



WIRTGEN

PRODUKTPROGRAMM



WO INNOVATION ENTSTEHT

Spitzentechnologie aus Windhagen



Was 1961 als Fuhrunternehmen für Baumaterialien seinen Anfang nahm, entwickelte sich über die Jahre zur Innovationsschmiede für Hochtechnologie.

Über 470.000 m² Werksgelände, rund 2.000 Mitarbeiter und mehr als 90 verschiedene Maschinentypen - das sind die markanten Zahlen des Stammwerks im rhein-ländischen Windhagen. Kaltfräsen, Kaltrecycler und Stabilisierer, Gleitschalungsfertiger und Surface Miner werden hier nach dem neuesten Stand der Technik für unsere beiden Geschäftsfelder Road und Mineral Technologies produziert.

Damit unsere Kunden ebenso effizient arbeiten können wie wir, entwickeln wir die WIRTGEN Technologien ständig weiter. Wir verfügen über ein einmaliges, jahrzehntelanges Know-how - speziell im Bereich der WIRTGEN Kernkompetenzen Schneidtechnologie, Nivelliertechnologie, Steuerungstechnologie und Mischverfahren. Unsere Anwendungsspezialisten tauschen sich regelmäßig mit allen Kunden über Herausforderungen und Aufgabenstellungen in der Praxis aus. Daraus erwachsen unsere Lösungen und Produkte für Ihren Erfolg.



WIRTGEN WERK WINDHAGEN

ENTWICKELT FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN

Maschinen für Road und Mineral Technologies



WIRTGEN PRODUKTPROGRAMM

Seite

- 06 KALTFRÄSEN
- 28 KALTRECYCLER UND STABILISIERER
- 50 GLEITSCHALUNGSFERTIGER
- 66 SURFACE MINER UND CROSS APPLICATION MINER

**WIRTGEN**

KALTFRÄSEN

Ideallösung für jede Anwendung





WIRTGEN bietet weltweit die mit Abstand breiteste Maschinenpalette für Kaltfräsen. Bereits standardmäßig deckt die Palette den gesamten Fräsbreitenbereich von 14 mm bis 4,4 m ab.

Die Maschinenauswahl reicht von der besonders kompakten Kaltfräse W 35 Ri – auch geeignet für Einsätze in Gebäuden – bis zur W 250 XF, die Großbaustellen auf Autobahnen oder Flughäfen in Rekordtempo abwickelt.

KLEINFRÄSEN

Hohe Einsatzflexibilität bei der Bearbeitung kleiner Flächen





bis 1.300 mm
Fräsbreite

bis 300 mm
Frästiefe

bis 162 kW / 217HP / 220 PS
Motorleistung

● ÜBERSICHT KLEINFRÄSEN

- **W 35 Ri**
- **W 35 XRi**
- **W 50 R(i)**
- **W 60 R(i)**
- **W 50 HR(i)**
- **W 55 HR(i)**
- **W 100 R(i)**
- **W 120 R(i)**
- **W 100 HR(i)**
- **W 130 HR(i)**

Kleinfräsen sind mit Radfahrwerken und einer im Heckbereich angeordneten Fräswalze ausgerüstet. Das durch die rotierende Fräswalze gelöste Asphaltgranulat wird über ein schwenk- und höhenverstellbares Abwurfband aufgenommen und unmittelbar auf bereitstehende Transportfahrzeuge verladen.

Die kompakten Hecklader sind extrem wendig und verfügen über ein einschwenkbares rechtes Hinterrad für

kantenbündiges Fräsen entlang von Hindernissen.

Durch eine Vielzahl unterschiedlicher Fräswalzen haben Kleinfräsen ein großes Einsatzspektrum, das von der partiellen Belagsinstandsetzung über das Anschlussfräsen bis hin zur Hallenbodensanierung reicht.



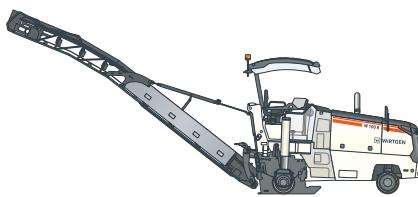
Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3

**W 50 R**

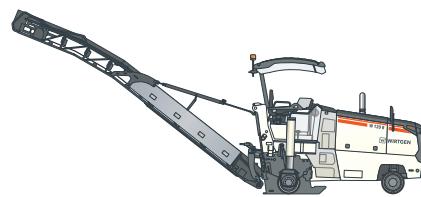
| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 500 mm |
| Frästiefe | 0 - 210 mm |
| Motorleistung | 100 kW / 134 HP / 136 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 6.930 kg |

**W 60 R**

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 600 mm |
| Frästiefe | 0 - 210 mm |
| Motorleistung | 100 kW / 134 HP / 136 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 7.450 kg |

**W 100 R**

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 300 mm |
| Motorleistung | 155 kW / 208 HP / 211 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 14.700 kg |

**W 120 R**

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.200 mm |
| Frästiefe | 0 - 300 mm |
| Motorleistung | 155 kW / 208 HP / 211 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 15.350 kg |

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzeoptionen

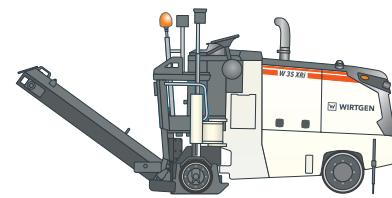


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



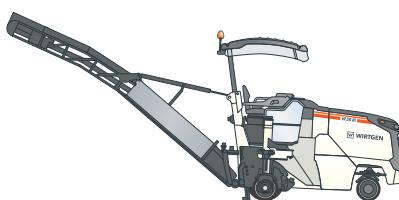
W 35 Ri

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Fräsbreite | 350 mm |
| Frästiefe | 0 - 110 mm |
| Motorleistung | 45 kW / 60 HP / 61 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 4.650 kg |



W 35 XRI (nur USA)

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Fräsbreite | 350 mm |
| Frästiefe | 0 - 110 mm |
| Motorleistung | 45 kW / 60 HP / 61 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 4.650 kg |



W 50 Ri

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 500 mm |
| Frästiefe | 0 - 210 mm |
| Motorleistung | 105 kW / 141 HP / 143 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 6.930 kg |

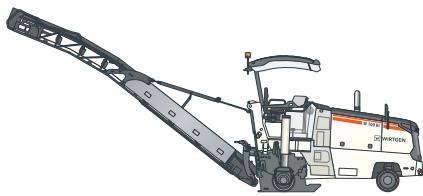


W 60 Ri

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 600 mm |
| Frästiefe | 0 - 210 mm |
| Motorleistung | 105 kW / 141 HP / 143 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 7.450 kg |



Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



W 100 Ri

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 300 mm |
| Motorleistung | 160 kW / 215 HP / 218 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 14.850 kg |



W 120 Ri

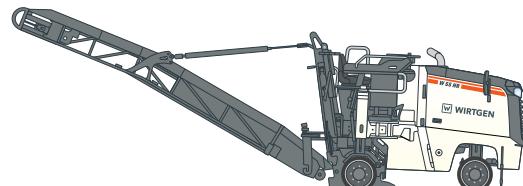
| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.200 mm |
| Frästiefe | 0 - 300 mm |
| Motorleistung | 160 kW / 215 HP / 218 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 15.500 kg |

Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3, CN Stage 3



W 50 HR

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Fräsbreite | 500 mm |
| Frästiefe | 0 - 180 mm |
| Motorleistung | 86 kW / 115 HP / 117 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 5.750 kg |



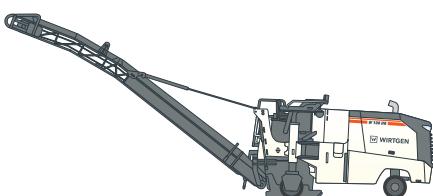
W 55 HR

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Fräsbreite | 500 mm |
| Frästiefe | 0 - 180 mm |
| Motorleistung | 86 kW / 115 HP / 117 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 6.800 kg |

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzeoptionen

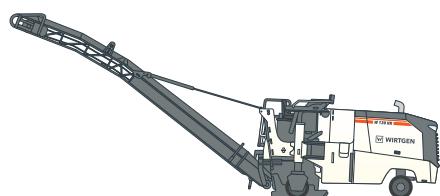


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3, CN Stage 3



W 100 HR

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 200 mm |
| Motorleistung | 155 kW / 208 HP / 211 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 13.600 kg |



W 130 HR

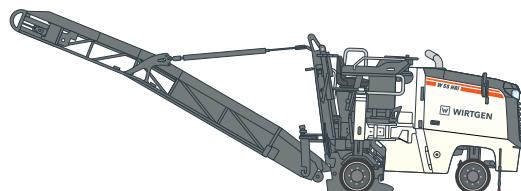
| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.300 mm |
| Frästiefe | 0 - 200 mm |
| Motorleistung | 155 kW / 208 HP / 211 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 14.100 kg |

Maschinen gemäß Abgasstufe CN NR Stage 4



W 50 HRi

| | |
|----------------------|------------------------|
| Fräsbreite | 500 mm |
| Frästiefe | 0 - 180 mm |
| Motorleistung | 89 kW / 119HP / 121 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 5.850 kg |

