



Kompakte und robuste Hochleistungskaltfräse

KALTFRÄSE W 220 XF



KOMPAKTE UND ROBUSTE HOCHLEISTUNGSKALTFRÄSE



Die robuste Kaltfräse bedient ein breites Anwendungsspektrum von der Deckschichtsanierung über den Kompletausbau bis hin zu Feinfräsaufgaben.

Das breite Anwendungsspektrum wird durch schnellen Fräsiggregatwechsel oder besonders schnellen Fräswalzenwechsel für Fräsbreiten von 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m oder 3,8 m im MCS - Multiple Cutting System - vergrößert.

Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein - zusätzlich kann eine Arbeitsstrategie hinsichtlich Kosten, Leistung oder Qualität ausgewählt werden.

Dank des einzigartigen **DUAL SHIFT** Lastschaltgetriebes mit erweiterter Fräswalzendrehzahl ist die W 220 XF für besonders anspruchsvolle Fräsaufgaben optimal geeignet.

WIRTGEN KALTFRÄSEN**KLEINFRÄSEN**

- > Fräsbreite bis 1.300 mm
- > Frästiefe bis 300 mm

KOMPAKTFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 1.900 mm
- > Frästiefe bis 330 mm

GROSSFRÄSEN

- > Fräsbreite bis 4.400 mm
- > Frästiefe bis 350 mm

**WIRTGEN**

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

BEDIENUNG

01 Hoher Komfort auf dem Fahrstand

- > Optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche
- > Besonders leistungsfähige LED-Beleuchtung
- > Großzügig dimensionierter Stauraum
- > Leistungsstarke Fahrstandheizung
- > Variabel, senkrecht verstellbares Wetterschutzdach
- > SMART KEY für benutzerspezifisch speicherbare Maschinenparameter

02 Intuitives MMI - Mensch-Maschine-Interface

- > Flexibles Bedienpanelkonzept für maximale Maschinenkontrolle
- > 2"-Bedienpanel mit Favoritentastern
- > 5"-Bedienpanels für Nivellierung
- > 7"-Bedienpanels für komfortable Anzeige wichtiger Informationen
- > Robustes, hochwertiges Kamerasystem mit 10"-Bedienpanel

QUALITÄT

03 Präzise, vielfältige

LEVEL PRO ACTIVE Nivellierung

- > Neues, einfaches Bedienkonzept LEVEL PRO ACTIVE
- > Neue Zusatz- und Automatikfunktionen
- > Optimierte 3D- und Lasernivellierung
- > Nivellierausleger beidseitig mit Sonic-Ski-Sensor
- > Optimiertes Multiplex-System

04 Hohe Zuverlässigkeit

- > Zukunftsweisendes Diagnosekonzept
- > Mehrfach verfügbare Maschinensteuerung
- > Robustes, zuverlässiges CAN-Netz
- > Zuverlässiger Vandalismusschutz
- > Zeitsparendes Service- und Wartungskonzept



FRÄSEN

05 Einzigartige Schneidtechnologie

- > Sehr schneller Fräswalzenwechsel durch **MCS BASIC**
- > Einfacher Fräsgaggregatwechsel
- > Optimierter Verschleißschutz am Fräsgaggregat
- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem **HT22**
- > Neues Wechselhalteroberteil **HT22 PLUS** mit erhöhter Standzeit

06 Innovativer MILL ASSIST

- > **MILL ASSIST** Automatikbetrieb für höchste Kosten-effizienz
- > Zusätzliche Vorwahl Arbeitsstrategie im Automatik-betrieb
- > Eindeutige Vorwahl von konstanter Fräsbildqualität
- > Innovative Effizienzanzeige
- > Neues **DUAL SHIFT** Lastschaltgetriebe
- > Direkte Anzeige der aktuellen CO₂-Emissionen

LEISTUNG

07 Maximale Fräseleistung

- > Extrem leistungsstarker und hocheffizienter John Deere Motor mit speziell an Kaltfräsen angepasstem Drehmomentverlauf
- > Erhöhte Flexibilität in der Ballastierung
- > Großer Abstreiferhub mit hoher Ansetztiefe
- > Flexible und leistungsstarke Fräsgutverladung
- > **ACTIVE CONVEYOR** für lenkwinkelabhängiges Schwenken des Abwurfbands

**08 Informativer WPT Milling -
WIRTGEN GROUP
Performance Tracker Milling**

- > Telematiksystem mit optionaler Zusatzausstattung WPT Milling
- > Direkte Anzeige der Lkw-Beladung
- > Eindeutige Baustellendokumentation
- > Schnelle, genaue Baustellenabrechnung

WIRTSCHAFTLICHKEIT UND NACHHALTIGKEIT

**09 Reduzierter Dieselverbrauch -
aktive CO₂-Minimierung**

- > 2-Gang-Lastschaltgetriebe für großen Bereich nutzbarer Fräswalzendrehzahlen
- > Stopp-Automatik für Dieselmotor
- > Maximale Leistungsausschöpfung im Niedrigdrehzahlbereich
- > Start-Stopp-Automatik für Fräswalze
- > Doppellüfterkonzept für optimale Kühlung

10 Umweltgerechte Maschinentechnologie

- > Maximale Abgasreinigung für geringe Abgasemissionen
- > Reduzierte Geräuschemissionen beim Umsetzen
- > Optimierte VCS-Absauganlage
- > Arbeitsstrategie „ECO“ für minimale Verbräuche
- > Start-Stopp-Motor-Funktion über Außenbedienpanel
- > Effizientes Wassermanagement



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

WIRTGEN SUSTAINABILITY bezeichnet innovative Technologien und Lösungen, die auf die Nachhaltigkeitsziele der WIRTGEN GROUP einzahlen.



CONNECTED MILLING

Ein leistungsfähiger Informationsfluss ist wichtig - damit lassen sich Prozesse einfacher, schneller und wirtschaftlicher erledigen. WIRTGEN beschäftigt sich schon seit vielen Jahren mit diesem Grundsatz und definiert das Thema im Bereich der Frästechnologie als **CONNECTED MILLING**.

CONNECTED MILLING steht für den zukunftsweisenden, vielfältigen Informationsfluss zwischen der Maschine und ihren unterschiedlichsten Maschinenkomponenten, dem Maschinenbediener, der Servicewerkstatt und den Dispositionsbüros. Anhand dieser verfügbaren Daten und Informationen werden noch effizientere Fräseinsätze und weiter erhöhte Maschinenuverlässigkeit ermöglicht.

Neuartige, innovative Bausteine von **CONNECTED MILLING** im Rahmen der neuen Großfräsgeneration sind das intelligente Assistenzsystem **MILL ASSIST** sowie die präzise Fräseistungsermittlung WPT Milling.

Über **MILL ASSIST** werden relevante Informationen wie Motorlast, Fräswalzentyp, Frästiefe oder Fahrdruck ausgewertet, um z. B. die optimale Fräswalzendrehzahl einzustellen. Zusätzlich kann der Maschinenbediener eine Arbeitsstrategie hinsichtlich Kosten, Leistung oder Qualität voreinstellen.

Der WPT Milling ermittelt per Laserscanner das zu fräsende Querschnittsprofil. Über GPS-Positionsbestimmung und weitere Sensoren werden Flächenfräseistung und Fräsvolumen exakt bestimmt. Abschließend wird in einem automatisch generierten Bericht z. B. an den Maschinendisponenten die Tagesfräseistung inklusive allen Verbrauchsstoffen, präzisem Lageplan und vielen weiteren Informationen angezeigt. Über das Bedienpaneldisplay wird der Maschinenbediener direkt mit wichtigen Informationen versorgt.

Mit der neuen WIRTGEN Großfräsgeneration erhält **CONNECTED MILLING** einen noch höheren Stellenwert für Maschinenbetreiber.



**MASCHINEN-
BETREIBER**

KALTFRÄSE



CONNECTED
MILLING



BEDIENER



HOHER KOMFORT AUF DEM FAHRSTAND

Optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche

Das durchdachte Sichtkonzept der Großfräse führt zu deutlicher Bedienerentlastung und präzisen Fräsergebnissen. So ist die Fahrstandplattform rechts um mehr als 20 cm über die Maschinenkante hinaus verbreiterbar, um optimale Sicht auf die zu fräsende Fläche und die Fräsgutverladung zu gewährleisten. Zusätzlich bietet die schmale Chassis-Konstruktion jeweils eine Wespentaille vorne links und rechts sowie hinten rechts. Damit hat der Bediener stets Kettenfahrwerk und Fräskante gut im Blick.

Besonders leistungsfähige LED-Beleuchtung

Die W 220 XF verfügt über besonders leistungsfähige LED-Arbeitsscheinwerfer rund um die Maschine, Beleuchtung des Fahrstands und „Welcome-and-Go-home-Licht“ für komfortablen Aufstieg. Zudem sind Bedienpanelausleuchtung, Beleuchtung des Fräsggregats inklusive Zusatzscheinwerfer für den Meiβelwechsel und optionale LED-Beleuchtungsballons mit an Bord. So ist auch bei schwierigen Lichtverhältnissen für optimale Beleuchtung gesorgt.



Alles im Blick

Durchdachtes Sichtkonzept

Wärmeeffekt rundum

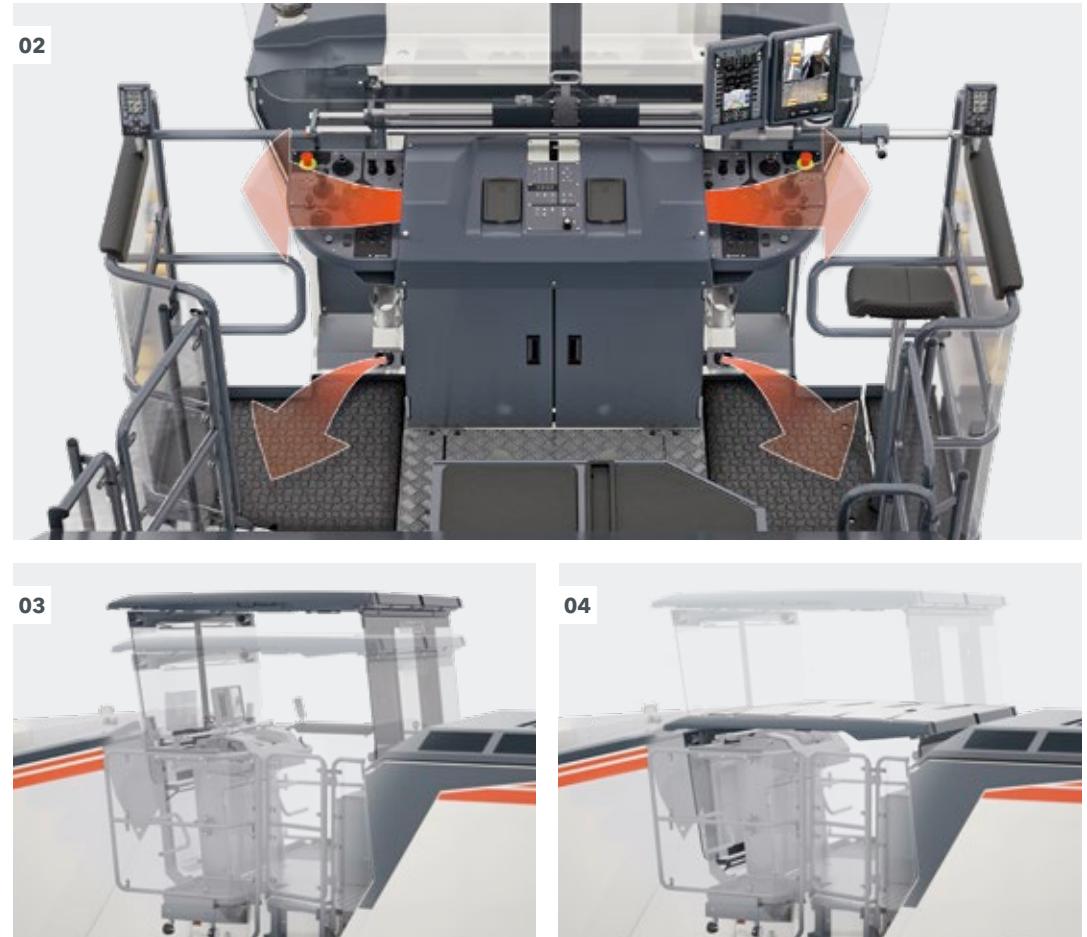
Effektive Fahrstandheizung

01 Ergonomisch gestalteter Fahrstand.

02 Optimaler Wärmeeffekt für Hände und Füße.

03 Individuell, senkrecht höhenverstellbares Wetterschutzdach.

04 Wetterschutzdach in Transportstellung.



Großzügig dimensionierter Stauraum

Die W 220 XF bietet enormen Stauraum für Nivelliersensoren, Meißelaustreiber und Meißeleimer. Das 1.620 Liter fassende, zusätzlich optionale XXL-Staufach am Maschinenheck kann bis zu 72 Meißeleimer aufnehmen, ein weiteres 265-Liter-Staufach auf dem Fahrstand kann ebenfalls optional eingesetzt werden.

Leistungsstarke Fahrstandheizung

Die Kaltfräse verfügt über eine Fahrstandheizung mit hoher Heizleistung. Intelligent angeordnete Ausströmdüsen in Hand- und Fußnähe sorgen dabei für eine gute Wärmewirkung. Zusätzlich wird die erzeugte Wärme durch seitliche Wind- und Wetterschutzelemente und das absenkbare Wetterschutzdach effektiv in Bedienernähe gehalten.

Variabel, senkrecht verstellbares Wetterschutzdach

Das hydraulisch höhenverstellbare Wetterschutzdach lässt sich individuell in der Höhe, abhängig von den jeweiligen Einsatz- und Witterungsbedingungen, einstellen. Die Höhenverstellung kann per Tastendruck während des Fräsbetriebs erfolgen, um z. B. tief herabhängenden Ästen in einer Baumallee auszuweichen. Darüber hinaus sind die robusten Windschutzscheiben mit Scheibenwischern ausgestattet. Unabhängig voneinander verschiebbare Dachaußenschalen geben zusätzlichen Schutz bei Regen. Die Fahrstandgeländer sind mit Wind- und Wetterschutzelementen versehen.

SMART KEY

Der SMART KEY Schlüsselanhänger ermöglicht die Speicherung individuell einstellbarer Maschinenparameter wie z. B. die Displaykonfiguration oder die Belegung von Favoritentastern. Die benutzerspezifischen Daten lassen sich auf fünf verschiedenen Schlüsselanhängern speichern und einfach auf weitere Kaltfräsen übertragen.

INTUITIVES MMI - MENSCH-MASCHINE-INTERFACE

Flexibles Bedienpanelkonzept für maximale Maschinenkontrolle

Das neue Bedienpanelkonzept erlaubt die kundenspezifische Zusammenstellung unterschiedlicher Bedienpanels. Wesentliche Anforderung für die WIRTGEN Entwicklungsingenieure war die umfangreiche und deutliche Status-, Diagnose- und Informationsanzeige für den Maschinenbediener. Das neue, leicht verständliche und intuitive Bedienpanelkonzept erfüllt diese Vorgaben optimal.

2"-Bedienpanel mit Favoritentastern

Zusätzlich können bis zu zwei 2"-Bedienpanels auf dem Fahrstand integriert werden. Dabei ermöglicht die Anordnung des Panels am linken und rechten Außengeländer des Fahrstands eine erleichterte und effektive Bedienung. Es kann mit bis zu 21 individuell bevorzugten Funktionen belegt werden, wie z. B. das Schwenken des Abwurfbands.

