



WIRTGEN

# PRODUKTPROGRAMM





# WO INNOVATION ENTSTEHT

Spitzentechnologie aus Windhagen

Was 1961 als Fuhrunternehmen für Baumaterialien seinen Anfang nahm, entwickelte sich über die Jahre zur Innovationsschmiede für Hochtechnologie.

Über 470.000 m<sup>2</sup> Werksgelände, rund 2.000 Mitarbeiter und mehr als 90 verschiedene Maschinentypen – das sind die markanten Zahlen des Stammwerks im rhein-landpfälzischen Windhagen. Kaltfräsen, Kaltrecycler und Stabilisierer, Gleitschalungsfertiger und Surface Miner werden hier nach dem neuesten Stand der Technik für unsere beiden Geschäftsfelder Road und Mineral Technologies produziert.

Damit unsere Kunden ebenso effizient arbeiten können wie wir, entwickeln wir die WIRTGEN Technologien ständig weiter. Wir verfügen über ein einmaliges, jahrzehntelanges Know-how – speziell im Bereich der WIRTGEN Kernkompetenzen Schneidtechnologie, Nivelliertechnologie, Steuerungstechnologie und Mischverfahren. Unsere Anwendungsspezialisten tauschen sich regelmäßig mit allen Kunden über Herausforderungen und Aufgabenstellungen in der Praxis aus. Daraus erwachsen unsere Lösungen und Produkte für Ihren Erfolg.





WIRTGEN WERK WINDHAGEN



# ENTWICKELT FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN

Maschinen für Road und Mineral Technologies





## WIRTGEN PRODUKTPROGRAMM

Seite

- 06 KALTFRÄSEN
- 28 KALTRECYCLER UND STABILISIERER
- 50 GLEITSCHALUNGSFERTIGER
- 66 SURFACE MINER UND CROSS APPLICATION MINER



# KALTFRÄSEN

Ideallösung für jede Anwendung







WIRTGEN bietet weltweit die mit Abstand breiteste Maschinenpalette für Kaltfräsen. Bereits standardmäßig deckt die Palette den gesamten Fräsbreitenbereich von 14 mm bis 4,4 m ab.

Die Maschinenauswahl reicht von der besonders kompakten Kaltfräse W 35 Ri – auch geeignet für Einsätze in Gebäuden – bis zur W 250 XF, die Großbaustellen auf Autobahnen oder Flughäfen in Rekordtempo abwickelt.



# KLEINFRÄSEN

Hohe Einsatzflexibilität bei der Bearbeitung kleiner Flächen





## ÜBERSICHT KLEINFRÄSEN

- |                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| • <b>W 35 Ri</b>    | • <b>W 55 HR(i)</b>  |
| • <b>W 35 XRi</b>   | • <b>W 100 R(i)</b>  |
| • <b>W 50 R(i)</b>  | • <b>W 120 R(i)</b>  |
| • <b>W 60 R(i)</b>  | • <b>W 100 HR(i)</b> |
| • <b>W 50 HR(i)</b> | • <b>W 130 HR(i)</b> |

Kleinfräsen sind mit Radfahrwerken und einer im Heckbereich angeordneten Fräswalze ausgerüstet. Das durch die rotierende Fräswalze gelöste Asphaltgranulat wird über ein schwenk- und höhenverstellbares Abwurfband aufgenommen und unmittelbar auf bereitstehende Transportfahrzeuge verladen.

Die kompakten Hecklader sind extrem wendig und verfügen über ein ein-schwenkbares rechtes Hinterrad für

kantenbündiges Fräsen entlang von Hindernissen.

Durch eine Vielzahl unterschiedlicher Fräswalzen haben Kleinfräsen ein großes Einsatzspektrum, das von der partiellen Belagsinstandsetzung über das Anschlussfräsen bis hin zur Hallenbodensanierung reicht.

**bis 1.300 mm**  
Fräsbreite

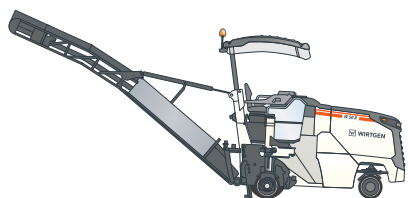
**bis 300 mm**  
Frästiefe

**bis 162 kW / 217HP / 220 PS**  
Motorleistung



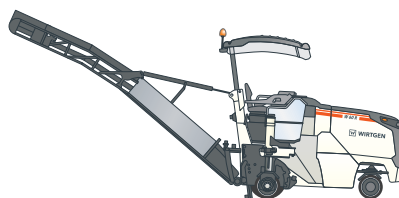


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



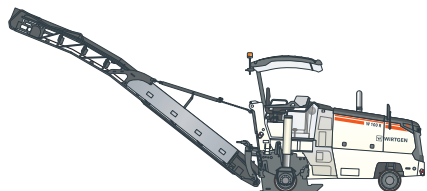
**W 50 R**

Fräsbreite	500 mm
Frästiefe	0 – 210 mm
Motorleistung	100 kW / 134 HP / 136 PS
Betriebsgewicht, CE*	6.930 kg



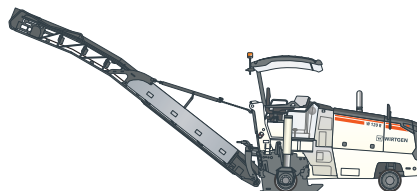
**W 60 R**

Fräsbreite	600 mm
Frästiefe	0 – 210 mm
Motorleistung	100 kW / 134 HP / 136 PS
Betriebsgewicht, CE*	7.450 kg



**W 100 R**

Fräsbreite	1.000 mm
Frästiefe	0 – 300 mm
Motorleistung	155 kW / 208 HP / 211 PS
Betriebsgewicht, CE*	14.700 kg



**W 120 R**

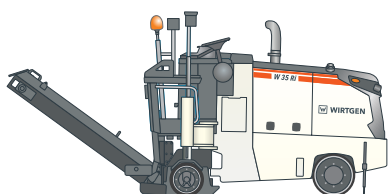
Fräsbreite	1.200 mm
Frästiefe	0 – 300 mm
Motorleistung	155 kW / 208 HP / 211 PS
Betriebsgewicht, CE*	15.350 kg

\* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen



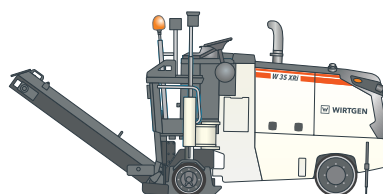


### Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



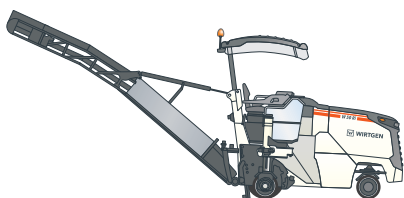
#### W 35 Ri

Fräsbreite	350 mm
Frästiefe	0 – 110 mm
Motorleistung	45 kW / 60 HP / 61 PS
Betriebsgewicht, CE*	4.650 kg



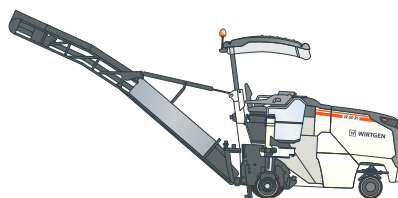
#### W 35 XRi (nur USA)

Fräsbreite	350 mm
Frästiefe	0 – 110 mm
Motorleistung	45 kW / 60 HP / 61 PS
Betriebsgewicht, CE*	4.650 kg



#### W 50 Ri

Fräsbreite	500 mm
Frästiefe	0 – 210 mm
Motorleistung	105 kW / 141 HP / 143 PS
Betriebsgewicht, CE*	6.930 kg



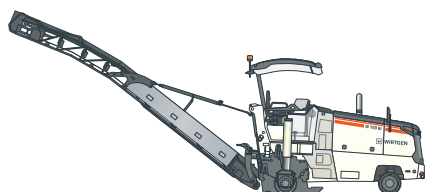
#### W 60 Ri

Fräsbreite	600 mm
Frästiefe	0 – 210 mm
Motorleistung	105 kW / 141 HP / 143 PS
Betriebsgewicht, CE*	7.450 kg



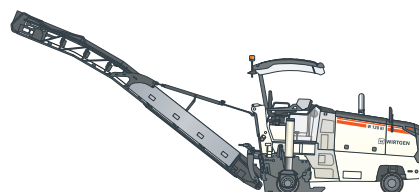


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



**W 100 Ri**

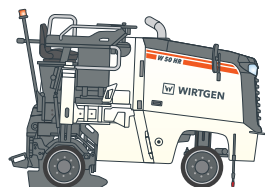
Fräsbreite	1.000 mm
Frästiefe	0 – 300 mm
Motorleistung	160 kW / 215 HP / 218 PS
Betriebsgewicht, CE *	14.850 kg



**W 120 Ri**

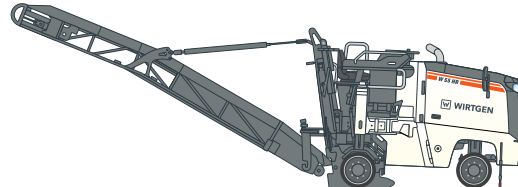
Fräsbreite	1.200 mm
Frästiefe	0 – 300 mm
Motorleistung	160 kW / 215 HP / 218 PS
Betriebsgewicht, CE *	15.500 kg

Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3, CN Stage 3



**W 50 HR**

Fräsbreite	500 mm
Frästiefe	0 – 180 mm
Motorleistung	86 kW / 115 HP / 117 PS
Betriebsgewicht, CE *	5.750 kg



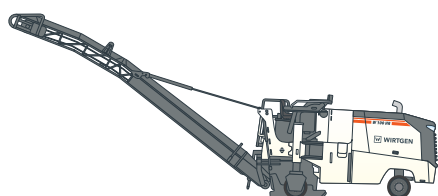
**W 55 HR**

Fräsbreite	500 mm
Frästiefe	0 – 180 mm
Motorleistung	86 kW / 115 HP / 117 PS
Betriebsgewicht, CE *	6.800 kg