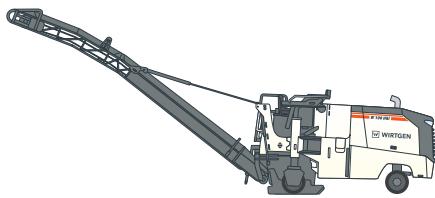


W 55 HRi

| | |
|----------------------|------------------------|
| Fräsbreite | 500 mm |
| Frästiefe | 0 - 180 mm |
| Motorleistung | 89 kW / 119HP / 121 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 6.900 kg |

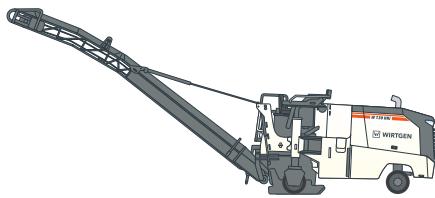


Maschinen gemäß Abgasstufe CN NR Stage 4



W 100 HRi

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Fräsbreite | 1.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 200 mm |
| Motorleistung | 162 kW / 217HP / 220 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 13.900 kg |



W 130 HRi

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Fräsbreite | 1.300 mm |
| Frästiefe | 0 - 200 mm |
| Motorleistung | 162 kW / 217HP / 220 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 14.400 kg |



KOMPAKTFRÄSEN

Wendig und flexibel auf der Baustelle





bis 1.900 mm
Fräsbreite

bis 330 mm
Frästiefe

bis 313 kW / 420 HP / 426 PS
Motorleistung

● ÜBERSICHT KOMPAKTFRÄSEN

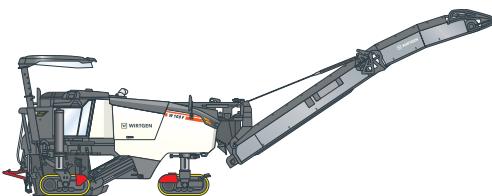
- **W 100 F(i)**
- **W 120 F(i)**
- **W 120 FTi**
- **W 130 F(i)**
- **W 125 CF(i)**
- **W 155 CF(i)**
- **W 185 CF(i)**
- **W 150 F(i)**

Kompaktfräsen bündeln die Vorteile der Klein- und Großfräsen-Klasse und sind somit äußerst flexibel einsetzbar. Die wendigen Frontlader sind einfach zu transportieren und eignen sich für den Einsatz unter begrenzten Platzverhältnissen.

Durch ihre Leistungsstärke können sie komplett Asphaltpakete wirtschaftlich ausbauen. Eine Vielzahl unterschiedlicher Fräswalzen erweitert das Einsatzspektrum enorm. So zählen auch der schichtweise Ausbau oder das Feinfräsen zu den täglichen Aufgaben.

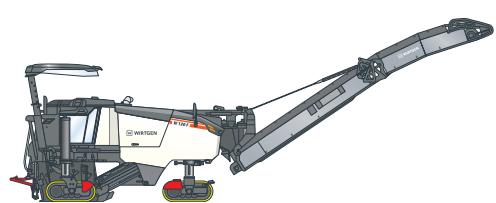


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



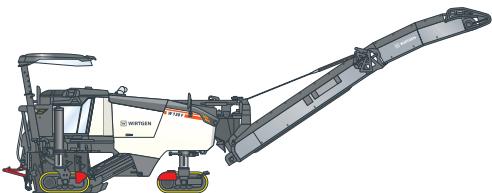
W 100 F

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 261 kW / 350 HP / 355 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 19.700 kg |



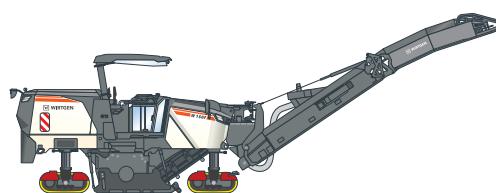
W 120 F

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.200 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 261 kW / 350 HP / 355 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 20.700 kg |



W 130 F

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.300 mm |
| Frästiefe | 0 - 300 mm |
| Motorleistung | 261 kW / 350 HP / 355 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.100 kg |



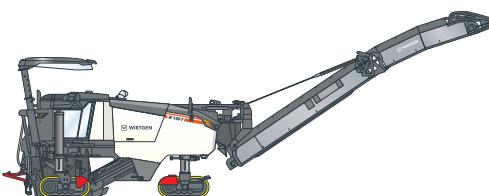
W 150 F

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.500 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 276 kW / 370 HP / 375 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 20.900 kg |

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzelemente

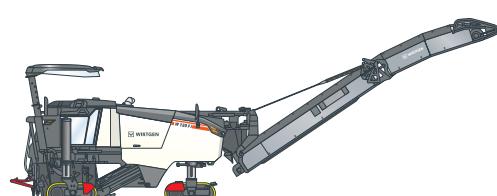


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



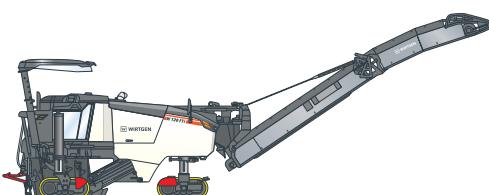
W 100 Fi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 265 kW / 355 HP / 360 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 20.000 kg |



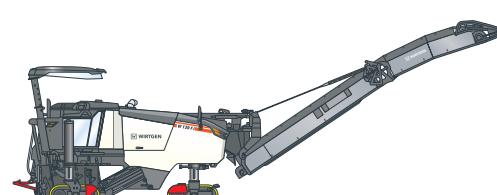
W 120 Fi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.200 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 265 kW / 355 HP / 360 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.000 kg |



W 120 FTi (nur USA)

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.200 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 265 kW / 355 HP / 360 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.000 kg |

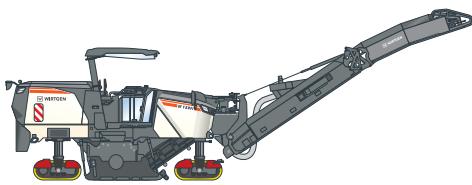


W 130 Fi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.300 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 265 kW / 355 HP / 360 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.400 kg |



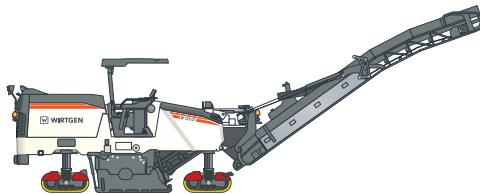
Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



W 150 Fi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.500 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 313 kW / 420 HP / 426 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.300 kg |

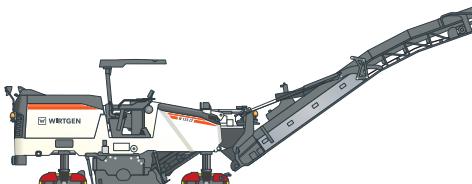
Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3, CN Stage 3



W 125 CF

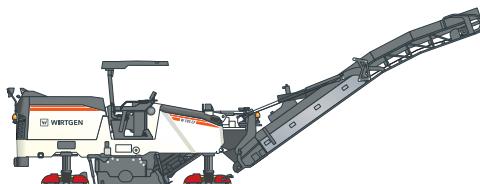
| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.200 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 276 kW / 370 HP / 375 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.150 kg |

Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3, CN Stage 3



W 155 CF

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.500 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 276 kW / 370 HP / 375 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 20.650 kg |



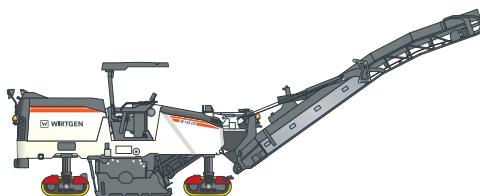
W 185 CF

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.900 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 276 kW / 370 HP / 375 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.000 kg |

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzeoptionen

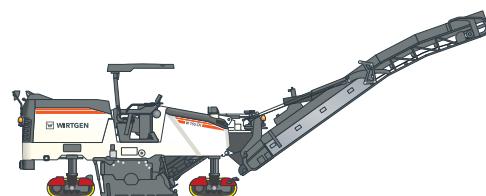


Maschinen gemäß Abgasstufe CN NR Stage 4



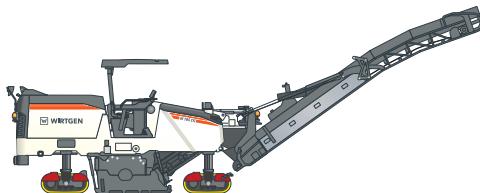
W 125 CFi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.200 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 292 kW / 392 HP / 397 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.400 kg |



W 155 CFi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.500 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 292 kW / 392 HP / 397 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 20.900 kg |



W 185 CFi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 1.900 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 292 kW / 392 HP / 397 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.250 kg |

GROSSFRÄSEN

Wirtschaftlicher Belagsausbau durch hohe Fräseistung





● ÜBERSICHT GROSSFRÄSEN

- **W 200 XP**
- **W 200 F(i)**
- **W 195 P**
- **W 207 Fi**
- **W 205 P**
- **W 210 XF**
- **W 215i**
- **W 220 XF**
- **W 200 Hi**
- **W 250 XF**

Großfräsen haben eine mittig unter der Maschine angeordnete Fräswalze sowie ein zweiteiliges Frontverladesystem.

