



Impianti di frantumazione mobili

MOBICAT MC 120(i) PRO

MOBICONE MCO 110(i) PRO



COMPETENZA PER TRADIZIONE

Impianti di frantumazione e vagliatura per grandi prestazioni.

Da circa 100 anni KLEEMANN GmbH sviluppa e realizza macchine e impianti innovativi per gli operatori professionali dell'industria della pietra naturale e del riciclaggio.

Rendimenti elevati e dettagli innovativi, facilità di manovra e massima sicurezza per l'operatore: ecco gli elementi caratterizzanti degli impianti di frantumazione e vagliatura KLEEMANN.

I PRODOTTI KLEEMANN

MOBICAT
Frantoi a mascelle mobili

MOBIREX
Frantoi ad urto mobili

MOBICONE
Frantoi a cono mobili

MOBISCREEN
Impianti di vagliatura mobili

MOBIBELT
Nastri trasportatori mobili

oltre 100 anni
di tradizione

Membro del WIRTGEN GROUP
Gruppo di imprese operanti a livello internazionale

 **oltre 200**
filiali e rivenditori in tutto il mondo

 **KLEEMANN**

MOBICAT MC 120(i) PRO E MOBICONE MCO 110(i) PRO

La giusta combinazione per prestazioni elevate.

Frantumazione di grandi masse rocciose per ottenere granulometrie e forme precise, utilizzando l'energia in modo efficiente.

La tecnica e il design del frantoio a mascelle MOBICAT MC 120 Z PRO e del frantoio a cono MCO 110 PRO sono progettati senza compromessi in modo robusto e quindi completamente adatti all'uso continuo nella cava. Gli impianti si contraddistinguono per un'operatività a bassa manutenzione e per un elevato livello di efficienza. Sono convincenti tanto nell'uso stand-alone quando nell'impiego in modalità concatenata. La possibilità di far funzionare entrambe le macchine tramite accoppiamento linee e quindi di automatizzare il

processo di frantumazione rende gli impianti dei perfetti team player.

Tipico per i frantoi a cono come l'MCO 110(i) PRO è l'uso nella roccia dura. I frantoi a mascelle come l'MC 120(i) PRO possono invece essere utilizzati come frantoi primari in quasi tutti i tipi di roccia.

Elevata potenza
in primo piano



L'efficienza
al centro



Tutti i comandi
sott'occhio



PRO

GLI HIGHLIGHT

Attrezzati alla perfezione.

MOBICAT MC 120(i) PRO

- 01 Unità di alimentazione**
 - > Grande unità di alimentazione, ripiegabile idraulicamente e autobloccante
- 02 Prevagliatura**
 - > Efficace prevagliatura grazie al prevaglio a due piani indipendente dalla superficie di vagliatura generosamente dimensionata
- 03 Unità frantoio**
 - > Potente frantoio a mascelle
 - > Con canale opzionale di scarico del frantoio per la protezione del nastro di scarico

MOBICONE MCO 110(i) PRO

- 01 Unità di alimentazione**
 - > Robusta unità di alimentazione in acciaio antiusura o con rivestimento sostituibile
- 03 Unità frantoio**
 - > Frantoio a cono con ampia corsa per la massima potenza di frantumazione
 - > Comoda regolazione automatica della fessura di frantumazione mediante touchpanel

MOBICAT MC 120(i) PRO + MOBICONE MCO 110(i) PRO

- 04 CFS (Continuous Feed System)**
 - > L'innovativo controllo dell'alimentazione con il CFS garantisce un flusso di materiale ottimale
- Sistema di azionamento**
 - > Azionamento diesel-elettrico E-DRIVE efficace e potente
 - > Possibile l'alimentazione esterna
- 05 Sistema di comando**
 - > Massima semplicità d'uso grazie al sistema di comando SPECTIVE
 - > Con SPECTIVE CONNECT tutte le principali informazioni sono visibili sullo smartphone
- 06 Nastro di scarico**
 - > Nastro di scarico ampio e robusto per un flusso ottimale del materiale
- Sicurezza ed ergonomia**
 - > Ottima accessibilità a tutti i componenti importanti per il funzionamento ed elevati standard di sicurezza
- Trasporto**
 - > Trasporto rapido e semplice





KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di tecnologie e soluzioni innovative, che contribuiscono al raggiungimento degli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

EFFICIENTE SISTEMA DI AZIONAMENTO E-DRIVE

Per una maggiore potenza..

Gli impianti di frantumazione della PRO-Line sono dotati degli azionamenti diesel-elettrici E-DRIVE efficienti e potenti. Grazie ad essi è possibile un funzionamento ridotto nei consumi e rispettoso dell'ambiente.

