



Remoção e granulação eficientes de revestimentos de pista

O MUNDO DAS FRESADORAS A FRIO WIRTGEN



NÚMERO 1 EM FRESAGEM NO MUNDO TODO



Produtos únicos

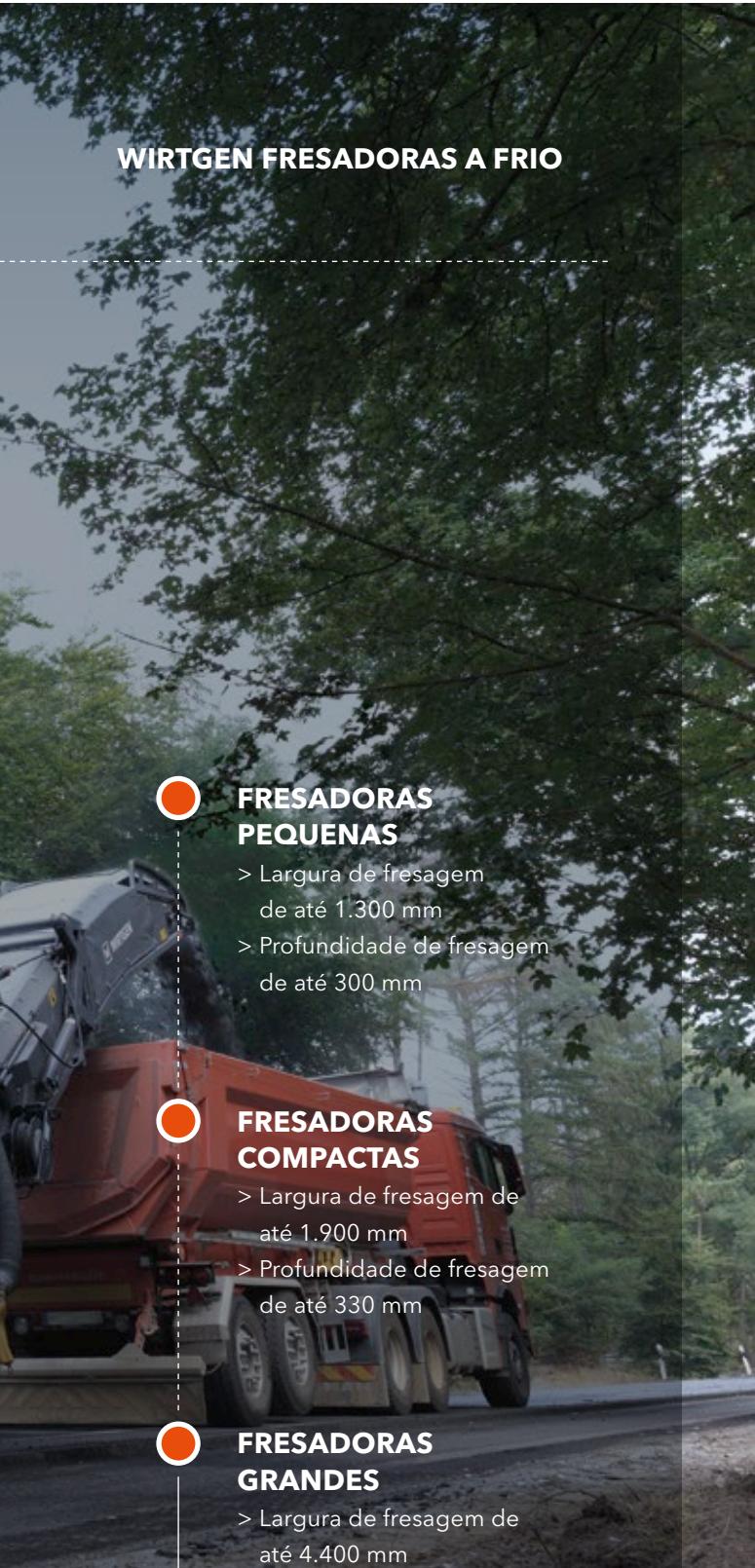
- > Graças à nossa extensa experiência no ramo de fresadoras a frio, nossas máquinas são as mais inovadoras do mercado.
- > As fresadoras a frio WIRTGEN impressionam pelo alto desempenho permanente, excelente qualidade e máxima confiabilidade.

Diálogo de primeira classe com o cliente

- > Sua opinião é importante para nós: nosso departamento de vendas, com seu excelente conhecimento dos produtos, estabelece o diálogo com cada um dos clientes com base na parceria e coloca seus interesses sempre em primeiro lugar.
- > Um parceiro confiável mesmo depois da compra: nossa equipe de assistência com seu amplo know-how técnico garante uma longa vida útil para suas fresadoras a frio WIRTGEN.



WIRTGEN FRESADORAS A FRIO



FRESADORAS PEQUENAS

- > Largura de fresagem de até 1.300 mm
- > Profundidade de fresagem de até 300 mm

FRESADORAS COMPACTAS

- > Largura de fresagem de até 1.900 mm
- > Profundidade de fresagem de até 330 mm

FRESADORAS GRANDES

- > Largura de fresagem de até 4.400 mm
- > Profundidade de fresagem de até 350 mm



WIRTGEN

MANUTENÇÃO DO TRÁFEGO RODOVIÁRIO COM FRESADORAS A FRIO

Um processo eficiente

As fresadoras a frio são utilizadas para a remoção rápida e eficiente de camadas de asfalto e concreto. Elas criam uma base nivelada para a pavimentação de novas camadas de revestimento com espessura uniforme. Isso porque a condição da superfície fresada influencia a qualidade das novas camadas de revestimento, suas características de desempenho e a execução de outras medidas de construção. A remoção em camadas também permite a separação e a recuperação seletiva de acordo com o tipo de mistura.

Na fresagem a frio, é feita uma distinção entre manutenção (medidas menores de construção para preservar a integridade estrutural), reabilitação (medidas maiores de construção para preservar a integridade estrutural e melhorar as propriedades da superfície) e renovação (restauração completa).

Como líder de mercado no campo de fresadoras a frio, a WIRTGEN foi responsável por diversas inovações e tecnologias pioneiras. Hoje, a WIRTGEN oferece, de longe, a linha de produtos mais abrangente do setor.

01



01 É possível remover tanto pavimentos rodoviários de espessura total quanto camadas finas individuais.

