

通用机型

# 超级 1880-3 L

履带式摊铺机



最大摊铺宽度 10 m  
最大摊铺能力 1,000 t/h  
最大摊铺厚度 50 cm

**PREMIUM** LINE

 [www.wirtgen-group.com/china](http://www.wirtgen-group.com/china)





## 高等级沥青摊铺专家：强劲、经济、高效



这款福格勒 9 m 档摊铺机是真正的传奇。世界范围内，没有任何一档摊铺机在专业道路承包商中，享有如此大的用量。虽然我们对这款高等级的超级 1880-3 L 的驱动系统进行了全面改造，但是这款机器仍然和前任机型一样，具有相同的久经考验的优点。在经济性及生态学方面，为了迎接未来的挑战，这款通用型摊铺机也进行了优化，重点关注削减油耗。此外，VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，不仅降低了油耗和二氧化碳的排放，而且降低了噪音，这不仅可以让机手大大受益，同时可以使“-3”系列摊铺机成为限制噪音排放的施工的理想选择。

福格勒“-3”系列摊铺机上的 ErgoPlus 操控系统，增加了更多的符合人机工程学设计的实用特性。例如机手控制面板配有一个大型彩色显示屏，即使在照明不好的工况下，也能理想地读取信息。

福格勒这款强有力的摊铺机拥有 10 m 的最大摊铺宽度和 6.7 m 的机器长度，非常适用于高速公路、乡村道路或者大面积罩面的施工项目，还同样适用于狭窄区域例如环岛的施工。



## 超级 1880-3 L 的机器亮点



**坚固、高品质的设计**,确保了机器更长的使用周期,同时,降低了易损件成本。

装备强劲的柴油发动机,额定功率为 158 kW。

**VÖGELE EcoPlus 节能减排套包**,低碳、环保,大大降低了油耗和噪音等级。

新一代 ErgoPlus 3 人机交互智能增强型操控系统,增加了更多的符合人机工程学设计的功能,便于安全、高效的操控。

**满足各种应用的熨平板选择:**

- 适用于沥青施工的、确保高质量高平整度的 AB 600 型液压伸缩式熨平板和 SB 300 TV / TP1 型机械加长式熨平板。
- 适用于基层施工的 SB 300 HD T 型机械加长式熨平板。



## 驱动理念 — 高效能、低消耗



福格勒现代化的驱动理念, 理想地适应于这款超级 1880-3 L 高等级摊铺机的各种施工用途。

智能型发动机管理系统配有 ECO 经济模式和 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包, 使油耗和噪音更低。

