

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MOBISCREEN MSS PRO

МОБИЛЬНЫЕ СОРТИРОВОЧНЫЕ УСТАНОВКИ MOBISCREEN MSS 1102 PRO



> ВЫСОКАЯ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ И НАДЁЖНОСТЬ - ДЛЯ РАБОЧИХ ЗАДАЧ, ТРЕБУЮЩИХ ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ

MOBISCREEN
PRO

MOBISCREEN MSS 1102 PRO

Смена рабочих площадок и новые виды рабочих задач часто представляют проблему для сортировочных установок. Как и остальные модели грохотов для крупнокускового материала, модель MSS 1102 PRO можно оснастить и отрегулировать под конкретную рабочую задачу.

Благодаря своей надёжной конструкции модель MSS 1102 PRO обеспечивает высокую производительность подачи до 750 т/ч. Существенно увеличенный загрузочный бункер, впечатляющая площадь просеивающей поверхности, равная 11,2 м², и высокопроизводительные разгрузочные конвейеры гарантируют максимальную пропускную способность. Переналадка установок за счёт регулировки ячеек сит под 3 или 2 типоразмера фракций и, следовательно, их можно использовать для дробления и сортировки фракций на выходе трёх или двух типоразмеров.

В фокусе
производительность



Эксплуатационная пригодность
на переднем плане



Кратко об
эргономике



MOBISCREEN MSS 1102 PRO



высота разгрузки главного
разгрузочного конвейера
4 940 мм

Просеивающая панель
11,2 м²

Объем бункера 12,3 м³

1 Загрузочный бункер

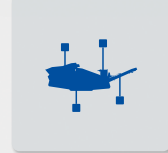
2 Цифровые решения

3 Привод

4 Грохот

> Поток материала

> Обращение и устойчивость



1 Загрузочный бункер

- > Задняя стенка бункера складывается для облегчения транспортировки материала даже при низкой высоте подачи
- > Загрузочный бункер грохота для крупных фракций⁺ для нестандартного крупнокускового материала
- > Безопасное и удобное убирание и выдвигание бункера и панелей облегчения загрузки, а также разблокировка/блокировка боковых стенок бункера, включая вспомогательное устройство⁺ для загрузки материала с земли посредством переносного пульта управления
- > Дополнительное усиление стенок бункера изнашиваемыми пластинами из стали KRS⁺ для работы с материалом с высокими абразивными свойствами



