

高性能铣刨设备，满足高要求施工应用

W 215 P 冷铣刨机



高性能铣刨设备： 满足高要求的施工应用

性能强劲、效率出众。维特根 W 215 P 铣刨机在各类应用场景中表现亮眼。

与整机操控系统集成一体的 **LEVEL PRO ACTIVE** 自动找平系统能够适配各类传感器，满足对平整度要求的严苛标准。

在自动模式下，创新性的 **MILL ASSIST** 智能铣刨系统实时动态调整各系统工作参数，确保在性能与成本之间保持理想的平衡，同时还支持选择不同的施工策略，结合工程实际需求，进一步聚焦对成本、产能或铣刨纹理质量控制进行优化。

FCS 基本型铣刨鼓快换系统，可选宽度为 2.0 米的各种铣刨转子，实现更大的灵活性和更高的机器利用率。

诸多创新功能大大降低了油耗和刀头磨损，从而有效提升了可持续发展、大幅减少了 CO₂ 的排放。

维特根冷铣刨机



小型冷铣刨机

- > 工作宽度高达 1,300 mm
- > 工作深度高达 300 mm

中型冷铣刨机

- > 工作宽度高达 1,900 mm
- > 工作深度高达 330 mm

大型冷铣刨机

- > 工作宽度高达 4,400 mm
- > 工作深度高达 350 mm

亮点一览

性能强大、配置合理

整机操控

01 操作轻松舒适

- > 液压升降的遮阳棚
- > 高亮度 LED 照明系统
- > 7 英寸通用操控面板：重要操作信息清晰显示
- > 高品质影像监控系统，配有两个摄像头，图像显示在 7 英寸通用操控面板上
- > 5 英寸找平控制面板
- > 具有无线充电功能的手机支架

02 创新的 MILL ASSIST 智能铣刨系统

- > MILL ASSIST 智能铣刨系统，在自动模式下，确保更高的成本效益
- > 在自动模式下，额外的预选工作模式
- > 预设铣刨纹理目标，确保均匀一致
- > 创新设计：实时显示当前铣刨效率

03 人性化自动辅助操作

- > 主动边板防沉陷 (Active Floating)
- > 主动搭接补偿 (Active Second Cut)
- > 主动行驶动态稳定 (Active Transport)
- > 主动越障 (Active Lift Over)
- > 主动沉降补偿 (Active Lift Up)
- > 铣刨姿态自动保持 (PTS)

质量保证

04 高度的可靠性

- > 实用的车载检测工具
- > 开创性故障诊断理念
- > 可靠的防破坏保护
- > 省时的维护保养理念

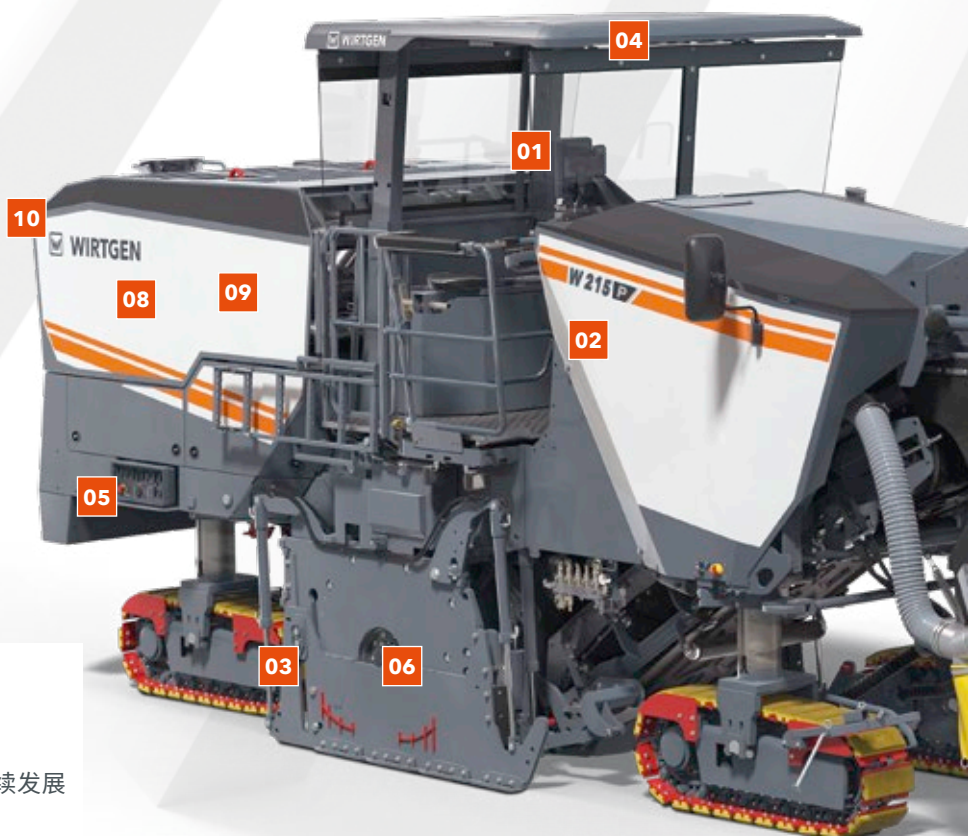
05 高精度多用途: LEVEL PRO ACTIVE 新一代主动智能找平系统

- > 创新型 LEVEL PRO ACTIVE 新一代主动智能找平系统
- > 快速横坡传感器
- > 升级版多点找平系统 (Multiplex)
- > 高差横坡传感器
- > 铣刨深度显示
- > 升级版 3D 和激光找平系统



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

WIRTGEN 可持续发展体现在对维特根集团可持续发展目标做出积极贡献的众多技术和解决方案上。



铣刨与收料

06 高效的切削技术

- > FCS 基本型铣刨鼓快换系统
- > 高耐磨的 HT22 快换刀座系统
- > 全新的 HT22 PLUS 的上刀座, 使用寿命更长
- > 更大的后刮板提升高度
- > 弯道铣刨时, 边刀磨损保护程序

07 灵活高效的物料装载

- > 输料带摆动角度加大至双向 65°
- > 前部的卸料皮带上配有集成式水喷洒系统
- > “输料提速”功能, 提升抛料高度和距离
- > 输料速度智能化控制

性能和产量

08 高性能、高产量

- > 配备扭矩曲线得以优化的、强劲高效的约翰迪尔发动机
- > 提升的行走速度, 实现更短工期
- > ISC – 智能行走系统, 确保更优的牵引性能
- > 快速的机器高度调节
- > 四支腿全浮动技术, 确保机器的高度稳定性
- > 选择“高性能模式”施工策略, 可进一步提高铣刨性能



经济高效和可持续发展

09 降低了油耗和碳排放

- > 拓宽了适用工作的铣刨鼓转速范围
- > 实现在更低发动机转速下铣刨施工, 更大化利用发动机功率输出能力
- > 选择“ECO 经济模式”施工策略, 可进一步降低施工成本
- > 后部辅助操控面板有发动机启停按钮, 并且有水位显示和时钟

10 绿色可持续性技术

- > 更大程度地净化废气, 实现更低的废气排放
- > 省油、低噪音的双冷却风扇设计
- > 高效的水管理系统
- > 升级版 VCS 真空除尘铣刨系统
- > 机器转场时噪音低

轻松舒适的机手操控平台

01



一切尽在掌控

智能理念，确保全方位视野

根据工况，做出合适调整

液压升降遮阳棚

高亮度 LED 照明系统

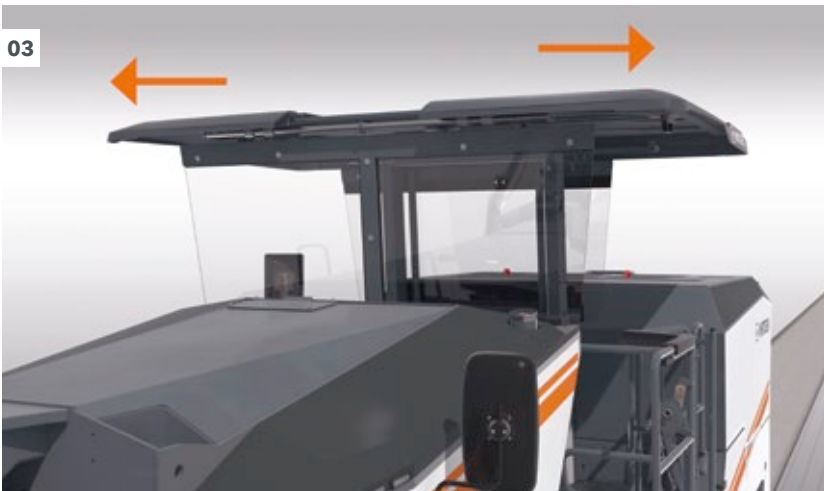
W 215 P 不仅在机器的不同位置均安装了高亮度 LED 工作灯，还装备了驾驶台照明以及“欢迎登机”和“照我回家”的延时照明功能，方便上下驾驶台。更多的照明点包括控制面板照明，铣刨转子总成的照明系统以及用于刀头更换的辅助工作灯。这些都为夜间施工或者光线差，照明效果不好的场地，提供了良好的照明条件。

遮阳棚高度可上下调整

液压升降的遮阳棚，可以根据不同的施工需求和天气情况调节。铣刨过程中，只需按一下按键，便可对遮阳棚的高度进行调节，例如当为了避开绿树成荫的街道上低垂的树枝时，就可以调低遮阳棚。硬质顶篷可向左右两侧单独伸缩，在雨天提供额外的保护。

具有无线充电功能的手机支架

这款集成式手机支架始终处于机手触手可及的范围内，还具有无线充电功能。



01 符合人机工程学设计的驾驶台。

02 运输状态下的液压升降遮阳棚。

03 遮阳棚升至最高，且向两侧横向伸展。

04 只需按下按键，便可设定遮阳棚至任何合适的位置。

05 W 215 P 是空间有限的建筑工地的理想选择，例如在绿树成荫的街道施工。

轻松舒适的机手操控平台

7 英寸通用操控面板：重要操作信息清晰显示

驾驶台上的 7 英寸通用操控面板提供的信息全面综合且布局清晰合理。显示的信息包括：收料状态、温度、液压压力、柴油油位、水箱水位、找平控制、机器状态和诊断信息以及一些基本信息，如当前时间等。

高质量影像监控系统，配两个摄像头，监控图像在 7 英寸通用控制面板显示

来自监控系统的两个摄像头的影像全部清晰地呈现在这个 7 英寸

通用控制面板上。坚固耐用的影像监控系统可让机手直接看到重要的操作区域，如材料装载到卡车上的位置或机器后部区域。

5 英寸找平控制面板

该控制面板用于操控 **LEVEL PRO ACTIVE** 新一代主动智能找平系统。最多可以为地面操作人员在机身下方左右两侧选装 2 个 5 英寸找平控制面板。

