



Effizientes Abtragen und Granulieren von Fahrbahnbelägen

# DIE WELT DER WIRTGEN KALTFRÄSEN



# WELTWEIT DIE NUMMER 1 IM FRÄSEN

## Einzigartige Produkte

- > Dank unserer großen Erfahrung im Kaltfräsgeschäft sind unsere Maschinen die innovativsten auf dem Markt.
- > Die Kaltfräsen von WIRTGEN überzeugen durch permanent hohe Leistung, ausgezeichnete Qualität sowie maximale Zuverlässigkeit.

## Erstklassiger Kundendialog

- > Ihre Meinung ist uns wichtig: Unser Vertrieb mit seinem exzellenten Produktwissen geht mit jedem Kunden partnerschaftlich in den Dialog und stellt stets Ihre Interessen an die oberste Stelle.
- > Auch nach dem Kauf ein zuverlässiger Partner: Unser Serviceteam mit seinem umfassenden technischen Know-how sorgt für ein langes Leben Ihrer Kaltfräsen von WIRTGEN.





## WIRTGEN KALTFRÄSEN



### KLEINFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 1.300 mm
- > Frästiefe bis 300 mm

### KOMPAKTFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 1.900 mm
- > Frästiefe bis 330 mm

### GROSSFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 4.400 mm
- > Frästiefe bis 350 mm

# DEN STRASSENVERKEHR MIT KALTFRÄSEN AUFRECHTERHALTEN

## Ein effizientes Verfahren

Kaltfräsen dienen dem schnellen, effizienten Abtragen von Asphalt- und Betonflächen. Dabei erschaffen sie die profilgerechte, ebene Basis für den Neueinbau von Deckschichten gleichmäßiger Stärke. Denn die Beschaffenheit der erzeugten Fräsfäche hat Einfluss auf die Qualität der neuen Deckschichten und deren Gebrauchseigenschaften sowie auf die wirtschaftliche Ausführung der weiteren Baumaßnahmen. Der schichtweise Ausbau ermöglicht zudem die Trennung und selektive Rückgewinnung nach Mischgutarten.

Beim Kaltfräsen wird unterschieden zwischen Instandhaltung (kleinere Baumaßnahmen zur Substanzerhaltung), Instandsetzung (größere Baumaßnahmen zur Substanzerhaltung und Verbesserung von Oberflächeneigenschaften) sowie Erneuerung (vollständige Wiederherstellung).

Als Marktführer im Bereich Kaltfräsen verantwortete WIRTGEN zahlreiche Innovationen und zukunftsweisende Technologien. Heute bietet WIRTGEN das mit Abstand umfassendste Produktprogramm der Branche.

01



**01** Sowohl Fahrbahnbeläge in voller Dicke als auch einzelne, dünne Schichten lassen sich abtragen.

**02** Ausgebauts Fräsgut wird in der Regel als wertvoller Recyclingbaustoff wiederverwertet.

**03** Das Kaltfräsenverfahren wird weltweit vielfältig angewandt und ist aus wirtschaftlicher sowie ökologischer Sicht konkurrenzlos.



# VOM DIENSTLEISTER ZUM WELTMARKTFÜHRER



**1971**

Der erste Prototyp einer Warmfräse trägt erfolgreich schadhafte Asphaltbeläge ab.



**1979**

Die erste Kaltfräse, die 3800 C, ist ein Hecklader mit hydraulischem Fräswalzenantrieb.



**1980**

Die 500 C, die erste Halbmeter-Kaltfräse, fräst bis 100 mm tief.



**2001**

Das Fräswalzenschnellwechsel-system FCS erhöht die Flexibilität der Maschinen.



**2005**

Durch die WIRTGEN Nivellier-technologie **LEVEL PRO** wird Kaltfräsen hochpräzise.



**2015**

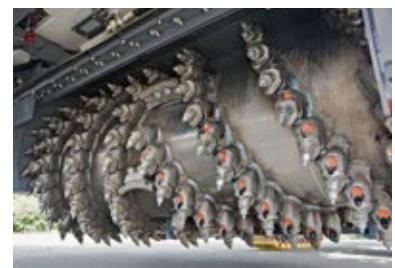
W 50 Ri und W 100 CFi stehen für eine neue, hocheffektive Bedienung von Kleinfräsen.

## Innovative Meilensteine

Die technisch ausgereiften Kaltfräsen von heute beladen einen 30-Tonnen-LKW binnen weniger Minuten mit Asphaltgranulat. Bis dahin war es jedoch ein weiter Weg – WIRTGEN hat diesen Fortschritt maßgeblich vorangetrieben.

Die erste von insgesamt 100 Warmfräsen für die damals noch eigene Dienstleisterflotte baute WIRTGEN 1971. Die Initialzündung, die im Bergbau verwendeten Rundschaftmeißel mit Hartmetallspitze einzusetzen, ermöglichte im Jahre 1979 den technologischen Sprung vom Warm- zum Kaltfräsen.

Vom ersten Grundstein – der Entwicklung der Kaltfrästechnik für den Straßenbau – bis in die Gegenwart markierte WIRTGEN den Erfolgsweg der Technologie mit zahlreichen, innovativen Meilensteinen. Heutzutage steht der Name WIRTGEN in der ganzen Welt unverwechselbar für leistungsstarke Kaltfrästechnik.



## 1984

Der erste Frontlader, die 2000 VC, verändert die Baustellenlogistik nachhaltig.

## 1988

Die DC-Baureihe mit Arbeitstiefen bis 300 mm erweitert das Einsatzspektrum enorm.

## 1992

Das erste verschraubte Meißelhaltersystem erhöht die Einsatzbereitschaft der Kaltfräsen.



## 2019

Die neuen Großfräsen der F-Serie mit **MILL ASSIST** und Performance Tracker erreichen neue Maßstäbe in der Wirtschaftlichkeit.

## 2021

Die neue Kompaktfräsen-Klasse mit vielen Features der F-Series Großfräsgeneration ist besonders wirtschaftlich und nachhaltig.

## 2024

Erstmals mit John Deere Motoren ausgestattete Großfräsen der XF-Serie sind noch leistungsstärker und vielfältiger in der Anwendung.