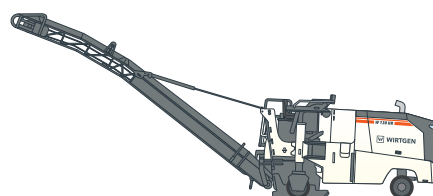


### Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3, CN Stage 3



#### W 100 HR

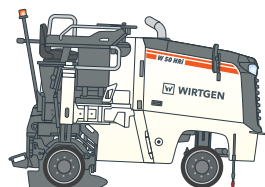
Fräsbreite	1.000 mm
Frästiefe	0 – 200 mm
Motorleistung	155 kW / 208 HP / 211 PS
Betriebsgewicht, CE*	13.600 kg



#### W 130 HR

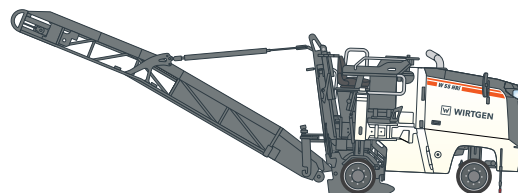
Fräsbreite	1.300 mm
Frästiefe	0 – 200 mm
Motorleistung	155 kW / 208 HP / 211 PS
Betriebsgewicht, CE*	14.100 kg

### Maschinen gemäß Abgasstufe CN NR Stage 4



#### W 50 HRi

Fräsbreite	500 mm
Frästiefe	0 – 180 mm
Motorleistung	89 kW / 119HP / 121 PS
Betriebsgewicht, CE*	5.850 kg



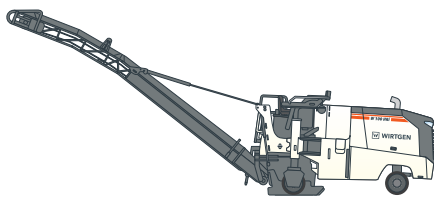
#### W 55 HRi

Fräsbreite	500 mm
Frästiefe	0 – 180 mm
Motorleistung	89 kW / 119HP / 121 PS
Betriebsgewicht, CE*	6.900 kg



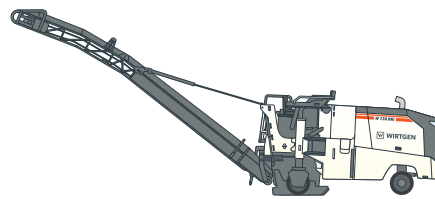


Maschinen gemäß Abgasstufe CN NR Stage 4



**W 100 HRi**

Fräsbreite	1.000 mm
Frästiefe	0 – 200 mm
Motorleistung	162 kW / 217HP / 220 PS
Betriebsgewicht, CE *	13.900 kg



**W 130 HRi**

Fräsbreite	1.300 mm
Frästiefe	0 – 200 mm
Motorleistung	162 kW / 217HP / 220 PS
Betriebsgewicht, CE *	14.400 kg

\* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen







# KOMPAKTFRÄSEN

Wendig und flexibel auf der Baustelle





## • ÜBERSICHT KOMPAKTFRÄSEN

- |                      |                      |
|----------------------|----------------------|
| • <b>W 100 F(i)</b>  | • <b>W 155 CF(i)</b> |
| • <b>W 120 F(i)</b>  | • <b>W 185 CF(i)</b> |
| • <b>W 120 FTi</b>   | • <b>W 150 F(i)</b>  |
| • <b>W 130 F(i)</b>  |                      |
| • <b>W 125 CF(i)</b> |                      |

Kompaktfräsen bündeln die Vorzüge der Klein- und Großfräsen-Klasse und sind somit äußerst flexibel einsetzbar. Die wendigen Frontlader sind einfach zu transportieren und eignen sich für den Einsatz unter beengten Platzverhältnissen.

Durch ihre Leistungsstärke können sie komplette Asphaltpakete wirtschaftlich ausbauen. Eine Vielzahl unterschiedlicher Fräswalzen erweitert das Einsatzspektrum enorm. So zählen auch der schichtweise Ausbau oder das Feinfräsen zu den täglichen Aufgaben.

**bis 1.900 mm**  
Fräsbreite

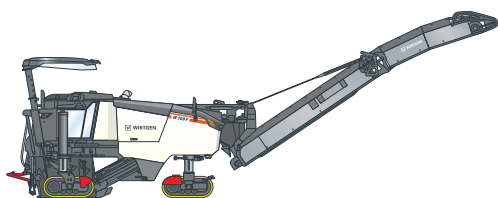
**bis 330 mm**  
Frästiefe

**bis 313 kW / 420 HP / 426 PS**  
Motorleistung



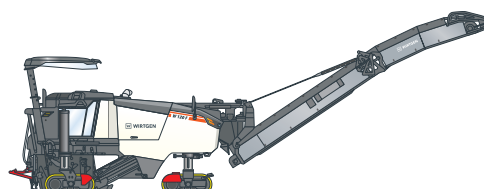


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



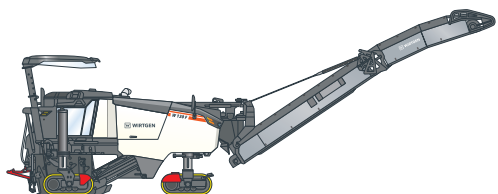
**W 100 F**

Fräsbreite	1.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	261 kW / 350 HP / 355 PS
Betriebsgewicht, CE *	19.700 kg



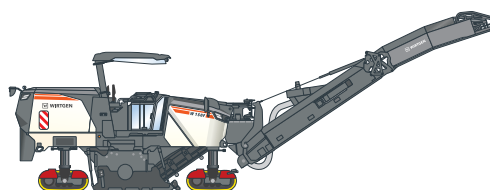
**W 120 F**

Fräsbreite	1.200 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	261 kW / 350 HP / 355 PS
Betriebsgewicht, CE *	20.700 kg



**W 130 F**

Fräsbreite	1.300 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	261 kW / 350 HP / 355 PS
Betriebsgewicht, CE *	21.100 kg



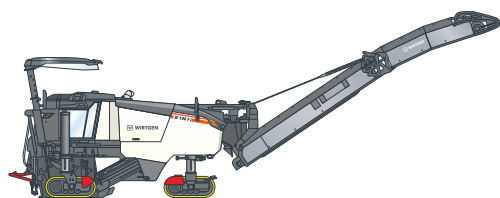
**W 150 F**

Fräsbreite	1.500 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	276 kW / 370 HP / 375 PS
Betriebsgewicht, CE *	20.900 kg



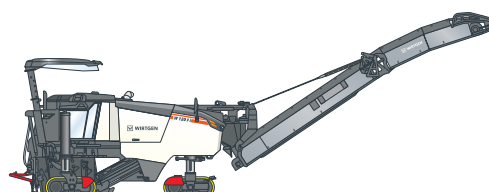


### Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



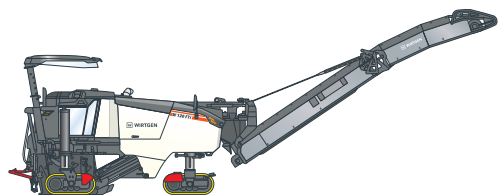
#### W 100 Fi

Fräsbreite	1.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	265 kW / 355 HP / 360 PS
Betriebsgewicht, CE *	20.000 kg



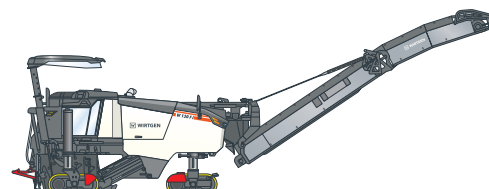
#### W 120 Fi

Fräsbreite	1.200 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	265 kW / 355 HP / 360 PS
Betriebsgewicht, CE *	21.000 kg



#### W 120 FTi (nur USA)

Fräsbreite	1.200 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	265 kW / 355 HP / 360 PS
Betriebsgewicht, CE *	21.000 kg



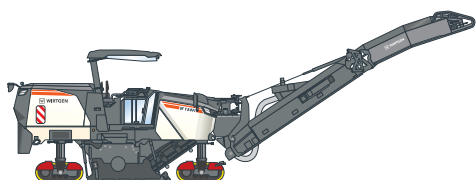
#### W 130 Fi

Fräsbreite	1.300 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	265 kW / 355 HP / 360 PS
Betriebsgewicht, CE *	21.400 kg





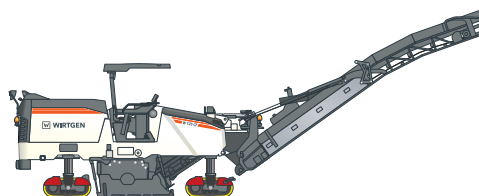
**Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f**



**W 150 Fi**

Fräsbreite	1.500 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	313 kW / 420 HP / 426 PS
Betriebsgewicht, CE *	21.300 kg

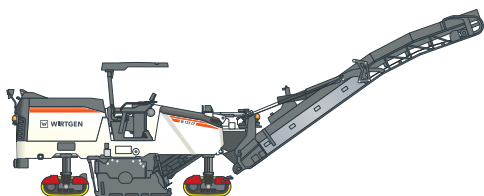
**Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3, CN Stage 3**



**W 125 CF**

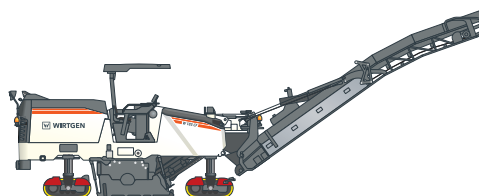
Fräsbreite	1.200 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	276 kW / 370 HP / 375 PS
Betriebsgewicht, CE *	21.150 kg

**Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3, CN Stage 3**



**W 155 CF**

Fräsbreite	1.500 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	276 kW / 370 HP / 375 PS
Betriebsgewicht, CE *	20.650 kg



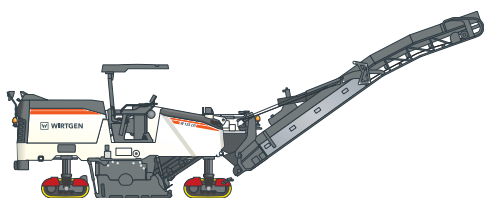
**W 185 CF**

Fräsbreite	1.900 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	276 kW / 370 HP / 375 PS
Betriebsgewicht, CE *	21.000 kg