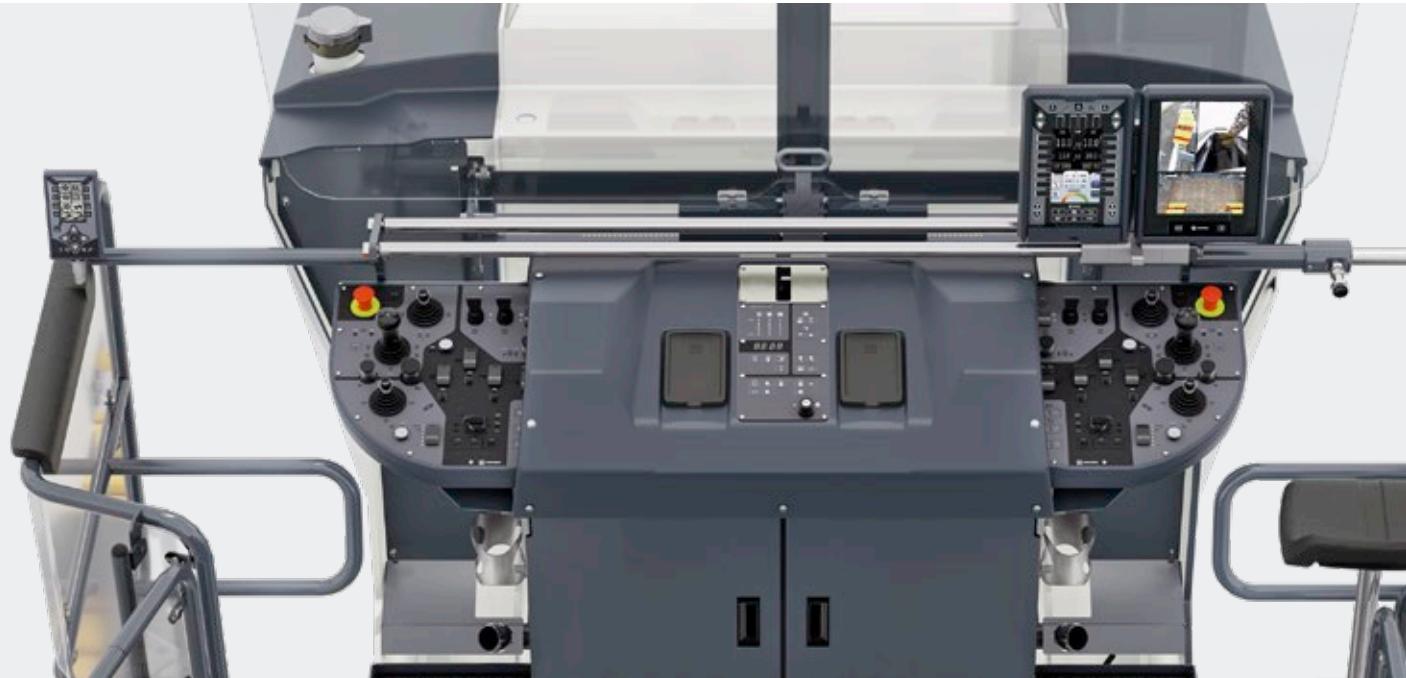
5"-Bedienpanels für Nivellierung

Zur Nivellierung mit dem **LEVEL PRO ACTIVE** Nivelliersystem können für das Bodenpersonal optional bis zu zwei weitere 5"-Bedienpanels rechts und links an der Maschine angebracht werden.

7"-Bedienpanels für komfortable Anzeige wichtiger Informationen

Egal ob oben auf dem Fahrstand oder an den unteren Bedienpositionen: Das neue Bedienpanelkonzept informiert umfassend und deutlich. So bietet das 7"-Bedienpanel allen Maschinenbedienern z. B. folgende Anzeigen: Maschinenbelastungszustände, Temperaturen, hydraulische Drücke, Füllstände von Diesel und Wasser, die Nivelliersteuerung, Status- und Diagnosemeldungen sowie allgemeine Informationen wie die aktuelle Uhrzeit.

01



Maximale Kontrolle

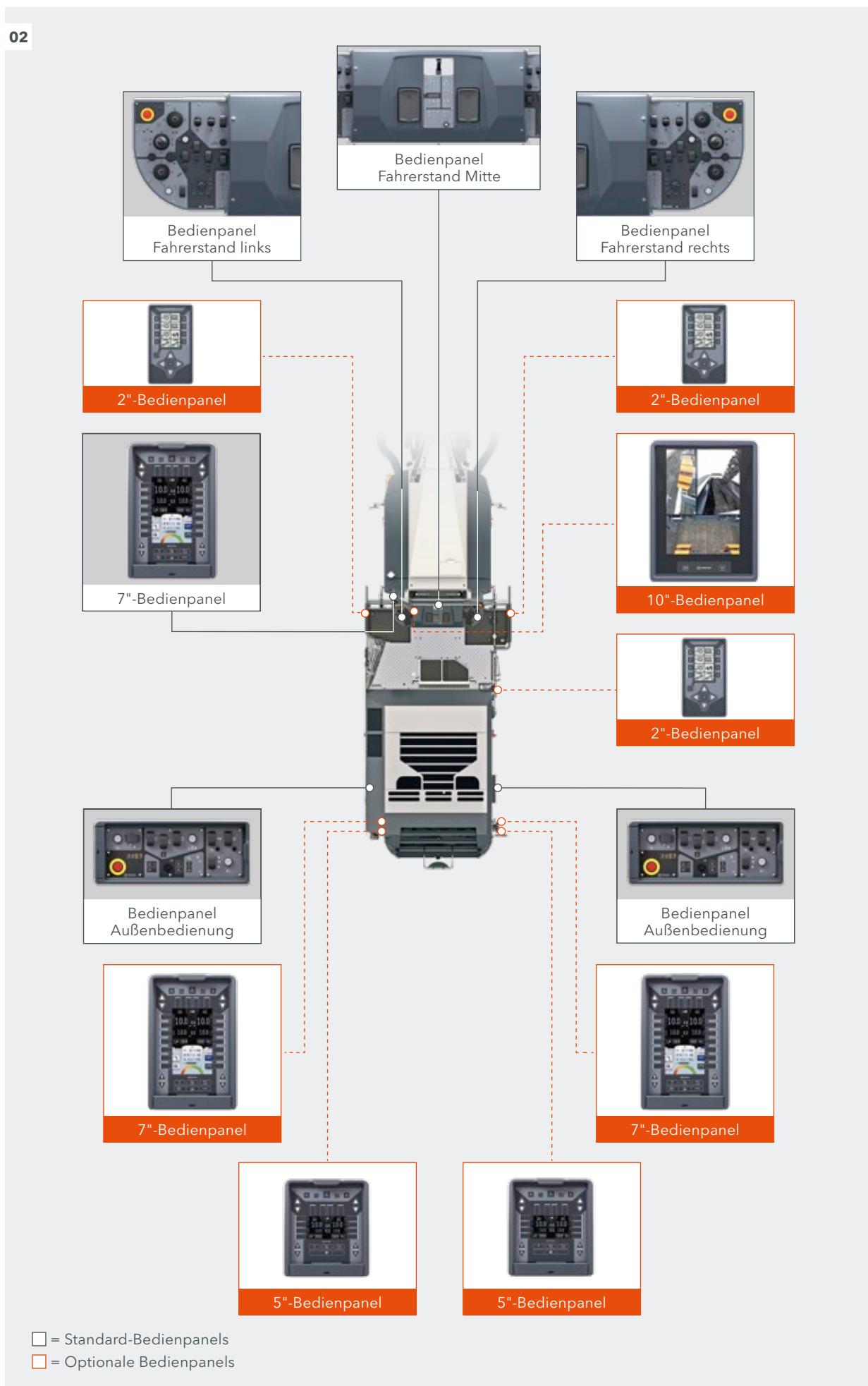
Individuelles Bedienpanelkonzept

Stets auf dem Laufenden

Umfassende Informationen an allen Bedienpositionen

01 Individuelle, bedienerfreundliche Anordnung der Panels.

02 Übersicht der verschiedenen Bedienpanels und deren Positionierung.



INTUITIVES MMI - MENSCH-MASCHINE-INTERFACE

Robustes, hochwertiges Kamerasystem mit 10"-Bedienpanel

Optional kann ein 2-fach-, 4-fach- oder 8-fach-Kamerasystem ausgewählt werden. Beim 2-fach-Kamerasystem werden die Kamerabilder auf dem 7"-Bedienpanel auf dem Fahrstand angezeigt. Beim 4-fach- und 8-fach-Kamerasystem wird zusätzlich ein 10"-Bedienpanel geliefert, das über Split Screen mehrere

Kamerabilder gleichzeitig anzeigen kann. Die robusten Kamerasysteme gewähren dem Bediener direkten Einblick in wichtige Arbeitsbereiche, wie z. B. die Materialverladung auf LKW oder die Frässtufe hinter dem Abstreifer.

01



01 10"-Bedienpanel mit Split Screen zur gleichzeitigen Anzeige mehrerer Kamerabilder.

02 Optionales 5"-Bedienpanel zur Nivellieranzeige für das Bodenpersonal.

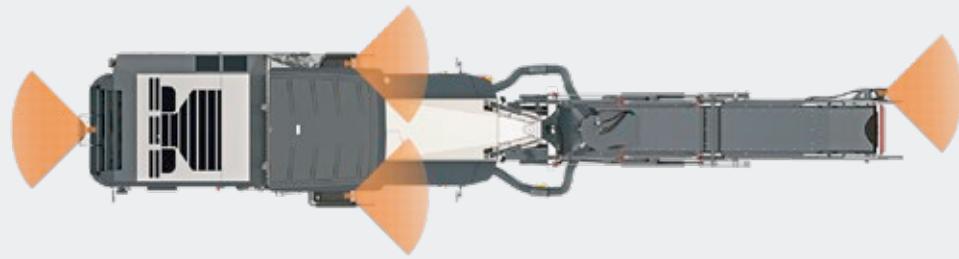
03 Verschiedene Kamerasysteme für gute Sicht in wichtige Bereiche.



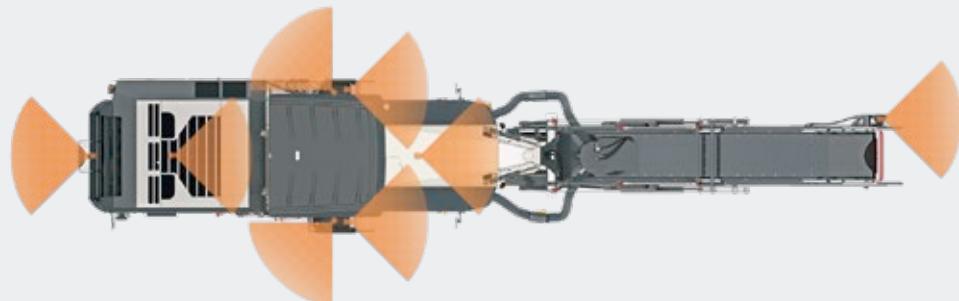
03



2-fach-Kamerasystem: Kamera Heckbereich / Kamera Verladesituation



4-fach-Kamerasystem: 2-fach-Kamerasystem, zusätzlich Kameras rechte und linke Maschinenseite nach vorne



8-fach-Kamerasystem: 4-fach-Kamerasystem, zusätzlich Kameras rechte und linke Maschinenseite nach hinten / Kamera Abstreifer / Kamera vor Fräswalze

PRÄZISE, VIELFÄLTIGE NIVELLIERUNG LEVEL PRO ACTIVE

Neues, einfaches Bedienkonzept LEVEL PRO ACTIVE

Das neue speziell für Kaltfräsen entwickelte Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** mit innovativen Bedienpanels lässt sich intuitiv und einfach bedienen. Vollständig in die Maschinensteuerung integriert ermöglicht es einen hohen Automatisierungsgrad, denn wichtige Maschinenfunktionen sind direkt miteinander verknüpft und präzise Fräsergebnisse vorprogrammiert. Zudem bietet **LEVEL PRO ACTIVE** mit dem 3D-Kit eine einfache und praxisgerechte 3D-System-Schnittstelle.

Neue Zusatz- und Automatikfunktionen

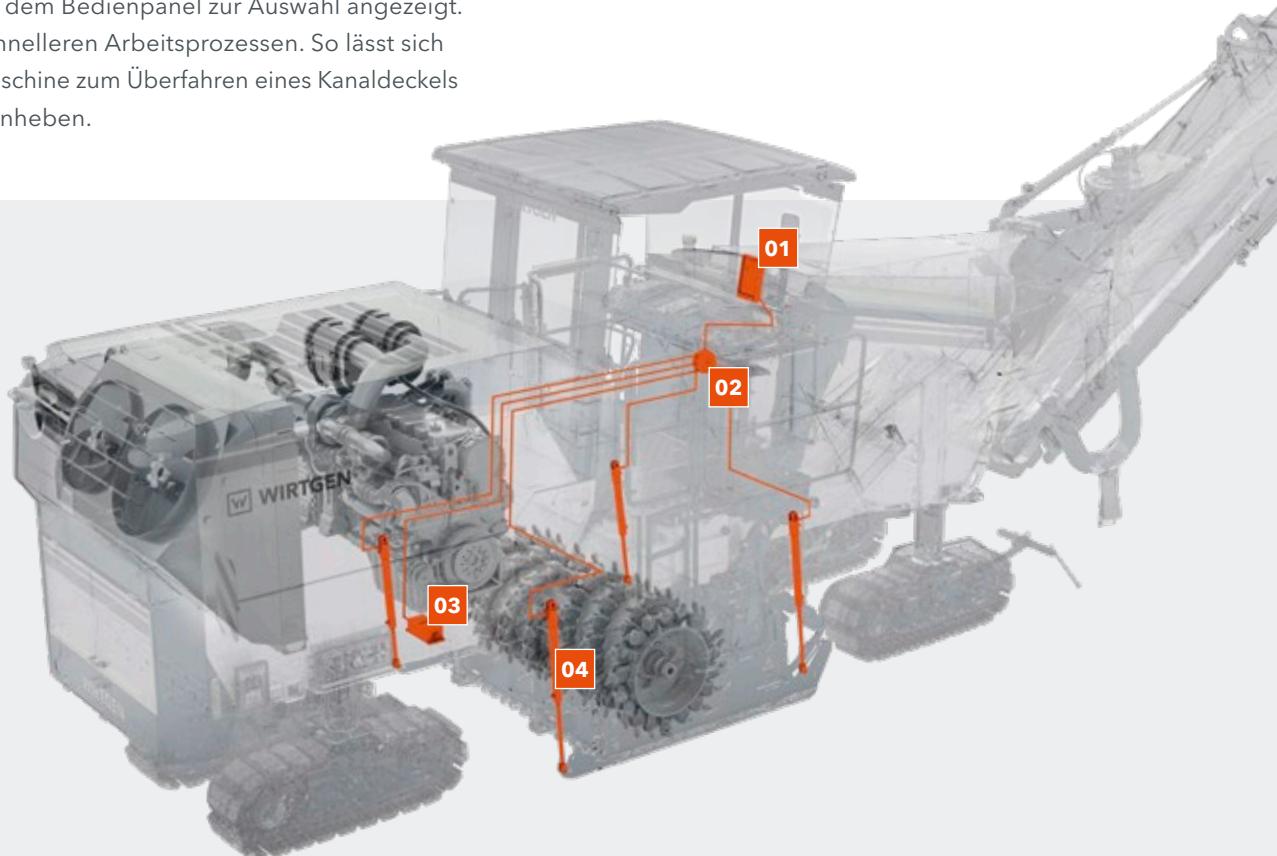
Das **LEVEL PRO ACTIVE** Nivelliersystem bietet viele, bedienerentlastende Automatik- und Zusatzfunktionen. Alle verbundenen Sensoren werden auf dem Bedienpanel zur Auswahl angezeigt. Dies führt auch zu schnelleren Arbeitsprozessen. So lässt sich z. B. die komplette Maschine zum Überfahren eines Kanaldeckels einfach und schnell anheben.

Optimierte 3D- und Lasernivellierung

Die stark vereinfachte Befestigungsmöglichkeit von Lasersensoren am Wetterschutzdach der Kaltfräse erleichtert den Einsatz von 3D-Systemen.

