

Rohstoffgewinnung in kleinen und mittelgroßen Bergbaubetrieben

SURFACE MINER 220 SM (i)



ROHSTOFFGEWINNUNG IN KLEINEN UND MITTELGROSSEN BERGBAUBETRIEBEN

Der 220 SM(i) ist nicht nur für den Einsatz in kleinen und mittelgroßen Bergbaubetrieben, sondern auch für Trassierungsarbeiten und Infrastrukturprojekte prädestiniert.

Der vielseitige, kompakte Surface Miner gewinnt Rohstoffe mit einer unbegrenzten Druckfestigkeit von bis zu 50 MPa und mit einer Schnitttiefe von max. 350 mm.

Das exakt auf den jeweiligen Einsatz ausgelegte 2,2-m-Schneidwalzenaggregat garantiert hohe Produktivität bei geringen Betriebskosten.

Rohstoffe werden in einem einzigen Arbeitsgang, ohne Bohren und Sprengen, umweltfreundlich und in reinster Qualität gewonnen.

Geschnittenes Gestein wird kontinuierlich im Cut-to-Ground-Verfahren hinter der Maschine abgelegt.

WIRTGEN SURFACE MINER



60-TONNEN-KLASSE

- > Schnittbreite max. 3.800 mm
- > Schnitttiefe max. 350 mm



120-TONNEN-KLASSE

- > Schnittbreite max. 2.750 mm
- > Schnitttiefe max. 650 mm



200-TONNEN-KLASSE

- > Schnittbreite max. 4.200 mm
- > Schnitttiefe max. 830 mm

ALLE HIGHLIGHTS

Perfekte Ausstattung

01 Hochproduktives Schneidwalzenaggregat

- > Effiziente Schneidwalze für Windrow-Anwendungen in hoher Qualität
- > Optimiertes Schneidwalzengehäuse für verschleißarmen Betrieb
- > Effektives Abstreifschild für flächige Materialablage
- > Sechs verschiedene Schneidwalzendrehzahlen für minimalen Werkzeugverschleiß

02 Leistungsstarke Motortechnik

- > Kraftvoller Cummins Dieselmotor
- > Großer Dieseltank für lange Betriebszeiten
- > Geregelter Lüfterdrehzahl für reduzierte Lärmemissionen und weniger Dieserverbrauch

03 Lange Lebensdauer von Komponenten

- > Fahrwerke in massivem Design
- > Großer Motorhubraum
- > Großvolumige Hydraulikpumpen und hohe Anzahl von Hydrauliköl-Druckfiltern

04 Zuverlässiger Betrieb

- > Vorgespannter Hydrauliktank
- > Hohe Filterkapazität der Wasseranlage zur Minimierung des Schneidwerkzeugverschleißes
- > Kantenschutz-Hydraulikzylinder mit integrierten hochleistungsfähigen Wegmesssensoren
- > Zentralschmieranlage mit drei separaten Schmierkreisläufen

05 Effektives Sicherheitskonzept

- > Schallgeschützte, vibrationsgedämpfte ROPS/FOPS-Kabine
- > ROPS/FOPS-zertifizierter Trainersitz in der Kabine
- > Einfacher und schneller Austausch der Schneidwerkzeuge
- > Mechanische Einschaltsperrung der elektrischen Anlage bei Stillstand/Wartung (Batterie- und Starterisolator)
- > Manuell schaltbare Ventile für sicheres Rangieren der Maschine im Not-Betrieb
- > Einfache, mechanische Sicherung, um ein plötzliches und unbeabsichtigtes Absenken der Maschine bei Wartungsarbeiten zu verhindern



06 Einfache Bedienung bei hohem Komfort

- > Hochpräzises Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS**
- > Ergonomisch optimierte Kabine und Bedienung
- > Automatisches Absenken und Anheben der Schneidwalze für einfaches und präzises Erstellen von Rampen im Tagebau
- > Automatische parallele Maschinenhöhenverstellung vorne und hinten
- > 5-V-USB-Anschluss und 12-V- und 24-V-Steckdosen in der Kabine

07 Schnelles Rangieren

- > Hydraulische Allkettenlenkung mit Ackermann-Lenkgeometrie für verschleißminimiertes Wenden
- > Elektronische Zugkraftoptimierung für maximale Traktion
- > Große Bodenfreiheit für schnelles Rangieren auf schwierigem Gelände
- > Rückfahrkamera und Rückfahrasistent für müheloses Rangieren

08 Intelligentes Wartungskonzept

- > Leicht zugängliche Wartungs- und Servicepunkte
- > Begehbare Motorraum
- > Klartext-Displays für schnelle Fehlersuche
- > Einfache Reinigung des Kühlsystems
- > Hydrauliktank bei Reinigungsbedarf leicht demontierbar

09 Effizientes Maschinenmanagement

- > Genormte Datenschnittstelle für verschiedene Kundensysteme



HOCHPRODUKTIVES SCHNEIDWALZENAGGREGAT

Das Schneidwalzenaggregat des 220 SM(i) bietet eine Schnittbreite von 2,2 m und ist das Herzstück dieser leistungsstarken Maschine. Es erreicht höchste Produktivität bei der Gewinnung ausgewählter Rohstoffe und der flächigen Materialablage hinter der Maschine.

Effiziente Schneidwalze

Die speziell für anspruchsvolle Windrow-Anwendungen konzipierte Schneidwalze setzt die vom Motor abgegebene Leistung gezielt in maximale Schneidleistung und somit mehr Produktivität um. Dank der hohen, schmalen Halterstege wird der Materialfluss optimiert und der Energieaufwand minimiert.