这款通用型摊铺机在日常施工中相当经济、实用, 即使在最大负荷时, 依然提供强劲的驱动力。

低输入、高输出 — 所有驱动部件, 从柴油发动机到液压系统, 均以最高效率运行。

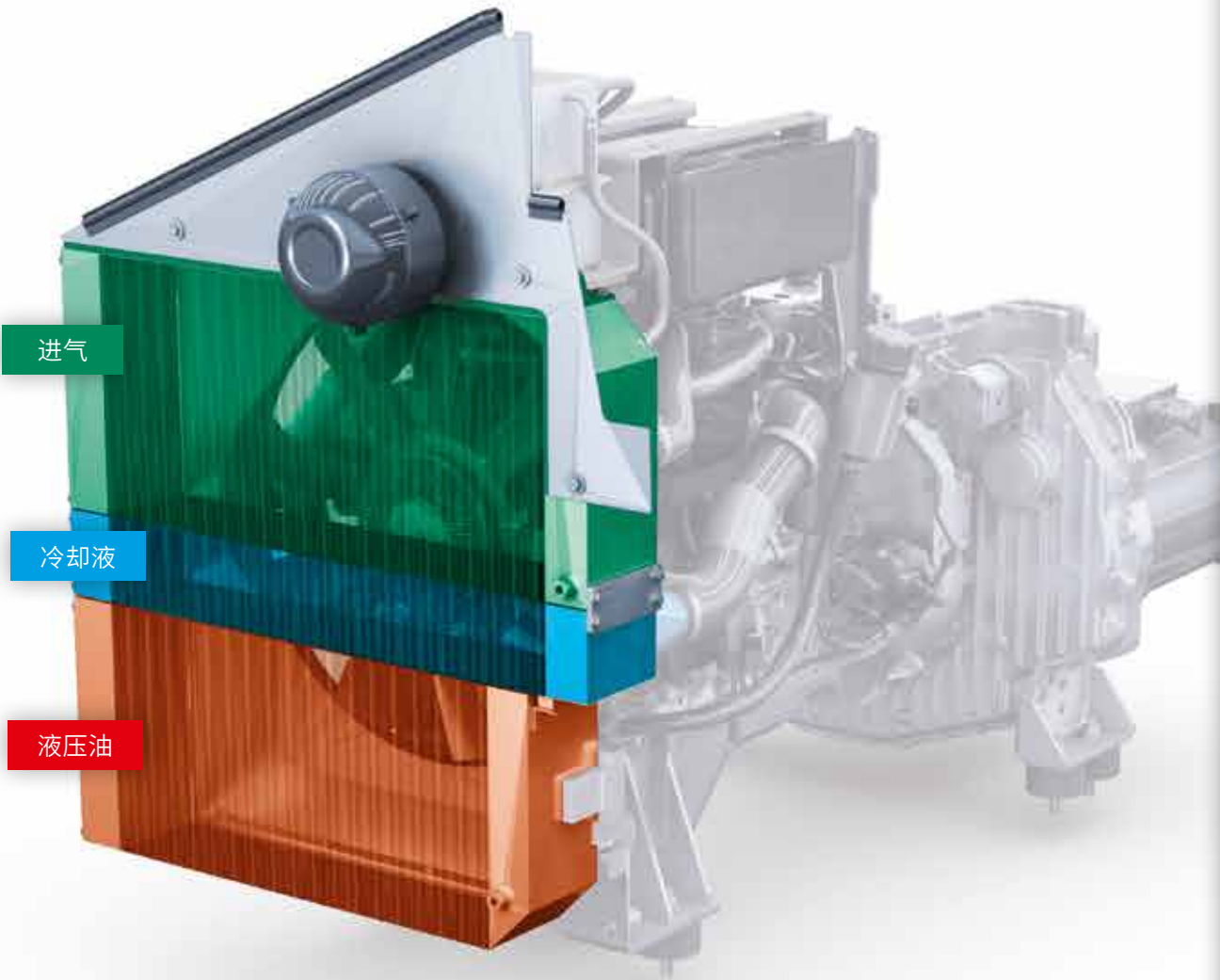


# 现代化的驱动理念

超级 1880-3 L 摊铺机装备高效的六缸柴油发动机，额定功率 158 kW。

该款现代化发动机满足中国第三阶段排放标准。

这款发动机具有 ECO 经济模式，在 ECO 模式下，发动机转速从 2000 转/分钟降至 1700 转/分钟。该系统大大降低了运行成本和噪音。



大型冷却系统由三部分组成。它使发动机冷却液、发动机进气和液压油保持在合适的温度下，实现理想的冷却效果。

- » 这款发动机 2,000 rpm 时功率达 158 kW，满足中国第三阶段的排放标准。
- » 摊铺机的 ECO 模式 (1,700 rpm)，足以满足多数工况的需要。它不仅降低了施工成本，而且实现了超静音施工。低碳施工更加环保。
- » 在世界各地的任何气候条件下，大型冷却系统及创新的空气流动，使发动机冷却液、液压油及发动机进气获得理想的冷却效果，这确保了发动机满负荷时也拥有理想的工作温度，同时延长了驱动系统的使用寿命。
- » 强劲的空气冷却发电机配直接驱动，确保快速、均匀地加热熨平板。该发电机通过分动箱驱动，因此完全免维护。



# VÖGELE EcoPlus: 节能减排、收益更大

毫无疑问，我们的摊铺机符合适用的排放标准，然而，我们有更远目标和更高的追求。因此，新一代“-3”系列摊铺机的驱动理念就是在产品技术上采用多项环保型创新，从而实现“消耗更少、排放更少、成本更低”。

创新之一便是 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包。使用该套包，能够实现高达 25% 的燃油节省，这取决于机器的实际应用以及设备利用率。

这项创新不仅为承包商节省了大量资金，同时，也对环保做出了积极的贡献。因为每节省一升燃油，就能相应地减少二氧化碳的排放。



省油 25%



减少CO<sub>2</sub>的排放 25%



降低噪音等级

## 多项技术创新

01



### 能够断开液压泵驱动的分动箱

在摊铺机停机状态下，用于“驱动”、“刮板及搅龙”和“压实”的所有液压泵均可以实现自动分离。这一功能大大降低了油耗。



02

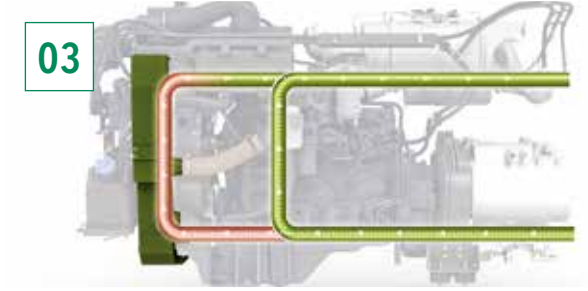


### 动力优化的夯锤驱动

变量泵驱动的夯锤，能够根据夯锤不同的转速提供精确的供油。



03



### 可控的液压油冷却循环

小循环冷却系统，允许液压油迅速地到达其理想的工作温度，这使摊铺机的操作更加快速、省油。



04



### 变速风扇

该变速风扇自动适应发动机负荷及周围温度。这种驱动形式节约能源、降低噪音等级。





## 履带设计精益求精

带有额外的托带轮,这使得摊铺机的行走更加静音。两侧履带的电子控制和独立驱动,使得

摊铺机能够始终直行,并且在转弯处具有精确的转弯性能。



» 履带驱动链轮装备**强劲、独立的驱动系统**,使发动机的动力高效地转换成摊铺速度而不会损失功率。

» **长履带**使摊铺机具有理想的牵引力和超大的灵活性,即使在恶劣的路面条件下,也能够确保机器具有稳定的速度。

» 源自**两侧履带**的独立驱动及电子控制,使机器具有精确的直行性能及弯道转弯性能。

» **全新的履带板传递最大牵引力**,它们的高耐磨性延长了其使用寿命。保养时,它们也易于更换。





## 理想的输料系统， 确保更高的摊铺质量



持续的材料流动是连续、高质量摊铺的关键，因此，我们在设计摊铺机时，特别重视材料的输送，实现摊铺机的高产、高效。

我们把研发重点聚焦在易于操作和摊铺团队的优异视野上。



## 大型料斗、易于供料

超级 1880-3 L 的料斗和底盘是专门为适应中国市场上的料车而设计的。得益于其理想的长度以及较低的喂料高度,任何料车能够轻易地将料卸于料斗内。更重要的是,摆动式推辊,能够向前移

