

履带式摊铺机

SUPER 3000-3i



摊铺机中的多面手

各类施工的理想选择

福格勒拥有广泛的产品范围。不论是辅道、高速公路、机场跑道的摊铺，还是赛车场跑道的摊铺；不论是道路的新建，还是路面的修复；不论是厚层摊铺，还是薄层摊铺；不论是热摊铺，还是冷摊铺 — 客户都可以从我们的摊铺机产品中找到适合的理想机器。

福格勒产品范围

小型机

- > 最大摊铺宽度 3.5 m
- > 最大摊铺能力 300 t/h

紧凑机型

- > 最大摊铺宽度 5 m
- > 最大摊铺能力 350 t/h

通用机型

- > 最大摊铺宽度 10 m
- > 最大摊铺能力 1000 t/h

高等级道路机型

- > 最大摊铺宽度 18 m
- > 最大摊铺能力 1800 t/h

特殊机型

- > 喷洒型摊铺机
- > 顺序摊铺机

转运车

- > MT 3000-3(i) 标准型履带式转运车
- > MT 3000-3(i) 双级皮带型转运车

亮点概览

装备精良

驱动

01 驱动理念

- > 强大、经济的驱动理念，确保机器在任何天气条件下，都能够全负荷运行。

02 VÖGELE EcoPlus

- > VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，大大地降低了油耗和噪音。

输料系统

03 喂料

- > 大型料斗容量达 18.5 t，确保了理想的喂料。
- > 液压操纵的料斗前翻板将料斗内的混合料直接送入到刮板输料器上，所有混合料被流畅地输送到熨平板前面。

04 创新的材料输送理念

- > 由于机架高度可调，使得材料在任何摊铺厚度下，都能够理想的输送至搅龙。

05 加强套包

- > 装备的加强套包为标准配置，有效抵抗非沥青混合料造成的磨损。

06 喂料助手

- > 推辊减震系统和喂料助手，提升了输料过程中的施工安全性。

操作

07 ErgoPlus 3 人机交互智能操控系统

- > ErgoPlus 3 操控系统配有许多方便、实用的自动化功能。

08 智能转场模式

- > 智能转场模式既能实现摊铺机在工地上快速、安全的转场，又能预存各种与摊铺相关的参数。

质量保证

09 Niveltronic Plus – 自动纵横坡控制系统

- > 这个集成式系统与福格勒道路摊铺机的机器工艺理想匹配。
- > 可以与各式传感器相连，灵活应用于各类施工。
- > 不仅操作人性化，而且可以监控到该找平系统的所有功能。

用途广泛

10 广泛的应用范围

- > 可以与各式熨平板配套使用，大大拓宽了机器的应用范围，摊铺宽度可达 18 m。

11 强夯技术

- > 所有熨平板都可以配备强夯技术使用。

12 夯锤行程液压调节

- > 在 SB 300 和 SB 350 上，夯锤行程(4 或 8 mm)可通过按下按钮实现方便调节。

13 高效的熨平板加热

- > 智能发电机管理系统快速、均匀地加热熨平板。





01 ErgoPlus 3 操控系统，配有许多方便、自动化的功能。
02 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，大大降低了油耗和噪音。
03 用途广泛，最大摊铺宽度 18 m。

04 标配加强套包，能有效抵抗非沥青混合料造成的磨损。
05 由于机架高度可调，使得材料在任何摊铺厚度下，都能够理想的输送至搅龙。

超级 3000-3i

高等级公路沥青摊铺的新旗舰

超级 3000-3i，最大摊铺宽度 18 m，最大摊铺能力 1,800 t/h，发动机额定功率 356 kW，是福格勒摊铺机中的全新旗舰机型。作为高端系列产品中的一款代表机型，这款大型摊铺机结合了“-3”机型的所有特性。

创新型输料系统，使搅龙和链条的高度整体提升。摊铺机可以很轻松摊铺薄层沥青罩面或厚达 50 cm 的防冻层，而无需机器进行任何机械式转换。

超级 3000-3i 还装备了智能转场模式。这意味着摊铺流程可以自动化，只需按下按键，机器便能在转场后重现之前达到的摊铺质量。因此，这款高等级公路沥青摊铺机能够简单、快速地完成设置来应对各种摊铺工况。

福格勒的这款全新旗舰机型的熨平板系统，同样具有很大的灵活性，确保机器高产、高效的应对各种施工应用。

超级 3000-3i 既可以与 AB 600 液压伸缩式熨平板配套使用，又可以与 SB 300 和 SB 350 机械加长式熨平板配套使用。这些熨平板的配置也各不相同，从装备夯锤和振动器的 TV 型到装备夯锤及两道压力梁的 TP2 强夯型熨平板，满足客户所有施工需求。



先进的驱动技术

性能强劲、能效出众



超级 3000-3i 的动力总成有三大主要部件：其现代化、液体冷却的柴油发动机，直接连接在发动机上的分动箱以及大型冷却系统。

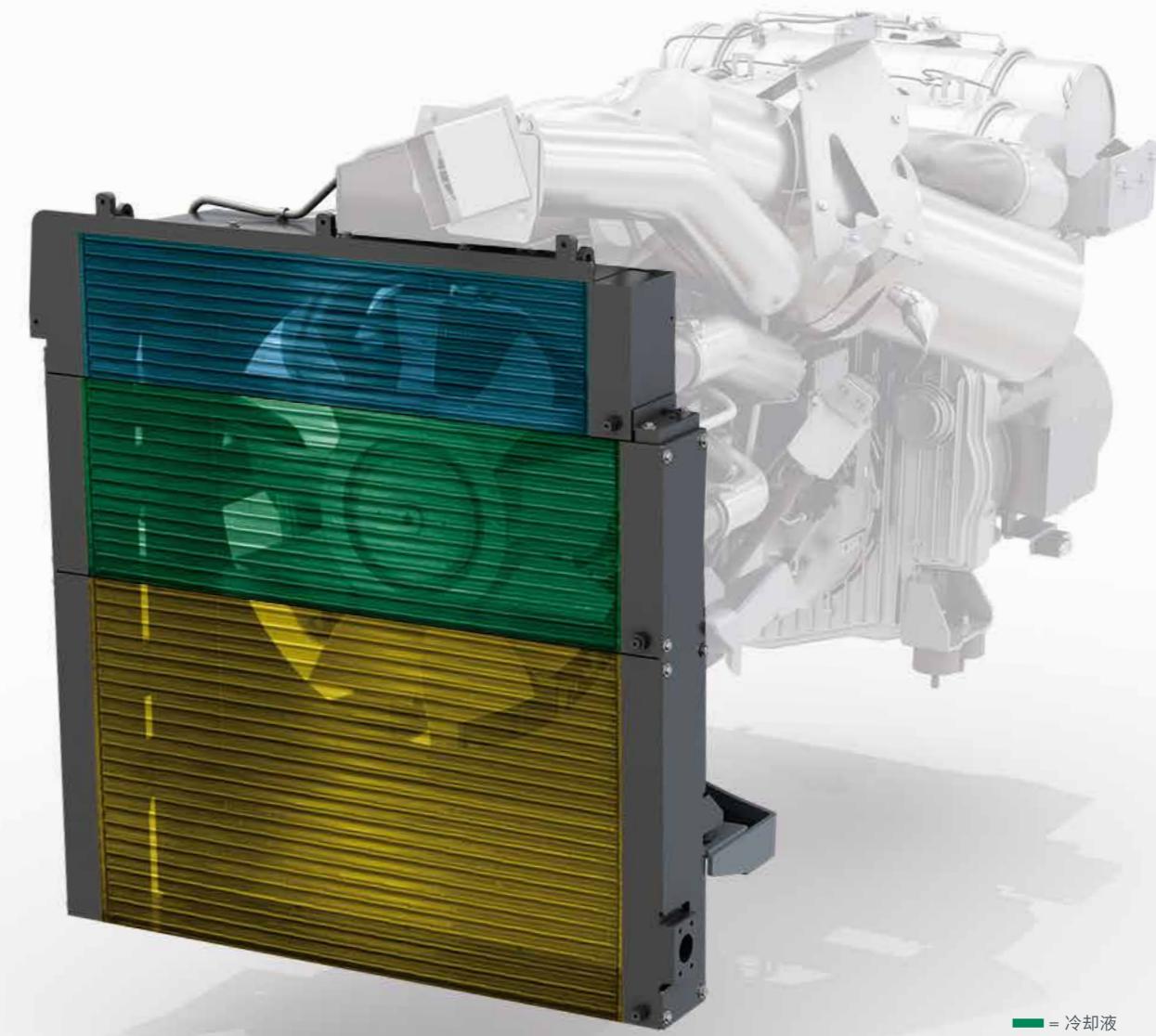
高效的柴油发动机为这款福格勒摊铺机提供驱动力。这款六缸柴油发动机 1,800 rpm 时功率达 356 kW。省油的 ECO 经济模式能够满足多数工况的需要，在 ECO 模式下，超级 3000-3i 的功率为 348 kW。此外，当转速达每分钟 1,600 时，机器的噪音进一步降低。