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

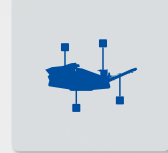
2 Цифровые решения

3 Привод

4 Грохот

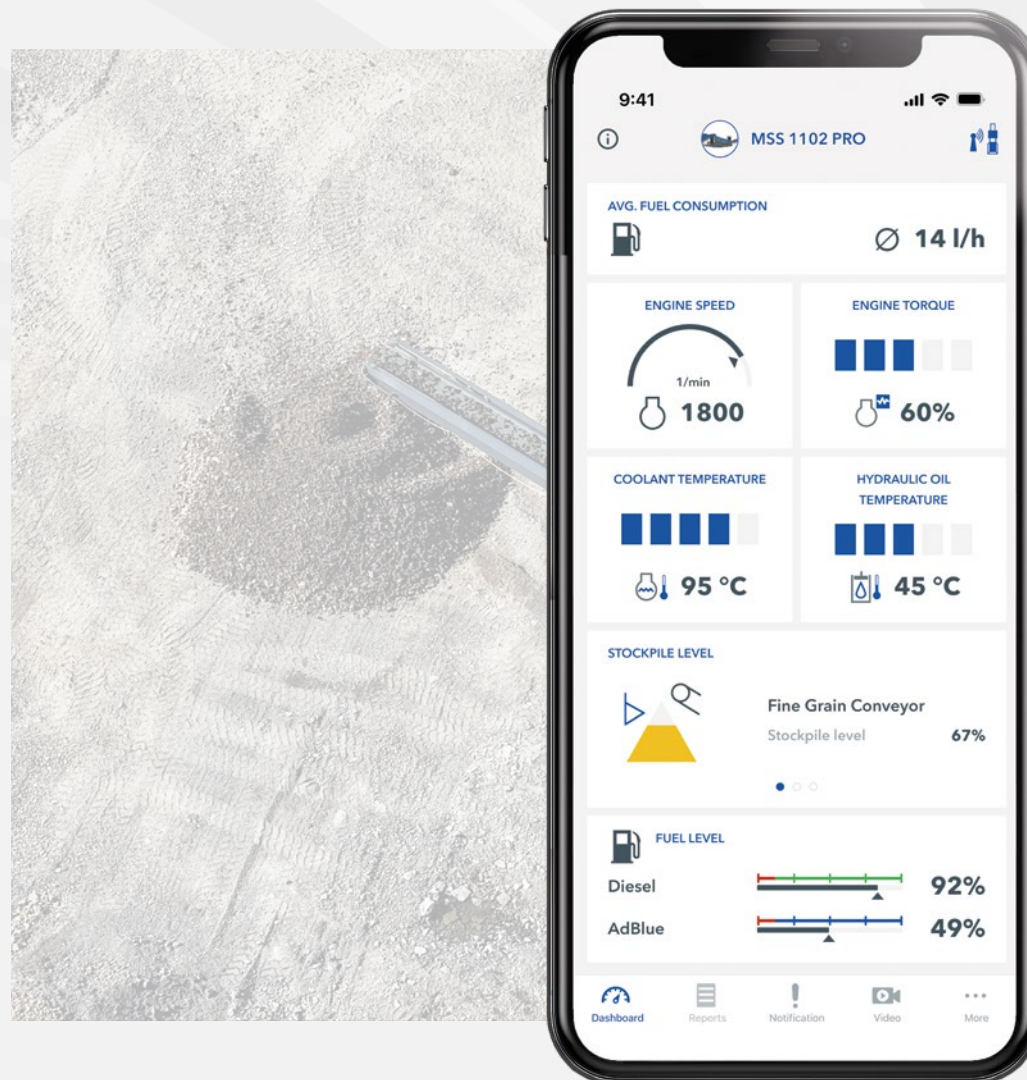
> Поток материала

> Обращение и устойчивость



2 Цифровые решения

- > Интуитивно понятная концепция управления снижает риск ошибок машиниста
- > Переносной проводной пульт управления для полного контроля рабочего процесса с безопасного расстояния
- > John Deere Operations Center™: платформа цифровых решений для оптимизации процессов, техники и сервисов, а также для упрощения планирования технического обслуживания
- > SPECTIVE CONNECT+ для индикации любой важной информации на экране смартфона
- > Дистанционное радиоуправление SPECTIVE+: для управления всеми настраиваемыми функциями, функцией привода, загрузочным конвейером бункера, а также другими функциями, такими как система смачивания водой
- > Лучшее планирование и анализ работы установки благодаря телематической системе
- > Автоматический запуск для удобного и быстрого запуска производства