Über das schwenk- und höhenverstellbare Abwurfband lassen sich Lkw schnell und flexibel beladen.

Für die verschiedensten Fräsaufgaben steht eine Vielzahl an Fräswalzen bzw. Fräsiggregaten zur Verfügung, die je

nach Aufgabenstellung schnell und einfach ausgetauscht werden können.

Das Einsatzspektrum reicht vom großflächigen Kompletttausbau bis 35 cm Tiefe in einem Arbeitsgang über die Sanierung von Betonfahrbahnen, Start- und Landebahnen bis hin zum Feinfräsen zur Verbesserung der Fahrbahngriffigkeit.

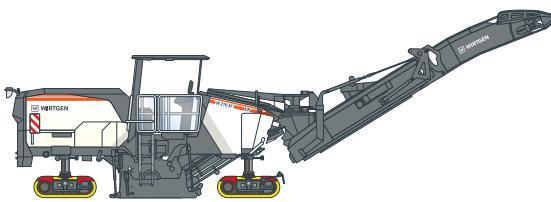
bis 4.400 mm
Fräsbreite

bis 350 mm
Frästiefe

bis 900 kW / 1.207 HP / 1.224 PS
Motorleistung



Maschinen gemäß Abgasstufe EU nicht geregelt / US EPA Tier 2



W 210 XF

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 580 kW / 778 HP / 789 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 29.800 kg |

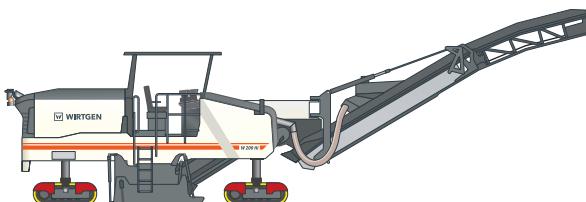
Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



W 200 F

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 455 kW / 610 HP / 619 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 28.200 kg |

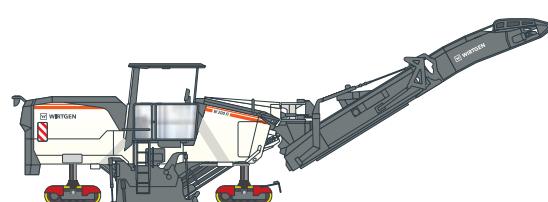
Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 4 / US EPA Tier 4f



W 200 Hi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.100 mm |
| Frästiefe | 0 - 300 mm |
| Motorleistung | 455 kW / 610 HP / 619 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 29.800 kg |

Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



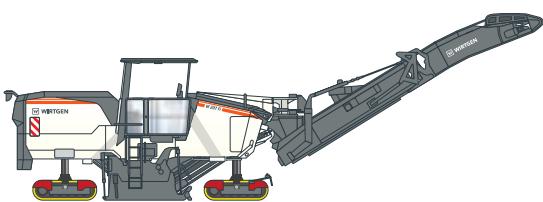
W 200 Fi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 455 kW / 610 HP / 619 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 28.200 kg |

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzelemente

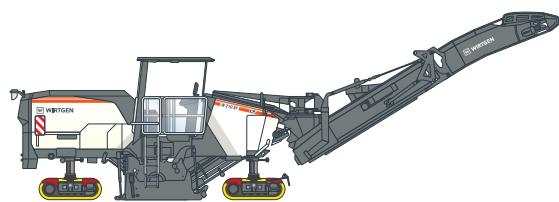


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



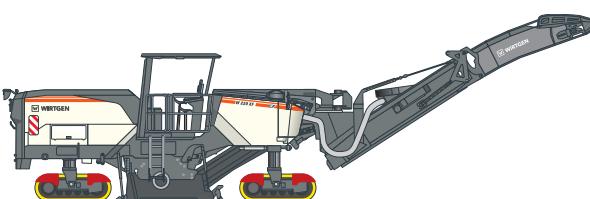
W 207 Fi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 470 kW / 630 HP / 639 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 28.700 kg |



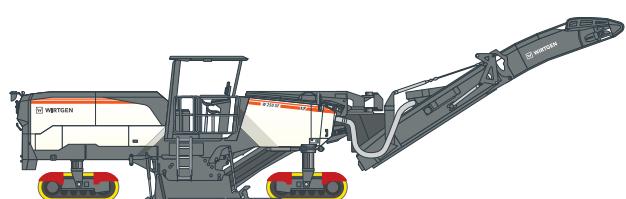
W 210 XF

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 580 kW / 778 HP / 789 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 29.800 kg |



W 220 XF

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.200 mm |
| Frästiefe | 0 - 350 mm |
| Motorleistung | 627 kW / 841 HP / 853 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 37.800 kg |

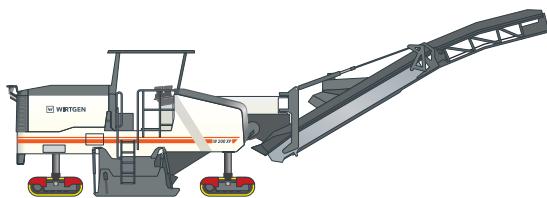


W 250 XF

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Fräsbreite | 2.200 mm |
| Frästiefe | 0 - 350 mm |
| Motorleistung | 900 kW / 1.207 HP / 1.224 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 44.000 kg |



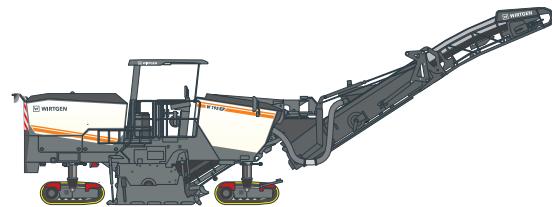
**Maschinen gemäß Abgasstufe
EU Stage 3a / US EPA Tier 3, CN Stage 3**



W 200 XP

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 455 kW / 610 HP / 619 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 29.160 kg |

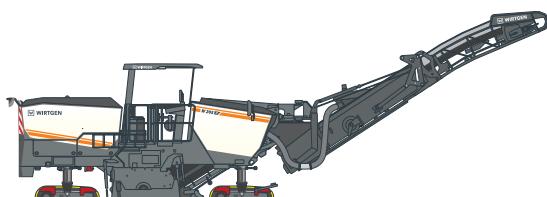
Maschinen gemäß Abgasstufe CN NR Stage 4



W 195 P

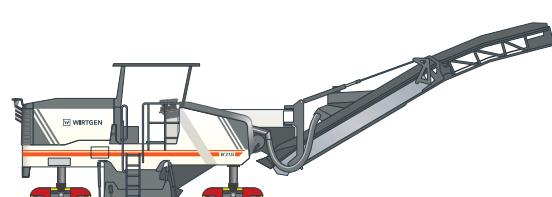
| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 447 kW / 600 HP / 608 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 28.770 kg |

Maschinen gemäß Abgasstufe CN NR Stage 4



W 205 P

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 503 kW / 675 HP / 684 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 30.065 kg |



W 215 i

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Fräsbreite | 2.000 mm |
| Frästiefe | 0 - 330 mm |
| Motorleistung | 470 kW / 630 HP / 639 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 30.840 kg |

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzeoptionen



KALTRECYCLER UND STABILISIERER

Ideallösung für jede Anwendung





WIRTGEN bietet ein breites Produktpotfolio für Kaltrecycling und Bodenstabilisierung. Die fein abgestuften Baureihen decken alle Leistungsklassen lückenlos ab und erfüllen jede Herausforderung mustergültig.

Darüber hinaus bieten die Maschinen eine einmalige Ausstattungsvielfalt, um Vorgaben je nach Anwendung bzw. Ausschreibung individuell zu erfüllen.

WS-SERIE

Bodenstabilisierung auf kleinen und mittleren Baustellen





● ÜBERSICHT WS-SERIE

● WS 250

Mit wenigen Handgriffen wird der Anbaustabilisierer an einen Traktor angekoppelt. Die verstellbare Walzenklappe sorgt für eine homogene Mischqualität von Bindemittel und Boden.

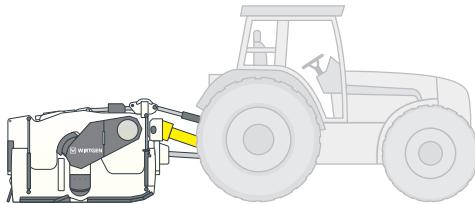
Gleitende Seitenschilder, beidseitiger mechanischer Riemenantrieb sowie der effektive Frä- und Mischorotor tragen zur Leistungsfähigkeit bei. Der Anbaustabilisierer stellt bei der Bodenverbesserung einbaufähige und verdichtbare Böden her, bei der Bodenverfestigung hingegen erzeugt er tragfähige Flächen.

bis 2.500 mm

Arbeitsbreite

bis 500 mm

Arbeitstiefe



WS 250

| | |
|-----------------------|-------------------|
| Arbeitsbreite | 2.500 mm |
| Arbeitstiefe | 0 - 500 mm |
| Betriebsgewicht, CE* | 5.160 kg |
| Motorleistung Traktor | > 250 kW / 340 PS |



WR-SERIE / WRS-SERIE

Stabilisieren von Böden und Recyceln von Asphaltenschichten





● **ÜBERSICHT**
WR-SERIE / WRS-SERIE

● **WR-SERIE**

- > WR 200 X
- > WR 240 X
- > WR 250 X

● **WRS-Serie**

- > WRS 240 X

Die Recycler haben einen variablen Mischraum und mikroprozessorgesteuerte Einsprühlanlagen für die Zugabe von Bitumenemulsion, Wasser und Schaumbitumen. Bei der Stabilisierung werden mit den geländegängigen und allradgetriebenen Maschinen unter Zugabe von Bindemitteln tragfähige und bearbeitbare Böden erstellt.