大型冷却系统使动力单元保持最大的输出。与创新的空气流动路线和变速风扇一起，使温度保持在理想的状态下，大大地延长了发动机和液压油的使用寿命。另外一个优点就是，机器在世界各地的任何气候条件下，都能够轻松地工作。

所有液压泵直接连接于齿轮箱上。液压泵和阀块位于中央，这使得维护保养易于接近和操作。

用于熨平板加热的强劲发电机，通过分动箱直接驱动。其集成的油冷系统使它完全免维护，且非常静音。

发动机功率， 356 kW。	ECO 经济模式下(每分钟 1,600 转)， 降低施工成本。	大容积柴油箱， 605 L。	油冷、大功率 发电机。
--------------------------	---	--------------------------	-----------------------



■ = 冷却液
■ = 进气
■ = 液压油



尾气后处理和 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包

符合 Stage V 排放标准的发动机，尾气后处理通过柴油氧化催化剂 (DOC)、柴油微粒过滤器 (DPF) 和选择性催化还原 (SCR) 催化转化器实现。

此外，VÖGELE EcoPlus 节能减排套包也大大降低了排放。该套包可以实现燃油节省，噪音降低，以及减少高达 25% 的 CO₂ 排放。

VÖGELE ECOPLUS

节能减排、收益更大

毫无疑问，我们的摊铺机符合适用的排放标准，然而，我们有更远的目标和更高的追求。因此，新一代“-3”系列摊铺机的驱动理念就是在产品技术上采用多项环保型创新，从而实现“消耗更少、排放更少、成本更低”。

创新之一便是 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包。使用该套包，能够实现高达 25% 的燃油节省，这取决于机器的实际应用以及设备利用率。这项创新不仅为承包商节省了大量资金，同时，也对环保做出了积极的贡献。因为每节省一升燃油，就能相应地减少二氧化碳的排放。



VÖGELE
SUSTAINABILITY



省油 25%



减少CO₂的排放 25%



降低噪音等级

VÖGELE ECOPLUS 细节展示



能够断开液压泵驱动的分动箱
在摊铺机停机状态下，用于“驱动”、“刮板及搅龙”和“压实”的所有液压泵均可以实现自动分离。这一功能大大降低了油耗。



动力优化的夯锤驱动
变量泵驱动夯锤。根据夯锤不同的转速，提供精确的供油。无一滴浪费。



温控液压油冷却循环
小循环冷却系统，允许液压油迅速地到达其理想的工作温度，这使摊铺机的操作更加快速、省油。



变速风扇
该变速风扇自动适应发动机负荷及周围温度。这种驱动形式节约能源、降低噪音等级。

动力高效传输

高品质、独立的液压驱动，是我们驱动系统的重要组成部分。它们使我们的摊铺机理想地运转，从而实现更加高效的施工。履带驱动链轮装备强劲的驱动系统，使发动机的动力高效地转换成摊铺速度，且无动力损失。

- > 行走驱动、刮板和搅龙上的液压系统，以及压实系统，都在独立的闭合回路中运行，确保更高效率。
- > 具有大接地面积的长履带，牵引性强。即使在恶劣的路面条件下，也能够确保摊铺机具有稳定的速度。
- > 左右履带独立电控液压驱动系统，使机器直行稳定，转弯准确。

**液压驱动系统，
安装在履带驱动链轮上。**

**机器可以始终直行，
源于独立电控液压驱动。**

**大接地面积的长履带，
确保更大的驱动力。**



福格勒 > 了解更多

履带前面的挡料板高度可调

履带前面坚固的挡料板，可以很好地将溢出的料清除。按下按键或者使用智能转场模式，它们便可以自动液压升降。



喂料助手 (PAVEDOCK ASSISTANT) 和推辊减震系统 (PAVEDOCK)

提高供料流程的安全性

连续不间断地给摊铺机供料是确保路面高质量摊铺的关键要素。福格勒将喂料助手与推辊减震系统相结合，使摊铺料在输送过程中更加安全、稳定、高效。

喂料助手是摊铺机机手与料车驾驶员之间的信息交流系统。它使得料车能够快速且可靠地给摊铺机喂料。喂料助手信息交流系统的核心部分，是摊铺机上的信号灯和 ErgoPlus 3 机手控制面板上的相关控制元件。

该摊铺机有两组信号灯，安装在遮阳篷的左右两边。采用这些灯，摊铺机机手可以给料车司机准确无误的信号，示意需要做什么（例如倒退、停止、卸料等）。这两组灯，均处于高位，这确保了所有信号对料车司机来说，不管从哪个角度看去，都清晰可见。

除了摆动式推辊，福格勒还提供一款弹簧减震的推辊。它可以更加有效、可靠地吸收来自料车的所有冲击力，从而确保这些冲击力不会传给已铺路面，造成影响。除了“喂料助手”，弹簧减震推辊也在很大程度上保证了供料流程的安全性：推辊上安装了一个传感器，用来示意料车已经与摊铺机对接上的时刻。此时，信号灯会直接显示“停”的指示标识，料车司机能够立马做出反应，停止倒退。



配备了弹簧减震推辊，能够可靠地吸收来自料车的所有冲击力。

福格勒 > 了解更多

喂料助手信号灯

安装在遮阳篷左右两侧的两组信号灯，使得摊铺机机手可以通过操控 ErgoPlus 3 机手控制面板上的相关控制元件，向料车司机发出准确无误的信号，示意需要做什么。



理想的输料系统, 确保更高的摊铺质量

持续的材料流动是连续、高质量摊铺的关键, 因此, 我们在设计摊铺机时, 特别重视材料的输送。

正如所有福格勒摊铺机一样, 超级 3000-3i 的接料, 干净、安全、快速。大型料斗容量达 18.5 t, 允许在很短时间内清空料车。得益于液压操纵的料斗前翻板(选择配置), 料斗内的材料直接被导入刮板送料器, 所有材料均被输送到熨平板前面。

- > 大型料斗容量达 18.5 t, 可以在短时间内清空料车。
- > 低料斗配有宽大的料斗侧壁, 再加上前部装有结实的橡胶板, 使喂料更加容易。
- > 特别是大型摆动式推辊, 使得料车可以方便、无冲击卸料于料斗内, 即使在弯道摊铺时亦是如此。
- > 装备的加强套包, 有效抵抗非沥青混合料造成的磨损。



受加强套包保护的组件(显示为红色):

- 01 料斗壁两侧刮板
- 02 刮板链条的侧护板
- 03 刮板链条的中央护板
- 04 刮板送料器通道
- 05 中央搅龙齿轮箱

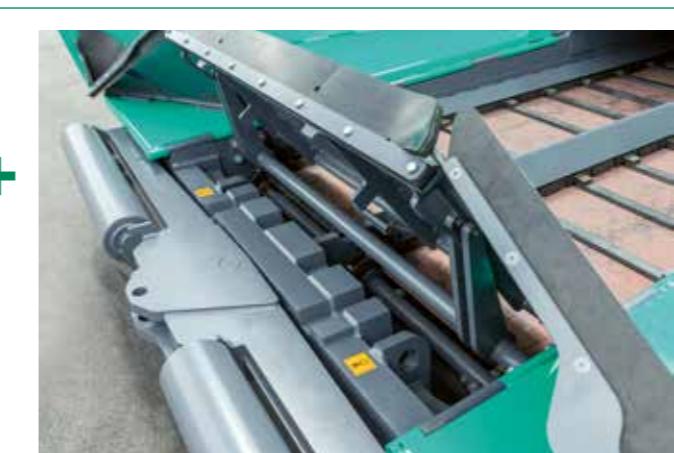


大型料斗,
容量达 18.5 吨。
宽大的料斗侧壁,
使喂料变得更快速、简单。
摆动式
推辊。

加强套包

福格勒一贯注重高品质的材料, 确保机器可以长时间运行。超级 3000-3i 更高的材料吞吐量, 使其成为大规模摊铺非沥青粘结类磨损材料时的理想选择。因此, 加强套包是这款全新旗舰机型的标准配置。