# FUNKTION EINER KLEINFRÄSE ALS HECKLADER



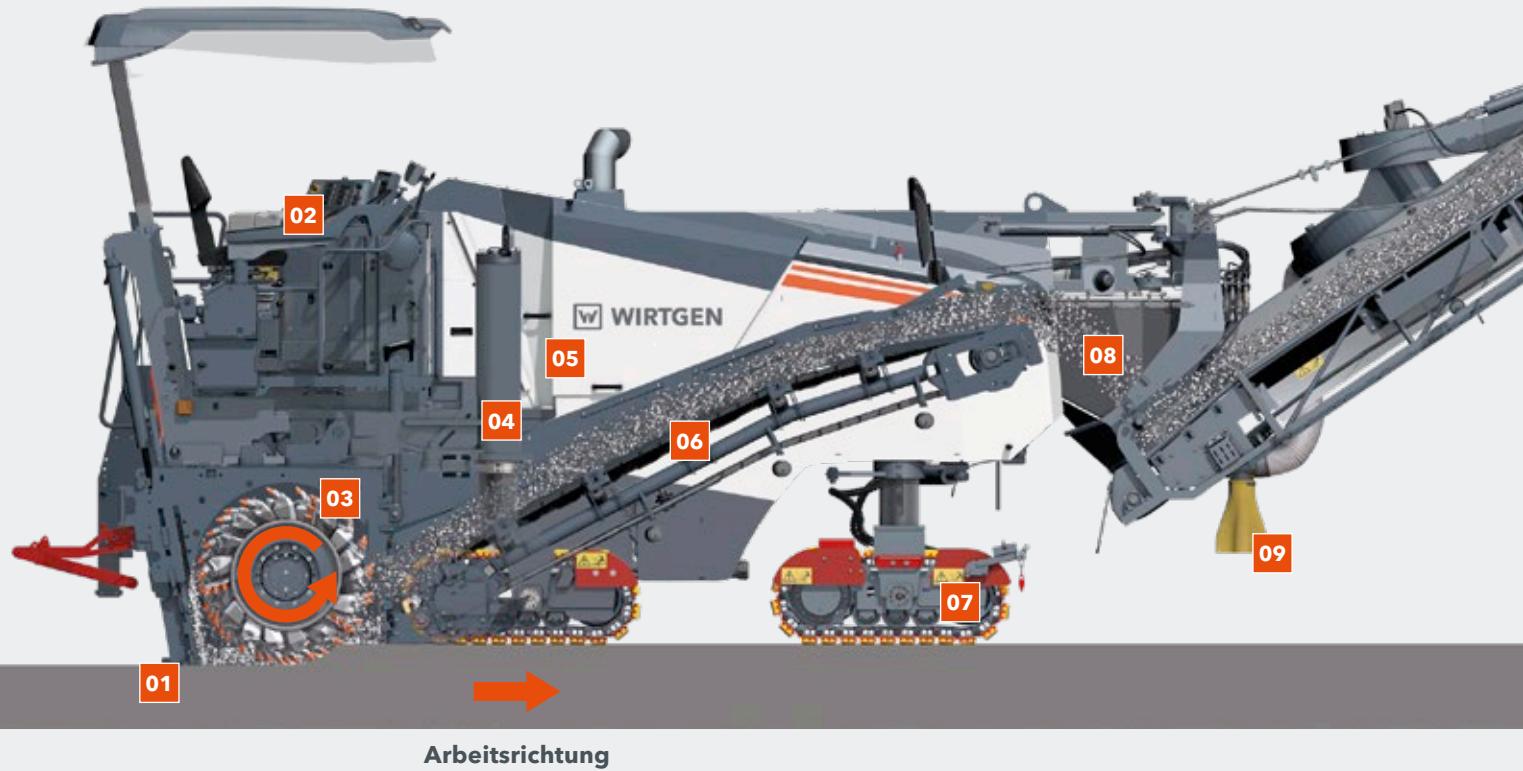
- |  |  |
|--|--|
| <p><b>01</b> Schwenk- und höhenverstellbares Verladeband</p> <p><b>02</b> Für kantenbündiges Ansetzen</p> <p><b>03</b> Fahrstand mit ergonomischer Multifunktionsarmlehne</p> <p><b>04</b> Unterschiedlich breite Fräswalzen mit variablem Linienabstand</p> | <p><b>05</b> Einschwenkmechanismus des rechten Hinterrades für kantenbündiges Fräsen</p> <p><b>06</b> Mechanischer Fräswalzenantrieb mit hohem Wirkungsgrad</p> <p><b>07</b> Radfahrwerke für großen Lenkeinschlag vorne</p> |
|--|--|

### Fräsgutverladung nach hinten

Kleinfräsen bieten hohe Beweglichkeit und Flexibilität. Sie werden zur Bearbeitung kleiner Flächen sowie zum präzisen Fräsen auf engstem Raum eingesetzt und sind mit Radfahrwerken ausgestattet. Die Fräswalze ist am Heck der Maschine angeordnet.



# FUNKTION EINER KOMPAKTFRÄSE ALS FRONTLADER



### **Fräsgutverladung nach vorne**

Kompaktfräsen bündeln die Vorteile der Klein- und Großfräsenklassen und sind äußerst flexibel nutzbar. Die leichten und wendigen Frontlader können auf engstem Raum eingesetzt werden und bieten dank ihrer Leistungsstärke ein breites Einsatzspektrum. Sie sind mit Rad- oder Kettenfahrwerken ausgestattet.



