



Frantoio a urto semovente

MOBIREX

MR 100 NEO | MR 100 NEOe



COMPETENZA PER TRADIZIONE

Potenti impianti di frantumazione e vagliatura.

Da circa 100 anni KLEEMANN GmbH sviluppa e realizza macchine e impianti innovativi per gli operatori professionali dell'industria della pietra naturale e del riciclaggio.

Elevati valori di rendimento e dettagli innovativi, utilizzo semplice e massima sicurezza dell'operatore, con un occhio di riguardo alla sostenibilità. Queste le caratteristiche degli impianti di frantumazione e vagliatura KLEEMANN.

I PRODOTTI KLEEMANN

MOBICAT

Frantoi a mascelle
semoventi

MOBIREX

Frantoi ad urto
semoventi

MOBICONE

Frantoi a cono
semoventi

MOBISCREEN

Impianti di vagliatura
semoventi

MOBIBELT

Nastri trasportatori
semoventi

oltre 100 anni
di tradizione

Membro del WIRTGEN GROUP
Associazione delle imprese operative a livello internazionale

oltre 200
filiali e rivenditori in tutto il mondo



MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe

Il percorso più efficiente da A a B.

Il compatto frantoio ad urto MOBIREX MR 100 NEO è efficiente, potente, flessibile e si distingue per la facilità d'uso.

Non importa se si lavora in cantieri angusti o se sono necessari frequenti spostamenti: grazie alle sue dimensioni compatte e al peso ridotto, il MOBIREX MR 100 NEO / NEOe è flessibile, versatile e subito operativo. L'ampia gamma di impieghi va da diverse applicazioni di riciclaggio, come ad esempio il trattamento di calcestruzzo, rifiuti edili e asfalto, fino alla pietra naturale morbida e mediamente dura. In virtù delle sue dimensioni compatte, la macchina è destinata all'impiego

nell'urban mining, cioè direttamente in loco nei cantieri del centro città.

Attenzione alla sostenibilità

Il nuovo frantoio ad urto di KLEEMANN è disponibile con due differenti azionamenti: a seconda del campo d'impiego, è possibile azionare la macchina in modo del tutto elettrico, grazie al sistema E-DRIVE, e quindi lavorare localmente a

emissioni zero (MR 100 NEOe). In alternativa, è disponibile la macchina con il collaudato azionamento diesel diretto D-DRIVE dotato della massima efficienza.

Facile da manovrare

La macchina si utilizza in maniera semplice e intuitiva, direttamente sul pannello SPECTIVE SWITCH. SPECTIVE CONNECT fornisce all'operatore una panoramica di tutti i dati rilevanti relativi a numero di giri, consumi e livelli di riempimento su uno smartphone o su un tablet.

Inoltre SPECTIVE CONNECT offre suggerimenti dettagliati per la risoluzione di problemi, a supporto degli interventi di assistenza e manutenzione. Unica nel suo genere, per questa classe di macchine, è la regolazione della fessura completamente idraulica, così come il rilevamento del punto zero. Quest'ultimo permette di compensare lo stato di usura all'avvio del frantoio, in modo da avere un prodotto finale sempre uguale.



Potenza in primo piano



Precisione al centro dell'attenzione



Attenzione alla sostenibilità



GLI HIGHLIGHT

Attrezzati alla perfezione.

01 Unità di alimentazione e prevaglio

- > Canale di alimentazione della tramoggia con prevagliatura integrata

02 CFS (Continuous Feed System)

- > Alimentazione del frantoio in modalità continua grazie al CFS

03 Unità frantoio

- > Potente frantoio ad azionamento elettrico con sistema di protezione da sovraccarico e regolazione della fessura completamente idraulico
- > Apertura e chiusura del frantoio rapide, senza attrezzi, mediante "Lock & Turn Quick Access"

04 Sistema di azionamento

- > Due azionamenti disponibili:
MR 100 NEO - sistema di azionamento diesel diretto D-DRIVE
MR 100 NEOe - sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE

05 Soluzioni digitali

- > Semplicità d'uso grazie a SPECTIVE SWITCH
- > Con SPECTIVE CONNECT tutte le principali informazioni sono disponibili sullo smartphone
- > WPT Crushing per la registrazione in tempo reale in tutto il mondo dei dati sulle prestazioni e sull'avanzamento del cantiere nel John Deere Operations Center™

06 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

- > Efficace unità di vagliatura secondaria a un piano per la produzione di una pezzatura finale classificata
- > Efficiente separatore a magnete permanente per una maggiore qualità del prodotto finale e una maggiore resa produttiva

> Sicurezza ed ergonomia

- > Nonostante la compattezza, assistenza rapida ed ergonomica grazie all'ottima accessibilità di tutti i componenti

> Trasporto

- > Grande flessibilità per luoghi d'impiego differenti, tempi di preparazione brevi

> Soluzioni ecocompatibili

- > Funzionamento locale a emissioni zero di CO₂, grazie all'alimentazione esterna con il sistema di azionamento E-DRIVE
- > Abbattimento delle polveri e rumorosità ridotta



KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

UNITÀ DI ALIMENTAZIONE COMPATTA

Con prevagliatura effettiva e integrata.

Per riuscire a garantire la compattezza della macchina, il MOBIREX MR 100 NEO è equipaggiato con un canale di alimentazione della tramoggia.

Il canale di alimentazione della tramoggia del frantoio ad urto compatto dispone di una prevagliatura integrata. I potenti motori elettrici del canale garantiscono una capacità di trasporto costantemente elevata.

La prevagliatura si distingue per l'elevata resa di vagliatura grazie alla maggiore superficie ottenuta con una griglia a fessure ottimizzata e piastre perforate esagonali. In questo modo, il materiale fine viene separato dal materiale in ingresso

e non deve attraversare il frantoio, ma viene incanalato oltre quest'ultimo attraverso il relativo bypass oppure viene espulso dal nastro di scarico laterale (equipaggiamento a richiesta).

Grazie allo sportello di bypass, è possibile cambiare rapidamente il flusso di materiale, scaricandolo attraverso il nastro di scarico laterale o il bypass del frantoio. Ciò assicura prestazioni migliori e riduce l'usura.

fino a 250 t/h Capacità d'alimentazione	800 x 500 x 300 mm Dimensioni del materiale in entrata max.	ca. 3,3 m³ Capacità della tramoggia
---	---	---



Il nastro di scarico laterale, montato sul lato destro, può essere ripiegato idraulicamente e può quindi rimanere sulla macchina per il trasporto.

Prestazioni ottimali dell'impianto, grazie a una buona preparazione del materiale in entrata

La composizione e le dimensioni del materiale in entrata influiscono notevolmente sulle prestazioni degli impianti. Per garantire un funzionamento a bassa usura e senza intoppi, il materiale in entrata deve essere preparato nel miglior modo possibile.

