

Finisseur sur chenilles

# SUPER 1900-3 G



**G**



# PARFAIT QUELLE QUE SOIT LA CLASSE

À chaque tâche, le finisseur approprié

La gamme de produits complète de VÖGELE occupe une place unique dans le secteur. Rue d'habitation ou autoroute, aéroport ou circuit automobile, construction neuve ou réfection, pose en couche épaisse ou en couche mince, à chaud ou à froid - nos clients trouveront dans notre gamme de finisseurs la machine adaptée à leurs besoins.

## GAMME DE PRODUITS VÖGELE

### MINI CLASS

- > Largeur de pose jusqu'à 3,5 m
- > Rendement de pose jusqu'à 300 t/h

### COMPACT CLASS

- > Largeur de pose jusqu'à 5 m
- > Rendement de pose jusqu'à 350 t/h

### UNIVERSAL CLASS

- > Largeur de pose jusqu'à 10 m
- > Rendement de pose jusqu'à 1 000 t/h

### HIGHWAY CLASS

- > Largeur de pose jusqu'à 18 m
- > Rendement de pose jusqu'à 1 800 t/h

### SPECIAL CLASS

- > SprayJet
- > InLine Pave

### POWERFEEDER

- > MT 3000-3(i) Standard
- > MT 3000-3(i) Offset



**RUGGED AND RELIABLE**  
Proven capabilities and value

**VÖGELE**



# POINTS FORTS

Un équipement parfait

## ENTRAÎNEMENT

- 01

**Concept d'entraînement**  
> Concept d'entraînement puissant et économique avec un moteur diesel de pointe.
- 02

**Transmission efficace de la puissance de traction**  
> Grâce aux puissants entraînements individuels montés dans les barbotins des chenilles, la puissance du moteur est convertie en vitesse de pose sans perte de puissance.

## GESTION DU MATÉRIAU

- 03

**Alimentation optimale en enrobé**  
> Alimentation aisée grâce à une trémie réceptrice extra-large et à un long train de roulement.  
> Qualité de pose parfaite grâce à une gestion parfaite du matériau.
- 04

**Larges rouleaux-pousseurs**  
> Des rouleaux-pousseurs à suspension oscillante très larges assurent un accostage pratique et sans chocs des véhicules pour l'alimentation en enrobé, même dans les virages.

## POLYVALENCE

- 05

**Large champ d'applications**  
> Finisseur sur chenilles de l'Universal Class avec un large champ d'applications et des largeurs de pose jusqu'à 10 m.
- 06

**La table de pose adaptée à chaque application**  
> Tables extensibles AB 480, AB 500, AB 570 et AB 600 garantissant une pose d'enrobé de haute qualité et d'une grande planéité.  
> Table fixe SB 300 HD pour la réalisation des fondations.

## CONDUITE

- 07

**Système de conduite ErgoBasic**  
> Simplicité d'utilisation grâce au système de conduite ErgoBasic innovant et intuitif.
- 08

**Système Niveltronic Basic**  
> Nouveau système de nivellement automatique Niveltronic Basic facile à utiliser







01



02



03



04



05



06

# SUPER 1900-3 G - le spécialiste multifonction à hautes performances

Robuste, puissant et simple à utiliser

La catégorie des 10 m de VÖGELE est très réputée. Aucun autre finisseur au monde ne peut rivaliser en termes de popularité parmi les équipes professionnelles de construction routière.

Le SUPER 1900-3 G-Tier a de grandes capacités et donne beaucoup. Le CTB (matériau pour couche de base traitée au ciment) est devenu le standard établi pour les chantiers de construction routière. La pose de couches de base d'une épaisseur allant jusqu'à 50 cm nécessite des finisseurs extrêmement puissants et résistants. Le SUPER 1900-3 G de VÖGELE est un finisseur sur chenilles rentable et robuste,

conçu pour la pose de matériaux traités aux liants hydrauliques et de mélanges bitumineux. De plus, avec une largeur de pose maximale de 10 m, le SUPER 1900-3 G est exactement le finisseur qui convient pour les projets autoroutiers et les routes de campagne. Quant à la puissance, le moteur diesel 6 cylindres de 158 kW permet d'atteindre des vitesses de pose allant jusqu'à 24 m/min.



- 01 Large trémie réceptrice spécialement adaptée pour les véhicules d'alimentation en enrobé extra-larges.

02 Entraînements individuels puissants montés dans les barbotins.

03 Simplicité d'utilisation grâce au système de conduite ErgoBasic innovant.
- 04 Toutes les principales fonctions de pose peuvent être commandées à l'aide des deux télécommandes pratiques prévues pour la table.

05 Système de nivellement automatique Niveltronic Basic.

06 Qualité de pose parfaite grâce à une gestion parfaite du matériau.



# TECHNOLOGIE D'ENTRAÎNEMENT MODERNE

Efficacité, performance et faible consommation

Le concept d'entraînement moderne de VÖGELE est parfaitement adapté à la vaste palette d'applications différentes du SUPER 1900-3 G-Tier. En fournissant un entraînement puissant lorsque des performances maximales sont requises, ce finisseur de l'Universal Class s'avère extrêmement flexible au quotidien.

Faibles besoins, grande puissance – tous les composants de l'entraînement, du moteur diesel au système hydraulique, fonctionnent avec une efficacité maximale. La gestion intelligente du moteur avec le mode ECO permet de réduire la consommation de carburant et le niveau sonore.

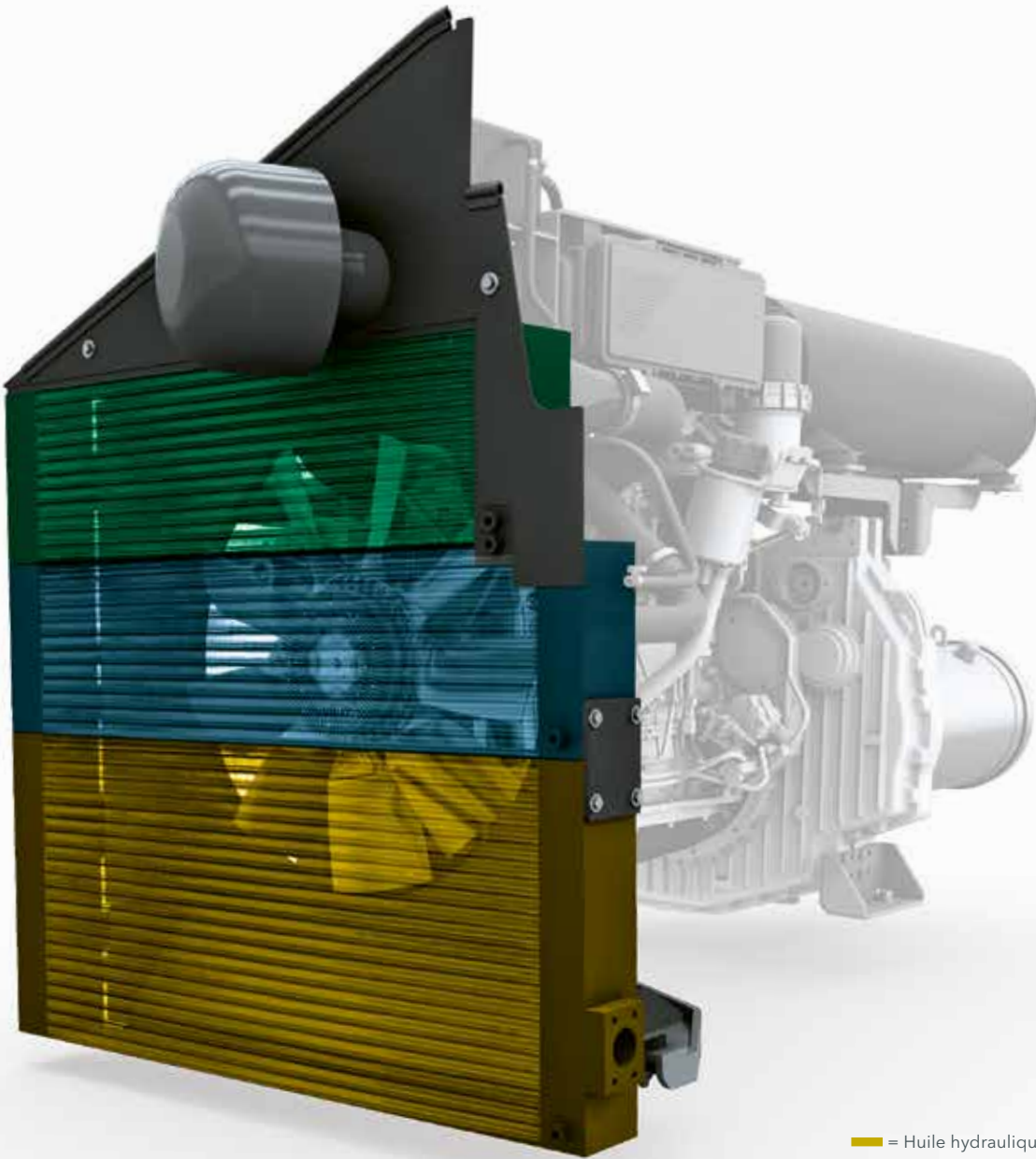
Le SUPER 1900-3 G est équipé d'un moteur diesel 6 cylindres haute performance d'une puissance nominale de 158 kW. Ce moteur moderne est conforme à la norme d'émissions Euro III.