**01 Für kantenbündiges Ansetzen**

**02 Ergonomisch gestalteter Fahrstand**

**03 Unterschiedlich breite Fräswalzen mit variablem Linienabstand**

**04 Einschwenkmechanismus für kantenbündiges Fräsen**

**05 Mechanischer Fräswalzenantrieb mit hohem Wirkungsgrad**

**06 Aufnahmeband zur Aufnahme und zum Transport des Fräsguts**

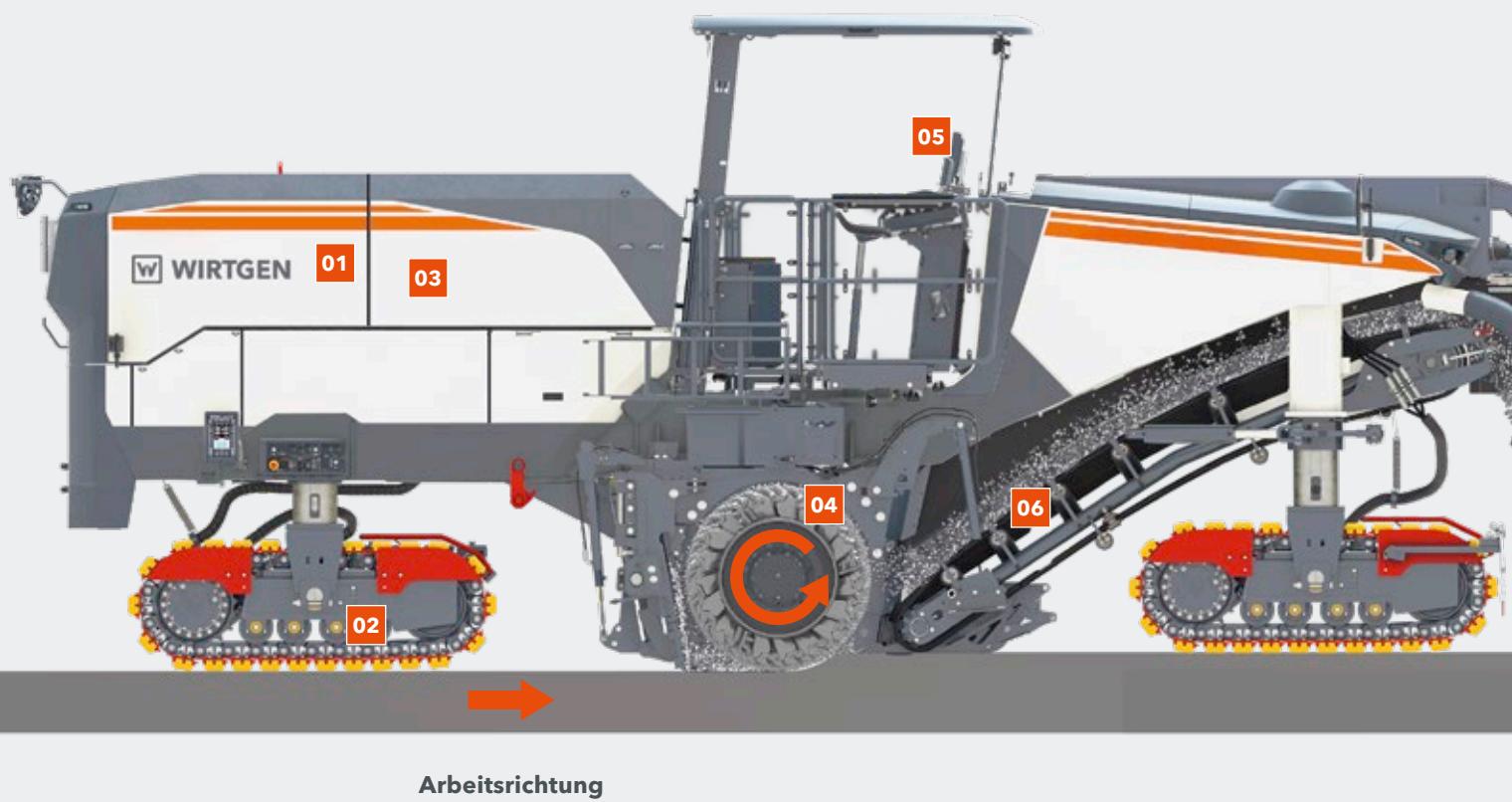
**07 Hydraulisch lenk- und höhen-verstellbare Kettenfahrwerke**

**08 Materialübergabe**

**09 Vacuum Cutting System zur Absaugung feiner Materialpartikel**

**10 Schwenk- und höhenverstellbares Abwurfband**

# FUNKTION EINER GROSSFRÄSE ALS FRONTLADER



### Fräsgutverladung nach vorne

Aufgrund ihrer hohen Fräseleistung eignen sich Großfräsen besonders für Instandsetzungsmaßnahmen großer Flächen. Die Frontlader sind mit vier hydraulisch lenk- und höhenverstellbaren Kettenfahrwerken ausgestattet, wobei die Fräswalze mittig unter der Maschine angeordnet ist. Die Nähe der Walze zum Maschinenschwerpunkt sorgt für eine deutlich größere Fräseleistung.



- |           |   |           |  |           |  |
|-----------|---|-----------|--|-----------|--|
| <b>01</b> | <b>Sparsames, leistungsstarkes Doppelmotorenkonzept</b>           | <b>05</b> | <b>Ergonomischer Fahrstand mit zwei Arbeitsplätzen</b> | <b>08</b> | <b>Vacuum Cutting System zur Absaugung feiner Materialpartikel</b> |
| <b>02</b> | <b>Hydraulisch lenk- und höhenverstellbare Kettenfahrweke</b>     | <b>06</b> | <b>Aufnahmefeld zur Aufnahme des Fräsguts</b>          | <b>09</b> | <b>Stufenlos einstellbare Fördergeschwindigkeit</b>                |
| <b>03</b> | <b>Mechanischer Fräswalzenantrieb mit hohem Wirkungsgrad</b>      | <b>07</b> | <b>Materialübergabe</b>                                | <b>10</b> | <b>Schwenk- und höhenverstellbares Abwurfband</b>                  |
| <b>04</b> | <b>Bis zu 4,4 m breite Fräswalzen mit variablem Linienabstand</b> |           |  |           |  |

# WIRTGEN SCHLÜSSELTECHNOLOGIE SCHNEIDTECHNOLOGIE

## Hightech im Asphalt

Für präzisen, effizienten Belagsausbau ist das optimale Zusammenspiel zwischen Fräswalze, Meißelhalter und Rundschafftmeißel unerlässlich. WIRTGEN ist Marktführer in der Schneidtechnologie und bietet Kunden perfekt abgestimmte, leistungsfähige Schneidsysteme. Zudem entwickelt WIRTGEN die Komponenten der Schneidtechnologie ständig weiter. Hier fließen insbesondere Erfahrungen aus der Praxis und das Feedback von Kunden ein.

Die extrem beanspruchten Meißel bieten höchste Verschleißbeständigkeit. Dies erhöht Fräseleistung und verlängert Meißelwechselintervalle.

Das robuste Wechselhaltersystem **HT22** minimiert Betriebsunterbrechungen und erhöht die Lebensdauer der gesamten Fräswalze.