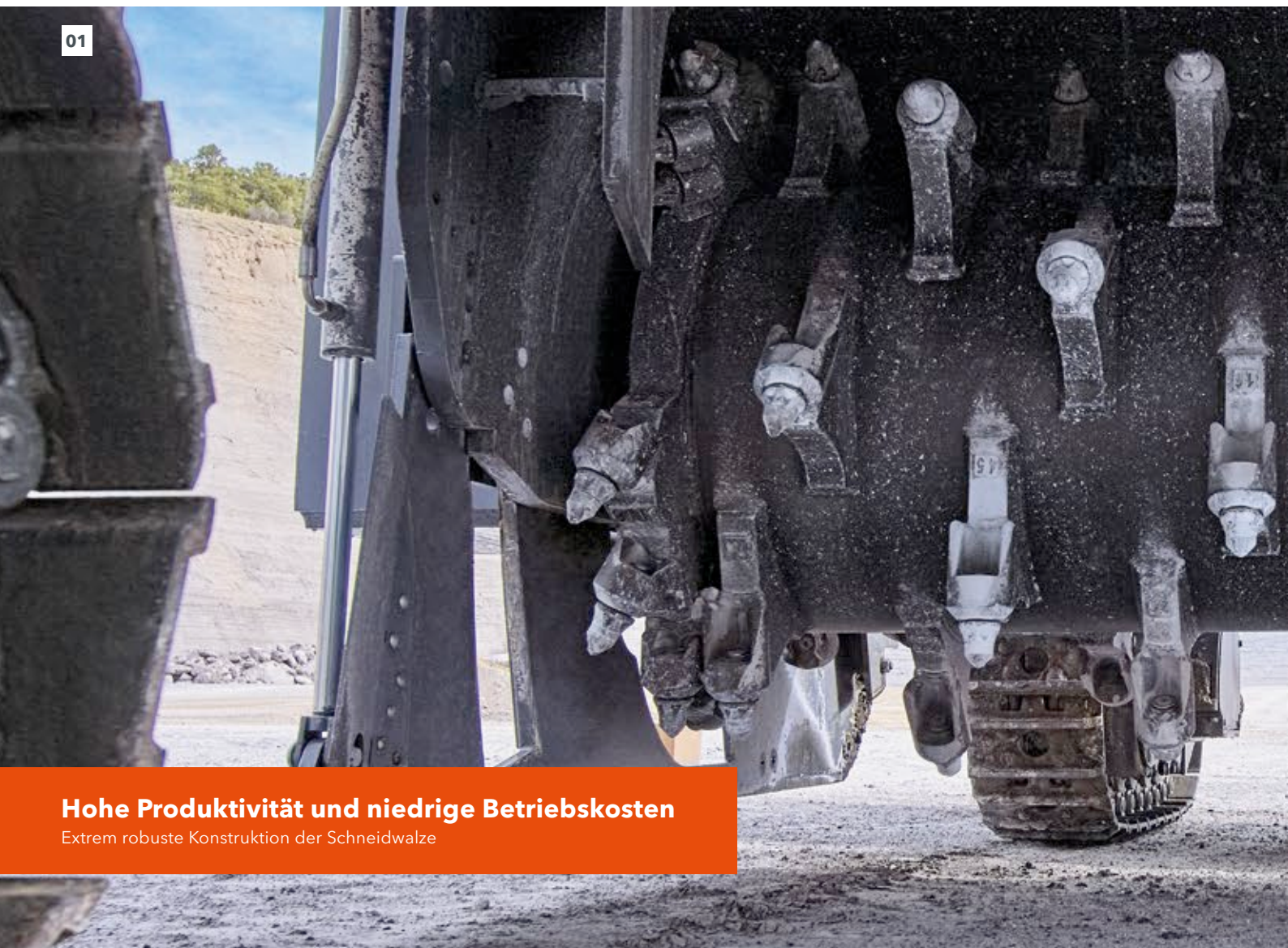
Optimiertes Schneidwalzengehäuse

Das auf reale Anforderungen ausgelegte Schneidwalzenaggregat sorgt für einen optimierten Materialfluss. Dadurch reduziert sich der Verschleiß an Gehäuse, Haltern, Rundschaftmeißeln und Abstreifschild deutlich.

01

Hohe Produktivität und niedrige Betriebskosten

Extrem robuste Konstruktion der Schneidwalze



- 01 Für das Windrow-Verfahren sind die Rundschaftmeißel speziell angeordnet.
- 02 Durch die flächige Materialablage verschleßen die hinteren Fahrwerke weniger.

Effektives Abstreifschild

Durch das praxisgerecht konzipierte Abstreifschild wird geschnittenes Gestein flächig hinter der Maschine abgelegt.

Sechs Schneidwalzendrehzahlen

Für eine optimale Anpassung an das abzubauende Material können sechs verschiedene Schneidwalzendrehzahlen eingestellt werden. Diese Funktion sorgt nicht nur für einen erheblich reduzierten Verschleiß der Schneidwerkzeuge, sondern auch für eine höhere Produktivität.



LEISTUNGSSTARKE MOTORTECHNIK

Die enorme Motorleistung des Surface Miners trägt wesentlich zu seiner hohen Schneidleistung und den hohen Tagesproduktionsraten bei.

Kraftvoller Cummins Dieselmotor

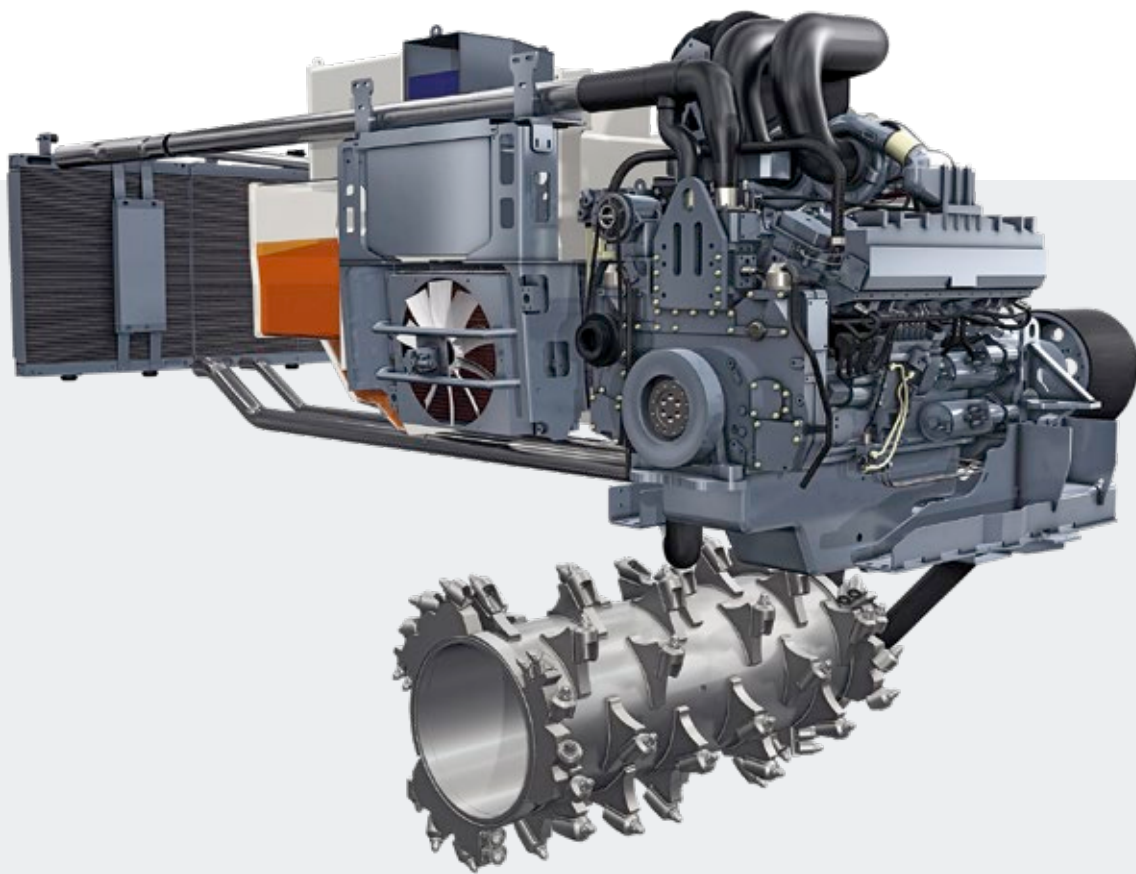
Der 220 SM(i) ist mit einem kraftvollen Cummins Dieselmotor ausgestattet. Dank Hochdruckeinspritzung und intelligentem Motormanagement verbraucht der Motor nur sehr wenig Kraftstoff. Die Motortechnik des 220 SM erfüllt die Abgasgesetze US Tier 2 (EU nicht reguliert). Der 220 SMi erfüllt auch die strengen Anforderungen der Abgasstufe EU Stage 5 / US Tier 4f.