承受很大压力的输料系统和搅龙部件, 均采用高度耐磨的钢材, 加强套包提供额外的保护, 防止非粘结类材料造成的磨损。



液压操纵的料斗前翻板

液压操纵的料斗前翻板将料斗内的混合料直接送入到刮板送料器上, 所有混合料被流畅地输送到熨平板前面。

各种摊铺厚度下的理想材料供应

超级 3000-3i 摊铺机的创新型输料系统，确保机器无论摊铺多厚的铺层，都拥有非常高的输料能力以及理想的材料供应。

开发重点是能够实现搅龙和搅龙吊架整体高度调节的功能。这意味着，搅龙吊架整体提升范围在 27.5 cm。

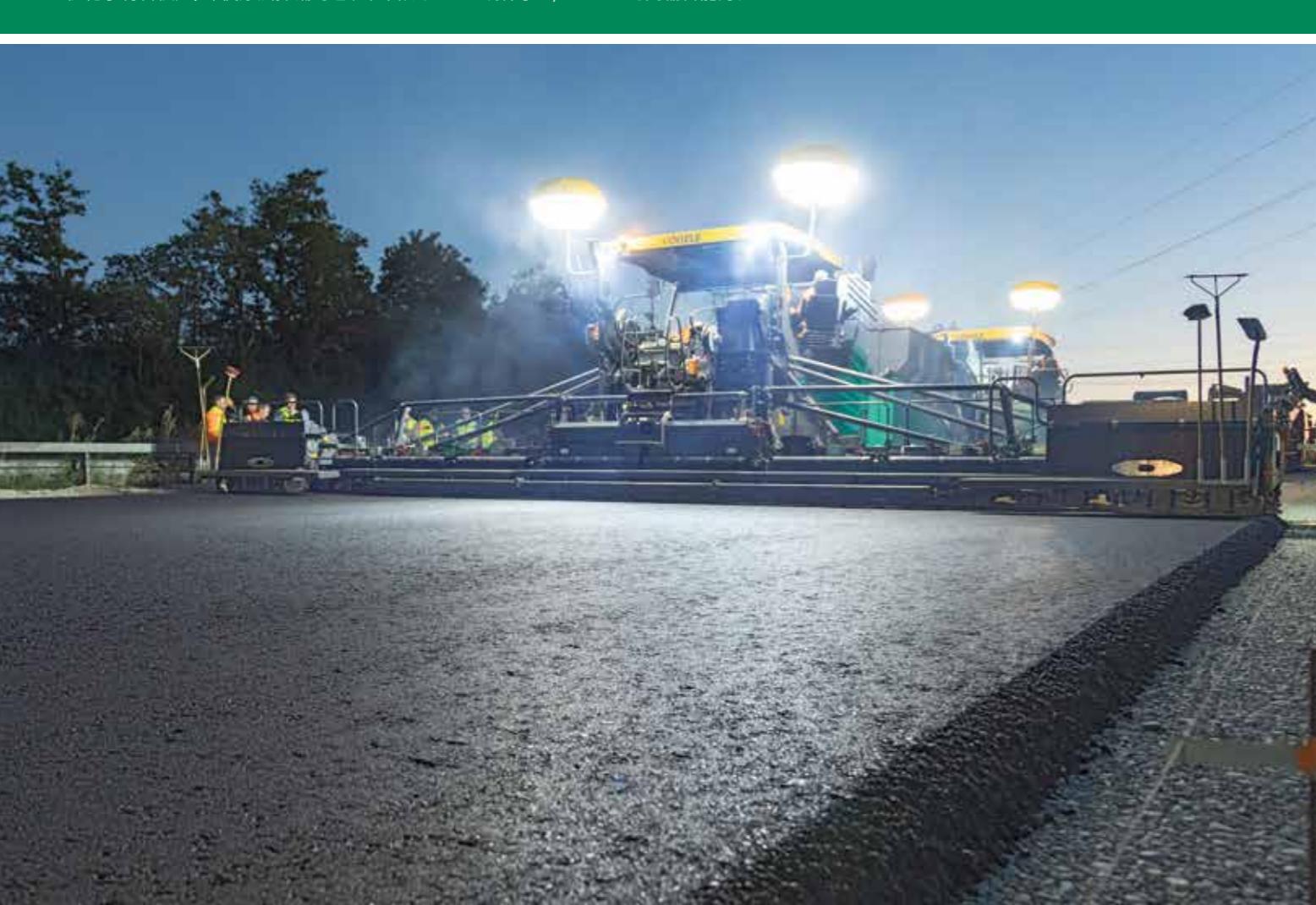


机架高度无级液压调整，

优化了材料供应，即使厚层摊铺时也轻松自如。

宽大的搅龙通道，

确保了 1,800 t/h 的高输料能力。



> 创新的输料系统和宽大的搅龙通道 (162 x 50 cm)，确保了 1,800 t/h 的高输料能力。

> 摊铺厚度可达 50 cm，无需改换熨平板。

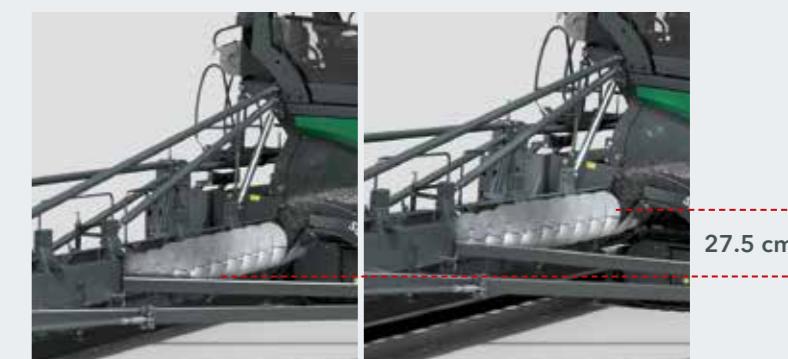
> 大直径搅龙叶片 (340 - 480 mm)，即使在大宽度摊铺时，也能确保熨平板前面理想的料位。

> 搅龙整体和机架后框架固定连接，确保在大宽度摊铺时整体稳定性更优。

福格勒 > 了解更多

机架高度液压调整

创新型输料系统，使搅龙和链条的高度能够整体提升。这确保了 50 cm 厚的基层摊铺时，更优的材料供应。由于机架高度无级液压调整，因此，对于任何厚度的摊铺层，材料都可以被理想地输送至搅龙。



“智能转场模式”- 转场过程自动化控制

对于“-3”系列超级摊铺机上的这一项创新功能，使得摊铺程序可以自动化，施工更加高效—只需按下摊铺机 ErgoPlus 3 机手控制面板上面的按键，即可实现。

智能转场模式 (AutoSet Plus) 有两个十分便捷的自动化功能：一个是转场功能，一键按下，便可轻松实现转场；另一个是摊铺程序功能，它可以储存机手创建的所有摊铺相关参数和设置。