01





03 配两个摄像头的影像控制系统：后视摄像头 / 材料装载摄像头



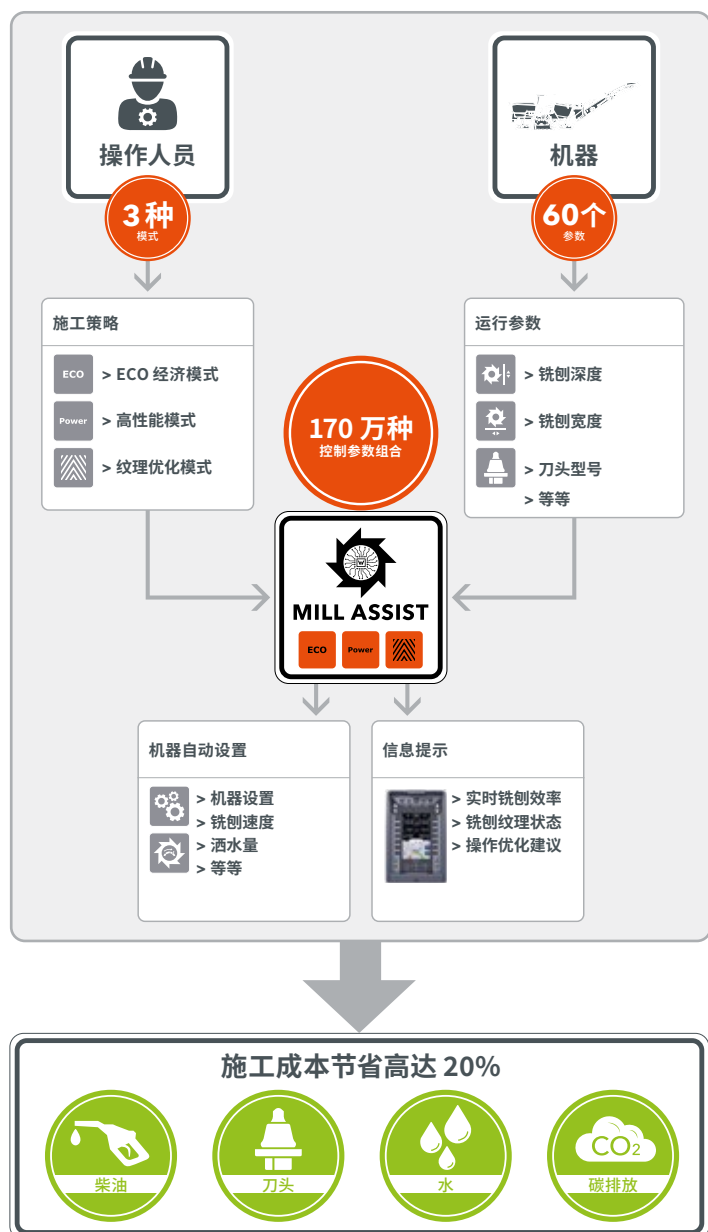
- 01** 可横向移动的 7 英寸通用控制面板，为机手提供全面、布局清晰的信息。
- 02** 可选配的 5 英寸找平控制面板，可以为地面上的机组人员显示找平信息。
- 03** 独立的、配有两个摄像头的高品质影像监控系统，分屏显示。

A 机器后部区域清晰地显示在这个 7 英寸通用控制面板上

B 材料装载的实况清晰地显示在这个 7 英寸通用控制面板上

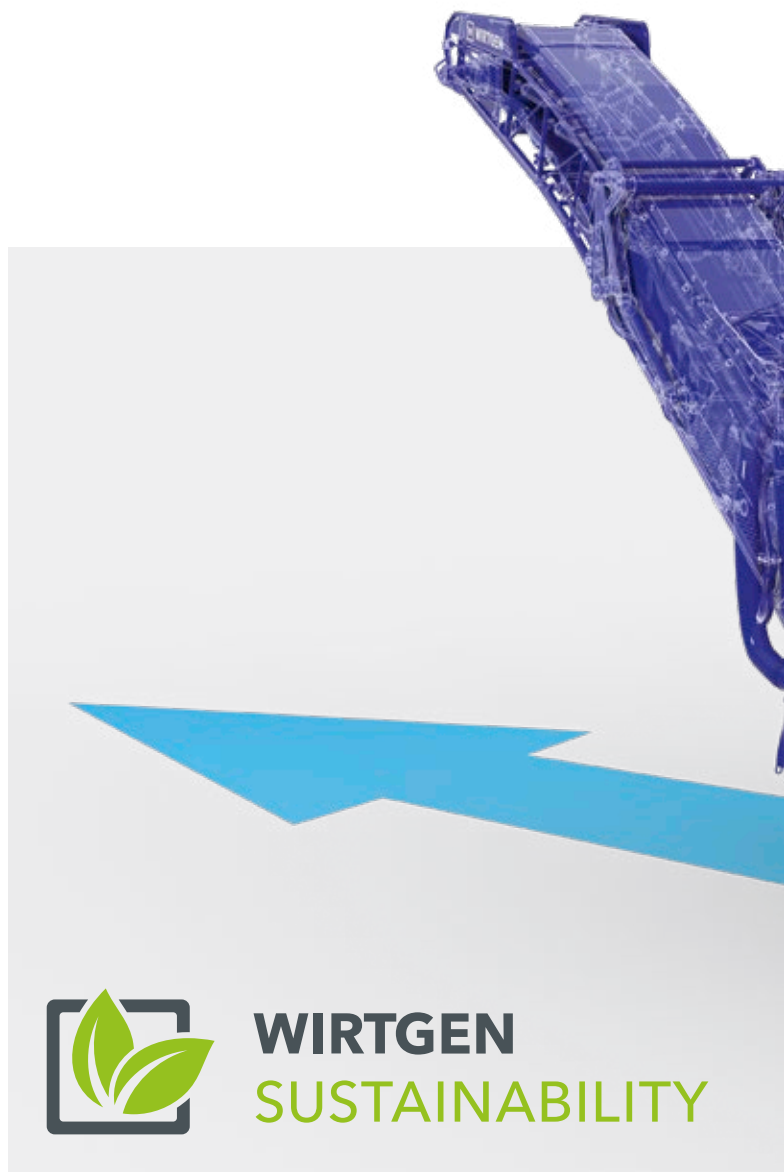


创新的 MILL ASSIST 智能铣刨系统



机手可通过面板上的效率指示器持续监控铣刨机工作状态。控制面板上还会提示机手可以进一步提高效率的铣刨参数调整方案。在自动模式下,创新的 MILL ASSIST 智能铣刨系统始终在产量和成本之间进行平衡,执行更优的运转策略。

在此过程中,智能铣刨优化系统会自动调整发动机和铣刨鼓的转速、行走驱动、洒水系统以及机器的前进速度。



这大大减少了机手的工作量,同时提高了机器性能,并显著降低了柴油消耗、二氧化碳排放和噪音。

在自动模式下,按不同的施工策略预选工作模式

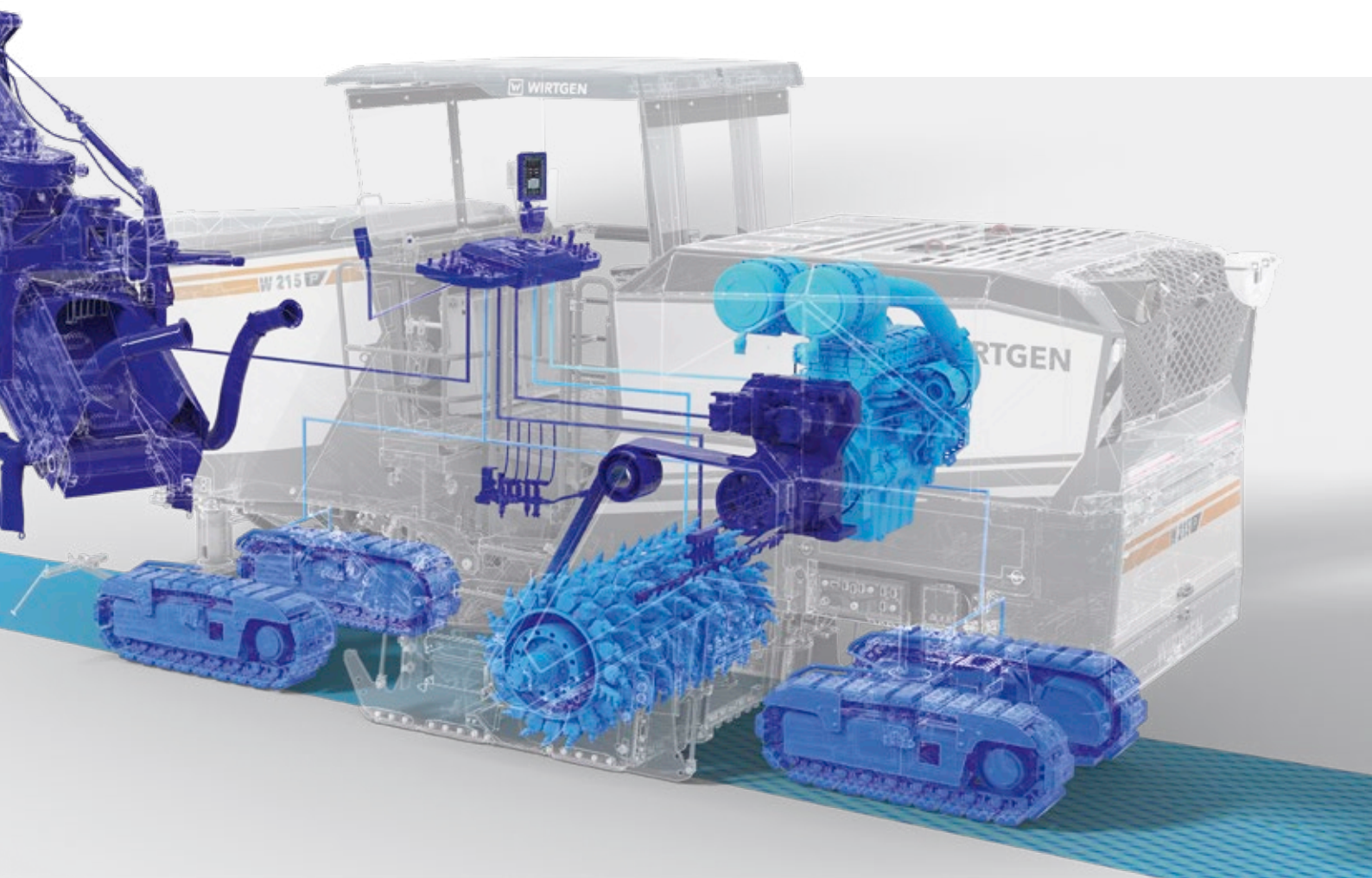
机手还可以在“ECO 经济模式”、“高性能模式”和“纹理优化模式”三种施工策略下预选一种施工策略模式进行自动化模式施工。铣刨机在 MILL ASSIST 智能铣刨系统的控制下根据机手所选的施工策略自动调整主要参数。

MILL ASSIST

更高效的铣刨性能

三种施工策略的预设

机器参数的理想设定

**预选纹理模式，获得均匀一致的高质量铣刨纹理**

机手只需从 1 到 10 的纹理样式中进行预先选择，即可预设所需的铣刨纹理质量。

然后，系统会根据铣刨鼓的类型自动设置铣刨鼓的转速和铣刨速度。

创新设计：实时显示当前铣刨效率

机手可通过面板上的效率指示器持续监控铣刨机工作状态。控制面板上还会提示机手可以进一步提高效率的铣刨参数调整方案。

[WIRTGEN > 了解更多](#)