Großer Dieseltank

Der große Dieseltank des 220 SM(i) fasst 2.300 Liter Diesel und garantiert somit lange Betriebszeiten ohne Nachtanken. Das heißt, dass die Maschine seltener von Tankwagen angefahren werden muss.

Geregelte Lüfterdrehzahl

Kühlsystem und Lüfterdrehzahl werden nach Bedarf geregelt, so dass Kraftstoffverbrauch und Lärmemissionen reduziert werden.



01 Dank seines hochleistungsfähigen Motors ist der 220 SM(i) ideal für den harten Tagebaubetrieb geeignet.

02 Der mechanische Schneidwalzenantrieb per Kraftband zeichnet sich durch einen hohen Wirkungsgrad aus und ist damit prädestiniert für die anspruchsvolle Rohstoffgewinnung mithilfe des Windrow-Verfahrens.

Robust und leistungsstark

Langlebiger und wirtschaftlicher Motor für den Bergbau

Kraftstoffsparende Kühlung

Lastabhängige Lüfterdrehzahl



LANGE LEBENSDAUER VON KOMPONENTEN

Geeignet für schwierigste Einsatzbedingungen

Hochleistungskomponenten

Hohe Maschinenauslastung

Verschleißfeste Materialien

01



- 01** Robuste Bauweise erhöht die Lebensdauer der Fahrwerke.
- 02** Das Schneidwalzengehäuse ist aus besonders verschleißfesten Materialien gefertigt.



Alle Komponenten des 220 SM(i) sind auf extrem harten Tagebaueinsatz ausgelegt. Das Ergebnis: eine außergewöhnlich lange Lebensdauer der Bauteile sowie minimale Stillstandzeit des Miners für mehr Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

Massive Fahrwerke

Im Tagebau sind die Fahrwerke extrem harten Bedingungen und hohen Belastungen ausgesetzt. Die massiven Fahrwerke sind mit starken Zwei-Steg-Bodenplatten ausgestattet. So kann der 220 SM(i) auch unter schwierigen Bedingungen einen hohen Vorschub erreichen. Die großzügige Auslegung aller Fahrwerkskomponenten erhöht zudem die Maschinenverfügbarkeit bei längeren Betriebszeiten.

Motor mit großem Hubraum

Der große Hubraum sichert eine lange Lebensdauer des Dieselmotors und somit eine hohe Verfügbarkeit sowie zuverlässige Performance der gesamten Maschine.

Großvolumige Hydraulikpumpen

Für dauerhaft zuverlässigen Maschinenbetrieb sorgen die großvolumigen Hydraulikpumpen, mit denen der 220 SM(i) ausgestattet ist. Weiterhin schützen zahlreiche Druckfilter die Hydraulikanlage sicher vor Verschmutzung durch Feststoffpartikel.

ZUVERLÄSSIGER BETRIEB

Im Tagebau kommt es vor allem darauf an, dass eine Maschine langfristig verlässlich verfügbar ist. Aus diesem Grund sind die Hauptkomponenten des Surface Miners so ausgeführt, dass sie auch unter extremer Beanspruchung eine lange Lebensdauer gewährleisten.

Vorgespannter Hydrauliktank

Der vorgespannte Hydrauliktank verhindert das Eindringen von Staub und Schmutz. Filter in allen hydraulischen Kreisläufen sorgen für größtmögliche Sauberkeit und einen sicheren Betrieb. Sauberes Öl ist nicht nur ein entscheidender Faktor für eine längere Lebensdauer der nachgeschalteten Komponenten, sondern stellt auch eine optimale Kraftübertragung sicher.

Hochleistungsfilter in der Wasseranlage

Gut gekühlte Rundschaftmeißel bieten eine verbesserte Verschleißfestigkeit. Wasser in hoher Qualität und eine zuverlässige Kühlung der Schneidwerkzeuge sind daher von entscheidender Bedeutung. Im Tagebau ist sauberes Wasser jedoch nur selten vorhanden. Daher wurden in der Wasseranlage Filtereinsätze mit einer extra großen Siebfläche installiert. Diese gewährleisten den zuverlässigen Betrieb der Anlage und minimieren den Verschleiß der Schneidwerkzeuge.



Kantenschutz-Hydraulikzylinder mit robusten Wegmesssensoren

In den Kantenschutz-Hydraulikzylindern integrierte, robuste Wegmesssensoren tasten das Gelände ab. Die Messergebnisse werden zur Herstellung von unübertroffen ebenen Sohlen und Förderwegen verwendet.

Zentralschmieranlage mit drei Schmierkreisläufen

Die Zentralschmieranlage mit drei separaten Schmierkreisläufen versorgt zuverlässig alle Schmierstellen des 220 SM(i). Die Schmierung wird automatisch überwacht und sichert die optimale Versorgung aller Schmierstellen. Dadurch wird eine lange Einsatzzeit sichergestellt.

02



01 - 02 Hohe Maschinenverfügbarkeit ermöglicht dauerhaft hohe Tagesproduktionsraten in Weich- und Hartgestein.



Maximale kontinuierliche Abbauleistung

Zuverlässiger Betrieb

EFFEKTIVES SICHERHEITSKONZEPT

01



Einhaltung strenger Sicherheitsvorschriften

Sicherheit für Betriebs- und Wartungspersonal

Die Sicherheit von Bedien- und Wartungspersonal hat im Tagebau oberste Priorität. Der 220 SM(i) ist so konzipiert, dass auch strenge Bergbauvorschriften eingehalten werden.

ROPS/FOPS-Kabine als Standard

In der schwingungsisolierten und vollständig schallgeschützten Kabine kann der Bediener über viele Stunden hinweg ermüdungsfrei arbeiten.

Trainersitz in der Kabine

Der Zusatzsitz in der Kabine ist gemäß den ROPS/FOPS-Vorschriften zertifiziert und ermöglicht ein praxisgerechtes Fahrertraining der Bediener.

Einfacher und schneller Wechsel der Schneidwerkzeuge

Das hydraulisch zu öffnende Abstreifschild ermöglicht einen guten und sicheren Zugang von der Rückseite. Die Schneidwerkzeuge werden bei ausgeschaltetem Motor ausgetauscht. Dieser Prozess wird zudem durch eine große Bewegungsfreiheit, einen hydraulischen Meißelaustreiber und eine Walzendrehvorrichtung vereinfacht.