02 O material de fresagem removido geralmente é reutilizado como um valioso material de construção reciclado.

03 O método de fresagem a frio é usado em muitas aplicações no mundo todo e é incomparável tanto do ponto de vista econômico quanto ecológico.



DE PRESTADORA DE SERVIÇOS A LÍDER MUNDIAL



1971

O primeiro protótipo de uma fresadora a quente remove com sucesso pavimentos asfálticos danificados.



1979

A primeira fresadora a frio, a 3800 C, é uma carregadeira traseira com acionamento hidráulico do tambor fresador.



1980

A 500 C, a primeira fresadora a frio de meio metro, opera em até 100 mm de profundidade.



2001

O sistema de troca de tambores fresadores FCS eleva a flexibilidade das máquinas.



2005

A tecnologia de nivelamento WIRTGEN **LEVEL PRO** torna as fresadoras a frio altamente precisas.



2015

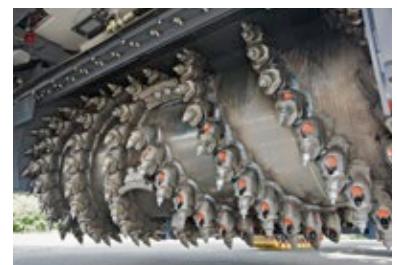
A W 50 Ri e a W 100 CF representam uma operação novíssima e altamente eficaz de fresadoras pequenas.

Realizações inovadoras

As fresadoras a frio tecnicamente sofisticadas de hoje em dia são capazes de carregar um caminhão de 30 toneladas com granulado de asfalto em poucos minutos. Entretanto, foi um longo caminho até chegar a isso - a WIRTGEN desempenhou um papel decisivo na condução desse progresso.

A WIRTGEN produziu a primeira de um total de 100 fresadoras a quente para sua própria frota de prestação de serviços em 1971. O impulso inicial para utilizar os bits com pontas de carboneto empregadas na mineração tornou possível o salto tecnológico da fresagem a quente para a fresagem a frio em 1979.

Desde a primeira pedra fundamental - o desenvolvimento da tecnologia de fresagem a frio para a construção de estradas - até os dias atuais, a WIRTGEN marcou o caminho da tecnologia para o sucesso com inúmeros quilômetros de realizações inovadoras. Hoje, o nome WIRTGEN é inconfundivelmente sinônimo de tecnologia de fresagem a frio de alto desempenho no mundo todo.



1984

O primeiro carregador frontal, a 2000 VC, altera de forma permanente a logística do canteiro de obras.

1988

A série DC com profundidades de trabalho de até 300 mm amplia drasticamente a variedade de aplicações.

1992

O primeiro sistema de porta-bits de troca rápida parafusado aumenta a prontidão operacional das fresadoras a frio.



2019

As novas fresadoras grandes da Série F com **MILL ASSIST** e Performance Tracker atingem novos padrões de eficiência econômica.

2021

A nova classe de fresadoras compactas, com quatro recursos da geração de fresadoras grandes da Série F, é altamente econômica e sustentável.

2024

Equipadas pela primeira vez com motores da John Deere, as fresadoras grandes da Série XF são ainda mais potentes e versáteis na aplicação.

FUNÇÃO DE UMA FRESADORA A FRIO COMO CARREGADOR TRASEIRO



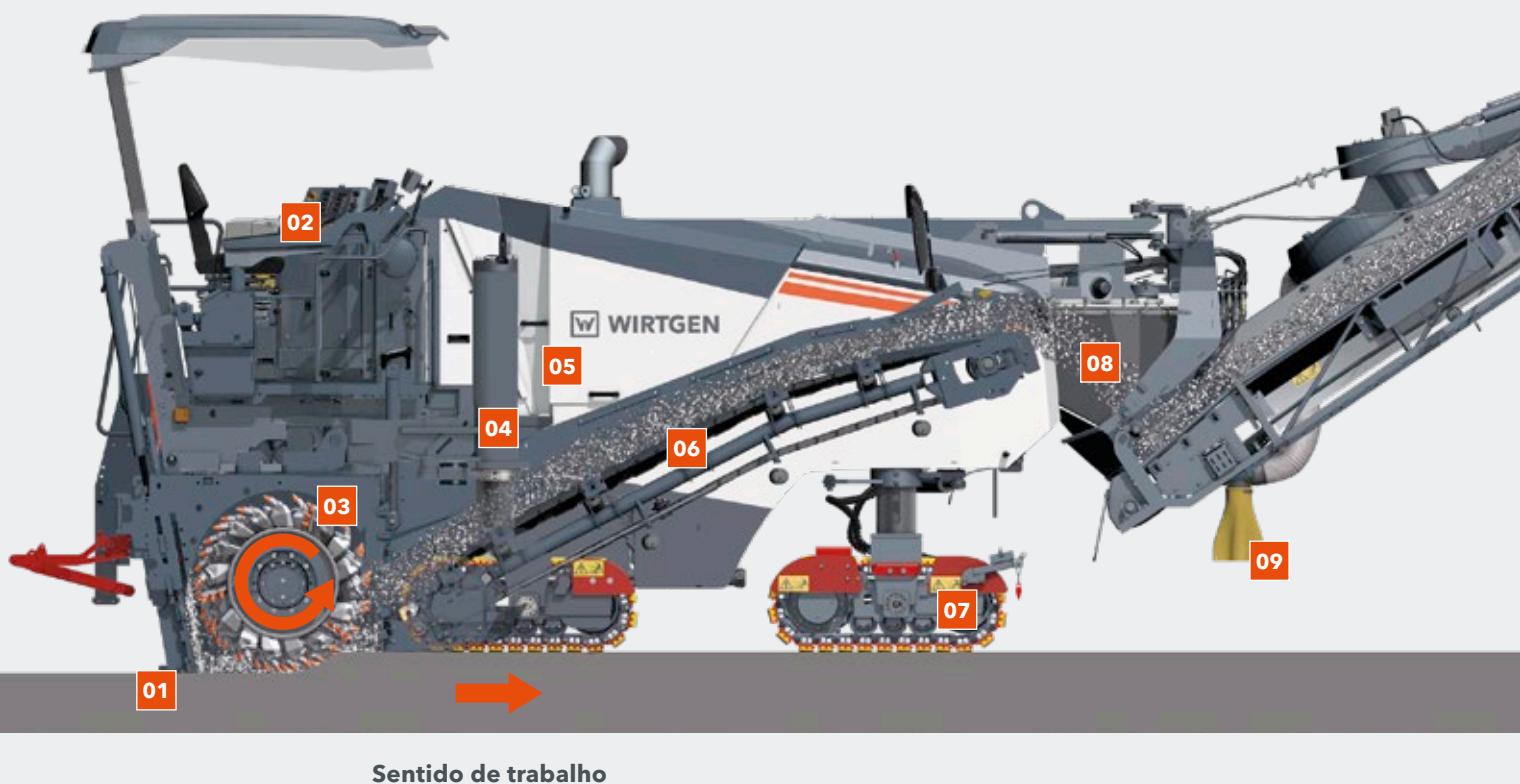
- 01** Correia de carregamento giratória e com ajuste de altura
- 02** Para o posicionamento alinhado às bordas
- 03** Cabine do operador com apoio multifuncional e ergonômico para o braço
- 04** Tambores de fresagem de diferentes larguras com espaçamento entre ferramentas variável
- 05** Mecanismo de retração da roda traseira direita para fresagem alinhada às bordas
- 06** Acionamento mecânico de tambor fresador com alta eficiência
- 07** Unidades de roda para amplo ângulo de direção na parte frontal