动 75 mm 和 150 mm,便于与各种料车进行无冲击对接。大型料斗容量达 15 t,这不仅能够快速

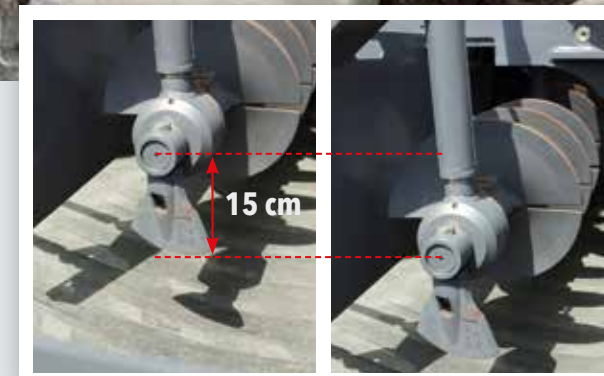


- » 得益于其 2.42 m 的长度和仅 55 cm 较低的喂料高度,任何料车都能够轻易地将料卸于超级 1880-3 L 的料斗内。
- » **大型摆动式推辊**,能够向前移动 75 mm 和 150 mm,即使弯道处,也能确保方便的材料输送。
- » 料斗较低,侧壁更宽并在前部装有结实的橡胶板,使卸料更加容易。
- » **15 t 的大容量料斗设计宽大**,能够始终储存足够的材料,对于诸如桥面下摊铺等困难区域的施工不存在任何问题。

## 精确的布料

**优化设计的输料系统**,有效地避免离析的发生,减少了输料器和输料器轴承的磨损。

比例控制的刮板输料器,始终确保熨平板前面具有所需要的料位,从而实现优异的摊铺效果。



即使在摊铺时,超级 1880-3 L 的搅龙高度也能够液压式无级调节,幅度达 15 cm。这使得它能够在全宽度上快速、简单的适应所需的摊铺厚度。

- » 两侧刮板输料器和搅龙,均为**强劲的液压独立驱动**,保证了高达 1,000 t/h 的产量。
- » 包括搅龙齿轮箱、挡料板在内的整个搅龙通道的高度,能够**液压调节**,这使得摊铺机在工地移动时不需做任何变型,因此,节约了时间和金钱。
- » 在薄层或变厚度摊铺时,**高度易于调节的搅龙通道**,使得熨平板前面也具有理想的布料效果。



## ErgoPlus 3 操作系统

即使拥有**前沿技术的先进机器**，也只有当它具备操纵容易并尽可能直观、安全的特点时，才能真正成为竞争中的强者。同时，它还应为施工团队提供一个人性化并且安全的施工环境。因此，ErgoPlus 3 操作理念更加关注机手。使用福格勒摊铺机，用户可以完全控制机器和施工项目。

后续几页您将了解到关于 ErgoPlus 3 操作系统的更多细节信息。ErgoPlus 3 操作理念，体现在驾驶台、机手控制面板、熨平板边控面板及 Niveltronic Plus 自动纵横坡控制系统上。





## ErgoPlus 3 机手控制面板

“机手完全掌控摊铺机”



# ErgoPlus 3 机手控制面板

该机手控制面板,按实际施工操作需要设计,所有控制元件布置清晰,并按逻辑排列。机手能够在它们应该处于的位置,方便的触及。

在 ErgoPlus 3 机手控制面板上,即使戴手套操作,所有按键也均手感明确。一旦按下按键,相应功能便被启动。这便是“触动式”理念。这就意味着功能的直接启动,而无需确认。

**无负荷运转**

无负荷运转,是为了预热各部分工作装置,或清洁刮板输送机、搅龙及夯锥。



**刮板输送机反转**

为了防止摊铺机在工地移动时材料掉出料斗,通过按键可以使刮板输送机反转。从而,将材料由刮板输送机后端向内输送。这一动作仅短时间持续,并自动停止。



**自动功能**

对于刮板输送机 and 搅龙,机手能够方便地选择“手动模式”或“自动模式”。搅龙选择“自动模式”后,安装在搅龙通道内的传感器,将自动根据需保持熨平板前面的料位。



**选择摊铺机运转模式**

所有主要的摊铺和机器功能都可以通过 ErgoPlus 3 机手控制面板上的独立按钮直接控制。通过上下按键,机手能够依次选择下列模式:“空档”、“工地”、“就位”和“摊铺”,并由 LED 指示灯指示所选模式。离开“摊铺”模式时,聪明的记忆功能,储存下所有摊铺功能的最后设置。因此,当摊铺机在工地移动后,重新开始摊铺时,这些功能设置便自动恢复。





..... 模块 1: 刮板输送机 and 搅龙、行走驱动

..... 模块 2: 熨平板

..... 模块 3: 料斗及转向

..... 模块 4: 显示基本设置的监控和调节

**机手控制面板上的显示屏**

重新设计的彩色显示屏具有高对比度用户界面,这确保了即使在照明不好的工况下,也能理想地读取信息。在一级菜单上显示关键摊铺参数,例如:熨平板仰角油缸位置或刮板输送机通道料位。诸如夯锥及振动器的速度或搅龙的输料速度等其它摊铺功能,也能够容易的通过显示屏设定。通过显示屏,还能够查阅机器的其它信息,比如:油耗或工作小时数等。