01

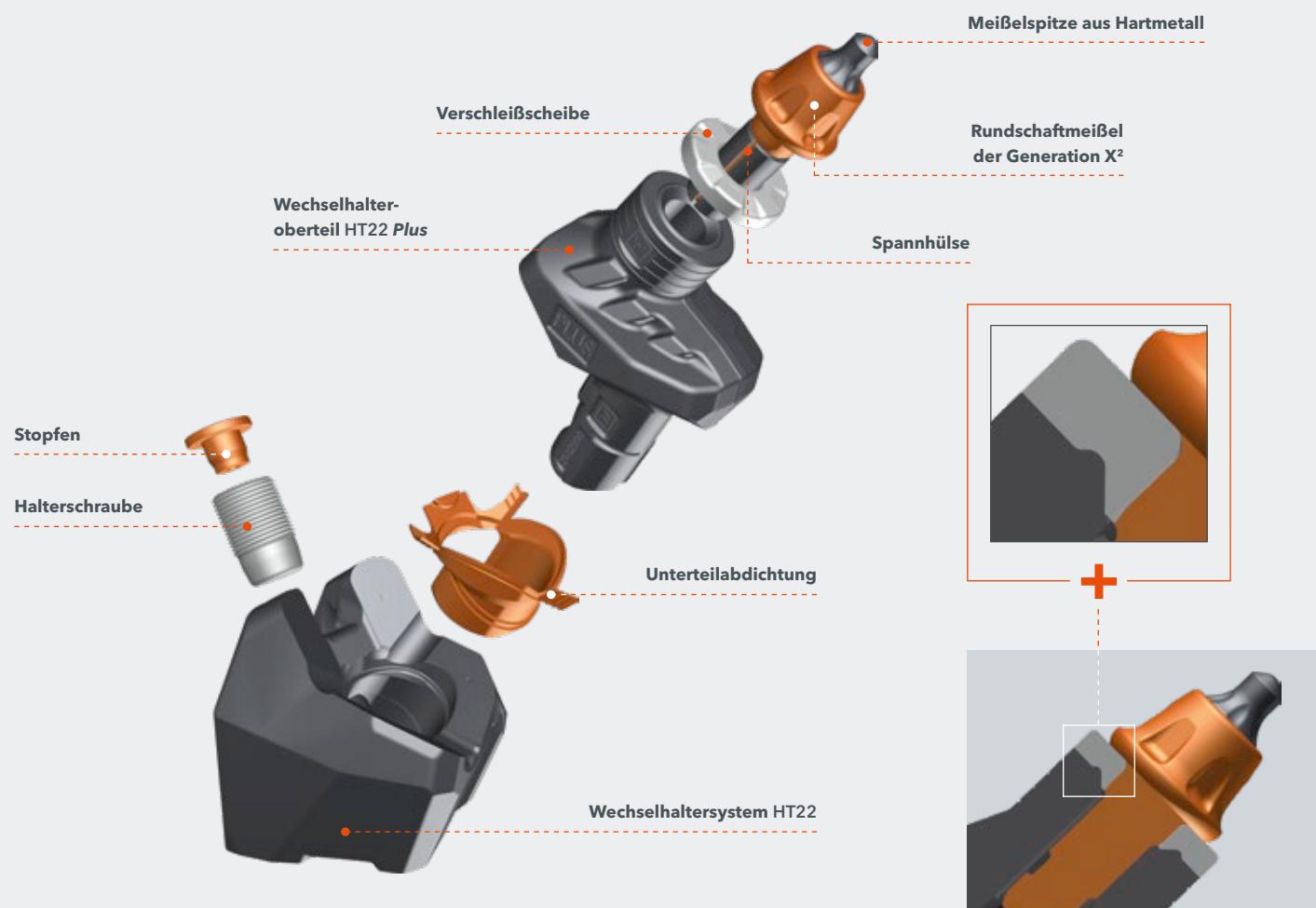


**01** In WIRTGEN Frässystemen vereinen sich in über 50 Jahren erworbenes Know-how und zukunftsweisende Technologien.

**02** Das Wechselhaltersystem **HT22** ermöglicht weniger Meißelwechsel, geringere Stillstandzeiten, verlängerte Wartungsintervalle und höhere Maschinenverfügbarkeit.

**03** Das Wechselhaltersystem **HT22** im Detail.

Das Wechselhalteroberteil **HT22 PLUS** zeichnet sich durch eine innovative Zentrierprägung (Abb. 3) in der Meißelauflagefläche aus. In Kombination mit den Rundschaftmeißeln der Generation X<sup>2</sup> verringert sich der Meißelhalterverschleiß um bis zu 25 %. Zusätzlich wird das Rotationsverhalten des Rundschaftmeißels optimiert. Höhere Qualität der Frässtufen sowie verlängerte Wechselintervalle sind deutliche Vorteile des Oberteils.

**03**

**Spitzentechnologie**  
Einzigartiges WIRTGEN Know-how

**Weniger Verschleiß für mehr Standzeit**  
**HT22 und HT22 PLUS**

# WIRTGEN SCHLÜSSELTECHNOLOGIE MASCHINENSTEUERUNG

## Produktive Intelligenz

Moderne Kaltfräsen von heute sind effektiv arbeitende Baumaschinen, deren wesentlicher Erfolgsfaktor die hohe Fräseistung ist. Damit der Bediener möglichst wenig in den Fräsprözess eingreifen muss, assistieren ihm intelligente, computergestützte Automatikfunktionen. Bei WIRTGEN Hochleistungs-Kaltfräsen unterstützt den Bediener zum Beispiel die eigenentwickelte, innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST**.

Der **MILL ASSIST** stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein. Die Prozessoptimierung passt dabei die Drehzahlen von Dieselmotor und Fräswalze, den Fahrantrieb, die Wasseranlage und den Maschinenvorschub automatisch an. Dies führt zu einer enormen Bedienerentlastung bei Verbesserung der Maschinenperformance und deutlicher Reduktion von Dieserverbrauch, CO<sub>2</sub>-Ausstoß, Meißelverbrauch und Lärmemissionen.

01





**01** Intelligente Computersteuerungen stehen dem Maschinenbediener bei seiner täglichen Arbeit zur Seite.

**02** Das durchdachte Sichtkonzept der Fräsen führt zu deutlicher Bedienerentlastung und präzisen Fräsergebnissen.

**03** Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** unterstützt den Maschinenbediener bei der Optimierung des Fräsergebnisses.

**03**



Vorwahl der Arbeitsstrategie im Automatikbetrieb

DUAL SHIFT  
Lastschaltgetriebe

Bandgeschwindigkeit

Motordrehzahl

Maschinenvorschub

Variable Wasser-  
einsprühanlage

Eindeutige Vorwahl von  
konstanter Fräsbildqualität

Fräswalzendrehzahl

**MILL ASSIST** ist nur verfügbar in Verbindung mit Maschinen der Generation F-Series.

**MILL ASSIST**  
Automatisch effizient fräsen

**Minimale Verbräuche und Emissionen**  
Optimierter Fräsprozess

# WIRTGEN SCHLÜSSELTECHNOLOGIE NIVELLIERUNG

01



**Hochpräzise Fräsergebnisse**  
Eigenentwickelte Hightech-Nivellierung

**Referenzen genau erfassen**  
Vielfältige Sensormöglichkeiten je nach Anwendung

## Komplett eigenentwickelte Systeme

Beim Fräsen ist es entscheidend, Beläge in vorgegebener Höhe abzutragen. Die intuitive WIRTGEN Nivelliertechnologie **LEVEL PRO / LEVEL PRO PLUS / LEVEL PRO ACTIVE / SMART LEVEL PRO** sorgt für die hochpräzise Einhaltung der Frästiefe. Die von WIRTGEN selbstentwickelte Hightech-Nivellierung mit einer speziell für Kaltfräsen programmierten Software ist komplett in das Steuerungssystem der Gesamtmaschine integriert. **LEVEL PRO / LEVEL PRO PLUS / LEVEL PRO ACTIVE / SMART LEVEL PRO** gleicht die aktuelle Frästiefe ständig mit der voreingestellten Sollgröße ab.