Carregamento do material fresado para a parte traseira

As fresadoras pequenas oferecem alta mobilidade e flexibilidade. Elas são utilizadas para o processamento de superfícies pequenas e para a fresagem precisa em espaços restritos e são equipadas com unidades de rodas. O tambor fresador está localizado na parte traseira da máquina.



FUNÇÃO DE UMA FRESADORA COMPACTA COMO CARREGADOR FRONTAL



Carregamento do material fresado para a parte frontal

As fresadoras compactas combinam as vantagens da classe de fresadoras pequenas e grandes e, com isso, são extremamente flexíveis em uso. Os carregadores frontais leves e ágeis podem ser utilizados nos espaços mais reduzidos e oferecem uma grande variedade de aplicações graças ao seu elevado desempenho. Eles são equipados com unidades de rodas ou de esteiras.



01 Para o posicionamento alinhado às bordas

02 Cabine do operador com design ergonômico

03 Tambores de fresagem de diferentes larguras com espaçamento entre ferramentas variável

04 Mecanismo de retração para fresagem alinhada às bordas

05 Acionamento mecânico de tambor fresador com alta eficiência

06 Transportador primário para coleta e transporte do material de fresagem

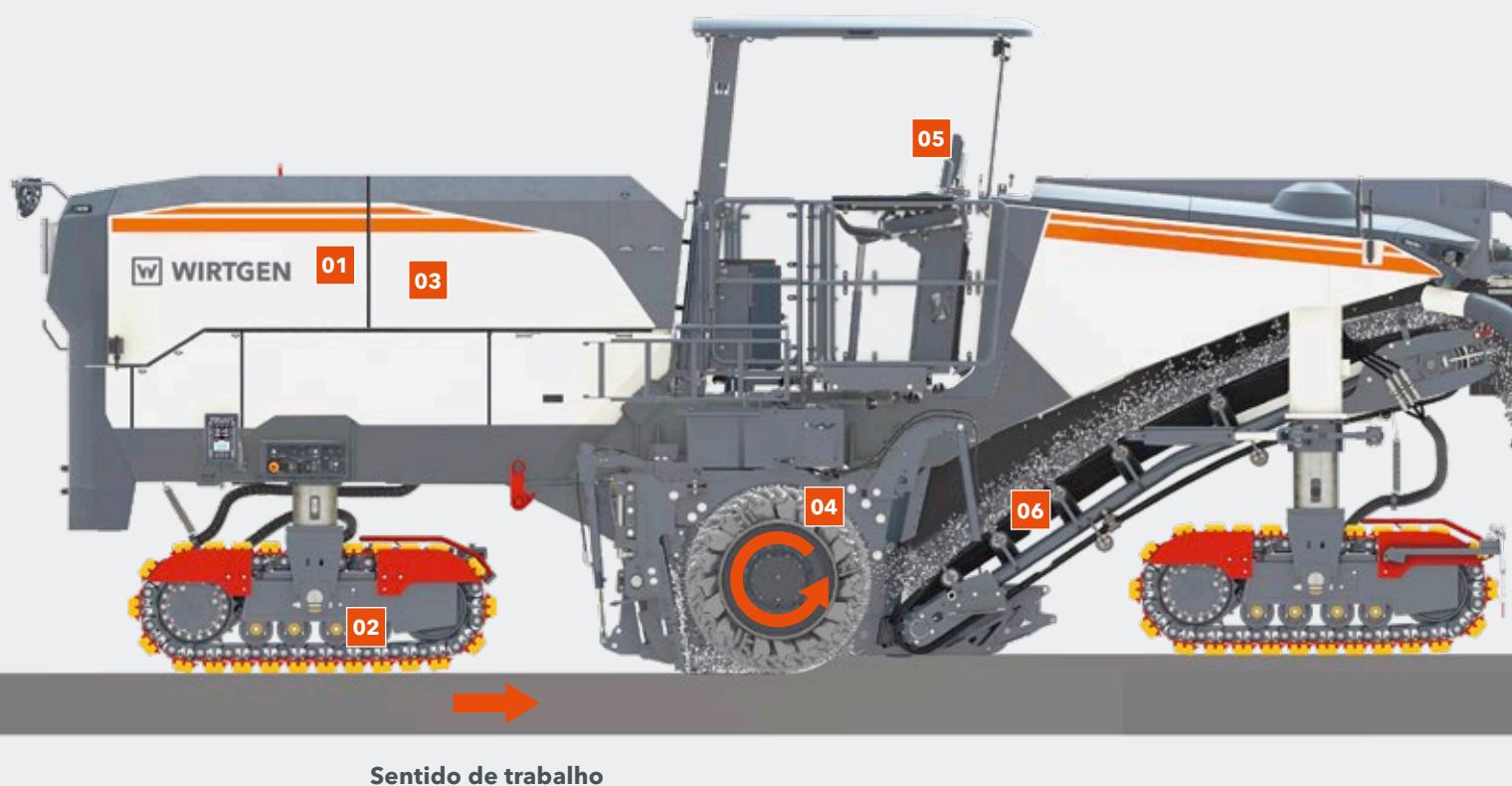
07 Esteiras de direção hidráulica e com ajuste de altura

08 Transferência de material

09 Vacuum Cutting System para aspiração de partículas finas de material

10 Correia de descarga giratória e com ajuste de altura

FUNÇÃO DE UMA FRESADORA GRANDE COMO CARREGADOR FRONTAL



Carregamento do material fresado para a parte frontal

Devido ao seu elevado desempenho de fresagem, as fresadoras grandes são especialmente adequadas para projetos de manutenção de grandes áreas. Os carregadores frontais estão equipados com quatro esteiras de direção hidráulica e com ajuste de altura, com o tambor fresador posicionado centralmente sob a máquina. A proximidade do tambor do centro de gravidade da máquina garante um desempenho de fresagem consideravelmente maior.



