 | □ |

## 机器控制及找平系统

- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| > 多功能彩色显示屏显示重要的机器施工情况               | ■ |
| > 彩色显示屏上显示全面的故障诊断信息                 | ■ |
| > 特定的工作深度下, 可编程式自动控制系统, 用于开启和停止铣刨进程 | ■ |
| > 自动化功能特性大大减轻了机手工作负担                | ■ |

## WRC 240(i) 标准配置

### 机手驾驶台

> 舒适、隔振的高质量驾驶室，配有顶篷天窗及独立可调的加热系统	■
> 人性化设计、装备软垫的机手座椅	■
> 集成在驾驶室机架中的防滚翻与防落物保护装置 (ROPS 和 FOPS)	■
> 大型挡风玻璃配有雨刷，使机手对施工区域具有良好的全方位视野	■
> 无需借助工具便能轻松更换循环空气及新风空气过滤器	■
> 多种隔板及储物装置，以及 12 V 和 24 V 插座	■
> 驾驶室能侧移超出机身右侧，从而对整个机器具有更好的视野	■
> 驾驶台可 90° 旋转，能够更好的适应不同的工况	■
> 独立可调的控制面板配有彩色显示屏	■
> 倒车影像系统方便快速倒车	■
> 位于机器前部的左右两侧的后视镜	■
> 集成在驾驶室顶篷的工作灯	■
> 折叠式爬梯，方便机手上下驾驶台	■

### 履带及高度调节

> 无级调节的全轮液压驱动系统	■
> 四支腿全浮动技术根据工况自动调整支腿高度，从而快速补偿路面的起伏不平	■
> 电液操纵的灵活的全轮转向系统，具有“蟹形”、“转弯”或“标准”转向模式	■

### 其它

> “欢迎回来”和“照我回家”延时照明功能包括机手爬梯处的 LED 照明灯	■
> 配有 3 个紧急停机开关的安全套包	■
> 可锁式工具箱，可容纳全套工具套包	■
> 机器预留 WITOS FleetView 的安装接口	■
> 欧洲检测认证，EU 标识和 CE 认证	■
> 扭矩倍增器，包括扭力扳手，用于更换 HT18 刀座	■
> 标准的乳白色喷漆 RAL 9001	□
> WITOS - 用于优化机器使用和维护保养 WPT 的专业的通讯系统解决方案	□
> 预装维特根性能产量自动跟踪系统和 AutoTrac™	□
> 配有旋转警示灯的 24 V 卤素照明套包	□
> 电池式高扭矩电动螺丝刀，用于松开和拧紧破碎刀头	□

■ = 标准配置

□ = 标准配置，可使用选择配置代替

□ = 选择配置

**WRC 240 (i) 选择配置****破碎和拌合转子总成**

> 6 个可更换式筛片, 筛孔尺寸为 85 mm	<input type="checkbox"/>
> 6 个可更换式筛片, 筛孔尺寸为 45 mm	<input type="checkbox"/>
> 6 个可更换式筛片, 筛孔尺寸为 65 mm	<input type="checkbox"/>

**喷洒系统 / 粘结剂添加**

> 单喷洒系统 (铣刨宽度 2,320 mm): 配备用于水的 VARIO 喷洒杆 (800 l/min)	<input type="checkbox"/>
---	--------------------------