三

W 215 P 装备的 **MILL ASSIST** 智能铣刨系统确保发动机始终工作在效率最高的转速，同时提高铣刨产量。尤其是，该系统使得每立方米铣刨材料的二氧化碳排放量显著减少。

人性化自动辅助操作

主动边板防沉陷 (Active Floating Position)

边板智能油缸集成传感器，感应边板状态，例如在较软的路面，会触发边板短促提升，防边板沉陷。

主动搭接补偿 (Active Second Cut)

LEVEL PRO ACTIVE 新一代主动智能找平系统，主动、准确地在搭接铣刨开始位置，进行铣刨深度的自动调整，确保搭接平整。这样一来，铣刨路面的质量有了相当大的提升。

主动行驶动态稳定控制系统 (Active Transport)

该功能在设备转移工作面时，能自动保持在行走状态下机器姿态始终平稳。同时，在转场时，还会自动关闭洒水和输料皮带运转。

主动沉降补偿 (Active Lift Up)

主动沉降补偿 (Active Lift Up) 功能，可以确保即便在铣刨时短暂停机，也不会沉降，从而避免因支腿沉降造成的铣刨不平整。

主动越障 (Active Lift Over)

只需按下按钮，主动越障 (Active Lift Over) 功能就会在机器即将到达其路径上的障碍物 (例如井盖) 之前自动将铣刨转子抬起一些，越过障碍物后，再次降低铣刨转子，然后以原有的铣刨深度继续铣刨作业。

铣刨姿态自动保持 (PTS)

铣刨姿态自动保持 (PTS) 功能，可以自动保持铣刨过程中预设的机器纵向俯仰角度。在高度调整时，前后履带同时平行升降。此外，采用了四支腿全浮动设计，可以快速且可靠地补偿路面左右高差变化。该功能达到的效果是可以精确准确地维持工作高度，并可显著降低机手的劳动强度。





高度的可靠性

实用的车载检测工具

使用车载电压表可以快速、简单的测量电压。按下测试按钮，机手便可方便地检查断路器中的保险丝情况 — 有问题的保险丝通过对应的 LED 显示清晰地呈现。并且需要时，机器控制系统的输入和输出信号也可以显示出来，直接在显示屏上进行检查即可。

开创性故障诊断理念

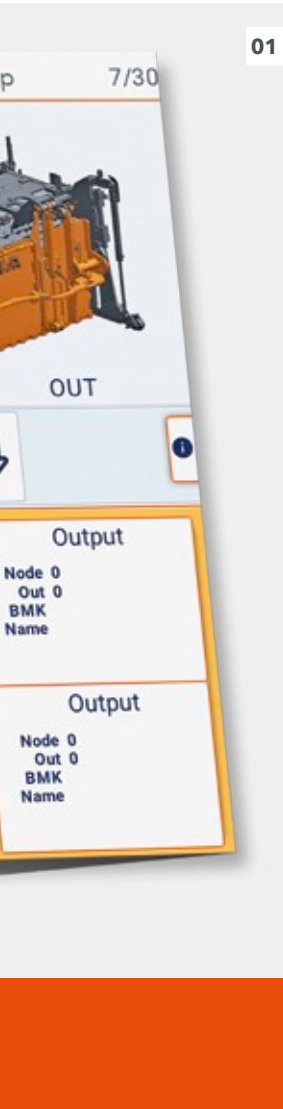
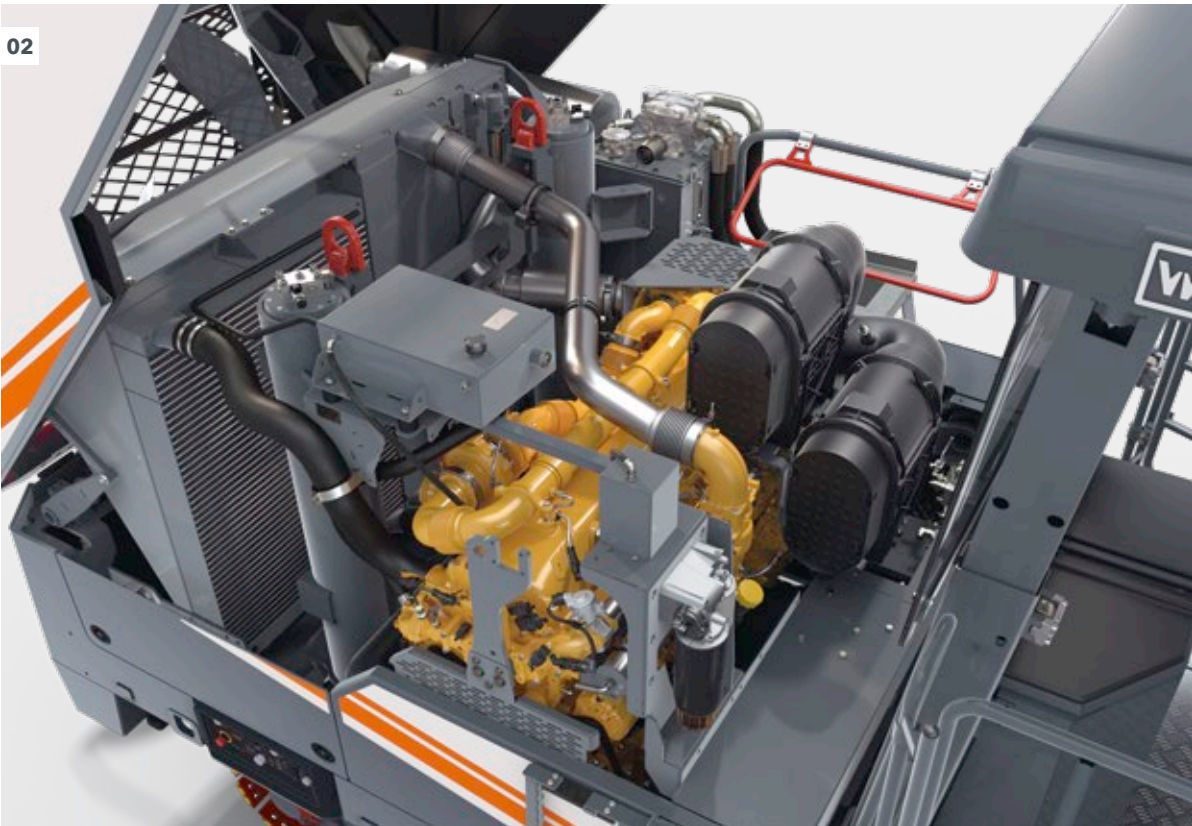
全新的故障诊断系统，轻松直观地指导机手完成故障排除过程。任何潜在的故障都清晰地呈现在显示屏上，包括故障的描述。然后，机手可以使用优化了的、易于理解的彩色图形来定位故障。接下来，机手就可以参考显示屏上详细的文本说明来排除故障了。



可靠的操作
详细故障诊断信息

节省日常操作的时间
维护保养点易于接近

- 01 用于故障诊断、带有明确定位的故障信息的直接图像传输。
- 02 所有的维护保养点均易于接近。



可靠的防破坏保护

这款冷铣刨机是第一个提供自动防破坏保护的机器：遮阳棚可以液压降低到运输高度并在原位锁定。7 英寸通用控制面板可向下折叠，驾驶台的门已锁上。因此，不仅仅是控制面板，还有储存室，AdBlue 水箱和电控柜都得到有效保护。总而言之，这种对整个驾驶台的集中式保护大大加快了机器的运输准备工作。

省时的维护保养理念

由于所有的维护保养点都更加易于接近，W 215 P 脱颖而出。当发动机罩打开时，操作人员可以很容易地从过道上够到空滤器、液压油、发动机油和燃油滤清器。除此之外，所有相关的机器部件都可以快速方便地够到。

- 03 机器完全固定，准备运输。



多用途的、更高精确度的新一代 主动智能找平系统 LEVEL PRO ACTIVE

全新、易于使用的 LEVEL PRO ACTIVE 智能找平系统

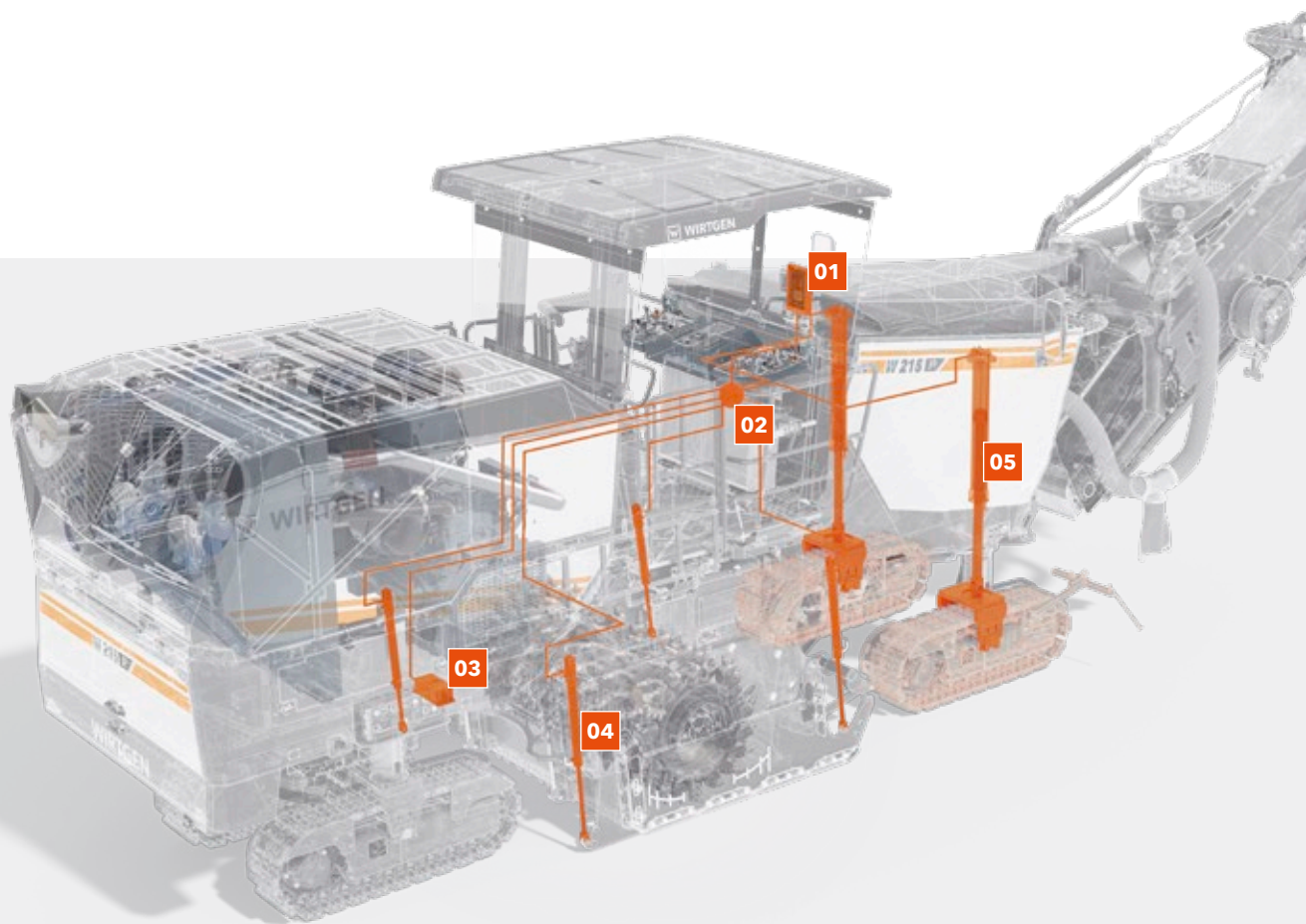
这款全新的 **LEVEL PRO ACTIVE** 智能找平系统是专为冷铣刨机研发的，它配有创新型控制面板，操作更加简单、直观。该系统与整机操控系统集成一体，使机器具有高度自动化功能，并通过直接互连重要的机器功能来保证理想的铣刨效果。此外，**LEVEL PRO ACTIVE** 智能找平系统还以 3D 套包的形式提供了一个简单且久经考验的 3D 系统接口。