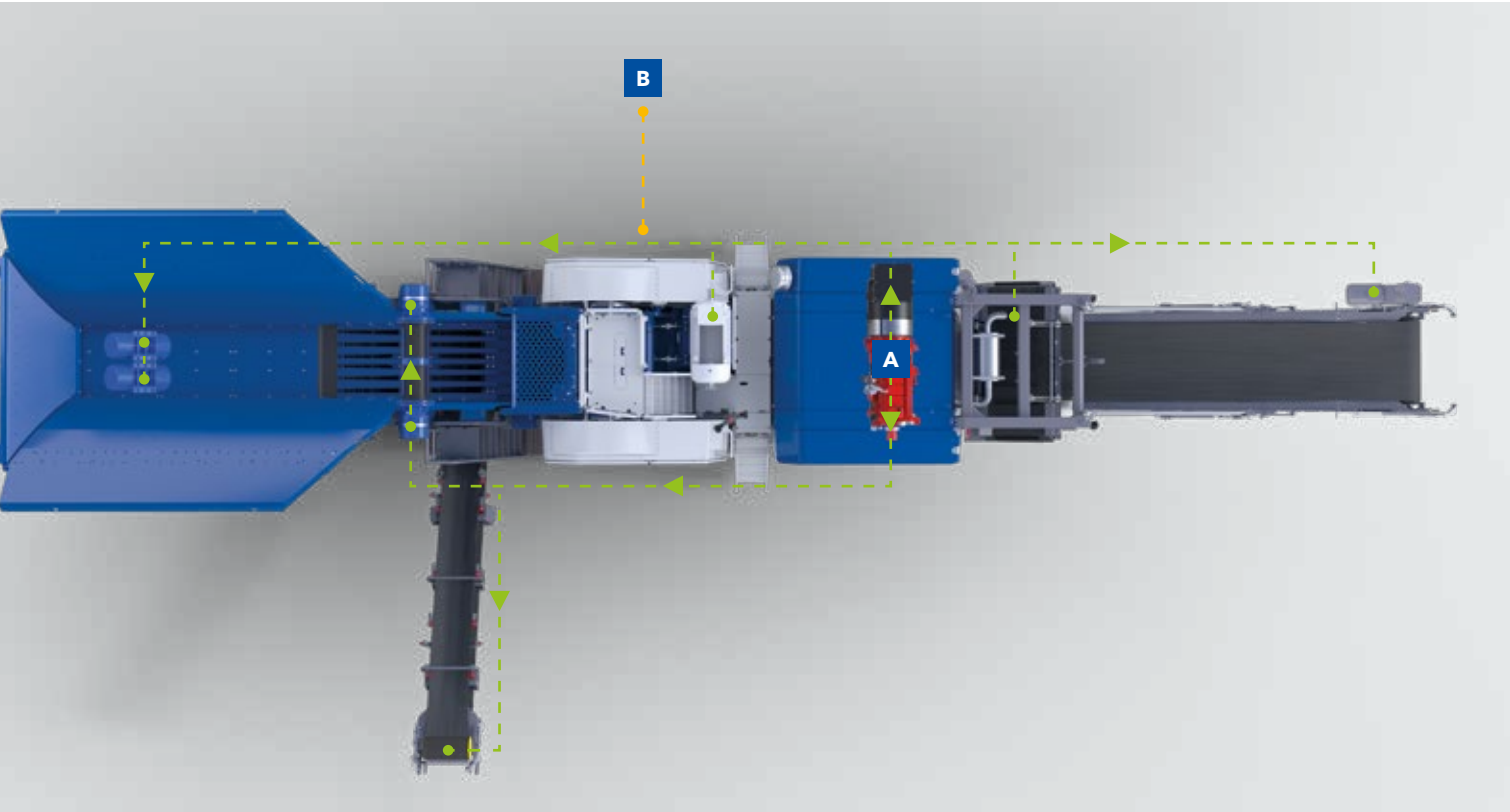
Sono quindi attrezzati al meglio per le dure esigenze quotidiane della cava. Inoltre è possibile dotarli di un ulteriore collegamento elettrico che consente loro di alimentare anche apparecchi collegati a valle come un nastro per accumulo o un impianto di vagliatura (solo MC 120(i) PRO).

La possibilità dell'alimentazione esterna è una soluzione ancora più economica e maggiormente rispettosa dell'ambiente. Infatti, gli impianti possono essere azionati

indipendentemente dal diesel in modo completamente elettrico - consentendo così di ridurre i costi dell'energia e le emissioni dei gas di scarico.

> Azionamento diesel-elettrico efficiente e potente E-DRIVE **A** per un ridotto consumo di carburante (il frantoio e tutti i nastri trasportatori vengono azionati elettricamente)

> Alimentazione esterna **B** per un impiego ancora più conveniente nelle cave



Diesel-elettrico
Sistema di azionamento

 **Minori consumi**
in confronto agli azionamenti idraulici

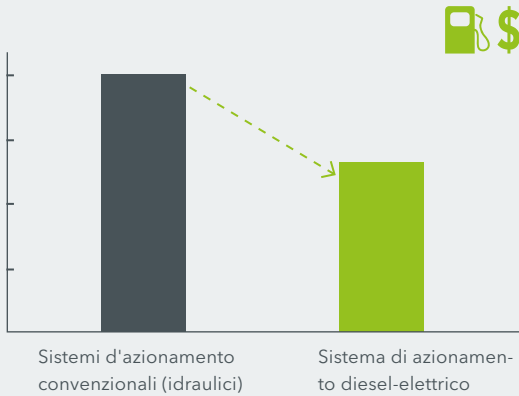
Risparmio di CO₂
grazie all'alimentazione esterna



Salvaguarda l'ambiente e il portafoglio

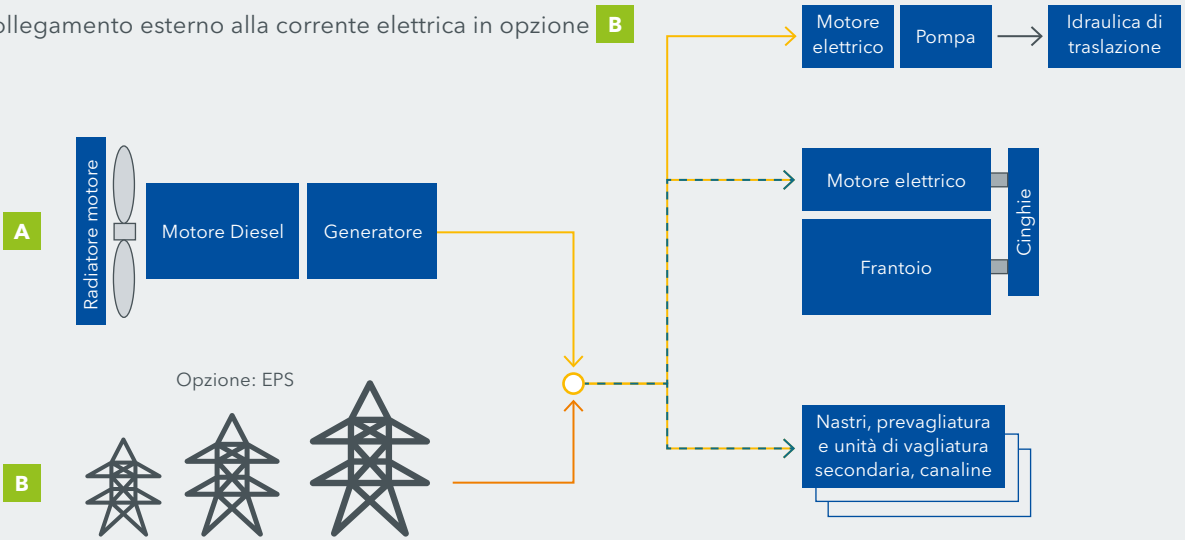
Nel caso del sistema di azionamento diesel-elettrico, il frantoio e tutti i nastri trasportatori vengono azionati elettricamente. In questo modo, si possono evitare le tubazioni dell'olio solite per gli azionamenti idraulici con tubi flessibili soggetti a perdite. Quantità d'olio minori ed intervalli di sostituzione più lunghi riducono i costi e il dispendio di tempo e contribuiscono a rispettare maggiormente l'ambiente.