Le moteur dispose d'un mode ECO qui réduit la vitesse de rotation nominale de 2 000 tr/min à 1 700 tr/min. Ce mode ECO permet de réduire les coûts d'exploitation et les émissions sonores de manière significative. Une faible empreinte carbone est l'assurance de contribuer à un meilleur environnement.

**Puissant moteur**  
de 158 kW

**Mode ECO à 1 700 tr/min**  
réduisant les coûts d'exploitation

**Grand refroidisseur à plusieurs circuits**  
pour un refroidissement parfait à faible niveau sonore



- = Huile hydraulique
- = Liquide de refroidissement
- = Air de suralimentation

Le grand refroidisseur à plusieurs circuits est composé de trois parties. Il garantit que le liquide de refroidissement du moteur, l'air de suralimentation et l'huile hydraulique sont maintenus à la température optimale.

Une capacité de refroidissement constamment élevée permet d'obtenir des températures idéales à l'intérieur du système hydraulique et des performances optimales de toutes les unités d'entraînement, même lorsqu'elles fonctionnent à pleine charge, dans toutes les zones climatiques du globe.



# LA PRÉCISION SUR CHENILLES

Le train de chenilles optimisé avec des galets de roulement supplémentaires favorise le fonctionnement silencieux du finisseur. Les entraînements individuels à commande électronique montés dans les barbotins des chenilles permettent un déplacement en ligne droite constant et une direction précise dans les courbes.

- > Grâce aux puissants entraînements individuels montés dans les barbotins des chenilles, la puissance du moteur est convertie en vitesse de pose sans perte de puissance.
- > Les longs trains de chenilles d'une grande surface de contact au sol fournissent une puissance de traction maximale, ce qui permet au finisseur d'avancer à vitesse constante, même lorsqu'il travaille sur un terrain difficile.
- > Nouveaux patins offrant une traction maximale sur n'importe quel sol. Leur grande résistance à l'abrasion leur confère une grande longévité. Ils sont également faciles à remplacer lors de l'entretien.

**Entraînements individuels puissants**  
montés dans les barbotins

**Stabilité de la trajectoire en ligne droite**  
grâce à la commande électronique individuelle pour chaque chenille





# QUALITÉ DE POSE PARFAITE

grâce à une gestion parfaite du matériau

Un flux continu de matériau est essentiel pour garantir une pose ininterrompue et de haute qualité. C’est pourquoi nous attachons une telle importance à la gestion professionnelle du matériau lors de la conception de nos finisseurs.

La trémie réceptrice et le train de roulement du SUPER 1900-3 G ont été spécialement adaptés pour les véhicules d’alimentation en enrobé extra-larges. N’importe quel camion d’enrobé peut ainsi accoster le SUPER 1900-3 G sans aucune difficulté grâce à sa grande longueur et à sa faible hauteur d’alimentation. De plus, les larges rouleaux-pousseurs à suspension oscillante peuvent être décalés vers l’avant de 75 mm ou 150 mm pour un transfert de matériau pratique et sans à-coups par n’importe quel véhicule d’alimentation en enrobé. La grande trémie réceptrice offre une capacité de 15 tonnes. Cela permet non seulement de décharger rapidement les camions d’enrobé, mais garantit également une réserve d’enrobé suffisante pendant le changement de camions.

- > Tout camion d’enrobé courant peut accoster le SUPER 1900-3 G grâce à sa longueur de 2 507 mm et à sa faible hauteur d’alimentation de seulement 508 mm.
- > Alimentation aisée en enrobé grâce à la trémie réceptrice basse, aux parois de trémie à large ouverture et aux robustes bavettes en caoutchouc montées à l’avant de la trémie.
- > La grande trémie réceptrice d’une capacité de 15 tonnes est largement dimensionnée de façon à disposer d’une quantité suffisante d’enrobé à tout moment. Cela permet de faire face aux situations difficiles comme la pose d’enrobé sous un pont, par exemple.

**Grande trémie réceptrice d’une capacité de 15 tonnes** | **Rouleaux-pousseurs à suspension oscillante**  
spécialement adaptée aux larges véhicules d’alimentation en enrobé | pouvant être décalés vers l’avant de 150 mm ou 75 mm



- 01 Entraînements hydrauliques individuels puissants installés pour les groupes de convoyement, ce qui permet d’atteindre des rendements de pose élevés jusqu’à 1 000 t/h.
- 02 Réglage flexible de la hauteur des vis de répartition, avec sabots d’appui et tôles du couloir de vis.
- 03 La possibilité de régler la hauteur des vis de répartition permet également d’obtenir une réserve de matériau optimale devant la table lors de la pose de couches minces ou lorsque l’épaisseur de la couche varie.

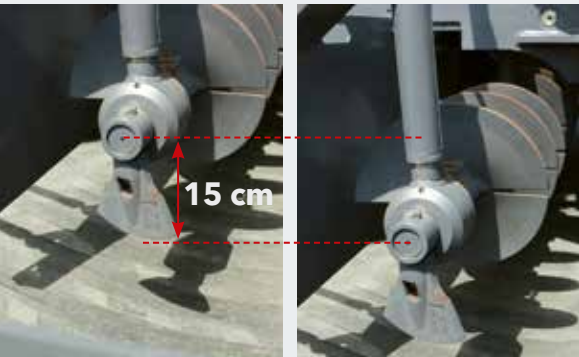
Un système de convoyement de l’enrobé conçu de manière optimale, avec des convoyeurs montant vers l’arrière, évite la ségrégation et réduit l’usure des convoyeurs et de leurs paliers. La commande proportionnelle des convoyeurs permet

de réguler les débits afin de répondre avec précision aux besoins en enrobé devant la table et d’obtenir d’excellents résultats de pose.

## VÖGELE > GOOD TO KNOW

### Vis de répartition réglables en hauteur

La hauteur des vis de répartition du SUPER 1900-3 G peut être réglée mécaniquement en continu sur 15 cm, même lors de la pose. Cela permet de s’adapter rapidement et facilement à l’épaisseur de couche souhaitée sur toute la largeur de pose.





# SYSTÈME DE CONDUITE ERGOBASIC

Ergonomique, simple et intuitif

Le système de conduite ErgoBasic a été conçu sur la base du système de conduite éprouvé ErgoPlus, mais il a été spécialement adapté aux besoins et exigences des utilisateurs du finisseur multifonction SUPER 1900-3 G.