**转向**

大半径转向时,精确转向功能,允许预先设定履带位置,机器便自动保持这一转向半径而无需机手干预。



**选择发动机转速**

对于发动机,有三档速度可供选择:最低、ECO 及最高。选择发动机速度时,机手只需要按上下箭头即可。在 ECO 速度下,发动机输出的动力能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时,发动机的噪声及油耗显著降低。



**夜间的安全施工**

光线暗淡时,机手控制面板自动背景照明,这使得机手在夜间施工也很安全。





# ErgoPlus 3 熨平板边控面板

摊铺质量的关键是熨平板，因此，熨平板功能操作的简单方便，对高质量的路面摊铺便非常重要。

ErgoPlus 3 操控系统，使得熨平板边控人员能够轻松控制摊铺过程。所有控制元件，均布置清晰。所有功能，均易于操作。

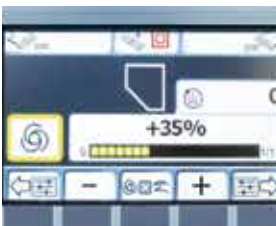
## 熨平板边控面板

熨平板边控面板的设计，来源于施工工况的实际需要。通过熨平板边控面板实现的功能，均借助按键进行。它们均为防水结构，并有明显突起，因此，即使戴手套操作，也确保手感明确。通过熨平板边控面板，重要的摊铺及熨平参数，也能够调出并进行调节。



## 熨平板边控面板显示屏

熨平板边控面板显示屏，使机手能够控制和监视熨平板左右两侧。诸如夯锤速度或刮板输料器速度，也能够通过熨平板边控盒显示屏方便的调节。清晰的菜单结构、加之易于理解的自解释性中性语言标识，使显示屏的操作容易而安全。



## Niveltronic Plus

Niveltronic Plus，先进的福格勒纵横坡自动控制系统非常易学，能够获得理想摊铺效果。Niveltronic Plus 所有重要功能，均通过一级菜单直接启动。操作人员能够了解大量信息，比如：当前所选择的传感器或摊铺厚度的设定值和实际值等。

安装在熨平板仰角油缸处的电子系统，能够测量仰角油缸的位置。在熨平板边控面板显示屏上显示仰角油缸的位置及横坡度，大大方便了熨平板的设定操作。所有相连的传感器，均能够被 Niveltronic Plus 自动识别，并能够通过任一侧的熨平板边控面板进行监视和控制。配备开放式 GPS 界面，允许进行 3D 施工。



## 两档速度的符合人机工程学的熨平板宽度控制

通过方便地调节熨平板宽度控制开关，从而精确、有效地控制熨平板宽度。它有两档速度：慢档，用于精确控制，例如贴边施工；或者快档，用于熨平板的迅速伸缩。



## 光线暗淡时，也能保证优异的可视性

熨平板边控面板对夜间施工做了特殊设计。为了避免机手操作错误，一旦夜幕降临或者光线暗淡时，所有按键便背景照明。另外，向下倾斜的大功率 LED 照明灯使机手对边板相关区域拥有良好视野。







## ErgoPlus 3 驾驶台

**1. 舒适的驾驶台**，为机手相对于摊铺机的料斗、导向标志或熨平板等关键区域，提供了无障碍视野。

**2. 驾驶座椅能够摆动**至机身外侧，以及流线形的驾驶台结构，使机手对搅龙通道具有理想的视野，并使之能够始终观察到熨平板前面的料位。

**3. 舒适的操作**  
摊铺机的驾驶座椅、控制面板和熨平板边控面板均可以根据个人需求，进行调节，方便、简单。

**4. 驾驶台囊括一切**  
流线形的驾驶台布置合理，机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒适感。控制面板带防护盖，有效防止人为损坏。

**5. 硬顶驾驶篷提供全面保护**  
现代化的、玻璃纤维加强的、聚酯材料硬顶驾驶篷，保护机手免受阳光及雨水的干扰。借助手动液压泵，能够轻松、快速的同时升降驾驶篷和排气管。

**6. 相同的服务理念**  
所有“-3”系列摊铺机拥有相同的维护保养理念，并且具有相同的保养间隔。

**7. 安全、舒适的登机通道**  
熨平板踏板和舒适的中间登机通道，确保机手安全、便捷地通往驾驶台。

**8. 人性化的熨平板边控面板**  
坚固的设计带有防护型、橡胶涂层的边缘。熨平板边控面板的高度和位置均易于调节。高对比度的彩色显示屏，操作人员能够在任何角度清晰地读取信息。



# 满足各种用途的熨平板配置

这款强劲、高等级的超级 1880-3 L 摊铺机以卓越的适应性著称,这使它能够理想地适用于大多数摊铺施工任务。

该摊铺机适用于大规模施工项目,不论是大型交通区域、公路的施工建设还是高速公路的施工作业,它都是理想的选择。

超级 1880-3 L 摊铺机可以装配不同的熨平板。



当摊铺宽度改变或者要求更为优质的摊铺质量时, **福格勒 AB 600 液压伸缩式熨平板** 是理想的选择。得益于它坚固的单套管伸缩系统,该熨平板能够被快速、精确地设置到所需的任何摊铺宽度。