Einschaltsperrung der elektrischen Anlage

Ein unbeabsichtigtes Einschalten der Maschine lässt sich mechanisch durch Sperren von Batterie und Starterisolator verhindern, sodass bei Maschinenstillstand gefahrlos Wartungsarbeiten durchgeführt werden können.

Handventile für Notbetrieb

Dank manuell schaltbarer Ventile lässt sich die Maschine auch im Notbetrieb sicher zu einer Parkfläche rangieren.

Sicherung zur Verhinderung eines versehentlichen Absinkens der Maschine

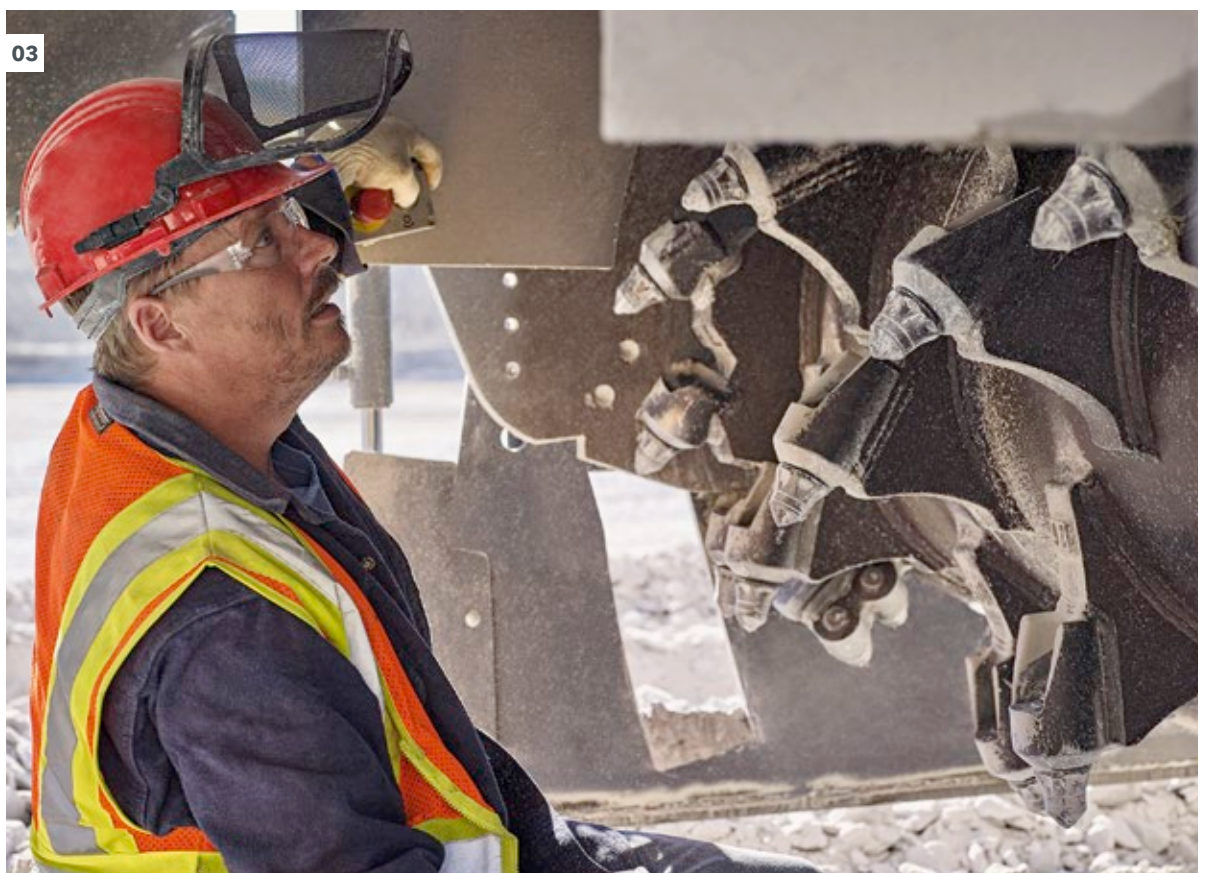
Die einfache, mechanische Sicherung an den Hubsäulen zu Wartungszwecken verhindert zuverlässig ein versehentliches und plötzliches Absinken der Maschine bei Druckabfällen.



01 Der Bediener ist in der ROPS/FOPS-Kabine vor äußeren Gefahren geschützt.

02 Einfache Installation der Sicherung zur Verhinderung eines versehentlichen Absinkens der Maschine.

03 Die batteriebetriebene hydraulische Walzendrehvorrichtung ermöglicht den Austausch der Schneidwerkzeuge bei ausgeschaltetem Motor.