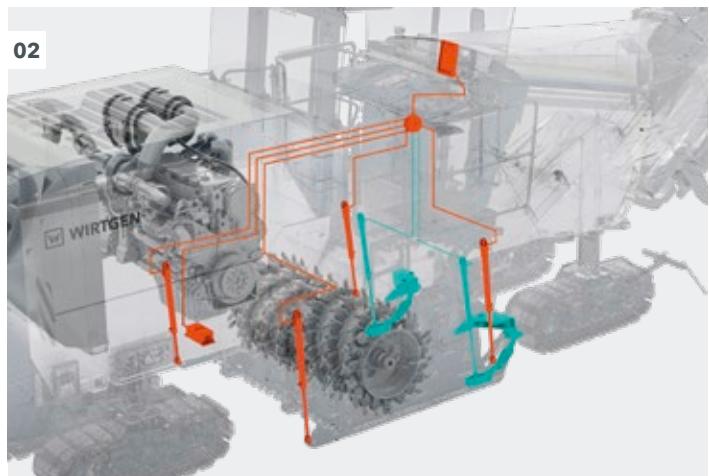
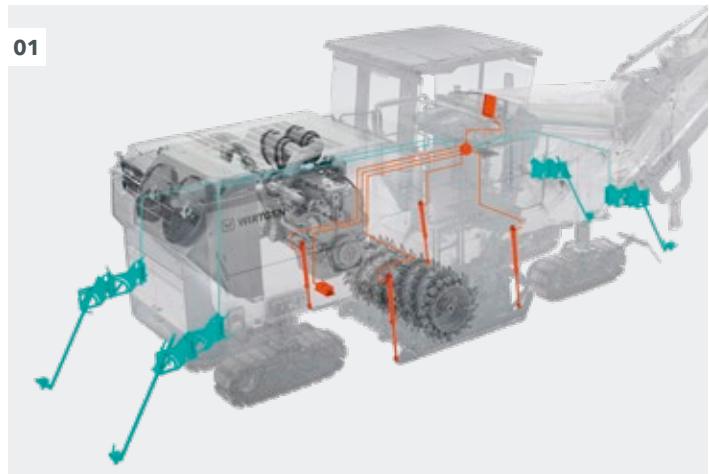
Nivellierausleger rechts und links mit Sonic-Ski-Sensor

Die neuen Nivellierausleger mit Sonic-Ski-Sensor ermöglichen beidseitig die berührungslose Abtastung eines Drahts oder einer Referenzfläche in einem Abstand von bis zu 1.900 mm neben der Fräskante. Dabei lässt sich der Ausleger mit dem Sonic-Ski-Sensor hydraulisch vom Fahrstand im Fräsbetrieb um bis zu 840 mm nach außen verschieben, eine mechanische Einstellung ermöglicht zusätzliche 880 mm Teleskopweg.



Optimiertes Multiplex-System

Das Multiplex-System besteht pro Maschinenseite aus zwei an flexibel verstellbaren Schwenkkämmen befestigten Ultraschallsensoren. Vorteile des Systems sind der große Verstellbereich für vielfältige Nivelliereinsätze sowie das geringe Gewicht der einzelnen Einheiten. Die Schwenkkämmen können für den Maschinentransport einfach an der Maschine zusammengeklappt werden.



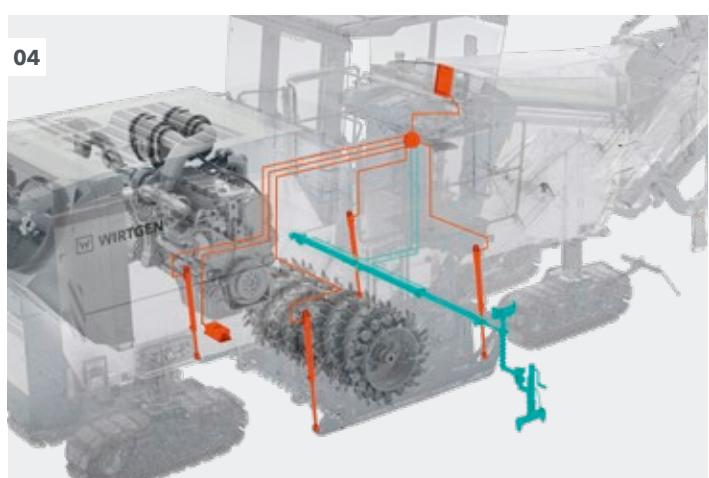
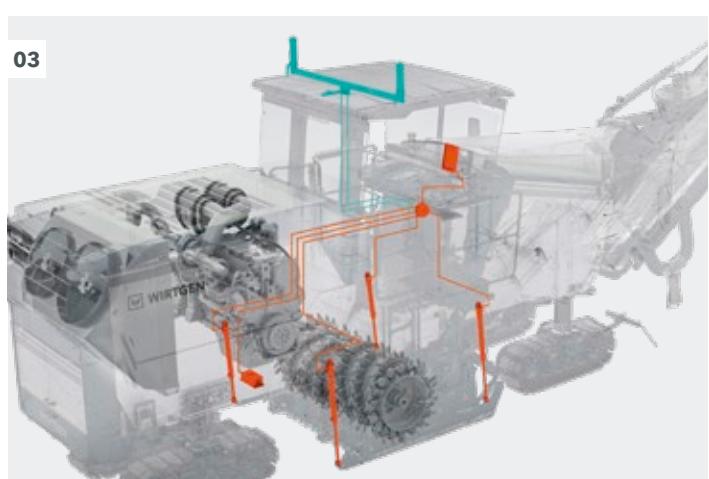
01 Multiplex-System mit bis zu vier Ultraschallsensoren.

02 Abtastung vor der Fräswalze.

03 3D-Nivellierung / Lasernivellierung.

04 Teleskopierbarer Nivellierausleger.

— = Standard Ausrüstung
— = Optionale Ausrüstung



W 220 XF mit Standard-Nivelliersensoren

01 7"-Bedienpanel **LEVEL PRO ACTIVE**

02 Maschinensteuerung

03 Querneigungssensor

04 Kantenschutz-Hydraulikzylinder
mit Wegmesssensor

HOHE ZUVERLÄSSIGKEIT

Zukunftsweisendes Diagnosekonzept

Das neue Diagnosekonzept führt den Bediener intuitiv und einfach durch die Fehleranalyse. Eine eventuelle Störung wird dem Bediener einschließlich Fehlerbeschreibung eindeutig auf dem Display angezeigt. Daraufhin kann er den Fehler anhand optimierter, leicht verständlicher Farbgrafiken lokalisieren. Ausführliche Hilfestellungen in Textform sorgen schließlich dafür, dass der Bediener mit der Beseitigung des Fehlers beginnen kann.

Mehrfach verfügbare Maschinensteuerung

Drei in die Maschine integrierte Steuerungsrechner können variabel untereinander ausgetauscht werden, um bei Ausfall eines der drei Rechner die Fahrbereitschaft der Maschine sicherzustellen. Zudem lassen sich die zwei 7"-Bedienpanels auf dem Fahrstand und außen für Bodenpersonal bei 100 %iger Aufrechterhaltung aller Maschinenfunktionen variabel untereinander austauschen.

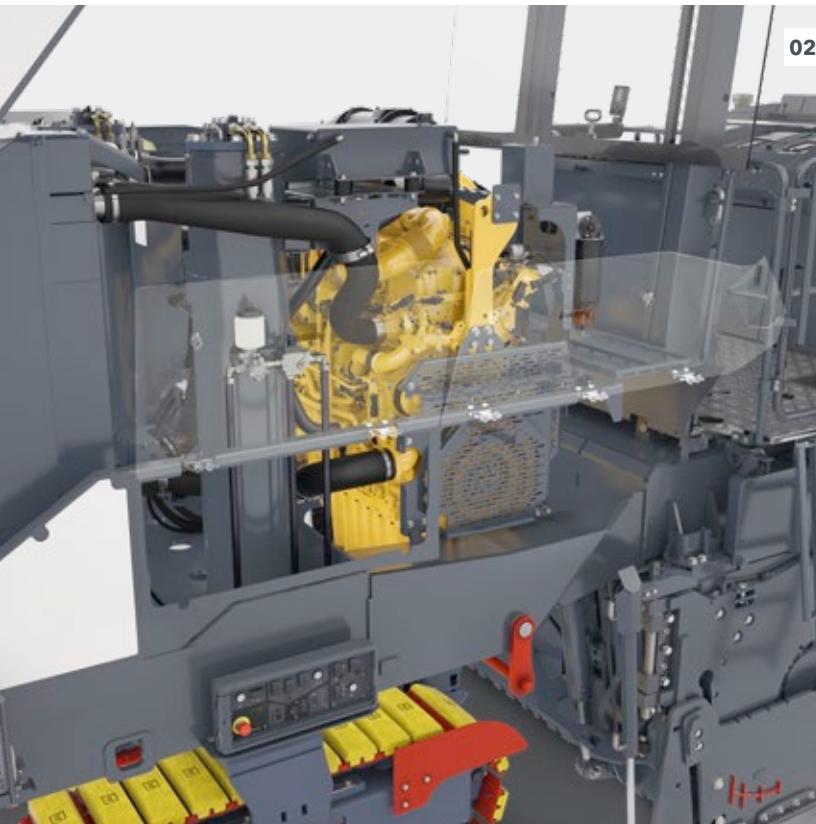


Einfache Störungsbehebung

Ausführliche Diagnoseinformationen

Zuverlässiger Betrieb

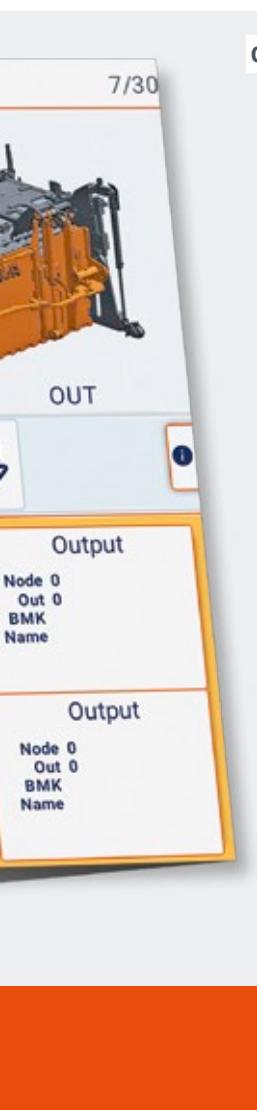
CAN-Bus mit Reserveleitungen



02



03



01

7/30

Robustes, zuverlässiges CAN-Netz

Der CAN-Bus ist in wichtigen Bereichen 2-fach ausgeführt und kann im Bedarfsfall variabel umgesteckt werden. Die wesentlichen Bedienelemente sind mit einer zweikanaligen Signalübertragung ausgestattet, so dass bei Ausfall eines Signals die Funktion trotzdem ausgeführt wird. Die Information über den Ausfall eines Signals wird dem Bediener zudem angezeigt.

Zuverlässiger Vandalismusschutz

Durch den neuartigen Vandalismusschutz sind die Bedienpanels vor Gewaltanwendung oder Diebstahl geschützt. So lassen sich die Bedienpanels links und rechts auf dem Fahrstand kurzerhand in das Hauptbedienpult einschieben und abschließen. Die auf dem Fahrstand angeordneten, linear geführten Bedien-

panels werden mittels eines speziellen Mechanismus über das mittig platzierte Bedienpanel geklappt und gesichert. Insgesamt ermöglicht die einfache Sicherung der Bedienpanels auch eine schnelle Vorbereitung des Maschinentransports.

Zeitsparendes Service- und Wartungskonzept

Die W 220 XF zeichnet sich durch eine deutlich vereinfachte Zugänglichkeit der Servicestellen aus. So sind z. B. Luft-, Hydrauliköl- und Motorölfilter bei geöffneter Motorhaube von der Laufbühne sehr gut zugänglich. Vom Boden sind die Dieselfilter optimal für die Wartung erreichbar. Darüber hinaus sind alle relevanten Maschinenkomponenten schnell und einfach zugänglich.

- 01** Direkte Bildweiterleitung von der Fehlermeldung zur Diagnose mit eindeutiger Lokalisierung.

- 02** Optimaler Zugang zu den Servicepunkten am Beispiel der W 220 XF..

- 03** Sicherer und schneller Schutz der Bedienpanels.

EINZIGARTIGE SCHNEIDTECHNOLOGIE

Sehr schneller Fräswalzenwechsel durch MCS BASIC

Fräswalzen werden jetzt durch die neue MCS-Fräswalzengeneration noch schneller gewechselt. Das Lösen von nur noch einer Zentralschraube kann auf Tastendruck durch die Fräswalzendrehvorrichtung ausgeführt werden. Anschließend muss der Bediener nur noch die Fräswalze herausziehen. Das Öffnen der rechten Seitentür erfolgt mit Hydraulikzylinderantrieb schnell und mühelos. Der vereinfachte Prozess hat viele Vorteile: Der schnelle Austausch anwendungsspezifischer Fräswalzen mit unterschiedlichem Linienabstand steigert die Maschinenproduktivität. Der kurzfristige Austausch und die Nutzung der für

den Einsatz optimalen Fräswalze reduziert die Verschleißkosten. Darüber hinaus ist höchste Flexibilität für die sich heutzutage stetig ändernden Anforderungen im Tagesgeschäft gewährleistet.

Einfacher Fräsiggregatwechsel

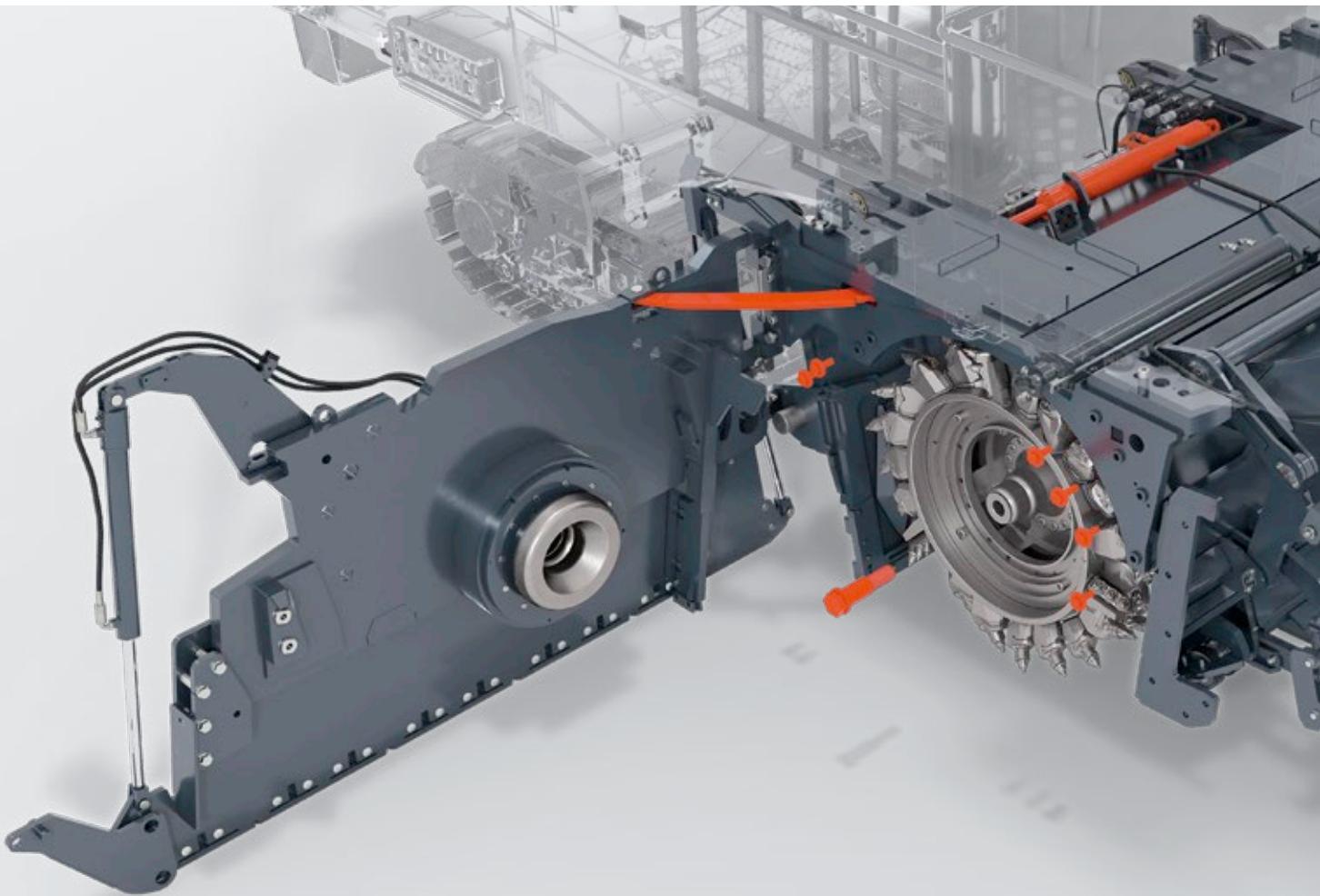
Unterschiedliche Fräsbreiten von 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m oder 3,8 m können durch das neue Schnellwechsel-Fräsiggregat genutzt werden. Mit Hilfe des vereinfachten Schnellwechselsystems lassen sich Fräsiggregate unterschiedlicher Arbeitsbreite innerhalb von nur ca. einer Stunde auswechseln. Der deutlich