Grazie alla possibilità del funzionamento completamente elettrico è inoltre possibile ridurre i costi energetici, le emissioni dei gas di scarico e quelle acustiche.



> Azionamento tramite E-Drive **A** - con risparmio di carburante ed efficiente

> Collegamento esterno alla corrente elettrica in opzione **B**



INTUITIVO SISTEMA DI COMANDO SPECTIVE

Per un'operatività semplice.

Per fare fronte ai requisiti sempre maggiori che i moderni impianti di frantumazione devono soddisfare, è inevitabile che aumenti anche la loro complessità. Al tempo stesso la tecnica deve essere sicura, di facile comprensione e non richiedere lunghi addestramenti. Proprio questa è la forza del sistema di comando SPECTIVE.

Gli impianti di frantumazione MC 120(i) PRO e MCO 110(i) PRO possono essere comandati in modo semplice e intuitivo - sia

sulla macchina tramite il touchpanel che da lontano con la soluzione digitale SPECTIVE CONNECT.



SPECTIVE
CONNECT



01 Touchpanel SPECTIVE

Dal processo di avvio, passando per le impostazioni iniziali e la risoluzione dei problemi, fino alla manutenzione - SPECTIVE, su un touchpanel da 12", mette a disposizione degli utilizzatori tutte le informazioni più importanti dell'impianto strutturate in modo chiaro e consente di effettuare tutte le regolazioni impianto da un'unica postazione.

- > L'operatore viene guidato passo dopo passo attraverso il processo di avvio.
- > Nella schermata iniziale viene rappresentato graficamente l'impianto completo, con tutte le funzioni impostabili.
- > Scegliendo la funzione desiderata, si viene guidati attraverso tutte le fasi operative con istruzioni chiare.

02 SPECTIVE CONNECT

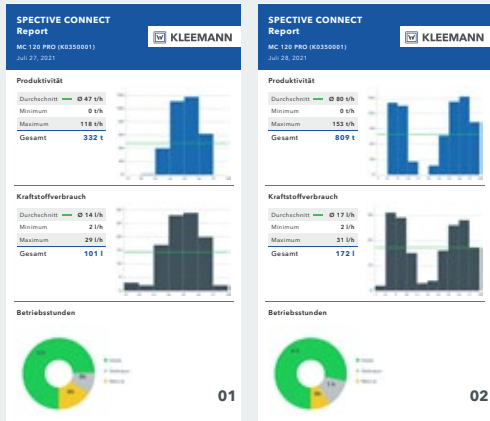
Con SPECTIVE CONNECT si possono vedere, oltre a tutti i principali dati di esercizio quali numero di giri motore, consumo, portata (in combinazione con la pesa sul nastro) e ai livelli di riempimento dei frantoi MC 120(i) PRO e MCO 110(i) PRO, anche messaggi di errore, avvertenze e altri messaggi. Così non è necessario interrompere il lavoro, per informarsi sullo stato dell'impianto. La possibilità di creare e inviare un report di sintesi crea ulteriore trasparenza per il gestore.

KLEEMANN > GOOD TO KNOW

SPECTIVE CONNECT REPORTS - significativi e informativi

In SPECTIVE CONNECT si possono creare e inviare report giornalieri, settimanali e mensili. Questi forniscono informazioni sulla produttività e sul consumo di carburante, ad esempio.

- In dettaglio si possono trarre anche altre interessanti conclusioni:
- > Perché la prestazione al mattino è nettamente al di sotto della media?
 - > Esistono oscillazioni di rendimento dovute a processi non ottimizzati?
 - > Quali informazioni si possono trarre dal consumo di carburante per incarchi successivi?