L'objectif était de concevoir un système de conduite aussi rapide, précis et intuitif que le système ErgoPlus 3 des machines « Tirt 3 ». VÖGELE est ainsi le seul fabricant à proposer un système de conduite standardisé pour toutes ses catégories de finisseurs.





# ERGOBASIC PUPITRE DE COMMANDE DU CONDUCTEUR

Contrôle total pour le conducteur

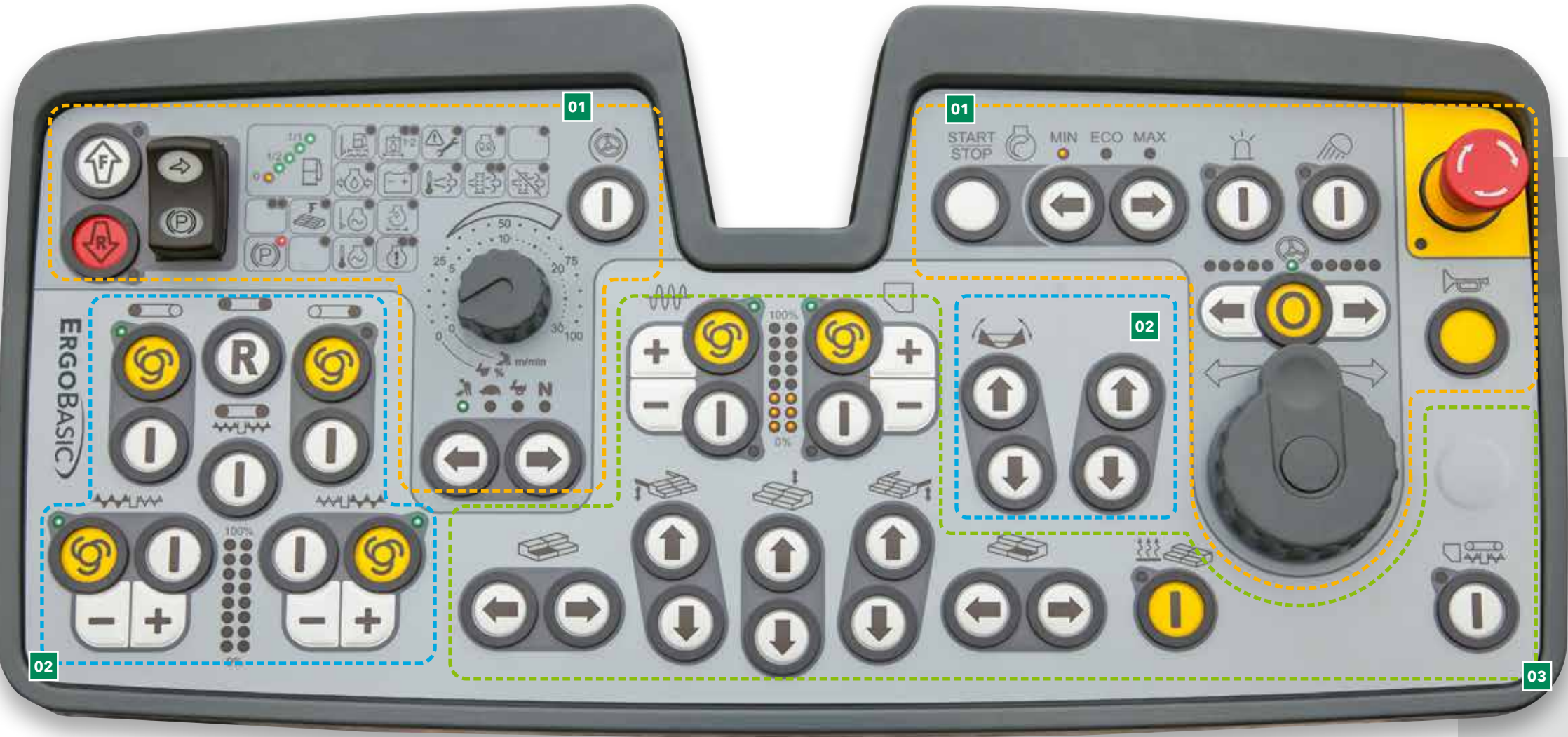
Tout en un coup d’œil : les fonctions sont disposées de manière claire, logique et pratique, en s’inspirant clairement du pupitre de commande ErgoPlus. Les organes de commande et les pictogrammes ont tous été repris du pupitre ErgoPlus.

Comme le nombre de fonctions est limité, il n’est pas nécessaire d’avoir un écran. L’état de tous les réglages est indiqué en pourcentage sur des barres à LED situées juste à côté des fonctions concernées. Des LED indiquent également les vitesses réglées pour les vis de répartition et les groupes de compactage, ainsi que le niveau de remplissage du réservoir de carburant.



### Conduite sûre de la machine la nuit

Un rétroéclairage non aveuglant s’allume automatiquement lorsque l’obscurité s’installe, de sorte que le conducteur du finisseur peut également travailler en toute sécurité lors de travaux nocturnes.



- 01 Entraînement et affichages d’état**  
Toutes les fonctions pour la conduite du finisseur sont regroupées ici. Les affichages d’état fournissent également une vue d’ensemble de l’état de la machine.
- 02 Gestion du matériau**  
Ce groupe de fonctions comprend le fonctionnement des parois de la trémie et du groupe de convoyement.
- 03 Table de pose**  
Ce groupe de fonctions comprend l’ensemble des fonctions liées à la table de pose, telles que les réglages pour le dameur et le vibreur ainsi que le réglage de la largeur et de l’angle de la table.



# ENTRAÎNEMENT ET AFFICHAGES D'ÉTAT

## Module 1

### 01 Indicateurs de fonction et d'état

Les indicateurs de fonction et d'état permettent au conducteur d'avoir toujours un contrôle total sur sa machine. Il peut, par exemple, lire directement le niveau de remplissage du réservoir de carburant et déterminer s'il y a des défauts de fonctionnement.

### 02 Choix du mode de fonctionnement pour le finisseur

Sur simple actionnement d'une touche, le finisseur passe en mode de fonctionnement Pose, Positionnement, Déplacement chantier ou Neutre. Une LED indique le mode sélectionné. En quittant le mode « Pose », la fonction mémoire enregistre tous les derniers réglages. Une fois que la machine a été déplacée sur le chantier, le système rétablit immédiatement les paramètres de pose utilisés précédemment.



- 01 Comme le nombre de fonctions est limité, il n'est pas nécessaire d'avoir un écran.
- 02 Le finisseur est dirigé par une commande rotative assurant des manœuvres simples et précises.



### 03 Choix des niveaux de vitesses de rotation du moteur

Pour le moteur diesel, il est possible de choisir entre trois modes : MIN, ECO et MAX. Pour changer de mode de vitesse de rotation du moteur, le conducteur doit simplement appuyer sur les touches fléchées, vers le haut ou vers le bas. En mode ECO, le moteur fournit une puissance suffisante pour un grand nombre d'applications de pose. Le fonctionnement en mode ECO réduit considérablement les émissions sonores et la consommation de carburant.

### 04 Braquage à un angle prédéfini

La machine est dirigée au moyen d'une commande rotative pratique qui permet au conducteur de manœuvrer la machine facilement et avec précision, même dans les endroits les plus exigus. Pour les longs virages à rayon constant, l'angle de braquage souhaité peut être présélectionné à l'aide des touches fléchées. Le finisseur suit alors automatiquement la voie réglée jusqu'à ce que la fonction soit désactivée, ce qui permet au conducteur de surveiller le processus de pose sans être dérangé.



# GESTION DU MATÉRIAU

## Module 2

### 01 Inversion du mouvement du convoyeur à bande

Pour éviter que l'enrobé ne tombe des convoyeurs lors d'un déplacement du finisseur sur le chantier, le mouvement du convoyeur peut être inversé en appuyant sur une touche. Le mouvement inverse n'est effectué que pendant une courte période et s'arrête automatiquement.