Suggerimenti per un caricamento ottimale

- > Tenere conto delle dimensioni e della lunghezza del materiale
- > Scegliere le dimensioni del materiale in entrata in funzione della pezzatura finale e del rapporto di frantumazione massimo consentito
- > Separare il materiale non frantumabile, come per es. barre di acciaio, cavi, legno, pellicole ecc.
- > Caricare l'impianto in modo uniforme e regolare: una tramoggia di carico troppo piena o costantemente vuota può provocare una maggiore usura

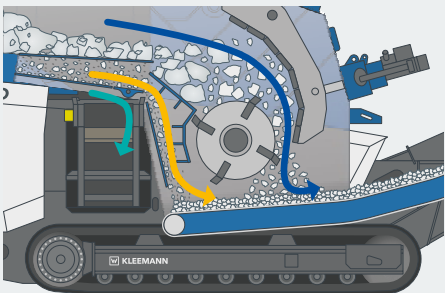
KLEEMANN > CONOSCENZA DEI PROCESSI

Spesso si fa confusione tra capacità di alimentazione, potenza di frantumazione e resa produttiva. Cerchiamo di capire:

Potenza di frantumazione
= quantità prodotta dal frantoio

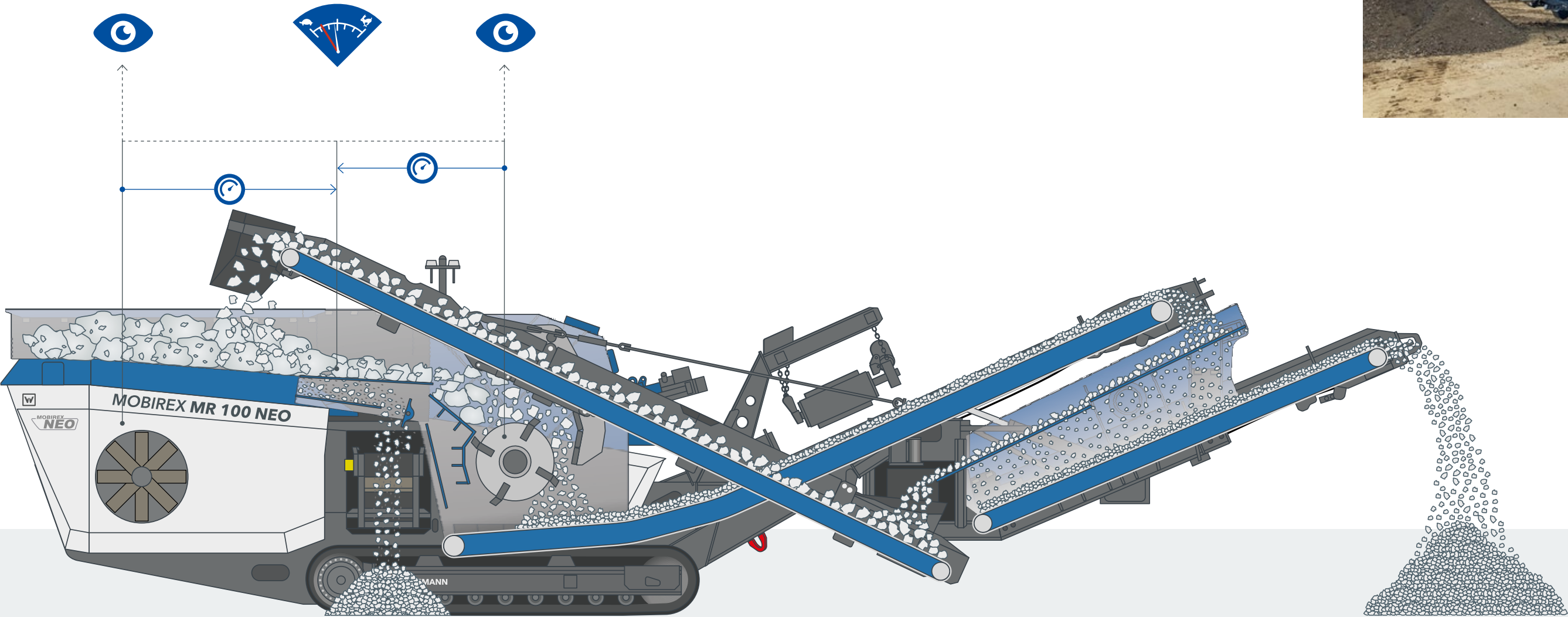
Capacità d'alimentazione
= Potenza di frantumazione + resa di prevagliatura
+ resa di bypass

Resa produttiva
= Potenza di frantumazione + resa di bypass



CONTINUOUS FEED SYSTEM (CFS)

Per un utilizzo continuo del frantoio.



Un flusso uniforme del materiale è indispensabile per ottenere un buon prodotto finale, una portata ottimale e un'usura ridotta.

Affinché la camera di frantumazione sia sempre riempita uniformemente, il Continuous Feed System (CFS) tiene sotto controllo il carico in corrispondenza del rotore, come pure il carico del motore. In base a ciò, il CFS regola la frequenza del canale di alimentazione. Così si evita un riflusso sull'unità di alimentazione e il frantoio è sfruttato al meglio.

Quando, successivamente ad un sovraccarico, la camera di frantumazione torna ad essere libera, il trasporto del materiale prosegue senza rallentamenti. Il CFS agevola il lavoro dell'operatore, perché la macchina regola automaticamente il flusso del materiale e quindi assicura un caricamento ottimale del frantoio.

KLEEMANN > GOOD TO KNOW

Trasporto intelligente del materiale nella classe delle compatte

Il Continuous Feed System (CFS) è una particolarità della classe delle compatte e consente agli operatori inesperti di utilizzare al meglio il frantoio. Ciò determina la riduzione degli intasamenti di materiale e quindi dei tempi di fermo della macchina. I componenti della macchina sono protetti e il consumo di carburante viene mantenuto il più basso possibile grazie a un'alimentazione e a una regolazione uniformi e non a un "avvio/arresto" brusco come in altri sistemi.

UNITÀ FRANTOIO POTENTE

Il cuore della macchina.

L'unità di frantumazione dell'MR 100 NEO / NEOe è il cuore della macchina e si contraddistingue per il suo rotore a 4 martelli con un grande campo d'azione e il rilevamento automatico del punto zero.

Da un frantoio ad urto ci si aspetta un'ottima qualità del prodotto ed è proprio ciò che il "frantoio compatto" offre. Ciò è reso possibile in particolar modo dalla potente unità di

frantumazione, dotata di un rotore a 4 martelli con un grande campo d'azione, e dalla possibilità di montare diverse versioni di martelli.

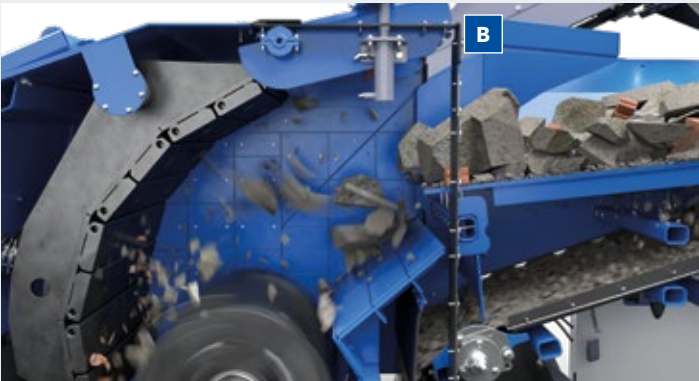
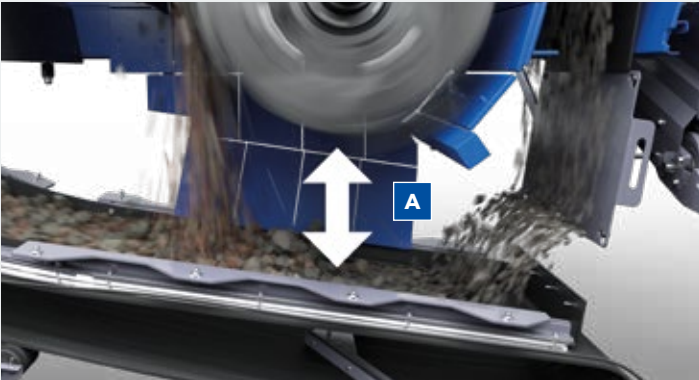


1.000 x 750 mm
Ingresso frantoio

Efficace sistema di protezione da sovraccarico
a protezione dell'impianto

Completamente idraulica
Regolazione fessura

La speciale geometria di ingresso dell'unità assicura un comportamento ottimale dell'alimentazione di materiale. Insieme al generoso passaggio **A** sotto il frantoio, ciò garantisce il miglior flusso di materiale, che a sua volta influisce su una buona resa. I comprovati martelli a forma di C sono garanzia di elevata qualità del prodotto e ottimo impatto dei colpi per un lungo periodo di tempo. La sostituzione delle parti soggette a usura viene effettuata con facilità e sicurezza dall'alto. Grazie allo sportello d'ingresso sollevabile **B** (equipaggiamento a richiesta), è possibile eliminare facilmente gli intasamenti nell'area di ingresso.