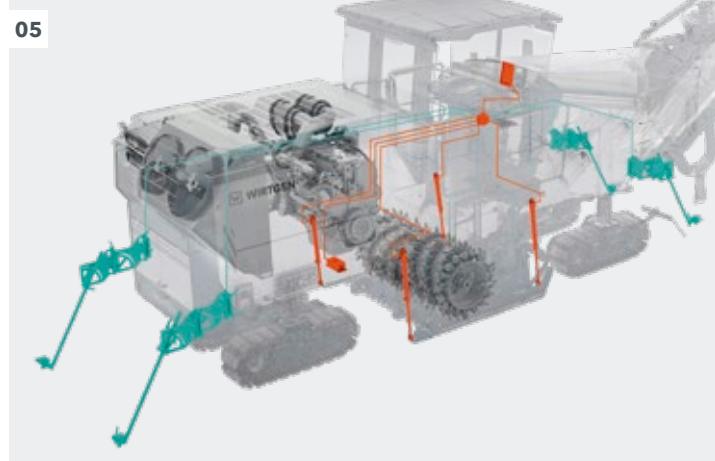
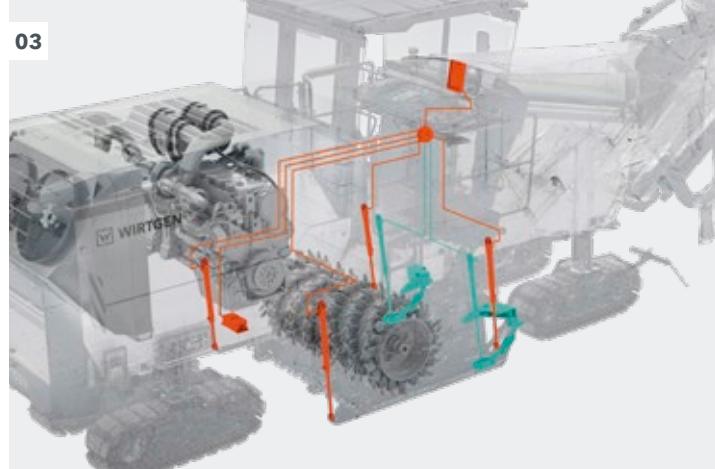
Stellt das System Abweichungen fest, werden diese dynamisch proportional ausgeregelt. Die tatsächlich erzeugte Frästiefe wird ermittelt, indem optische oder mechanische Sensoren eine Referenzfläche abtasten.

Das WIRTGEN Nivelliersystem kann nicht nur mit unterschiedlichsten Sensoren arbeiten, sondern auch bedarfsgerecht erweitert werden. Zum Beispiel mit dem Multiplex-System, der Lasernivellierung oder dank vorbereiteter Schnittstelle mit 3D-Nivellierung.



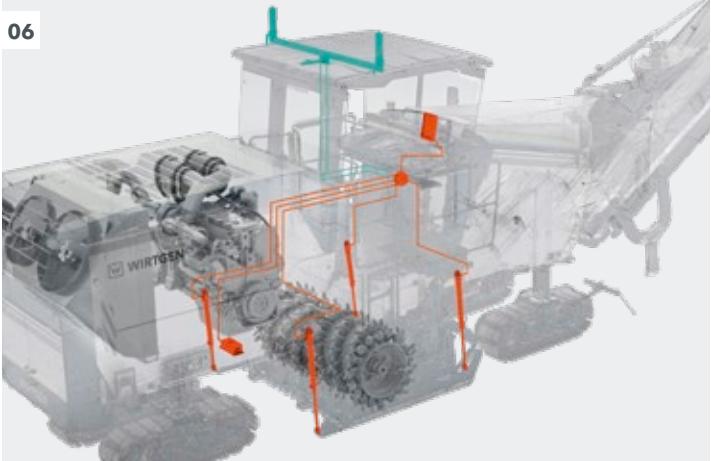
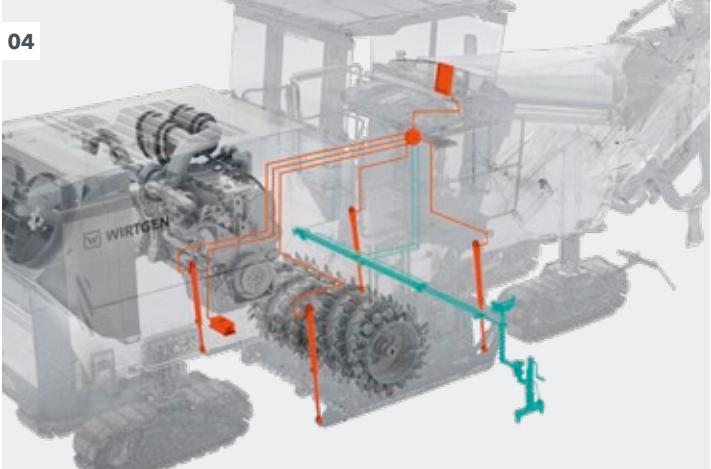
**01** Die WIRTGEN Nivelliertechnologie regelt Höhe, Tiefe und Neigung und sorgt somit sowohl für präzise Ergebnisse als auch für eine Entlastung des Bedieners.

**02** **LEVEL PRO / LEVEL PRO PLUS / LEVEL PRO ACTIVE / SMART LEVEL PRO** steht für perfekte Nivellierqualität bei hoher Arbeitsgeschwindigkeit.