### 02 Fonctions automatiques de gestion/distribution du matériau

Ces fonctions assurent le convoiement et la distribution automatiques du mélange adéquat devant la table de pose. Le niveau de la réserve de matériau devant la table est défini par un capteur de matériau, le système automatique veillant à ce que ce niveau reste constant. Cette fonction est uniquement active durant la pose : si le finisseur s'arrête, la gestion du matériau s'arrête également.



Le sens de marche du convoyeur peut être inversé par simple pression sur une touche. Le transport de retour de l'enrobé est automatiquement arrêté. Le convoyeur peut être mis en fonctionnement sans charge tout aussi rapidement.



### 03 Vitesse des vis de répartition

En mode automatique, les touches plus/moins permettent de régler la vitesse maximale des vis de répartition séparément pour les côtés droit et gauche afin de l'adapter à la largeur de pose, sans utiliser de palpeurs ultrasons. La valeur en pourcentage est indiquée par des LED.



# FONCTIONS DE LA TABLE

## Module 3

### 01 Performance de précompactage

Les vitesses des groupes de compactage peuvent être réglées directement sur le pupitre de commande ErgoBasic du conducteur. Les barres à LED de 0 à 100 % indiquent les vitesses réglées pour le dameur et le vibreur, ce qui permet de les ajuster immédiatement lorsque cela est nécessaire.

### 02 Réglages de la table

Tous les réglages peuvent également être effectués à partir du pupitre de commande du conducteur, notamment le relèvement ou l'abaissement de la table, l'extension ou la rétraction d'un côté de la table et le réglage de l'inclinaison de la table en fonction des conditions du chantier. Cela signifie que le conducteur du finisseur a également accès à la table à tout moment.



01



02

01 Performance de précompactage  
02 Réglages de la table



### 03 Fonction de ralenti

La fonction de ralenti est prévue pour la montée en température ou le nettoyage des convoyeurs, des vis de répartition et du dameur.



### Chauffe de la table

Afin d'optimiser le compactage et d'obtenir une structure de surface lisse, tous les éléments de compactage sont chauffés sur toute la largeur de la table. Il suffit d'appuyer sur une touche pour activer ou désactiver la chauffe de la table. Pour s'assurer que le système de chauffe de la table fonctionne correctement, un contrôle automatique du fonctionnement est effectué à sa mise en marche.



# TÉLÉCOMMANDE ERGOBASIC POUR LA TABLE

Une utilisation sûre et facile de toutes les fonctions de la table est essentielle pour une qualité de pose élevée. C'est pour cela qu'une télécommande dédiée à la table a été spécialement conçue pour le système de conduite ErgoBasic du SUPER 1900-3 G. Le clavier de la télécommande présente une organisation logique reflétant les fonctions de la machine. Conçue pour être robuste, la télécommande est en mesure de résister aux conditions difficiles du chantier.

Son utilisation est intuitive et peut être apprise très rapidement, notamment parce qu'elle reprend les pictogrammes utilisés dans le système de conduite testé et approuvé ErgoPlus. La télécommande ErgoBasic pour la table permet de régler rapidement et facilement toutes les fonctions liées à la pose. Cela comprend un accès direct aux systèmes de gestion du matériau et au palpeur à ultrasons de la vis de répartition.



### 01 Vitesse des vis de répartition

Tout comme le conducteur du finisseur, le régleur peut également sélectionner le mode manuel ou automatique pour les groupes de convoyement. La fonction « Inversion de la rotation de la vis » est très pratique et facile à utiliser.



### 02 Flottement de la table

Lorsque la table se trouve en position flottante, la fonction Screed Assist peut également être activée.



### 03 Commande de la largeur de la table

La largeur de la table peut être ajustée à tout moment d'un côté en appuyant sur une touche.



Illustration dans la taille originale

- 01 Réglage du groupe de convoyement (automatiquement/manuellement)
- 02 Flottement de la table marche/arrêt
- 03 Commande de la largeur de la table, un côté
- 04 Réglage du vérin de nivellement



# NIVELTRONIC BASIC

**VÖGELE a également conçu un système de nivellement automatique allant de pair avec le système de conduite ErgoBasic : Niveltronic Basic. Il est entièrement intégré au système de commande de la machine et est donc parfaitement adapté au modèle de finisseur concerné.**

Niveltronic Basic se distingue également par son utilisation très simple et intuitive, une caractéristique qui permet même aux conducteurs moins expérimentés de se familiariser facilement avec le système. Cela crée les conditions idéales pour que le petit finisseur puisse travailler à la hauteur et au profil voulus sur n'importe quelle base.

Chaque côté de la table est actionné par une télécommande Niveltronic Basic distincte, compacte et extrêmement robuste. Faciles à retirer de leurs supports magnétiques, les télécommandes offrent une grande liberté de mouvement au régleur qui, quelle que soit la situation de pose, peut toujours travailler dans la position idéale.



01



02



03

- 01** Les croix de visée à LED, également montées sur le palpeur, fournissent un retour d'information continu et clairement visible pour le régleur, lui indiquant si les valeurs réelles correspondent aux réglages effectués.
- 02** Différents types de palpeurs sont disponibles pour Niveltronic Basic, en parfait accord avec la gamme étendue et variée d'applications de la machine. Cela va du palpeur mécanique aux palpeurs à ultrasons sans contact.
- 03** Les valeurs pré-réglées et réelles du palpeur de nivellement peuvent être lues sur l'écran du pupitre de commande Niveltronic Basic.



- 01** Écart par rapport aux valeurs spécifiées
- 02** Réglage : sensibilité des palpeurs
- 03** Sélection : mode de palpation d'une référence (sol, fil de guidage, pente transversale)
- 04** Configuration rapide
- 05** Calibrage des palpeurs

## VÖGELE > GOOD TO KNOW



### Palpeurs disponibles

#### Palpeur d'inclinaison

Le palpeur d'inclinaison permet de déterminer exactement le profil transversal et ensuite de réaliser une pose précise. La plage de mesure est de +/- 10 %.

#### Palpeur de nivellement mécanique

Le palpeur de nivellement mécanique peut être équipé de skis pour le palpation du sol comme référence dans des longueurs de 30 cm, 1 m et 2 m.