Beim Kaltrecycling wird die vorhandene Fahrbahn aufgefräst und das Fräsgut homogen mit den zugegebenen Bindemitteln vermischt. Das neue Baustoffgemisch dient dann als Basis zur Erzeugung hydraulisch gebundener oder flexibler Tragschichten mit Bitumen.

bis 2.400 mm

Arbeitsbreite

bis 560 mm

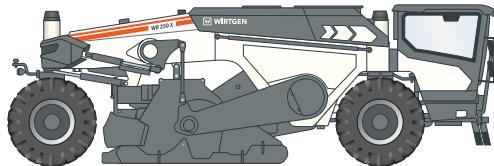
Arbeitstiefe

bis 571 kW / 766 HP / 777 PS

Motorleistung



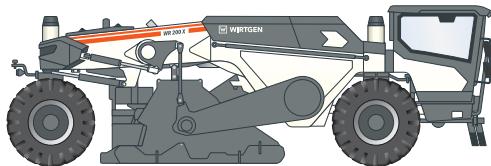
**WR-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe
EU nicht reguliert / US EPA Tier 2**



WR 250 X

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.400 mm |
| Arbeitstiefe | 0 - 560 mm |
| Motorleistung | 571 kW / 766 HP / 777 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 31.700 kg |

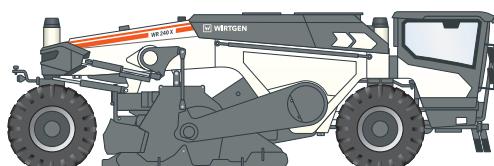
**WR-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe
EU Stage 3a / US EPA Tier 3**



WR 200 X

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.000 mm (optional 2.400 mm) |
| Arbeitstiefe | 0 - 500 mm |
| Motorleistung | 315 kW / 422 HP / 428 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 24.200 kg |

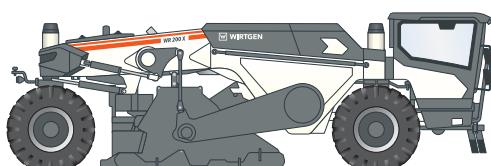
**WR-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe
EU Stage 3a / US EPA Tier 3**



WR 240 X

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.400 mm |
| Arbeitstiefe | 0 - 510 mm |
| Motorleistung | 455 kW / 610 HP / 619 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 30.000 kg |

**WR-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe
EU Stage 5 / US EPA Tier 4f**



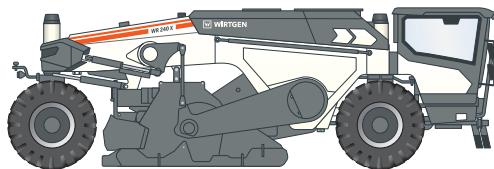
WR 200 X

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.000 mm (optional 2.400 mm) |
| Arbeitstiefe | 0 - 500 mm |
| Motorleistung | 320 kW / 429 HP / 435 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 24.500 kg |

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzeoptionen

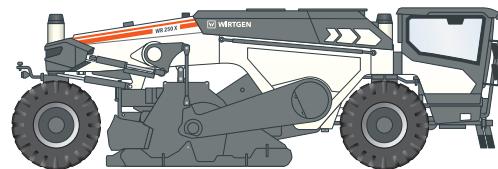


WR-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



WR 240 X

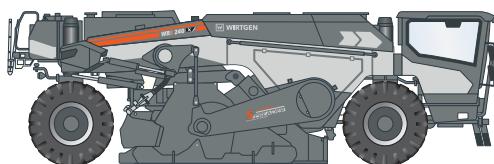
| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.400 mm |
| Arbeitstiefe | 0 - 510 mm |
| Motorleistung | 455 kW / 610 HP / 619 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 30.600 kg |



WR 250 X

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.400 mm |
| Arbeitstiefe | 0 - 560 mm |
| Motorleistung | 563 kW / 755 HP / 766 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 32.000 kg |

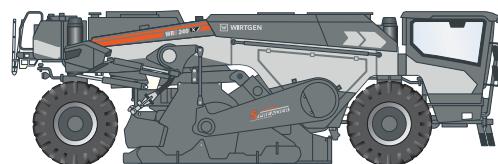
**WRS-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe
EU Stage 3a / US EPA Tier 3**



WRS 240 X

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.400 mm |
| Arbeitstiefe | 0 - 510 mm |
| Motorleistung | 455 kW / 610 HP / 619 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 33.600 kg |

**WRS-Serie | Maschinen gemäß Abgasstufe
EU Stage 5 / US EPA Tier 4f**



WRS 240 X

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.400 mm |
| Arbeitstiefe | 0 - 510 mm |
| Motorleistung | 455 kW / 610 HP / 619 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 34.200 kg |

WRC-SERIE

Gestein leistungsstark in-situ brechen und homogen mischen





● ÜBERSICHT WRC-SERIE

● WRC 240 X

Der innovative WIRTGEN Rock Crusher mit der leistungsstarken Brech-, Sieb- und Mischeinheit ermöglicht das Brechen und Aufbereiten sowie das Homogenisieren von Packlagen, Betonfragmenten, Kopfsteinpflastern oder Gestein.

Dank des robusten Brech- und Mischaggregats werden höchste Effizienz und beste Mischergebnisse erzielt.

bis 2.320 mm

Arbeitsbreite

bis 510 mm

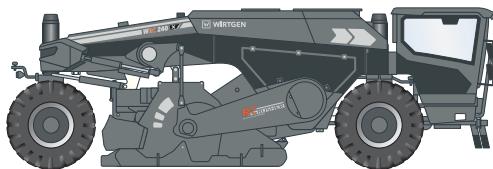
Arbeitstiefe

bis 455 kW / 610 HP / 619 PS

Motorleistung



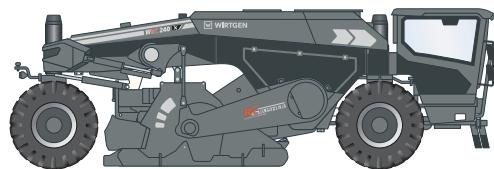
Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



WRC 240 X

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.320 mm |
| Arbeitstiefe | 0 - 510 mm |
| Motorleistung | 455 kW / 610 HP / 619 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 33.700 kg |

Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



WRC 240 X

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.320 mm |
| Arbeitstiefe | 0 - 510 mm |
| Motorleistung | 455 kW / 610 HP / 619 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 34.300 kg |



CR-SERIE

Recyceln von Asphaltenschichten in einem Arbeitsgang





● ÜBERSICHT CR-SERIE

- **W 240 CR(i)**

- **W 380 CR(i)**

Kaltrecycler der CR-Serie werden für hocheffizientes Recyceln von Fahrbahnen eingesetzt. Die exakte Zugabe von Bindemitteln und Wasser erfolgt über mikroprozessorgesteuerte Einsprühlanlagen.

Kaltrecycler mit Einbaubohle arbeiten im Downcut-Verfahren und bauen den aufbereiteten Baustoff direkt wieder ein.

Bei großen Baumaßnahmen mit hohen Tagesleistungen übergibt der Recycler den aufbereiteten Baustoff über das integrierte Verladeband in den Materialbunker des nachfolgenden Fertigers, der es mit hoher Vorverdichtung direkt wieder einbaut. Die Recycler der CR-Serie können darüber hinaus auch als Hochleistungsfräsen eingesetzt werden.

bis 3.800 mm

Arbeitsbreite

bis 350 mm

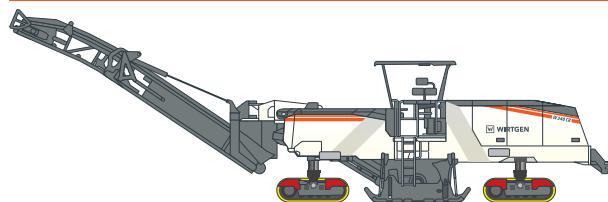
Arbeitstiefe

bis 775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS

Motorleistung

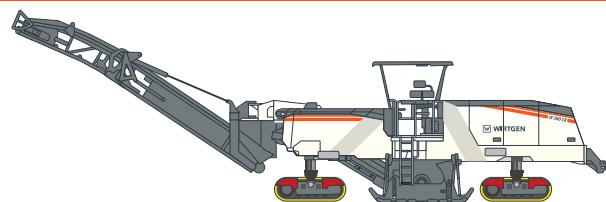


Maschinen gemäß Abgasstufe EU nicht reguliert / US EPA Tier 2



W 240 CR

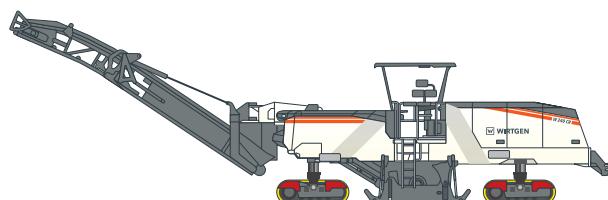
| | |
|-----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.350 mm |
| Arbeitstiefe* | 0 - 350 mm |
| Motorleistung | 708 kW / 950 HP / 963 PS |
| Betriebsgewicht, CE** | 48.500 kg |