- 01** Conceito de motor duplo econômico de alto desempenho
- 02** Esteiras de direção hidráulica e com ajuste de altura
- 03** Acionamento mecânico de tambor fresador com alta eficiência
- 04** Tambores fresadores de até 4,4 m com espaçamento entre ferramentas variável

- 05** Cabine do operador ergonômica com duas estações de trabalho
- 06** Transportador primário para coleta do material de fresagem
- 07** Transferência de material
- 08** Vacuum Cutting System para aspiração de partículas finas de material
- 09** Velocidade de transporte continuamente ajustável
- 10** Correia de descarga giratória e com ajuste de altura

TECNOLOGIA CENTRAL DA WIRTGEN TECNOLOGIA DE CORTE

Alta tecnologia no asfalto

A interação ideal entre tambor de fresagem, porta-bits e bits é essencial para a remoção precisa e eficiente das camadas. A WIRTGEN é líder de mercado em tecnologia de corte e oferece aos clientes sistemas de corte de alto desempenho e perfeitamente interligados. Além disso, a WIRTGEN desenvolve constantemente os componentes da tecnologia de corte. Em especial, a experiência prática e o feedback dos clientes são incorporados nesse processo.

Os bits sujeitos a tensões extremas oferecem altíssima resistência ao desgaste. Isso eleva o desempenho de fresagem e prolonga os intervalos de troca de bits.

O robusto sistema de troca rápida de porta-bits **HT22** minimiza interrupções de operação e aumenta a vida útil de todo o tambor fresador.

01

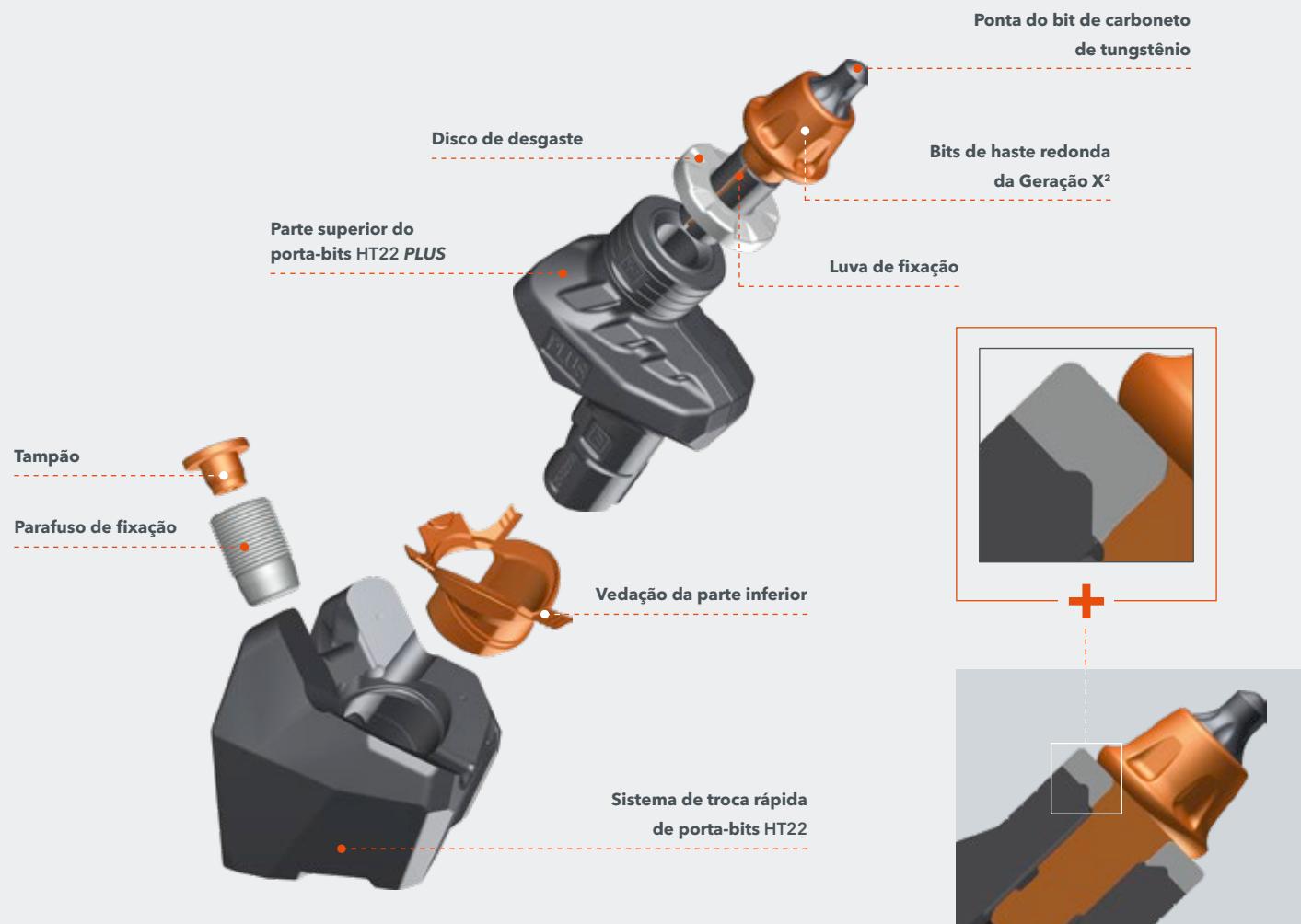


01 As unidades do fresaor da WIRTGEN combinam o know-how adquirido durante mais de 50 anos com tecnologias inovadoras.

02 O sistema de troca rápida de porta-bits **HT22** possibilita menos trocas de bits, períodos de imobilização reduzidos, intervalos de manutenção prolongados e maior disponibilidade da máquina.