Praticità: rilevamento del punto zero e regolazione della fessura

Caratteristiche uniche, per la classe delle compatte, sono il rilevamento del punto di zero e la regolazione della fessura completamente automatici dell'MR 100 NEO. La loro esecuzione avviene in maniera pratica premendo un pulsante sullo SPECTIVE SWITCH. Il rilevamento del punto zero permette di compensare l'usura all'avvio del frantoio, in modo da avere un prodotto finale sempre uguale. La fessura di frantumazione può essere facilmente regolata in incrementi di mm premendo un pulsante.



Innovativi sistemi di protezione da sovraccarico della macchina

Se nel frantoio è presente una **quantità eccessiva di materiale o del materiale molto grande**, la corazza cede leggermente, permettendo al materiale di passare per una breve durata. Dopo il carico, la corazza torna immediatamente al valore impostato.

Il sistema di protezione da sovraccarico si attiva per i **componenti infrangibili** come le parti in ferro di grandi dimensioni. La piastra di pressione si rompe, permettendo alla corazza di spostarsi. Questo protegge il rotore, la corazza e l'alloggiamento del frantoio da gravi danni.



01 Rilevamento del punto zero e regolazione della fessura
02 Comando mediante SPECTIVE SWITCH
03 Efficace sistema di protezione da sovraccarico

Innovativo: Lock & Turn Quick Access

L'apertura senza attrezzi rappresenta un ulteriore grande vantaggio del frantoio ad urto compatto. "Lock & Turn Quick Access" consente al cliente di aprire rapidamente il frantoio premendo un pulsante. È possibile aprire o chiudere il frantoio

nel giro di 30 secondi. Ciò consente all'operatore di avere una visione completa della camera di frantumazione in modo rapido e sicuro, ad esempio per eliminare gli intasamenti o sostituire i martelli.

LOCK & TURN QUICK ACCESS: PASSO PER PASSO



> Il dispositivo di bloccaggio e rotazione del rotore si sblocca premendo un pulsante...



... e innestato da una manovella.



> Il frantoio si sblocca premendo un pulsante...



... e i cunei per il bloccaggio dell'alloggiamento del frantoio vengono tirati idraulicamente.



> Apertura automatica dell'alloggiamento del frantoio tenendo premuto un pulsante...



... fino alla completa apertura del frantoio. In aggiunta, il blocco meccanico si innesta.



> Il rotore viene portato in posizione per il controllo dell'usura o per la sostituzione dei martelli.



> Il frantoio è completamente aperto, per garantire la migliore accessibilità per l'assistenza e la manutenzione da entrambi i lati. I martelli vengono facilmente sostituiti dall'alto.

SISTEMI DI AZIONAMENTO SOSTENIBILI

Grandi prestazioni, efficienza e rispetto dell'ambiente.



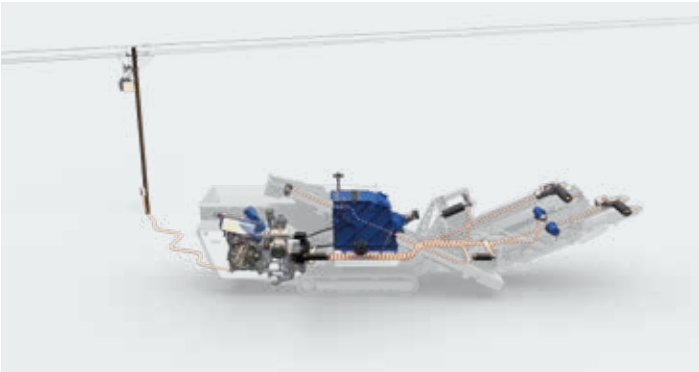
Un altro componente principale di un impianto di frantumazione è l'azionamento che determina le prestazioni di una macchina, ma anche il suo consumo di carburante.

L'MR 100 NEO è disponibile in due versioni: con sistema di azionamento E-DRIVE o D-DRIVE.

Ciò significa che la macchina giusta può essere configurata in base al campo di applicazione e all'infrastruttura prevalente.