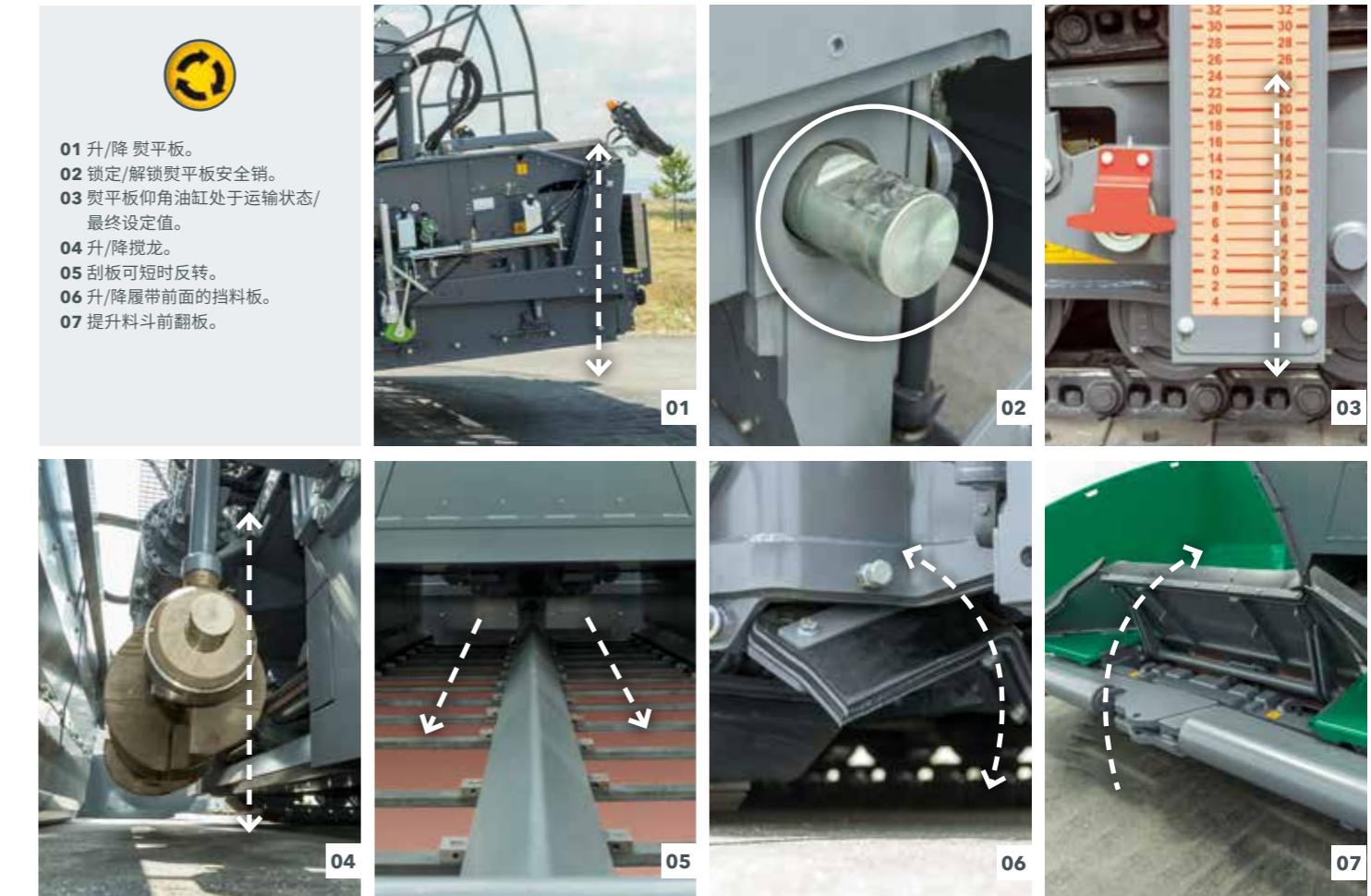
转场功能

摊铺机在工地上的调车，或者轮班有变化时，自动化转场功能便加速了复工。使用机手控制面板上“摊铺”模式下的显示屏，储存与摊铺相关的摊铺机参数。在切换到“工地“或者”就位“模式后，机手按下“执行”按键，机器的相应部件即可进入运输状态。

想要返回到“摊铺”模式，只需再次按下按键，就会重新激活先前存储的设置。为了防止材料溢出，料斗前翻板只需手动再次降低。

转场功能

- > 便于摊铺机快速、安全的转场。
- > 摊铺与转场之间，无设置丢失。
- > 有效减少了对搅龙和履带前部挡料板的常见运输损坏。



摊铺程序

创建摊铺程序，所有设置和摊铺相关的参数被保存。这确保了已储存的数据可用于未来类似的施工项目，只需按下按钮，就可以调出使用。

对于一个新施工项目，预设值通常是 90-95% 的匹配。对剩下的进行微调，这是由于不同混合料的温度造成的。也就是说，摊铺程序可根据现场的实际需求进行调整，工作量小。

摊铺程序

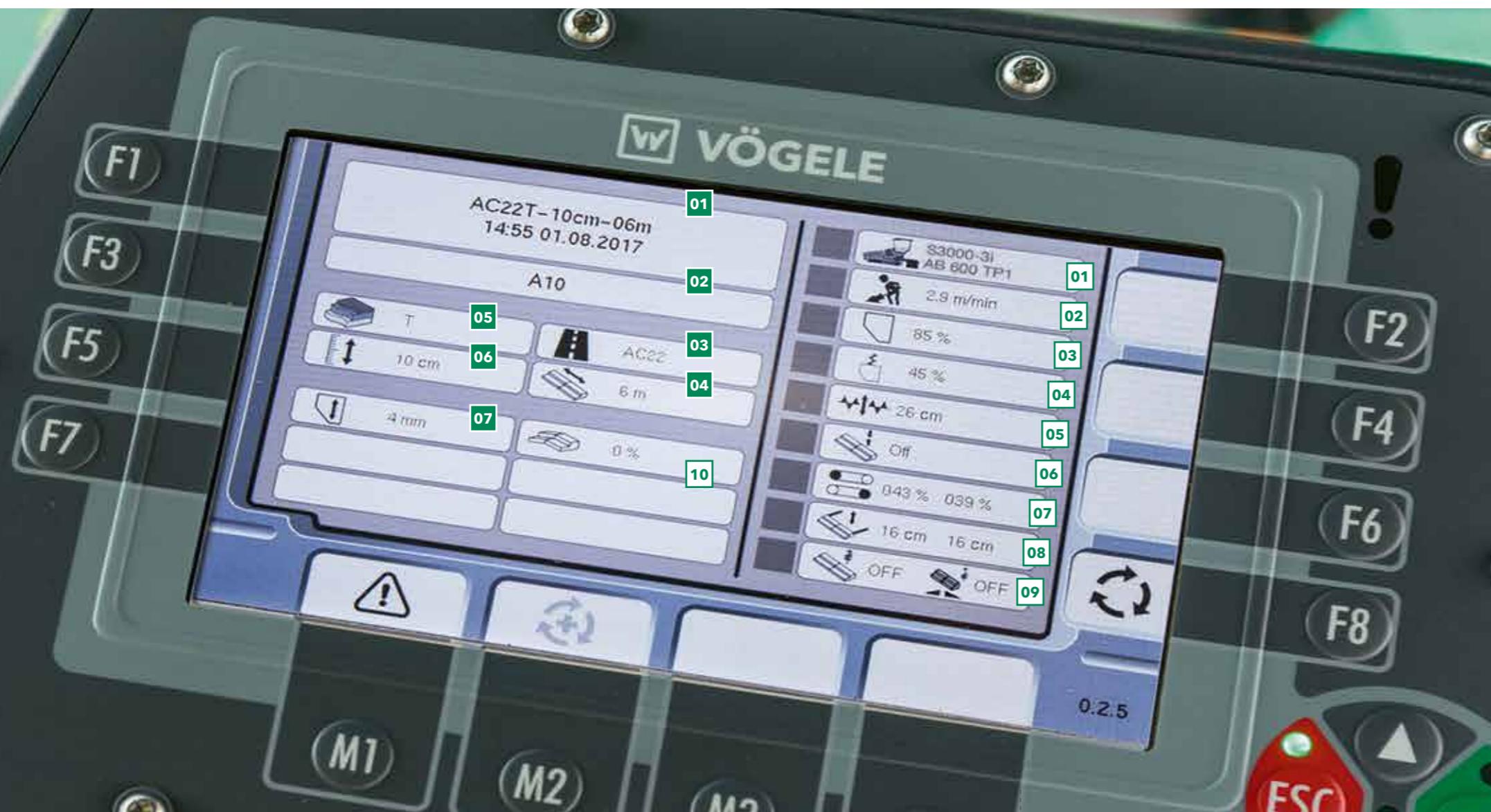
- > 自动化配置。
- > 储存所有摊铺相关的参数。
- > 选择存储的摊铺程序。
- > 确保稳定的摊铺质量。

设置手动输入

- 01** 工地概述
- 02** 自由文本输入
- 03** 混合料类型
- 04** 摊铺宽度
- 05** 摊铺层类型
- 06** 摊铺层厚度
- 07** 夯锤行程

自动化设置应用

- 01** 摊铺机和熨平板类型
- 02** 摊铺速度
- 03** 夯锤速度
- 04** 压力梁的压力
- 05** 搅龙/底盘高度
- 06** 熨平板防爬锁
- 07** 输料能力
- 08** 熨平板仰角油缸的高度调整
- 09** 熨平板助力压力左/右平衡
- 10** 路面轮廓