03 O sistema de troca rápida de porta-bits **HT22** em detalhes.

A peça superior do porta-bit de troca rápida **HT22 PLUS** é caracterizada por uma centralização inovadora (Fig. 3) na superfície de contato do bit. Em combinação com os bits de haste redonda da Geração X², o desgaste do porta-bits é reduzido em até 25%. Além disso, o comportamento de rotação do bit de haste redonda é otimizado. Maior qualidade das superfícies fresadas e intervalos de troca mais longos são claras vantagens da parte superior.

**03**

Tecnologia de ponta
Know-how WIRTGEN exclusivo

Menos desgaste para uma maior vida útil
HT22 e HT22 **PLUS**

TECNOLOGIA CENTRAL DA WIRTGEN COMANDO DA MÁQUINA

Inteligência produtiva

As fresadoras a frio modernas são máquinas de construção eficientes, cujo principal fator de sucesso é o alto desempenho de fresagem. Funções automáticas inteligentes e assistidas por computador auxiliam o operador a intervir o mínimo possível no processo de fresagem. Com as fresadoras a frio de alto desempenho da WIRTGEN, o operador é auxiliado pelo inovador sistema de comando **MILL ASSIST** desenvolvido internamente.

No modo automático, o inovador sistema de comando de máquina **MILL ASSIST** sempre estabelece a relação de trabalho mais favorável entre produção e custos. A otimização do processo ajusta automaticamente a velocidade do motor a diesel e do tambor fresador, o acionamento de deslocamento, o sistema de água e o avanço da máquina. Isso reduz significativamente a carga de trabalho do operador enquanto melhora o desempenho da máquina e reduz consideravelmente o consumo de diesel, emissões de CO₂, o desgaste dos bits e o nível de ruído.

01





01 Controles inteligentes de computador auxiliam o operador da máquina em seu trabalho diário.

02 O sofisticado conceito de visibilidade das fresadoras reduz significativamente a carga de trabalho do operador e resulta em fresagens precisas.

03 O inovador sistema de comando da máquina **MILL ASSIST** auxilia o operador da máquina na otimização dos resultados de fresagem.

03

Pré-seleção da estratégia de trabalho no modo automático

Velocidade da correia

Deslocamento da máquina

Sistema de pulverização de água variável

Velocidade de rotação do tambor fresador

Caixa de câmbio automatizada DUAL SHIFT

MILL ASSIST

ECO Power

Giro do motor

Pré-seleção clara de qualidade de fresagem constante

O **MILL ASSIST** só está disponível em combinação com máquinas da geração da Série F.

MILL ASSIST

Fresagem eficiente e automática

Consumo e emissões mínimas

Processo de fresagem otimizado

TECNOLOGIA CENTRAL DA WIRTGEN NIVELAMENTO

01



Resultados de fresagem extremamente precisos

Nivelamento de alta tecnologia desenvolvido pela própria WIRTGEN

Registro exato das referências

Diversas opções de sensores conforme a aplicação

Sistemas completamente desenvolvidos pela WIRTGEN

No trabalho de fresagem, é crucial remover os pavimentos a uma profundidade específica. A tecnologia de nivelamento intuitiva **LEVEL PRO / LEVEL PRO PLUS / LEVEL PRO ACTIVE / SMART LEVEL PRO** da WIRTGEN garante uma aderência de alta precisão à profundidade de fresagem. O sistema de nivelamento de alta tecnologia desenvolvido pela própria WIRTGEN com um software especialmente programado para fresadoras a frio está totalmente integrado ao comando de toda a máquina.

LEVEL PRO / LEVEL PRO PLUS / LEVEL PRO ACTIVE / SMART LEVEL PRO compara constantemente a profundidade de fresagem atual com o tamanho nominal predefinido.

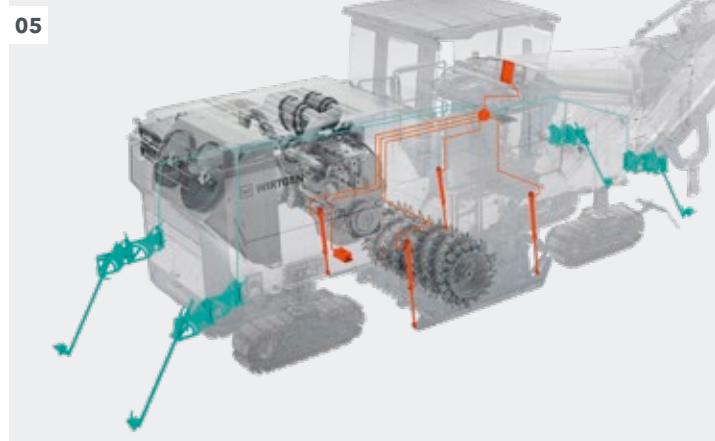
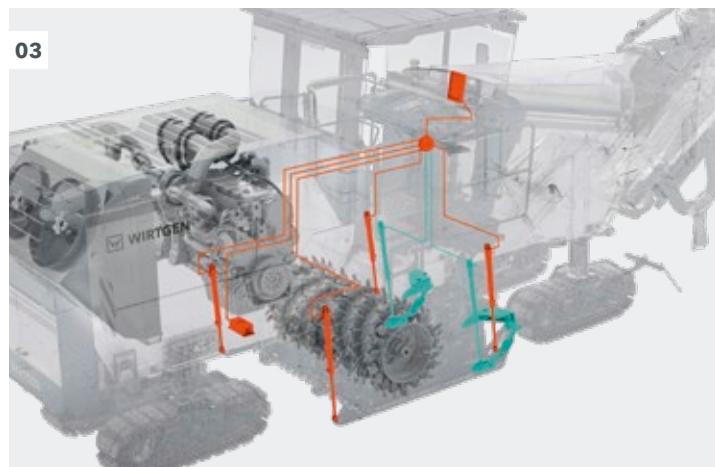
Se o sistema detectar desvios, eles são compensados dinamicamente de forma proporcional. A profundidade de fresagem realmente produzida é determinada por sensores ópticos ou mecânicos que avaliam uma superfície de referência.

O sistema de nivelamento da WIRTGEN não só pode operar com uma grande variedade de sensores, mas também pode ser ampliado conforme necessário. Por exemplo, com o sistema Multiplex, nívelamento a laser ou graças à interface preparada com nívelamento 3D.