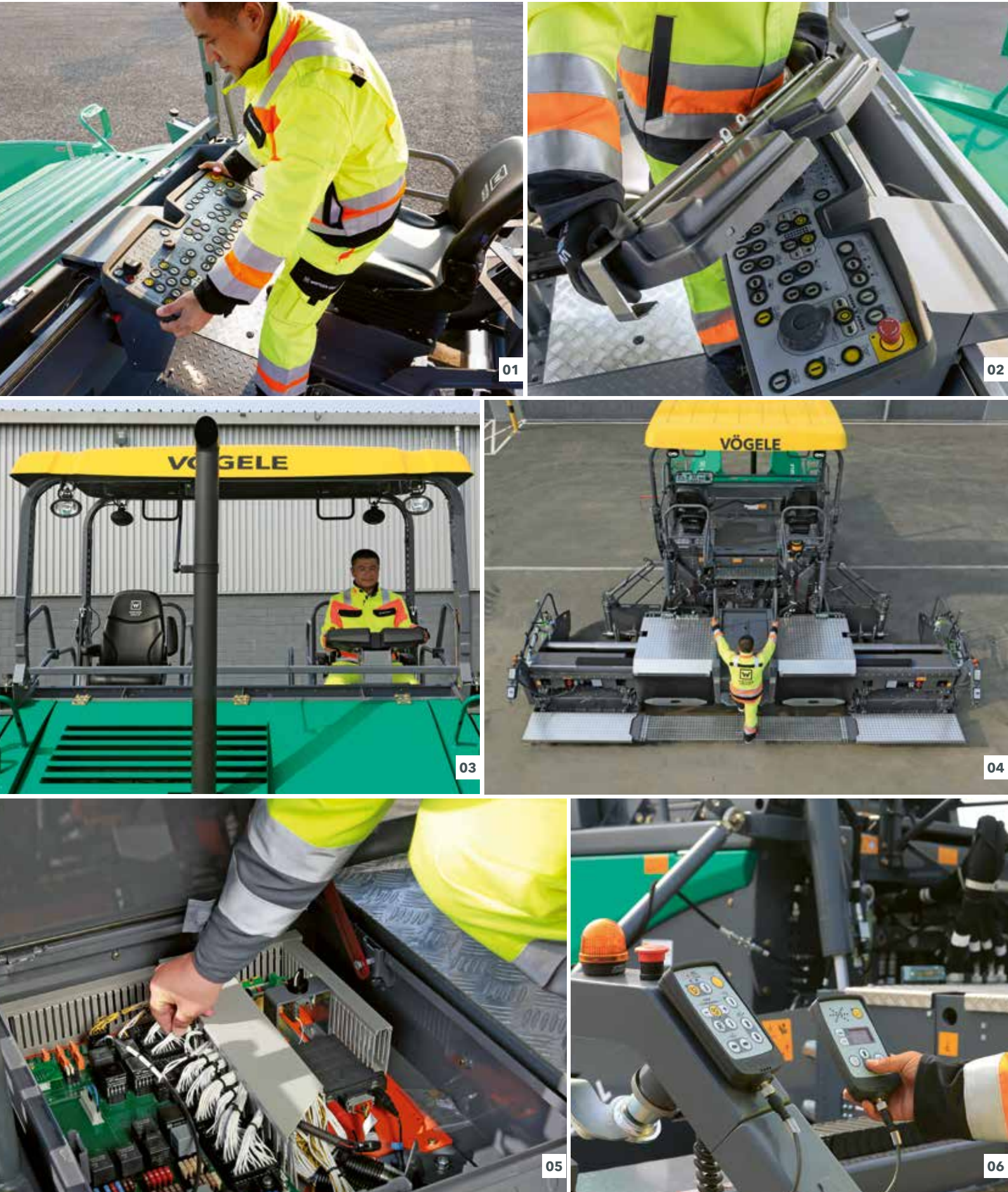
#### Palpeur ultrasons multipoint

Le palpeur ultrasons multipoint, qui comprend quatre palpeurs, est très polyvalent. En calculant une moyenne, il peut compenser de brèves irrégularités dans une référence.

#### Big MultiPlex Ski

Le Big MultiPlex Ski permet de compenser des ondulations étendues. Sa poutre de 5 à 13 mètres est équipée de trois palpeurs ultrasons multipoint en standard, ce nombre pouvant aller jusqu'à cinq si nécessaire.





# POSTE DE CONDUITE DU CONDUCTEUR ERGOBASIC

Encore plus efficace, fiable et pratique

Le poste de conduite du conducteur ErgoBasic est bien conçu et offre une vue dégagée sur toutes les zones importantes du finisseur telles que la trémie réceptrice, l'indicateur de direction ou la table de pose. Il permet aux conducteurs de finisseurs de surveiller facilement l'alimentation en enrobé du finisseur depuis leur siège, par exemple.

- 01 Confort de travail**
  - > Déplacement aisé du pupitre de commande du conducteur sur toute la largeur du poste de conduite pour un travail agréable dans une position ergonomique des deux côtés de la machine.
- 02 Une place pour chaque chose et chaque chose à sa place**
  - > Le poste de conduite, au design épuré, est bien organisé et offre au conducteur un espace de travail professionnel. Le pupitre de commande du conducteur peut être protégé par un couvercle incassable afin d'éviter toute détérioration volontaire.
- 03 Toit offrant une excellente protection**
  - > Le toit moderne en polymère renforcé de fibres de verre protège le conducteur. Le toit se replie sans effort, ce qui permet au finisseur d'être rapidement prêt pour le transport.

- 04 Accès sûr et pratique**
  - > La table est équipée d'une passerelle et d'une marche centrale pratique qui permettent un accès sûr et pratique au poste de conduite.
- 05 Conception économique facilitant l'entretien**
  - > Le conducteur peut accéder facilement à tous les points d'entretien de la machine. Toutes les pompes hydrauliques sont fixées au carter d'entraînement des pompes, leur disposition claire et leur accès facile garantissent une facilité d'entretien optimale. Des composants robustes en matériaux très résistants à l'usure pour assurer une longue durée de vie minimisent les temps d'arrêt.
- 06 Utilisation sûre et facile de toutes les fonctions de la table**
  - > La télécommande ErgoBasic pour la table permet de régler rapidement et facilement toutes les fonctions liées à la table de pose.
  - > Chaque côté de la table est actionné par une télécommande distincte, compacte et excessivement robuste. Faciles à retirer de leurs supports magnétiques, les télécommandes offrent une grande liberté de mouvement au régleur.



# TABLES EXTENSIBLES DE VÖGELE

Les tables extensibles de VÖGELE constituent le choix idéal pour tous les travaux où la largeur de pose varie et où la qualité de pose est primordiale. Grâce à leur guidage télescopique mono-tube robuste, ces tables peuvent être réglées rapidement et avec précision sur n'importe quelle largeur de pose. Le système de chauffe électrique amène la table à sa température de service beaucoup plus rapidement.

En fonctionnement automatique, la table est chauffée en mode alterné, c'est-à-dire qu'une seule moitié est chauffée à la fois, ménageant ainsi le moteur et économisant du carburant.

Les tables extensibles de VÖGELE pour le SUPER 1900-3 G sont disponibles en version TV (avec dameur et vibreur).

## Système de chauffe uniforme

des tôles lisseuses, de la lame de dameur et des lames de pression pour des couches de roulement uniformes

## Temps de préchauffage beaucoup plus court

du système de chauffe électrique grâce à une gestion intelligente de l'alternateur, même lorsque le moteur tourne au ralenti

## Dispositif d'ajustement hydraulique du profil à deux dévers

Le profil à deux dévers peut être réglé facilement par simple pression d'une touche sur le pupitre de commande du régleur

Les tables extensibles AB 480 and AB 500 présentent une largeur de base of 2,55 m. La table AB 480 peut être étendue à 4,8 m avec des rallonges extensibles et à 7,8 m avec des rallonges mécaniques. Cette table de la Classic Line ne dispose que d'un nombre réduit d'options. La table AB 500 peut être équipée de toutes les options prévues pour les tables et peut être étendue à 5 m avec des rallonges extensibles, pour une largeur de pose maximum de 8,5 m.

Par ailleurs, la machine peut également être combinée avec les tables extensibles AB 570 et 600 qui ont une largeur de base de 3 m. En ajoutant des rallonges mécaniques, la table AB 570 atteint une largeur maximum de 8,7 m et la table AB 600 une largeur maximum de 10 m.





AB 480

- Largeurs de pose**
- > Réglables en continu de 2,55 m à 4,8 m
  - > Largeur de pose maximum avec des rallonges mécaniques : > 7,8 m (4 x 75 cm)

- Groupes de compactage**
- > AB 480 TV avec lame de dameur et vibreur

AB 500

- Largeurs de pose**
- > Réglables en continu de 2,55 m à 5 m
  - > Largeurs pouvant atteindre 8,5 m maximum en ajoutant des rallonges mécaniques