BEDIENUNG UND HOHER KOMFORT – DIE FAHRERKABINE





EINFACHE BEDIENUNG BEI HOHEM KOMFORT

01

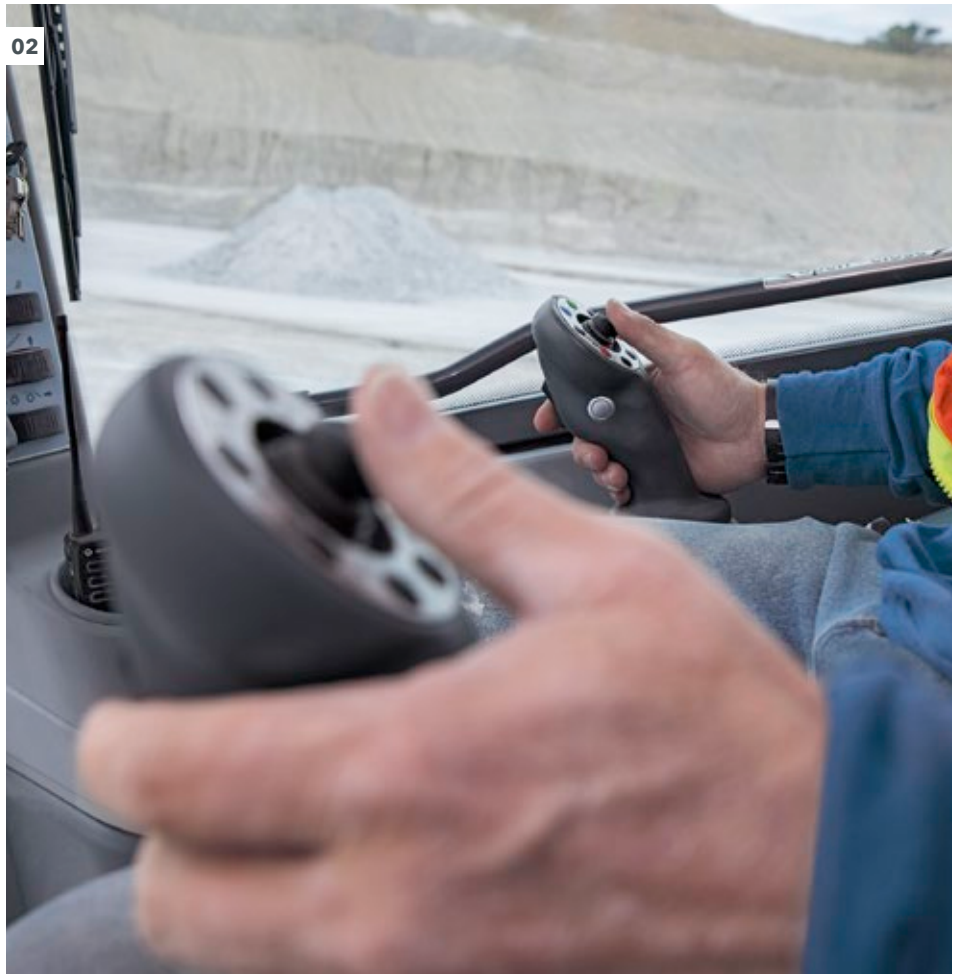


Alles unter Kontrolle

Intuitives, ergonomisches Bedienkonzept

Erfüllt jederzeit höchste Anforderungen

LEVEL PRO PLUS



01 Die übersichtliche, ergonomisch gestaltete Kabine und die einfache Bedienung reduzieren Stress und steigern so die Produktivität des Bedieners.

02 Ergonomisch angeordnete Bedienelemente in den Armlehnen unterstützen eine intuitive Bedienung.

Einfache Bedienung, ergonomisches Design und Komfort tragen auch entscheidend zur Wirtschaftlichkeit bei. Im Zusammenspiel führen sie zu mehr Produktivität und Rentabilität bei jeder Arbeit.

Nivelliersystem LEVEL PRO PLUS

Das Nivelliersystem **LEVEL PRO PLUS** hat seinen Wert bereits im Straßen- und Bergbau unter Beweis gestellt und zeichnet sich durch einfache, intuitive Bedienung aus. Am Kantenschutz installierte Sensoren und ein zusätzlicher Neigungssensor können verwendet werden, um eine ebene oder geneigte Fläche exakt zu definieren. Die Maschine ist für GPS- oder lasergestützte Steuerung oder Nivellierung mittels Multiplex Ultraschallsensoren vorbereitet.

Ergonomisch optimiertes Bedienkonzept

Die ergonomisch gestalteten Bedienelemente wurden in die Armlehnen des Fahrersitzes integriert. Alle wichtigen Maschinenfunktionen sind in den Multifunktionsjoysticks logisch zusammengefasst. Der feder- und luftgedämpfte Fahrersitz kann individuell an die persönlichen Präferenzen des Bedie-

ners angepasst werden. Zudem verfügt die große Kabine über eine Heizung und Klimaanlage und bietet reichlich Bewegungsfreiheit.

Automatisches Absenken und Anheben der Schneidwalze

Dank dieser innovativen Zusatzfunktion kann der 220 SM(i) die im Tagebau erforderlichen Rampen automatisch, maßgenau und in kürzester Zeit erstellen.

Parallele Höhenverstellung

Die parallele Höhenverstellung des Surface Miners vorne und hinten kann bequem per Knopfdruck vorgenommen werden.

5-V-USB-Anschluss und 12-V- und 24-V-Steckdosen

Für den Anschluss separater Zusatzgeräte sind in der Kabine ein 5-Volt-USB-Anschluss sowie 12-Volt- und 24-Volt-Steckdosen vorgesehen.

SCHNELLES RANGIEREN

Erfahrungsgemäß bringt das Gelände im Tagebau oft unerwartete Herausforderungen mit sich. Unter diesen Bedingungen sind maximale Traktion, Manövrierfähigkeit und große Bodenfreiheit gefragt. Der 220 SM(i) erfüllt diese Anforderungen problemlos.

Hydraulische Allkettenlenkung

Die hydraulische Allkettenlenkung mit Ackermann-Lenkgeometrie ermöglicht verschleißarme Wendemanöver. In Kombination mit den kompakten Maschinenabmessungen ist optimale Manövrierfähigkeit auch unter engsten Arbeitsbedingungen gewährleistet. Somit lässt sich der 220 SM(i) schnell rangieren, um Unterbrechungen des produktiven Schneidprozesses auf ein Minimum zu beschränken.

01

Hervorragende Manövrierfähigkeit
Hydraulische Allkettenlenkung

Schnelles Rangieren
Rückfahrkamera

01 Der220 SM(i) zeichnet sich durch kleine Wendekreise und große Bodenfreiheit aus.

02 Schnelles Rangieren per Rückfahrkamera steigert die Gesamtproduktivität der Maschine.



Zugkraftoptimierung

Die elektronische Optimierung der Zugkraft der Maschine garantiert zuverlässig die maximale Traktion aller vier Fahrwerke für hohe Vorschubkraft und Schneidleistung.