快速横坡传感器

这款快速响应的电子横坡传感器确保了横坡结构物的高精度。这款横坡传感器能够在保持一贯高水准找平质量的同时，实现更快的施工速度。

升级版 Multiplex 多点找平系统

这款 Multiplex 多点找平系统包含两个超声波传感器，位于机器两侧灵活可调的摆动大臂上。该系统的优点包括适用于各类找平施工应用的大调节范围，以及更轻的元件重量。不用时，直接在机器上将其摆臂折叠收起即可，便于运输。



实现更高的精确度
LEVEL PRO ACTIVE

实现更优的高度补偿
Multiplex 多点找平系统

高差横坡传感器

前支腿智能油缸内置位移传感器，监测两条前支腿的高度差，系统可以据此实时控制并维持机器横向坡度。在一些应用中，可以使用这个高差横坡替代边板纵坡来控制自动找平。

铣刨深度显示 (MDI)

在 **LEVEL PRO ACTIVE** 自动找平控制面板上，通过监测后刮板和边板高差，来实时显示实际的铣刨深度。

升级版 3D 和激光找平系统

在这款冷铣刨机的遮阳棚上可选装 3D 激光传感器安装支架。使用 3D 系统更加简单。

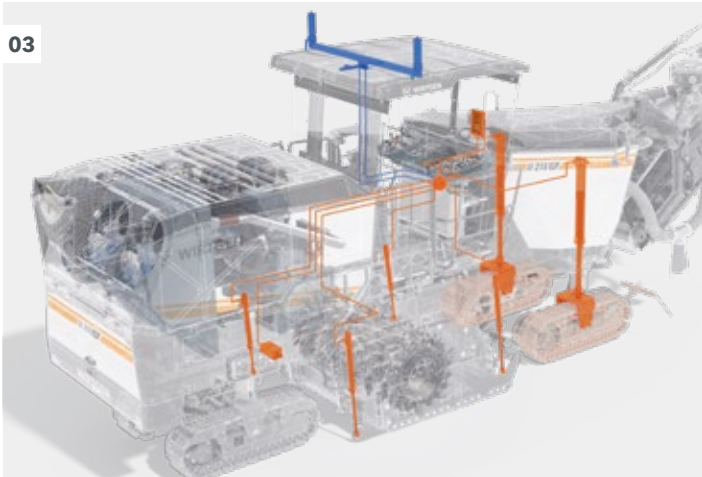
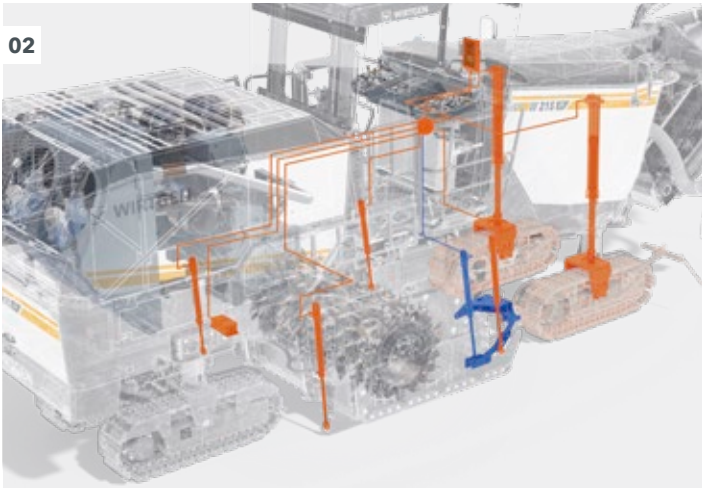
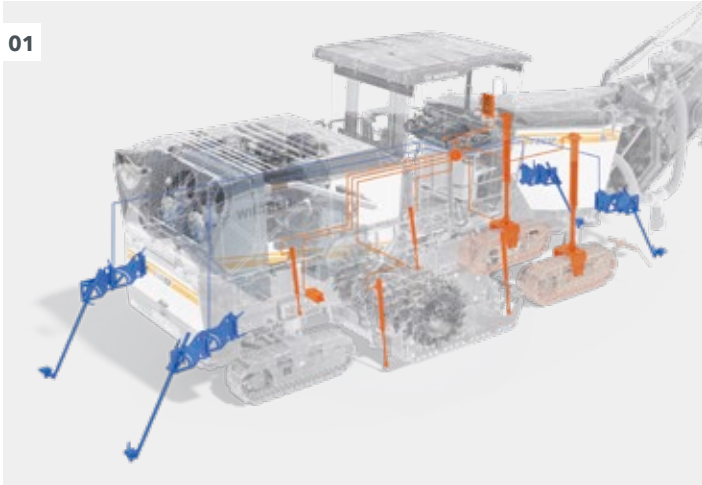


— = 标准配置
— = 选择配置

W 215 P 含标配找平传感器

- 01 **LEVEL PRO ACTIVE** 通过 7 英寸通用控制面板控制
- 02 机器控制系统
- 03 横坡传感器
- 04 集成于边板智能油缸内的高精度位移传感器
- 05 高差横坡传感器位于前支腿智能油缸

- 01 可以安装多达 4 个超声波传感器得 Multiplex 多点找平系统。
- 02 转子前方路面扫描传感器。
- 03 3D 找平 / 激光找平。



高效的切削技术

FCS 基本型铣刨鼓快换系统

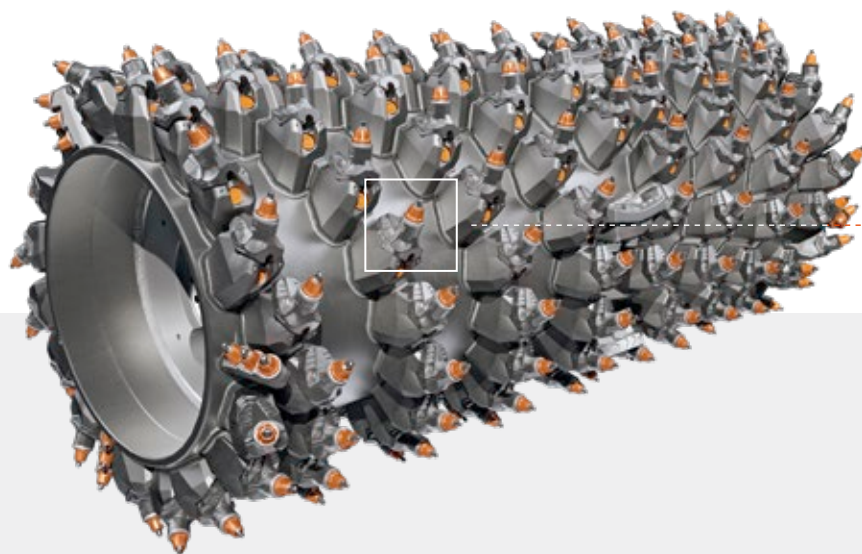
维特根的 FCS 基本型铣刨鼓快换系统，可以实现在短时间内快速、轻松地更换相同宽度但刀间距不同的铣刨转子。经过培训的人员大约在 90 分钟内即可完成。一个专用的装配小车也可以使他们的工作更容易。铣刨应用范围很广泛，如沥青层的全深度铣刨，表面层的铣刨，不平路面的整平等等，都确保了这款大型冷铣刨机可以负担很高的工作量。

配备高耐磨的 HT22 快换刀座系统

W 215 P 的铣刨转子配备了 HT22 快换刀座系统，成为了具有挑战性铣刨任务的理想选择。此外，铣刨转子的加强型结构使快换刀座的上刀座无论何时需要，都可以进行快速地更换，在施工现场也同样方便。

新型上刀座：HT 22 PLUS 的使用寿命更长

HT22 PLUS 上刀座，在刀具接触面上有一个创新设计的定心凸环，与新一代 Generation A² 刀具配合使用，可减少高达 25% 的刀座磨损。刀具的旋转性能也得到了改善。全新上刀座的突出优势在于确保了更高的铣刨表面质量和更长的刀座使用寿命。



WIRTGEN > 了解更多



如果需要，简单改型为使用 ECO 高效型铣刨转子，这样可以减小切削阻力，从而降低燃油消耗、减少二氧化碳的排放。

03



高效型铣刨转子 (ECO)
铣刨宽度: 2,000 mm, 铣刨深度: 0–330 mm, 刀间距: 25 mm



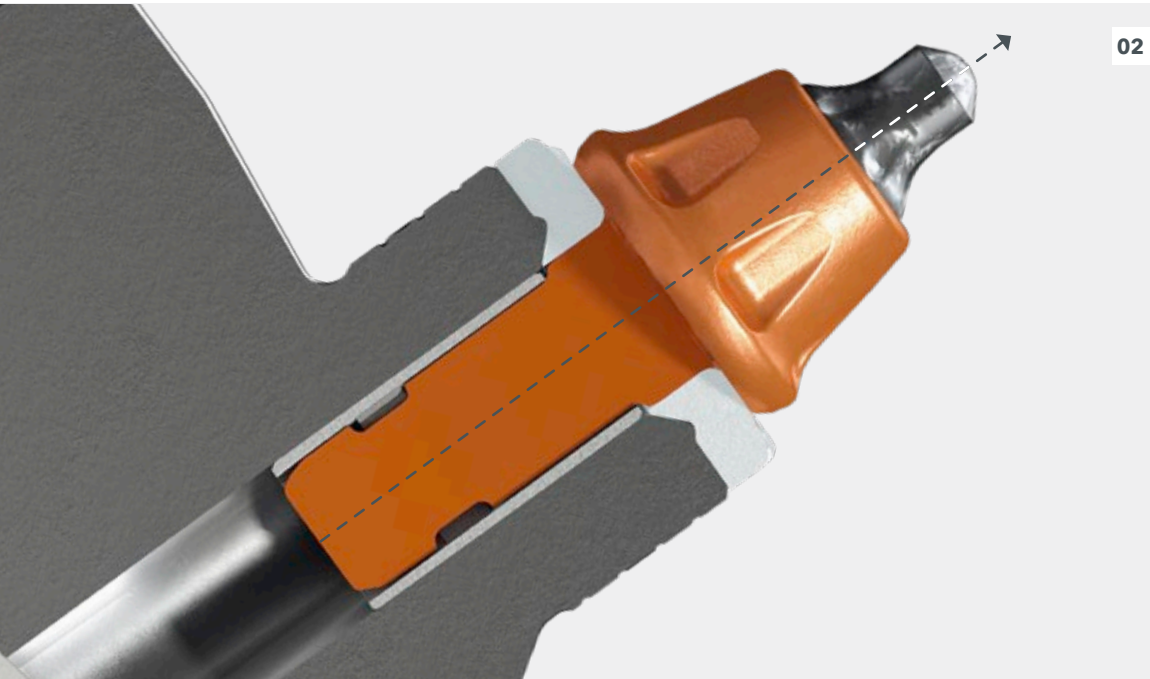
精铣刨转子
铣刨宽度: 2,000 mm, 铣刨深度: 0–100 mm 刀间距: 8 mm