Mit Leichtigkeit

Einfacher Fräswalzenwechsel

Breiter werden

Zusätzliche Fräsiggregate für größere Arbeitsbreiten



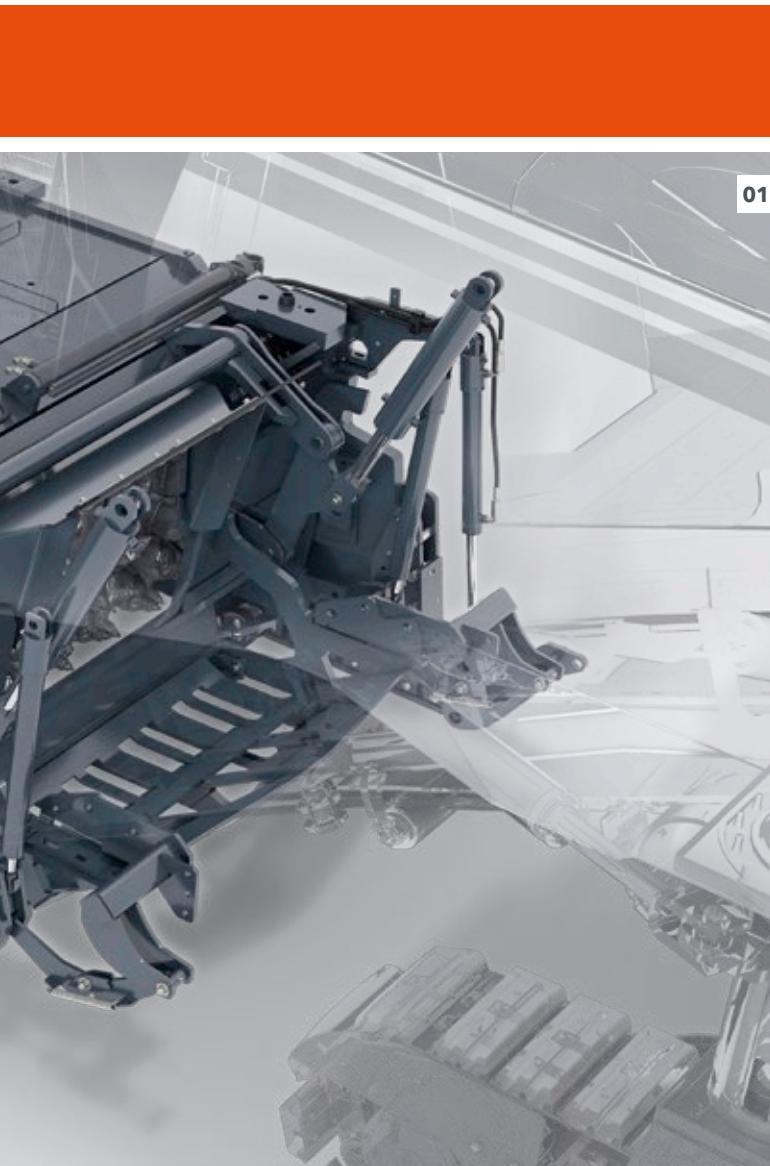
01 Noch schnellerer Fräswalzenwechsel mit dem neuen **MCS BASIC**-Fräswalzensystem.

02 Große Auswahl unterschiedlicher MCS-Fräswalzen.

vergrößerte Hub der Maschinenhöhenverstellung erleichtert dabei die Arbeit enorm. Zudem müssen lediglich noch eine elektrische Steckverbindung, vier hydraulische Schnellkupplungen und eine Wasserleitung verbunden werden.

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

Die problemlose Umrüstung auf die ECO-Cutter-Fräswalze bei Bedarf bewirkt weniger Schneidwiderstand und somit geringeren Dieselverbrauch bzw. CO₂-Ausstoß.

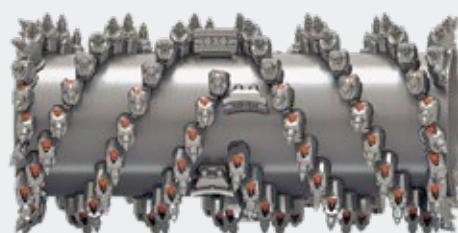


01



ECO-Cutter

Fräsbreite: 2.200 mm, Frästiefe: 0 – 350 mm, Linienabstand: 25 mm



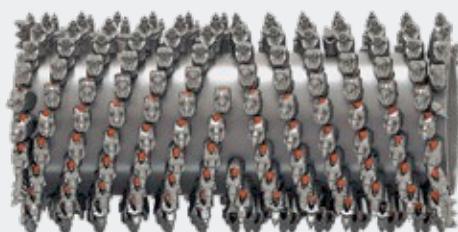
Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm, Frästiefe: 0 – 350 mm, Linienabstand: 18 mm



Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm, Frästiefe: 0 – 350 mm, Linienabstand: 15 mm



Feinfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm, Frästiefe: 0 – 100 mm, Linienabstand: 8 mm



Mikrofeinfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm, Frästiefe: 0 – 30 mm, Linienabstand: 6x2 mm

EINZIGARTIGE SCHNEIDTECHNOLOGIE

Optimierter Verschleißschutz am Frässaggregat

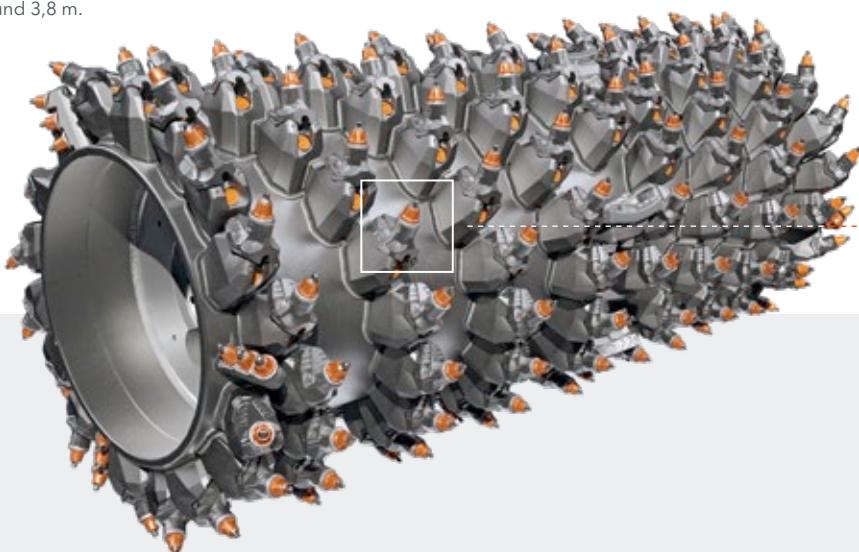
Der Kantenschutz ist beidseitig mit extrem verschleißfesten Schutzkufen versehen. Zusätzliche optional am Kantenschutz befestigte Laufrollen verhindern Kratzspuren auf dem Asphalt. Zudem gleitet der Niederhalter auf Laufrollen verschleißschnell über den Belag.

Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22

Die mit dem Wechselhaltersystem **HT22** ausgestatteten Fräswalzen der W 220 XF eignen sich optimal für anspruchsvolle Fräsaufgaben. Zudem ermöglicht die robuste Fräswalzenkonstruktion bei Bedarf das schnelle Wechseln der Wechselhalteroberteile auch auf der Baustelle.

01 Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem **HT22**.

02 Frässaggregate
2,2 m, 2,5 m, 3,5 m
und 3,8 m.



Neues Wechselhalteroberteil HT22 **PLUS** mit erhöhter Standzeit

Das neue Wechselhalteroberteil **HT22 PLUS** zeichnet sich durch eine innovative Zentrierprägung in der Meiβelauflagefläche aus. In Kombination mit der neuen Rundschaftmeißel-Generation X² verringert sich der Meiβelhalterverschleiß um bis zu 25 %. Zusätzlich wird das Rotationsverhalten des Rundschaftmeißels optimiert. Höhere Qualität der Fräsfächen sowie verlängerte Wechselintervalle sind deutliche Vorteile des neuen Oberteils.

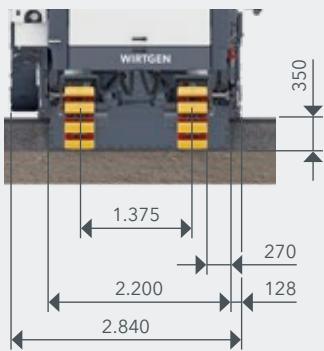


01

Weniger Verschleiß für mehr Standzeit

HT22 und HT22 **PLUS**

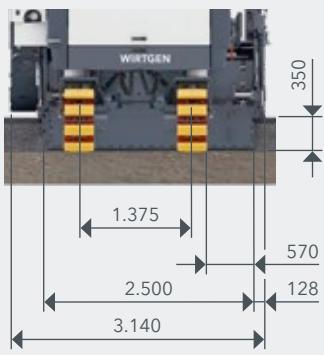
**W 220 XF mit
2,2-m-Aggregat**



Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.200 mm, Frästiefe: 0 – 350 mm, Linienabstand: 15 mm

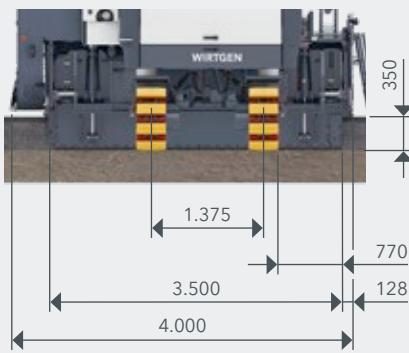
**W 220 XF mit
2,5-m-Aggregat**



Standardfräswalze

Fräsbreite: 2.500 mm, Frästiefe: 0 – 350 mm, Linienabstand: 15 mm

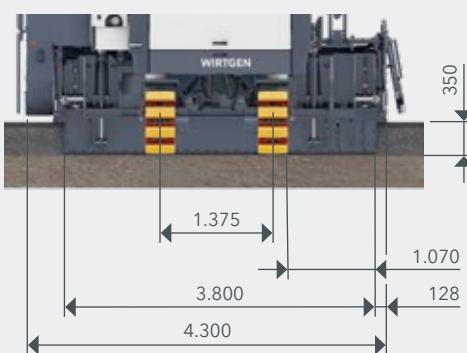
**W 220 XF mit
3,5-m-Aggregat**



Standardfräswalze

Fräsbreite: 3.500 mm, Frästiefe: 0 – 350 mm, Linienabstand: 15 mm

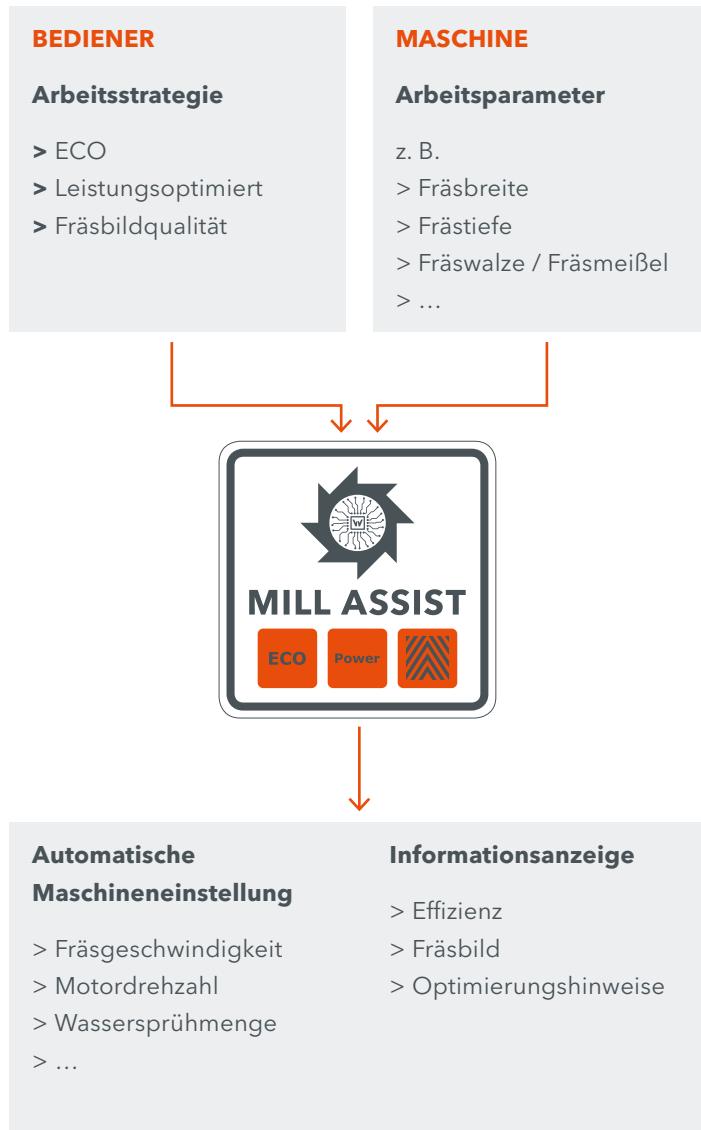
**W 220 XF mit
3,8-m-Aggregat**



Standardfräswalze

Fräsbreite: 3.800 mm, Frästiefe: 0 – 350 mm, Linienabstand: 15 mm

INNOVATIVER MILL ASSIST



WIRTGEN
SUSTAINABILITY

tion von Dieserverbrauch, CO₂-Ausstoß, Meißelverbrauch und Lärmemissionen.

Zusätzliche Vorwahl der Arbeitsstrategie im Automatikbetrieb

Der Bediener kann zusätzlich eine der drei Arbeitsstrategien „ECO“, „Leistungsoptimiert“ oder „Fräsbildqualität“ für die anstehende Anwendung vorwählen. Die Maschine regelt dann automatisch die wesentlichen Einstellungsparameter entsprechend der Arbeitsstrategie.

Eindeutige Vorwahl von konstanter Fräsbildqualität

Durch einfache Vorwahl aus einer Skala von 1 bis 10 kann die erforderliche Fräsbildqualität voreingestellt werden. Unter Berücksichtigung des Fräswalzentyps werden so die Fräswalzendrehzahl und die Fräsgeschwindigkeit automatisch eingestellt.