MR 100 NEOe con sistema di azionamento E-DRIVE

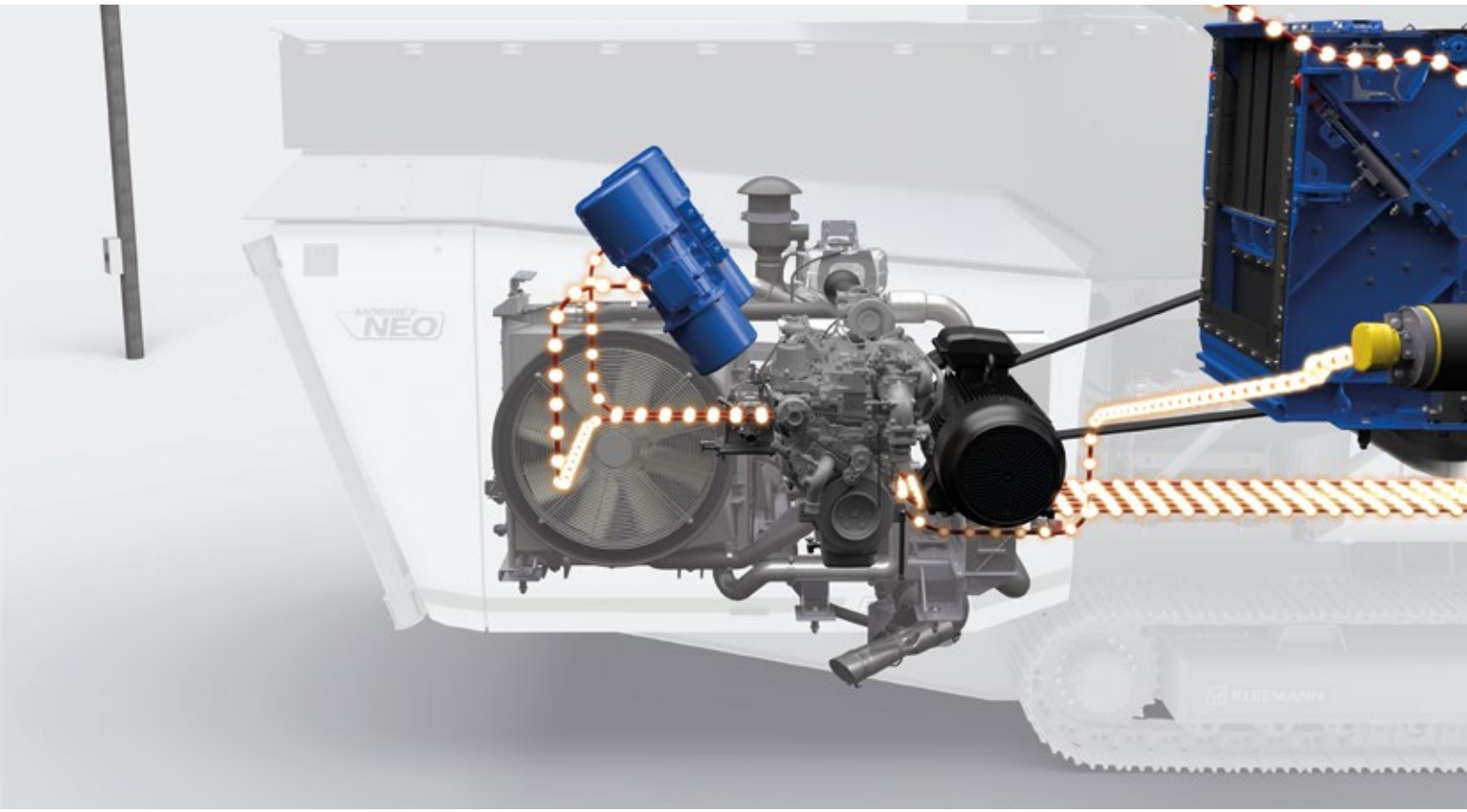
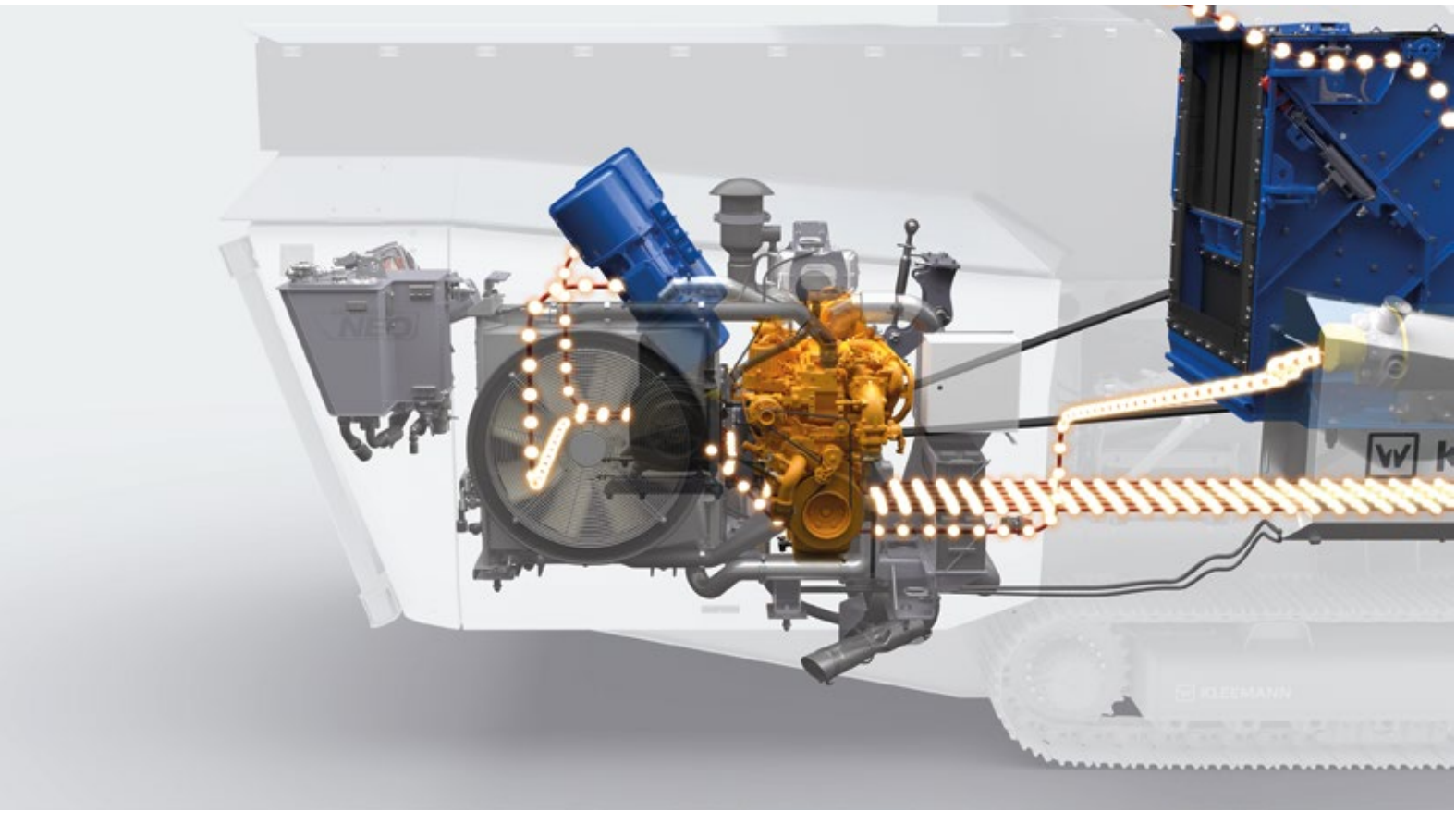
Come variante elettrica, il piccolo frantoio ad urto semovente è dotato del sistema di azionamento diesel-elettrico E-DRIVE e dispone di un collegamento a un'alimentazione elettrica esterna. La macchina può così funzionare in modo puramente elettrico e quindi a zero emissioni locali di CO₂. Tuttavia, il funzionamento tramite generatore diesel di bordo è sempre possibile, in modo da essere preparati a qualsiasi evenienza.



MR 100 NEO con sistema di azionamento D-DRIVE

In alternativa, è disponibile la macchina con il collaudato azionamento diretto del frantoio D-DRIVE dotato della massima efficienza, il quale si contraddistingue per il consumo di carburante molto ridotto poiché tutti gli azionamenti ausiliari sono alimentati elettricamente.

i Doppia-mente positivo per l'ambiente:
Quando l'impianto viene azionato con il generatore diesel, la ventola, che si attiva in base al carico, assicura un minor consumo di carburante e anche un funzionamento meno rumoroso.



Innesto della frizione
premendo un pulsante (solo per D-DRIVE)

240 kW
di potenza

 **Nessuna emissione di CO₂**
grazie all'alimentazione elettrica esterna (MR 100 NEOe)

SOLUZIONI DIGITALI

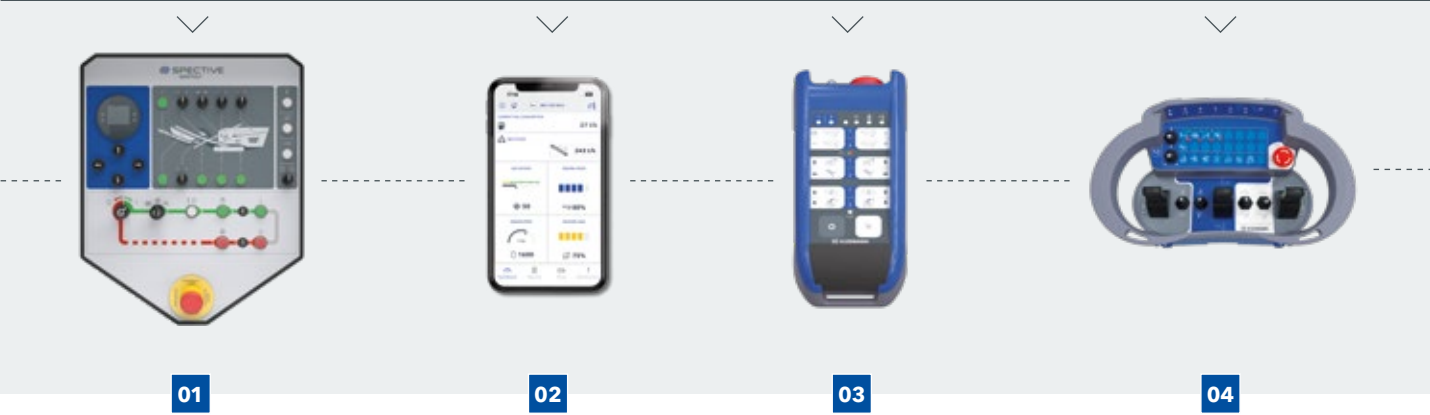
Per un miglior risultato.