标准型铣刨转子
铣刨宽度: 2,000 mm, 铣刨深度: 0–330 mm, 刀间距: 18 mm



超精铣刨转子
铣刨宽度: 2,000 mm, 铣刨深度: 0–30 mm, 刀间距: 6 x 2 mm



- 01 配备高耐磨的 HT22 快换刀座系统
- 02 刀具接触面上的创新定心凸环，与新一代刀具配合使用，优化旋转性能，减少刀座磨损。
- 03 FCS 基本型铣刨转子提供更多的选择。

02

高效的切削技术

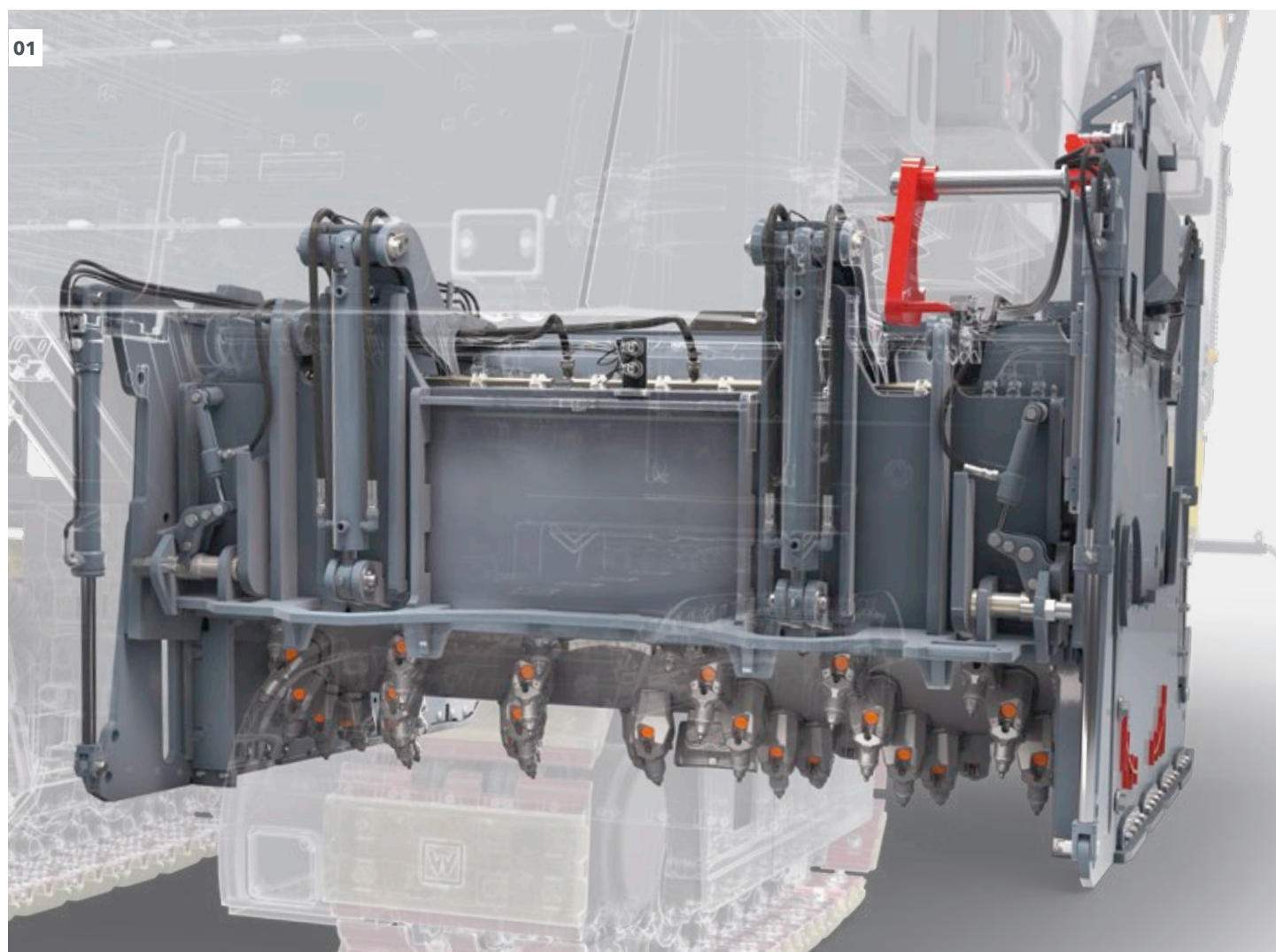
更大的后刮板提升高度

更大的后刮板提升高度，使得大深度铣刨更容易，因此拓宽了铣刨作业的应用范围。这也导致更少的材料堆积在铣刨鼓罩壳内，同时降低了罩壳和铣刨转子的磨损。根据要求和实际应用，我们还可以快速、轻松地调整不同的刮板接触压力。

弯道铣刨时，边刀磨损保护程序

该功能自动提高弯道铣刨时的铣刨转子的转速，从而减少了弯道中承受较高应力的边刀环部分的材料磨损。

01 更大的后刮板提升高度，拓宽了铣刨应用的范围，减少了磨损。



灵活高效的材料装载

输料带摆动角度加大至双向 65°

输料带摆动角度加大至左右两侧各摆动 65°，即使面对交叉路口或空间区域狭窄等困难工况下，也能够轻松装载铣刨料。此外，当施工现场需要时，液压可折叠的卸料皮带可以快速折叠，方便运输。

前卸料皮带上安装了集成式水喷洒系统

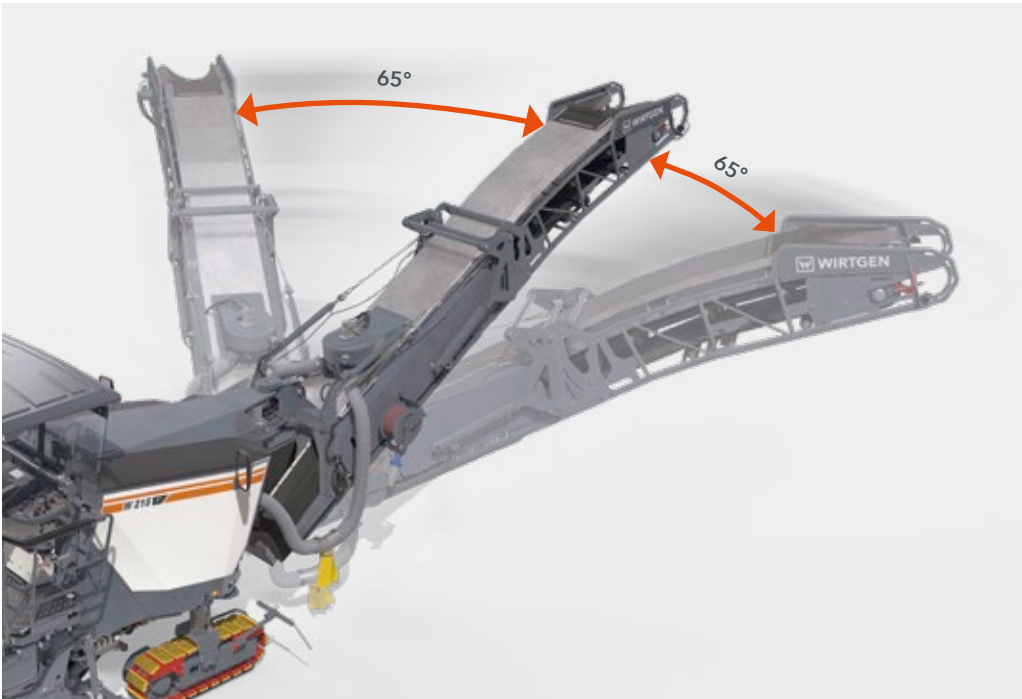
前卸料皮带上安装了集成式水喷洒系统，有效地减少了材料装载时粉尘的产生。

“输料提速”功能，提升抛料高度和距离

按下两个主控面板中其中一个上面的“提速”按键，卸料皮带的输料速度和输料能力都将提升 20%，抛料高度和距离也得以提升。

智能输料速度控制

智能输料速度控制系统，自动调整要输送的铣刨料的量，并在各种工况下确保其最大输料能力。



卸料皮带拥有很大的摆动范围



输料提速功能，使卸料皮带的输送速度和输送能力都短时提高 20%

高性能、高产量

配备扭矩曲线得以优化的、强劲高效的约翰迪尔发动机

结合更高的大扭矩，与前一代相比，W 215 P 的发动机功率增加了 35%，这使得机器的适用范围更广泛，动力更强大。此外，维特根与约翰迪尔强强联手，大力优化了发动机扭矩曲线，使这款冷铣刨机成为高效施工的理想选择。优化的发动机，即使是在最大铣刨深度下，也能实现油耗更低、产量更高的优势。

ISC- 智能行走系统，确保更优的牵引性能

智能行走系统 (ISC) 确保理想的牵引性能。即使在艰难工况下，也能防止某个履带打滑。此外，ISC 还可以在理想的发动机扭矩和速度范围内控制机器的行驶速度，并智能调节内外履带在弯道处的速度差。这大幅降低了履带板磨损。



高产量
强劲的发动机

持久的牵引力
智能行走控制系统

快速的机器高度调节

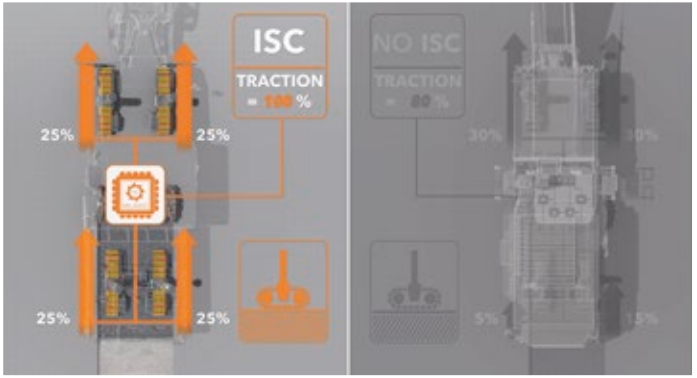
全新的机器高度调节系统，不仅精确度高，确保高品质的铣刨效果，而且实现了机器在开始和结束切削时的快速升降。