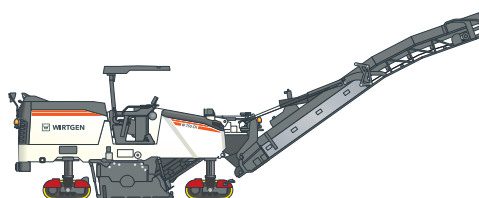


#### Maschinen gemäß Abgasstufe CN NR Stage 4



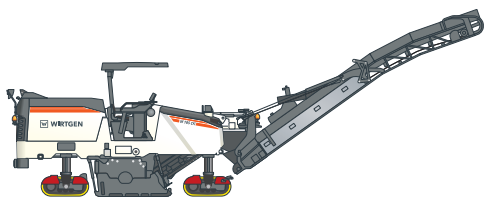
##### W 125 CFi

Fräsbreite	1.200 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	292 kW / 392 HP / 397 PS
Betriebsgewicht, CE*	21.400 kg



##### W 155 CFi

Fräsbreite	1.500 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	292 kW / 392 HP / 397 PS
Betriebsgewicht, CE*	20.900 kg



##### W 185 CFi

Fräsbreite	1.900 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	292 kW / 392 HP / 397 PS
Betriebsgewicht, CE*	21.250 kg



# GROSSFRÄSEN

Wirtschaftlicher Belagsausbau durch hohe Fräsleistung





## ● ÜBERSICHT GROSSFRÄSEN

- |                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| ● <b>W 200 XP</b> | ● <b>W 200 F(i)</b> |
| ● <b>W 195 P</b>  | ● <b>W 207 Fi</b>   |
| ● <b>W 205 P</b>  | ● <b>W 210 XF</b>   |
| ● <b>W 215 i</b>  | ● <b>W 220 XF</b>   |
| ● <b>W 200 Hi</b> | ● <b>W 250 XF</b>   |

Großfräsen haben eine mittig unter der Maschine angeordnete Fräswalze sowie ein zweiteiliges Frontverladesystem. Über das schwenk- und höhenverstellbare Abwurfband lassen sich Lkw schnell und flexibel beladen.

Für die verschiedensten Fräsaufgaben steht eine Vielzahl an Fräswalzen bzw. Fräsaggregaten zur Verfügung, die je

nach Aufgabenstellung schnell und einfach ausgetauscht werden können.

Das Einsatzspektrum reicht vom großflächigen Komplettausbau bis 35 cm Tiefe in einem Arbeitsgang über die Sanierung von Betonfahrbahnen, Start- und Landebahnen bis hin zum Feinfräsen zur Verbesserung der Fahrbahngriffigkeit.

**bis 4.400 mm**  
Fräsbreite

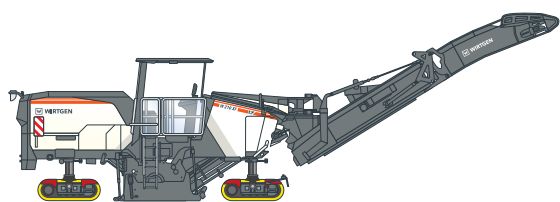
**bis 350 mm**  
Frästiefe

**bis 900 kW / 1.207 HP / 1.224 PS**  
Motorleistung





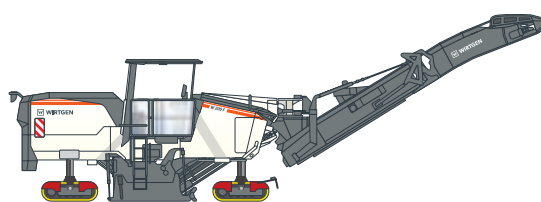
Maschinen gemäß Abgasstufe EU nicht geregelt / US EPA Tier 2



**W 210 XF**

Fräsbreite	2.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	580 kW / 778 HP / 789 PS
Betriebsgewicht, CE *	29.800 kg

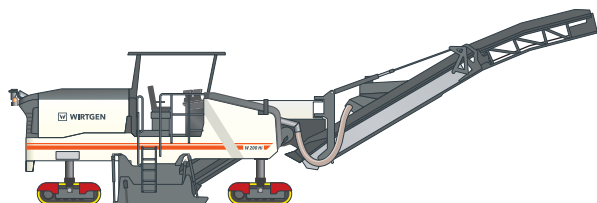
Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



**W 200 F**

Fräsbreite	2.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	455 kW / 610 HP / 619 PS
Betriebsgewicht, CE *	28.200 kg

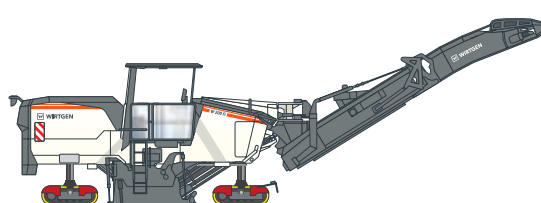
Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 4 / US EPA Tier 4f



**W 200 Hi**

Fräsbreite	2.100 mm
Frästiefe	0 – 300 mm
Motorleistung	455 kW / 610 HP / 619 PS
Betriebsgewicht, CE *	29.800 kg

Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



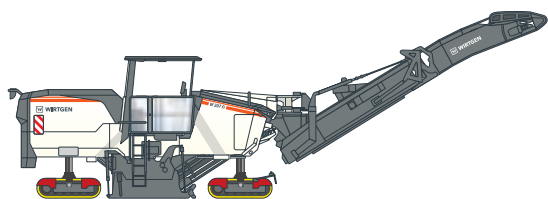
**W 200 Fi**

Fräsbreite	2.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	455 kW / 610 HP / 619 PS
Betriebsgewicht, CE *	28.200 kg



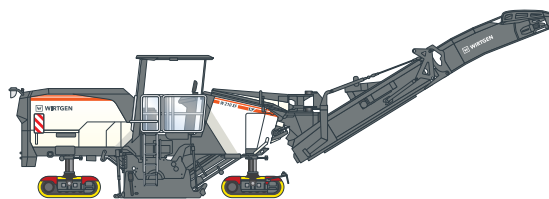


### Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



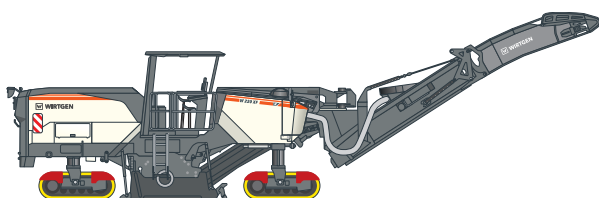
#### W 207 Fi

Fräsbreite	2.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	470 kW / 630 HP / 639 PS
Betriebsgewicht, CE *	28.700 kg



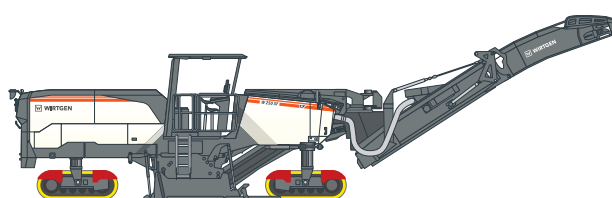
#### W 210 XF

Fräsbreite	2.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	580 kW / 778 HP / 789 PS
Betriebsgewicht, CE *	29.800 kg



#### W 220 XF

Fräsbreite	2.200 mm
Frästiefe	0 – 350 mm
Motorleistung	627 kW / 841 HP / 853 PS
Betriebsgewicht, CE *	37.800 kg



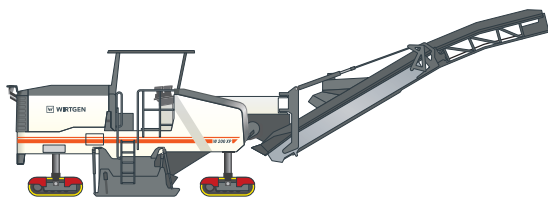
#### W 250 XF

Fräsbreite	2.200 mm
Frästiefe	0 – 350 mm
Motorleistung	900 kW / 1.207 HP / 1.224 PS
Betriebsgewicht, CE *	44.000 kg





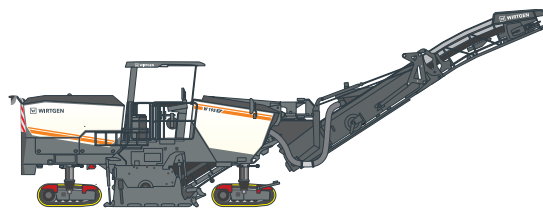
**Maschinen gemäß Abgasstufe  
EU Stage 3a / US EPA Tier 3, CN Stage 3**



**W 200 XP**

Fräsbreite	2.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	455 kW / 610 HP / 619 PS
Betriebsgewicht, CE *	29.160 kg

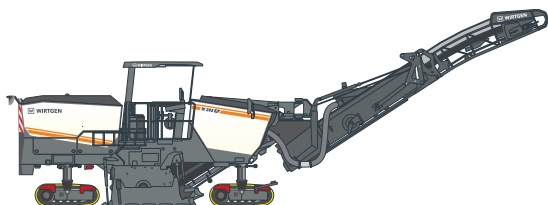
**Maschinen gemäß Abgasstufe CN NR Stage 4**



**W 195 P**

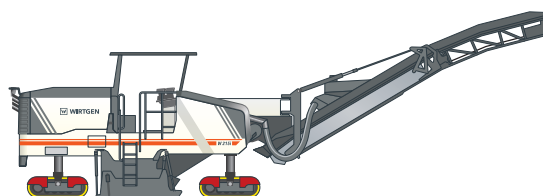
Fräsbreite	2.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	447 kW / 600 HP / 608 PS
Betriebsgewicht, CE *	28.770 kg

**Maschinen gemäß Abgasstufe CN NR Stage 4**



**W 205 P**

Fräsbreite	2.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	503 kW / 675 HP / 684 PS
Betriebsgewicht, CE *	30.065 kg



**W 215 i**

Fräsbreite	2.000 mm
Frästiefe	0 – 330 mm
Motorleistung	470 kW / 630 HP / 639 PS
Betriebsgewicht, CE *	30.840 kg







# KALTRECYCLER UND STABILISIERER

Ideallösung für jede Anwendung







WIRTGEN bietet ein breites Produktportfolio für Kaltrecycling und Bodenstabilisierung. Die fein abgestuften Baureihen decken alle Leistungsklassen lückenlos ab und erfüllen jede Herausforderung mustergültig.