ERGOPLUS 3 人机交互智能操控系统

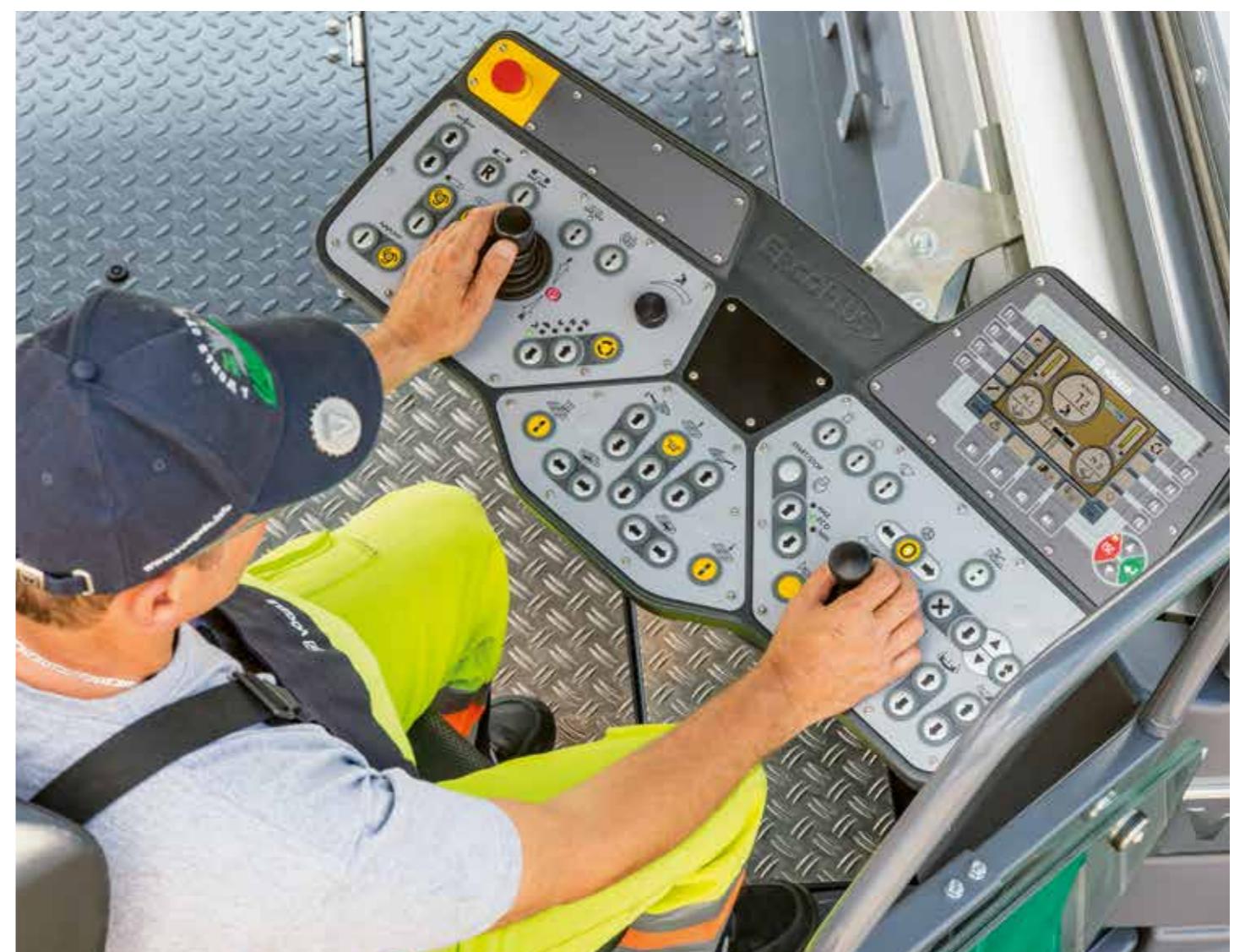
施工更加高效、可靠、便捷：

即使拥有前沿技术的先进机器，也只有当它具备操纵容易并尽可能直观、安全的特点时，才能真正成为竞争中的强者。同时，它还应为施工团队提供一个个性化并且安全的施工环境。

因此，ErgoPlus 3 操控系统，更加关注机手。使用福格勒摊铺机，用户可以完全控制机器和施工项目。

后续几页您将了解到关于 ErgoPlus 3 操控系统的更多细节信息。

ErgoPlus 3 操控理念，体现在驾驶台、机手控制面板、熨平板边控面板及 Niveltronic Plus 自动纵横坡控制系统上。



ERGOPLUS 3

机手控制面板

布置清晰，人性化设计

这个机手控制面板，按实际施工操作需要设计。所有控制元件布置清晰，并按逻辑排列。机手不仅可以很容易地找到所需功能，而且方便触及。

在 ErgoPlus 3 机手控制面板上，即使戴手套操作，所有按键也均手感明确。一旦按下按键，相应功能便被启动。这便是“触动式”理念。这就意味着功能的直接启动，而无需确认。



01 刮板输料器和搅龙、行走驱动

刮板输料器和搅龙的所有控制元件均位于这里。行走驱动总开关、摊铺机运转模式选择档以及用于摊铺速度的定值调节器，也都位于这个功能组模块内。

02 料斗及转向

这个功能模块包括料斗、转向以及发动机的控制元件。一些选择配置也在此进行操作。

03 焙平板功能

焙平板的所有控制元件均按组排列，位于整个机手控制面板的中央位置。

04 机手控制面板上的显示屏

高对比度的彩色显示屏，确保了即使在照明不好的工况下，也能理想的读取信息。在一级菜单上显示关键摊铺参数，更多的摊铺设置以及关于机器的信息，均可以在二级菜单中找到。

05 夜间的安全施工

光线暗淡时，机手控制面板自动背景照明，这使得机手在夜间施工也能安全地操纵机器。



刮板输料器和搅龙、行走驱动

模块 1

01 高效的输料系统

只要按下按钮，搅龙高度和机架整体同步无级液压调整—即使在最大摊铺宽度下也没有问题。这确保了搅龙能够始终从上面接收材料，在恰当的高度下运转。这也大大提高了输料能力，确保混合料的理想分布。

02 智能转场功能 (选配)

摊铺机拥有智能转场功能，通过按键，便能够快速安全的转场。转场后，机手只需再次按下按键，所有系统程序都将恢复到先前存储的工作状态。这确保了在“摊铺”和“工地”模式间转换时，功能设置不会丢失。智能转场功能还有效地防止了运输过程中对机器造成任何损坏。



只需按下按键，刮板输料器可进行短时反转。
混合料的回送会自动停止。刮板输料器可以快速切换到无负荷运转。



01 高效的输料系统

02 “智能转场”功能

03 选择摊铺机运转模式

04 刮板输料器反转

05 无负荷运转

03 选择摊铺机运转模式

所有的关键摊铺元件和机器功能元件都可以通过 ErgoPlus 3 机手控制面板上独立的按键直接控制。通过上下按键，机手能够依次选择下列模式：“空档”、“工地”、“就位”和“摊铺”，并由 LED 指示灯指示所选模式。

04 刮板输料器反转

为了防止摊铺机转场时材料洒落在地，机手按下此按键，刮板输料器开始反转。反转仅为短时反转，并自动停止。

05 无负荷运转

无负荷运转，是为了预热各部分工作装置或清洁刮板输料器、搅龙及夯锤。

料斗及转向

模块 2

01 选择发动机转速

对于发动机，有三档速度可供选择：最低、ECO 及最高。选择发动机转速时，机手只需按动上下箭头即可实现。在 ECO 模式下，发动机功率足够大，能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时，发动机的噪声及油耗显著降低。

02 “喂料助手”(选配)

采用“喂料助手”信号灯，摊铺机机手可以给料车司机准确无误的信号，示意需要做什么（例如倒退、停止、卸料等）。这组信号灯可以从摊铺机机手的 ErgoPlus 3 控制面板上方便直接的开启。



01 选择发动机转速

02 “喂料助手”(选配)

03 转向

大半径转向时，精细准确的转向功能，允许预先设定履带位置，机器便自动保持这一转向半径而无需机手干预。



01 选择发动机转速

02 “喂料助手”(选配)

03 配预选转向角的转向功能

熨平板

模块 3

所有主要的熨平板设置，都可以在机手控制面板上进行。熨平板的升降、熨平板左右两侧的伸缩以及为了适应工况对熨平板仰角的调整，都在此实现操作。也就是说，机手也可以随时操控熨平板。

01 熨平板大臂锁 (选配)

当摊铺机处于运输位置时，熨平板被液压锁定。提升熨平板时，机手只需按下按键，两个安全锁销便会通过熨平板液压锁缩回。

02 熨平板助力 (选配)

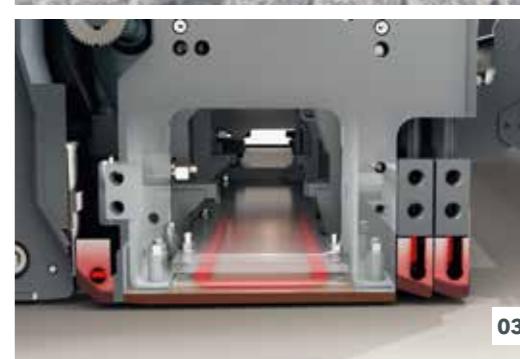
这一按键，用于开(指示灯亮)闭熨平板助力功能。能够通过显示屏设定熨平板助力压力及助力平衡。只有在熨平板浮动时，熨平板助力功能才能起作用。



01 当摊铺机处于运输位置时，用安全锁销将熨平板固定。



02 当熨平板处于浮动状态时，熨平板助力功能才会被激活。



03 熨平板底板为标准配置，配有加热元件，它将热量分布在整個底板上。

01 熨平板大臂锁 (选配)

02 熨平板助力 (选配)

03 熨平板加热



03 熨平板加热系统

为了优化压实，摊铺出一个更加平整光滑的路面，在全摊铺宽度上，加热所有压实元件。只需简单按下按钮，即可开启或关闭熨平板加热功能。为了确保熨平板加热系统正常运转，当开关接通时，自动进行功能检查。

ERGOPLUS 3

熨平板边控面板

摊铺质量的关键是熨平板。因此，熨平板功能操作的简单方便，对高质量的路面摊铺便非常重要。拥有ErgoPlus 3，机组人员便能够轻巧的控制熨平板。所有控制元件，均布置清晰。所有功能，均易于操作。

熨平板边控面板上提供常用功能按键，这些按键均为防水设计，并有明显突起，即使戴手套操作，也确保手感明确。通过熨平板边控面板，重要的摊铺机及熨平板参数，也能够调出并进行调节。



01 高对比度的彩色显示屏，确保了即使在照明不好的工况下，也能理想地读取信息。另外，向下倾斜的大功率 LED 照明灯使机手对边板相关区域拥有良好视野。

02 使用旋钮式熨平板宽度控制开关，准确调节熨平板宽度。



01 熨平板边控面板显示屏

熨平板边控面板显示屏，使机手能够控制和监视熨平板左右两侧。诸如夯锤速度或刮板送料器速度，也能够通过熨平板边控面板显示屏方便的调节。清晰的菜单结构、加之易于理解的自解释性中性语言标识，使显示屏的操作容易而安全。