四支腿全浮动技术确保机器的高度稳定性

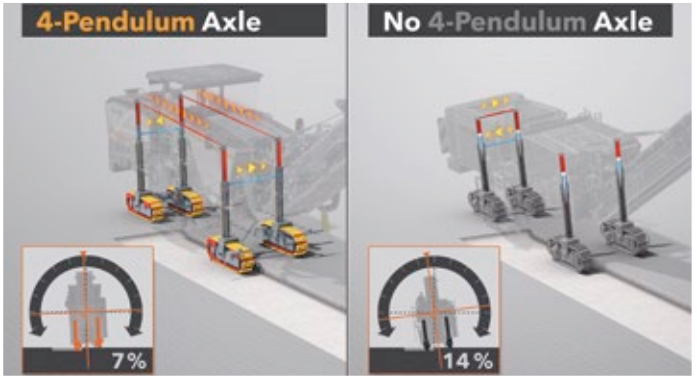
这种成熟的四支腿全浮动技术，使得机器在行进过程中，可根据路面变化，动态调整快速补偿地面的不平整维持机身稳定。

选择“高性能模式”施工策略，可进一步提高铣刨性能

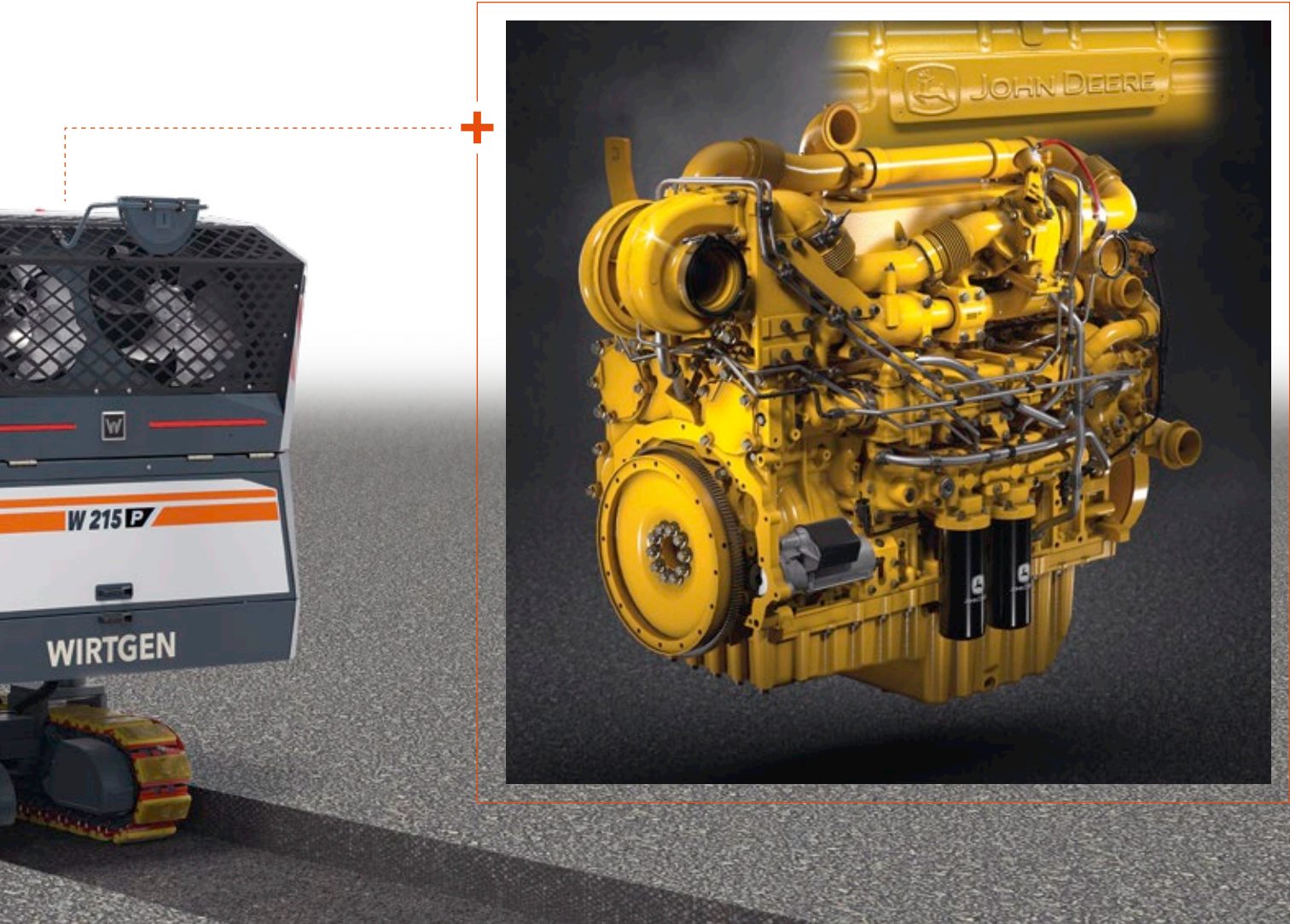
预选 MILL ASSIST 智能铣刨系统中的“高性能模式”的施工策略，保证在各种工地条件下都能够提升铣刨性能。