L'MR 100 NEO dispone di un elevato livello di automazione, per tempi di messa in servizio più brevi e un basso rischio di malfunzionamenti.

SPECTIVE SWITCH **01** consente di utilizzare la macchina in maniera semplice e intuitiva, direttamente sul pannello. Ciò è garantito anche da una gamma ridotta di opzioni di impostazione grazie a un elevato livello di automazione.

SPECTIVE CONNECT **02** (equipaggiamento a richiesta) fornisce all'operatore una panoramica di tutti i dati rilevanti

quali numero di giri, regolazione della fessura e carico massimo del frantoio, consumi e livelli di riempimento su uno smartphone o su un tablet. Inoltre SPECTIVE CONNECT offre suggerimenti dettagliati per la risoluzione di problemi, a supporto degli interventi di assistenza e manutenzione.



John Deere Operations Center™

MR 100 NEO è completamente integrato in John Deere Operations Center™, la piattaforma telematica centrale e di facile utilizzo di WIRTGEN GROUP per la gestione professionale di interi cantieri. Mette in rete operatori, macchine, responsabili di cantiere e spedizionieri, supporta la semplice pianificazione degli intervalli di manutenzione attraverso piani di manutenzione integrati, contribuendo così a una maggiore disponibilità delle macchine e al mantenimento del valore.

Inoltre, i dati rilevanti sulle prestazioni tramite WPT Crushing* forniscono una base preziosa per il controllo efficiente dell'uso della macchina e per una pianificazione del progetto lungimirante.



* disponibile con l'opzione "pesatrice a nastro"

È COSÌ FACILE CON SPECTIVE CONNECT



1. L'MR 100 NEO viene collegato a SPECTIVE CONNECT mediante la semplice scansione dei dati di accesso dal display della macchina.



2. Un'ampia gamma di ausili per la risoluzione dei problemi viene visualizzata direttamente "nel palmo della mano".

Utilizzo a distanza di sicurezza

Con il grande radiocomando **04** si possono comandare tutte le funzioni dell'impianto da una distanza di sicurezza, compresi l'attrezzaggio e gli spostamenti. Una volta eseguite le impostazioni e messo in funzione l'impianto nella modalità automatica, per la maggior parte delle operazioni l'operatore non deve più avvicinarsi all'impianto. Un altro vantaggio da ricordare è la lunga autonomia della batteria (> 10h), con LED che indicano lo stato della batteria, nonché quando è necessario sostituire la batteria, senza un arresto di emergenza.

Per le sue dimensioni compatte, il radiocomando piccolo **03** (equipaggiamento a richiesta) è concepito per essere portato con sé nella macchina caricatrice. Così si possono controllare tutte le principali funzioni della modalità automatica restando comodamente seduti nell'escavatore o nella pala gommata. Il radiocomando piccolo è l'integrazione ideale di SPECTIVE CONNECT.

KLEEMANN > GOOD TO KNOW

Sempre in funzione con "Quick Track"

In alcune applicazioni, ad esempio nel ripristino della rete stradale, spesso è necessario spostare l'impianto di frantumazione più volte al giorno. L'impianto, tuttavia, deve restare in modalità operativa per poter riprendere il lavoro subito dopo il suo trasferimento. L'optional "Quick Track" lo consente semplicemente con l'aiuto del telecomando, senza uscire dalla modalità operativa.

Grazie al risparmio di tempo (l'operatore non necessita di cambiare la modalità operativa sulla macchina, il funzionamento della macchina non viene interrotto e quindi non si deve ripartire da capo), la macchina può continuare a lavorare in modo rapido e produttivo.

UNITÀ DI VAGLIATURA SECONDARIA E SEPARATORE MAGNETICO

In modo efficace per ottenere il miglior prodotto finale.

L'MR 100 NEO può essere equipaggiato a richiesta con una unità di vagliatura secondaria a un piano per la produzione di una pezzatura finale classificata. L'impianto può anche essere dotato di un efficiente magnete permanente.

Produzione di una pezzatura finale classificata

La grande unità di vagliatura secondaria a un piano (equipaggiamento a richiesta), con oltre 4 metri quadrati di superficie di vagliatura, consente di ottenere una pezzatura finale classificata. Grazie al ricircolo integrato del sopravaglio, l'unità di vagliatura è progettata in modo tale da poter essere facilmente installata in un

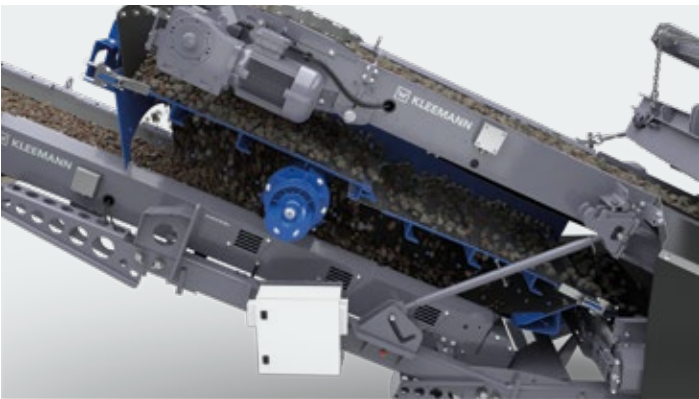
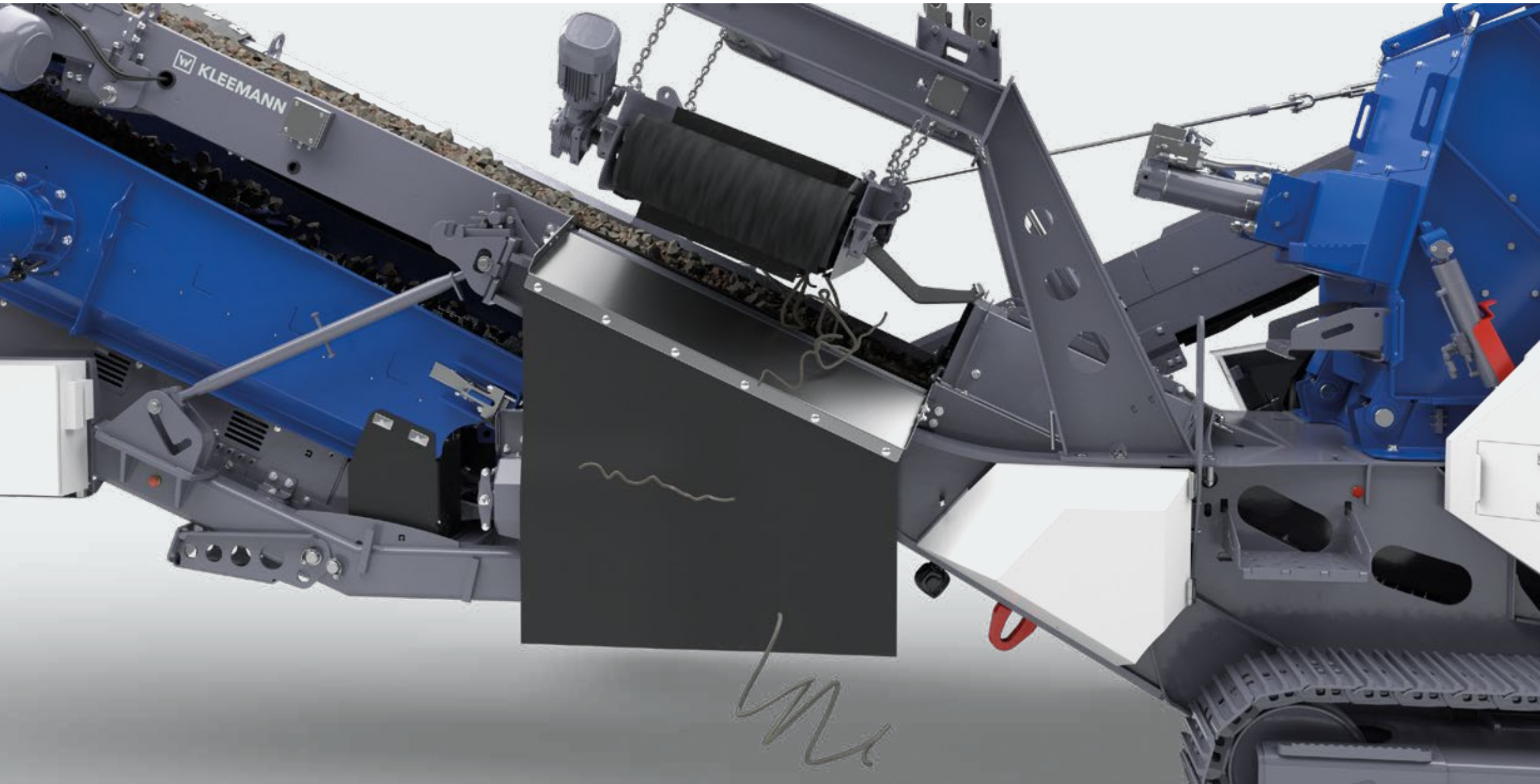
secondo momento tramite il sistema "plug & play". Ciò consente agli operatori di reagire con flessibilità ai cambiamenti delle mansioni. Il largo ricircolo del sopravaglio permette di convogliare il materiale nel frantoio in un circuito chiuso. Il nastro del sopravaglio può anche essere ruotato di 180° per lo scarico del materiale sul cumulo.