**机器控制及找平系统**

> 横坡传感器	<input type="checkbox"/>
---------	--------------------------

**机手驾驶台**

> 空调	<input type="checkbox"/>
> 配两个扬声器和配套天线的通信系统	<input type="checkbox"/>

## WRC 240(i) 选择配置

### 其它

> 一种特殊颜色的喷漆 (RAL)	<input type="checkbox"/>
> 两种特殊颜色的喷漆 (RAL)	<input type="checkbox"/>
> 不含 WITOS 的型号	<input type="checkbox"/>
> 不带预装维特根性能产量自动跟踪系统和 AutoTrac™ 的型号	<input type="checkbox"/>
> 含旋转警示灯的 LED 照明套包	<input type="checkbox"/>
> 打印机用于记录施工数据	<input type="checkbox"/>
> 用于检索施工数据的 USB 接口	<input type="checkbox"/>
> 维特根性能产量自动跟踪系统 (简称 WPT) — 准确确定性能产量	<input type="checkbox"/>
> 维特根性能产量自动跟踪系统 (简称 WPT) 和 AutoTrac™ — 基于卫星定位的转向系统用于精准高效拌合	<input type="checkbox"/>
> 高压水清洁装置, 150 bar, 15 l/min	<input type="checkbox"/>
> 电控的液压单元	<input type="checkbox"/>
> 转子慢转装置	<input type="checkbox"/>
> 配 7.50 m 抽吸软管的柴油箱加注泵	<input type="checkbox"/>
> “Wiggins” 柴油快速加注系统	<input type="checkbox"/>
> 附加监控系统包含 3 个摄像头和 1 个监控显示屏	<input type="checkbox"/>
> LED 照明系统的牌照架	<input type="checkbox"/>
> 直径 3 英寸的水或乳化沥青软管, 5,000 LG - 罐车连接	<input type="checkbox"/>
> 更换箱体时, 用于固定推杆和连接管的支撑机构	<input type="checkbox"/>

■ = 标准配置

■ = 标准配置, 可使用选择配置代替

□ = 选择配置


**维特根香港有限公司**
**Wirtgen Hong Kong Ltd.**

 Unit C, 20/F., Morrison Plaza,  
9 Morrison Hill Road,  
Wan Chai Hong Kong

 香港湾仔摩理臣山道 9 号  
天乐广场 20 楼 C 室  
电话 : (852) 2526 0022  
传真 : (852) 2523 9047  
E-mail: marketing.hongkong@wirtgen-group.com

**维特根 (中国) 机械有限公司**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.**

 No.395 Chuang Ye Road,  
Langfang Economic & Technical Development Zone,  
Langfang, Hebei Province 065001,  
P. R. China

 中国河北省廊坊经济技术开发区创业路 395 号  
邮政编码: 065001  
电话 : (0316) 225 0100  
传真 : (0316) 225 0190  
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

**维特根 (中国) 机械有限公司  
上海办事处**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.  
Shanghai Office**

 Room 405, North Building, Vanke Plaza,  
37 Shui Cheng Road South, Changning District,  
Shanghai 201103, P. R. China

 中国上海市长宁区水城南路 37 号  
万科广场北楼 405 室  
邮政编码: 201103  
电话 : (021) 6270 2568  
传真 : (021) 6270 2552  
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

**佛山维特根机械有限公司**
**Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.**

 No. 41, Xile East Road, Leping Town,  
Sanshui District, Foshan,  
Guangdong, 528137, P.R. China

 中国广东省佛山市三水区乐平镇  
西乐大道东 41 号  
邮政编码: 528137  
电话 : (0757) 8831 3700  
传真 : (0757) 8831 3701  
E-mail: marketing-fs.china@wirtgen-group.com

**维特根 (中国) 机械有限公司  
西安办事处**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.  
Xi'an Office**

 B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,  
Hi-tech Zone,  
Xi'an 710075, P. R. China

 中国西安市高新技术路 48 号创业广场 B1103A  
邮政编码: 710075  
电话 : (029) 8886 9175  
传真 : (029) 8886 9177  
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

**太仓维特根机械有限公司**
**Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.**

 No. 12 Xinmiao Road,  
Taicang Economy Development Area,  
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

 江苏省太仓市新苗路 12 号  
邮政编码: 215400  
电话 : (0512) 8882 9600  
传真 : (0512) 8882 9690  
E-mail: marketing-tc.china@wirtgen-group.com

**维特根 (中国) 机械有限公司  
北京分公司**
**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.  
Beijing Branch Company**

 Room C306, First Shanghai Center,  
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District  
Beijing 100125, P. R. China

 北京市朝阳区亮马桥路 39 号  
第一上海中心 C306  
邮政编码: 100125  
电话 : (010) 8456 4996  
传真 : (010) 8456 3036  
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

**了解更多信息,  
请扫描二维码。**