**03** Abtastung vor der Fräswalze.

**04** Teleskopierbarer Nivellierausleger rechts oder links.



**05** Multiplex-System mit bis zu vier Ultraschallsensoren.

**06** 3D-Nivellierung / Lasernivellierung.

— Standard Ausrüstung

— Optionale Ausrüstung

# WPT MILLING

Informativer WIRTGEN GROUP Performance Tracker

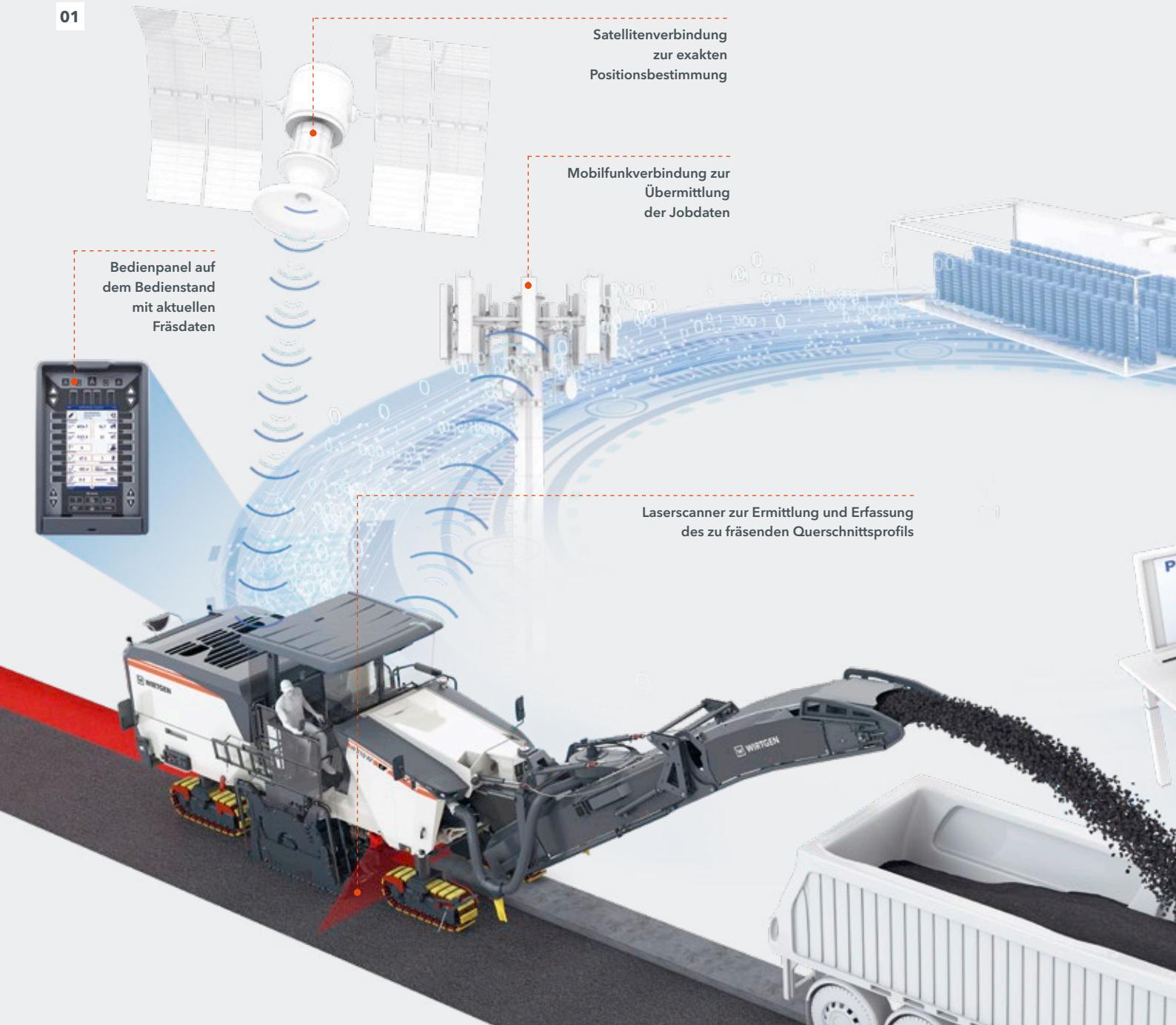
## Umfassende Jobdaten

Baustellenbericht per Mail

## Einfache Abrechnung

Keine Extrakosten für die Vermessung

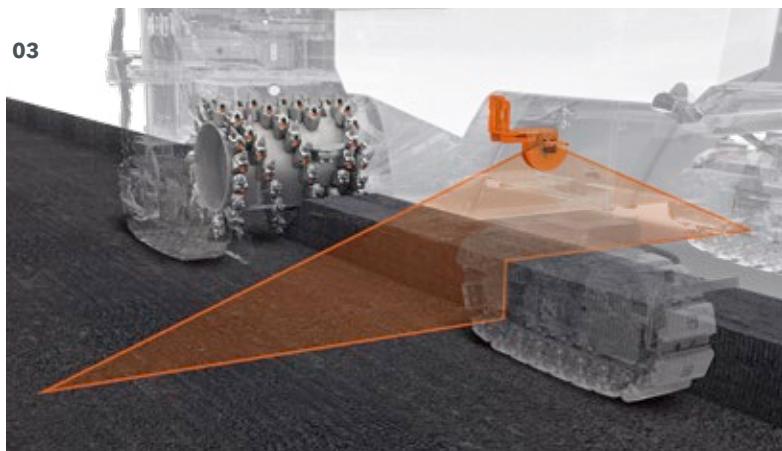
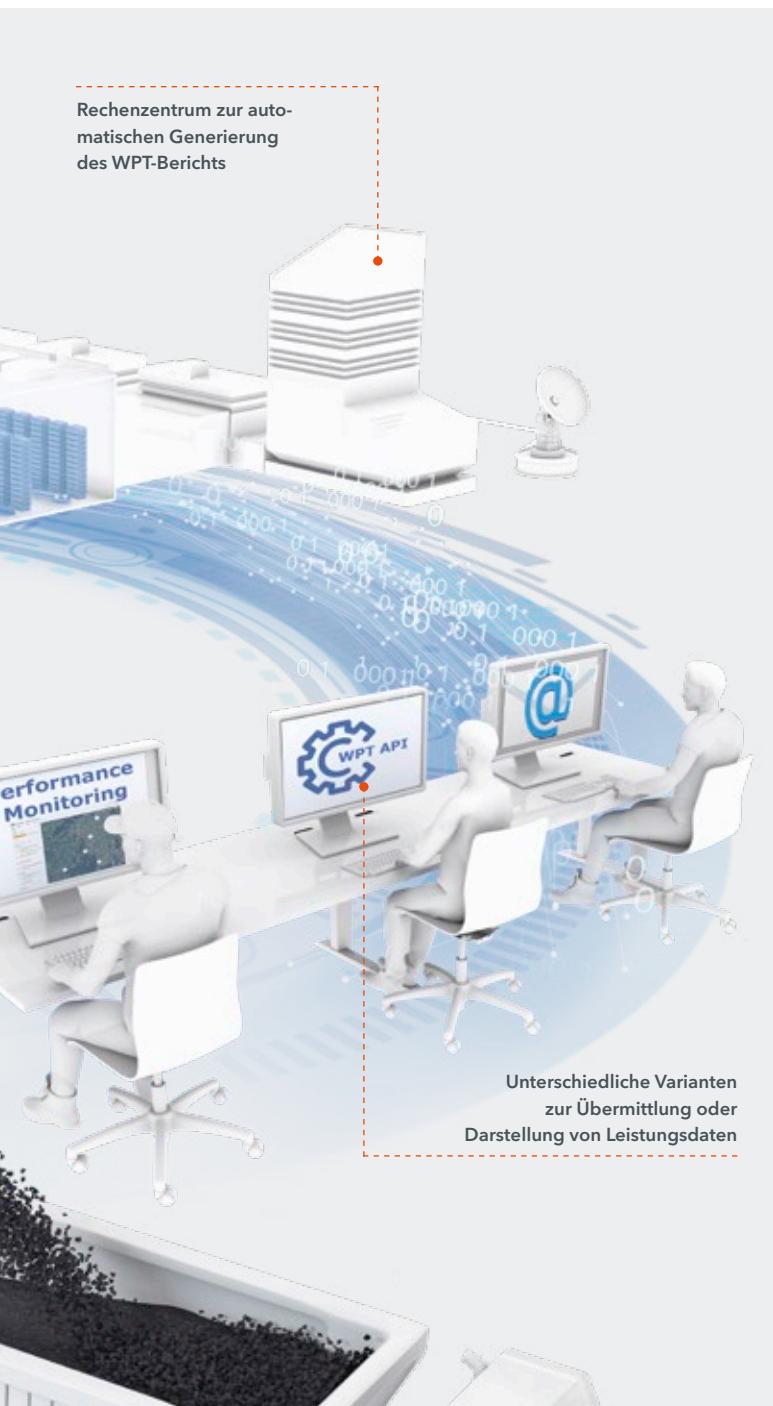
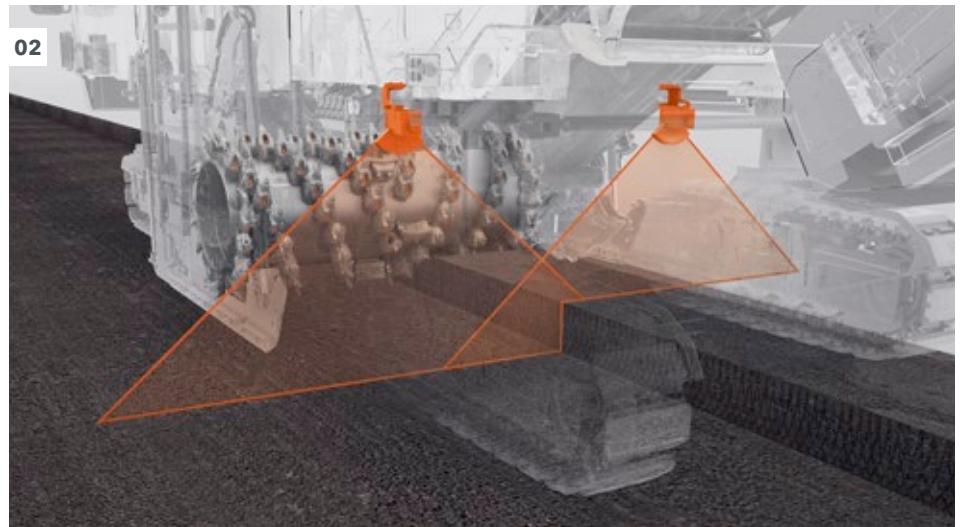
01



