

MOBICONE MCO 110i PRO



产量出众



真正的实力强将: MOBICONE MCO 110i PRO 移动圆锥式破碎设备设计十分坚固,且产量出众,因此,可理想地用于硬岩加工。

大行程圆锥式破碎主机、强劲的破碎机驱动以及坚固的设计确保了理想的破碎产量。得益于 3 臂式结构以及大尺寸材料通道,设备拥有更大吞吐量。破碎主机的理想喂料效果保证了更高的成品质量。

易于操作



施工安全和操作便捷是 MCO 110i PRO 圆锥式破碎设备的重要特点。

所有设备部件均易于接近,因此可确保顺畅的施工、简便的操作以及快速的维护保养。

实用的选择配置可进一步提高操作手的舒适性。例如:高级照明套包,可为所有重要工作区域提供更理想的照明效果。此外,还可实现从地面为设备方便地加油。

产品质量优异



MOBICONE MCO 110i PRO 圆锥式破碎设备可与 MOBICAT MC 120i PRO 移动颚式破碎设备理想地电气互锁,配套施工。

该设备专为在采石场应用的二级破碎阶段加工天然石料而设计,以满足质量和产量方面的高标准要求。

即使在困难工况下,智能的“释铁”和“跳锥检测”过载保护系统也能确保可靠、稳定的施工。根据具体应用,用户可通过控制系统设定设备的过载保护系统更倾向于设备产量还是产品质量。

MOBICONE MCO 110i PRO

1 喂料装置

- > 由耐磨钢制成或装备可换耐磨衬板的坚固的喂料装置
- > 方便的滑动机构可确保快速的设置和运输，并且可轻松调节皮带机相对破碎主机的喂料位置
- > 方便轮式装载机从后方喂料的料斗扩展件⁺
- > 卸料梁保护皮带并确保喂料时理想的材料导向；装备的缓冲辊使喂料区域更加结实耐用
- > 缓冲梁可独立更换的耐磨件
- > 标配的金属探测器和除铁器⁺可确保理想的施工稳定性

2 CFS 连续喂料系统

- > 理想的喂料控制确保了破碎主机连续而稳定的喂料效果，日产量最多可提高 10%
- > 通过监控以下进行调节
 - > 破碎料位
 - > 破碎主机电机负荷
 - > 破碎速度
 - > 主卸料皮带机处的堆料探测器⁺
- > 根据破碎料位，输料速度可连续自动提高或降低

3 破碎主机

- > 大行程破碎主机确保了理想的破碎能力；3 臂破碎机结构提高了破碎产量
 - > 无需浇注粘结介质的动锥衬板快速更换
 - > 借助无线遥控，可实现方便的自动出口开度设置和零点探测，随时设置，无需安排特殊设定时间窗口
- 过载保护系统**
- > 内置的过载保护系统（“释铁系统”），遇到木头或金属等不可破碎材料时可对设备进行保护

4 驱动系统

- > 采用 E-DRIVE 柴油机 — 电双动力驱动理念，除了行走系统和辅助功能，其它均为电驱动
- > 借助外部动力电（移动式，取决于国家）可实现设备在施工现场零排放施工，从而提升可持续发展能力
- > 创新的发动机和电气系统的上下两层结构设计可确保理想的接近性以及设备重心的均匀分布
- > 为堆料皮带等下游装置供电的电气连接⁺
- > 发动机进气口提升⁺，可确保滤芯更长的使用寿命



克磊镙可持续发展体现了满足维特根集团可持续发展要求的创新型工艺和产品。



大驱动功率：(250 kW)

高温套包⁺ (-15°C 到 50°C)
低温套包⁺ (-25°C 到 40°C)



SPECTIVE CONNECT

5 操作理念

- > **触摸屏**：菜单导向式操作、直观、便捷；显示速度、温度等所有部件状态；快速故障定位及诊断
- > **摄像系统⁺**：用于方便地监控破碎主机和料斗，可在挖掘机内选配远程监控显示器，可实现与 SPECTIVE CONNECT 的连接

- > **电气互锁⁺**：过程互锁用于控制设备产量；安全互锁用于确保生产线中互锁设备的操作安全性
- > **皮带秤⁺**：在主卸料皮带机处监测产量

6 主卸料皮带机

- > 宽大、结实的主卸料皮带机可确保理想地排料
- > 加长型主卸料皮带机⁺拥有更高的卸料高度，运输时液压折叠
- > 与下游移动式筛分设备构成回料系统的外部超尺寸骨料回料皮带⁺，可安装于任意一侧
- 皮带机罩⁺用于减少灰尘；两种长度皮带机罩可选

> 可接近性和安全性

- > 所有部件均易于接近，维护保养更加便捷
- > 所有功能和与安全相关的液压油缸均装备安全阀（防降/制动），如遇停机或故障，每个油缸都会停留在其当前位置
- > 可在地面方便地加油
- > LED 照明套包为基本配置；高级照明套包⁺可扩大照明区域

> 运输

- > 液压折叠和摆动功能可使运输更加方便，从而确保更短的设置时间
- > 设备可在平板车上整机运输（除了选配的废料皮带）
- > 喂料装置的简单滑动机构便于快速设置，运输时无需拆卸部件

> 环保

- > 得益于电驱动，液压系统仅用于设备初始设置以及调整功能，这减少了环境污染并降低了维护保养成本
- > 得益于装备于破碎主机进口和主卸料皮带机处的喷洒系统，粉尘量减少达 50%（视材料而定）

SPECTIVE

技术参数	MCO 110i PRO
喂料能力约达 (t/h)	470
破碎机锥径 (mm)	1,120
最大喂料尺寸 (mm)	240
运输高度约 (mm)*	3,950
运输长度约 (mm)*	17,595
运输宽度约 (mm)*	3,000
基本配置运输重量 (kg)	49,500 - 58,000
完全配置运输重量 (kg)	
* 不含选配	