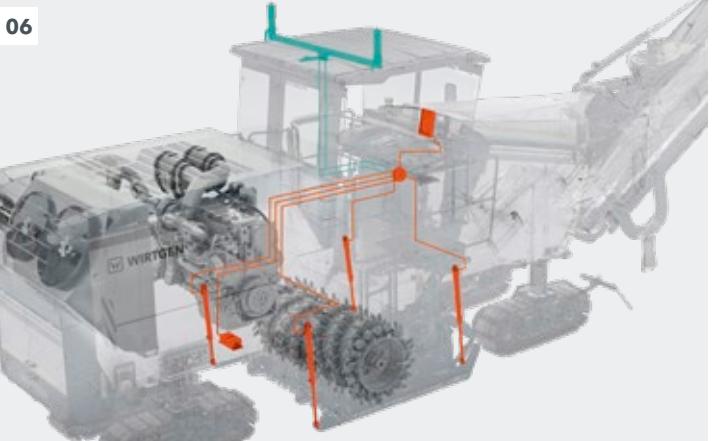
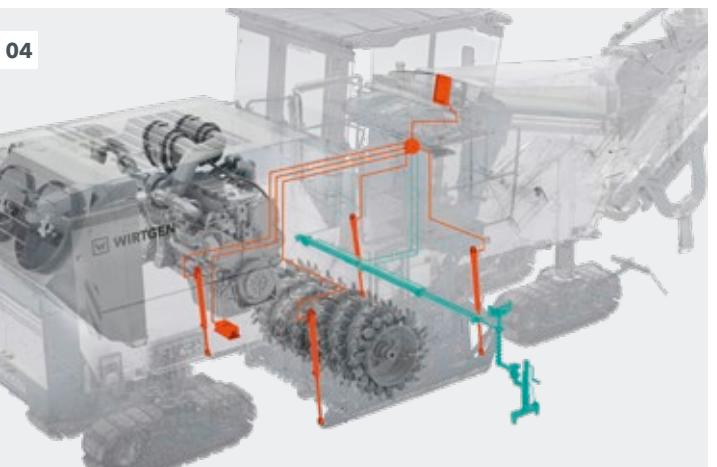
01 A tecnologia de nivelamento da WIRTGEN regula a altura, profundidade e inclinação tanto para resultados precisos como para o alívio da carga de trabalho do operador.

02 **LEVEL PRO / LEVEL PRO PLUS / LEVEL PRO ACTIVE / SMART LEVEL PRO** é sinônimo de qualidade perfeita de nivelamento em altas velocidades de trabalho.



03 Sensoramento na frente do tambor fresador.

04 Barra de nivelamento telescópica à direta ou à esquerda.



05 Sistema Multiplex com até quatro sensores ultrassônicos.

06 Nivelamento 3D / Nivelamento a laser.

— = Equipamento padrão
— = Equipamento opcional

WPT MILLING

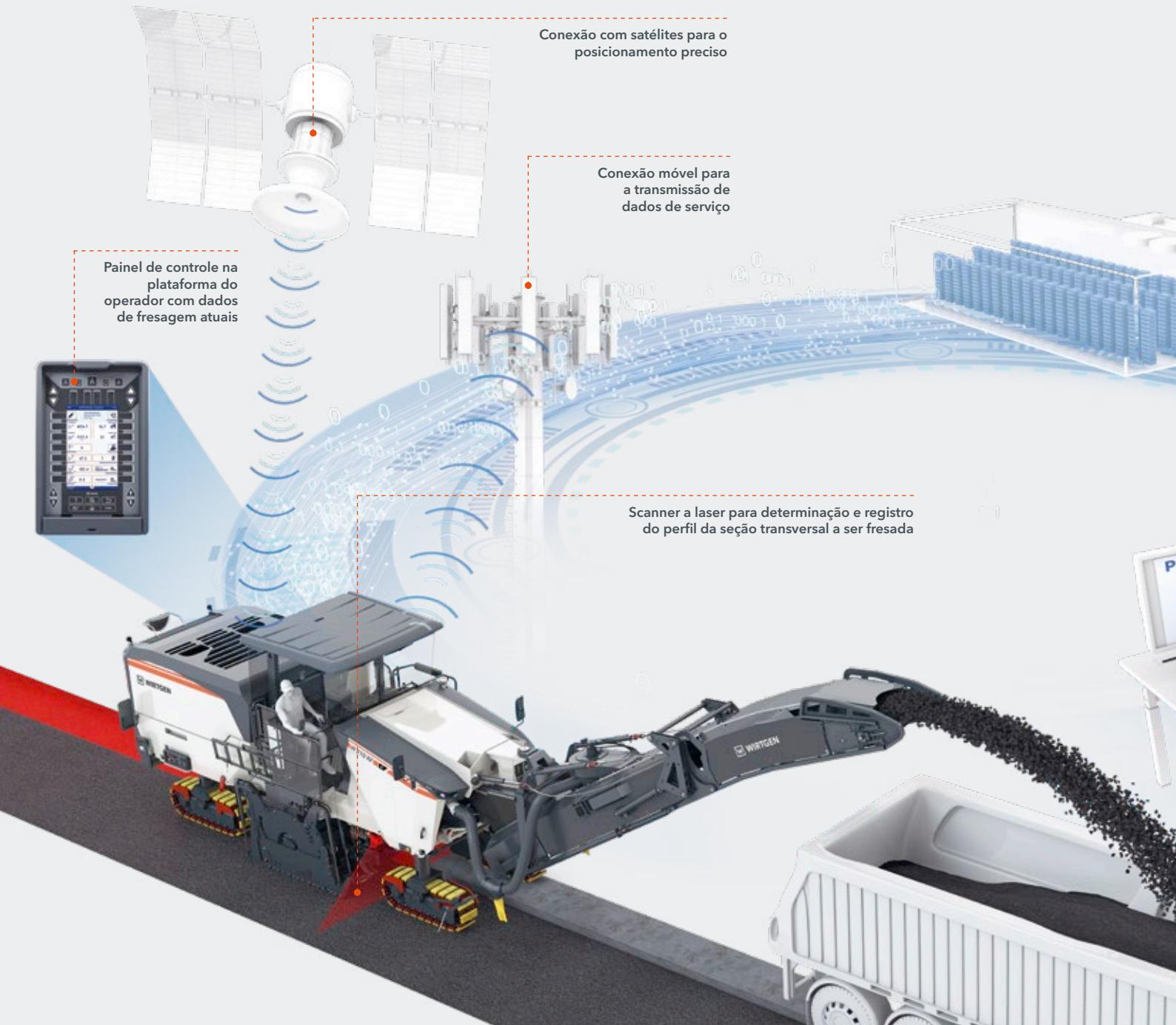
WIRTGEN GROUP Performance Tracker informativo