液压伸缩式熨平板具有**有效的隔音效果**,降低了工地上的噪音等级。与低噪音的主机相结合使用,即使在噪音敏感区施工,该熨平板也十分理想。

**福格勒 SB 300** 机械加长式熨平板是大宽度摊铺的首选选择。

**福格勒 AB 600** 液压伸缩式熨平板和 SB 300 机械加长式熨平板,均可以装备成 TV 型式 (配备夯锤和振动器) 和 TP1 型式 (配备夯锤和一个压力梁),用于高度压实。

**SB 300 HD T** 熨平板是专门为基层施工中摊铺冷料而设计的,例如水稳层 (CTB)。它以精良的制作工艺及超高的压实效果著称。特殊几何形状的夯锤即使在摊铺厚层时,也能够确保高压实度。

得益于对熨平板底板、夯锤和压力梁的均匀电加热,能够获得**均匀的摊铺表面质量**。

得益于智能发电机管理系统,即使在最小发动机转速下,熨平板达到工作温度所需的加热时间也能大大缩短。

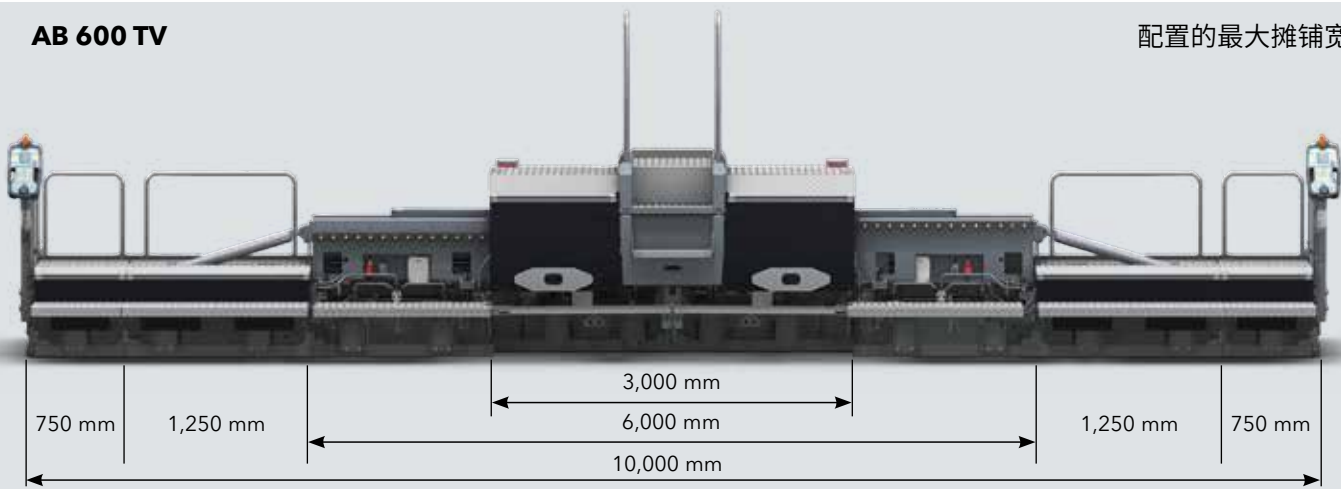
当摊铺机功能设置为自动模式下工作,熨平板采用交替加热的方式 (熨平板左右两侧交替加热),这一特性降低发动机的输出,且大大减少了燃料消耗。



# 超级 1880-3 L 熨平板配置

AB 600 TV

配置的最大摊铺宽度



**摊铺宽度**

- » 无级变宽范围为 3 m – 6 m。
- » 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 10 m。