- Groupes de compactage**
- > AB 500 TV avec dameur et vibreur

AB 570

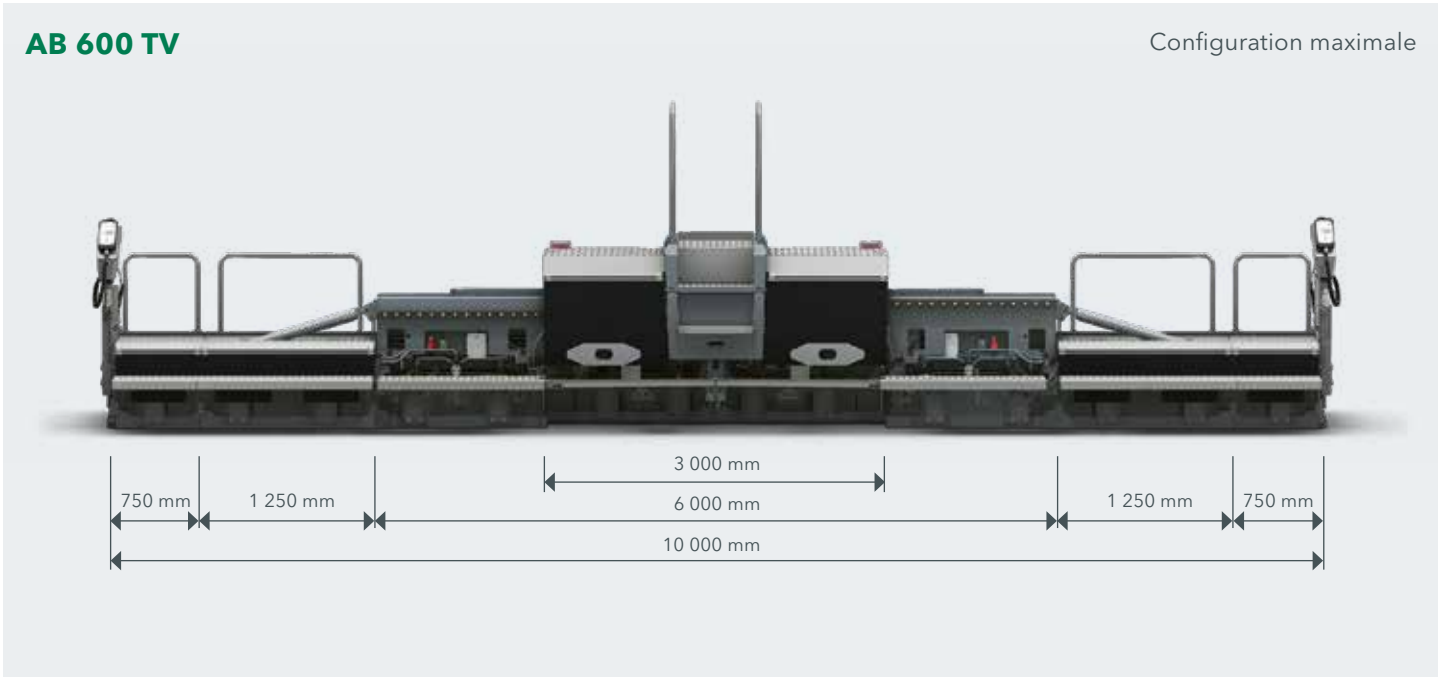
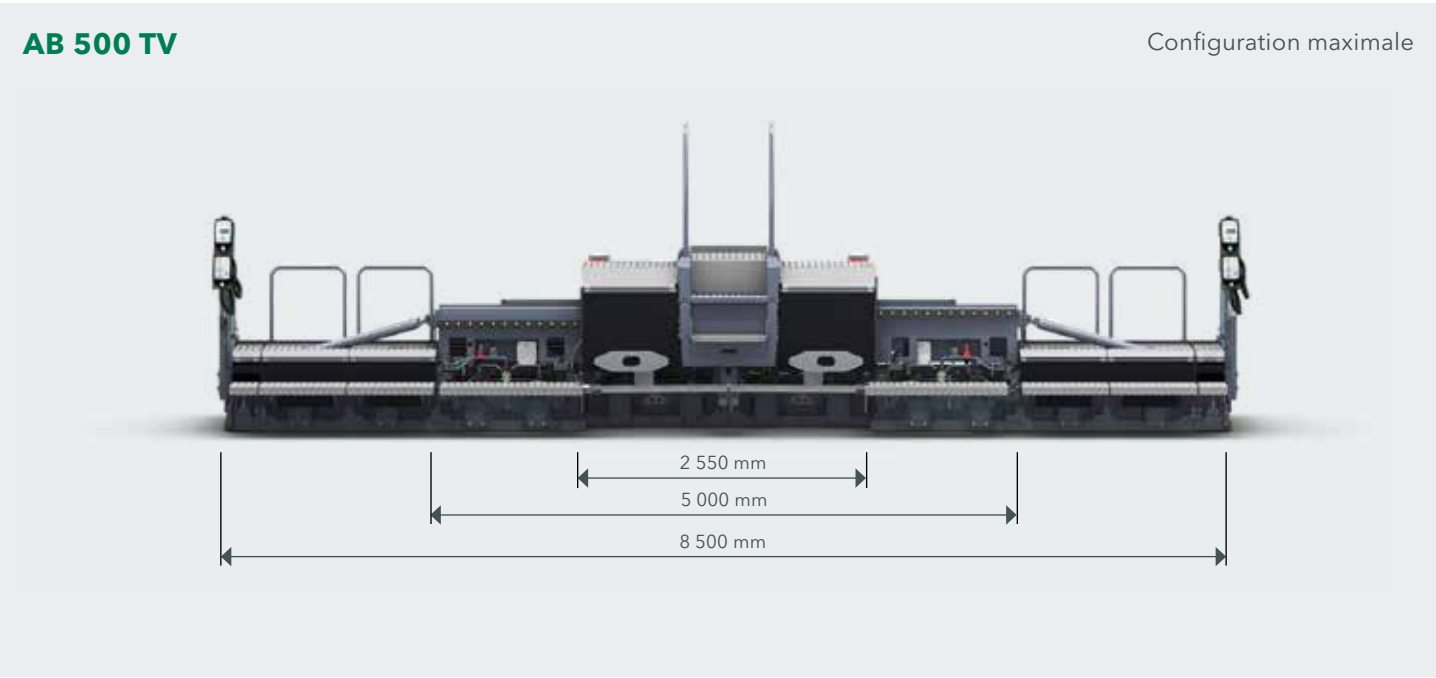
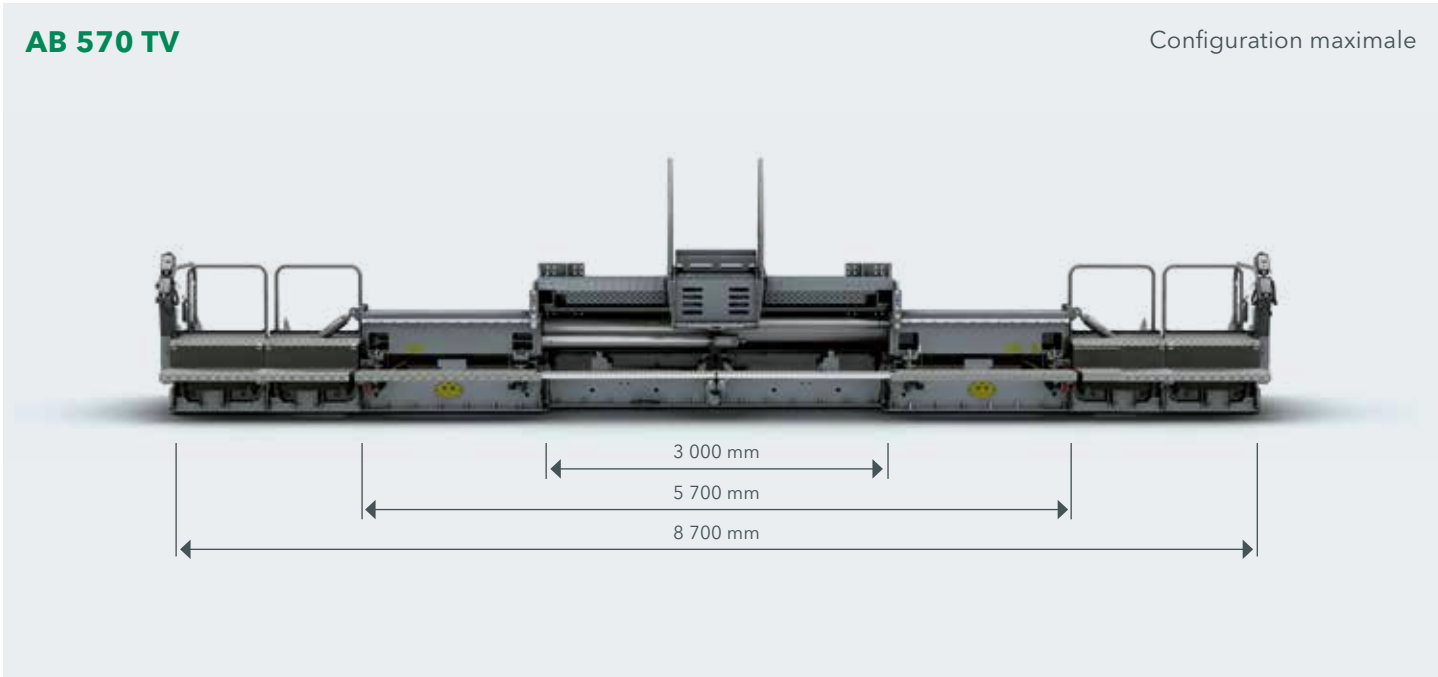
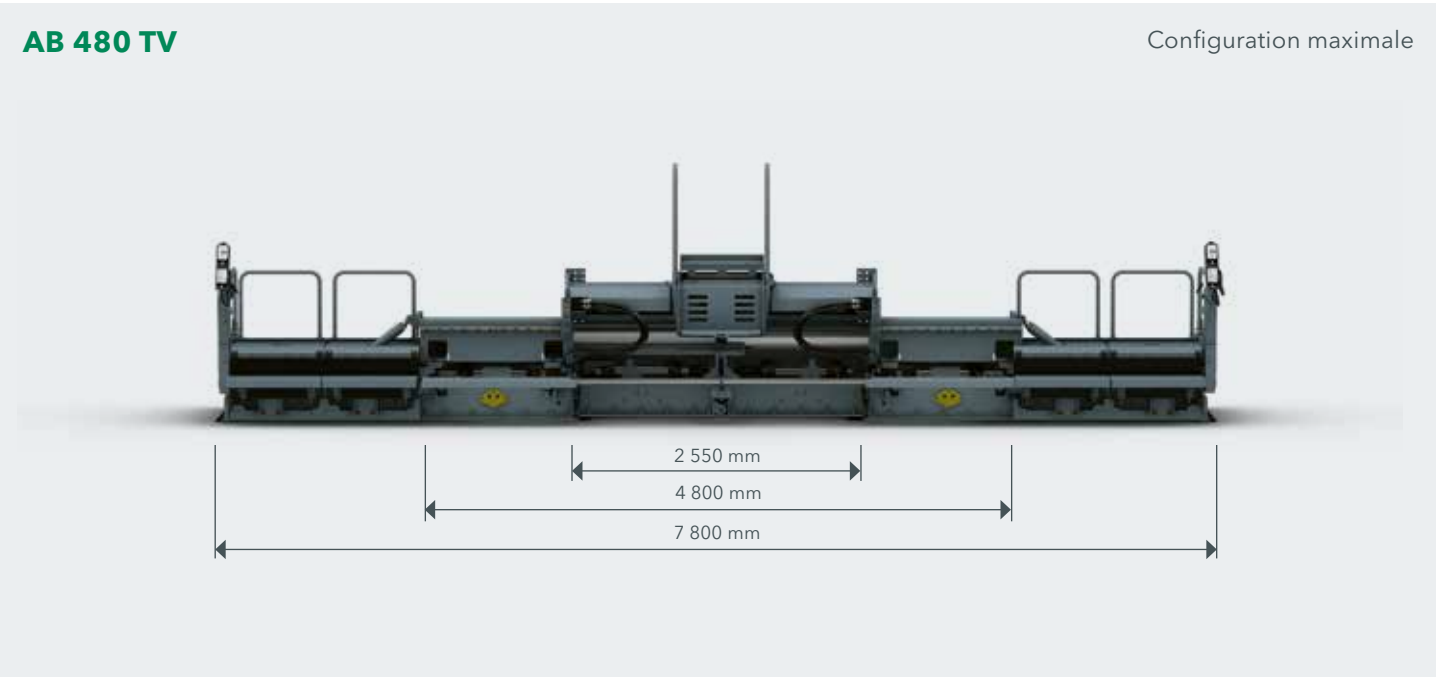
- Largeurs de pose**
- > Réglables en continu de 3 m à 5,7 m
  - > Largeur de pose maximum avec des rallonges mécaniques : > 8,7 m (4 x 75 cm)