02 通过按键进行路拱调节

通过按机手控制面板上的按键方便地进行路拱调节。当按下“+”或“-”键时，路拱设定值显示在显示屏上面。

03 两档速度的符合人机工程学的熨平板宽度控制

通过方便地调节熨平板宽度控制开关，从而准确、有效地控制熨平板宽度。它有两档速度：慢档，用于精确控制，例如贴边施工，或者快档，用于熨平板的迅速伸缩。

NIVELTRONIC PLUS

自动纵横坡控制系统

Niveltronic Plus, 是福格勒基于多年经验, 在纵横坡控制技术的基础上内部研发的一款纵横坡自动控制系统。该系统易于操作, 精确性和可靠性是其主要特点, 它们确保了对所有纵横坡控制施工的理想掌控。

这个集成式系统与高端系列摊铺机的机器工艺相融合。所有布线和连接件全都集成在主机和熨平板内, 有效地消除了对这些组件的损害风险。

当然, 福格勒还拥有适用范围广泛、且实用的传感器供您选择, 与 Niveltronic Plus 系统相结合, 更加拓宽了其使用范围。不论是建设或者修复停车场、交通环岛, 还是公路, 福格勒都能为所有施工工况提供适合的传感器。

传感器可以快速、简单地实现更换, Niveltronic Plus 能够自动检测所连接的传感器类型, 简化客户的设置。



01 传感器上还配 LED 视准线显示, 它为熨平板操作人员提供连续的、清晰可见的反馈, 显示实际值与设定值是否匹配。

02 福格勒拥有各种型式的传感器供您选择, 与 Niveltronic Plus 系统相结合, 更加拓宽了其使用范围。从机械式传感器到非接触式超声波传感器。

03 机手通过这个双向拼合显示屏, 可以轻松读取熨平板左右两侧的重要信息。各种标识实时提供包括仰角油缸高度, 预设值和实际值, 以及纵横坡控制传感器的预设灵敏度在内的信息。

福格勒 > 了解更多

各式各样的传感器

横坡传感器

横坡传感器能够准确地确定横向路面轮廓, 然后进行精准地摊铺。传感器测量范围是 +/- 10 %。

各种机械式纵坡传感器

各种机械式纵坡传感器都可以配备滑靴, 用于找平基准, 地面测量距离可以是 30 cm、1 m 或者 2 m。

单探头超声波传感器

单探头超声波传感器发出一道锥形超声波束, 从而实现参考标高的 1:1 传输, 而不是平均值。它既可用于以地面作为基准的找平(地面基准模式), 又可用于以钢丝绳作为基准的找平(钢丝绳基准线模式)。

多探头超声波传感器

每个多探头超声波传感器, 都配有四个传感探头, 反应高度灵敏。它通过计算平均值, 补偿基准的短暂不平整。

大型多点平衡梁

大型多点平衡梁, 适用于去除大型不平整。5 - 13 m 的平衡梁上可配备 3 个多探头超声波传感器作为标配, 必要时, 可配多达 5 个多探头传感器。



ERGOPLUS 3 驾驶台

更加高效、可靠、便捷

人性化的驾驶台，对于长时间全神贯注在摊铺作业上的机手而言，至关重要，因此，福格勒推出了这款实用型 ErgoPlus 3 驾驶台。ErgoPlus 3 驾驶台提供了大量存储空间，结构设计清晰合理，同时也符合严格的健康与安全要求。

理想的全方位视野也提高了安全性。机手可以从驾驶台上掌控一切：喂料、供料和料头情况。实践检验的 ErgoPlus 3 操控系统以其智能化设计，证明了创新型技术可人性化、高效、直观、便捷地操控。

01 舒适的驾驶台

- > 舒适的驾驶台，为机手相对于摊铺机的料斗、导向标志或熨平板等关键区域，提供了无障碍视野。

02 主控面板和机手座椅均可调整到舒适位置

- > 驾驶座椅能够摆动至机身外侧，以及流线形的驾驶台结构，使机手对搅龙通道具有理想的视野，并使之能够始终观察到熨平板前面的料位。
- > 驾驶座椅和控制面板，以及熨平板操控台，可以根据个人需要，实现更为简便的调节。

03 硬顶驾驶篷提供理想保护

- > 现代化的、玻璃纤维加强的、聚酯材料硬顶驾驶篷，保护机手免受阳光及雨水的干扰。

04 驾驶台囊括一切

- > 流线形的驾驶台布置合理，机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒适感。控制面板带防护盖，有效防止人为损坏。

05 相同的服务理念

- > 所有“-3”系列摊铺机拥有相同的维护保养理念，并且具有相同的保养间隔。

06 安全、舒适的登机通道

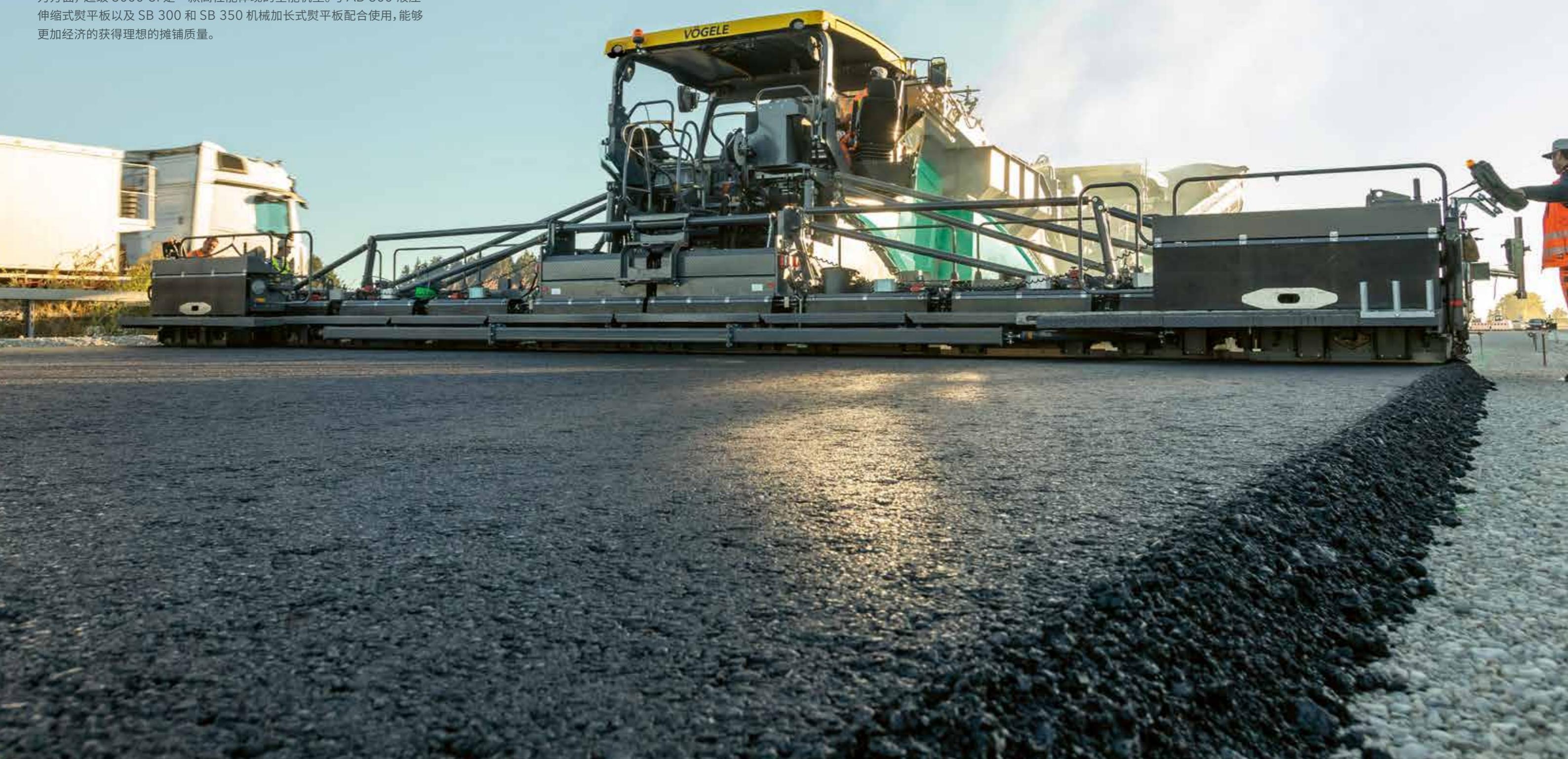
- > 熨平板踏板和舒适的中间登机通道，确保机手安全、便捷地通往驾驶台。

07 人性化的熨平板边控面板

- > 熨平板边控面板的高度和位置均易于调节。高对比度的彩色显示屏，操作人员能够在任何角度清晰地读取信息。

满足各种用途 的熨平板配置

强劲的主机自然需要与之相配的合适的熨平板。每种工况均有其特殊要求。工地的实际工况最终决定哪种配置是适合的。在摊铺宽度、层厚及摊铺能力方面，超级 3000-3i 是一款高性能体现的全能机型。与 AB 600 液压伸缩式熨平板以及 SB 300 和 SB 350 机械加长式熨平板配合使用，能够更加经济的获得理想的摊铺质量。