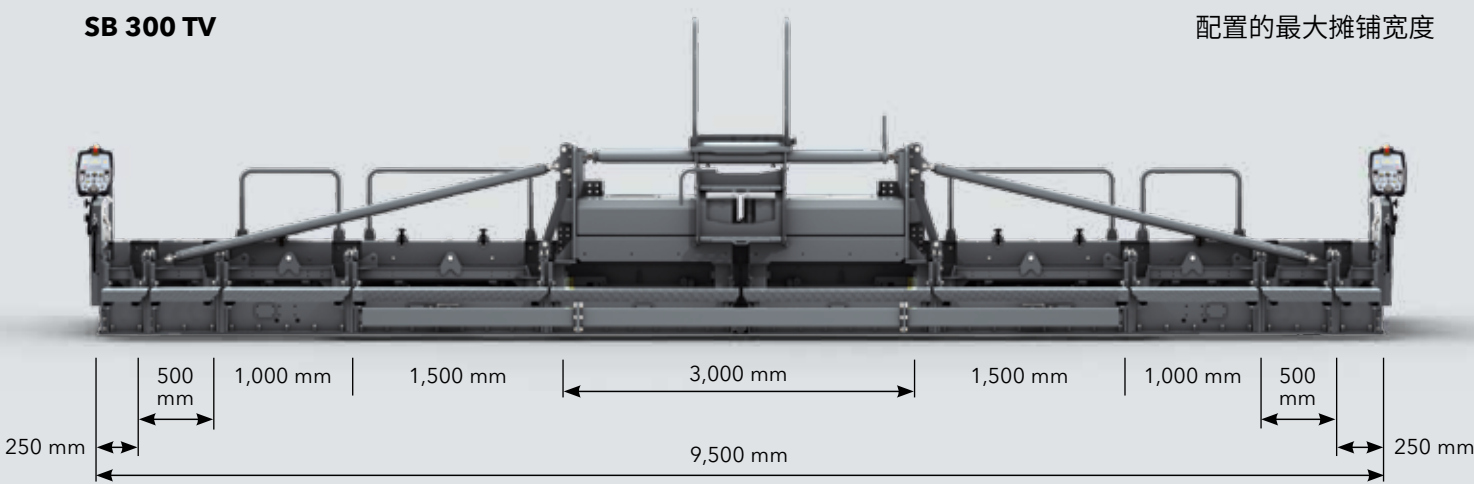
**压实系统**

- » 装备夯锤和振动器的 AB 600 TV 型熨平板
- » 装备夯锤和 1 个压力梁的 AB 600 TP1 型熨平板



SB 300 TV

配置的最大摊铺宽度



**摊铺宽度**

- » 基本宽度为 3 m, 通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 9.5 m。
- » 得益于 75 cm 的机械加长的液压伸缩式加长块 (选配件), 机械加长式熨平板的用户也可以享有福格勒液压伸缩式熨平板的技术优势。

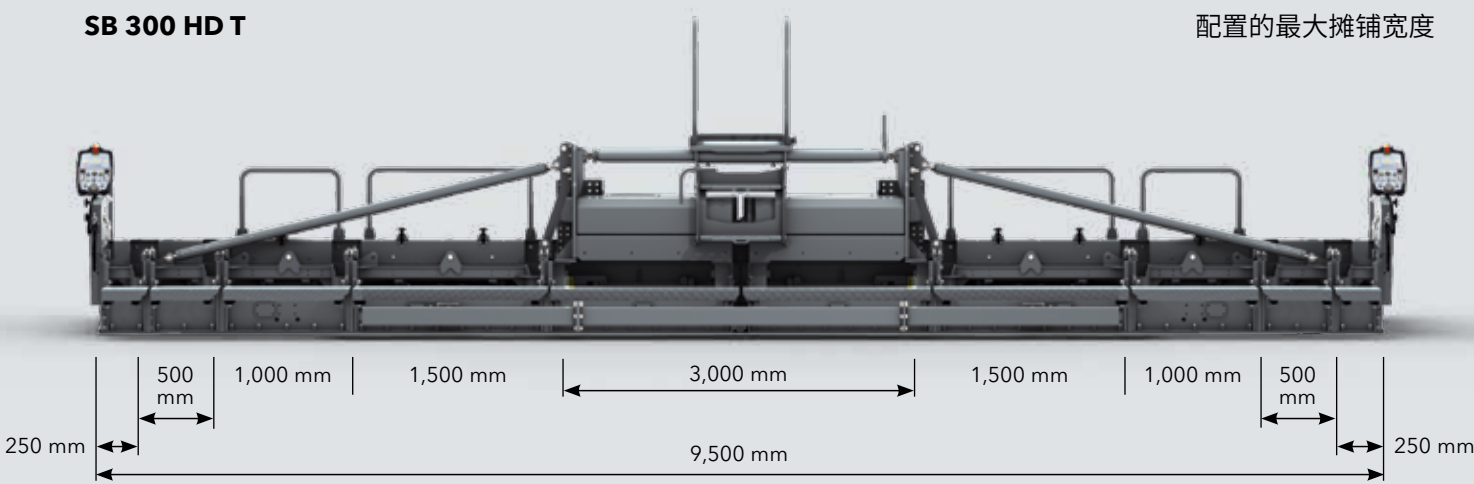
**压实系统**

- » 装备夯锤和振动器的 SB 300 TV 型熨平板
- » 装备夯锤和 1 个压力梁的 SB 300 TP1 型熨平板



SB 300 HD T

配置的最大摊铺宽度



**摊铺宽度**

- » 基本宽度为 3 m, 通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 9.5 m。
- » 可调边板可随时与变化的摊铺宽度相适应。因此, 每侧的摊铺宽度都可以减少达 25 cm。