Maggiore qualità del prodotto finale

Affinché il prodotto finale non sia reso impuro dalla presenza di componenti magnetiche, è possibile installare un magnete permanente (equipaggiamento a richiesta), il quale è sospeso in modo flessibile su catene e ha quindi spazio per muoversi. In caso di intasamenti sotto il magnete, si può reagire velocemente: può essere sollevato e abbassato idraulicamente tramite telecomando, in modo da eliminare agevolmente gli intasamenti e regolare in maniera ottimale la distanza tra il magnete e il nastro.

Resa produttiva misurabile e trasparente

Su richiesta, per l'MR 100 NEO è disponibile una bilancia a nastro sul nastro di scarico e sul nastro di scarico fini che può essere comodamente visualizzata in SPECTIVE CONNECT. Così la produzione corrente può essere verificata in qualsiasi momento mediante il pannello di comando del sistema. I dati vengono registrati nei report e forniscono informazioni sulle prestazioni e sull'utilizzo dell'impianto.



KLEEMANN > CONOSCENZA DEI PROCESSI

Il separatore pneumatico a cascata (equipaggiamento a richiesta) per la pulizia del sopravaglio provvede, soprattutto nel riciclaggio, ad una maggiore qualità del materiale, grazie alla pulitura a cui viene sottoposto (ad es. eliminazione di legno e plastica). La corrente d'aria può essere regolata in base al tipo di materiale. In tal modo si può ridurre il lavoro manuale e di cernita. Il separatore pneumatico a cascata è utilizzabile soltanto in abbinamento all'unità di vagliatura secondaria.

SICUREZZA ED ERGONOMIA

Per un elevato comfort operativo.

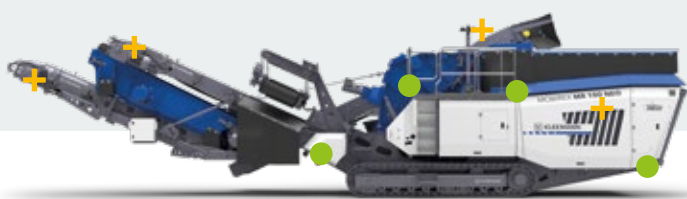
Il MOBIREX MR 100 NEO è semplice da usare e comodo nella manutenzione.

Per un funzionamento senza intoppi, un facile utilizzo e un'assistenza rapida, l'accessibilità a tutti i componenti meccanici dell'MR 100 NEO è ottima, nonostante le dimensioni compatte. Ciò è garantito, ad esempio, da una

piattaforma ergonomica all'ingresso del frantoio con un'ottima visuale sull'unità di alimentazione, nonché da vari gradini e da una scaletta sicura.

Praticità costante

L'illuminazione a LED garantisce un funzionamento pratico e sicuro anche in condizioni di luce sfavorevoli, mentre l'illuminazione supplementare è disponibile su richiesta per ampliare la luminosità degli spazi di lavoro. Grazie all'apposito dispositivo ausiliario (equipaggiamento su richiesta), l'impianto può essere comodamente rifornito da terra. Il vano motore è di dimensioni generose. La funzione girevole della ruota della ventola facilita la pulizia e la sostituzione di quest'ultima. Il refrigeratore a maglia grossa garantisce inoltre lunghi intervalli di pulizia. Il frantoio ad urto è dotato di ugelli in vari punti di trasferimento per un efficace contenimento delle polveri durante il funzionamento.



● Illuminazione standard + Illuminazione supplementare □ Faro di lavoro mobile

Illuminazione standard

L'illuminazione standard comprende l'illuminazione del percorso, della scaletta e del quadro elettrico.

Illuminazione supplementare

L'illuminazione supplementare comprende l'illuminazione dell'unità da tutti e tre i lati, fari supplementari per un'illuminazione più ampia dell'area della macchina dell'unità di lavoro, nonché un faro mobile per la manutenzione.

TRASPORTO SEMPLICE

Rapidamente sul posto. Subito operativi.

Il frantoio ad urto compatto è facile da manovrare e da trasportare.

L'MR 100 NEO è molto versatile e rapidamente pronto all'uso. E quando il luogo d'impiego cambia di frequente, la macchina è velocemente pronta per il trasporto: grazie al suo peso modesto, può essere caricata in tempi rapidi. In virtù delle sue dimensioni compatte, la macchina è destinata soprattutto all'impiego nell'urban mining, cioè direttamente in loco nei cantieri del centro città o simili.

Una volta giunti in cantiere, il tempo di attrezzaggio è molto breve: tutti i nastri, come il nastro di scarico laterale o quello

di ritorno, possono essere disposti idraulicamente in posizione operativa, in modo pratico e da una distanza di sicurezza grazie al radiocomando SPECTIVE.

L'unità di vagliatura secondaria può rimanere sulla macchina per il trasporto, ma è anche possibile smontarla in pochi minuti. Le sue dimensioni compatte la rendono facile da trasportare separatamente.



Grande flessibilità
per luoghi d'impiego sempre diversi



Tempi di attrezzaggio brevi
grazie alla semplicità di setup

Peso

peso compatibile con le operazioni di trasporto

SOLUZIONI ECOCOMPATIBILI

Per una maggiore sostenibilità.