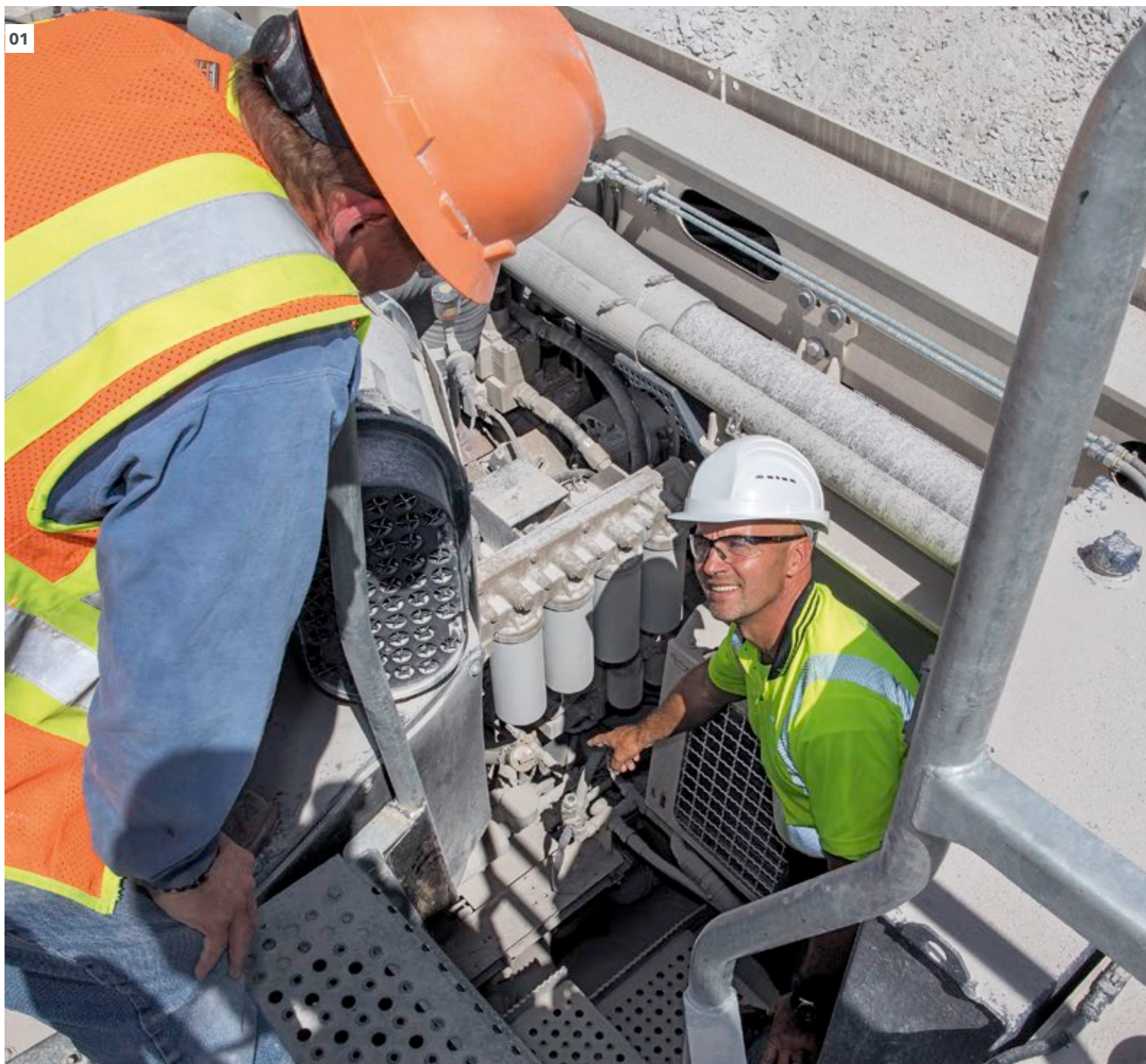
Große Bodenfreiheit

Die einzeln höhenverstellbaren Fahrwerke mit großer Bodenfreiheit und integrierten Hubmesssystemen ermöglichen ein müheloses Rangieren der Maschine auch auf unebenem Gelände.

Rückfahrkamera

Die Rückfahrkamera ermöglicht gute Sicht nach hinten – für schnelles, sicheres Manövrieren. Darüber hinaus wird der Maschinenbediener durch den Rückfahrassistenten unterstützt.

INTELLIGENTES WARTUNGSKONZEPT



Einfache Wartung
Begehrer Motorraum

Schnell und einfach
Gute Zugänglichkeit

01 Motor und Kühlsystem sind schnell zugänglich.

02 Der 220 SM(i) bietet gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten – sowohl im Einsatz als auch in der Werkstatt.



Der Einsatz im Tagebau erfordert Maschinenverfügbarkeit rund um die Uhr – daher ist ein minimaler Wartungsaufwand unerlässlich. Das intelligente Wartungskonzept für den 220 SM(i) erhöht die Produktionszeit, verlängert die Lebensdauer der Maschinenkomponenten und optimiert die Maschinenverfügbarkeit.

Gut zugängliche Wartungspunkte

Alle Wartungs- und Servicepunkte sind einfach vom Boden aus oder von innen zu erreichen. So lassen sich Wartungsarbeiten an der Maschine sicher und schnell durchführen, ohne dass längere Rüstzeiten erforderlich sind.

Begehbare Motorraum

Dank des begehbaren Motorraums lässt sich der Dieselmotor zuverlässig warten. Zudem sind Luft-, Kraftstoff- und Hydraulikölfilter direkt erreichbar.

Schnelle Fehlersuche

Die zentrale Spannungsversorgung und leicht verständliche Klartextmeldungen auf dem Bediendisplay ermöglichen eine schnelle und effektive Fehlersuche, um eine hohe Zuverlässigkeit der Maschine im Betrieb sicherzustellen.

Einfache Reinigung des Kühlsystems

Das Kühlsystem inklusive Lüfter befindet sich am Maschinenheck und im Maschinenraum. Dieser unkomplizierte Zugang ermöglicht eine schnelle und einfache Reinigung.

Demontierbarer Hydrauliktank

Der Hydrauliktank lässt sich für Reinigungszwecke ganz einfach demontieren, sodass die Reinigung in kurzer Zeit durchgeführt werden kann.

EFFIZIENTES MASCHINENMANAGEMENT

Über Telematiksysteme haben die Kunden Online-Zugriff auf Betriebsparameter des 220 SM(i) – unabhängig vom aktuellen Standort der Maschine.

Datenschnittstelle für Kundensysteme

Die standardisierte Datenschnittstelle erlaubt die einfache Integration des 220 SM(i) in das kundeneigene Telematik- und Dispositionssystem. Der Datenumfang der Schnittstelle wird in

verschiedenen Größen angeboten und basiert auf dem FMS-Standard der WIRTGEN GROUP.

Über die Datenschnittstelle lassen sich z. B. Betriebszeiten und -stunden genau erfassen. Dies ermöglicht die zuverlässige Aufzeichnung von Maschinenzeiten und Maschinenparametern.

Produktivität rund um die Uhr

Hochmoderne Telematik









Der 220 SM(i) ist nicht nur für den Einsatz in kleinen und mittelgroßen Bergbaubetrieben, sondern auch für Trassierungsarbeiten und Infrastrukturprojekte prädestiniert. Der vielseitige, kompakte Surface Miner gewinnt Rohstoffe mit einer unbegrenzten Druckfestigkeit von bis zu 50 MPa und mit einer Schnitttiefe von max. 350 mm. Das exakt auf den jeweiligen Einsatz ausgelegte 2,2-m-Schneidwalzenaggregat garantiert hohe Produktivität bei geringen Betriebskosten.



TECHNISCHE DATEN	220 SM	220 SMi
Schneidwalze		
Max. Schnittbreite	2.200 mm	
Schnitttiefe ¹⁾	0 – 350 mm	
Fräswalzendurchmesser mit Werkzeugen	1.300 mm	
Motor		
Hersteller	Cummins	
Typ	QST30	
Kühl-	Wasser	
Anzahl der Zylinder	12	
Nennleistung bei 2.100 min ⁻¹	708 kW / 950 HP / 963 PS	
Hubraum	30,5 l	
Kraftstoffverbrauch, Volllast	187 l/h	
Kraftstoffverbrauch, ² / ₃ -Last	126 l/h	
Abgasstufe	EU nicht reguliert / US Tier 2	EU Stage 5 / US Tier 4f
Elektrische Anlage		
Spannungsversorgung	24 V	
Füllmengen		
Kraftstoff	2.300 l	
AdBlue® / DEF ²⁾	–	300 l
Hydrauliköl	290 l	
Wasser	4.000 l	
Fahreigenschaften		
Arbeits- und Fahrgeschwindigkeit	0 – 84 m/min (0 – 5 km/h)	
Kettenlaufwerke		
Kettenlaufwerke vorne und hinten (L x B x H)	2.375 x 360 x 843 mm	
Verschiffsmaße		
Maschine ohne Schneidaggregat (L x B x H)	10.000 x 3.000 x 3.000 mm	
Maschine mit Schneidaggregat (L x B x H)	10.000 x 3.000 x 3.570 mm	