MILL ASSIST Automatikbetrieb

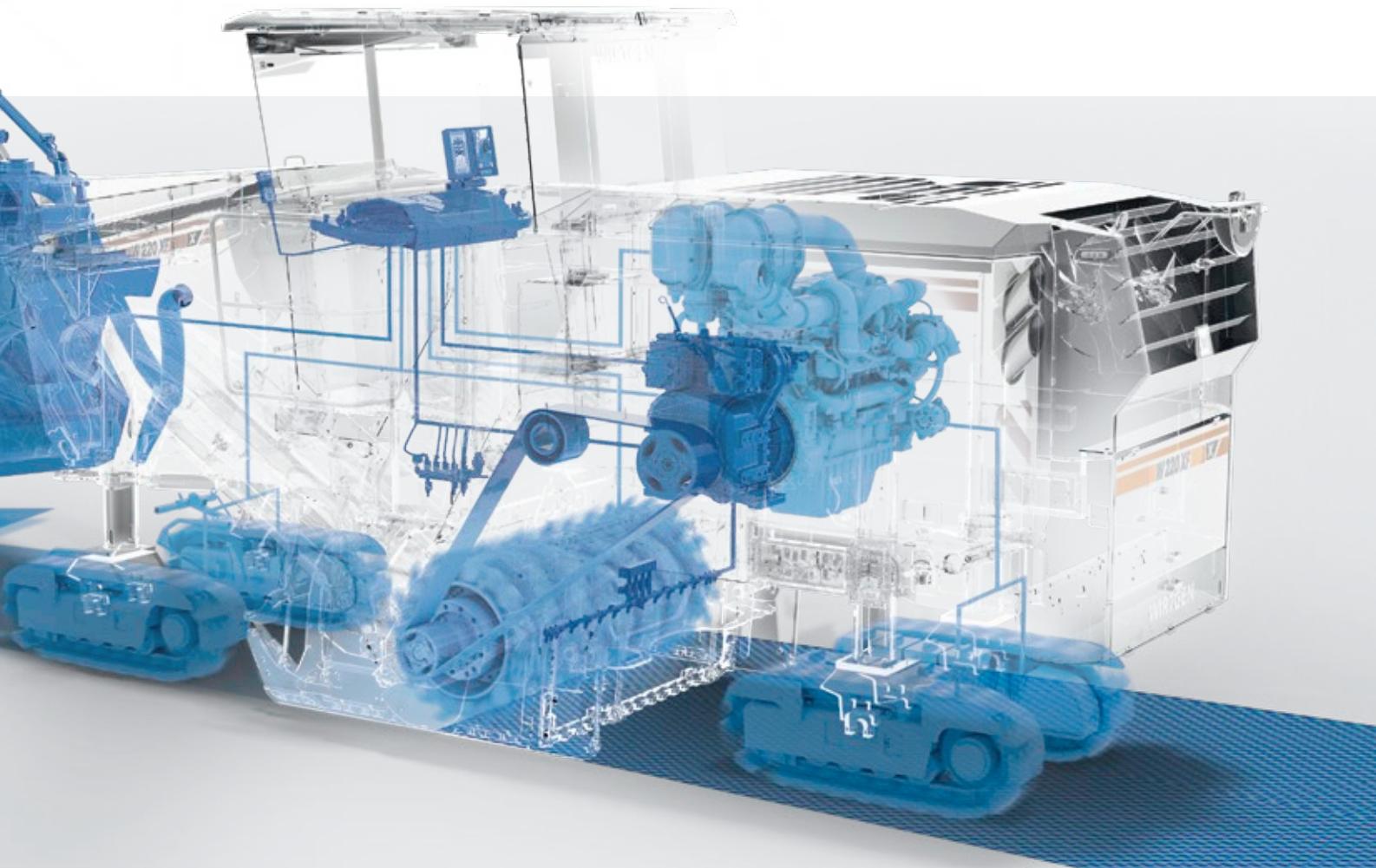
Die innovative Maschinensteuerung **MILL ASSIST** stellt im Automatikbetrieb stets das günstigste Arbeitsverhältnis zwischen Leistung und Kosten ein. Die Prozessoptimierung passt dabei die Drehzahl von Dieselmotor und Fräswalze, den Fahrantrieb, die Wasseranlage und den Maschinenvorschub automatisch an. Dies führt zu einer enormen Bedienerentlastung bei Verbesserung der Maschinenperformance und deutlicher Reduk-

MILL ASSIST

Automatisch effizient fräsen

Drei Vorwahlstrategien

Optimale Maschineneinstellung

**Innovative Effizianzanzeige**

Der Maschinenbediener wird mittels einer Effizianzanzeige permanent über seinen Arbeitsstatus informiert. Mögliche Optimierungen bei der Fräspanparametereinstellung werden zusätzlich im Bedienpanel angezeigt.

Neues DUAL SHIFT Lastschaltgetriebe

Das neue über den **MILL ASSIST** gesteuerte 2-Gang-Schaltgetriebe **DUAL SHIFT** ist auch unter Last schaltbar. **DUAL SHIFT** ermöglicht eine enorme Bandbreite der Fräswalzendrehzahl und prädestiniert die Maschine für vielfältige und kostengünstige Fräsanwendungen. Niedrige Fräswalzendrehzahlen sorgen für reduzierten Dieselverbrauch. Hohe Fräswalzendrehzahlen ermöglichen z. B. maximale Fräsgeschwindigkeit beim Feinfräsen.

Direkte Anzeige der aktuellen CO₂-Emissionen

Über das WIRTGEN Telematiksystem wird der aktuelle CO₂-Ausstoß der Maschine präzise gemessen und dem Bediener kontinuierlich angezeigt.

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

Die Maschinensteuerung **MILL ASSIST** der W 220 XF ermöglicht effiziente Motordrehzahlen bei gleichzeitiger Produktivitätssteigerung. Dies führt insbesondere zu signifikant reduzierten CO₂-Emissionen pro gefrästem Kubikmeter Material.

MAXIMALE FRÄSLEISTUNG

Mehr Kraft

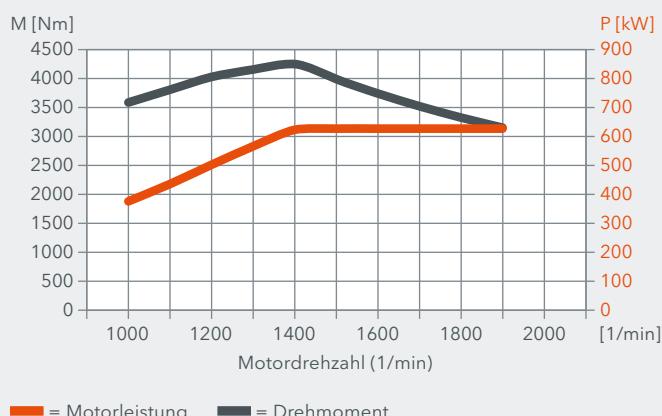
Leistungsstarker Dieselmotor

Optimierter Transport

Entnehmbares Zusatzgewicht



Motorkennlinien Kaltfräse W 220 XF



Extrem leistungsstarker und hocheffizienter John Deere**Motor mit speziell an Kaltfräsen angepasstem****Drehmomentverlauf**

Die gegenüber dem Vorgängermodell W 220 Fi um bis zu 19 % erhöhte Motorleistung in Kombination mit dem deutlich erhöhten maximalen Drehmoment macht die Maschine noch leistungsstärker und vielfältiger in der Anwendung. In enger Zusammenarbeit von WIRTGEN und John Deere wurde zudem die Drehmomentkennlinie des Motors ideal für Kaltfräsen angepasst. Dies garantiert reduzierten Kraftstoffverbrauch sowie zügiges, produktives Arbeiten auch bei maximaler Frästiefe.

Erhöhte Flexibilität in der Ballastierung

Das Zusatzgewicht von 1.500 kg kann in zwei Stufen schnell und einfach an der Maschinenrückseite installiert oder entnommen werden. Dadurch lässt sich ein angestrebtes Maschinentransportgewicht noch exakter einstellen.

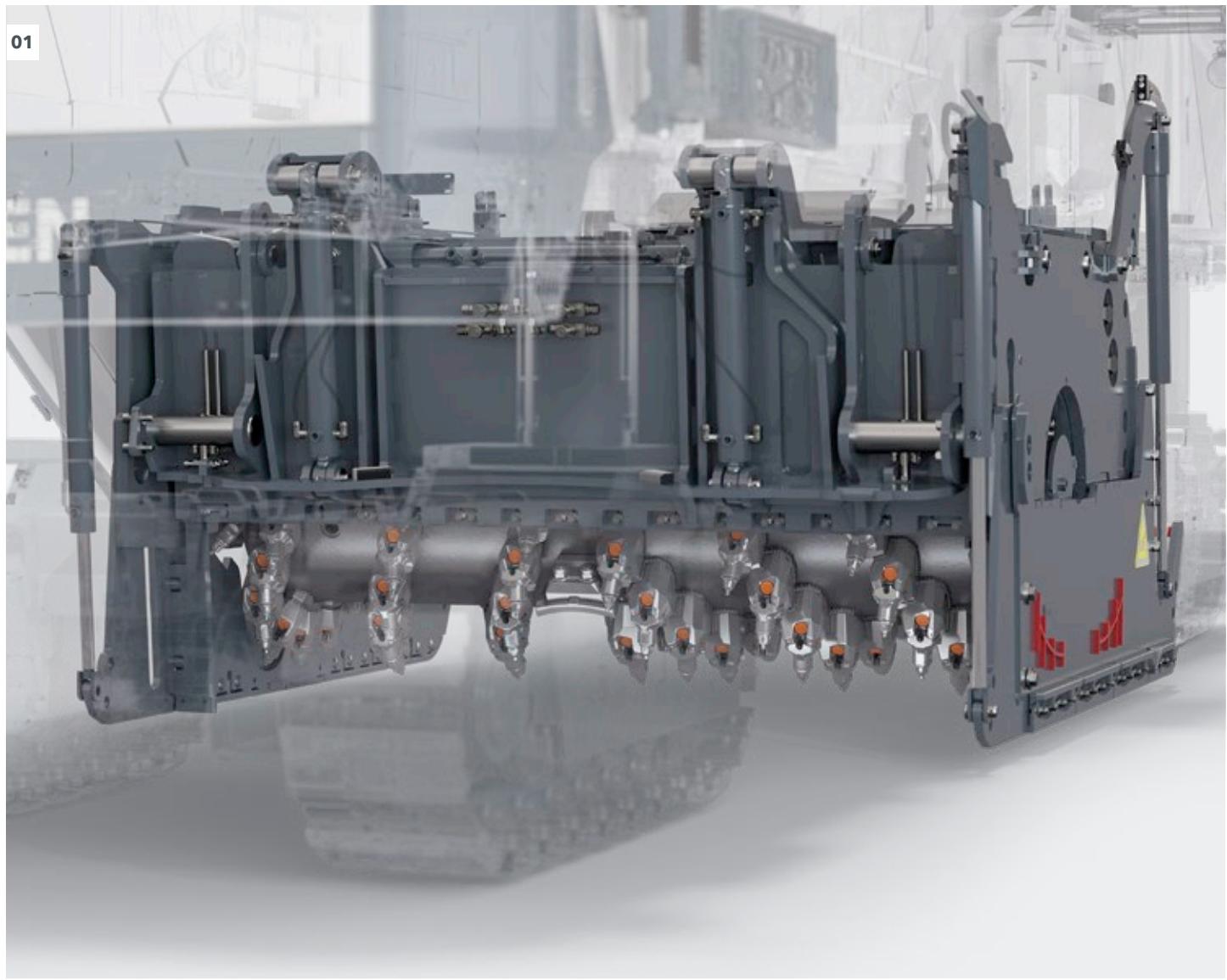


MAXIMALE FRÄSLEISTUNG

Großer Abstreiferhub mit hoher Ansetztiefe

Der vergrößerte Abstreiferhub ermöglicht größere Frästiefen und erweitert damit das Einsatzspektrum beim Fräsen ohne Materialverladung. Auch beim Ansetzen in der Spur lässt sich so bereits eine Frästiefe von bis zu 310 mm erreichen. Gleich-

zeitig reduziert der verringerte Materialstau den Verschleiß im Fräswalzengehäuse und auf der Fräswalze. Unterschiedliche Anpressdruckstufen des Abstreifers lassen sich zudem je nach Bedarf und Anwendung schnell und komfortabel per Tastendruck über das 7"-Bedienpanel ansteuern.



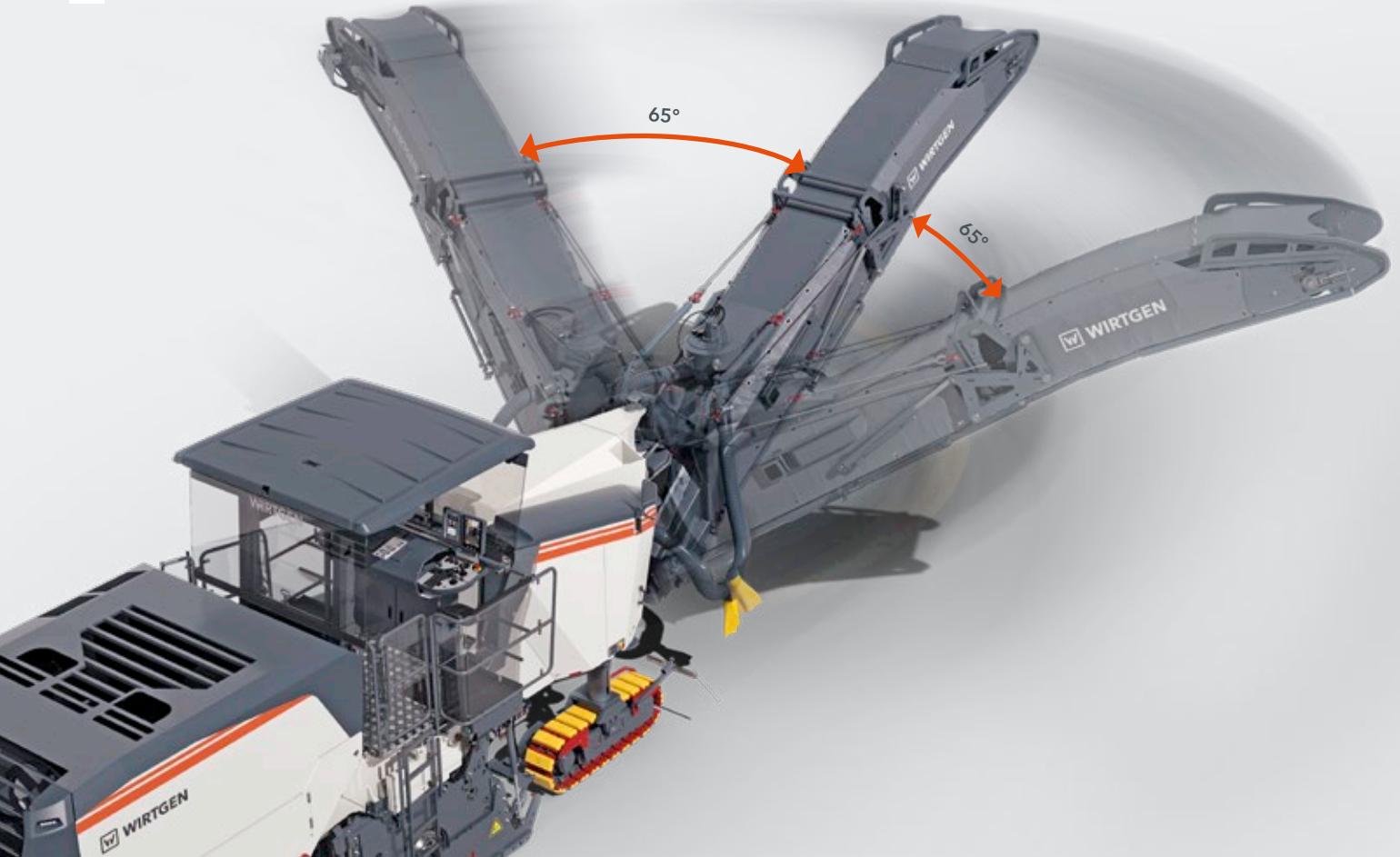
Präzise und flexible Verladung

Zwei Schwenkgeschwindigkeiten, große Schwenkwinkel

Flexibel und schnell in Kurven

ACTIVE CONVEYOR

02



01 Vergrößerter Abstreiferhub für erhöhtes Anwendungsspektrum beim Fräseinsatz und weniger Verschleiß. **02** Großer Schwenkbereich des Abwurfbands.

Flexible und leistungsstarke Fräsgutverladung

Enorm große Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 65° machen die Materialverladung auch in schwierigen Situationen möglich, z. B. im Kreuzungsbereich oder in Wendehämmern. Das Betätigen der „Booster“-Taste auf einem der beiden Hauptbedienpanel sorgt für eine kurzzeitig um 20 % erhöhte Bandgeschwindigkeit und Verladeleistung des Abwurfbands, um Fräsgut vorübergehend besonders hoch bzw. weit auf eine LKW-Mulde zu befördern. Zwei Schwenkgeschwindigkeiten, die per Tastendruck einstellbare Bandgeschwindigkeit und das hydraulisch faltbare Abwurfband erhöhen die Flexibilität auf der Baustelle zusätzlich.