AB 600 液压伸缩式熨平板

灵活、易调节

福格勒 AB 600 液压伸缩式熨平板满足广泛的应用，对于任何具有变宽度摊铺的用途以及弯曲道路的施工，它均是理想的选择。坚固的单套管伸缩系统，精度高、稳定性好，可以很好地实现熨平板的宽度调节。即使在最大伸出宽度下，每段套管的伸出幅度也不到其长度的一半。零挠度。

AB 600 液压伸缩式熨平板的基本宽度为 3 m。采用福格勒单套管伸缩系统，无级变宽到 6 m。通过装备机械加长块，最大摊铺宽度达 9.5 m，实现无缝摊铺。AB 600 焊平板除了具有 TV、TP1 和 TP2 这三种预压实配置外，还具有特殊的 TP2 Plus 强夯型预压实配置。



三

迅速达到工作温度，施工效率高

摊铺时，无论发动机转速如何，智能发电机管理系统始终可以提供所需的电力输出，以确保整个摊铺宽度内的理想温度 — 无论机器是否装备了加长块。这既降低了电能，又减少了燃油消耗。

熨平板电加热功能

对熨平板底板、夯锤和压力梁进行均匀的加热，以确保获得平整的路面。

几何形状优化的夯锤和熨平板底板，

实现了理想的摊铺效果。

熨平板加热采用交替加热方式，

熨平板左右两侧交替加热。

液压拱度调节，

机手按下熨平板边控面板上的按键，方便地进行拱度调节。



福格勒单套管伸缩系统

福格勒液压伸缩式熨平板的宽度，通过单套管伸缩系统进行调节。三段式套管尺寸合理(150/170/190 mm)，具有很好的稳定性。即使在最大伸出宽度下，每段套管的伸出幅度也不到其长度的一半。伸缩套管(1)、导向管(2)的支撑和防扭滑轨(3)的连接组成了一个坚固的3点悬挂，摊铺时，吸收作用在熨平板上的这部分力。正是由于这种设计，使熨平板伸缩自如、无卡滞或堵塞现象。



AB 600 液压伸缩式熨平板

福格勒 AB 600 液压伸缩式熨平板满足广泛的应用，对于任何具有变宽度摊铺的用途以及弯曲道路的施工，它均是理想的选择。AB 600 液压伸缩式熨平板的基本宽度为 3 m，采用福格勒

单套管伸缩系统，无级变宽到 6 m。通过机械加长块，最大摊铺宽度达 9.5 m，实现无缝摊铺。AB 600 焙平板除了具有 TV、TP1 和 TP2 这三种预压实配置外，还具有特殊的 TP2 Plus 强夯型预压实配置。



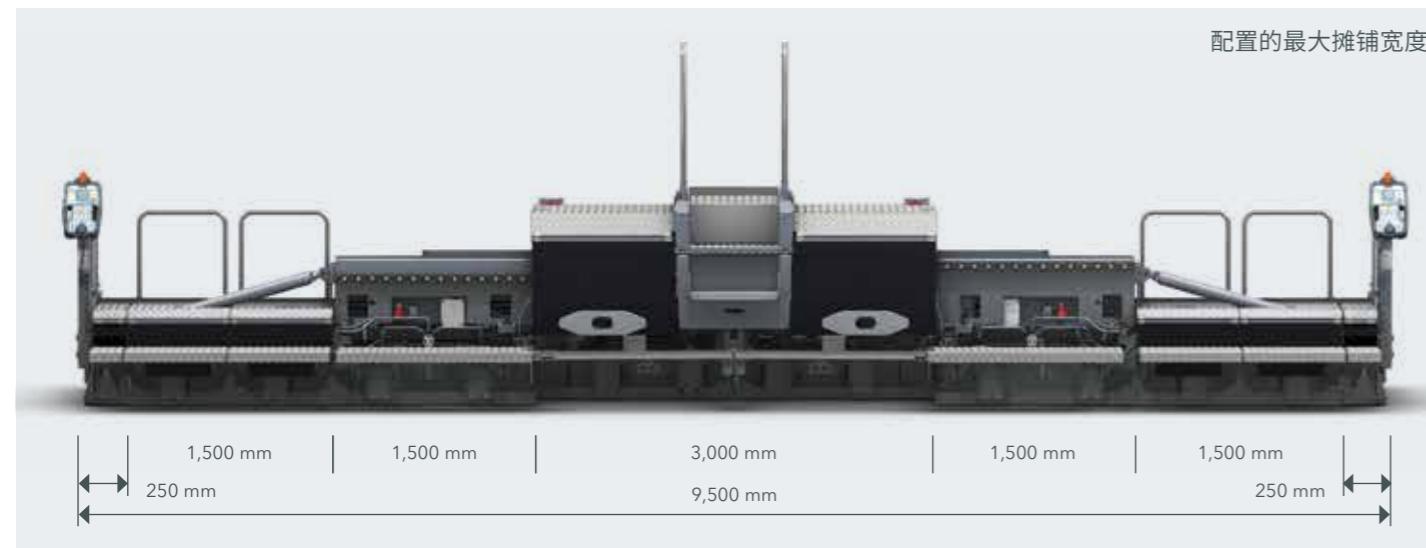
AB 600

摊铺宽度

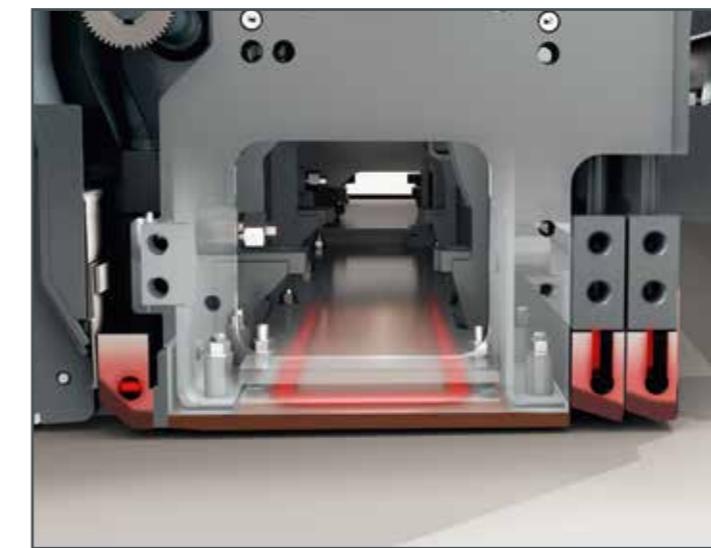
- > 无级变宽范围为 3 m – 6 m
- > 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 9.5 m

压实系统

- > 装备夯锤和振动器的 AB 600 TV 型熨平板
- > 装备夯锤和 1 个压力梁的 AB 600 TP1 型熨平板
- > 装备夯锤和 2 个压力梁的 AB 600 TP2 型熨平板
- > 装备夯锤和 2 个压力梁的 AB 600 TP2 Plus 型熨平板，实现更高的预压实



配置的最大摊铺宽度



创新的熨平板加热系统

为了便于压实并产生均匀的路面纹理，在全摊铺宽度上，加热所有压实元件。熨平板底板上装备的加热元件，将热量均匀地分布到整个底板上。加热元件具有可靠的密封，以防热量散失。因此，热量 100% 地去往需要热量的区域，也就是与热材料接触的地方。夯锤和压力梁装备内藏式加热元件，对其进行均匀加热。熨平板的电加热配备先进的自动控制技术，实现了自动化管理。

SB 300 和 SB 350 机械加长式熨平板

大宽度、高摊铺能力

福格勒机械加长式熨平板，实现理想的高品质摊铺效果。无论是大宽度摊铺、厚层（比如碎石基层）摊铺，还是需要达到高度预压实的施工，SB 300 和 SB 350 机械加长式熨平板都尽显优势。超级 3000-3i 可以与这两款机械式熨平板配套使用。

SB 300 机械加长式熨平板，具有从 3 m 基本宽度到 16 m 最大摊铺宽度的大范围用途；SB 350 则具有从 3.5 m 基本宽度到 18 m 最大摊铺宽度的大范围用途。这两款熨平板与超级 3000-3i 一起使用，还能够摊铺厚度达 50 cm 的铺层。



三

高效加热系统

为了使熨平板迅速达到工作温度，SB 300 和 SB 350 装备了新型加热系统。熨平板底板、夯锤和压力梁的加热速度是以前的两倍，而且比以前均匀得多，可谓快速、省时。这不仅节省了时间，而且降低了油耗。