Darüber hinaus bieten die Maschinen eine einmalige Ausstattungsvielfalt, um Vorgaben je nach Anwendung bzw. Ausschreibung individuell zu erfüllen.



# WS-SERIE

Bodenstabilisierung auf kleinen und mittleren Baustellen







## ● ÜBERSICHT WS-SERIE

### ● WS 250

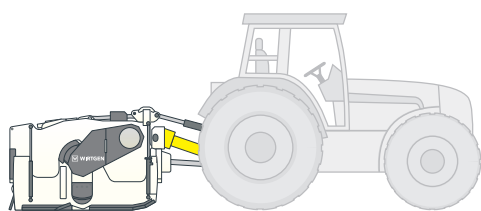
Mit wenigen Handgriffen wird der Anbaustabilisierer an einen Traktor angekoppelt. Die verstellbare Walzenklappe sorgt für eine homogene Mischqualität von Bindemittel und Boden.

Gleitende Seitenschilder, beidseitiger mechanischer Riemenantrieb sowie der effektive Fräs- und Mischrotor tragen zur Leistungsfähigkeit bei. Der Anbaustabilisierer stellt bei der Bodenverbesserung einbaufähige und verdichtbare Böden her, bei der Bodenverfestigung hingegen erzeugt er tragfähige Flächen.

**bis 2.500 mm**  
Arbeitsbreite

**bis 500 mm**  
Arbeitstiefe





#### WS 250

Arbeitsbreite	2.500 mm
Arbeitstiefe	0 – 500 mm
Betriebsgewicht, CE*	5.160 kg
Motorleistung Traktor	> 250 kW / 340 PS

\* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, keine Zusatzoptionen







# WR-SERIE / WRS-SERIE

Stabilisieren von Böden und Recyceln von Asphaltsschichten







## - ÜBERSICHT** **WR-SERIE / WRS-SERIE**

### - WR-SERIE**

- > WR 200 X
- > WR 240 X
- > WR 250 X

### - WRS-Serie**

- > WRS 240 X

Die Recycler haben einen variablen Mischraum und mikroprozessorgesteuerte Einsprühanlagen für die Zugabe von Bitumenemulsion, Wasser und Schaumbitumen. Bei der Stabilisierung werden mit den geländegängigen und allradgetriebenen Maschinen unter Zugabe von Bindemitteln tragfähige und bearbeitbare Böden erstellt.

Beim Kaltrecycling wird die vorhandene Fahrbahn aufgefressen und das Fräsgut homogen mit den zugegebenen Bindemitteln vermischt. Das neue Baustoffgemisch dient dann als Basis zur Erzeugung hydraulisch gebundener oder flexibler Tragschichten mit Bitumen.

**bis 2.400 mm**  
Arbeitsbreite

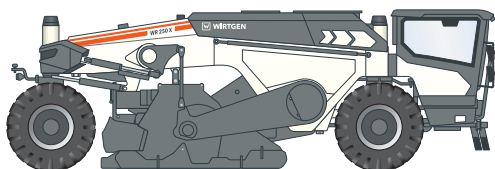
**bis 560 mm**  
Arbeitstiefe

**bis 571 kW / 766 HP / 777 PS**  
Motorleistung





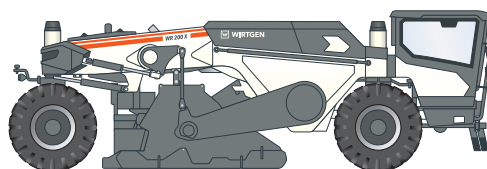
**WR-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe  
EU nicht reguliert / US EPA Tier 2**



**WR 250 X**

Arbeitsbreite	2.400 mm
Arbeitstiefe	0 - 560 mm
Motorleistung	571 kW / 766 HP / 777 PS
Betriebsgewicht, CE*	31.700 kg

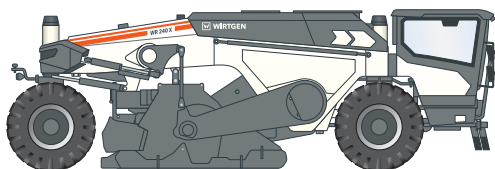
**WR-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe  
EU Stage 3a / US EPA Tier 3**



**WR 200 X**

Arbeitsbreite	2.000 mm (optional 2.400 mm)
Arbeitstiefe	0 - 500 mm
Motorleistung	315 kW / 422 HP / 428 PS
Betriebsgewicht, CE*	24.200 kg

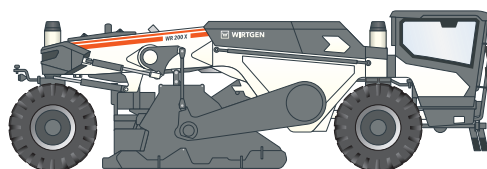
**WR-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe  
EU Stage 3a / US EPA Tier 3**



**WR 240 X**

Arbeitsbreite	2.400 mm
Arbeitstiefe	0 - 510 mm
Motorleistung	455 kW / 610 HP / 619 PS
Betriebsgewicht, CE*	30.000 kg

**WR-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe  
EU Stage 5 / US EPA Tier 4f**



**WR 200 X**

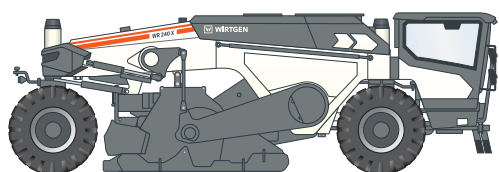
Arbeitsbreite	2.000 mm (optional 2.400 mm)
Arbeitstiefe	0 - 500 mm
Motorleistung	320 kW / 429 HP / 435 PS
Betriebsgewicht, CE*	24.500 kg

\* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen



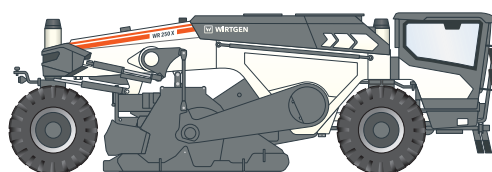


### WR-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



#### WR 240 X

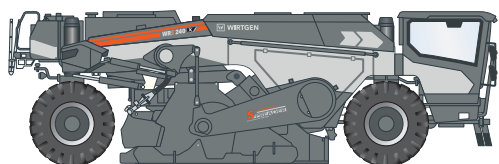
Arbeitsbreite	2.400 mm
Arbeitstiefe	0 - 510 mm
Motorleistung	455 kW / 610 HP / 619 PS
Betriebsgewicht, CE*	30.600 kg



#### WR 250 X

Arbeitsbreite	2.400 mm
Arbeitstiefe	0 - 560 mm
Motorleistung	563 kW / 755 HP / 766 PS
Betriebsgewicht, CE*	32.000 kg

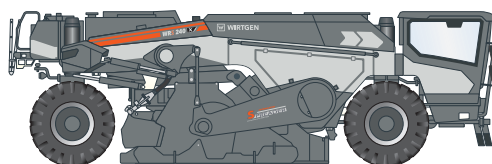
### WRS-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



#### WRS 240 X

Arbeitsbreite	2.400 mm
Arbeitstiefe	0 - 510 mm
Motorleistung	455 kW / 610 HP / 619 PS
Betriebsgewicht, CE*	33.600 kg

### WRS-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



#### WRS 240 X

Arbeitsbreite	2.400 mm
Arbeitstiefe	0 - 510 mm
Motorleistung	455 kW / 610 HP / 619 PS
Betriebsgewicht, CE*	34.200 kg



# WRC-SERIE

Gestein leistungsstark in-situ brechen und homogen mischen







- **ÜBERSICHT WRC-SERIE**

- **WRC 240 X**

Der innovative WIRTGEN Rock Crusher mit der leistungsstarken Brech-, Sieb- und Mischeinheit ermöglicht das Brechen und Aufbereiten sowie das Homogenisieren von Packlagen, Betonfragmenten, Kopfsteinpflastern oder Gestein.

Dank des robusten Brech- und Mischaggregats werden höchste Effizienz und beste Mischergebnisse erzielt.

**bis 2.320 mm**  
Arbeitsbreite

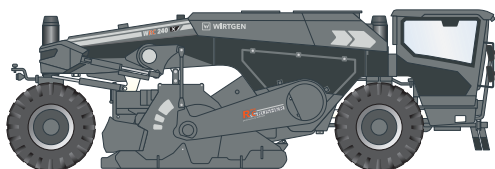
**bis 510 mm**  
Arbeitstiefe

**bis 455 kW / 610 HP / 619 PS**  
Motorleistung





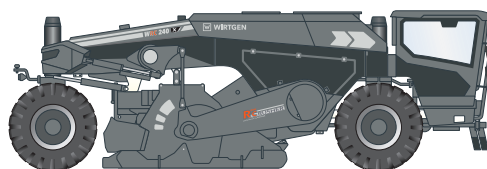
**Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3**



**WRC 240 X**

Arbeitsbreite	2.320 mm
Arbeitstiefe	0 – 510 mm
Motorleistung	455 kW / 610 HP / 619 PS
Betriebsgewicht, CE*	33.700 kg

**Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f**



**WRC 240 X**

Arbeitsbreite	2.320 mm
Arbeitstiefe	0 – 510 mm
Motorleistung	455 kW / 610 HP / 619 PS
Betriebsgewicht, CE*	34.300 kg







# CR-SERIE

Recyclen von Asphaltsschichten in einem Arbeitsgang







## ● ÜBERSICHT CR-SERIE

- **W 240 CR(i)**
- **W 380 CR(i)**

Kaltrecycler der CR-Serie werden für hocheffizientes Recyclen von Fahrbahnen eingesetzt. Die exakte Zugabe von Bindemitteln und Wasser erfolgt über mikroprozessorgesteuerte Einsprühanlagen.

Kaltrecycler mit Einbaubohle arbeiten im Downcut-Verfahren und bauen den aufbereiteten Baustoff direkt wieder ein.