ACTIVE CONVEYOR

Beim Nachführen des Abwurfbands in schwierigen Baustellensituationen unterstützt die teilautomatische Schwenkwinkelsteuerung **ACTIVE CONVEYOR** den Bediener bestmöglich – wie z. B. beim Fräsen in Kreuzungsbereichen oder beim Umfahren von Straßeneinbauten.

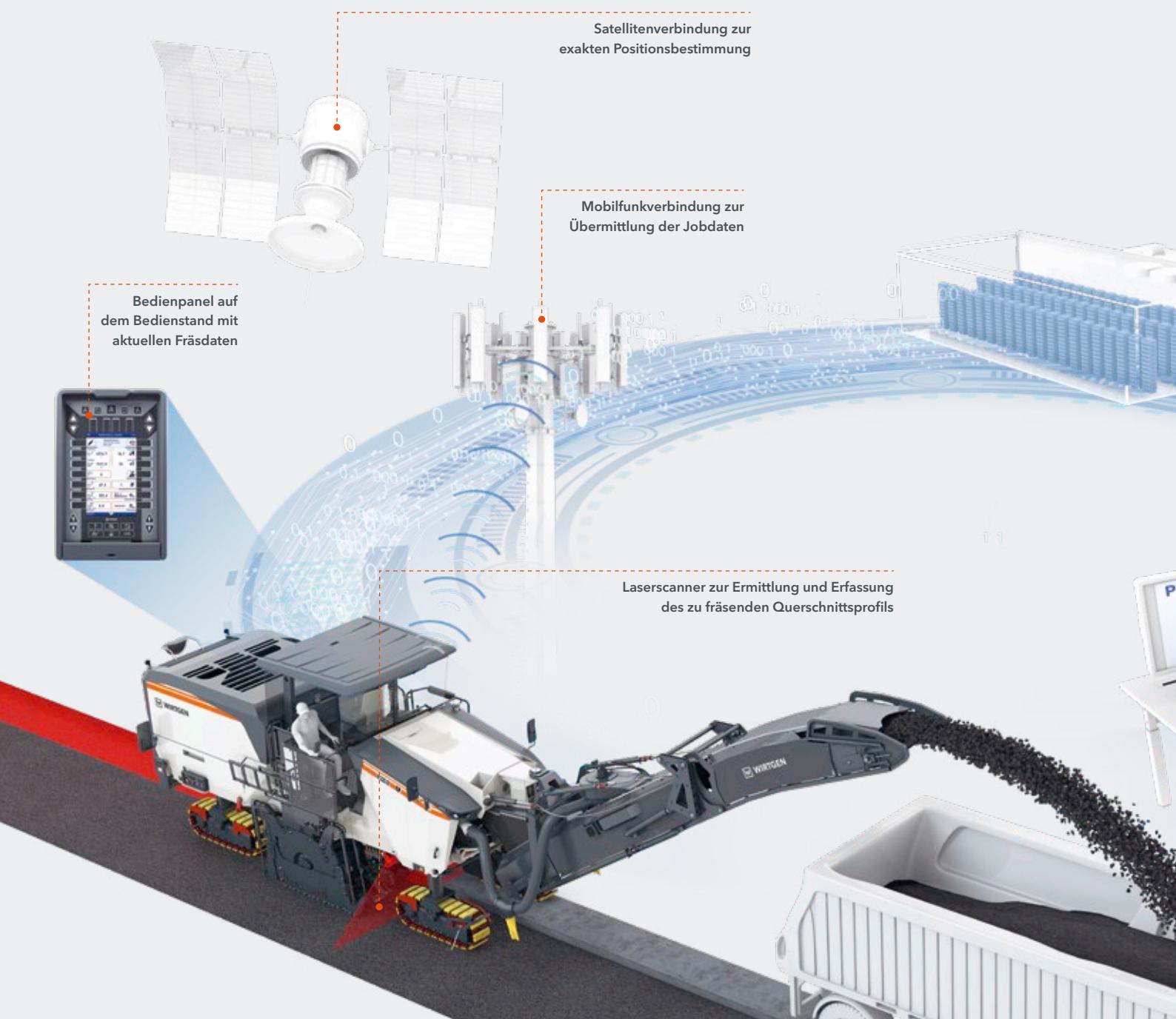
WPT MILLING – INFORMATIVER WIRTGEN GROUP PERFORMANCE TRACKER MILLING

Umfassende Jobdaten

Baustellenbericht per Mail

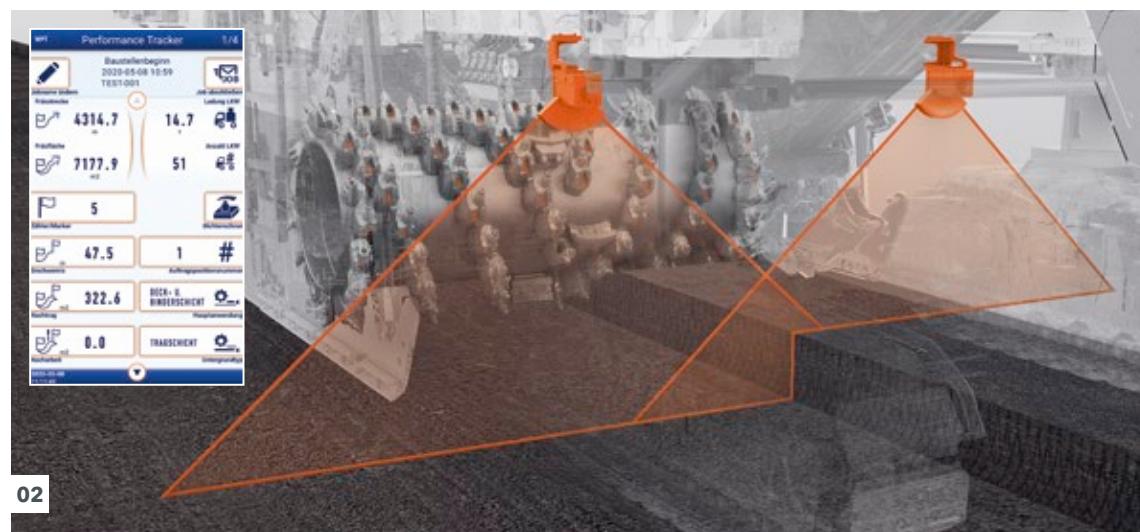
Einfache Abrechnung

Keine Extrakosten für die Vermessung



01 Der Bediener ist ständig über die aktuellen Maschinen- und Einsatzparameter informiert - bei Arbeitsende werden die Daten zum Maschinenbetreiber übertragen.

02 Die tatsächliche, aktuell ausgeführte Fräsbreite wird per Laser-scanner abgetastet und deutlich auf dem Bedienpanel angezeigt.



Telematiksystem mit optionaler Zusatzausstattung

WPT Milling

Der WPT Milling - WIRTGEN GROUP Performance Tracker Milling ermittelt per Laserscanner das zu fräsende Querschnittsprofil. Über GNSS-Positionsbestimmung und weitere Sensoren werden Flächenfräseleistung und Fräsvolumen exakt bestimmt. Über das Panel auf dem Bedienstand werden dem Maschinenbediener ständig die ermittelten Fräsdaten angezeigt. Nach Baustellenabschluss wird dem Maschinenbetreiber ein automatisch generierter Bericht mit allen wichtigen Leistungs- sowie Verbrauchsdaten zur Verfügung gestellt.

Zudem lassen sich die gemessenen Informationen sogar bereits im laufenden Prozess in Echtzeit per Performance Monitoring im Operations Center übersichtlich anzeigen.

Direkte Anzeige der Lkw-Beladung

Die tatsächliche ausgeführte Fräsbreite wird per Laserscanner abgetastet und zusammen mit der Lkw-Beladung in Echtzeit auf dem Bedienpanel angezeigt. Dank Anzeige der aktuellen Lkw-Tonnage lässt sich eine Überladung von Lkw einfach vermeiden.

Eindeutige Baustellendokumentation

Nach Fertigstellung der Fräsaufgaben wird automatisch ein Aufmaßbericht im Excel- sowie PDF-Format erstellt und per E-Mail z. B. an die Auftragsleitstelle des Maschinenbetreibers geleitet. Der Aufmaßbericht enthält präzise Angaben zu Fräsvolumen, Fräsfäche, Frästiefe mit entsprechender GPS-Position sowie Verbrauchsstoffen.

Schnelle, genaue Baustellenabrechnung

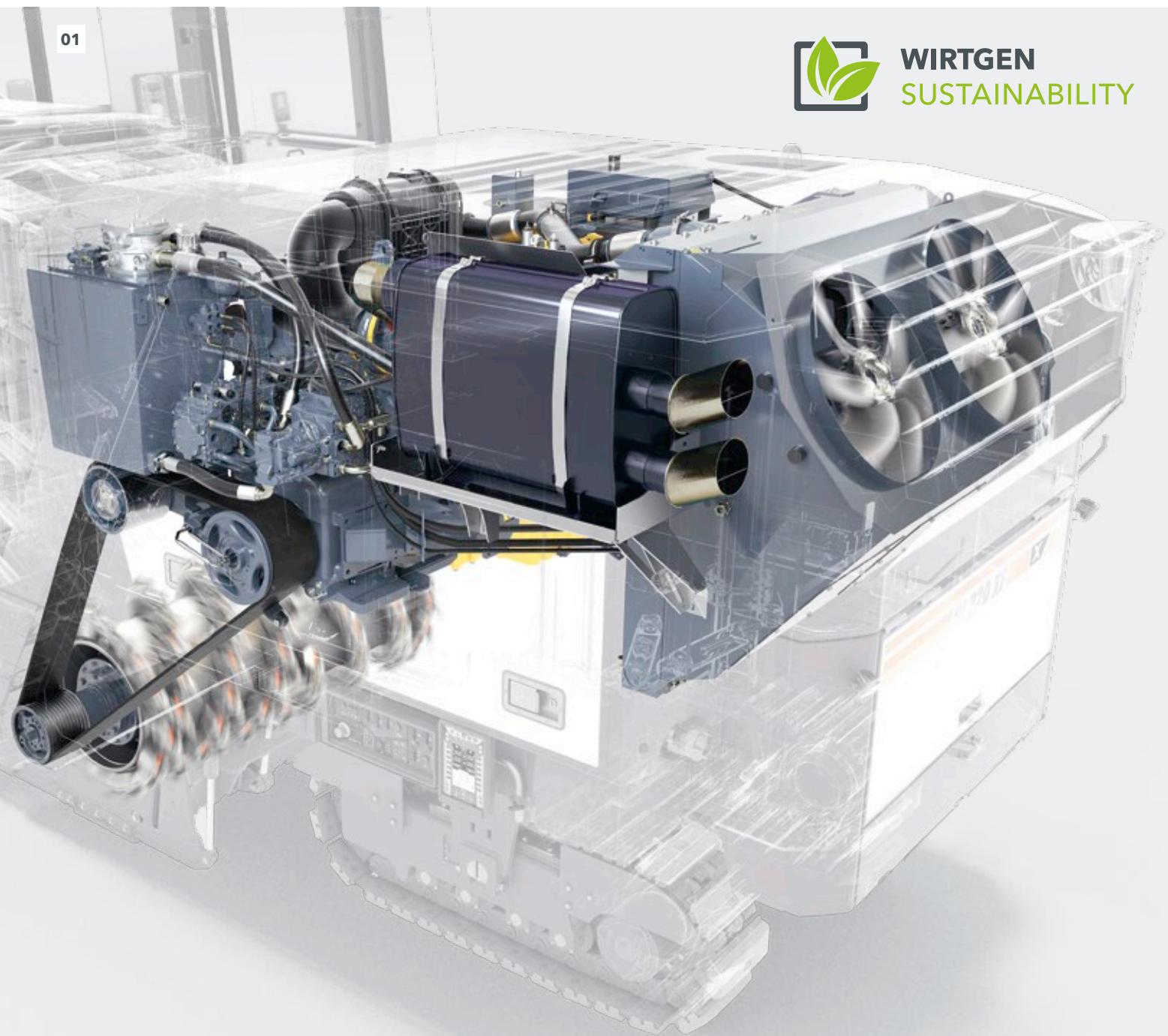
Die zeitnahe, einfache Flächenermittlung für die korrekte Abrechnung der geleisteten Arbeit erspart weitere Kosten, z. B. durch einen externen Vermesser.

REDUZIERTER DIESELVERBRAUCH - AKTIVE CO₂-MINIMIERUNG

01



WIRTGEN
SUSTAINABILITY



Immer effiziente Motordrehzahlen

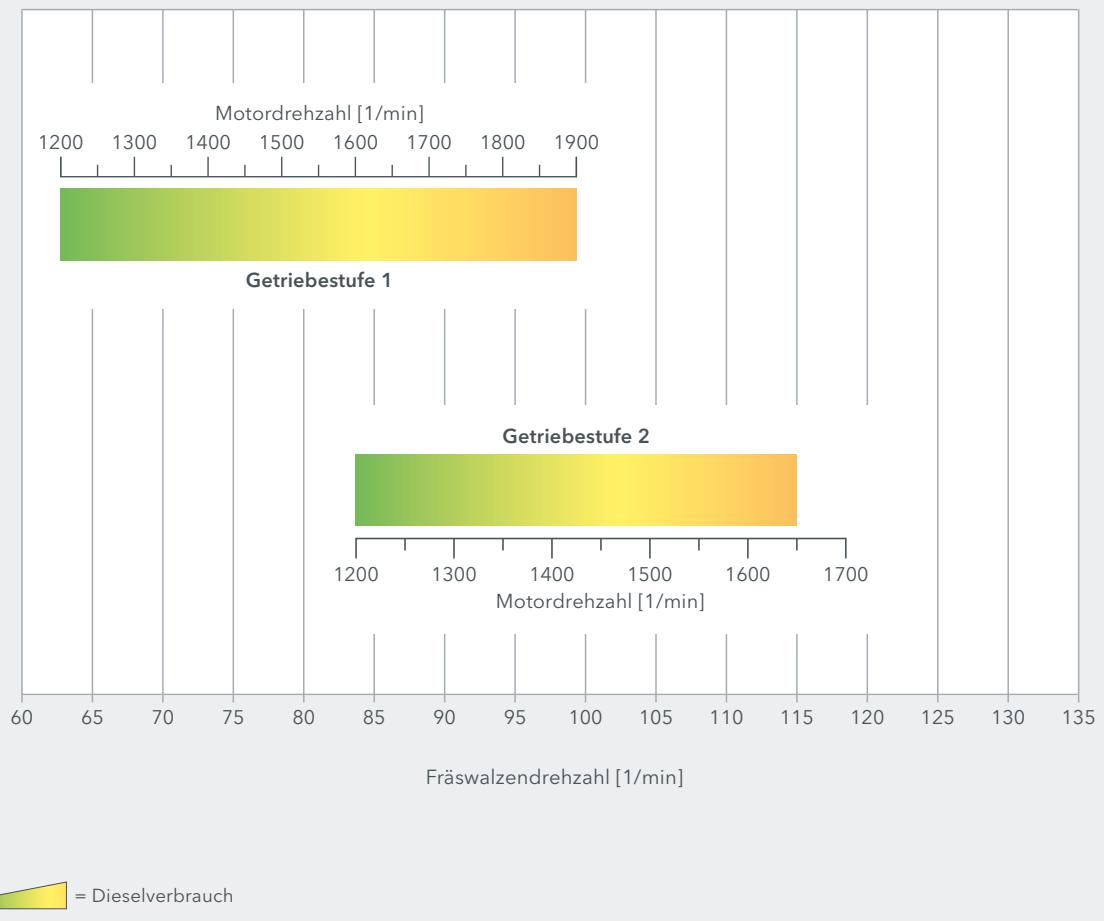
Innovatives DUAL SHIFT Lastschaltgetriebe

Kraftstoffsparend kühlen

Lastabhängiger Doppellüfter

02

WIRTGEN Kaltfräse W 220 XF mit 2-Gang-Lastschaltgetriebe DUAL SHIFT



2-Gang-Lastschaltgetriebe für großen Bereich nutzbarer Fräswalzendrehzahlen

Das neuartige 2-Gang-Lastschaltgetriebe **DUAL SHIFT** ermöglicht effiziente Motordrehzahlen bei gleichzeitig leistungsfähigen Fräswalzendrehzahlen. Geringer Dieselverbrauch und reduzierte Geräuschemissionen bei hoher Fräseistung sind die unschlagbaren Vorteile von **DUAL SHIFT**.