W 380 CR

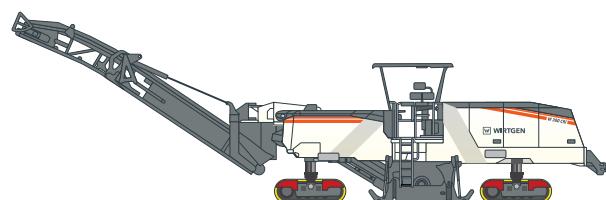
| | |
|-----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 3.800 mm |
| Arbeitstiefe* | 0 - 350 mm |
| Motorleistung | 708 kW / 950 HP / 963 PS |
| Betriebsgewicht, CE** | 53.000 kg |

Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



W 240 CRi

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Arbeitsbreite | 2.350 mm |
| Arbeitstiefe* | 0 - 350 mm |
| Motorleistung | 775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS |
| Betriebsgewicht, CE** | 48.500 kg |



W 380 CRi

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Arbeitsbreite | 3.800 mm |
| Arbeitstiefe* | 0 - 350 mm |
| Motorleistung | 775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS |
| Betriebsgewicht, CE** | 53.000 kg |

* Die maximale Arbeitstiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen

** Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen



KMA-SERIE

Mischgutaufbereitung direkt an der Baustelle





● ÜBERSICHT KMA-SERIE

● KMA 240 (i)

Die mobile Kaltrecycling-Mischanlage kann einfach transportiert und schnell in direkter Nähe zum Einsatzort aufgebaut werden. Der robuste Zweiwellen-Zwangsmischer erzielt hohe Mischleistungen. Rezepturgenaues Mischen wird durch mikroprozessorgesteuerte Einsprühanlagen für die Zugabe von unterschiedlichsten Bindemitteln erreicht.

Durch das weitschwenkende Abwurfband kann das aufbereitete Kalmischgut auf Halde oder kontinuierlich auf Transportfahrzeuge verladen werden.

bis 240 t/h

Mischleistung

129,4 kW / 174 HP / 176 PS

Motorleistung



Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



KMA 240

| | |
|----------------------|----------------------------|
| Mischleistung | max. 240 t/h |
| Motorleistung | 129,4 kW / 174 HP / 176 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 31.650 kg |

Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



KMA 240i

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Mischleistung | max. 240 t/h |
| Motorleistung | 129 kW / 173 HP / 175 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 31.850 kg |

LABOR-EQUIPMENT

Zusatzgeräte mit speziellen Funktionen



SCHAUMBITUMEN-LABORANLAGE WLB 10 S

| | |
|-------------------------|---------------------------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 1.450 x 685 x 1.345 mm |
| Bitumenpumpe | elektrisch beheizte Zahnradpumpe |
| Elektrische Anlage | verschiedene Verbrauchernetze möglich |
| Bitumentemperatur | 140-200 °C |
| Wassermenge | 0-5 % v. Bitumen |
| Luftdruck | 0-10 bar |
| Eigengewicht | 270 kg |



LABORMISCHER WLM 30

| | |
|-------------------------|---------------------------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 1.085 x 770 x 960 mm |
| Mischerkapazität | 30 kg |
| Mischertyp | Zweiwellenzwangsmischer |
| Mischerdrehzahl | 0-144 U/min |
| Antrieb | Elektromotor |
| Elektrische Anlage | verschiedene Verbrauchernetze möglich |
| Eigengewicht | 220 kg |



LABORVERDICHTER WLV 1

| | |
|-----------------------------|--|
| Abmessungen (L x B x H) | 720 x 600 x 1.950 mm |
| Schlagenergie | max. 23 J |
| Formzylinder, klein (Ø x H) | 152 x 150 mm |
| Formzylinder, groß (Ø x H) | 152 x 320 mm |
| Elektrische Anlage | 1,8 kW (verschiedene Verbrauchernetze möglich) |
| Eigengewicht | 170 kg |

GLEITSCHALUNGSFERTIGER

Ideallösung für jede Anwendung





Das lückenlose WIRTGEN Lieferprogramm für Inset-Gleitschalungsfertiger deckt alle Leistungsklassen und Anwendungsbereiche ab. Die Standard-Einbaubreiten für Betondecken reichen von 1,0 m bis zu 16,0 m bei bis zu 450 mm Standard-Einbaudicke.

Auch das WIRTGEN Lieferprogramm für Offset-Gleitschalungsfertiger ist breit gefächert. Zahlreiche Maschinenkonfigurationen sind möglich. Betonschutzwände als Aufprallschutz an Autobahnen können serienmäßig bis zu einer Höhe von 2,2 m produziert werden.

OFFSET-GLEITSCHALUNGSFERTIGER

Multitalente in der Herstellung von monolithischen Profilen





● ÜBERSICHT OFFSET- GLEITSCHALUNGSFERTIGER

- **SP 33**
- **SP 20 (i)**
- **SP 25 (i)**
- **SP 61 (i)**

Bei den Gleitschalungsfertigern für Offset wird der Beton über ein Ladeband oder eine Förderschnecke in die Gleitschalung transportiert. Die Offsetprofile kann rechts oder links an der Maschine montiert werden. Für die Anwendungen stehen eine Vielzahl von Schalungen in unterschiedlichsten Formen und Größen zur Verfügung. Die Offsetprofile werden kontinuierlich aus einem Guss, mit oder ohne Bewehrung, hergestellt. In Crosspave können ohne Trimmer Flächen bis zu 3,0 m Einbaubreite realisiert werden.

Eine hochwertige Maschinensteuerung, ein praxisgerechtes Lenk- und Antriebssystem oder der leitdrahtlose Betoneinbau sind nur einige Merkmale der Maschinen.

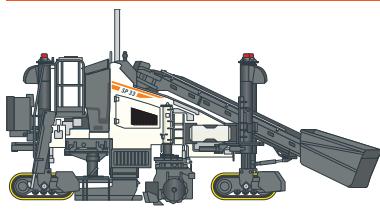
bis 4,0 m
Einbaubreite

bis 3,0 m
Einbauhöhe

bis 180 kW / 241 HP / 245 PS
Motorleistung

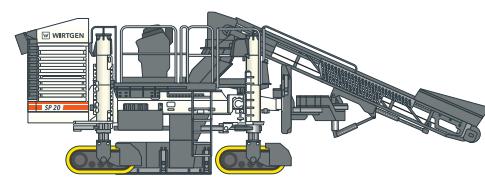


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



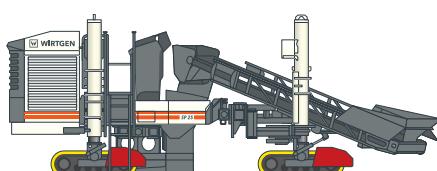
SP 33

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Einbaubreite ** | max. 2.200 mm Offset |
| Einbauhöhe ** | 1.300 mm Offset |
| Motorleistung | 92 kW / 123 HP / 125 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 10.000 - 17.000 kg |



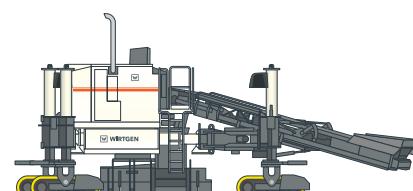
SP 20

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | max. 2.500 mm |
| Einbauhöhe ** | max. 2.000 mm |
| Motorleistung | 118 kW / 158 HP / 160 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 11.000 - 18.900 kg |



SP 25

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | max. 2.500 mm Offset |
| Einbauhöhe ** | max. 2.000 mm Offset |
| Motorleistung | 118 kW / 158 HP / 160 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 11.500 - 22.500 kg |



SP 61

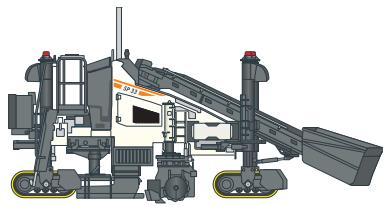
| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | max. 4.000 mm |
| Einbauhöhe ** | max. 3.000 mm |
| Motorleistung | 155 kW / 208 HP / 211 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 16.000 - 27.500 kg |

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Maschinenbediener, Bordwerkzeug, keine Individualoptionen; Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite

** Andere Offsetgeometrie und Sonderanwendung auf Anfrage

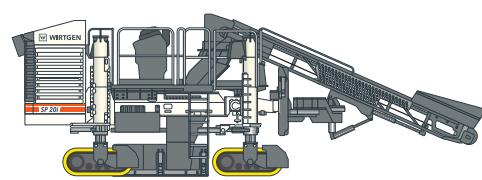


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



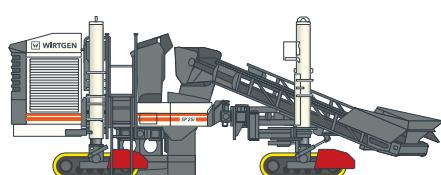
SP 33

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Einbaubreite ** | max. 2.200 mm Offset |
| Einbauhöhe ** | 1.300 mm Offset |
| Motorleistung | 95 kW / 127 HP / 129 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 10.000 - 17.000 kg |