Bei großen Baumaßnahmen mit hohen Tagesleistungen übergibt der Recycler den aufbereiteten Baustoff über das integrierte Verladeband in den Materialbunker des nachfolgenden Fertiglers, der es mit hoher Vorverdichtung direkt wieder einbaut. Die Recycler der CR-Serie können darüber hinaus auch als Hochleistungsfräsen eingesetzt werden.

**bis 3.800 mm**  
Arbeitsbreite

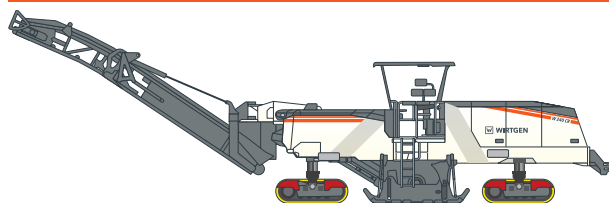
**bis 350 mm**  
Arbeitstiefe

**bis 775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS**  
Motorleistung



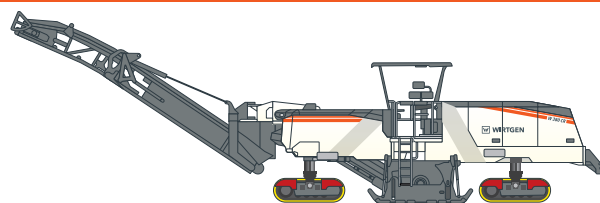


Maschinen gemäß Abgasstufe EU nicht reguliert / US EPA Tier 2



**W 240 CR**

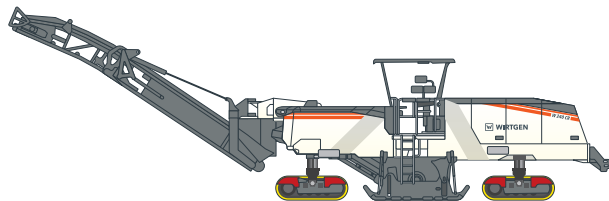
Arbeitsbreite	2.350 mm
Arbeitstiefe *	0 - 350 mm
Motorleistung	708 kW / 950 HP / 963 PS
Betriebsgewicht, CE **	48.500 kg



**W 380 CR**

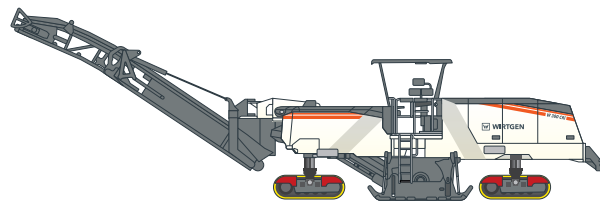
Arbeitsbreite	3.800 mm
Arbeitstiefe *	0 - 350 mm
Motorleistung	708 kW / 950 HP / 963 PS
Betriebsgewicht, CE **	53.000 kg

Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



**W 240 CRi**

Arbeitsbreite	2.350 mm
Arbeitstiefe *	0 - 350 mm
Motorleistung	775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS
Betriebsgewicht, CE **	48.500 kg



**W 380 CRi**

Arbeitsbreite	3.800 mm
Arbeitstiefe *	0 - 350 mm
Motorleistung	775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS
Betriebsgewicht, CE **	53.000 kg

\* Die maximale Arbeitstiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen

\*\* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen







# KMA-SERIE

Mischgutaufbereitung direkt an der Baustelle





A yellow KMA 240(i) mobile cold recycling machine is shown in the foreground, parked on a dirt surface. In the background, there is a large pile of dark material, possibly recycled asphalt, and a lush green forested hill under a clear blue sky.

## ● ÜBERSICHT KMA-SERIE

### ● KMA 240(i)

Die mobile Kaltrecycling-Mischanlage kann einfach transportiert und schnell in direkter Nähe zum Einsatzort aufgebaut werden. Der robuste Zweiwellen-Zwangsmischer erzielt hohe Mischleistungen. Rezepturgenaues Mischen wird durch mikroprozessorgesteuerte Einsprühanlagen für die Zugabe von unterschiedlichsten Bindemitteln erreicht.

Durch das weitschwenkende Abwurfband kann das aufbereitete Kaltmischgut auf Halde oder kontinuierlich auf Transportfahrzeuge verladen werden.

**bis 240 t/h**  
Mischleistung

**129,4 kW / 174 HP / 176 PS**  
Motorleistung





**Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3**



**KMA 240**

Mischleistung	max. 240 t/h
Motorleistung	129,4 kW / 174 HP / 176 PS
Betriebsgewicht, CE*	31.650 kg

**Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f**



**KMA 240 i**

Mischleistung	max. 240 t/h
Motorleistung	129 kW / 173 HP / 175 PS
Betriebsgewicht, CE*	31.850 kg



# LABOR-EQUIPMENT

Zusatzgeräte mit speziellen Funktionen



## SCHAUMBITUMEN-LABORANLAGE WLB 10 S

Abmessungen (L x B x H)	1.450 x 685 x 1.345 mm
Bitumpumpe	elektrisch beheizte Zahnradpumpe
Elektrische Anlage	verschiedene Verbrauchernetze möglich
Bitumentemperatur	140-200 °C
Wassermenge	0-5 % v. Bitumen
Luftdruck	0-10 bar
Eigengewicht	270 kg



## LABORMISCHER WLM 30

Abmessungen (L x B x H)	1.085 x 770 x 960 mm
Mischerkapazität	30 kg
Mischertyp	Zweiwellenzwangsmischer
Mischerdrehzahl	0-144 U/min
Antrieb	Elektromotor
Elektrische Anlage	verschiedene Verbrauchernetze möglich
Eigengewicht	220 kg



## LABORVERDICHTER WLV 1

Abmessungen (L x B x H)	720 x 600 x 1.950 mm
Schlagenergie	max. 23 J
Formzylinder, klein (Ø x H)	152 x 150 mm
Formzylinder, groß (Ø x H)	152 x 320 mm
Elektrische Anlage	1,8 kW (verschiedene Verbrauchernetze möglich)
Eigengewicht	170 kg



# GLEITSCHALUNGSFERTIGER

Ideallösung für jede Anwendung







Das lückenlose WIRTGEN Lieferprogramm für Inset-Gleitschalungsfertiger deckt alle Leistungsklassen und Anwendungsgebiete ab. Die Standard-Einbaubreiten für Betondecken reichen von 1,0 m bis zu 16,0 m bei bis zu 450 mm Standard-Einbaudicke.

Auch das WIRTGEN Lieferprogramm für Offset-Gleitschalungsfertiger ist breit gefächert. Zahlreiche Maschinenkonfigurationen sind möglich. Betonschutzwände als Aufprallschutz an Autobahnen können serienmäßig bis zu einer Höhe von 2,2 m produziert werden.



# OFFSET-GLEITSCHALUNGSFERTIGER

Multitalente in der Herstellung von monolithischen Profilen







## - **ÜBERSICHT OFFSET- GLEITSCHALUNGSFERTIGER**

- **SP 33**
- **SP 20 (i)**
- **SP 25 (i)**
- **SP 61 (i)**

Bei den Gleitschalungsfertigern für Offset wird der Beton über ein Ladeband oder eine Förderschnecke in die Gleitschalung transportiert. Die Offsetschalung kann rechts oder links an der Maschine montiert werden. Für die Anwendungen stehen eine Vielzahl von Schalungen in unterschiedlichsten Formen und Größen zur Verfügung. Die Offsetprofile werden kontinuierlich aus einem Guss, mit oder ohne Bewehrung, hergestellt. In Crosspave können ohne Trimmer Flächen bis zu 3,0 m Einbaubreite realisiert werden.

Eine hochwertige Maschinensteuerung, ein praxisgerechtes Lenk- und Antriebssystem oder der leitdrahtlose Betoneinbau sind nur einige Merkmale der Maschinen.

**bis 4,0 m**  
Einbaubreite

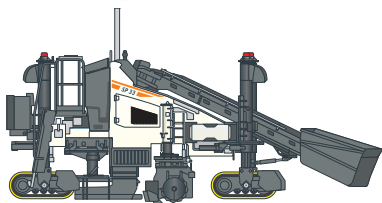
**bis 3,0 m**  
Einbauhöhe

**bis 180 kW / 241 HP / 245 PS**  
Motorleistung



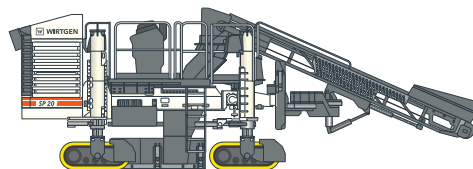


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



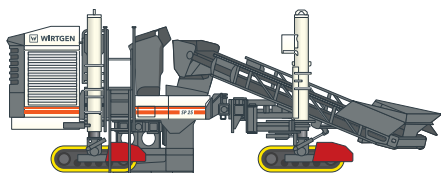
**SP 33**

Einbaubreite **	max. 2.200 mm Offset
Einbauhöhe **	1.300 mm Offset
Motorleistung	92 kW / 123 HP / 125 PS
Betriebsgewicht, CE *	10.000 - 17.000 kg



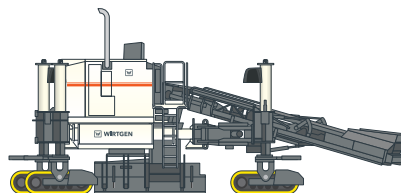
**SP 20**

Einbaubreite **	max. 2.500 mm
Einbauhöhe **	max. 2.000 mm
Motorleistung	118 kW / 158 HP / 160 PS
Betriebsgewicht, CE *	11.000 - 18.900 kg



**SP 25**

Einbaubreite **	max. 2.500 mm Offset
Einbauhöhe **	max. 2.000 mm Offset
Motorleistung	118 kW / 158 HP / 160 PS
Betriebsgewicht, CE *	11.500 - 22.500 kg



**SP 61**

Einbaubreite **	max. 4.000 mm
Einbauhöhe **	max. 3.000 mm
Motorleistung	155 kW / 208 HP / 211 PS
Betriebsgewicht, CE *	16.000 - 27.500 kg