+ Опция

1 Загрузочный бункер

3 Привод

> Поток материала

2 Цифровые решения


4 Грохот

> Обращение и устойчивость



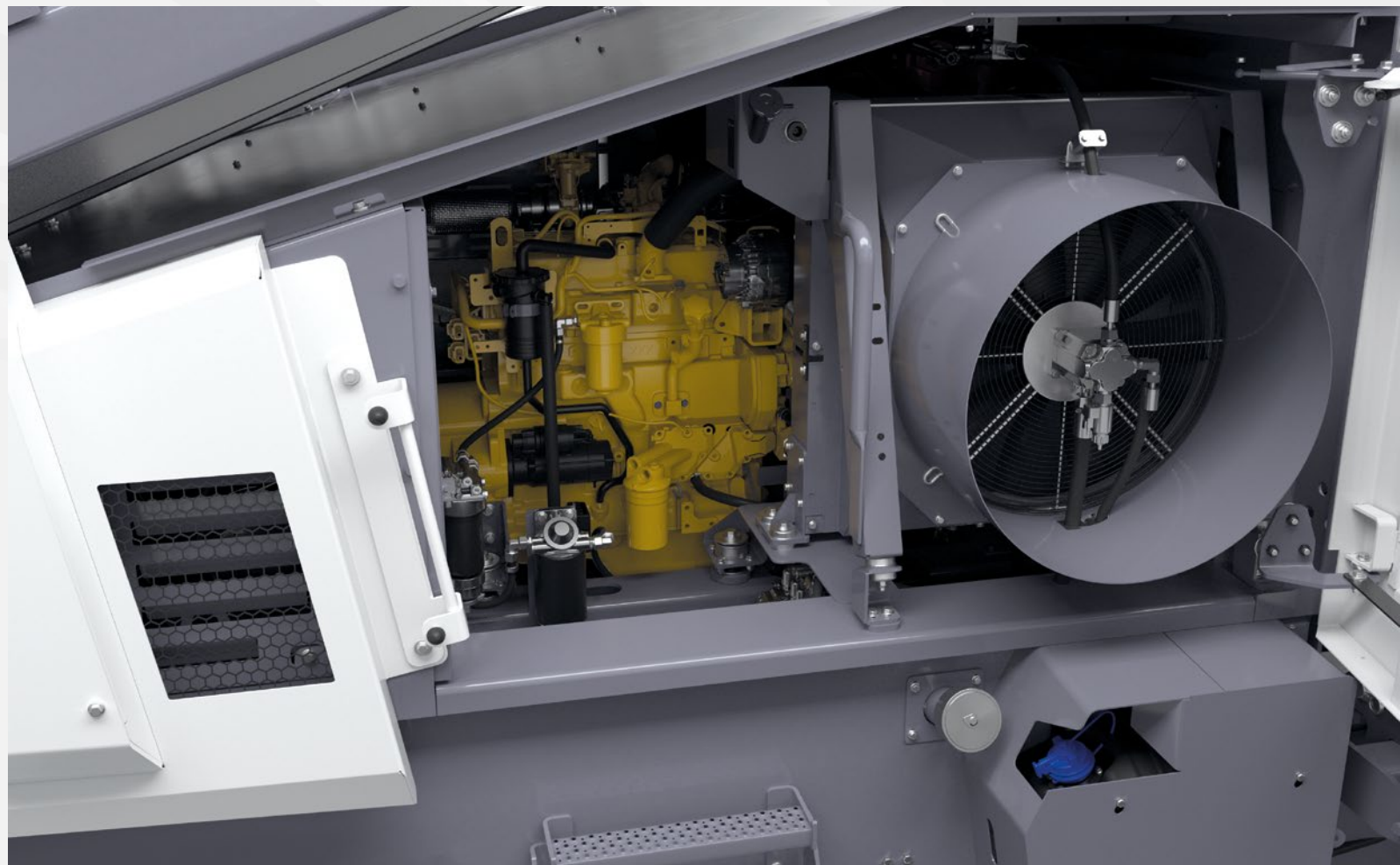
3 Привод

- > Продуманная концепция гидравлики для эффективной передачи мощности и снижения эксплуатационных расходов
- > Возможность заправки с любой стороны
- > Удобный физический и визуальный доступ ко всем компонентам, требующим обслуживания

 Электропривод от внешнего источника питания для работы без выброса вредных веществ в виде ОГ и снижения эксплуатационных расходов благодаря электрогидравлическому приводу Dual-Power⁺



KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



+ Опция

1 Загрузочный бункер

2 Цифровые решения

3 Привод

4 Грохот

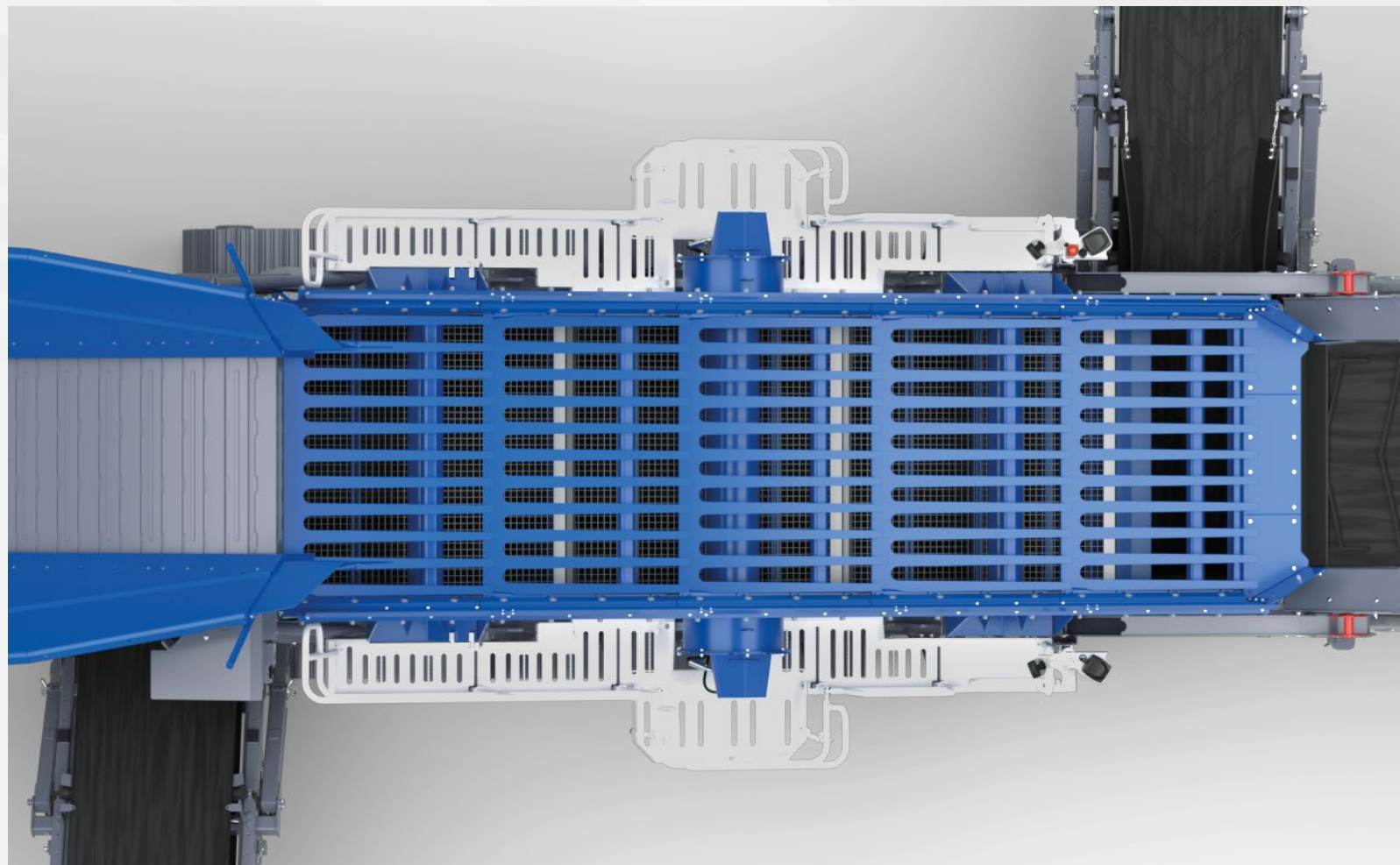
> Поток материала

> Обращение и устойчивость



4 Грохот

- > Большой выбор конструкций просеивающих панелей для повышения универсальности установки, возможность индивидуальной настройки отдельных сегментов просеивающей панели
- > Регулируемый наклон короба грохота в диапазоне 12,5 - 17° для оптимизации пропускной способности просеивающей поверхности с сохранением высокого качества готовой продукции
- > Шлюзы⁺ и (или) цепная завеса⁺ могут быть установлены в двух положениях на коробе грохота для подготовки верхней деки к работе с труднообрабатываемыми материалами
- > Нижняя дека с профилем типа «банан», более крутой угол просеивающих поверхностей со стороны подачи для повышения эффективности просеивания; более плоский угол со стороны разгрузки для повышения качества готовой продукции



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

2 Цифровые решения

3 Привод

4 Грохот

> Поток материала

> Обращение и устойчивость



> Поток материала

- > Оптимизированная подача материала по главному разгрузочному конвейеру шириной 1600 мм для повышения производительности установки
- > Простая переналадка с трёх на два типоразмера фракций на выходе для повышения универсальности установки
- > Бесступенчатая регулировка скорости лент всех конвейеров
- > Транспортировка материала по всей площади к деке грохота для использования всей просеивающей поверхности
- > Линейное соединение⁺ для объединения в технологическую линию всех установок KLEEMANN EVO и PRO для производственных целей и целей безопасности; оптимизированная подача материала и повышенная безопасность на всех участках производственной линии
- > Датчик уровня заполнения⁺, необходимый для технологического соединения может устанавливаться на любом разгрузочном конвейере установки для повышения её универсальности. При необходимости датчики уровня заполнения могут устанавливаться на двух или всех трёх выгрузных конвейерах.
- > Дополнительное гидравлическое соединение⁺ для подсоединения отвального конвейера