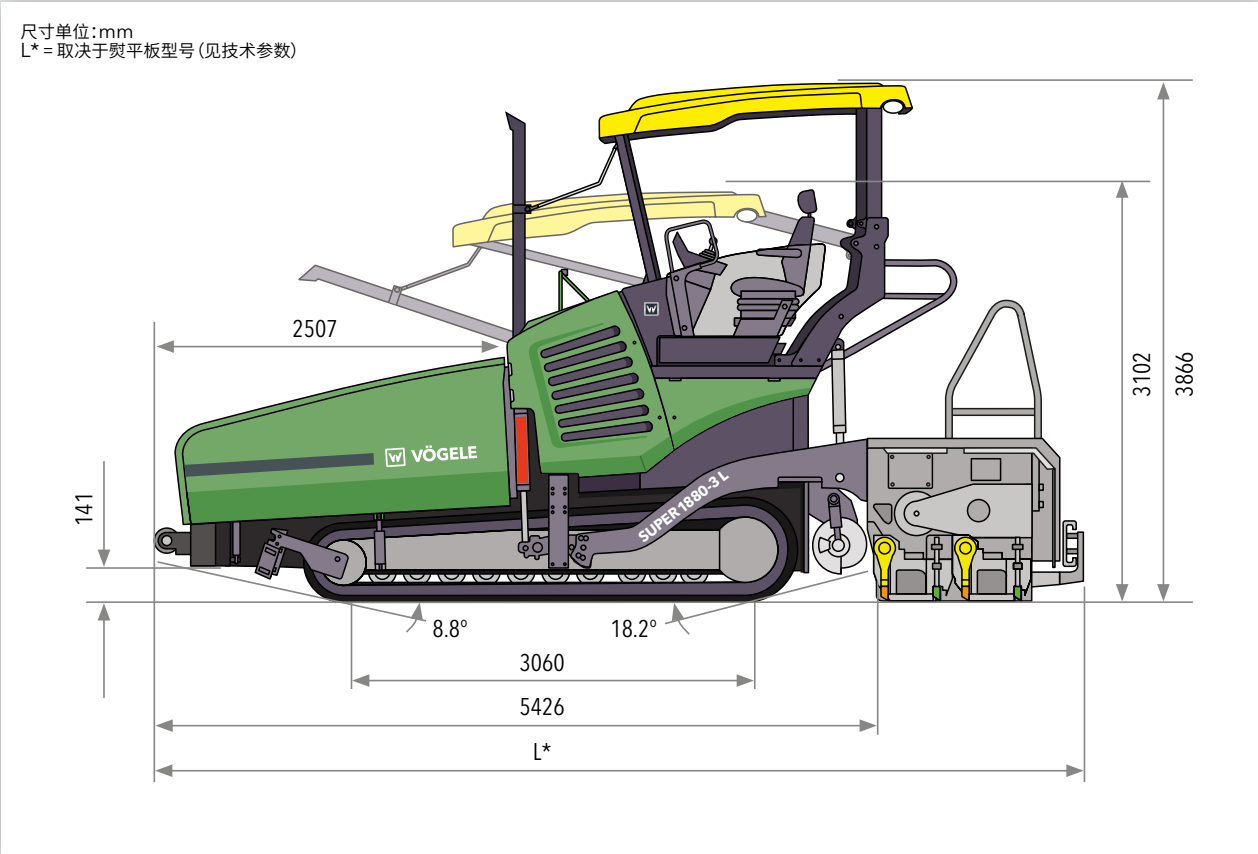
**压实系统**

- » 装备特殊几何形状夯锤的 SB 300 HD T 型熨平板





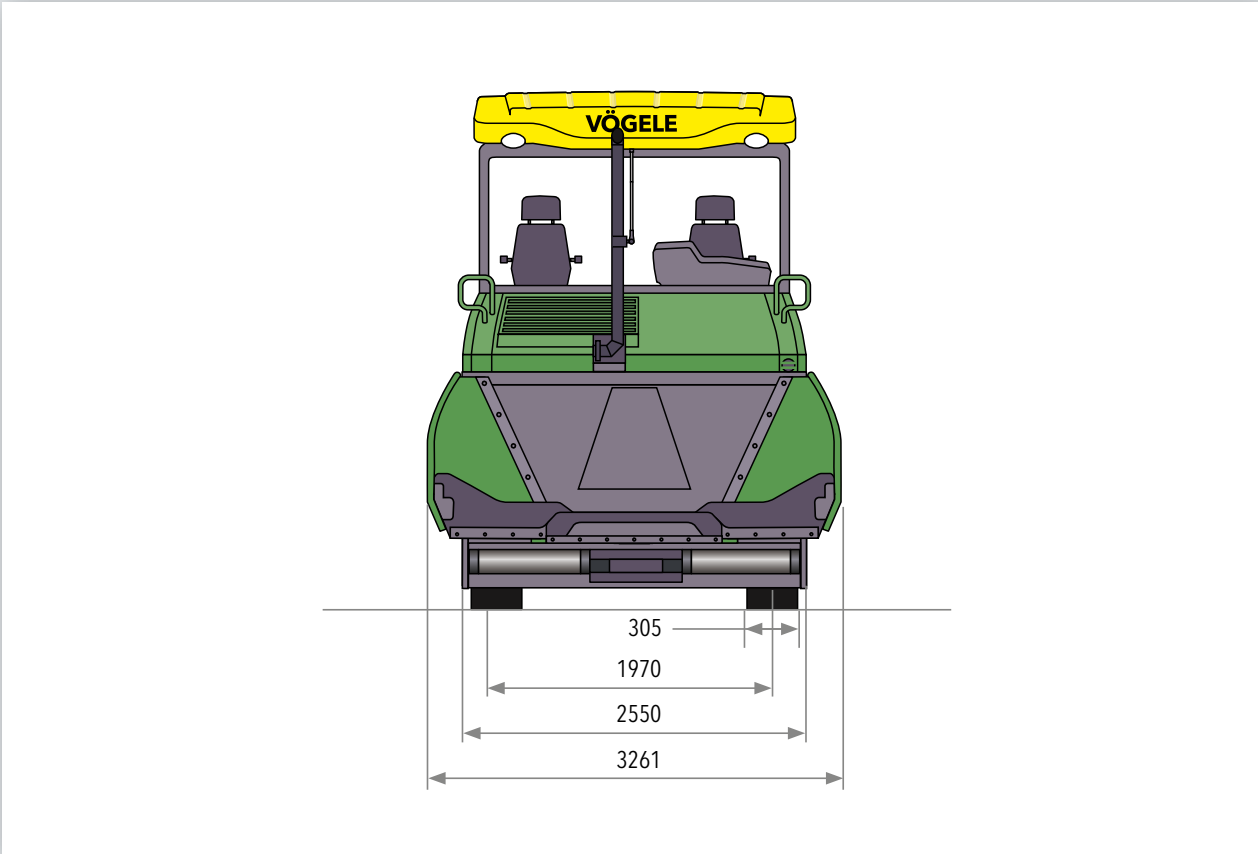
一览表



动力总成	
发动机	6 缸液体冷却柴油发动机
制造商	东风康明斯
型号	QSB6.7-C215
功率 (按DIN标准)	158 kW/2,000 rpm
排放标准	中国第三阶段
燃油箱容积	350 L