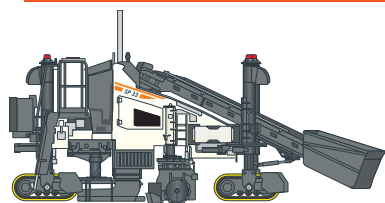
\* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Maschinenbediener, Bordwerkzeug, keine Individualoptionen; Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite

\*\* Andere Offsetgeometrie und Sonderanwendung auf Anfrage



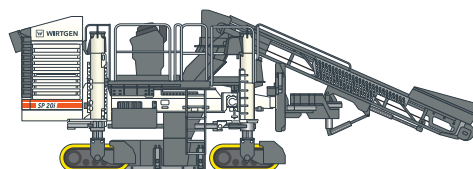


### Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



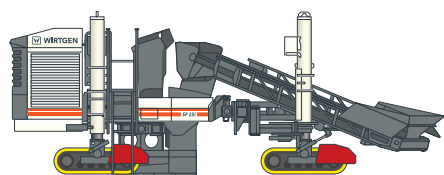
#### SP 33

Einbaubreite **	max. 2.200 mm Offset
Einbauhöhe **	1.300 mm Offset
Motorleistung	95 kW / 127 HP / 129 PS
Betriebsgewicht, CE *	10.000 - 17.000 kg



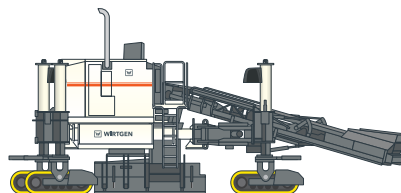
#### SP 20i

Einbaubreite **	max. 2.500 mm
Einbauhöhe **	max. 2.000 mm
Motorleistung	115 kW / 154 HP / 156 PS
Betriebsgewicht, CE *	11.000 - 18.900 kg



#### SP 25i

Einbaubreite **	max. 2.500 mm Offset
Einbauhöhe **	max. 2.000 mm Offset
Motorleistung	115 kW / 154 HP / 156 PS
Betriebsgewicht, CE *	11.500 - 22.500 kg



#### SP 61i

Einbaubreite **	max. 4.000 mm
Einbauhöhe **	max. 3.000 mm
Motorleistung	180 kW / 241 HP / 245 PS
Betriebsgewicht, CE *	16.000 - 27.500 kg



# INSET-GLEITSCHALUNGSFERTIGER

Großflächiger, ein- und zweilagiger Betoneinbau





## ● ÜBERSICHT INSET-GLEITSCHALUNGSFERTIGER

● **SP 25 (i)**

● **SP 62 (i)**

● **SP 64 (i)**

● **SP 94 (i)**

● **SP 102 i**

● **SP 124 (i)**

● **SP 154 i**

● **SP 164 (i)**

Bei Gleitschalungsfertigern für Inset wird der Beton direkt vor der Maschine abgelegt und über eine Verteilerschnecke oder ein Verteilerschwert verteilt. Rüttler verdichten den Beton homogen und die Gleitschalung formt ihn während der Vorwärtsfahrt in definierter Breite sowie Dicke. Integrierte Dübel- und Ankersetzer positionieren Dübel und Anker gemäß den Vorgaben.

Die Querglättebohle zieht die Fläche quer zur Fahrbahn ab und der Längsglätter sorgt für die perfekte Oberfläche.

Beim zweilagigen Betoneinbau werden Unter- sowie Oberbeton synchron verarbeitet und „nass in nass“ eingebaut.

**bis 16,0 m**  
Einbaubreite

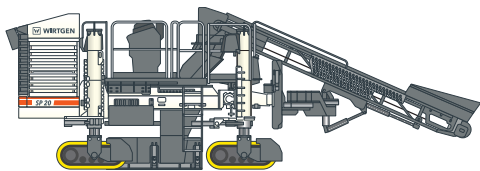
**bis 450 mm**  
Einbaudicke

**321 kW / 430 HP / 436 PS**  
Motorleistung



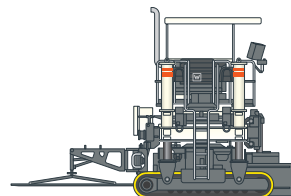


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



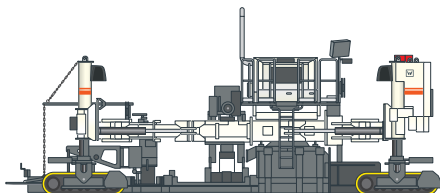
**SP 25**

Einbaubreite	max. 3,5 m Inset
Einbaudicke **	max. 400 mm Inset
Motorleistung	118 kW / 158 HP / 160 PS
Betriebsgewicht, CE *	11.500 - 22.500 kg



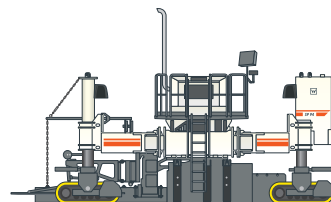
**SP 62**

Einbaubreite **	3,5 - 7,5 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	155 kW / 208 HP / 211 PS
Betriebsgewicht, CE *	17.000 - 36.000 kg



**SP 64**

Einbaubreite **	2,0 - 7,5 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	155 kW / 208 HP / 211 PS
Betriebsgewicht, CE *	21.000 - 54.000 kg



**SP 94**

Einbaubreite **	3,5 - 9,5 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	224 kW / 300 HP / 305 PS
Betriebsgewicht, CE *	30.500 - 75.000 kg

\* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Maschinenbediener, Bordwerkzeug, keine Individualoptionen; Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite

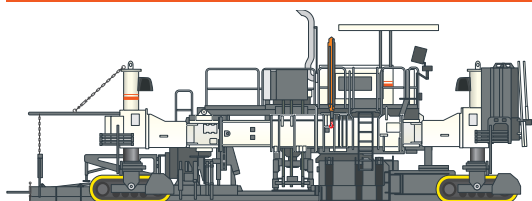
\*\* Sondereinbaubreiten, -einbaudicken und Optionen auf Anfrage möglich

\*\*\* Maschine mit abweichenden Spezifikationen auch für den nordamerikanischen Markt erhältlich



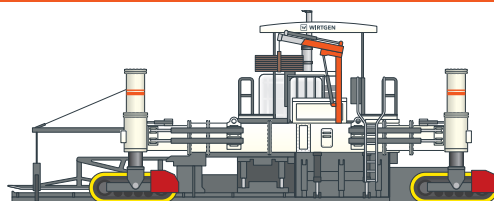


### Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



**SP 124**

Einbaubreite **	4,5 - 12,0 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	272 kW / 365 HP / 370 PS
Betriebsgewicht, CE *	48.000 - 106.000 kg



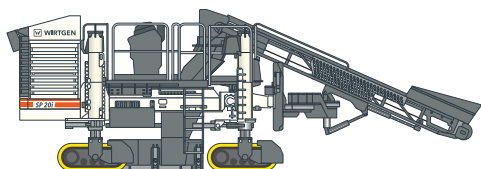
**SP 164**

Einbaubreite **	5,0 - 16,0 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	313 kW / 420 HP / 426 PS
Betriebsgewicht, CE *	48.000 - 155.000 kg



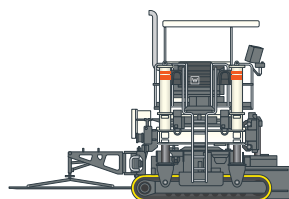


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



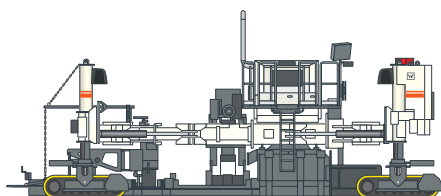
**SP 25i**

Einbaubreite	max. 3,5 m Inset
Einbaudicke **	max. 400 mm Inset
Motorleistung	115 kW / 154 HP / 156 PS
Betriebsgewicht, CE *	11.500 - 22.500 kg



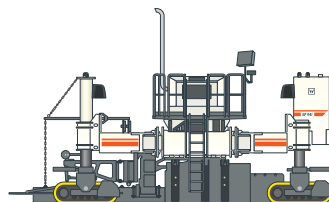
**SP 62i\*\*\***

Einbaubreite **	3,5 - 7,5 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	180 kW / 241 HP / 245 PS
Betriebsgewicht, CE *	17.000 - 36.000 kg



**SP 64i\*\*\***

Einbaubreite **	2,0 - 7,5 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	180 kW / 241 HP / 245 PS
Betriebsgewicht, CE *	21.000 - 54.000 kg



**SP 94i\*\*\***

Einbaubreite **	3,5 - 9,5 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	231 kW / 310 HP / 314 PS
Betriebsgewicht, CE *	30.500 - 75.000 kg

\* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Maschinenbediener, Bordwerkzeug, keine Individualoptionen; Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite

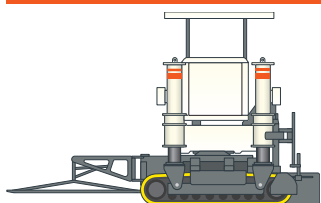
\*\* Sondereinbaubreiten, -einbaudicken und Optionen auf Anfrage möglich

\*\*\* Maschine mit abweichenden Spezifikationen auch für den nordamerikanischen Markt erhältlich



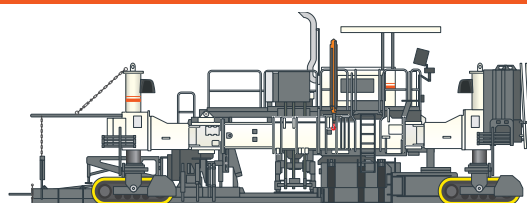


### Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



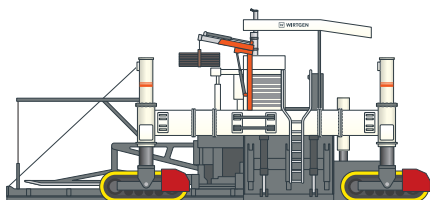
#### SP 102i (nur USA)

Einbaubreite **	16 – 40 ft
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	231 kW / 310 HP / 314 PS
Betriebsgewicht, CE *	25.500 – 51.000 kg