Dados de serviço abrangentes

Relatório da obra por e-mail

Operação simples

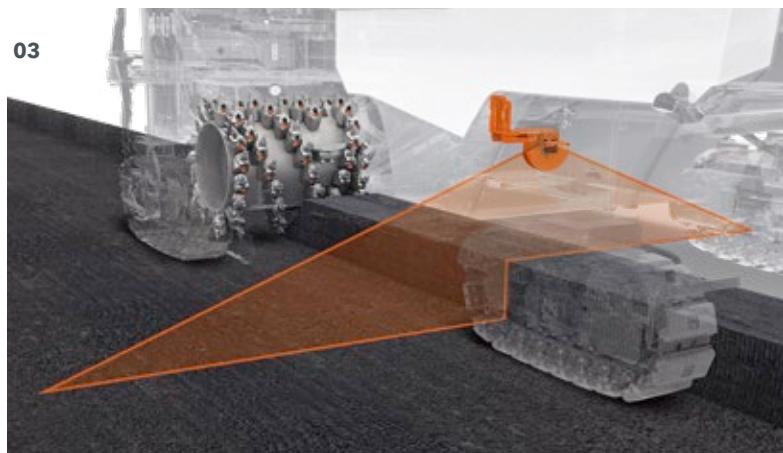
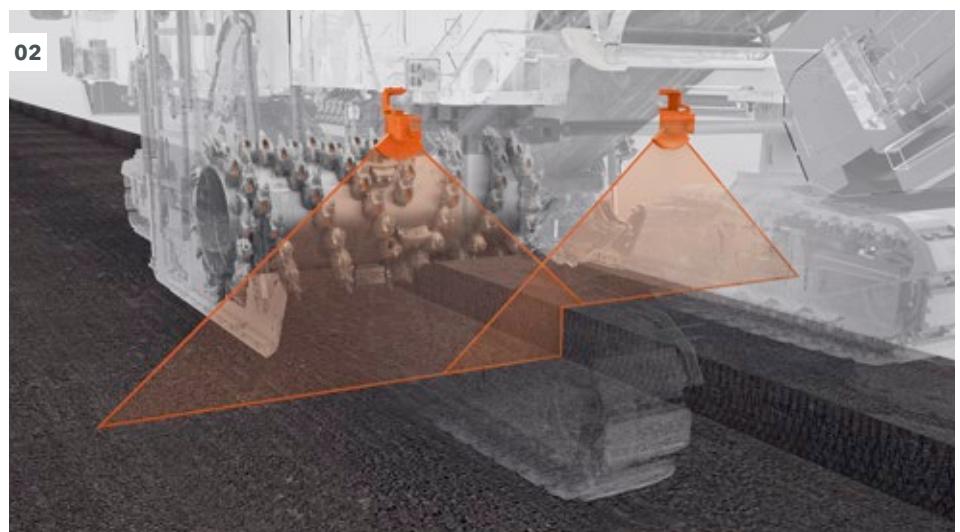
Sem custos extras para a medição



01 O operador é constantemente informado sobre os parâmetros atuais da máquina e da operação. Ao final do trabalho, os dados são transmitidos à empresa operadora da máquina.

02 Dependendo do tipo de máquina, a largura de fresagem real executada no momento é analisada por um ...

03 ... ou dois scanners a laser.



Documentação confiável dos dados de desempenho e consumo

O WPT Milling usa um scanner a laser para determinar o perfil de corte transversal a ser fresado. O desempenho da fresagem de superfície e o volume de fresagem são definidos com precisão através da determinação da posição GNSS e por outros sensores. O painel na plataforma do operador exibe continuamente os dados de fresagem para o operador de máquina. Após a conclusão da obra, um relatório gerado automaticamente com todos os dados importantes de desempenho e consumo é disponibilizado à empresa operadora da máquina.

Após a conclusão do trabalho de fresagem, um relatório de medição é gerado automaticamente em formato Excel e PDF e enviado por e-mail, por exemplo, para o centro de controle de trabalho da empresa operadora da máquina. O relatório de medição contém informações precisas sobre o volume de fresagem, a área fresada, a profundidade de fresagem com posição GPS correspondente, assim como os consumíveis.

A MAIOR LINHA DE MÁQUINAS DO MUNDO



A solução ideal para qualquer aplicação

A WIRTGEN oferece, sem sombra de dúvidas, o maior portfólio de máquinas para fresagem a frio do mundo. O portfólio já abrange toda a gama de larguras de fresagem de 14 mm a 4,4 m como padrão. A seleção de máquinas varia desde a fresadora a frio especialmente compacta W 35 Ri – também adequada para uso em edifícios – até a fresadora a frio W 250 Fi, que processa obras de grande escala em autoestradas ou em aeroportos com velocidade recorde.

Nossa linha de produtos não deixa nada a desejar. Ela oferece uma solução personalizada e tecnicamente superior para qualquer aplicação específica do cliente. Tambores de fresagem adicionais, o sistema de aspiração de poeira VCS que pode ser integrado à máquina, a cabine com deslocamento e rotação hidráulicas (OCS) – para citar apenas algumas opções: os clientes geralmente podem escolher entre diversas opções de equipamentos para sua fresadora a frio, de modo a garantir um ótimo desempenho sempre, mesmo sob condições complexas de trabalho nos canteiros de obras.

FRESADORAS PEQUENAS > Largura de fresagem de até 1.300 mm > Profundidade de fresagem de até 300 mm



FRESADORAS COMPACTAS > Largura de fresagem de até 1.900 mm > Profundidade de fresagem de até 330 mm



FRESADORAS GRANDES > Largura de fresagem de até 4.400 mm > Profundidade de fresagem de até 350 mm



VARIEDADE DE APLICAÇÕES DAS FRESADORAS PEQUENAS

Fresagem em espaços restritos

As fresadoras pequenas da WIRTGEN são particularmente caracterizadas por sua alta mobilidade e flexibilidade. Graças à sua capacidade de manobra, elas são a solução ideal para trabalhos de fresagem em condições espaciais limitadas. As dimensões compactas também facilitam o transporte das fresadoras pequenas.