ISC – 智能行走控制系统



四支腿全浮动技术

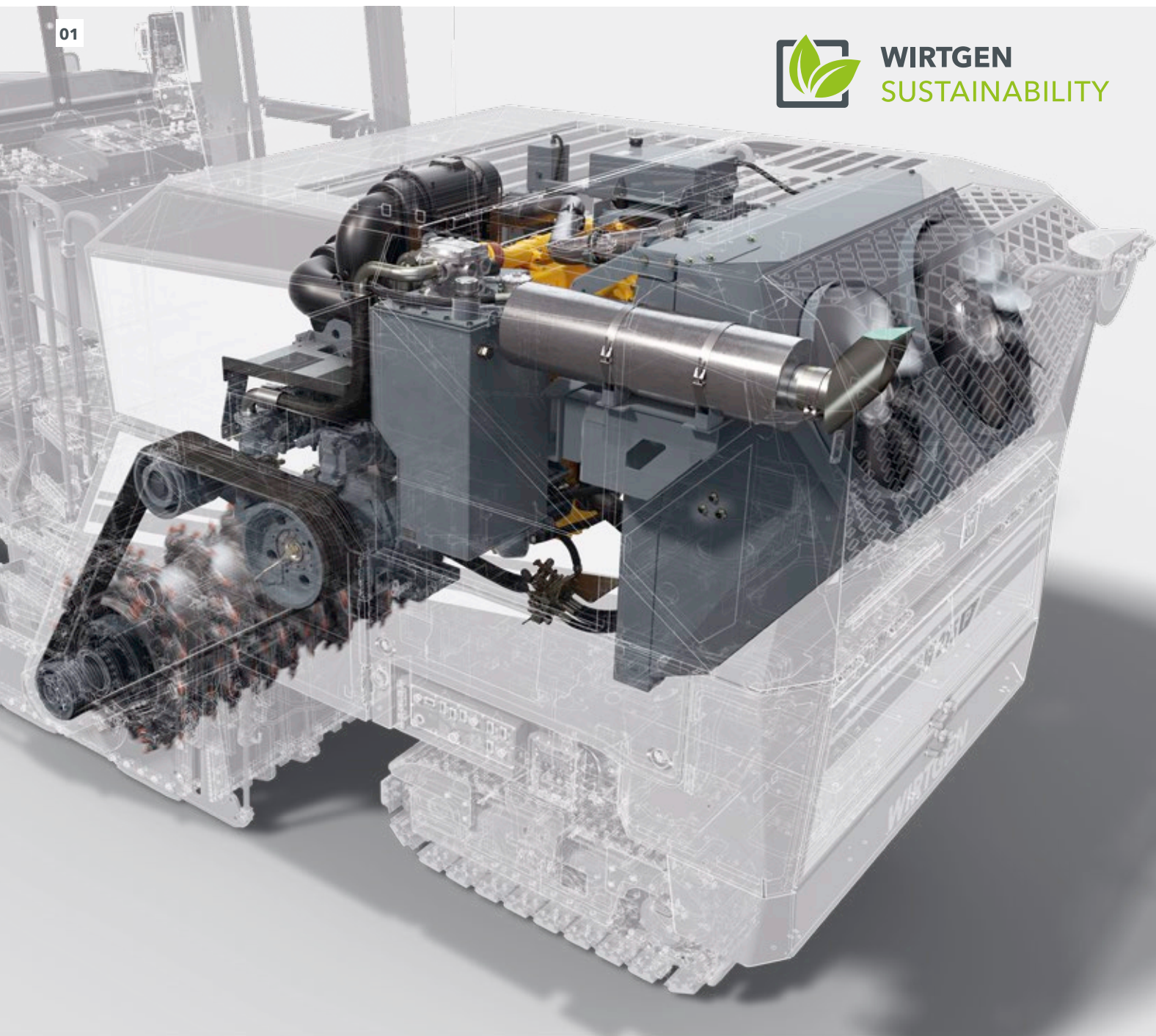


降低了油耗和碳排放

01



WIRTGEN
SUSTAINABILITY



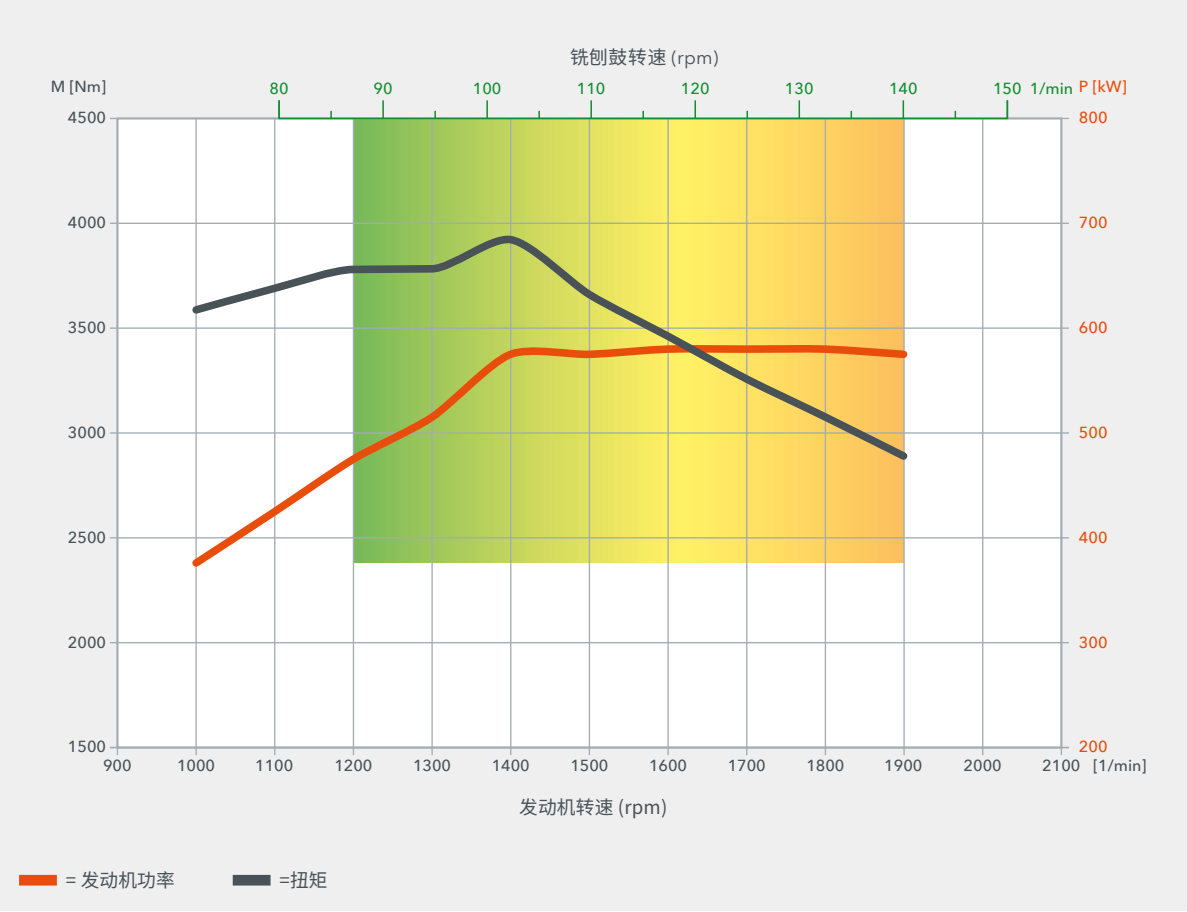
油耗更低、性能更强
铣刨速度范围更广

更节油的冷却系统
双风扇转速依据负载自动调节

01 紧凑的发动机仓。

02 扩大了铣刨转子转速范围,可以降低油耗和刀头磨损。

02 W 215 P 冷铣刨机的发动机特性



扩大了铣刨时转子转速的调节范围

先进的发动机控制系统为 W 215 P 提供了更大的铣刨转子转速范围。因此可以在更低的发动机转速下进行铣刨作业，由此，可以大大节省燃料，同时实现更高的铣刨产能。

在更低发动机转速下工作，更大化利用发动机功率输出能力

智能铣刨系统 MILL ASSIST，确保 W 215 P 的柴油发动机在更低的转速下也能运行，同时确保高性能和低油耗。

选择“ECO 经济模式”施工策略，可进一步降低施工成本

预选 MILL ASSIST 智能铣刨系统中的“ECO 经济模式”的施工策略，保证油耗更低、刀头磨损更小、噪音更小。

后部辅助操控面板有发动机启停按钮，有水位显示和时钟

这款发动机的开启和关闭还可以由站在地面上的操作人员通过辅助控制面板便捷地操控，这样便进一步降低油耗和噪音排放。面板还可以清楚地显示水位和时间。

WIRTGEN > 了解更多



这里所描述的 W 215 P 的所有突破性优势都有助于显著提高可持续性。

绿色可持续性技术

更大程度地净化废气，实现更低的废气排放

W 215 P 采用先进、节能型柴油发动机，可提供更大的发动机功率和更高的扭矩。同时，该发动机技术符合国四排放标准，实现更低的废气排放。

省油、低噪音的双风扇理念

两个转速可控、合理布置的冷却风扇，为发动机和液压系统提供所需的冷却效果。因此，该冷却系统同样为实现更低的油耗做出了有效贡献。

高效的水管理系统

喷洒杆的两段可以单独开启，这确保了在铣刨过程中可以按需添加理想的水量，例如仅铣刨半幅车道宽度时。根据铣刨产量，水管理系统和水计量都可自动开启和关闭，这大大减少了用水量。

升级版 VCS 真空除尘铣刨系统

VCS 真空除尘系统使得机手和地面工作人员的作业区域的空气质量和视野都显著得到改善。此外，VCS 的设计进行了升级，抽吸管道更易于接近，减少了清洁工作。

机器转场时噪音低

这款冷铣刨机的最大行走速度为每分钟 100 米，因为所需的发动机转速较低，因此省油、降噪。



WIRTGEN SUSTAINABILITY

今天，在筑养路施工中，追求理想的铣刨性能和更大铣刨产量的同时，将废气排放和噪音水平降至更低，这一点正变得越来越重要。众多创新的维特根技术为积极保护环境和节约自然资源作出了重要贡献。凭借 P 系列机型中的 W 215 P 新一代大型冷铣刨

机，通过大幅降低每立方米铣刨材料的燃油消耗，维特根成功地减少了铣刨过程中的碳排放。

WIRTGEN > 了解更多

与 2016 年推出的前代机型相比，P 系列铣刨机每立方米铣刨材料的碳排放量减少了 20%。维特根的多项创新技术，如 **MILL ASSIST** 智能铣刨系统、双风扇冷却系统等，都为此做出了宝贵的贡献。



前代机型 (2016)



P 系列 (2025)

由于 P 系列已准备好使用 HVO，因此使用高质量的 HVO 生物燃料运行机器，可以进一步减少二氧化碳排放。

性能强劲、效率出众。维特根 W 215 P 铣刨机在各类应用场景中表现亮眼。与整机操控系统集成一体的 **LEVEL PRO ACTIVE** 自动找平系统能够适配各类传感器，满足对平整度要求的严苛标准。在自动模式下，创新性的 **MILL ASSIST** 智能铣刨系统实时动态调整各系统工作参数，确保在性能与成本之间保持理想的平衡，同时还支持选择不同的施工策略，结合工程实际需求，进一步聚焦对成本、产能或铣刨纹理质量控制进行优化。



W 215 P 技术参数	
铣刨转子	
铣刨宽度	2,000 mm
铣刨深度 ¹⁾	0 – 330 mm
含刀具时转子直径	1,020 mm
发动机	
制造商	约翰迪尔
型号	6180HD-C4-PDRb-N
冷却方式	水冷
气缸数量	6
额定功率, 每分钟 1,900 转时	575 kW
最大功率, 每分钟 1,700 转时	580 kW
排量	18 l
额定功率下油耗 综合油耗	150 l/h 38 – 60 l/h
排放标准	国四
电气系统	
系统电压	24 V
箱体容量	
燃油箱	1,230 l
液压油箱	125 l
水箱	3,900 l
行驶性能	
最大行驶和铣刨速度	0 – 100 m/min (6 km/h)
履带装置	
履带, 前 / 后 (长 x 宽 x 高)	1,730 x 300 x 610 mm
铣刨材料装载	
收料皮带宽度	850 mm
卸料皮带宽度	850 mm
卸料皮带理论输料能力	510 m³/h