**01** Der Bediener ist ständig über die aktuellen Maschinen- und Einsatzparameter informiert - bei Arbeitsende werden die Daten zum Maschinenbetreiber übertragen.

**02** Die tatsächliche, aktuell ausgeführte Fräsbreite wird je nach Maschinentyp über zwei ...

**03** ... oder einen Laserscanner abgetastet.

**03**

### Leistungs- und Verbrauchsdaten zuverlässig dokumentieren

WPT Milling ermittelt per Laserscanner das zu fräsende Querschnittsprofil. Über GNSS-Positionsbestimmung und weitere Sensoren werden Flächenfräseleistung und Fräsvolumen exakt bestimmt. Über das Panel auf dem Bedienstand werden dem Maschinenbediener ständig die ermittelten Fräsdaten angezeigt. Nach Baustellenabschluss wird dem Maschinenbetreiber ein automatisch generierter Bericht mit allen wichtigen Leistungs- sowie Verbrauchsdaten zur Verfügung gestellt.

Nach Fertigstellung der Fräsarbeiten wird automatisch ein Aufmaßbericht im Excel- sowie PDF-Format erstellt und per E-Mail z. B. an die Auftragsleitstelle des Maschinenbetreibers geleitet. Der Aufmaßbericht enthält präzise Angaben zu Fräsvolumen, Fräsfäche, Frästiefen mit entsprechender GPS-Position sowie Verbrauchsstoffen.

# WELTWEIT DAS GRÖSSTE MASCHINENPROGRAMM



## Ideallösung für jede Anwendung

WIRTGEN bietet weltweit die mit Abstand breiteste Maschinenpalette für Kaltfräsen. Bereits standardmäßig deckt die Palette den gesamten Fräsbreitenbereich von 14 mm bis 4,4 m ab. Die Maschinenauswahl reicht von der besonders kompakten Kaltfräse W 35 Ri – auch geeignet für Einsätze in Gebäuden – bis zur W 250 XF, die Großbaustellen auf Autobahnen oder Flughäfen in Rekordtempo abwickelt.

Unser Lieferprogramm lässt keine Wünsche offen. Es bietet für jeden kunden-spezifischen Einsatz die maßgeschneiderte, technisch überlegene Lösung. Zusätzliche Fräswalzen, die hydraulisch verfahr- und drehbare Kabine, der WIRTGEN GROUP Performance Tracker WPT Milling – um nur einige Optionen zu nennen: Kunden können in der Regel aus einer Vielzahl von Ausstattungsvarianten für ihre Kaltfräse wählen, um auch unter komplexen Baustellenverhältnissen stets die optimale Leistung zu erzielen.

## KLEINFRÄSEN

> Fräsbreite bis 1.300 mm > Frästiefe bis 300 mm



## KOMPAKTFRÄSEN

> Fräsbreite bis 1.900 mm > Frästiefe bis 330 mm



**W 150 Fi**

## GROSSFRÄSEN

> Fräsbreite bis 4.400 mm > Frästiefe bis 350 mm



# ANWENDUNGSVIELFALT KLEINFRÄSEN

## Fräsen auf engstem Raum

Die Kleinfräsen von WIRTGEN zeichnen sich besonders durch ihre hohe Beweglichkeit und Flexibilität aus. Dank ihrer Wendigkeit sind sie die ideale Lösung für Fräsaufgaben unter schwierigen räumlichen Bedingungen. Die kompakten Abmaße erleichtern zudem den Transport der Kleinfräsen.

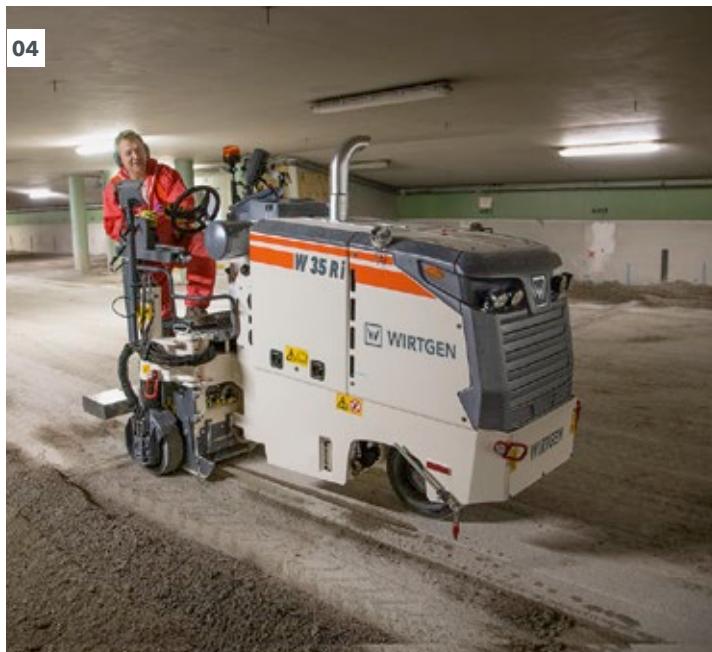
Der minimale Fräsradius der Maschinen eignet sich ideal für das Fräsen um Straßeneinbauten und Hindernisse sowie von engen

Kurven. Mithilfe von speziellen Fräswalzen und Zusatzgeräten lassen sich außerdem Rüttelstreifen, Schlitze und Anschlüsse ohne Probleme fräsen.