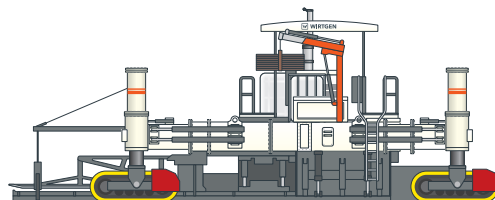
#### SP 124i\*\*\*

Einbaubreite **	4,5 – 12,0 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	321 kW / 430 HP / 436 PS
Betriebsgewicht, CE *	48.000 – 106.000 kg



#### SP 154i

Einbaubreite **	5,0 – 16,0 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	321 kW / 430 HP / 436 PS
Betriebsgewicht, CE *	38.000 – 80.000 kg



#### SP 164i

Einbaubreite **	5,0 – 16,0 m
Einbaudicke **	max. 450 mm
Motorleistung	321 kW / 430 HP / 436 PS
Betriebsgewicht, CE *	48.000 – 155.000 kg



# SEITENBESCHICKER UND NACHBEHANDLUNGSGERÄTE

Professionelle Zusatzgeräte







## - **ÜBERSICHT SEITENBESCHICKER UND NACHBEHANDLUNGSGERÄTE**

- **WPS 62 (i)**
- **WPS 102 (i)**
- **TCM 95 (i)**
- **TCM 180 (i)**

Wird bei herzustellenden Betonfahrbahnen eine Bewehrung vorgelegt, kann die Betonzuführung nur seitlich erfolgen. Der Seitenbeschicker fährt vor dem Gleitschalungsfertiger über die vorgelegte Bewehrung hinweg, während er seitlich mit Beton beschickt wird. Diesen legt er gleichmäßig vor dem Gleitschalungsfertiger ab und verteilt ihn über die gesamte Arbeitsbreite.

Nachbehandlungsgeräte geben der Betondecke die gewünschte Oberflächenstruktur und verhindern durch das Aufsprühen von Dispersion ein frühzeitiges Austrocknen der Fläche und der Kanten. Die geforderte Oberflächenstruktur wird durch eine Bürste oder alternativ durch ein Jutetuch oder Kunstrasen erzielt. Eine automatische Dachprofilverstellung und die Vorrichtung zum Ausbringen einer Schutzfolie komplettieren die Maschinen.

**bis 18,0 m**  
Arbeitsbreite

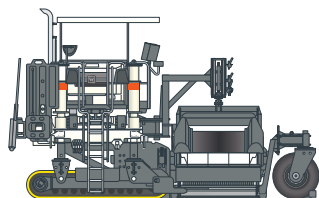
**bis 500 mm**  
Arbeitshöhe

**bis 180 kW / 241 HP / 245 PS**  
Motorleistung



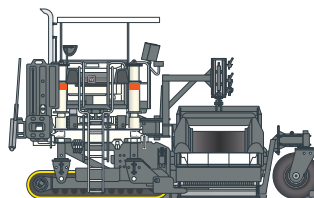


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



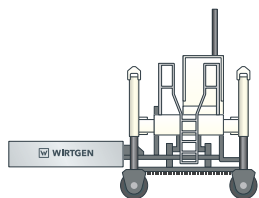
**WPS 62**

Arbeitsbreite	4,5 - 7,5 m
Arbeitshöhe	max. 500 mm
Motorleistung	155 kW / 208 HP / 211 PS
Betriebsgewicht, CE*	17.000 - 40.000 kg



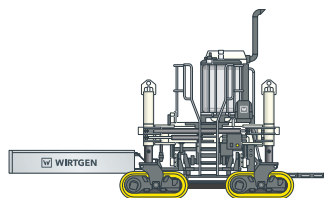
**WPS 102**

Arbeitsbreite	4,5 - 12,0 m
Arbeitshöhe	max. 500 mm
Motorleistung	224 kW / 300 HP / 305 PS
Betriebsgewicht, CE*	25.500 - 51.000 kg



**TCM 95**

Arbeitsbreite	4,0 - 9,5 m
Arbeitshöhe	max. 500 mm
Motorleistung	41 kW / 55 HP / 56 PS
Betriebsgewicht, CE*	7.500 - 15.000 kg



**TCM 180**

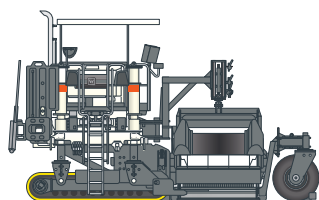
Arbeitsbreite	4,0 - 18,0 m
Arbeitshöhe	max. 500 mm
Motorleistung	41 kW / 55 HP / 56 PS
Betriebsgewicht, CE*	9.000 - 19.500 kg

\* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Maschinenbediener, Bordwerkzeug, keine Individualoptionen; Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite



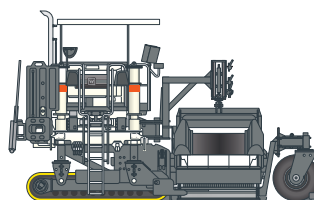


### Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



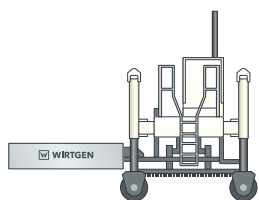
#### WPS 62i

Arbeitsbreite	4,5 - 7,5 m
Arbeitshöhe	max. 500 mm
Motorleistung	180 kW / 241 HP / 245 PS
Betriebsgewicht, CE *	17.000 - 40.000 kg



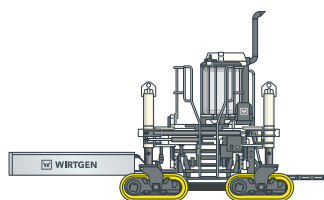
#### WPS 102i (nur USA)

Arbeitsbreite	4,5 - 12,0 m
Arbeitshöhe	max. 500 mm
Motorleistung	231 kW / 310 HP / 314 PS
Betriebsgewicht, CE *	25.500 - 51.000 kg



#### TCM 95i

Arbeitsbreite	4,0 - 9,5 m
Arbeitshöhe	max. 500 mm
Motorleistung	45 kW / 60 HP / 61 PS
Betriebsgewicht, CE *	7.500 - 15.000 kg



#### TCM 180i

Arbeitsbreite	4,0 - 18,0 m
Arbeitshöhe	max. 500 mm
Motorleistung	45 kW / 60 HP / 61 PS
Betriebsgewicht, CE *	9.000 - 19.500 kg



# **SURFACE MINER UND CROSS APPLICATION MINER**

Ideallösung für jede Anwendung







Robuste Surface Miner werden zur schneidenden Gewinnung unterschiedlichster Rohstoffe im Tagebau eingesetzt. Durch den selektiven Abbau werden hohe Materialqualität und optimale Ausnutzung der Lagerstätte erreicht.

Cross Application Miner sind für häufig wechselnde Einsätze, insbesondere in größeren Infrastrukturprojekten, vorgesehen. Daher sind diese Maschinen teilweise andersartig ausgestattet und dimensioniert und somit auch einfacher zu transportieren.



# SURFACE MINER UND CROSS APPLICATION MINER

Gewinnung von Rohstoffen und Ausführung großer Infrastrukturprojekte  
ohne Bohren und Sprengen







## ● ÜBERSICHT SURFACE MINER

- 220 SM(i)
- 220 SM(i) 3.8
- 280 SM(i)
- 4200 SM(i)

## ● CROSS APPLICATION MINER

- 260 SX(i)

Surface Miner gewinnen Rohstoffe wie Kohle, Gips, Salz, Phosphat, Bauxit oder Kalkstein im Tagebau. Durch die selektive Gewinnung werden eine hohe Materialqualität sowie eine optimale Ausnutzung der Lagerstätte erreicht. Cross Application Miner bieten Lösungen für größere Infrastrukturprojekte und werden dort zum Schneiden von Trassen oder zum Absenken von Tunnelsohlen eingesetzt. Das gewonnene Material kann hinter der Maschine im Windrow-Verfahren abgelegt, über ein integriertes Abwurfband seitlich verstürzt sowie direkt verladen werden.

**bis 4.200 mm**  
Schneidbreite

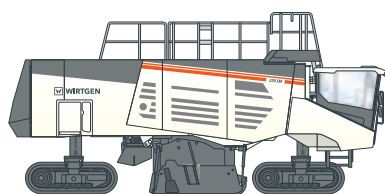
**bis 830 mm**  
Schneidtiefe

**bis 1.194 kW / 1.600 HP / 1.623 PS**  
Motorleistung



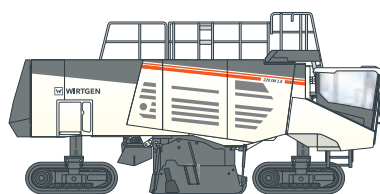


**Maschinen gemäß Abgasstufe EU nicht reguliert / US EPA Tier 2**



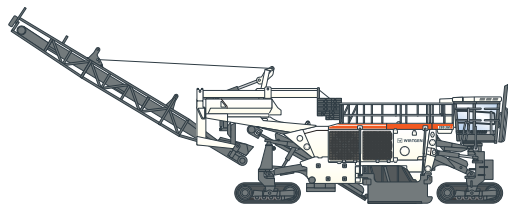
**220 SM**

Schneidbreite	2.200 mm
Schneidtiefe	0 – 350 mm
Motorleistung	708 kW / 950 HP / 963 PS
Betriebsgewicht, CE *	53.150 kg



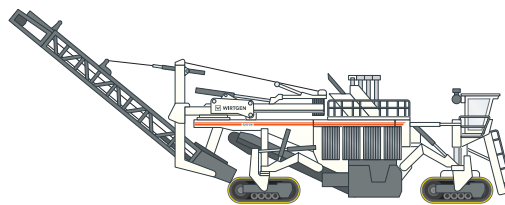
**220 SM 3.8**

Schneidbreite	3.800 mm
Schneidtiefe	0 – 350 mm
Motorleistung	708 kW / 950 HP / 963 PS
Betriebsgewicht, CE *	58.050 kg



**280 SM**

Schneidbreite	2.750 mm
Schneidtiefe	0 – 650 mm
Motorleistung	783 kW / 1.050 HP / 1.065 PS
Betriebsgewicht, CE *	116.110 kg