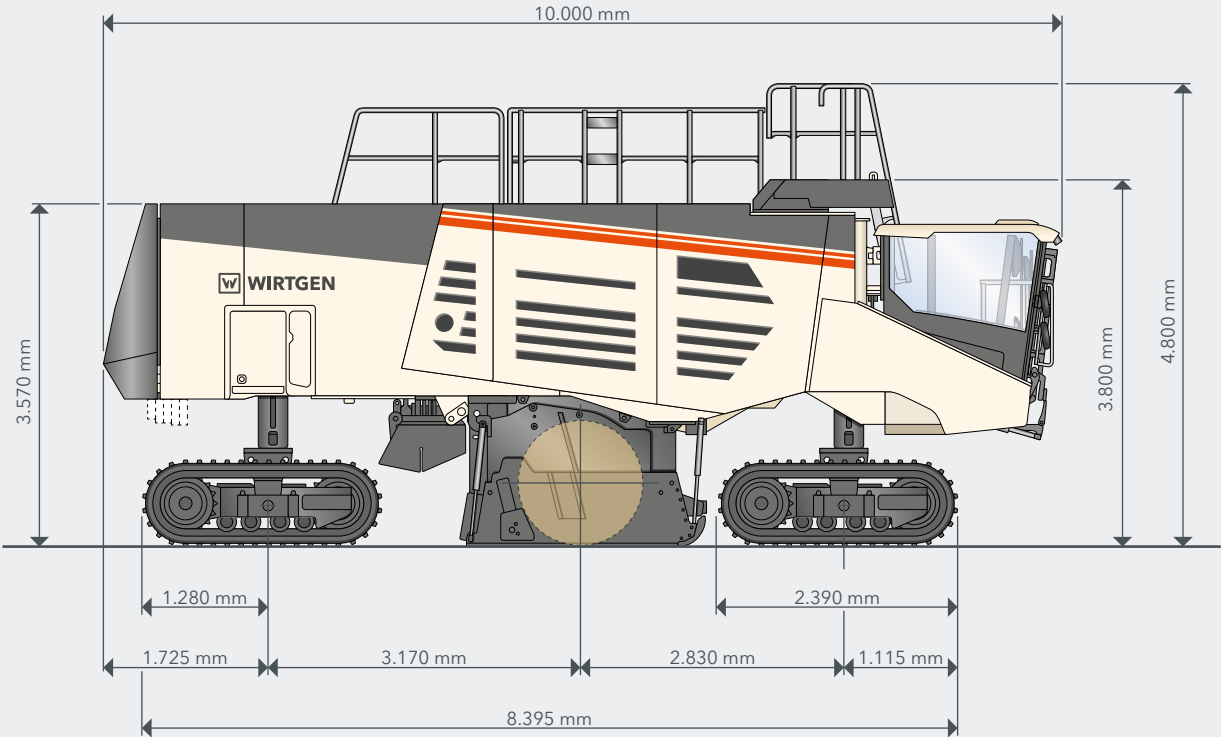
TECHNISCHE DATEN	220 SM	220 SMi
Gewicht Basismaschine		
Leergewicht der Maschine ohne Befüllstoffe	50.100 kg	50.950 kg
Betriebsgewicht, CE ³⁾	53.150 kg	54.000 kg
Max. Betriebsgewicht (vollgetankt)	60.250 kg	61.100 kg
Transportgewicht von Einzelkomponenten		
Gewicht Schneidaggregat	11.150 kg	
Gewichte Betriebsstoffe		
Wasser	4.000 kg	
Diesel (0,83 kg/l)	1.900 kg	
AdBlue® / DEF ²⁾ (1,1 kg/l)	–	330 kg

¹⁾ Die maximale Schnitttiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen

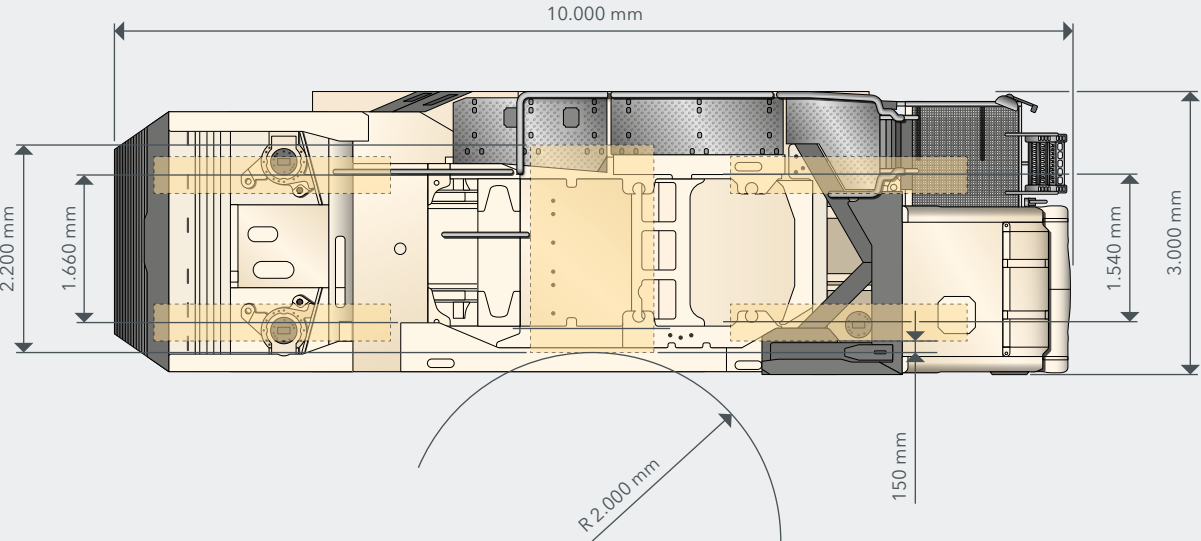
²⁾ AdBlue® ist eine eingetragene Marke des Verbands der Automobilindustrie (VDA)

³⁾ Maschinengewicht bei halb gefülltem Wassertank, halb gefülltem Kraftstofftank, Fahrer (75 kg) und Bordwerkzeugen, keine Sonderausstattung

SEITENANSICHT 220 SM (i)



DRAUFSICHT 220 SM(i)