Stopp-Automatik für Dieselmotor

Der Dieselmotor wird im Leerlaufbetrieb nach angemessener Abkühlzeit automatisch abgeschaltet. Die Motornachlaufzeit wird während der Abkühlphase auf den Bedienpanels angezeigt.

Maximale Leistungsausschöpfung im Niedrigdrehzahlbereich

Die integrierte Maschinensteuerung **MILL ASSIST** sorgt dafür, dass der Dieselmotor der W 220 XF hauptsächlich im unteren Drehzahlbereich bei gleichzeitig hoher Leistungskraft und geringem Dieselverbrauch betrieben wird.

Start-Stopp-Automatik für Fräswalze

Die Start-Stopp-Funktion schaltet die Fräswalze bei Arbeitsstopp im Fräsbetrieb nach wenigen Sekunden vorübergehend ab, z. B. bei Wartezeiten auf LKW, und verringert den Dieselverbrauch zusätzlich. Für den weiteren Fräsbetrieb wird die Fräswalze dann wieder automatisch eingeschaltet.

Intelligentes Doppellüfterkonzept

Zwei separat drehzahlgesteuerte und intelligent angeordnete Lüfter für den Dieselmotor und das Hydrauliksystem liefern Kühlleistung nach Bedarf. So trägt auch das Kühlsystem effizient zu geringerem Dieselverbrauch bei.

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

Alle hier genannten, zukunftsweisenden Features der W 220 XF tragen zu einer deutlichen Erhöhung der Nachhaltigkeit bei.



UMWELTGERECHTE MASCHINENTECHNOLOGIE

Umwelt im Fokus
Geringe CO₂-Emissionen

Minimaler Wasserverbrauch
Effiziente Wasserdosierung





WIRTGEN
SUSTAINABILITY



01 Maximale Abgasreinigung für geringe Abgasemissionen

Der moderne, sparsame Dieselmotor der W 220 XF bietet maximale Motorleistung mit enorm hohem Drehmoment. Die Motortechnik der W 220 XF erfüllt dabei die Anforderungen der derzeit höchsten Abgasstufe EU Stage 5 für minimale Abgasemissionen.

02 Reduzierte Geräuschemissionen beim Umsetzen

Die Fahrgeschwindigkeit der Kaltfräse beträgt bis zu 88 m/min. Dabei werden nur niedrige Motordrehzahlen benötigt - bei reduziertem Dieselverbrauch sowie geringeren Geräuschemissionen.

03 Start-Stopp-Motor-Funktion über Außenbedienpanel

Über das Außenbedienpanel lässt sich der Dieselmotor auch von Bodenpersonal mühe-los ein- und ausschalten. Dies ermöglicht geringeren Dieselverbrauch und reduzierte Geräuschemissionen.

04 Arbeitsstrategie „ECO“ für minimale Verbräuche

Bei Vorwahl der Arbeitsstrategie „ECO“ garantiert die Motorsteuerung **MILL ASSIST** geringen Diesel- und Meißelverbrauch sowie niedrige Geräuschemissionen.

05 Effizientes Wassermanagement

Vier separat elektrisch zuschaltbare Segmente der Wassersprühleiste ermöglichen vom Fahrstand die Zugabe der optimalen Wassermenge im Fräsvorprozess, z. B beim Fräsen mit halber Spurbreite. Automatisches Zu- und Abschalten der Wasseranlage sowie fräselistungsabhängige Wasserdosierung reduzieren den Wasserverbrauch erheblich.

06 Optimierte VCS-Absauganlage

VCS sorgt für bessere Luftqualität und Sichtverhältnisse im Arbeitsbereich von Maschinenführer und Bodenpersonal. Zusätzlich reduziert der konstruktiv optimierte, besser zugängliche VCS-Ansaugkanal den Reinigungsaufwand.

WIRTGEN > GOOD TO KNOW



Alle hier genannten Features der W 220 XF stehen für aktiven Umweltschutz und Schonung der natürlichen Ressourcen.

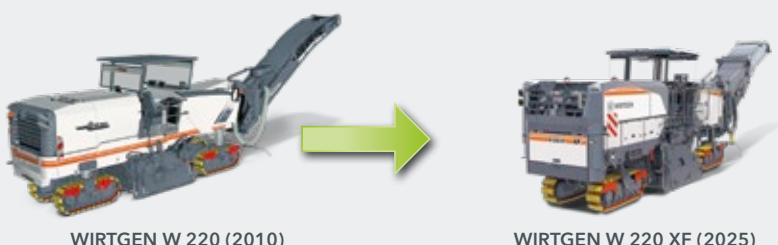
NACHHALTIGE INNOVATIONEN FÜR EINE GRÜNE ZUKUNFT

Mehr denn je gilt es, schädliche CO₂-Emissionen auf Straßenbaustellen zu minimieren – bei unverändert großer Leistung und Produktivität. Innovative WIRTGEN Technologien leisten einen hohen Beitrag zum aktiven Umweltschutz und zur Schonung der natürlichen Ressourcen.

Mit der W 220 XF aus der aktuellen Großfräsgeneration F-Series ist es WIRTGEN gelungen, den CO₂-Ausstoß im Arbeits-einsatz durch signifikante Reduktion des Kraftstoffverbrauchs pro gefrästem Kubikmeter Material effektiv zu verringern.

WIRTGEN > GOOD TO KNOW

Gegenüber ihrem Vorgängermodell W 220 aus dem Baujahr 2010 erzeugt die W 220 XF bis zu 20% weniger CO₂-Emissionen pro gefrästem Kubikmeter Material. Dazu leisten innovative WIRTGEN Technologien wie der **MILL ASSIST**, das **DUAL SHIFT** Lastschaltgetriebe, das Doppellüfterkonzept usw. ihren wertvollen Beitrag.



Die W 220 XF bietet darüber hinaus weiteres CO₂-Einsparpotenzial, denn die Maschine ist HVO-ready und kann mit dem qualitativ hochwertigen Bio-kraftstoff HVO betankt werden.



WIRTGEN
SUSTAINABILITY



Die robuste Kaltfräse bedient ein breites Anwendungsspektrum von der Deckschichtsanierung über den Komplettausbau bis hin zu Feinfräsaufgaben. Das breite Anwendungsspektrum wird durch schnellen Fräsiggregatwechsel oder besonders schnellen Fräswalzenwechsel für Fräsbreiten von 2,2 m, 2,5 m, 3,5 m oder 3,8 m im MCS - Multiple Cutting System - vergrößert. Dank des einzigartigen **DUAL SHIFT** Lastschaltgetriebes mit erweiterter Fräswalzendrehzahl ist die W 220 XF für besonders anspruchsvolle Fräsaufgaben optimal geeignet.



TECHNISCHE DATEN W 220 XF

Fräswalze

Fräsbreite	2.200 mm
Frästiefe ¹⁾	0 - 350 mm
Schnittkreisdurchmesser	1.140 mm

Motor

Hersteller	John Deere
Typ	6180HD-S5-PDR
Kühlung	Wasser
Anzahl der Zylinder	6
Nennleistung bei 1.900 min ⁻¹	627 kW / 841 HP / 853 PS
Maximalleistung bei 1.500 min ⁻¹	627 kW / 841 HP / 853 PS
Hubraum	17,9 l
Kraftstoffverbrauch Nennleistung im Baustellenmix	159 l/h 63,6 l/h
Schall-Leistungspegel nach EN 500-2 Motor Fahrstand	≤ 113 dB(A) ≥ 80 dB(A)
Abgasstufe	EU Stage 5 / US EPA Tier 4f

Elektrische Anlage

Spannungsversorgung	24 V
---------------------	------

Füllmengen

Kraftstoff	1.300 l
Hydrauliköl	120 l
Wasser	4.150 l

Fahreigenschaften

Max. Fahr- und Fräsgeschwindigkeit	0 - 88 m/min (5,3 km/h)
------------------------------------	-------------------------

Fahrwerke

Kettenlaufwerke vorne und hinten (L x B x H)	2.000 x 360 x 750 mm
--	----------------------

Fräsgutverladung

Gurtbreite Aufnahmeband	1.100 mm
Gurtbreite Abwurfband	1.000 mm
Theoretische Abwurfbandkapazität	552 m ³ /h

TECHNISCHE DATEN W 220 XF

Gewicht Basismaschine

Leergewicht Maschine ohne Betriebsstoffe	35.100 kg
Betriebsgewicht, CE ²⁾	37.800 kg
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung) in FB2200	47.800 kg

Gewichte Betriebsstoffe

Wasser	4.150 kg
Kraftstoff (0,83 kg/l)	1.080 kg

Zusätzliche Mehrgewichte

Maschinenbediener und Werkzeug

> Maschinenbediener	75 kg
> 5 Meißeimer	125 kg
> Bordwerkzeug	30 kg

Optionale Fräsiggregate anstelle Standard

> Fräswalzengehäuse MCS BASIC FB2200	650 kg
> Fräswalzengehäuse MCS BASIC FB2500	1.650 kg
> Fräswalzengehäuse MCS EXTEND FB3500	3.500 kg
> Fräswalzengehäuse MCS EXTEND FB3800	4.500 kg

Optionale Fräswalzen anstelle Standard

> Fräswalze FB2200 HT22 PLUS LA18 mit 156 Meißen	-210 kg
---	---------

Optionale MCS-Fräswalzen anstelle Standard

> Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 PLUS LA15 mit 180 Meißen	100 kg
> Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 PLUS LA18 mit 156 Meißen	-110 kg
> Fräswalze MCS BASIC FB2200 HT22 PLUS LA15 mit 18 Standardmeißen und 162 PKD-Werkzeugen	150 kg
> Fräswalze MCS BASIC FB2500 HT22 PLUS LA15 mit 196 Meißen	390 kg
> Fräswalze MCS EXTEND FB3500 HT22 PLUS LA15, mehrteilig mit 294 Meißen	2.020 kg
> Fräswalze MCS EXTEND FB3800 HT22 PLUS LA15, mehrteilig mit 314 Meißen	2.450 kg

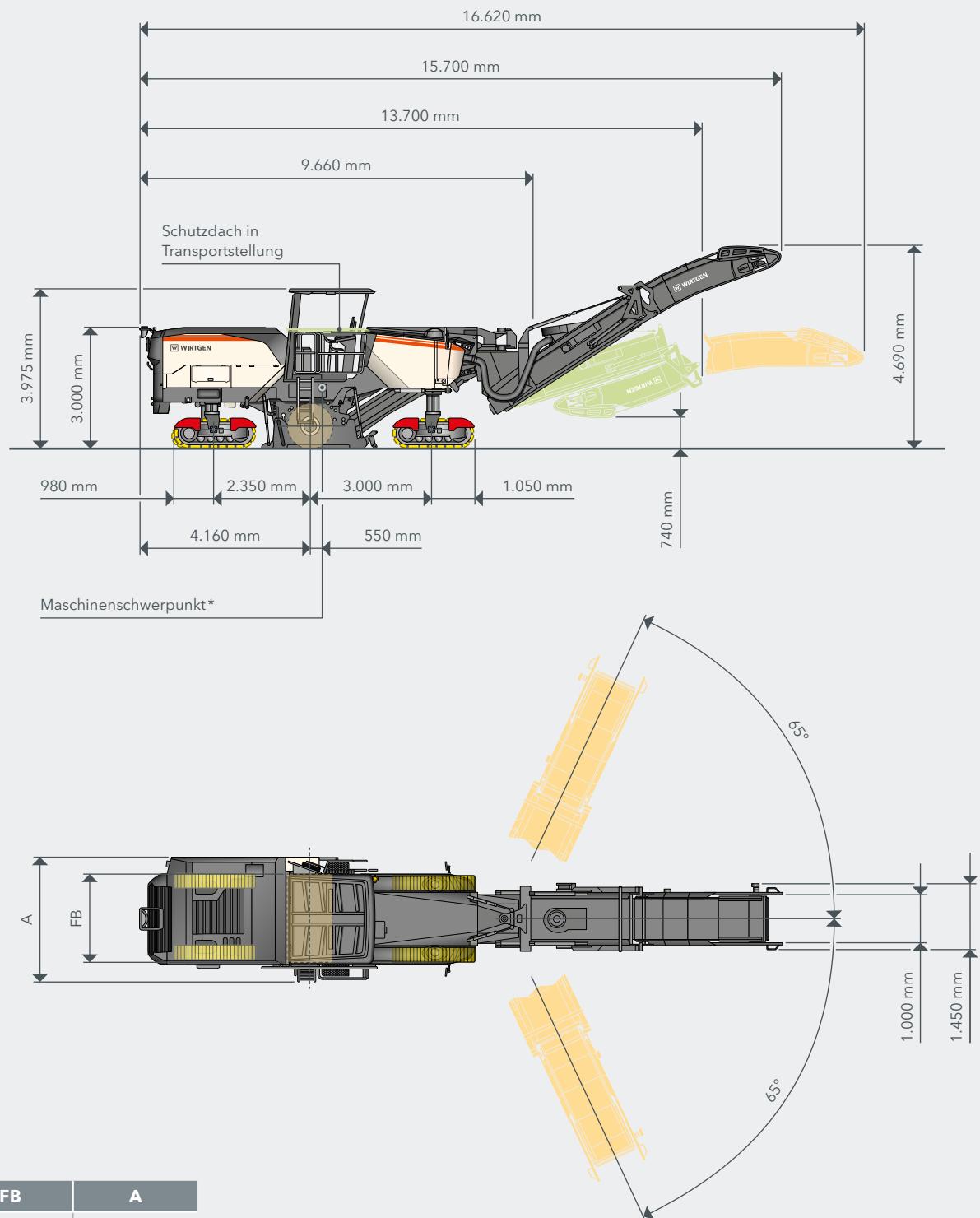
Optionale Zusatzausstattung

> Fahrstand mit funktionalem Stehsitz und großem Staufach	80 kg
> Fahrstand mit funktionalem Stehsitz, großem Staufach und Wetterschutzdach	600 kg
> Fahrstand mit hochwertiger Komfortkabine	850 kg
> Zweiteiliges Zusatzgewicht mit insgesamt 1.500 kg	1.500 kg
> Großes Staufach am Maschinenheck für 72 Meißeimer	200 kg
> Erweiterung für MCS BASIC mit einer hydraulisch öffnenden Seitentür für FB2200 / FB2500	50 kg
> VCS-Absauganlage	140 kg
> Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	40 kg
> Erweiterung von LEVEL PRO ACTIVE mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung	80 kg
> Zusatzgewicht	3.600 kg

¹⁾ Die maximale Frästiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

²⁾ Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, Maschinenbediener, keine Zusatzoptionen

