

1 由耐磨钢制造或装备可换耐磨衬板的**结实**的喂料装置

2 CFS 连续喂料系统确保了**理想的破碎机料位**

3 大行程圆锥破碎机确保了**更大的破碎能力**

4 借助触摸屏操作的**方便**的自动出口开度设置

7 宽大、结实的**主卸料皮带机**

A 得益于紧凑型尺寸，**设备能够方便的运输**

B 合理的机器设计可确保**安全性并满足人机工程学操作**

5 高效而强劲的柴油机 — 电驱动，确保了**更低能耗**，可选配外部动力电

 SPECTIVE



6 **方便、直观的操控理念**

**MOBICONE
PRO**



MOBICONE MCO 11 PRO 以坚固的设计及高产量而著称。该设备可使用外部动力电操作，并且可在接近地面处进行部分维修保养。



技术参数		MCO 11 PRO
喂料能力约达 (t/h)		470
破碎机锥径 (mm)		1,120
最大喂料尺寸 (mm)		240
运输高度约 (mm)*		3,850
运输长度约 (mm)*		17,595
运输宽度约 (mm)*		3,000
基本配置运输重量 — 最大配置运输重量 (kg)		49,500 – 58,000
*不含选配		



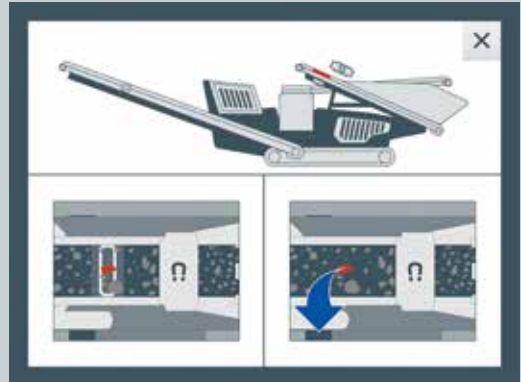
06 控制系统

- 简单直观的操作理念
- 菜单导向式、可视化的 12" 触摸屏
- 带单独活门的电控柜“门中门”系统 — 设备可通过该活门进行操控
- 所有部件及功能均可通过触摸屏控制, 并且显示所有部件状态, 例如: 速度、温度、压力等等; 快速故障诊断, 显示详细信息
- 防尘、隔振电控柜, 可为控制元件提供更理想的保护
- 无线遥控可控制所有重要部件
- 摄像系统⁺用于监控破碎主机和料斗, 可在挖掘机内选配远程监控显示器⁺

- 磨损指示界面用于检测破碎副的当前磨损程度, 这可减少设备停机时间, 并延长破碎副的使用寿命; 它包含导向式磨损测量
- WITOS 远程通讯系统 — 可随时随地了解设备状态等信息, 使得机组正常运行和服务保养更加高效



直观显示设备概况



直观的故障解决指南

01 喂料装置

- 方便的滑动机构可确保快速设置
- 滑动机构可实现喂料位置的调整
- 耐磨钢制造的料斗及方便轮式装载机从后方喂料的料斗扩展件
- 卸料梁保护皮带并确保喂料时理想的材料导向; 装备的缓冲辊使喂料区域更加结实耐用
- 反射梁配备可单独更换的耐磨件
- 合理布置的金属探测器 (标配) 和除铁器⁺ 确保了理想的施工可靠性



用于调整喂料位置的滑动机构



装备可换衬板⁺的料斗

02 连续喂料系统 (CFS)

- 通过 CFS 提高破碎主机的利用率
- 1 通过监控以下进行调节
 - 破碎机料位
 - 破碎机驱动能量利用率
 - 破碎机速度
 - 主卸料皮带处的堆料探测器⁺
- 2 根据破碎主机料位, 频率控制的喂料皮带机的输料量可无级调节
- 效果: 连续的理想料位, 确保了破碎机的最大产量以及优异的成品质量