- Groupes de compactage**
- > AB 570 TV avec lame de dameur et vibreur

AB 600

- Largeurs de pose**
- > Réglables en continu de 3 m à 6 m
  - > Largeurs pouvant atteindre 10 m maximum en ajoutant des rallonges mécaniques

- Groupes de compactage**
- > AB 600 TV avec dameur et vibreur





# TABLE FIXE SB 300 HD

Pour réaliser des fondations

Les tables fixes de VÖGELE offrent des résultats d’une qualité irréprochable et d’une planéité parfaite. Elles montrent tous leurs atouts lorsqu’il s’agit de travailler sur de grandes largeurs, de poser des couches épaisses (par exemple des couches

de base en matériaux concassés) et lorsqu’il faut atteindre de grandes valeurs de précompactage. Le SUPER 1900-3 G peut être combiné avec la table fixe SB 300 HD.



La table SB 300 HD a été spécialement conçue pour la mise en œuvre de matériaux froids dans la construction de fondations tels que le CTB (matériau pour couche de base traitée au ciment). Ses tôles lisseuses abaissées lui confèrent un excellent flottement.

En fonction de l’épaisseur de la couche et du matériau, la course du dameur peut être réglée sur 2, 4 ou 7 mm. Associé à la géométrie spéciale du dameur, cela permet d’obtenir es valeurs de compactage particulièrement élevées.

## SB 300 HD

### Largeurs de pose

- > Largeur de base de 3 m. Largeurs pouvant atteindre 9,5 m maximum en ajoutant des rallonges mécaniques
- > Spécialement conçue pour être utilisée dans la construction de fondations, donc sans système de chauffe de la table.