技术参数 W 215 P

主机质量

不含加注介质, 含皮带机的空载质量	28,800 kg
工作质量, CE ²⁾	31,490 kg
最大工作质量 (满箱, 全配置)	35,050 kg

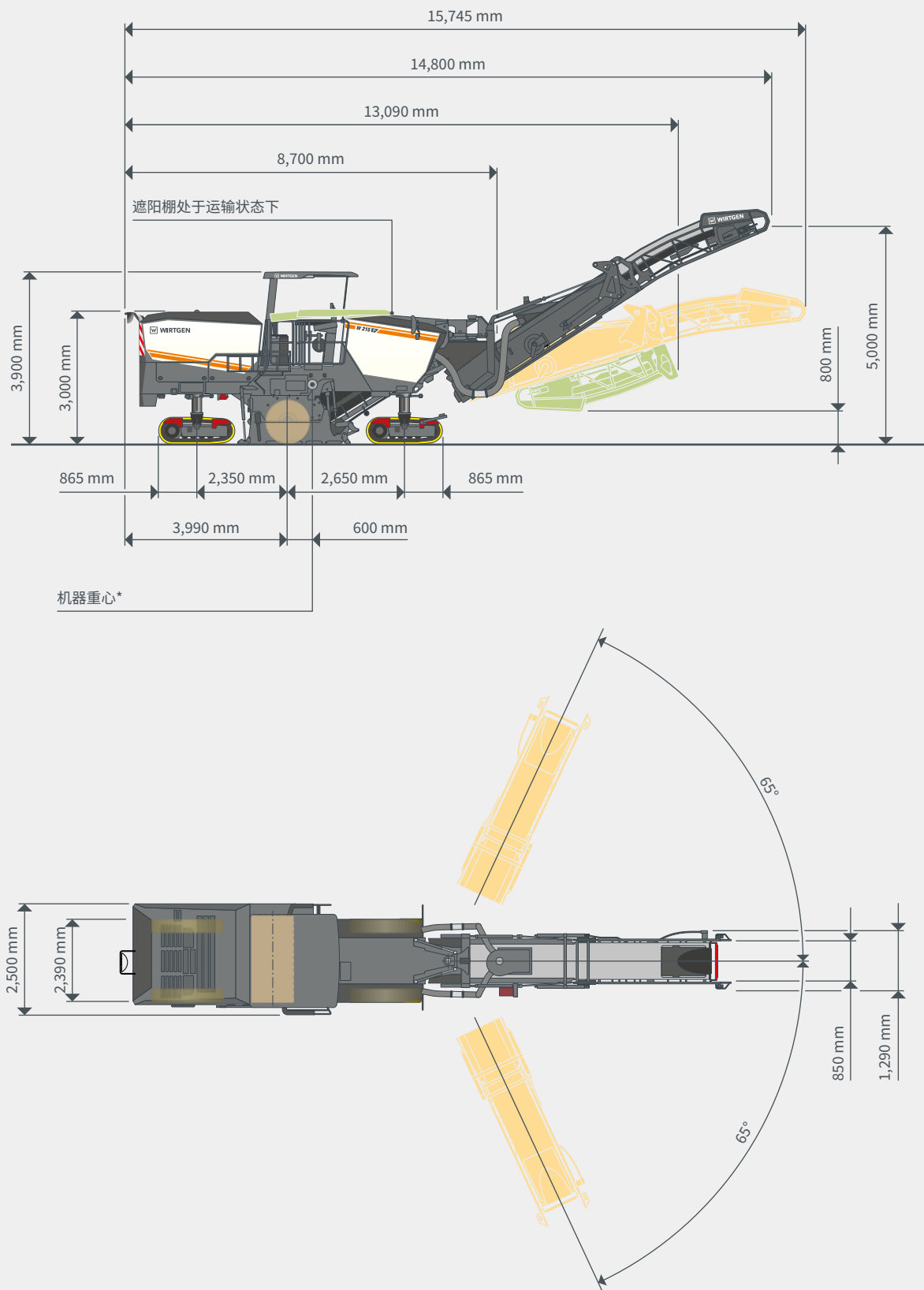
加注介质质量

水箱	3,900 kg
加注燃油质量 (0.83 kg/l)	1,020 kg

¹⁾ 最大铣刨深度可能因磨损和误差而与上述值有差别。

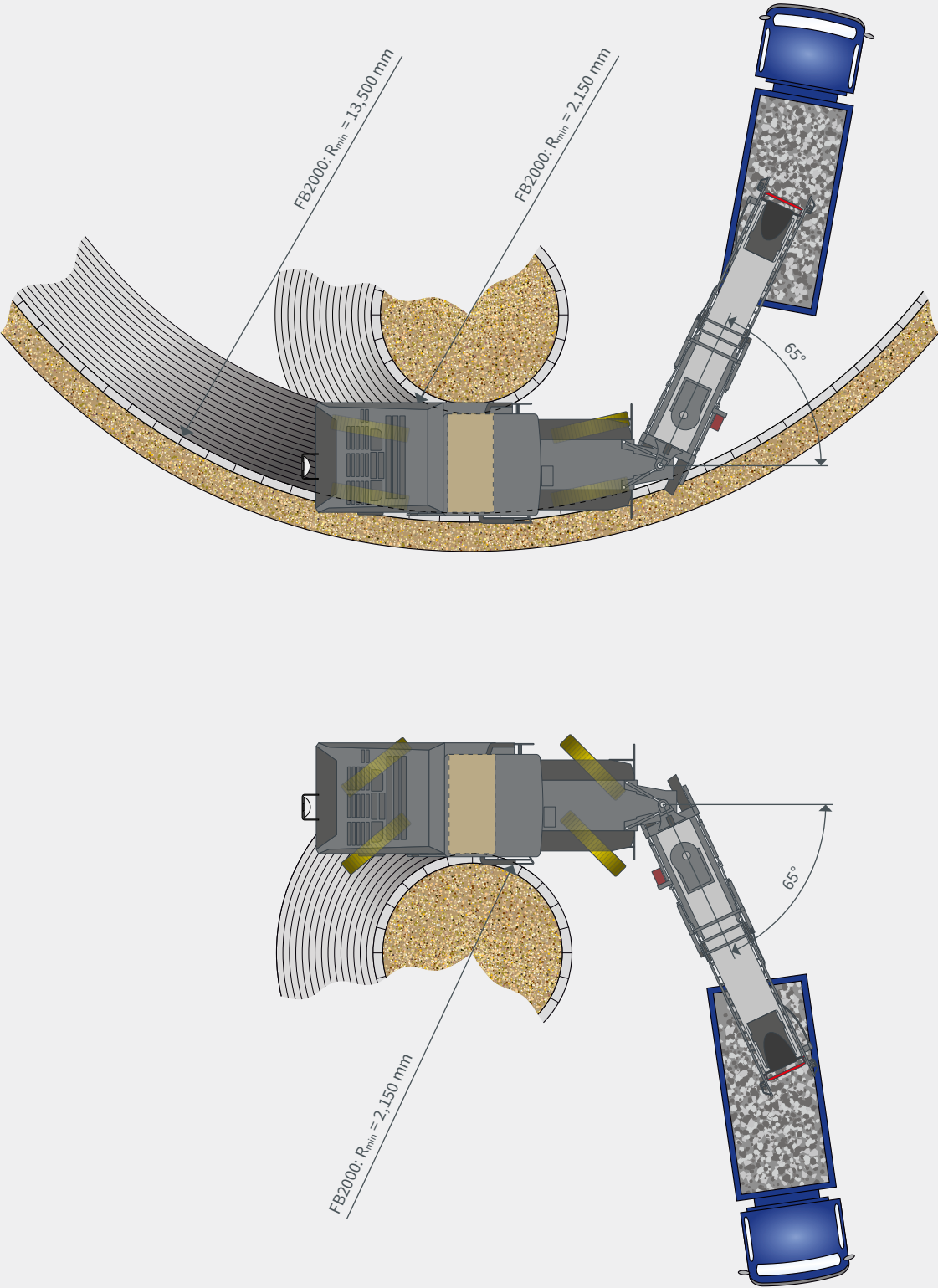
²⁾ 机器重量包括半箱水、机手及随车工具, 不包括选配附件。

W 215 P 侧视图 / 俯视图



* 根据输料皮带展开时, 机器的工作质量, CE

W 215 P 铣刨半径, 铣刨深度 150 MM 时



W 215 P 标准配置	
主机	
> 含发动机的主机	■
> 两侧为“蜂腰”结构的机架	■
> 液压开启的隔音发动机罩	■
> 空气压缩系统	■
> 双冷却风扇设计大幅降低了水冷系统的功耗	■
铣刨转子总成	
> 通过控制面板或 MILL ASSIST 智能铣刨系统, 自动调整破碎梁压力, 以减少块体形成	■
> 后门刮板压力液压调节	■
> 后刮板带有自动控制的液压锁定系统	■
> 自动控制水量通过 MILL ASSIST 智能铣刨系统实现	■
> 机身高度调整, 行程增加了 100 mm, 便于刀头更换和铣刨转子总成的更换	■
> 边板液压升降, 左右两侧离地间隙分别可达 330 mm 和 450 mm	■
> 铣刨转子罩壳上配备水喷洒杆, 实现更好的刀头冷却效果, 并且降低了粉尘	■
> 铣刨转子慢转装置(无需发动机运行)	■
> 铣刨宽度 2,000 mm 的 FCS - L 快换铣刨转子罩壳	■
铣刨转子	
> 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 18 mm, 配 HT22 PLUS 刀座, 含 146个刀头的 FCS 铣刨转子	□
铣刨材料输送	
> 输料带摆动角度加大至双向 65°	■
> 卸料皮带, 7,900 mm 长, 850 mm 宽, 含液压折叠装置	■
> 输料提速功能, 使卸料皮带的输送速度和输送能力都短时提高 20%	■
> 收料皮带上的洒水系统	■
> 即使在每分钟 1,300 转的低发动机转速下, 更大的输送泵也能实现恒定的皮带转速	■
> 输料速度智能化控制, 根据铣刨量, 自动保证最大输料能力	■
机器控制及找平系统	
> 含 7 英寸彩色操控显示屏的用户友好型通用控制面板	■
> LEVEL PRO ACTIVE 新一代主动智能找平系统, 具有更多实用的自动化功能和补充功能, 减轻了机手的部分工作量	■
> LEVEL PRO ACTIVE — 运输状态下高度自动化控制	■
> LEVEL PRO ACTIVE — 坡道铣刨和搭接补偿的自动开启功能	■
> 快速的横坡传感器适用于 LEVEL PRO ACTIVE 新一代主动智能找平系统	■
> MILL ASSIST 智能铣刨系统, 可根据主要应用领域, 以及根据发动机负荷、机器行进速度、铣刨纹理的铣刨量和铣刨品质等选择的参数, 自动调节铣刨转子转速	■
> 控制面板上显示全面的机器故障诊断信息, 这其中包括用于 CAN bus 总线的故障诊断系统	■
> 电压表集成到控制面板中, 在发生故障时进行电压测量	■
> 地面工作人员可以方便地实现对控制面板的操控功能	■
> 5 英寸显示屏用于控制 LEVEL PRO ACTIVE 自动找平系统	■
> 主动边板防沉陷功能, 左右	■
> 实际铣刨深度测量显示在主控面板上	■
> 通过高差横坡传感器, 实现自动跟随路面横坡变化调整机身横坡	■
机手驾驶台	
> 左右两侧均方便上下驾驶台	■
> 驾驶台配有整套减震安装装置, 包括可外展的扶手(右)	■
> 驾驶台上的电气控制柜, 不仅易于接近而且能够快速排除故障	■
> 机器前部两个观察镜、后部一个观察镜	■
> 驾驶台上配有实用的折叠式机手座椅, 左右各一个, 液压升降的遮阳棚(无需发动机运行)和超大储物柜	□

W 215 P 标准配置

履带及高度调节	
> PTS – 铣刨姿态自动保持，能够在铣刨过程中自动调整，让铣刨机机身始终与路面保持平行	■
> ISC – 智能行走系统包括液压全履带驱动	■
> 四支腿全浮动技术确保机器的高度稳定性	■
> 在低发动机转速下 (1,350 rpm)，机器行驶速度高达每分钟 100 米，这降低了油耗和噪音等级	■
> 高度调整实现了提速功能，速度提高了 60%	■
> B3 型号的四条履带配有高度耐磨的 EPS 分体式聚氨酯履带板	■
其它	
> “欢迎登机” 和 “照我回家” 照明设计，在机手爬梯和驾驶台处	■
> 后履带之间的存储架，足够放置 8 盒铣刨刀具	■
> 高压水清洗系统具有自动开 / 闭功能	■
> 发动机仓的所有维护保养点都易于接近	■
> 含刀头拆装工具的气动夯锤	■
> 带锁的工具箱含有大型工具套包	■
> 6 个紧急停机按键布置在机身合理位置	■
> 1,000 毫安的 USB 充电插座，便于智能手机、平板电脑及其它电子设备充电	■
> 使用液控加注泵从机器后方对水箱加注	■
> 标准的 LED 照明系统	■
> 可上锁的储存空间，可放置 12 盒铣刨刀具	■
> 标准的乳白色车贴 RAL 9001	□

■ = 标准配置
■ = 标准供货范围内的附加配置
□ = 选择配置

W 215 P 选择配置	
铣刨转子总成	
> 更换铣刨宽度 1,500 mm 至 2,500 mm 的铣刨鼓用的小拖车	<input type="checkbox"/>
> 边板下方附加的耐磨承重轮	<input type="checkbox"/>
铣刨转子	
> 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 6 x 2 mm, 配 HT5 刀座, 含 672 个刀头的 FCS 铣刨转子	<input type="checkbox"/>
> 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 6 x 1 mm, 配 HT5 刀座, 含 336 个刀头的 FCS 铣刨转子	<input type="checkbox"/>
> 铣刨宽度 2,000 mm, 刀间距 25 mm, 配 HT22 PLUS 刀座, 含 126 个刀头的 FCS 铣刨转子	<input type="checkbox"/>
铣刨材料输送	
> VCS 真空除尘系统	<input type="checkbox"/>
> 卸料皮带出口处, 降尘洒水系统	<input type="checkbox"/>
机器控制及找平系统	
> 包含 4 个传感器插座的 Multiplex 多点找平系统预装接口	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE 主动智能找平系统额外配备了两个超声波传感器, 用于多点找平 (单侧)	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE 主动智能找平系统额外配备了四个超声波传感器, 用于多点找平 (双侧)	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE 主动智能找平系统额外配备了一个可以安装在左侧或者右侧的铣刨鼓前方路面扫描传感器	<input type="checkbox"/>
> LEVEL PRO ACTIVE 主动智能找平系统额外配备了预装接口, 用于 3D 找平	<input type="checkbox"/>
驾驶台	
> 驾驶台配液压可调遮阳棚 (无需发动机运转), 不含超大储物柜	<input type="checkbox"/>
其它	
> 可根据客户要求, 量身定制车贴	<input type="checkbox"/>
> 附加一块 5 英寸找平控制面板	<input type="checkbox"/>
> 在机器后方和卸料皮带处, 配有高品质影像监控系统	<input type="checkbox"/>
> 在机器后方和刮板处, 配有高品质影像监控系统	<input type="checkbox"/>

☒ = 标准配置
☐ = 标准供货范围内的附加配置
☐ = 选择配置





**维特根香港有限公司****Wirtgen Hong Kong Ltd.**

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hong Kong

香港湾仔摩理臣山道 9 号
天乐广场 20 楼 C 室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail: marketing.hongkong@wirtgen-group.com

**维特根 (中国) 机械有限公司
西安办事处****Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office**

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新科技路 48 号创业广场 B1103A
邮政编码: 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

维特根 (中国) 机械有限公司**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.**

No.395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical Development
Zone,
Langfang, Hebei Province 065001,
P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路 395 号
邮政编码: 065001
电话 : (0316) 225 0100
传真 : (0316) 225 0190
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司**Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.**

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路 12 号
邮政编码: 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail: marketing-tc.china@wirtgen-group.com

**维特根 (中国) 机械有限公司
上海办事处****Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office**

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路 37 号
万科广场北楼 405 室
邮政编码: 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

**维特根 (中国) 机械有限公司
北京分公司****Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Branch Company**

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路 39 号
第一上海中心 C306
邮政编码: 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司**Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.**

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong, 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇
西乐大道东 41 号
邮政编码: 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail: marketing-fs.china@wirtgen-group.com



了解更多信息,
请扫描二维码。