L'MR 100 NEO / NEOe è equipaggiato con soluzioni a protezione dell'ambiente e dell'operatore.

Grazie a E-DRIVE, il sistema di azionamento completamente elettrico con possibilità di alimentazione esterna, la “variante e” MR 100 NEOe può funzionare a emissioni zero di CO₂ a livello locale. Per i due sistemi di azionamento E-DRIVE e D-DRIVE si

applica quanto segue: l'olio idraulico è necessario solo per le funzioni di posizionamento e attrezzaggio, quindi il rischio per l'ambiente e i costi di manutenzione sono ridotti al minimo.



Riduzione del rumore di -10 dB
grazie alla ventola in funzione del carico

Contenimento delle polveri
mediante nebulizzazione di acqua



Soluzioni per la riduzione di rumori e polveri

Quando l'impianto viene azionato con il generatore diesel, la ventola, che si attiva in base al carico, assicura un minor consumo di carburante e anche un funzionamento meno rumoroso.

Grazie alla nebulizzazione di acqua in punti strategicamente importanti, come l'ingresso del frantoio e i nastri di scarico, è possibile un notevole abbattimento delle polveri.

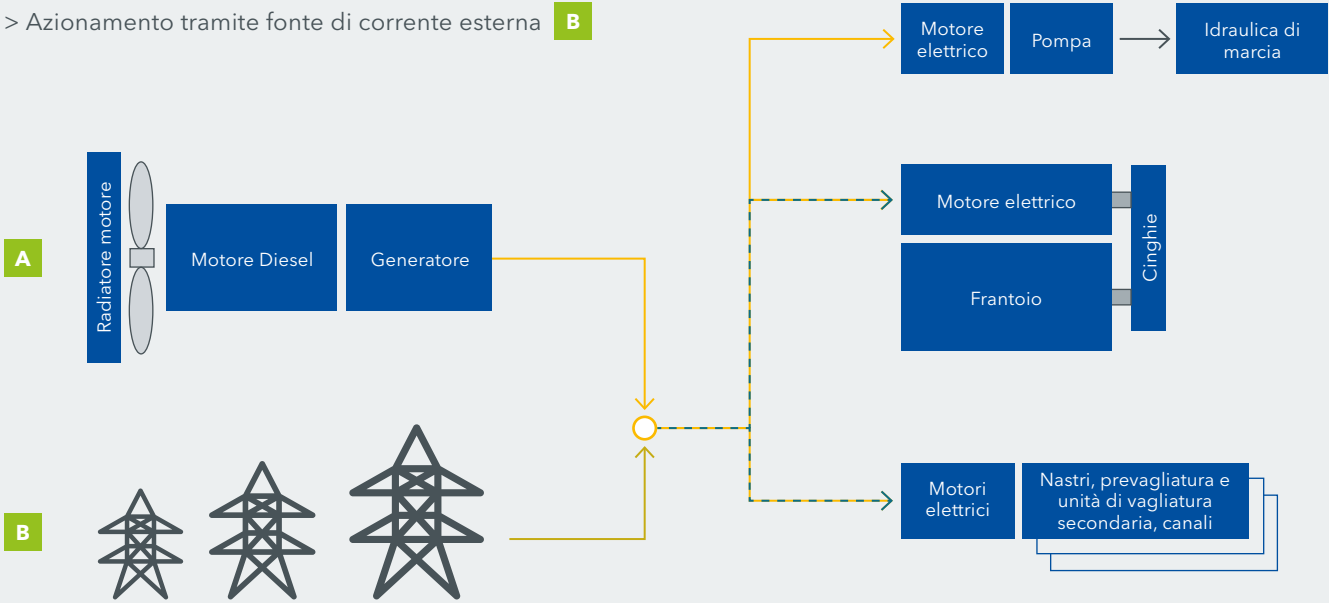


Soluzione ibrida per una maggiore flessibilità in loco

In presenza di un'alimentazione elettrica esterna, l'MR 100 NEOe può funzionare localmente a emissioni zero di CO₂.

> Azionamento tramite motore diesel **A**

> Azionamento tramite fonte di corrente esterna **B**



LA RICETTA DEL SUCCESSO

Per risultati di frantumazione ottimali.

Un risultato di frantumazione ottimale si ottiene solo con impianti e componenti in perfetta sintonia tra loro, e con le giuste impostazioni che il gestore stesso può scegliere.

Seguendo questi consigli è possibile trovare i settaggi ideali per qualsiasi operazione.

Materiale di alimentazione

- > Dimensione del materiale in entrata: per quanto possibile, la dimensione massima del materiale in entrata non dovrebbe superare l'80% dell'apertura del frantoio indicata
- > Resistenza alla compressione: utilizzabile con prodotti minerari fino a una resistenza alla compressione massima di 100 MPa nel 1° stadio di frantumazione, 150 MPa nel 2° Stadio di frantumazione
- > Tipo di minerale: i frantoi ad urto della serie SHB lavorano pietre naturali di durezza medio-bassa, come roccia calcarea, dolomite o arenaria, e sono usati nel riciclaggio di prodotti minerari come detriti edili, laterizi, asfalto e cemento.

VALORI DI RIFERIMENTO PER RAPPORTO DI FRANTUMAZIONE			
Materiale di alimentazione	Resistenza a compressione [MPa]	Circuito	Rapporto di riduzione
Roccia calcarea, pietra naturale di durezza medio-bassa	< 150	aperto	fino a 10:1
		chiuso	
Riciclaggio (detriti edili, asfalto, cemento)	< 100	aperto	fino a 15:1
		chiuso	
Cemento armato (a seconda della qualità del cemento e del tenore di ferro)	< 100	aperto	fino a 15:1
		chiuso	

Campi di applicazione dei frantoi ad urto

PIETRA NATURALE

Carbone / Argilla / Marmo / Roccia calcarea	Arenaria, pietra gritstone / Grovacca	Ghiaia / Granito	Basalto	Minerale di ferro /Gneiss / Quarzite / Diabase, gabbro
Asfalto / Detriti di cemento armato	Detriti di cemento / Detriti edili		Scorie d'altoforno	Scorie di acciaieria

RICICLAGGIO

IL SUPPORTO AL CLIENTE DI WIRTGEN GROUP

Il servizio di assistenza su cui potete sempre contare.

Affidatevi al nostro supporto rapido e affidabile per l'intero ciclo di vita della vostra macchina. La nostra vasta gamma di servizi offre le soluzioni giuste per ogni vostra sfida.



Servizio

Forniamo i nostri servizi offrendo assistenza in modo semplice e veloce, sia in cantiere sia nelle nostre officine professionali. Il nostro team di assistenza è formato da esperti. Grazie a strumenti speciali, la riparazione, l'assistenza e la manutenzione vengono portate a termine rapidamente. Su richiesta, offriamo contratti di assistenza studiati su misura per le vostre esigenze.

> www.wirtgen-group.com/service



Ricambi

Con i ricambi originali e gli accessori WIRTGEN GROUP potete assicurare in modo duraturo l'elevata affidabilità e disponibilità delle vostre macchine. I nostri esperti sono a vostra disposizione anche per una consulenza su soluzioni per componenti soggetti a usura ottimizzate per ogni applicazione. I nostri componenti sono sempre disponibili in tutto il mondo e sono facili da ordinare.

> parts.wirtgen-group.com



Formazione

I marchi di WIRTGEN GROUP sono specialisti nei rispettivi settori e vantano decenni di esperienza maturata sul campo. Di questa professionalità beneficiano anche i nostri clienti. I corsi di formazione WIRTGEN GROUP sono studiati per trasmettervi le nostre conoscenze in modo mirato per operatori e personale dell'assistenza.