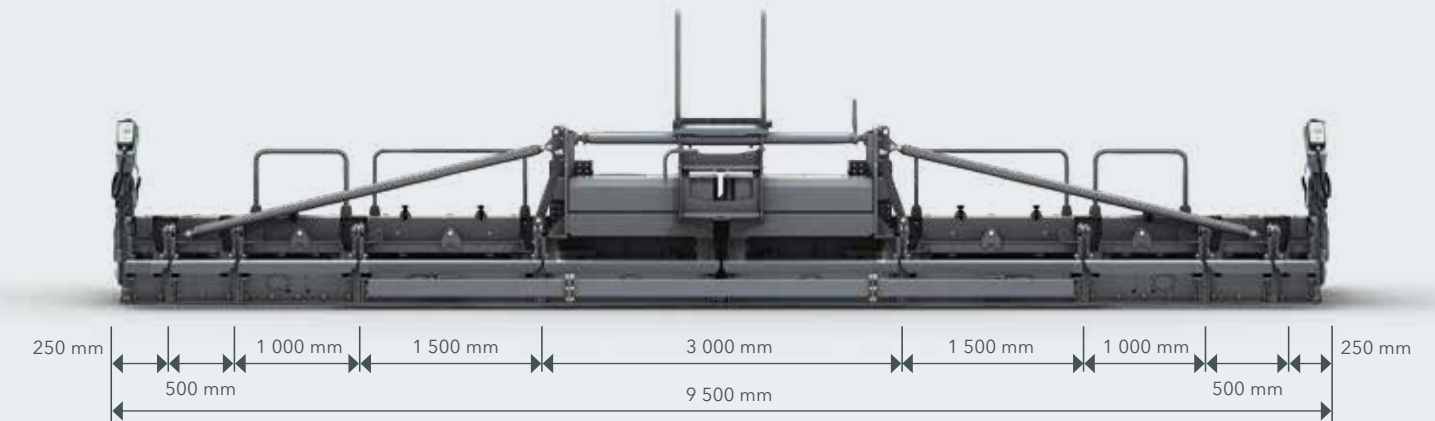
### Groupe de compactage

- > SB 300 HD avec dameur



## SB 300 HD

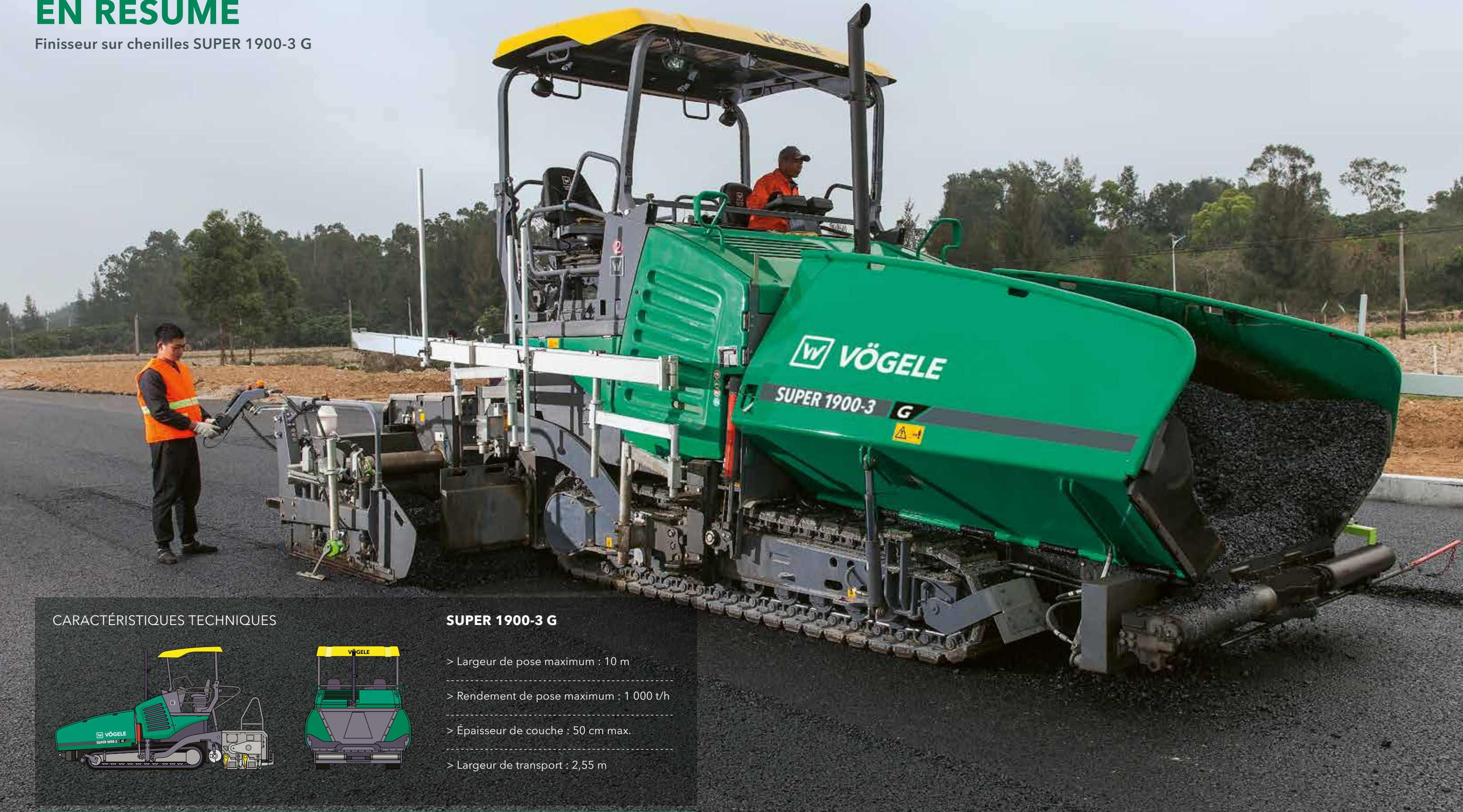
Configuration maximale



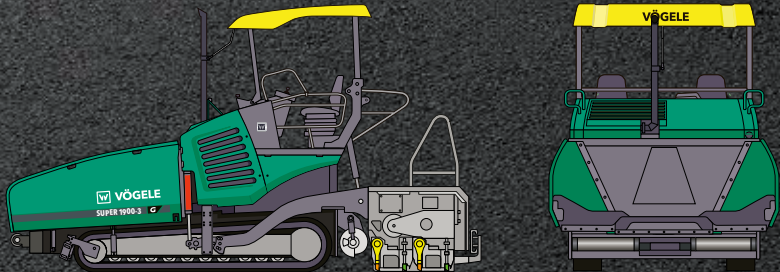


# TOUTES LES CARACTÉRISTIQUES EN RÉSUMÉ

Finisseur sur chenilles SUPER 1900-3 G



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



## SUPER 1900-3 G

- > Largeur de pose maximum : 10 m
- > Rendement de pose maximum : 1 000 t/h
- > Épaisseur de couche : 50 cm max.
- > Largeur de transport : 2,55 m



# LE SERVICE CLIENT DU WIRTGEN GROUP

Un service sur lequel vous pouvez compter.

Faites confiance à notre support fiable et rapide pour toute la durée de vie de votre machine. Notre large gamme de services offre des solutions adaptées à chacun de vos défis.



## Service

Nous tenons notre promesse de service avec une aide rapide et simple, que ce soit sur le chantier ou dans nos ateliers professionnels. Notre équipe de service est formée et compétente. Grâce à des outils spéciaux, la réparation, l'entretien et la maintenance sont effectués rapidement. Si vous le souhaitez, nous pouvons vous aider en vous proposant des accords de service adaptés à vos besoins.

> [www.wirtgen-group.com/service](http://www.wirtgen-group.com/service)



## Pièces de rechange

Avec les pièces d'origine et les accessoires du WIRTGEN GROUP, vous garantisiez durablement la fiabilité et la disponibilité de vos machines. Nos experts se feront également un plaisir de vous conseiller sur des solutions de pièces d'usure optimisées en fonction de l'application. Nos pièces sont disponibles à tout moment dans le monde entier et sont faciles à commander.

> [parts.wirtgen-group.com](http://parts.wirtgen-group.com)



## Formations

Les marques du WIRTGEN GROUP sont des spécialistes dans leur domaine et disposent d'une expérience d'application de plusieurs décennies. Nos clients bénéficient également de cette expertise. Dans le cadre de nos formations WIRTGEN GROUP, nous nous ferons un plaisir de vous transmettre nos connaissances, taillées sur mesure pour les conducteurs et régleurs et le personnel de maintenance.

> [www.wirtgen-group.com/training](http://www.wirtgen-group.com/training)



## Solutions télématiques

Dans le WIRTGEN GROUP, des machines de construction à la pointe de la technologie et des solutions télématiques sophistiquées vont de pair. Avec le Operations Center\*, la plateforme de solutions numériques d'optimisation des processus, des machines et des services, nous simplifions non seulement la planification de maintenance de vos machines, mais améliorons aussi la productivité et la rentabilité.

> [www.wirtgen-group.com/telematics](http://www.wirtgen-group.com/telematics)

\* John Deere Operations Center™ (anciennement WITOS) n'est actuellement pas disponible dans tous les pays. Veuillez contacter votre succursale ou revendeur si vous avez des questions à ce sujet.





## JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1  
67075 Ludwigshafen  
Germany

T : +49 621 8105-0

F : +49 621 8105-461

M : [marketing@voegele.info](mailto:marketing@voegele.info)

 [www.voegele.info](http://www.voegele.info)



Scanner le code pour plus d'informations.