O raio mínimo de fresagem das máquinas as torna ideais para a fresagem em torno de estruturas rodoviárias e obstáculos, assim

como curvas estreitas. Além disso, tambores fresadores e acessórios especiais permitem fresar faixas vibratórias de sinalização, ranhuras e conexões sem dificuldade.

As fresadoras pequenas também são a melhor escolha para o reparo de áreas industriais e pisos de pavilhões devido ao seu tamanho pequeno. Assim como ao remendar determinados trechos de rodovias ou ao marcar e demarcar áreas de tráfego.

01





01 Fresagem de calçadas.

02 Com a escova opcional, a superfície a ser fresada pode ser previamente varrida para uma melhor visibilidade.

03 O Rumble-Strip é usado para fresar faixas vibratórias ao longo da beira da estrada, as quais causam vibrações e ruído do pneu ao passar por cima delas.

04 Fresagem em edifícios com tetos baixos e em superfícies com capacidade de carga limitada.

05 Exposição exata das estruturas rodoviárias sem retrabalho adicional.

06 Fresagem de conexões em blocos residenciais.

07 Remoção de marcações na superfície da estrada.



VARIEDADE DE APLICAÇÕES DAS FRESADORAS COMPACTAS

Flexibilidade na aplicação

As fresadoras compactas da WIRTGEN combinam as vantagens das fresadoras pequenas e grandes e, por isso, são bastante flexíveis em uso. As máquinas que operam como carregadores frontais apresentam uma alta capacidade de manobra, mas também oferecem alto desempenho.

Assim, a classe compacta é adequada, por exemplo, para trabalhos de fresagem em espaços confinados, bem como para a remoção de pistas completas. Os tambores de fresagem fina originais da WIRTGEN podem ser usados para produzir estruturas de superfície específicas.

As fresadoras compactas também podem ser usadas para reparos parciais de pavimentos e remoção de revestimentos em camadas, assim como para o nivelamento de irregularidades da camada de revestimento.

01



01 A potente W 150 Fi também é adequada para tarefas de fresagem de maior escala.

02 As fresadoras compactas são adequadas especialmente para o uso em canteiros de obras de médio porte, com condições de espaço restrito, como nos centros das cidades.

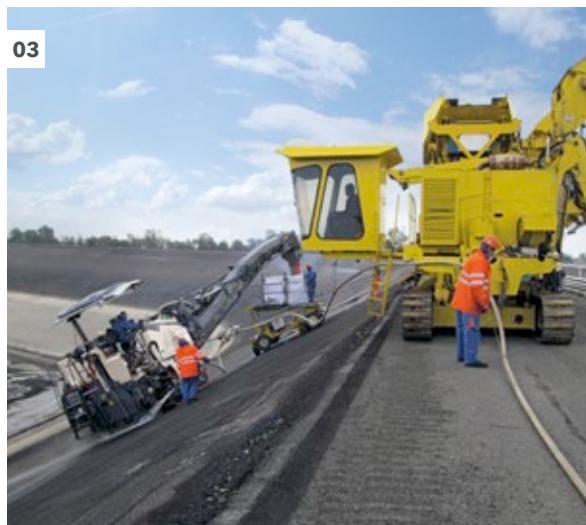


03 Fresagem em declive acentuado com a WIRTGEN fresadora compacta.

04 Remoção de pavimentos completos.

05 A unidade do tambor de fresagem profunda é utilizada para fresar ranhuras profundas e estreitas no asfalto para cabos de fibra ótica.

06 Reparo parcial de pista na Índia.



VARIEDADE DE APLICAÇÕES DAS FRESADORAS GRANDES

Poderoso trabalho de fresagem

A classe mais poderosa de fresadoras WIRTGEN é particularmente adequada para a reabilitação de grandes áreas. O alto desempenho de fresagem permite que os projetos de construção sejam concluídos muito mais rapidamente com fresadoras grandes, minimizando assim as obstruções no tráfego. O carregamento frontal do material fresado permite carregar o material de forma otimizada e mantém o processo de fresagem em andamento, enchendo continuamente os caminhões com o material em constante fluxo. Além disso, essa característica permite que os caminhões entrem e saiam da estrada no sentido do tráfego sem problemas.



As fresadoras grandes podem ser usadas para várias aplicações, incluindo a remoção de revestimentos em camadas e a remoção completa de faixas rodoviárias em uma profundidade de fresagem de até 350 mm.

Tambores especiais de fresagem também podem ser utilizados para produzir estruturas de superfície específicas (fresagem fina) e aumentar a aderência. Elas também são a primeira opção para nivelar irregularidades da camada de revestimento.

01 A unidade do fresador de 3,8 m de largura leva em consideração as grandes larguras das estradas dos EUA.

02 Nossas fresadoras grandes também são usadas em centros urbanos com espaço restrito e tráfego intenso.

03 As potentes fresadoras grandes são ideais para a fresagem de rodovias regionais e autoestradas.

04 Fresagem de túneis em espaços confinados.

05 Fresagem de alto desempenho com três fresadoras grandes em um aeroporto na Finlândia.

06 Fresagem precisa da camada inferior de asfalto para a renovação da pista de atletismo em um grande estádio esportivo.

07 Fresagem de concreto com fresadoras grandes WIRTGEN.





NÓS NA WIRTGEN



Como líder do mercado mundial, nós da WIRTGEN nos esforçamos todos os dias para atender aos nossos altos padrões. Por tal razão, somos especialmente orgulhosos de que todas as nossas máquinas são desenvolvidas e fabricadas 100% internamente. Desde a ideia inicial, passando pelo projeto e produção, até as vendas e serviços, nossos produtos são gerenciados exclusivamente por colaboradores da WIRTGEN altamente qualificados. Damos particular importância às opiniões e interesses de nossos clientes. Afinal, não é apenas o serviço de assistência após a compra de uma máquina que é importante para nós, mas também o feedback que incorporamos no desenvolvimento de novos produtos.



WIRTGEN > GOOD TO KNOW

≡

Como líder do mercado mundial de construção de estradas, temos uma responsabilidade para com o meio ambiente que nós obviamente assumimos. Por exemplo, 100% do material fresado seletivamente é reciclado como um material de construção valioso. Além disso, estamos constantemente trabalhando para reduzir ainda mais as emissões das máquinas por meio de desenvolvimentos inovadores e motores ecologicamente corretos.



WIRTGEN



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Alemanha

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

www.wirtgen.de



Para obter mais informações, faça a leitura do código.