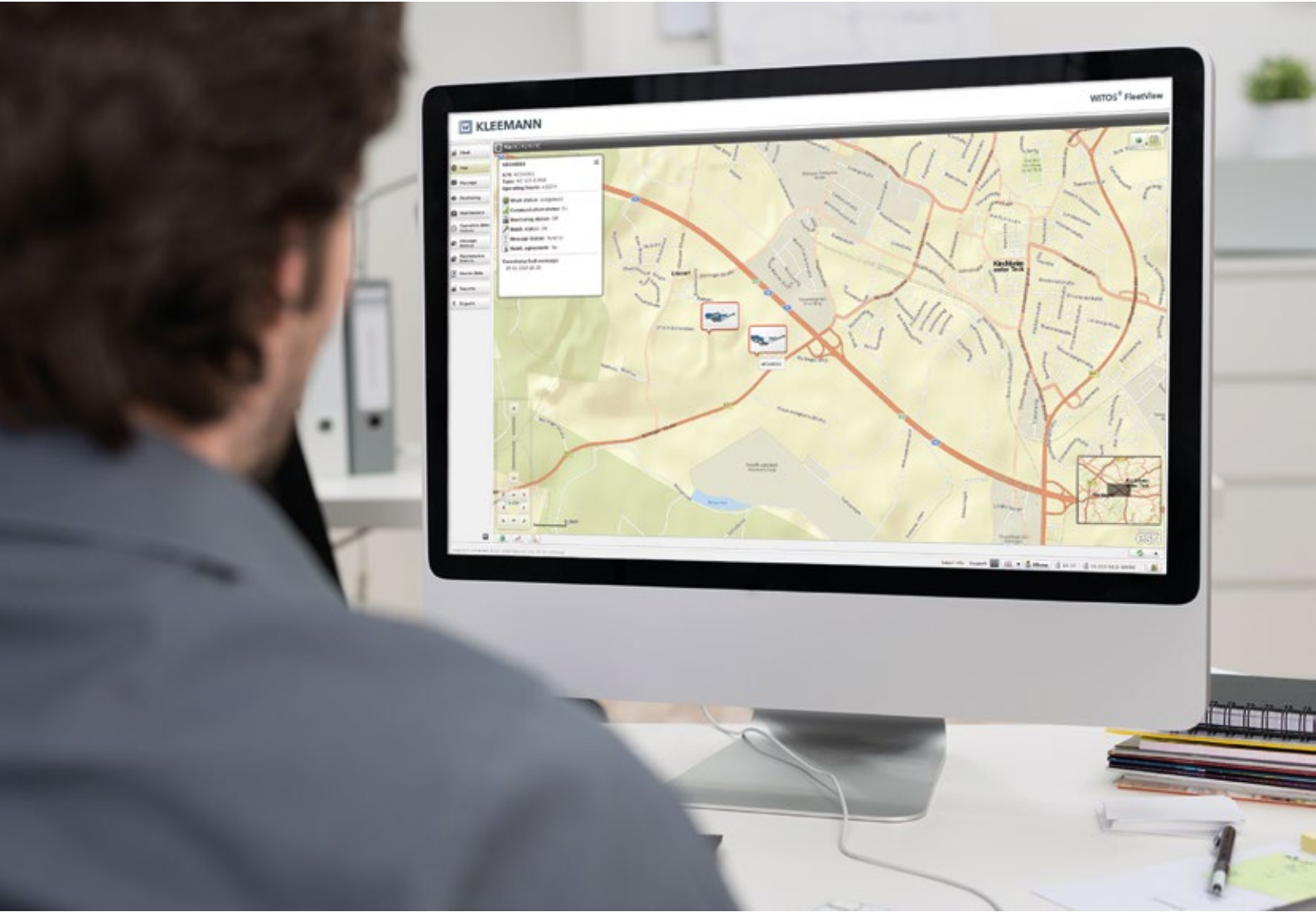
TUTTO SOTT'OCCHIO CON WITOS®

Gestione efficiente delle flotte e della manutenzione con il sistema telematico WITOS® FleetView.

La soluzione telematica del WIRTGEN GROUP contribuisce a mantenere sempre in buone condizioni la parte tecnica. Con WITOS FleetView, infatti, i clienti e gli operatori tengono sott'occhio tutti gli impianti, quasi in tempo reale, con una visione completa del sito.

La preparazione, trasmissione, visualizzazione ed analisi dei dati della macchina e di posizionamento, supportate dal sistema, rende la gestione delle flotte e della manutenzione ancora più efficiente nell'attività quotidiana. Anche gli utilizzatori che

dispongono di un solo impianto possono approfittare di WITOS FleetView. Ad iniziare dal supporto per i processi di manutenzione e diagnosi fino al monitoraggio mirato delle macchine, la gamma di prestazioni è ampiamente diversificata.



I vantaggi di WITOS® FleetView

- > Informazioni indipendenti da luoghi e tempi, sull'ubicazione e sulle condizioni operative degli impianti KLEEMANN e di altre macchine di WIRTGEN GROUP
- > I processi di gestione logistica e di pianificazione vengono semplificati e si evitano inutili trasporti delle macchine
- > Interfacce utente intuitive per una forma efficiente di gestione logistica
- > Semplificazione dell'intero processo di manutenzione ed agevolazione nel lavoro quotidiano
- > Lo svolgimento efficiente e tempestivo delle manutenzioni da eseguire minimizzano i tempi di fermo
- > Tempi di reazione più veloci in caso di problemi
- > Le analisi mirate e dettagliate della performance operativa e dell'utilizzo delle macchine semplificano la manutenzione e l'assistenza e garantiscono il mantenimento del valore nel tempo delle macchine stesse

Per consentire un'assistenza ancora più rapida ed efficiente da parte di WIRTGEN GROUP, i dati della macchina possono essere comunicati, previo accordo. Le informazioni contenute nei messaggi di errore permettono di trarre conclusioni sulle possibili cause del problema - ancora prima dell'arrivo del tecnico dell'assistenza. Ciò significa: un'assistenza ottimizzata per un maggiore uptime della macchina.

ACCESSIBILITÀ E SICUREZZA

Per un elevato comfort operativo.

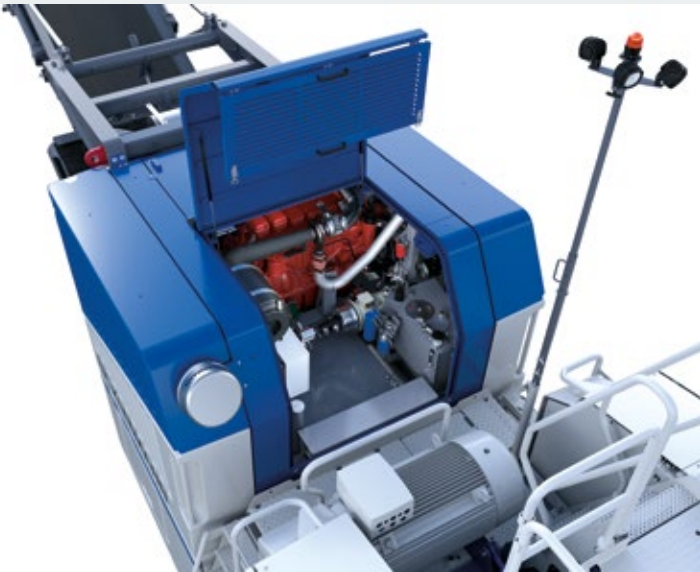
Una macchina deve funzionare in modo semplice e sicuro, ma anche una manutenzione comoda è molto importante per l'operatore.