**4200 SM**

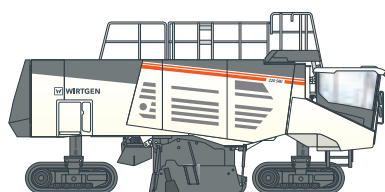
Schneidbreite	4.200 mm
Schneidtiefe	0 – 830 mm
Motorleistung	1.194 kW / 1.600 HP / 1.623 PS
Betriebsgewicht, CE *	204.300 kg

\* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen



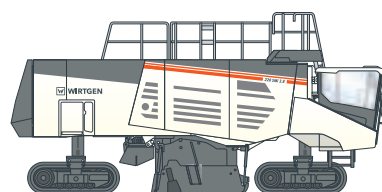


### Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



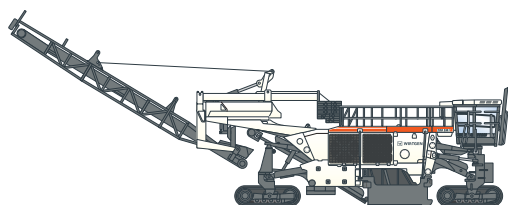
#### 220 SMi

Schneidbreite	2.200 mm
Schneidtiefe	0 – 350 mm
Motorleistung	708 kW / 950 HP / 963 PS
Betriebsgewicht, CE*	54.000 kg



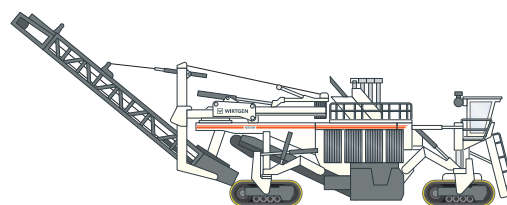
#### 220 SMi 3.8

Schneidbreite	3.800 mm
Schneidtiefe	0 – 350 mm
Motorleistung	708 kW / 950 HP / 963 PS
Betriebsgewicht, CE*	59.000 kg



#### 280 SMi

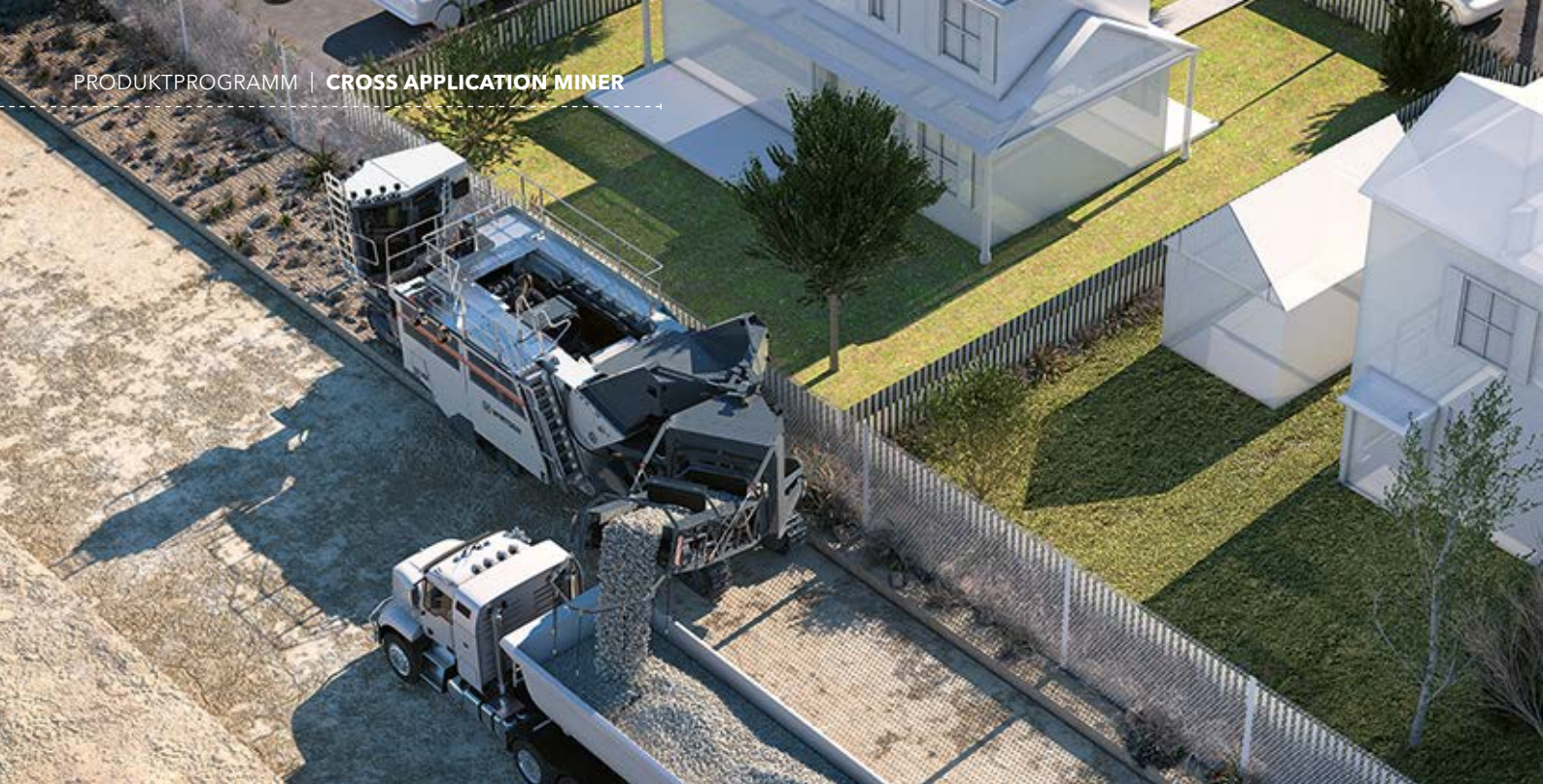
Schneidbreite	2.750 mm
Schneidtiefe	0 – 650 mm
Motorleistung	783 kW / 1.050 HP / 1.065 PS
Betriebsgewicht, CE*	116.875 kg



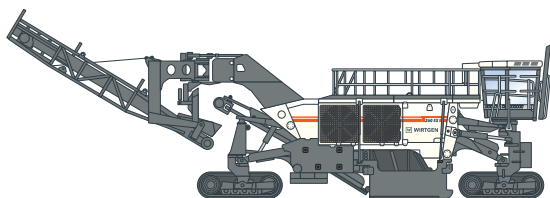
#### 4200 SMi

Schneidbreite	4.200 mm
Schneidtiefe	0 – 830 mm
Motorleistung	1.194 kW / 1.600 HP / 1.623 PS
Betriebsgewicht, CE*	204.300 kg





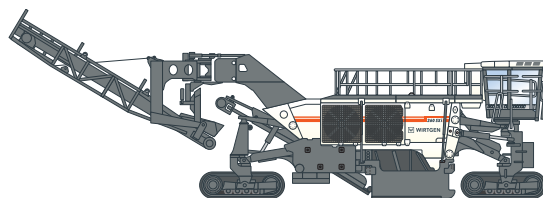
**Maschinen gemäß Abgasstufe  
EU nicht reguliert / US EPA Tier 2**



**260 SX**

Schneidbreite	2.750 mm
Schneidtiefe	0 - 650 mm
Motorleistung	783 kW / 1.050 HP / 1.065 PS
Betriebsgewicht, CE*	101.110 kg

**Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f**



**260 SXi**

Schneidbreite	2.750 mm
Schneidtiefe	0 - 650 mm
Motorleistung	783 kW / 1.050 HP / 1.065 PS
Betriebsgewicht, CE*	101.875 kg







# IHR WIRTGEN GROUP CUSTOMER SUPPORT

Service, auf den Sie sich verlassen können.

Vertrauen Sie für den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine auf unseren zuverlässigen und schnellen Support. Unser breites Serviceangebot hält für jede Ihrer Herausforderung die passenden Lösungen bereit.



## Service

Wir lösen unser Serviceversprechen ein – mit schneller und unkomplizierter Hilfe, egal ob auf der Baustelle oder in unseren Profiwerkstätten. Unsere Servicemannschaft ist fachkundig geschult. Dank Spezialwerkzeug sind Reparatur, Pflege und Wartung schnell erledigt. Auf Wunsch unterstützen wir Sie mit auf Sie zugeschnittenen Servicevereinbarungen.

> [www.wirtgen-group.com/service](http://www.wirtgen-group.com/service)



## Ersatzteile

Mit WIRTGEN GROUP Originalteilen und Zubehör stellen Sie die hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Maschinen dauerhaft sicher. Unsere Experten beraten Sie auch gerne über anwendungsoptimierte Verschleißteillösungen. Unsere Teile sind weltweit jederzeit verfügbar und einfach zu bestellen.

> [parts.wirtgen-group.com](http://parts.wirtgen-group.com)





### Training

Die Produktmarken der WIRTGEN GROUP sind Spezialisten auf ihrem Gebiet und verfügen über jahrzehntelange Anwendungserfahrung. Von dieser Expertise profitieren auch unsere Kunden. In unseren WIRTGEN GROUP Schulungen geben wir unser Wissen gerne an Sie weiter, maßgeschneidert für Bediener und Servicepersonal.

> [www.wirtgen-group.com/training](http://www.wirtgen-group.com/training)



### Telematik-Lösungen

Technisch führende Baumaschinen und ausgereifte Telematik-Lösungen gehen bei der WIRTGEN GROUP Hand in Hand. Durch intelligente Monitoring Systeme wie WITOS oder JD Link\* vereinfachen Sie nicht nur die Wartungsplanung Ihrer Maschinen, sondern erhöhen auch Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

> [www.wirtgen-group.com/telematics](http://www.wirtgen-group.com/telematics)

\* Sowohl WITOS als auch JD Link sind derzeit nicht in allen Ländern verfügbar. Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an Ihre zuständige Niederlassung oder Ihren zuständigen Händler.



**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2  
53578 Windhagen  
Deutschland

T: +49 2645 131-0  
F: +49 2645 131-392  
M: [info@wirtgen.com](mailto:info@wirtgen.com)

 [www.wirtgen.de](http://www.wirtgen.de)



Für weitere Informationen Code scannen.