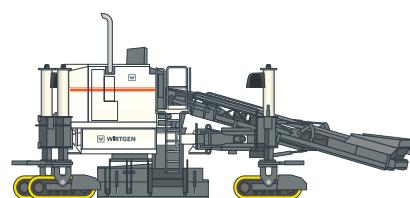
SP 20i

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | max. 2.500 mm |
| Einbauhöhe ** | max. 2.000 mm |
| Motorleistung | 115 kW / 154 HP / 156 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 11.000 - 18.900 kg |



SP 25i

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | max. 2.500 mm Offset |
| Einbauhöhe ** | max. 2.000 mm Offset |
| Motorleistung | 115 kW / 154 HP / 156 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 11.500 - 22.500 kg |



SP 61i

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | max. 4.000 mm |
| Einbauhöhe ** | max. 3.000 mm |
| Motorleistung | 180 kW / 241 HP / 245 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 16.000 - 27.500 kg |

INSET-GLEITSCHALUNGSFERTIGER

Großflächiger, ein- und zweilagiger Betoneinbau





● ÜBERSICHT INSET-GLEITSCHALUNGSFERTIGER

- **SP 25(i)**
- **SP 102i**
- **SP 62(i)**
- **SP 124(i)**
- **SP 64(i)**
- **SP 154i**
- **SP 94(i)**
- **SP 164(i)**

Bei Gleitschalungsfertigern für Inset wird der Beton direkt vor der Maschine abgelegt und über eine Verteilerschnecke oder ein Verteilerschwert verteilt. Rüttler verdichten den Beton homogen und die Gleitschalung formt ihn während der Vorwärtsfahrt in definierter Breite sowie Dicke. Integrierte Dübel- und Ankersetter positionieren Dübel und Anker gemäß den Vorgaben.

Die Querglättebohle zieht die Fläche quer zur Fahrbahn ab und der Längsglättler sorgt für die perfekte Oberfläche.

Beim zweilagigen Betoneinbau werden Unter- sowie Oberbeton synchron verarbeitet und „nass in nass“ eingebaut.

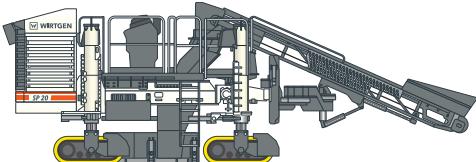
bis 16,0 m
Einbaubreite

bis 450 mm
Einbaudicke

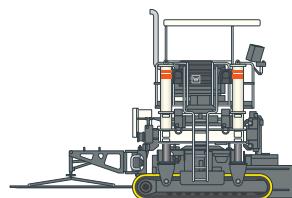
321 kW / 430 HP / 436 PS
Motorleistung



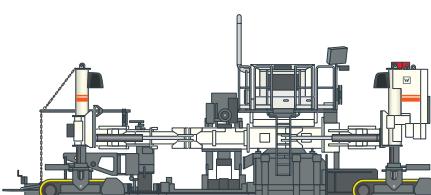
Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3

**SP 25**

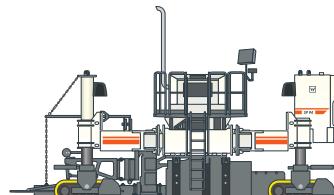
| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite | max. 3,5 m Inset |
| Einbaudicke** | max. 400 mm Inset |
| Motorleistung | 118 kW / 158 HP / 160 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 11.500 - 22.500 kg |

**SP 62**

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 3,5 - 7,5 m |
| Einbaudicke** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 155 kW / 208 HP / 211 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 17.000 - 36.000 kg |

**SP 64**

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 2,0 - 7,5 m |
| Einbaudicke** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 155 kW / 208 HP / 211 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.000 - 54.000 kg |

**SP 94**

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 3,5 - 9,5 m |
| Einbaudicke** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 224 kW / 300 HP / 305 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 30.500 - 75.000 kg |

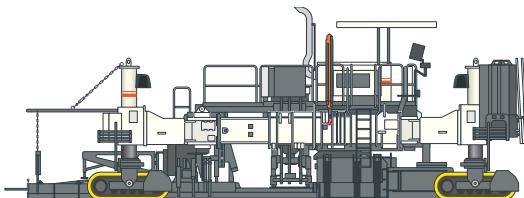
* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Maschinenbediener, Bordwerkzeug, keine Individualoptionen; Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite

** Sondereinbaubreiten, -einbaudicken und Optionen auf Anfrage möglich

*** Maschine mit abweichenden Spezifikationen auch für den nordamerikanischen Markt erhältlich

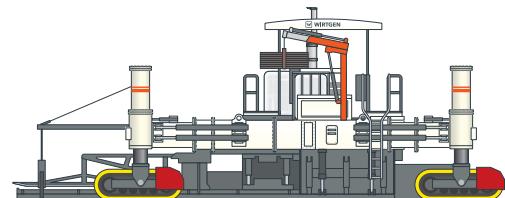


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



SP 124

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 4,5 - 12,0 m |
| Einbaudicke ** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 272 kW / 365 HP / 370 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 48.000 - 106.000 kg |

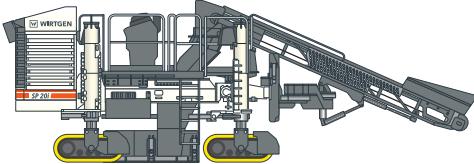


SP 164

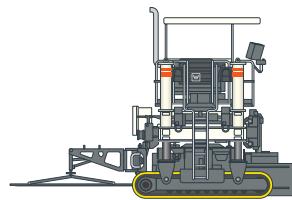
| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 5,0 - 16,0 m |
| Einbaudicke ** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 313 kW / 420 HP / 426 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 48.000 - 155.000 kg |



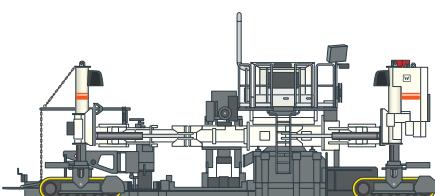
Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f

**SP 25i**

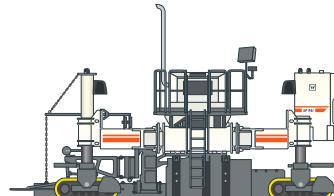
| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite | max. 3,5 m Inset |
| Einbaudicke** | max. 400 mm Inset |
| Motorleistung | 115 kW / 154 HP / 156 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 11.500 - 22.500 kg |

**SP 62i*****

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 3,5 - 7,5 m |
| Einbaudicke** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 180 kW / 241 HP / 245 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 17.000 - 36.000 kg |

**SP 64i*****

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 2,0 - 7,5 m |
| Einbaudicke** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 180 kW / 241 HP / 245 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 21.000 - 54.000 kg |

**SP 94i*****

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 3,5 - 9,5 m |
| Einbaudicke** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 231 kW / 310 HP / 314 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 30.500 - 75.000 kg |

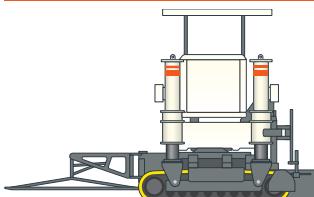
* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Maschinenbediener, Bordwerkzeug, keine Individualoptionen; Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite

** Sondereinbaubreiten, -einbaudicken und Optionen auf Anfrage möglich

*** Maschine mit abweichenden Spezifikationen auch für den nordamerikanischen Markt erhältlich

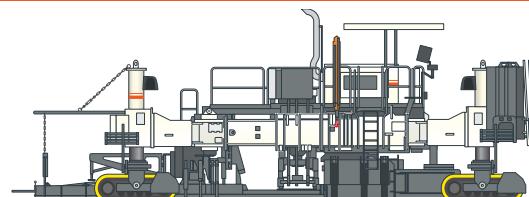


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



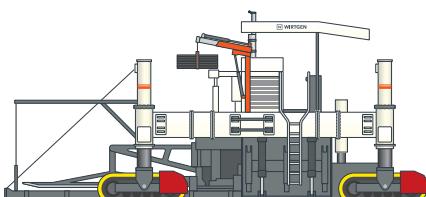
SP 102i (nur USA)

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 16 - 40 ft |
| Einbaudicke ** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 231 kW / 310 HP / 314 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 25.500 - 51.000 kg |



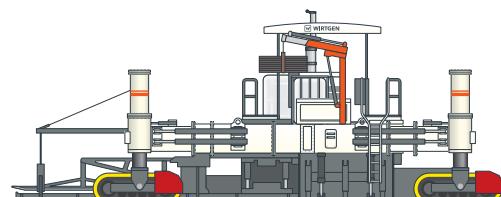
SP 124i***

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 4,5 - 12,0 m |
| Einbaudicke ** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 321 kW / 430 HP / 436 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 48.000 - 106.000 kg |



SP 154i

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 5,0 - 16,0 m |
| Einbaudicke ** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 321 kW / 430 HP / 436 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 38.000 - 80.000 kg |



SP 164i

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Einbaubreite ** | 5,0 - 16,0 m |
| Einbaudicke ** | max. 450 mm |
| Motorleistung | 321 kW / 430 HP / 436 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 48.000 - 155.000 kg |

SEITENBESCHICKER UND NACHBEHANDLUNGSGERÄTE

Professionelle Zusatzgeräte





● ÜBERSICHT SEITENBESCHICKER UND NACHBEHANDLUNGSGERÄTE

- **WPS 62(i)**
- **WPS 102(i)**
- **TCM 95(i)**
- **TCM 180(i)**

Wird bei herzustellenden Betonfahrbahnen eine Bewehrung vorgelegt, kann die Betonzuführung nur seitlich erfolgen. Der Seitenbeschicker fährt vor dem Gleitschalungsfertiger über die vorgelegte Bewehrung hinweg, während er seitlich mit Beton beschickt wird. Diesen legt er gleichmäßig vor dem Gleitschalungsfertiger ab und verteilt ihn über die gesamte Arbeitsbreite.