Per un funzionamento senza problemi, comandi semplici e una manutenzione rapida, tutti i componenti della macchina sono facilmente accessibili.

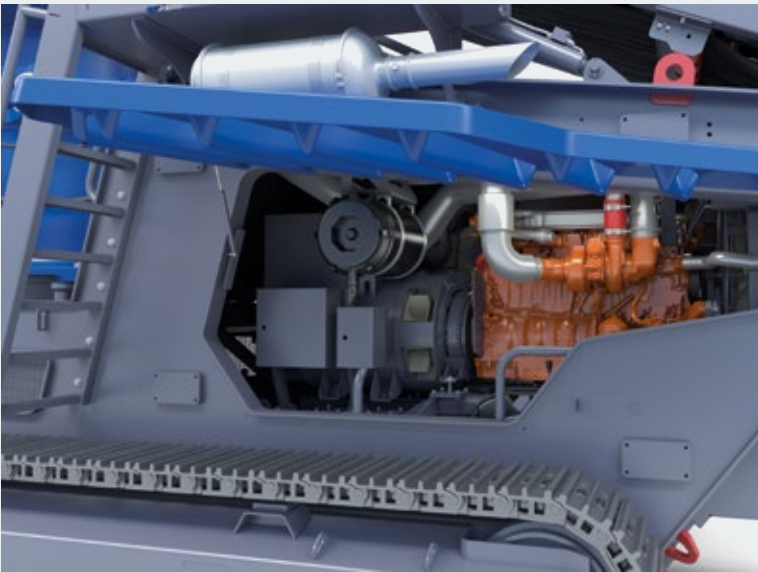
Le utili opzioni supplementari degli impianti contribuiscono ad aumentare il comfort operativo – pertanto i sistemi di spruzzatura in diversi punti di trasferimento materiale

e l'illuminazione a LED dell'impianto sono già presenti nell'impianto base. Un'illuminazione di qualità è disponibile opzionalmente e migliora ulteriormente l'illuminazione di tutte le posizioni di lavoro importanti. Il rifornimento della macchina è possibile in tutta comodità da terra – nell'MC 120(i) PRO con l'ausilio di una pompa di rifornimento.

Anche per quanto concerne la sicurezza, gli impianti della PRO-Line sono attrezzati ottimamente. Pertanto, tutti i cilindri rilevanti per il funzionamento e la sicurezza sono dotati di valvole di sicurezza (valvole di arresto abbassamento/frenatura). In caso di guasto o disattivazione ciascun cilindro resta quindi nella sua posizione attuale – per la protezione dell'operatore e della macchina.



> MC 120(i) PRO – ottima accessibilità al vano motore



> MCO 110(i) PRO – comodo accesso al vano motore, il rifornimento è possibile da terra



> MCO 110(i) PRO/MC 120(i) PRO – illuminazione migliorata grazie alla soluzione di illuminazione di qualità



> MC 120(i) PRO – comoda sostituzione del rivestimento del vaglio grazie alla buona accessibilità

MOBICAT MC 120(i) PRO

Notevole potenza nel primo stadio di frantumazione.

Progettato per ottenere elevate prestazioni nelle attività della cava: il MOBICAT MC 120(i) PRO convince per le sue potenti prestazioni e la sua robustezza, abbinate a un funzionamento intuitivo e a una manutenzione minima.

L'MC 120(i) PRO dispone di un'unità di alimentazione di grandi dimensioni. In questo modo, possono essere fornite grandi quantità di materiale senza problemi con un escavatore o pala gommata. L'elevata performance dell'impianto di frantumazio-

ne a mascelle è rilevata anche dalle dimensioni dell'ingresso frantoio di 1.200 x 800 mm e dalla versione extra-lunga della mascella mobile di frantumazione. In questo modo vengono lavorate senza problemi anche pietre di grandi dimensioni.

Nonostante le sue dimensioni impressionanti e la sua potenza, la macchina è trasportabile in un singolo pezzo. Componenti come il nastro di scarico laterale ripiegabile, l'unità di alimentazione e lo scalpello da roccia sono supportati da funzioni idrauliche e possono rimanere sulla macchina durante il trasporto.



fino a 650 t/h

Capacità d'alimentazione

1.080 x 680 mm

Dimensioni del materiale in entrata

1.200 x 800 mm

Ingresso frantoio

LA PREVAGLIATURA INCREMENTA LA PRODUTTIVITÀ

Ampie dimensioni e molto robusta.

Elevata qualità del prodotto
grazie alla prevagliatura

Scarico materia fine
con il nastro di scarico laterale

 **Grande scelta**
di rivestimenti del prevaglio



Quanto meno materiale fine giunge nel processo di frantumazione, tanto migliori saranno la produttività e la qualità della pezzatura finale.

L'MC 120(i) PRO è dotato di un prevaglio a due piani indipendente con superficie di vagliatura extra grande di 3,5 m². La pezzatura media può anche essere fatta passare attraverso il bypass del frantoio a mascelle, fatto che permette di ridurre l'usura del frantoio. La materia fine può essere scaricata mediante il nastro di scarico laterale

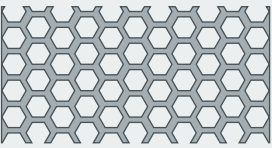
ripiegabile o fisso. Per la massima flessibilità in cantiere, è possibile montarlo sia a destra, sia a sinistra. Un ulteriore effetto positivo della prevagliatura, è il fatto che il flusso del materiale viene livellato uniformemente, cosa che consente anche di sgravare il frantoio e quindi di ridurre l'usura.