**专门的调节装置，
大大缩短了拼装加长块的时间。**

**夯锤行程液压调节，
一键实现。**

**液压端伸缩，
机器的使用灵活性更高。**



得益于液压端伸缩，增强了机器的使用灵活性。

当与全新开发的大宽度液压伸缩式加长块一起使用时，这两款机械加长式熨平板的灵活性更高。使用熨平板宽度控制开关，熨平板单侧的摊铺宽度可以液压伸缩 1.25 m — 总调整范围为 2.5 m。这实现了机器更大的使用灵活性，尤其是在摊铺不同宽度路面时，与此同时，也节省了大量时间。



SB 300 TV

配置的最大摊铺宽度

摊铺宽度

- > 基本宽度 3 m, 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 16 m。
- > 得益于 125 cm 液压端伸缩, 用户也能够在其机械加长式熨平板上享受到福格勒液压伸缩式熨平板的优点。

压实系统

- > 装备夯锤和振动器的 SB 300 TV 型熨平板
- > 装备夯锤和 1 个压力梁的 SB 300 TP1 型熨平板
- > 装备夯锤和 2 个压力梁的 SB 300 TP2 型熨平板



SB 350 TV

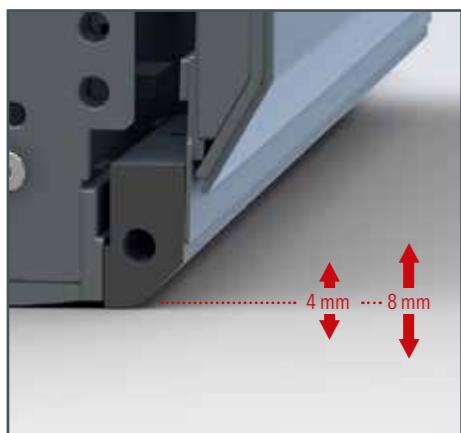
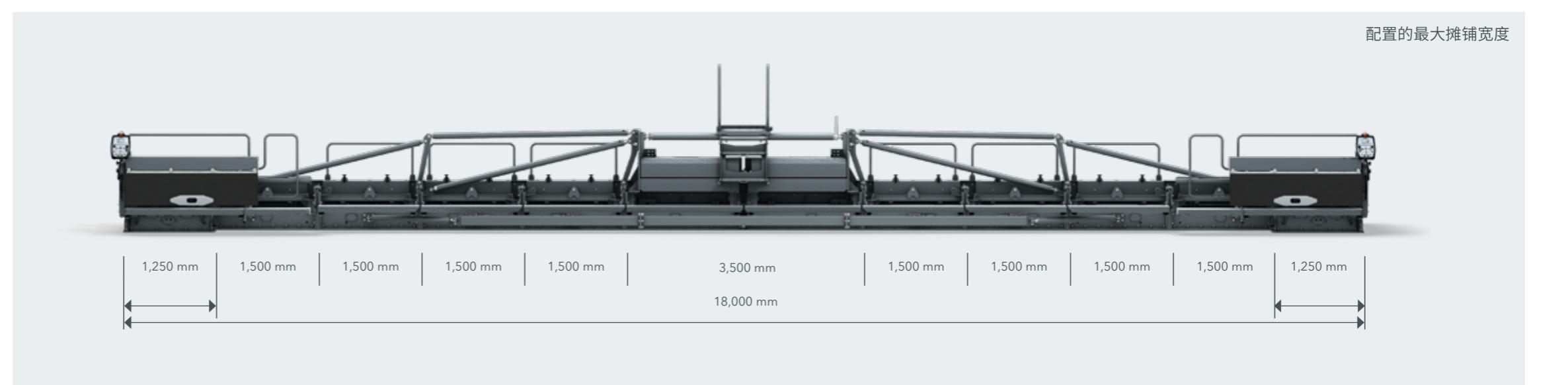
配置的最大摊铺宽度

摊铺宽度

- > 基本宽度 3.5 m, 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 18 m。
- > 得益于 125 cm 液压端伸缩, 用户也能够在其机械加长式熨平板上享受到福格勒液压伸缩式熨平板的优点。

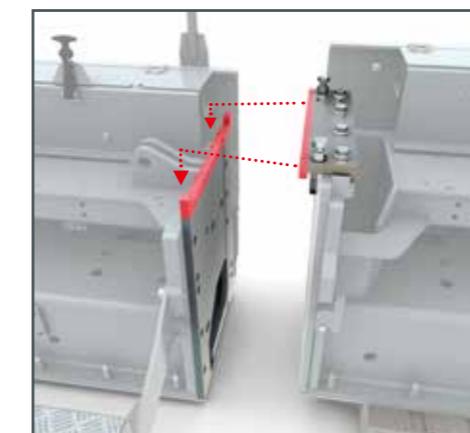
压实系统

- > 装备夯锤和振动器的 SB 350 TV 型熨平板
- > 装备夯锤和 1 个压力梁的 SB 350 TP1 型熨平板
- > 装备夯锤和 2 个压力梁的 SB 350 TP2 型熨平板



一键便可实现夯锤行程的液压调节。

夯锤行程的正确设置对压实效果和机械式熨平板的浮动功能有重要影响。由于机械式调整夯锤行程是一个非常耗时的过程, 所以即使是用同一个熨平板摊铺不同的层厚, 通常情况下也没有调节。这使福格勒研发了夯锤行程液压调节系统。采用该系统, 摊铺机机手只需简单地按下按键, 便可为特殊工况设定 4 mm 或者 8 mm 的理想夯锤行程。这个选配装置, 确保了更佳的摊铺效果, 使施工更加便捷。



方便、高效: 实用的安装助手

为了确保大摊铺宽度下, 机械式熨平板能够很快投入使用, 机械加长块的拼装已大大简化: 一个全新开发的安装助手, 帮助机手正确、快捷地安装加长块。因此, 对不同的加长块进行简单、快速地调整, 大大缩短了拼装时间。

维特根集团 客户支持

值得您信赖

在机器的整个寿命周期内，您会得到我们可靠、强有力的支持。我们全方位的服务为您提供适合的解决方案，助力您的成功。



服务

我们信守服务承诺，无论是在工地还是在我们专业的车间，都为您提供快速、直接的帮助。我们的服务团队都是经过专业培训，具有专业水准并配有专用工具，保证了快速完成维修、维护和保养任务。我们可以根据您的需求，提供定制型服务协议。

> www.wirtgen-group.com/service



零配件

来自维特根集团的原厂零配件，确保机器长期内的高可靠性和实用性。我们的专家也会根据您的实际施工应用提供适合的磨损件解决方案。

> parts.wirtgen-group.com



培训

维特根集团拥有数十年的施工实战经验，旗下五大强势品牌均是各自领域的专家；我们的客户也都从这些专业技能中受益匪浅。在我们的维特根集团培训课程中，我们很高兴能将我们的知识传授给你们，为机手和服务人员量身定制。

> www.wirtgen-group.com/training



远程信息处理解决方案

在 WIRTGEN GROUP，采用先进技术的工程机械与完善的远程信息处理解决方案相辅相成。Operations Center* — 用于优化流程、机器和服务的数字化平台 — 不仅有助于进行设备的维护保养规划，还可提高产量和经济效益。

> www.wirtgen-group.com/telematics

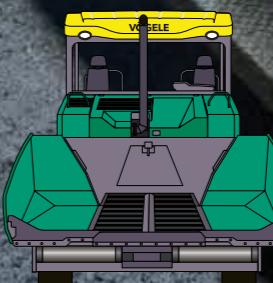
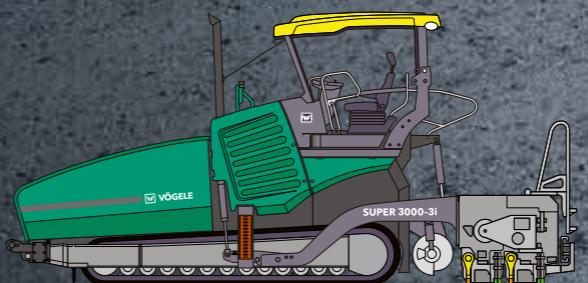
*John Deere Operations Center(原为 WITOS) 目前并非在所有国家均可选购。
对此如有任何疑问，请您咨询相应分公司或代理商。

一览图

超级 3000-3i 履带式摊铺机



技术数据



超级 3000-3i

- > 最大摊铺宽度: 18 m
- > 最大摊铺能力: 1,800 t/h
- > 摊铺厚度: 最高 50 cm
- > 运输宽度: 3 m



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang,
Hebei Province 065001, P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 : 065001
电话 : (0316) 2250 100
传真 : (0316) 2250 190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮政编码 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong Province 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇西乐大道东41号
邮政编码 : 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xian 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 : 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Ximiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号
邮编 : 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Branch Company

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 : 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com