STANDARD AUSSTATTUNG	220 SM	220 SM i
Basismaschine		
> Grundmaschine mit Motor	■	■
> Motor-Luftansaugung mit hocheffizientem Vorabscheider	■	■
> Reduzierter Dieselverbrauch und geringe Geräuschemissionen durch temperaturabhängig geregelte Lüfterdrehzahlen	■	■
> Separater Batterie Hauptschalter zum Trennen des Starters	■	■
> Automatische Zentralschmieranlage	■	■
Schneidwalzenaggregat		
> Robuster und effizienter mechanischer Walzenantrieb über Kräftbänder (insgesamt 18-rillig) mit automatischem Riemenspanner	■	■
> Variable Schnittgeschwindigkeit durch Kombination aus 3 wählbaren Motordrehzahlen und änderbaren Riemenscheibenanordnungen zum Erreichen optimaler Arbeitsergebnisse	■	■
> Wassersprühleiste am Schneidwalzenaggregat	■	■
> Schneidwalzengehäuse FB2200	□	□
Schneidwalzen		
> Schneidwalze FB2200 HT14 LA40 mit 72 Meißeln	□	□
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Vorschubsteuerung über den gesamten Geschwindigkeitsbereich über ergonomischen Joystick mit proportionaler Steuerungscharakteristik	■	■
> Antischlupfregelung reduziert den Verschleiß der Fahrwerkskomponenten bei größtmöglicher Zugkraft	■	■
> Automatische Vorschubregelung zur Entlastung des Bedieners hält den Motor stets im optimalen Betriebspunkt	■	■
> Schnittiefenregelung mit integriertem Nivelliersystem über Kantenschutz und LEVEL PRO PLUS , integriert im Maschinendisplay	■	■
> Die serienmäßige Querneigungsregelung hält die Querneigung der Maschine unabhängig vom Gelände konstant. So kann ein exaktes Planum, horizontal oder geneigt, erzeugt werden	■	■
Fahrerkabine		
> Komfortable, hochwertige, rundum verglaste Fahrerkabine, elastisch gelagert, mit Dachluke	■	■
> Ausgestattet mit einem luftgefederten Sitz mit allen wesentlichen Bedieninstrumenten in den Armlehnen	■	■
> Mit 12 V- und 24 V-Steckdosen und einem 5 V-USB-Anschluss	■	■
> Multifunktionales Steuerungs Farbdisplay mit Anzeige wichtiger Maschinenbetriebszustände	■	■
> Umfangreiche Maschinendiagnose im Steuerungsdisplay	■	■
> Leistungsstarke Klimaanlage zum Kühlen und Heizen	■	■
> Mit Überrollschutz (ROPS) und Schutz vor herabfallenden Gegenständen (FOPS) für den Maschinenbediener	■	■

STANDARD AUSSTATTUNG	220 SM	220 SM i
Fahrwerk und Höhenverstellung		
> Fahrwerke mit besonders robusten 2-Steg-Bodenplatten in Heavy-Duty-Ausführung für den Mining-Einsatz	■	■
> Stufenlos einstellbarer, hydraulischer Vierkettenantrieb	■	■
> Vierkettenlenkung - Die Lenkungsarten „Hundegang“, „Kurvengang“ oder „Geradeaus“ sind möglich	■	■
Sonstiges		
> Rückfahrkamera mit grafischem Rückfahrassistent	■	■
> „Welcome-and-Go-Home-Light“-Funktion mit LED-Beleuchtung im Aufstiegsbereich	■	■
> Wasserhochdruckreiniger (40 bar und große Wassermengen) mit Waschlanze zur Reinigung der Maschine	■	■
> LED-Arbeitsscheinwerfer 24 V mit Magnetfuß	■	■
> Rundumleuchte LED 24 V	■	■
> Werkzeugsatz für Wartung und Instandhaltung	■	■
> Umfangreiches Sicherheitspaket bestehend aus gut erreichbaren NOT-AUS-Schaltern, integrierter Absicherung der Maschine gegen unzulässige Querneigungen, rutschfesten und großzügigen Begehungen, verriegelbare Haupt- und Starterschalter und Positionsbeleuchtung	■	■
> Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität	■	■
> Wasserbefüllung von oben über externe Pumpe (Befüllpumpe ist nicht im Lieferumfang enthalten)	□	□
> Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□	□
> John Deere Operations Center: Digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung	□	□
> Standard-Beleuchtungspaket LED mit 19.800 Lumen	□	□

■ = Standardausstattung

□ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung

OPTIONALE AUSSTATTUNG	220 SM	220 SM i
Schneidwalzenaggregat		
> Schneidwalzengehäuse FB2200 mit 6,5 t Zusatzgewicht für besonders harte Anwendungen	☐	☐
Schneidwalzen		
> Schneidwalze FB2200 HT14 LA75 mit 44 Meißeln	☐	☐
> Schneidwalze FB2200 HT14 LA50 mit 56 Meißeln	☐	☐
> Schneidwalze FB2200 HT6 LA50 mit 68 Meißeln	☐	☐
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Vorrüstung 3D- / Laser-Nivellierung	☐	☐
> Zusätzliches Bediendisplay LEVEL PRO PLUS	☐	☐
Fahrerkabine		
> Radioanlage mit zwei Lautsprechern und Antenne	☐	☐
> Standheizung für Kabine	☐	☐
> Zusätzliche Halterungen für Monitore	☐	☐
> Mobile Kühlbox 24 V	☐	☐
> Sonnenschutz für Kabinentür	☐	☐
Sonstiges		
> Wassertankbefüllung mit hydraulischer Befüllpumpe	☐	☐
> Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	☐	☐
> Ausführung ohne JDLINK	☐	☐
> Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED	☐	☐
> Zusatzgewicht 4.500 kg am Maschinenheck	☐	☐
> Zusatzgewichte 4 x 350 kg an den vorderen Fahrwerken	☐	☐
> Kaltstarthilfe 400 V ohne Generator	☐	☐
> Transformator 208 V für Kaltstarthilfe	—	☐
> Schneidwalzendrehvorrichtung, elektro-hydraulisch	☐	☐
> Hydraulischer Meißelaustreiber für HT14 Meißelhaltersystem	☐	☐

OPTIONALE AUSSTATTUNG	220 SM	220 SM i
Sonstiges		
> Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des Dieseltanks	☐	☐
> Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des AdBlue®-Tanks	—	☐
> Zusätzliches Monitorsystem mit 4 Kameras und Monitor	☐	☐
> LED-Arbeitsscheinwerfer 24 V mit Magnetfuß	☐	☐
> Geländer hinter der Maschinenkabine zum Motorraum.	☐	☐
> Werkstattausrüstung - erster Service nach 50 h	☐	☐
> Werkstatt-Container 20 Fuß inklusive Werkstattausrüstung	☐	☐
> Werkstattausrüstung - Werkzeug	☐	☐
> Werkstattausrüstung - Hilfsmittel und Verbrauchsmaterial	☐	☐
> Werkstattausrüstung - Befestigungselemente metrisch	☐	☐
> Werkstattausrüstung - Elektroreparatur	☐	☐
> Werkstattausrüstung - Hydraulikkomponenten	☐	☐
> Werkstattausrüstung - Hydraulikpresse	☐	☐
> Werkstattausrüstung - Schläuche für Notfallreparatur	☐	☐

■ = Standardausstattung

■ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung





**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Für weitere Informationen bitte den Code scannen.