KLEEMANN > CONOSCENZA DEI PROCESSI

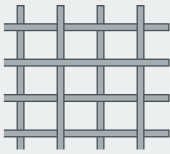
Preparazione ottimale della prevagliatura

Per adattare in maniera ottimale la prevagliatura al materiale o all'applicazione concreta, la frequenza del prevaglio può essere regolata in modo continuo. Particolarmente importante, inoltre, è una scelta corretta dei rivestimenti del vaglio. Pertanto, per il piano superiore sono a disposizione alimentatori a grizzly o rivestimenti forati con uno schema esagonale. Lo schema esagonale crea una superficie di vagliatura molto più aperta e la forma conica dei fori riduce le ostruzioni. Nel piano inferiore è possibile lavorare con reti metalliche dotate di maglie di diverse ampiezze.

Il risultato: migliore qualità del prodotto, massima resa produttiva e minore usura.



Rivestimenti del vaglio esagonali



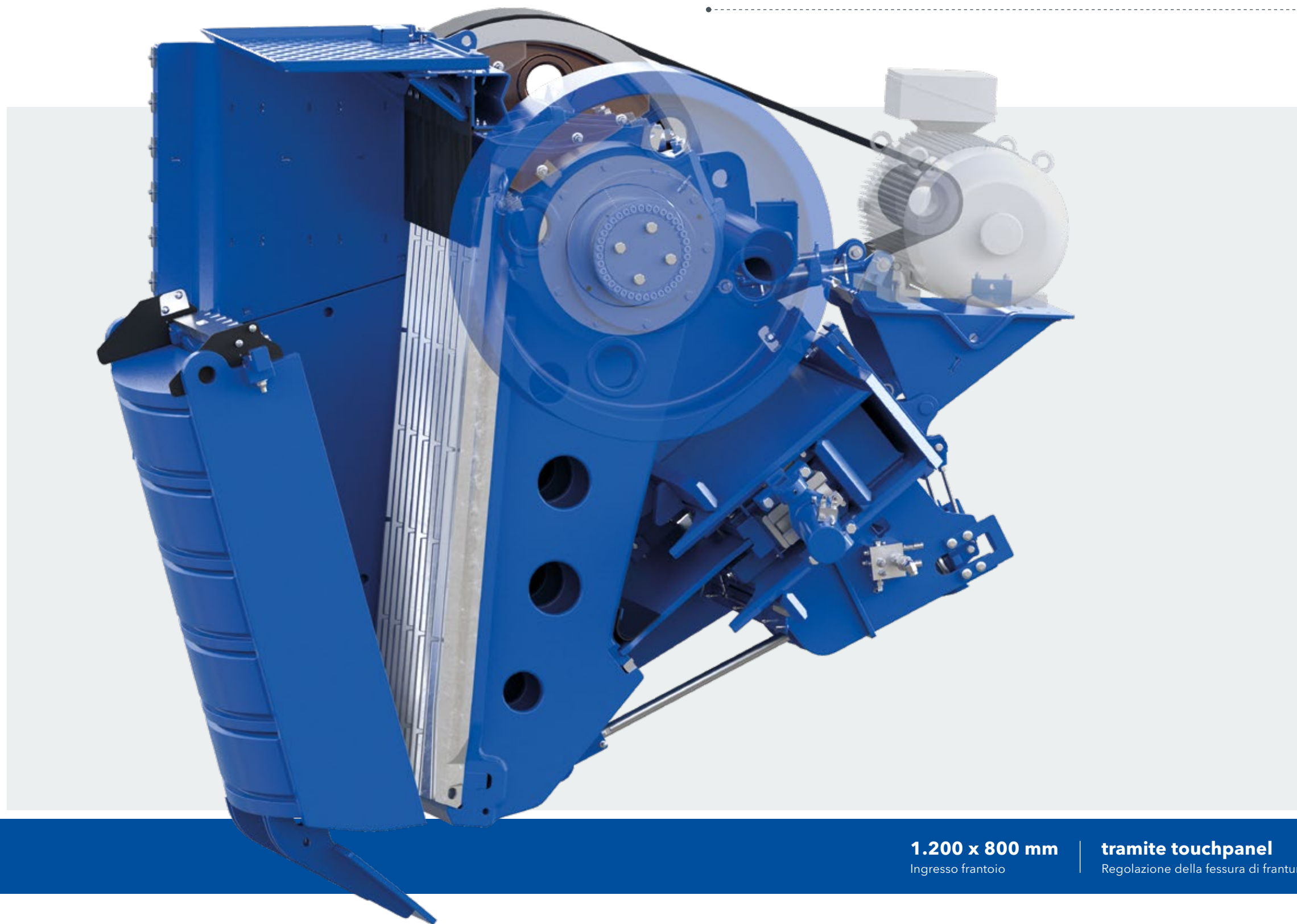
Rete metallica



Alimentatore a grizzly

POTENTE FRANTOIO A MASCELLE

Il cuore della macchina.



Massima potenza di frantumazione e portata elevata grazie alla potente unità di frantumazione.

L'unità di frantumazione dell'MC 120(i) PRO, con la sua lunga mascella di frantumazione, è progettata in modo ottimale per portate elevate e la massima affidabilità. A ciò contribuisce anche il potente azionamento del frantoio da 200 kW. Per regolare il frantoio in base al materiale e alla pezzatura desiderati, la regolazione della fessura di frantumazione può essere impostata comodamente tramite touchpanel.

Utilizzo ottimale - per la massima resa produttiva

L'impianto è dotato del Continuous Feed System (CFS) in grado di adattare la velocità di convogliamento al livello di riempimento del frantoio. In tal modo, la resa produttiva viene automaticamente ottimizzata per una portata elevata. Se si verificano comunque bloccaggi del materiale, vi pone rimedio il sistema di sbloccaggio frantoio opzionale. A questo proposito viene invertito l'azionamento elettrico del frantoio e l'inzeppamento si sblocca in breve tempo.

Inoltre, grazie convertitore di frequenza, questo sistema rende possibile procedere con diversi numeri di giri e quindi di adattare in modo ottimale la velocità del frantoio al materiale e all'applicazione.