Auch bei der Sanierung von Industrieflächen und Hallenböden sind die Kleinfräsen aufgrund ihrer geringen Größe die beste Wahl. Ähnlich wie beim Flicken bestimmter Fahrbahnabschnitte oder bei der Markierung und Demarkierung von Verkehrsflächen.

01





**01** Fräsen von Gehwegen.

**02** Mit dem optionalen Kehrbesen kann die zu fräsende Fläche für eine bessere Sicht vorgekehrt werden.

**03** Mit dem Rumble-Strip werden Polsterstreifen am Straßenrand eingefräst, die für Vibratoren und Reifengeräusche beim Überfahren sorgen.

**04** Fräseinsatz in Gebäuden mit geringer Deckenhöhe und auf Flächen mit begrenzter Tragfähigkeit.

**05** Exaktes Freilegen von Straßeneinbauten ohne weitere Nacharbeit.

**06** Anschlussfräsen in einem Wohnviertel.

**07** Entfernen von Fahrbahnmarkierungen.



# ANWENDUNGSVIELFALT KOMPAKTFRÄSEN

## Flexibilität im Einsatz

Die Kompaktfräsen von WIRTGEN bündeln die Vorteile der Klein- und Großfräsen und sind deshalb besonders flexibel nutzbar. Die als Frontlader arbeitenden Maschinen sind zum einen besonders wendig, bieten aber auch eine hohe Leistungsstärke.

So eignet sich die Kompaktklasse beispielsweise für Fräsanbeiten bei begrenzten Platzverhältnissen, aber auch für den Ausbau von kompletten Fahrbahnen. Mithilfe von original WIRTGEN Feinfräswalzen lassen sich bestimmte Oberflächenstrukturen erstellen.

Auch bei partiellen Fahrbahnreparaturen und schichtweisem Ausbau von Fahrbahnbelägen können Kompaktfräsen eingesetzt werden sowie bei der Egalisierung von Unebenheiten der Deckschicht.

01



**01** Die leistungsstarke W 150 Fi eignet sich auch für größere Fräsaufgaben.

**02** Kompaktfräsen eignen sich besonders für mittelgroße Baumaßnahmen unter begrenzten Verhältnissen, wie z. B. in Innenstädten.

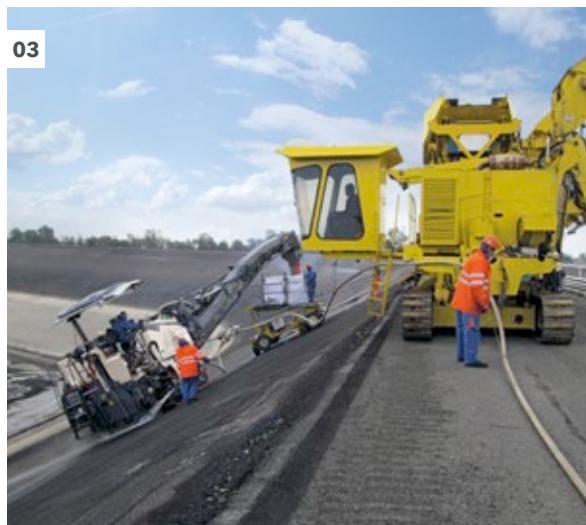


**03** Steilhangfräsen mit einer WIRTGEN Kompaktfräse.

**04** Ausbau von kompletten Fahrbahnen.

**05** Für Glasfaserleitungen werden mit dem Tieffrässaggregat tiefe und schmale Schlitz in den Asphalt gefräst.

**06** Partielle Fahrbahnreparaturen in Indien.



# ANWENDUNGSVIELFALT GROSSFRÄSEN

## Leistungsstarke Fräsanbeiten

Die leistungsstärkste Fräsenklasse von WIRTGEN eignet sich besonders für die Instandsetzungsmaßnahmen großer Flächen. Dank hoher Fräseleistung können Baumaßnahmen mit Großfräsen deutlich schneller durchgeführt und somit Verkehrsbehinderungen minimiert werden. Die Frontverladung des Fräsgutes ermöglicht eine optimale Materialverladung und hält den Fräsprozess durch stetiges Befüllen der LKW durch fliegende Wechsel im Fluss. Zudem können die LKW so reibungslos in Verkehrsrichtung ein- bzw. ausscheren.

Zu den zahlreichen Anwendungen der Großfräsen zählen unter anderem der schichtweise Ausbau von Fahrbahnbelägen sowie der Kompletttausbau von Fahrbahnen bis zu einer Frästiefe von 350 mm.

Mit speziellen Fräswalzen können zudem bestimmte Oberflächenstrukturen (Feinfräsen) erstellt und die Griffigkeit erhöht werden. Auch beim Egalisieren von Unebenheiten in der Deckenschicht sind Großfräsen die erste Wahl.



**01** Das 3,8 m breite Frässystem trägt den großzügigen Straßenbreiten der USA Rechnung.

**02** Auch in engen und dicht befahrenen Innenstädten kommen unsere Großfräsen zum Einsatz.

**03** Die leistungsstarken Großfräsen eignen sich ideal für das Fräsen von Landstraßen und Autobahnen.

**04** Tunnelfräsen auf engstem Raum.

**05** Leistungsstarkes Fräsen mit drei Großfräsen an einem Flughafen in Finnland.

**06** Präzises Abfräsen der unteren Asphaltsschicht zur Erneuerung der Laufbahn in einem großen Sportstadion.

**07** Betonfräsen mit WIRTGEN Großfräsen.





# WIR BEI WIRTGEN



Als Weltmarktführer streben wir bei WIRTGEN täglich danach, unseren hohen Ansprüchen gerecht zu werden. Aus diesem Grund sind wir besonders stolz darauf, dass alle unsere Maschinen zu 100 % inhouse entwickelt und gefertigt werden. Von der Idee über die Konstruktion sowie die Produktion bis hin zu Vertrieb und Service werden unsere Produkte ausschließlich durch hervorragend ausgebildete WIRTGEN Mitarbeiter betreut. Dabei legen wir einen besonders großen Wert auf die Meinung und Interessen unserer Kunden. Denn nicht nur der Service nach dem Kauf einer Maschine ist uns wichtig, sondern auch das Feedback, das wir in die Entwicklung neuer Produkte mit einfließen lassen.



#### WIRTGEN > GOOD TO KNOW



Als Weltmarktführer im Straßenbau haben wir eine Verantwortung gegenüber unserer Umwelt, der wir uns selbstverständlich stellen. So wird das selektiv ausgebauten Fräsgut als wertvoller Recyclingbaustoff zu 100 Prozent wiederverwertet. Zudem arbeiten wir ständig daran, die Maschinenemissionen durch zukunftsorientierte Entwicklungen sowie umweltschonende Motoren weiter zu senken.



**WIRTGEN**



**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2  
53578 Windhagen  
Deutschland

T: +49 2645 131-0  
F: +49 2645 131-392  
M: info@wirtgen.com

[www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de)



Für weitere Informationen Code scannen.