理想的破碎机喂料效果

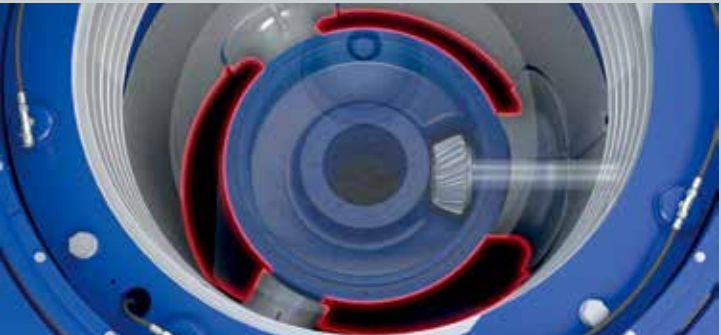
- 简单的滑动机构可调节喂料位置, 以确保理想喂料效果

03 破碎主机

- 大行程圆锥破碎机确保了最大的破碎能力
- 稳固的破碎机设计及强大的驱动功率 (250 kW)
- 大尺寸材料通道以及 3 臂式破碎机结构 (装备驱动轴) 提高了破碎产量
- 可靠的过载保护系统, 以防遇到不可破碎材料而进行保护 (“释铁系统”)
- 智能的过载探测系统 (“跳锥检测”) 可保护破碎机免受破坏, 两种模式可选



过载保护系统



更大尺寸的材料通道

- 无需浇注粘结介质的简单动锥衬板更换



04 出口开度设置

- 自动出口开度设置和零点探测
- 可在地面安全、舒适的操作, 通过触摸屏简单、直观地调节, 无需专门设置时间



零点探测

05 驱动系统

- 创新的驱动装置布局:
 - > 下部: 配发电机的柴油发动机、破碎机润滑油箱, 所有重要部件, 均易于接近, 方便维护保养, 并且能够在地面加油
 - > 上部: 破碎机驱动、外部动力电⁺、驱动系统
 - > 理想的重心



驱动装置分布图

- 高效、强劲的柴油机 — 电驱动, 使能耗更低
- 外部动力电⁺可进一步提高设备效能 (节约了柴油发动机的定期保养、更换滤芯等费用), 从而使得采石场运营成本更低
- 高效的电驱动皮带机
- 为堆料皮带等下游装置供电的电气连接⁺
- 高温套包⁺ (-15°C 到 50°C) 或低温套包⁺ (-25°C 到 40°C)

07 主卸料皮带机

- 宽大、结实的主卸料皮带
- 加长型主卸料皮带机⁺拥有更高的卸料高度, 运输时液压折叠
- 受到监控的主卸料皮带机, 当停止运行时, 喂料也将停止
- 加长型皮带机罩⁺用于减少灰尘; 两种长度皮带机罩可选
- 与下游移动式筛分设备构成回料系统的外部超尺寸骨料回料皮带⁺, 可安装于任意一侧
- 用于监测主皮带下料堆或下游设备料斗内料位



主卸料皮带机



超尺寸骨料回料皮带

A 运输

- 借助液压功能的简单运输准备:
 - > 加长型主卸料皮带机 (包含皮带机罩)
 - > 料斗扩展件
 - > 移动喂料装置



折叠加长型主卸料皮带机



整机运输

- 设备可在平板车上整机运输 (除了选配的料斗)
- 喂料装置的简单滑动机构便于快速设置, 运输时无需拆卸部件

B 安全及人机工程学

- 所有部件易于接近, 使维修更加便捷
- 所有功能和安全相关的液压油缸均装备安全阀 (防降/制动), 如遇停机或故障, 每个油缸都会停留在其当前位置
- 在地面方便地加油
- 需求为导向的喷洒系统及 LED 照明套包为基本配置, 高级照明套包⁺为选配
- 柴油发动机的电控机油位, 可方便地在显示屏上读出



良好的维修接近性



高级照明套包⁺

⁺选择配置