Una volta che il materiale ha percorso l'unità di frantumazione, esso viene consegnato al nastro di scarico con una piastra deflettrice che ha lo scopo di proteggere il nastro. In caso di materiale caratterizzato da bordi taglienti o da pezzatura grossolana è opzionalmente a disposizione una versione della macchina con canale di scarico del frantoio.

1.200 x 800 mm
Ingresso frantoio

tramite touchpanel
Regolazione della fessura di frantumazione

200 kW
Azionamento frantoio

PER UN'OTTIMA QUALITÀ DEL PRODOTTO

MOBICAT MC 120(i) PRO durante l'uso.

Raccomandazioni d'uso

- > Lavorazione di pietra naturale (ad es. calcare, granito, basalto)
- > In applicazioni nelle attività di estrazione
- > Impiego nell'ambito del riciclaggio (ad es. rifiuti edili, calcestruzzo, cemento armato)
- > Capacità d'alimentazione fino a 650 tonnellate all'ora
- > Per un processo continuo: in abbinamento al frantoio a cono MOBICONE MCO 110(i) PRO e a un impianto di vagliatura MOBISCREEN

Features

- > Prevaglio a due piani indipendente (3,5 m²)
- > Regolazione automatica della fessura di frantumazione
- > Alimentazione continua del frantoio CFS
- > Canale di scarico del frantoio (opzionale)
- > Sistema di sbloccaggio frantoio (opzionale)



Sistema di azionamento diesel elettrico
Possibilità di alimentazione elettrica esterna (opzionale)



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

MOBICONE MCO 110(i) PRO

Efficienza e massima qualità della pezzatura finale nel secondo stadio di frantumazione.

Grazie alla sua struttura robusta e al funzionamento a bassa manutenzione, il MOBICONE MCO 110(i) PRO è equipaggiato in modo ottimale per l'uso altamente performante nella pietra naturale e si abbina alle prestazioni del frantoio a mascelle mobile MC 120(i) PRO.

Il frantoio a cono MOBICONE MCO 110(i) PRO è il partner perfetto per l'uso concatenato con il frantoio a mascelle MOBICAT MC 120(i) PRO. Infatti la macchina è stata sviluppata specificamente per il secondo stadio di frantumazione, per soddisfare gli alti requisiti nella lavorazione della pietra naturale

all'interno della cava e quindi soddisfare le elevate esigenze di qualità e di quantità. La macchina è trasportabile come singola unità (eccetto il nastro di ricircolo) su un semirimorchio a pianale ribassato.

Il semplice meccanismo di scorrimento dell'unità di alimentazione dispone la macchina in una posizione di trasporto compatta e rende possibile un setup rapido. Il meccanismo di scorrimento comporta poi un altro vantaggio: la parabola di scarico materiale nel frantoio può essere regolata in tutta semplicità. In questo modo, è possibile un caricamento ottimale.



fino a 470 t/h
Capacità d'alimentazione

7,5 m³
Capacità della tramoggia

1.120 mm
Dimensioni sistema frantoio (d)

FRANTOIO A CONO CON AMPIA CORSA

Il cuore della macchina.

Per una buona qualità della pezzatura finale, l'unità di frantumazione deve essere caricata in modo ottimale.

Il MOBICONE MCO 110(i) PRO dispone di un frantoio a cono ad ampia corsa per la massima potenza di frantumazione. Quest'ultima è resa possibile dal potente azionamento franto-

io da 250 kW e dalla robusta struttura del frantoio. Grazie alla struttura a tre bracci e alla grande superficie di passaggio, si ottiene una notevole portata.

L'unità di alimentazione regolabile idraulicamente consente di impostare la migliore parabola di scarico possibile. Il comprovato Continuous Feed System (CFS) provvede ad un livello di riempimento del frantoio ottimale. La regolazione della fessura di frantumazione e il rilevamento del punto zero possono essere eseguiti in modo sicuro e comodo da terra, mediante il touchpanel.

Siccome i frantoi a cono possono reagire in modo sensibile al materiale non frantumabile, è presente un affidabile sistema di protezione da sovraccarichi detto "Tramp Release". L'impianto rileva il sovraccarico e solleva automaticamente il telaio superiore dell'unità di frantumazione, in modo da consentire ai corpi estranei come legno o metallo di cadere dall'unità di frantumazione, senza procurare danni al frantoio.



d = 1.120 mm
Dimensione sistema frantoio

Sistemi di protezione da sovraccarico efficaci
a protezione dell'impianto

250 kW
Azionamento frantoio

Un ulteriore sistema di rilevamento dei sovraccarichi è l'intelligente "Ringbounce Detection", che consente un monitoraggio continuo della pressione idraulica e degli altri parametri del frantoio. Se necessario, il sistema reagisce e previene così i sovraccarichi latenti che possono portare a gravi danni.

Nel software è possibile impostare due modalità:

- 1

PRECISE MODE per la produzione di split
 - > La macchina arresta l'operazione non appena viene rilevato il ringbounce; l'operatore riceve un messaggio d'errore e può adattare il suo processo.
 - > In questa modalità non si verificano sopravvali inaccettabili e la macchina viene protetta da danni al frantoio
- 2

MIXTURE MODE per la produzione di miscele
 - > in questa modalità, la macchina adatta la fessura di frantumazione senza intervento dell'operatore, automaticamente, per evitare il ringbounce.
 - > Dopo un tempo definibile senza ringbounce, la fessura viene richiusa.
 - > Funzionamento praticamente ininterrotto, l'impianto regola automaticamente la fessura, il sopravvallo viene accettato o restituito al circuito se si lavora con un'unità di vagliatura secondaria

PER OTTIMI RISULTATI

MOBICONE MCO 110(i) PRO durante l'uso.