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

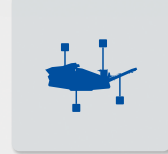
2 Цифровые решения

3 Привод

4 Грохот

> Поток материала

> Обращение и устойчивость



> Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря удобному доступу ко всем компонентам, требующим обслуживания
- > Соответствующее стандартам светодиодное освещение в базовой комплектации; освещение премиум-класса⁺ для улучшенного освещения зоны движения материала и точек транспортировки
- > Простая и быстрая очистка разгрузочного конвейера бункера благодаря съёмному желобу
- > Удлиненные, экстраширокие рабочие платформы и регулируемый по горизонтали короб грохота обеспечивают эргономичный доступ ко всем декам
- > Опорная лапа для сохранения устойчивости во время работы

> Транспортировка

- > Складывание боковых разгрузочных конвейеров без разборки деталей сокращает время переналадки и риск повреждений
- > Точная загрузка и позиционирование установки благодаря бесступенчатой регулировке привода

> Окружающая среда

- > Предустановленная система смачивания водой для снижения пылеобразования; с электрическим водяным насосом⁺ для автономного питания системы смачивания
- > Регулируемый под уровень мощности вентилятор характеризуется низким уровнем шума и сниженным энергопотреблением



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

2 Цифровые решения

3 Привод

4 Грохот

> Поток материала

> Обращение и устойчивость

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

MSS 1102 PRO

Тип	Сортировочный грохот для крупнокускового материала
Деки грохота	2
Просеивающая панель (мм)	1 830 x 6 100
Примерная производительность по загрузке до (т/ч)	750
Макс. крупность питания (мм)	880 x 550 x 330
Прим. транспортировочная высота (мм) *	3 580
Прим. транспортировочная длина (мм) *	18 275
Прим. транспортировочная ширина (мм) *	3 000
Транспортировочная масса базовой установки - с макс. рабочим оборудованием, прим. (кг)	41 500 - 46 000

* без опций



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Германия

Тел.: +49 7161 206-0
Моб.: info@kleemann.info

 www.kleemann.info