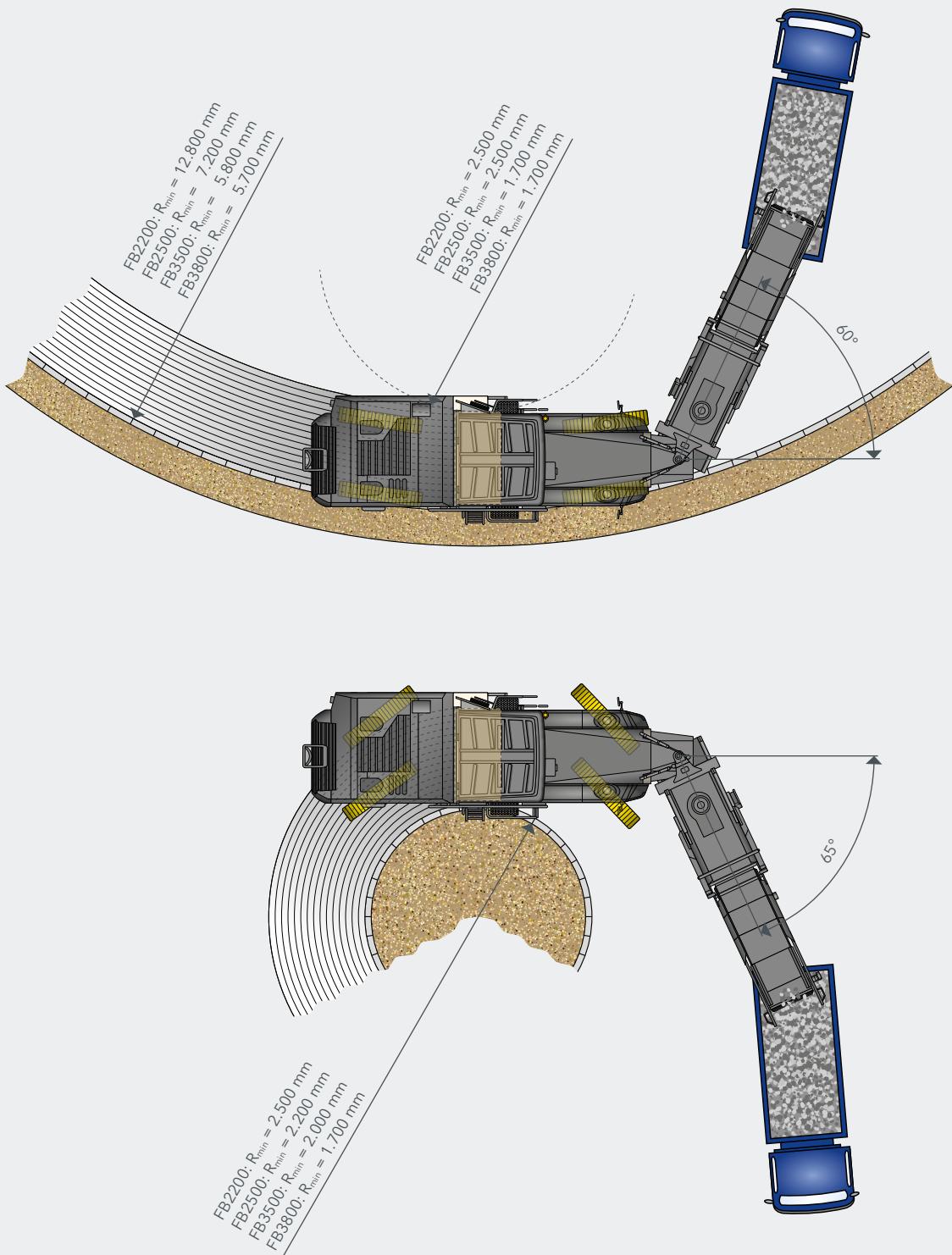
SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 220 XF



*Bezogen auf das Betriebsgewicht, CE bei ausgeklapptem Band

FB	A
2.200 mm	2.840 mm
2.500 mm	3.140 mm
3.500 mm	4.000 mm
3.800 mm	4.300 mm

FRÄSKREIS W 220 XF BEI FRÄSTIEFE 150 MM



STANDARDAUSSTATTUNG W 220 XF**Basismaschine**

- > Grundmaschine mit Motor
- > Maschinenchassis mit einseitiger Wespentaille hinten rechts und beidseitiger Wespentaille vorne
- > Zweigang-Lastschaltgetriebe **DUAL SHIFT** für effiziente Motordrehzahlen bei gleichzeitig leistungsfähigen Fräswalzendrehzahlen.
- > Automatische, bedarfsabhängige Druckeinstellung der Zylinderfunktionspumpe für einen reduzierten Dieserverbrauch
- > Hydraulisch öffnende, schallgedämmte Motorhaube
- > Luftkompressoranlage
- > Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat für Hilfsantrieb
- > Zwei Kühllüfter für minimierten Leistungsverbrauch der Kühlanlage

Fräswalzenaggregat

- > Verstellung des Niederhalterandruckes über das Bedienpanel oder automatisch über die „**MILL ASSIST**“-Funktion zur Reduzierung von Schollenbildung
- > Elektrische Anpressdruckverstellung des Abstreifers über das Bedienpanel
- > Automatisch gesteuerte Abstreiferverriegelung
- > Fräswalzendrehvorrichtung mit elektro-hydraulischem Fräswalzenantrieb für das langsame Drehen der Fräswalze beim Meiβelwechsel
- > Einteilige Wassersprühleiste im Fräswalzenaggregat zur Meiβelkühlung und Staubbbindung
- > Automatische Wassermengenregelung über „**MILL ASSIST**“-Funktion
- > Um 200 mm vergrößerter Hub der Höhenverstellung für komfortableren Meiβel- und Fräsausaggregatwechsel mit zusätzlich erhöhter Hubgeschwindigkeit
- > Vorrüstung für schnellen Fräsausaggregatwechsel
- > Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, rechts Freiraum 450 mm und links Freiraum 330 mm
- > Fräswalzengehäuse FB2200
- > Wassersprühleiste für FB2200

Fräswalzen

- > Fräswalze FB2200 **HT22 PLUS** LA15 mit 180 Meiβeln

Fräsgutverladung

- > Erhöhte Bandschwenkwinkel von beidseitig jeweils 65°
- > Abwurfband mit regelbarer Fördergeschwindigkeit und 2 Schwenkgeschwindigkeiten für präzises Verladen
- > Booster-Funktion für kurzzeitig um 20% erhöhte Bandgeschwindigkeit und Verladeleistung des Abwurfbands
- > Wassersprühlanlage im Aufnahmeband
- > Große Hydraulikpumpe für eine konstante Abwurfbanddrehzahl auch bei einer geringen Motordrehzahl von 1.300 1/min
- > Abwurfband, 8.150 mm lang, 1.000 mm breit, mit hydraulischer Faltvorrichtung

Maschinensteuerung und Nivellierung

- > Anwenderfreundliches Bedienpanel mit 7"-Farbdisplay
- > Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE** mit vielen bedienerentlastenden Automatik- und Zusatzfunktionen
- > **LEVEL PRO ACTIVE** - Automatische Höhensteuerung im Transportmodus
- > **LEVEL PRO ACTIVE** - Rampenfräsen und Ansetzautomatik für zweite Frässpuren
- > RAPID SLOPE Querneigungssensor für Nivelliersystem **LEVEL PRO ACTIVE**
- > Assistenzsystem „**MILL ASSIST**“ zur automatischen Anpassung der Fräswalzendrehzahl abhängig vom Anwendungsschwerpunkt und den gewählten Parametern Motorlast, Vorschubgeschwindigkeit, Ausbaumenge und Fräsbildqualität
- > Start-Stopp-Automatikfunktion für die Fräswalze zur Verringerung des Dieserverbrauchs
- > Umfangreiche Maschinendiagnose im Bedienpanel z.B. mit Diagnosesystem für CAN-Bus
- > Im Bedienpanel integriertes Voltmeter zur Spannungsmessung im Fehlerfall
- > Zwei Bedienpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal

STANDARDAUSSTATTUNG W 220 XF

Fahrstand

> Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	<input checked="" type="checkbox"/>
> Komplett elastisch gelagerter Fahrstand über die gesamte Maschinenbreite mit ausklappbarem Geländer, rechts	<input checked="" type="checkbox"/>
> Elektroschalschrank auf dem Bedienstand für optimale Zugänglichkeit und schnelle Fehlersuche	<input checked="" type="checkbox"/>
> Elektrische Füllstandsanzeige für Wassertank an den Außenbedienpanels	<input checked="" type="checkbox"/>
> Uhrzeitanzeige am Hauptbedienstand und an den Außenbedienpanels	<input checked="" type="checkbox"/>
> Zwei Spiegel vorne und ein Spiegel im Heckbereich der Maschine	<input checked="" type="checkbox"/>
> Fahrstand mit funktionalem Stehsitz	<input type="checkbox"/>

Fahrwerk und Höhenverstellung

> PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	<input checked="" type="checkbox"/>
> ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	<input checked="" type="checkbox"/>
> Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	<input checked="" type="checkbox"/>
> Hohe Fahrgeschwindigkeit bis zu 88 m/min bei niedrigen Motordrehzahlen (1.350 1/min), reduziertem Dieserverbrauch und geringen Geräuschemissionen	<input checked="" type="checkbox"/>

Sonstiges

> „Welcome-and-Go-Home-Light“- Funktion im Bereich Aufstieg und Fahrstand	<input checked="" type="checkbox"/>
> Große Staufächer auf der Maschine für Meißeleimer	<input checked="" type="checkbox"/>
> Automatisch zuschaltende Wasserhochdruckanlage, 18 bar, 67 l/min	<input checked="" type="checkbox"/>
> Gute Zugänglichkeit zu allen Wartungspunkten an der Motorstation	<input checked="" type="checkbox"/>
> Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	<input checked="" type="checkbox"/>
> Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	<input checked="" type="checkbox"/>
> Insgesamt 6 NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	<input checked="" type="checkbox"/>
> Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView	<input checked="" type="checkbox"/>
> Europäische Baumusterzertifizierung, EuroTest-Zeichen und CE-Konformität	<input checked="" type="checkbox"/>
> Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	<input type="checkbox"/>
> John Deere Operations Center: Digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung	<input type="checkbox"/>
> Standard-Beleuchtungspaket LED mit 19.700 Lumen	<input type="checkbox"/>

= Standardausstattung

= Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

= Optionale Ausstattung

OPTIONALE AUSSTATTUNG W 220 XF**Fräswalzenaggregat**

- > Fräswalzengehäuse **MCS BASIC** FB2200
- > Fräswalzengehäuse **MCS BASIC** FB2500
- > Fräswalzengehäuse **MCS EXTEND** FB3500
- > Fräswalzengehäuse **MCS EXTEND** FB3800
- > Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2200 **MCS BASIC**
- > Schnellwechsel-Fräsaggregat FB2500 **MCS BASIC**
- > Schnellwechsel-Fräsaggregat FB3800 **MCS EXTEND**
- > Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB2200
- > Wassersprühleiste für FB2500
- > Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB2500
- > Vierteilige Wassersprühleiste für FB3500 / FB3800 mit Sektionssteuerung
- > Sektionale, elektrisch schaltbare Wassersprühleiste für FB3500 / 3800
- > Montaghilfe zum schnelleren Wechsel des Fräsgenerates
- > Ist-Frästiefenmessung mit Anzeige in **LEVEL PRO ACTIVE**
- > Überlastsensoren am Abstreifer
- > Aktive Schwimmstellung am Kantenschutz, rechts und links
- > Erweiterung für **MCS BASIC** mit einer hydraulisch öffnenden Seitentür für FB2200 / FB2500
- > Verschleißschutzrollen für Kantenschutz, rechts oder links
- > Transportwagen für Fräsgeneratoren von FB2200 bis FB4400
- > Fräswalzenmontage- und -transportwagen FB1500 bis FB2500
- > Transportrollensatz für den vereinfachten Fräsgeneratorenwechsel (FB1500 – FB3800)

Fräswalzen

- > Fräswalze FB2200 **HT22 PLUS** LA18 mit 156 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2200 **HT22 PLUS** LA15 mit 180 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2200 **HT22 PLUS** LA18 mit 156 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2500 **HT22 PLUS** LA15 mit 196 Meißeln
- > Fräswalze **MCS EXTEND** FB3500 **HT22 PLUS** LA15, mehrteilig mit 294 Meißeln
- > Fräswalze **MCS EXTEND** FB3800 **HT22 PLUS** LA15, mehrteilig mit 314 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2200 **HT22 PLUS** LA8 mit 297 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2200 **HT22 PLUS** LA25 mit 134 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2200 **HT5** LA6X2 mit 740 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2200 **HT22 PLUS** LA8 mit 18 Standardmeißeln und 280 PKD-Werkzeugen
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2200 **HT22 PLUS** LA15 mit 18 Standardmeißeln und 162 PKD-Werkzeugen
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2500 **HT5** LA6X2 mit 840 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2500 **HT22 PLUS** LA8 mit 335 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2500 **HT22 PLUS** LA25 mit 141 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2200 **HT22 PLUS** PLUS LA25 mit 136 Meißeln
- > Fräswalze **MCS BASIC** FB2500 **HT22 PLUS** PLUS LA25 mit 148 Meißeln

Fräsgutverladung

- > Abwurfband, 8.150 mm lang, 1.000 mm breit
- > VCS-Absauganlage
- > Ampelanlage für visuelle „Stop-and-Go“-Anweisungen an den LKW-Fahrer
- > Abstützvorrichtung Abwurfband
- > Schwenkwinkelsteuerung **ACTIVE CONVEYOR** für Abwurfband

OPTIONALE AUSSTATTUNG W 220 XF

Maschinensteuerung und Nivellierung

- > Erweiterung von **LEVEL PRO ACTIVE** mit einem Hydrauliksensor, rechts montiert
- > Erweiterung von **LEVEL PRO ACTIVE** mit zwei Hydrauliksensoren, rechts und links montiert
- > Erweiterung von **LEVEL PRO ACTIVE** mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung
- > Erweiterung von **LEVEL PRO ACTIVE** mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung
- > Erweiterung von **LEVEL PRO ACTIVE** mit 2 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung (FB3500 / FB3800)
- > Erweiterung von **LEVEL PRO ACTIVE** mit 4 Ultraschallsensoren für Multiplexabtastung (FB3500 / FB3800)
- > Erweiterung von **LEVEL PRO ACTIVE** mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine ohne Dach
- > Erweiterung von **LEVEL PRO ACTIVE** mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine mit Dach
- > Erweiterung von **LEVEL PRO ACTIVE** mit einer Vorrüstung für 3D-Nivellierung für Maschine mit Kabine
- > Erweiterung von **LEVEL PRO ACTIVE** mit 2 Linearlasersensoren

Fahrstand

- > Fahrstand mit funktionalem Stehsitz und großem Staufach
- > Fahrstand mit funktionalem Stehsitz, großem Staufach und Wetterschutzdach
- > Fahrstand mit hochwertiger Komfortcabine
- > Zusätzlicher Stehsitz für Fahrstand
- > Heizung Fahrstand

Sonstiges

- > Wassertankbefüllung mit hydraulischer Befüllpumpe
- > WPTMilling mit WITOS FleetView - Präzise Fräseistungsermittlung für Maschine ohne Dach oder mit Kabine
- > Erweitertes Beleuchtungspaket LED mit 43.600 Lumen
- > Hochleistungs-Beleuchtungspaket LED mit 93.600 Lumen, inklusive LED-Beleuchtungsballon
- > Zweiteiliges Zusatzgewicht mit insgesamt 1.500 kg
- > Kompaktes Staufach am Maschinenheck für Meißeleimer
- > Großes Staufach am Maschinenheck für 72 Meißeleimer
- > Vorrüstung für hydraulisch angetriebenen Kehrbesen
- > Staufach an den hinteren Fahrwerken für 10 Meißeleimer
- > Hydraulisch angetriebene Kehreinheit
- > Leistungsstarker Wasserhochdruckreiniger mit 150 bar und 15 l/min
- > Ein hydraulischer Meiβelaustreiber
- > Zwei hydraulische Meiβelaustreiber
- > Bedienpanel 5" zur Steuerung des Nivelliersystems
- > Bedienpanel 7" zur Anzeige der Maschinensteuerung und Steuerung des Nivelliersystems
- > Bedienpanel 2" mit Favoritentasten
- > Zwei Bedienpanels 2" mit Favoritentasten
- > Benutzerspezifische Speicherung von Maschinenparametern über SMART KEY Schlüsselanhänger
- > 2-fach Kamerasystem
- > 4-fach Kamerasystem mit Bedienpanel 10"
- > 8-fach Kamerasystem mit Bedienpanel 10"
- > Monitorsystem für Option Kabine mit 8 Kameras und Bedienpanel 10"
- > Doppelanlassersystem
- > Elektrische Dieselsaug- und -druckpumpe mit 7,50 m Saugschlauch
- > Kennzeichenhalter mit LED-Beleuchtung
- > Zusätzliche doppelte Druckluftfanfare am oberen Ende des Abwurfbandes zum Signalisieren
- > Zusatzgewicht 3.600 kg

= Standardausstattung

= Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

= Optionale Ausstattung







WIRTGEN



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

➤ www.wirtgen.de



Für weitere Informationen Code scannen.