Raccomandazioni d'uso

- > Frantumazione secondaria e terziaria
- > Pietra naturale abrasiva di durezza medio-alta
- > In applicazioni nelle attività di estrazione
- > Capacità d'alimentazione fino a 470 tonnellate all'ora
- > Per un processo completo: abbinabile a un frantoio a mascelle MOBICAT MC 120(i) PRO e a un impianto di vagliatura MOBISCREEN

Features

- > Ampia unità di alimentazione con meccanismo a scorrimento semplice
- > Alimentazione continua del frantoio CFS
- > Sistemi affidabili di protezione da sovraccarico (Tramp Release e Ringbounce Detection)
- > Regolazione automatica della fessura di frantumazione



Sistema di azionamento diesel elettrico
Possibilità di alimentazione elettrica esterna (opzionale)



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

OTTIMO ABBINAMENTO

Per processi ottimali.

Le macchine della PRO-Line sono reciprocamente adattate per quanto riguarda la potenza, le dimensioni e la soluzione di flusso del materiale.

Mediante l'opzione accoppiamento linee è possibile collegare reciprocamente gli impianti PRO. A questo proposito, il processo di frantumazione tra gli impianti viene ottimizzato automaticamente in modo tale che il materiale sia sempre trasportato dalle macchine con la massima efficienza.

A tal fine è installata una sonda in corrispondenza del nastro di scarico della macchina posizionata a monte, che tiene sotto controllo il livello di riempimento dell'unità di alimentazione della macchina disposta a valle. Quando il livello di riempimento raggiunge una determinata altezza, l'attività di fornitura materiale dell'impianto posizionato a monte viene temporaneamente ridotta - in questo modo si evita efficacemente il riempimento eccessivo di singole macchine e la macchina è sempre sfruttata in modo ottimale. La regolazione dell'alimentazione Continuous Feed System (CFS) permette uno sfruttamento ottimale del frantoio.

Da un punto di vista della sicurezza tecnica, gli impianti di frantumazione e di vagliatura sono collegati reciprocamente mediante un cavo. Se, in caso di necessità, viene premuto un qualsiasi arresto d'emergenza sulla catena di impianti, tutte le macchine si arrestano in sicurezza.

MC 120(i) PRO + MCO 110(i) PRO + MSC EVO

IL SUPPORTO AL CLIENTE DI WIRTGEN GROUP

Il servizio di assistenza su cui potete sempre contare.

Affidatevi al nostro supporto rapido e affidabile per l'intero ciclo di vita della vostra macchina. La nostra vasta gamma di servizi offre le soluzioni giuste per ogni vostra sfida.



Servizio

Forniamo i nostri servizi offrendo assistenza in modo semplice e veloce, sia in cantiere sia nelle nostre officine professionali. Il nostro team di assistenza è formato da esperti. Grazie a strumenti speciali, la riparazione, l'assistenza e la manutenzione vengono portate a termine rapidamente. Su richiesta, offriamo contratti di assistenza studiati su misura per le vostre esigenze.

> www.wirtgen-group.com/service



Ricambi

Con i ricambi originali e gli accessori WIRTGEN GROUP potete assicurare in modo duraturo l'elevata affidabilità e disponibilità delle vostre macchine. I nostri esperti sono a vostra disposizione anche per una consulenza su soluzioni per componenti soggetti a usura ottimizzate per ogni applicazione. I nostri componenti sono sempre disponibili in tutto il mondo e sono facili da ordinare.

> parts.wirtgen-group.com



Formazione

I marchi di WIRTGEN GROUP sono specialisti nei rispettivi settori e vantano decenni di esperienza maturata sul campo. Di questa professionalità beneficiano anche i nostri clienti. I corsi di formazione WIRTGEN GROUP sono studiati per trasmettervi le nostre conoscenze in modo mirato per operatori e personale dell'assistenza.

> www.wirtgen-group.com/training



Soluzioni telematiche

Presso WIRTGEN GROUP, le macchine edili tecnologicamente all'avanguardia e le soluzioni telematiche sofisticate vanno di pari passo. I sistemi di monitoraggio intelligenti come WITOS o JD Link* non solo semplificano la pianificazione della manutenzione delle vostre macchine, ma aumentano anche la produttività e la redditività.

> www.wirtgen-group.com/telematics

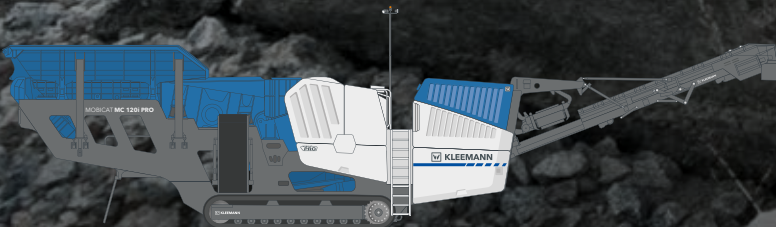
* Sia WITOS sia JD Link non sono attualmente disponibili in tutti i Paesi. Per informazioni in merito, contattate la vostra filiale o il vostro rivenditore di competenza.

DATI TECNICI IN SINTESI

MOBICAT MC 120(i) PRO e MOBICONE MCO 110(i) PRO



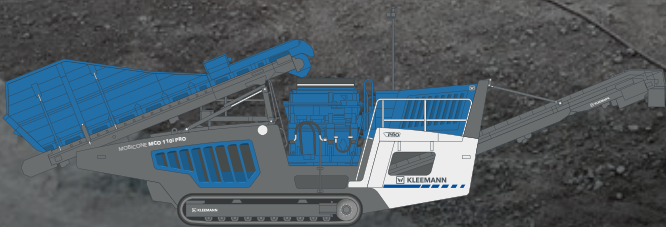
DATI TECNICI



MC 120(i) PRO

- > Ingresso frantoio (larg. X prof.): 1.200 x 800 mm
- > Capacità d'alimentazione: 650 t/h
- > Peso: 72.500 – 85.500 kg

DATI TECNICI



MCO 110(i) PRO

- > Dimensioni sistema di frantumazione: d = 1.120 mm
- > Capacità d'alimentazione: 470 t/h
- > Peso: 49.500 – 58.000 kg

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0

M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info