Nachbehandlungsgeräte geben der Betondecke die gewünschte Oberflächenstruktur und verhindern durch das Aufsprühen von Dispersion ein frühzeitiges Austrocknen der Fläche und der Kanten. Die geforderte Oberflächenstruktur wird durch eine Bürste oder alternativ durch ein Jutetuch oder Kunstrasen erzielt. Eine automatische Dachprofilverstellung und die Vorrichtung zum Ausbringen einer Schutzfolie komplettieren die Maschinen.

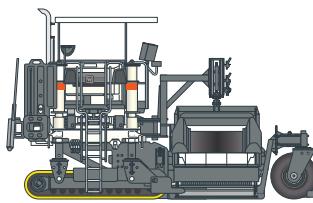
bis 18,0 m
Arbeitsbreite

bis 500 mm
Arbeitshöhe

bis 180 kW / 241 HP / 245 PS
Motorleistung

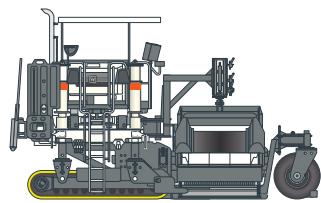


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 3a / US EPA Tier 3



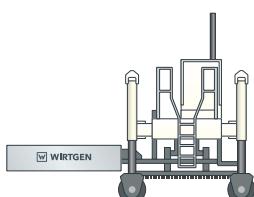
WPS 62

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 4,5 - 7,5 m |
| Arbeitshöhe | max. 500 mm |
| Motorleistung | 155 kW / 208 HP / 211 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 17.000 - 40.000 kg |



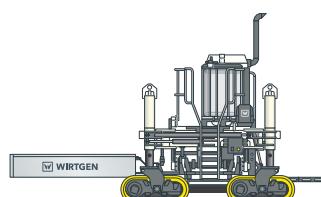
WPS 102

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 4,5 - 12,0 m |
| Arbeitshöhe | max. 500 mm |
| Motorleistung | 224 kW / 300 HP / 305 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 25.500 - 51.000 kg |



TCM 95

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Arbeitsbreite | 4,0 - 9,5 m |
| Arbeitshöhe | max. 500 mm |
| Motorleistung | 41 kW / 55 HP / 56 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 7.500 - 15.000 kg |



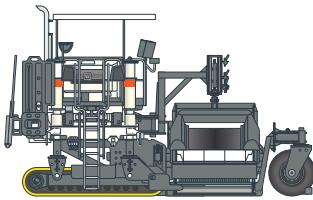
TCM 180

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Arbeitsbreite | 4,0 - 18,0 m |
| Arbeitshöhe | max. 500 mm |
| Motorleistung | 41 kW / 55 HP / 56 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 9.000 - 19.500 kg |

* Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Maschinenbediener, Bordwerkzeug, keine Individualoptionen; Gewichte sind abhängig von der jeweiligen Ausstattung und Arbeitsbreite

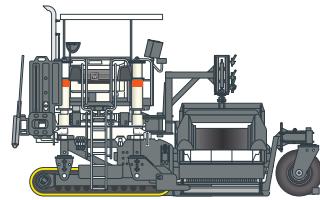


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



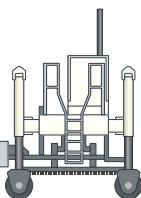
WPS 62i

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 4,5 - 7,5 m |
| Arbeitshöhe | max. 500 mm |
| Motorleistung | 180 kW / 241 HP / 245 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 17.000 - 40.000 kg |



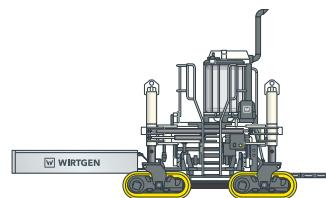
WPS 102i (nur USA)

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Arbeitsbreite | 4,5 - 12,0 m |
| Arbeitshöhe | max. 500 mm |
| Motorleistung | 231 kW / 310 HP / 314 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 25.500 - 51.000 kg |



TCM 95i

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Arbeitsbreite | 4,0 - 9,5 m |
| Arbeitshöhe | max. 500 mm |
| Motorleistung | 45 kW / 60 HP / 61 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 7.500 - 15.000 kg |



TCM 180i

| | |
|----------------------|-----------------------|
| Arbeitsbreite | 4,0 - 18,0 m |
| Arbeitshöhe | max. 500 mm |
| Motorleistung | 45 kW / 60 HP / 61 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 9.000 - 19.500 kg |

SURFACE MINER UND CROSS APPLICATION MINER

Ideallösung für jede Anwendung





Robuste Surface Miner werden zur schneidenden Gewinnung unterschiedlichster Rohstoffe im Tagebau eingesetzt. Durch den selektiven Abbau werden hohe Materialqualität und optimale Ausnutzung der Lagerstätte erreicht.

Cross Application Miner sind für häufig wechselnde Einsätze, insbesondere in größeren Infrastrukturprojekten, vorgesehen. Daher sind diese Maschinen teilweise andersartig ausgestattet und dimensioniert und somit auch einfacher zu transportieren.

SURFACE MINER UND CROSS APPLICATION MINER

Gewinnung von Rohstoffen und Ausführung großer Infrastrukturprojekte
ohne Bohren und Sprengen





● ÜBERSICHT SURFACE MINER

- **220 SM(i)**
- **220 SM(i) 3.8**
- **280 SM(i)**
- **4200 SM(i)**

● CROSS APPLICATION MINER

- **260 SX(i)**

Surface Miner gewinnen Rohstoffe wie Kohle, Gips, Salz, Phosphat, Bauxit oder Kalkstein im Tagebau. Durch die selektive Gewinnung werden eine hohe Materialqualität sowie eine optimale Ausnutzung der Lagerstätte erreicht. Cross Application Miner bieten Lösungen für größere Infrastrukturprojekte und werden dort zum Schneiden von Trassen oder zum Absenken von Tunnelsohlen eingesetzt. Das gewonnene Material kann hinter der Maschine im Windrow-Verfahren abgelegt, über ein integriertes Abwurfband seitlich verstürzt sowie direkt verladen werden.

bis 4.200 mm

Schneidbreite

bis 830 mm

Schneidtiefe

bis 1.194 kW / 1.600 HP / 1.623 PS

Motorleistung

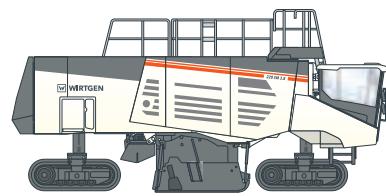


Maschinen gemäß Abgasstufe EU nicht reguliert / US EPA Tier 2



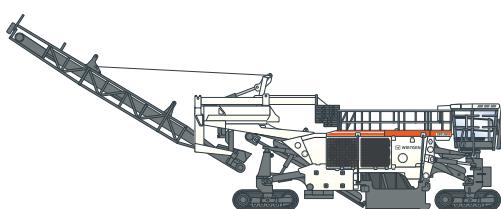
220 SM

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Schneidbreite | 2.200 mm |
| Schneidtiefe | 0 - 350 mm |
| Motorleistung | 708 kW / 950 HP / 963 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 53.150 kg |



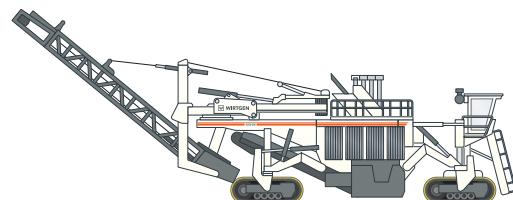
220 SM 3.8

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Schneidbreite | 3.800 mm |
| Schneidtiefe | 0 - 350 mm |
| Motorleistung | 708 kW / 950 HP / 963 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 58.050 kg |



280 SM

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Schneidbreite | 2.750 mm |
| Schneidtiefe | 0 - 650 mm |
| Motorleistung | 783 kW / 1.050 HP / 1.065 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 116.110 kg |



4200 SM

| | |
|----------------------|--------------------------------|
| Schneidbreite | 4.200 mm |
| Schneidtiefe | 0 - 830 mm |
| Motorleistung | 1.194 kW / 1.600 HP / 1.623 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 204.300 kg |