底盘	
履带	配橡胶履带板
接地面积	3,060 mm×305 mm
履带张紧	弹簧总成
履带辘轮	永久黄油润滑
行走驱动	两侧履带电子控制独立液压驱动
速度	
摊铺	无级变速, 最大 24 m/min
行走	无级变速, 最大 4.5 km/h
料斗	
料斗容量	15 t
宽度	3,261 mm
接料高度	550 mm (料斗底部)
推辊	
标准	摆动式
位置	能够前移 75 mm 和 150 mm

注: AB = 液压伸缩式熨平板 T = 装备夯锤  
SB = 机械加长式熨平板 TV = 装备夯锤和振动器  
HD = 重型



搅龙及输料器	
输料器	2个, 可短时反转, 刮板可更换
驱动	两侧输料器独立液压驱动
速度	无级变速 (手动或自动), 最高达 31 m/min
搅龙	2个, 可反转, 叶片可更换
直径	420 mm
驱动	两侧搅龙独立液压驱动
速度	无级变速 (手动或自动), 最高达 79 rpm
高度	无级调节, 幅度 15 cm
润滑系统	电驱动黄油泵中央润滑系统
熨平板型式	
AB 600	基本宽度 3 m 无级变宽范围 3 到 6 m 最大宽度 (TV) 10 m 最大宽度 (TP1) 8 m 压实系统 TV, TP1

熨平板型式		
SB 300	基本宽度	3 m
	最大宽度 (TV)	9.5 m
	最大宽度 (TP1)	8.5 m
	压实系统	TV, TP1
SB 300 HD	基本宽度	3 m
	最大宽度	9.5 m
	熨平板型式	T
摊铺厚度	50 cm (SB 300)	
熨平板加热	熨平板电加热	
电源	三相交流发电机	
尺寸（运输）及重量		
长度	主机加熨平板	
SB 300	TV/TP1/T (SB 300 HD T)	6.57 m
AB 600	TV	6.71 m
	TP1	6.84 m
重量	主机配熨平板	
AB 600 TV	摊铺宽度到 6 m	20,960 kg
	摊铺宽度到 10 m	26,360 kg

保留技术改进的权利!





您的福格勒二维码将直接带领您进入我们网站的超级 1880-3 L 摊铺机部分。



® ErgoPlus, InLinePave, NAVITRONIC, NAVITRONIC Basic, NAVITRONIC Plus, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, RoadScan, SprayJet, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic, ErgoBasic 及 VÖGELE-EcoPlus 是位于德国路德维希港的福格勒公司的公共注册商标。PCC 是位于德国路德维希港的福格勒公司的德国注册商标。ERGOPLUS、NAVITRONICPlus、NAVITRONICBASIC、NIVELTRONICPlus、SprayJet、VISION、VÖGELE、VÖGELE PowerFeeder、PaveDock、PaveDockAssistant、AutoSet、AutoSet Plus、AutoSet Basic 和 VÖGELE-EcoPlus，是位于德国路德维希港的福格勒公司在美国专利和商标局注册的商标。不能依据本样本中的资料或图片进行索赔。图片中可能包含选择配置。我们保留技术改进及设计变动的权利。

#### 维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,  
9 Morrison Hill Road,  
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号  
天乐广场20楼C室  
电话 : (852) 2526 0022  
传真 : (852) 2523 9047  
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

#### 维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,  
Langfang Economic & Technical  
Development Zone, Langfang,  
Hebei Province 065001, P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号  
邮编 : 065001  
电话 : (0316) 2250 100  
传真 : (0316) 2250 190  
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

#### 维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.  
Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,  
37 Shui Cheng Road South, Changning District,  
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号  
万科广场北楼405室  
邮编 : 201103  
电话 : (021) 6270 2568  
传真 : (021) 6270 2552  
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

#### 佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,  
Sanshui District, Foshan,  
Guangdong Province 528137, P. R. China

中国广东省佛山市三水乐平镇西乐大道东41号  
邮编 : 528137  
电话 : (0757) 8831 3700  
传真 : (0757) 8831 3701  
E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

#### 维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.  
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,  
Hi-Tech Zone,  
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A  
邮编 : 710075  
电话 : (029) 8886 9175  
传真 : (029) 8886 9177  
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

#### 太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,  
Taicang Economy Development Area,  
Jiangsu Province, 215400 P. R. China

江苏省太仓市新苗路12号  
邮编 : 215400  
电话 : (0512) 8882 9600  
传真 : (0512) 8882 9690  
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

#### 维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.  
Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,  
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,  
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号  
第一上海中心C306  
邮编 : 100125  
电话 : (010) 8456 4996  
传真 : (010) 8456 3036  
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

#### 维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.  
Urumqi Office

Room B.19/F., Tower of China Merchants Bank,  
No. 2 Huanghe Road,  
Urumqi 830000, P. R. China

中国新疆乌鲁木齐市  
黄河路2号招商银行大厦19楼B座  
邮编 : 830000  
电话 : (0991) 559 8766  
传真 : (0991) 559 8767  
E-mail : marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com