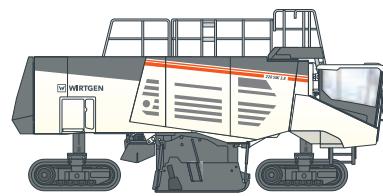


Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



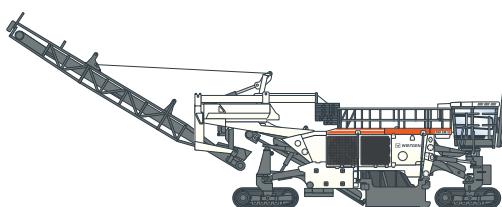
220 SMi

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Schneidbreite | 2.200 mm |
| Schneidtiefe | 0 - 350 mm |
| Motorleistung | 708 kW / 950 HP / 963 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 54.000 kg |



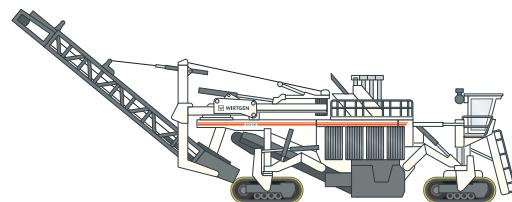
220 SMi 3.8

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Schneidbreite | 3.800 mm |
| Schneidtiefe | 0 - 350 mm |
| Motorleistung | 708 kW / 950 HP / 963 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 59.000 kg |



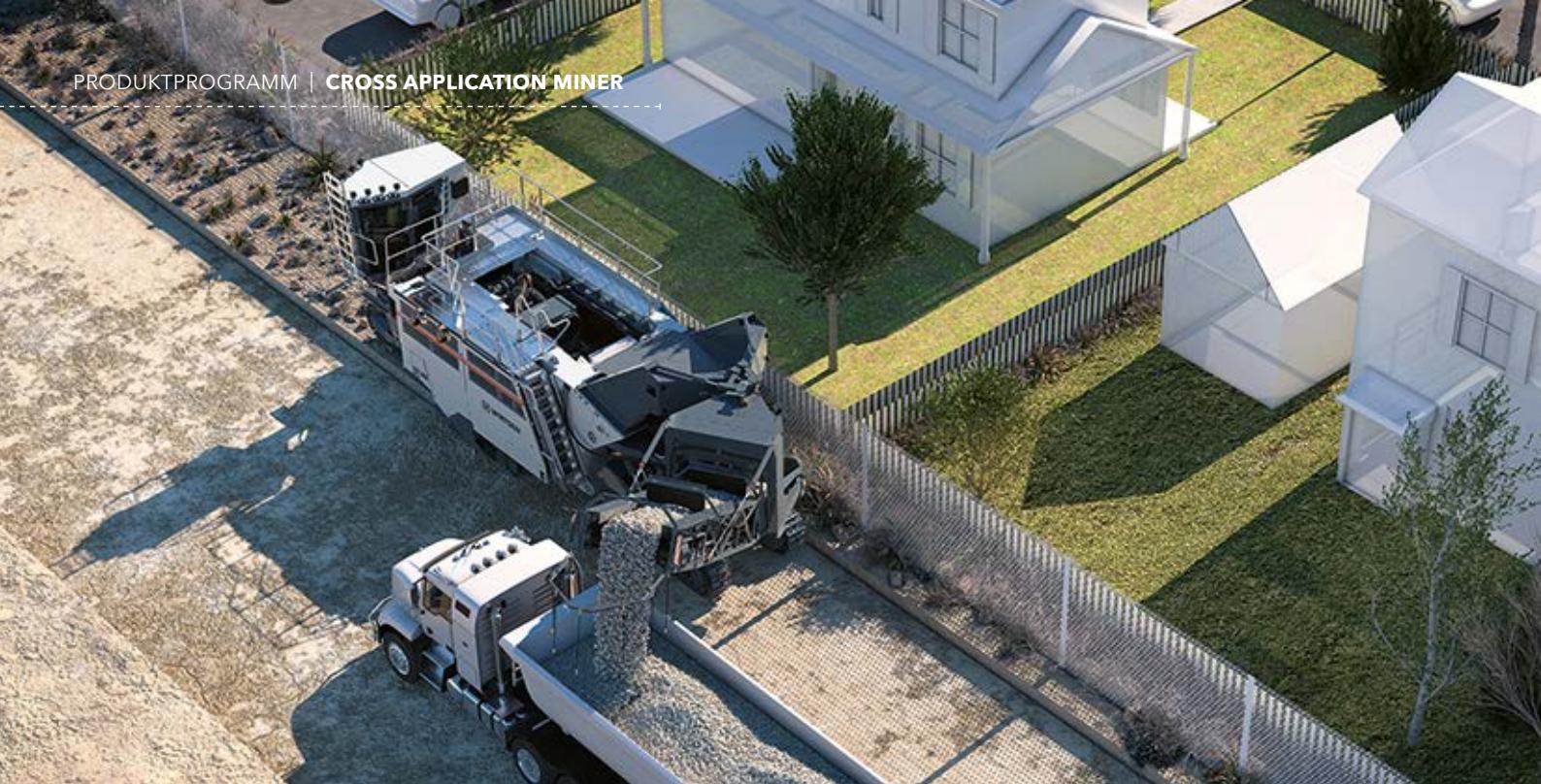
280 SMi

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Schneidbreite | 2.750 mm |
| Schneidtiefe | 0 - 650 mm |
| Motorleistung | 783 kW / 1.050 HP / 1.065 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 116.875 kg |

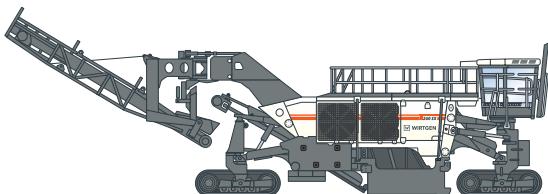


4200 SMi

| | |
|----------------------|--------------------------------|
| Schneidbreite | 4.200 mm |
| Schneidtiefe | 0 - 830 mm |
| Motorleistung | 1.194 kW / 1.600 HP / 1.623 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 204.300 kg |



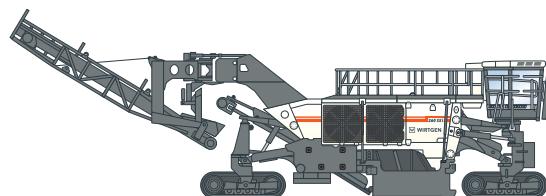
**Maschinen gemäß Abgasstufe
EU nicht reguliert / US EPA Tier 2**



260 SX

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Schneidbreite | 2.750 mm |
| Schneidtiefe | 0 - 650 mm |
| Motorleistung | 783 kW / 1.050 HP / 1.065 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 101.110 kg |

Maschinen gemäß Abgasstufe EU Stage 5 / US EPA Tier 4f



260 SXi

| | |
|----------------------|------------------------------|
| Schneidbreite | 2.750 mm |
| Schneidtiefe | 0 - 650 mm |
| Motorleistung | 783 kW / 1.050 HP / 1.065 PS |
| Betriebsgewicht, CE* | 101.875 kg |



IHR WIRTGEN GROUP CUSTOMER SUPPORT

Service, auf den Sie sich verlassen können.

Vertrauen Sie für den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine auf unseren zuverlässigen und schnellen Support. Unser breites Serviceangebot hält für jede Ihrer Herausforderung die passenden Lösungen bereit.



Service

Wir lösen unser Serviceversprechen ein – mit schneller und unkomplizierter Hilfe, egal ob auf der Baustelle oder in unseren Profiwerkstätten. Unsere Servicemannschaft ist fachkundig geschult. Dank Spezialwerkzeug sind Reparatur, Pflege und Wartung schnell erledigt. Auf Wunsch unterstützen wir Sie mit auf Sie zugeschnittenen Servicevereinbarungen.

> www.wirtgen-group.com/service



Ersatzteile

Mit WIRTGEN GROUP Originalteilen und Zubehör stellen Sie die hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Maschinen dauerhaft sicher. Unsere Experten beraten Sie auch gerne über anwendungsoptimierte Verschleißteillösungen. Unsere Teile sind weltweit jederzeit verfügbar und einfach zu bestellen.

> parts.wirtgen-group.com





Training

Die Produktmarken der WIRTGEN GROUP sind Spezialisten auf ihrem Gebiet und verfügen über jahrzehntelange Anwendungserfahrung. Von dieser Expertise profitieren auch unsere Kunden. In unseren WIRTGEN GROUP Schulungen geben wir unser Wissen gerne an Sie weiter, maßgeschneidert für Bediener und Servicepersonal.

> www.wirtgen-group.com/training



Telematik-Lösungen

Technisch führende Baumaschinen und ausgereifte Telematik-Lösungen gehen bei der WIRTGEN GROUP Hand in Hand. Durch intelligente Monitoring Systeme wie WITOS oder JD Link* vereinfachen Sie nicht nur die Wartungsplanung Ihrer Maschinen, sondern erhöhen auch Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

> www.wirtgen-group.com/telematics



WIRTGEN



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

www.wirtgen.de



Für weitere Informationen Code scannen.