> www.wirtgen-group.com/training



Soluzioni telematiche

Presso WIRTGEN GROUP, le macchine edili tecnologicamente all'avanguardia e le soluzioni telematiche sofisticate vanno di pari passo. L'Operations Center* - la piattaforma per le soluzioni digitali destinate all'ottimizzazione di processi, macchine e assistenza - non solo semplifica la pianificazione della manutenzione delle vostre macchine, ma aumenta anche la produttività e la redditività.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* John Deere Operations Center™ (in precedenza WITOS) non è attualmente disponibile in tutti i Paesi. Per informazioni in merito, contattate la vostra filiale o il vostro rivenditore.



TECNICA DI FRANTUMAZIONE

I componenti soggetti ad usura "giusti" per i migliori risultati.

I campi di impiego di un frantoio ad urto KLEEMANN sono innumerevoli e vanno dalla classica lavorazione della roccia, al riciclaggio dei materiali da demolizione e fino alle

applicazioni minerarie. Due sono le priorità: Incrementare la durata dei componenti soggetti ad usura e, al contempo, ridurre i costi di gestione.

- 01

Cortina di gomma
- 02

Griglia a catene
- 03

Lamiere antiusura
- 04

Rotore
- 05

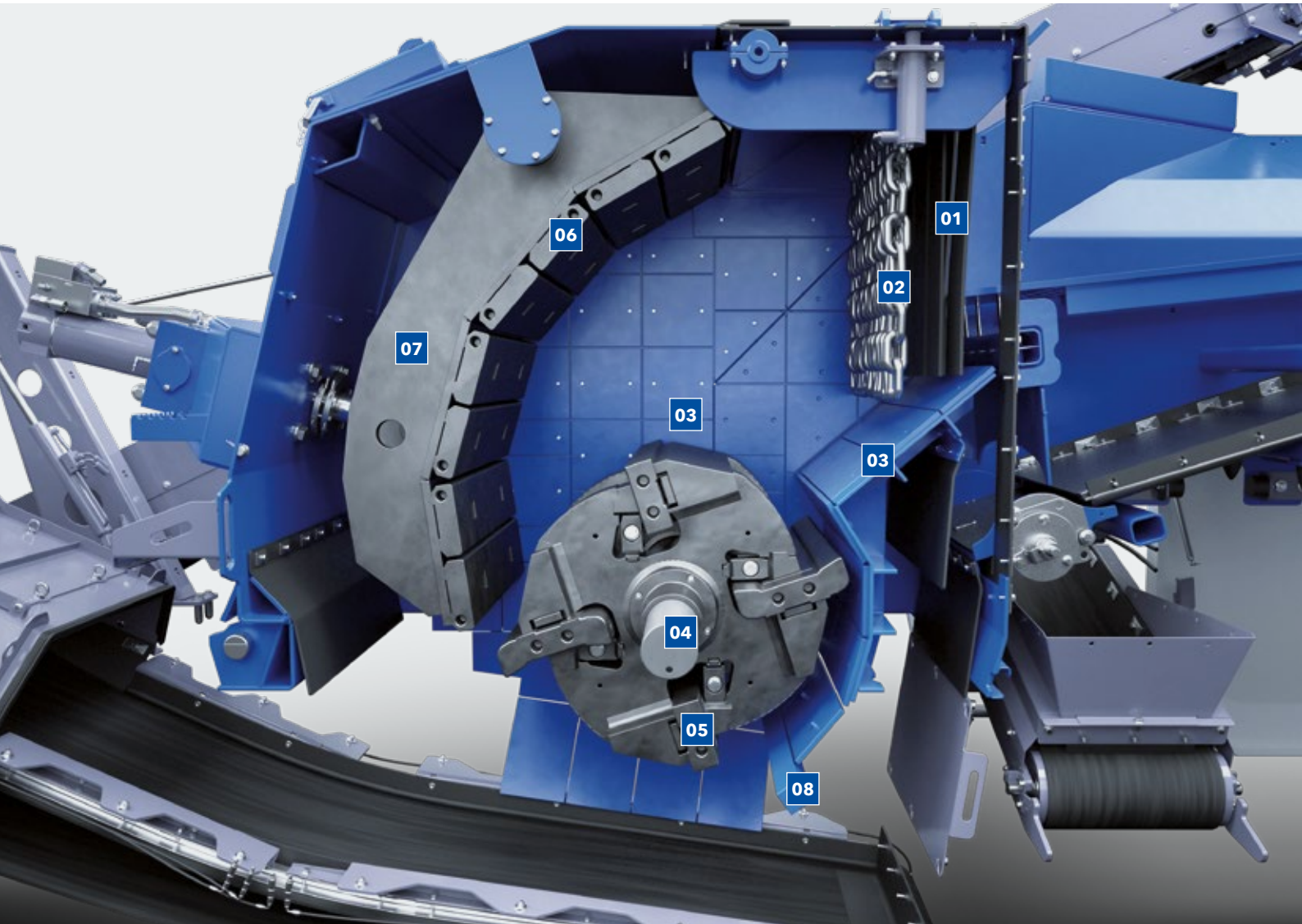
Martelli
- 06

Piastre d'urto
- 07

Corazza
- 08

Barre d'urto
- 09

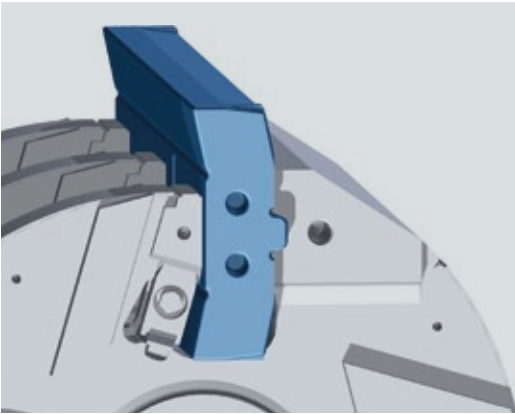
Protezione in gomma scarico frantoio



Martelli C-Shape

I martelli C-Shape vengono comodamente fissati al rotore tramite la sporgenza presente sui martelli stessi. A seconda della destinazione d'uso, sono disponibili in qualità differenti.

- Martensite con inserti in ceramica: C-TRON.MC+ (equipaggiamento standard)
- Cromo: C-TTRON.C
- Cromo con inserti in ceramica: C-TTRON.CC



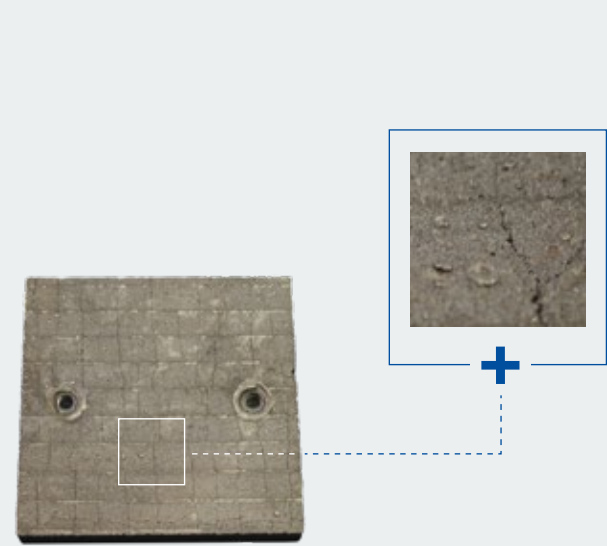
Martello C-Shape

Rivestimento antiusura

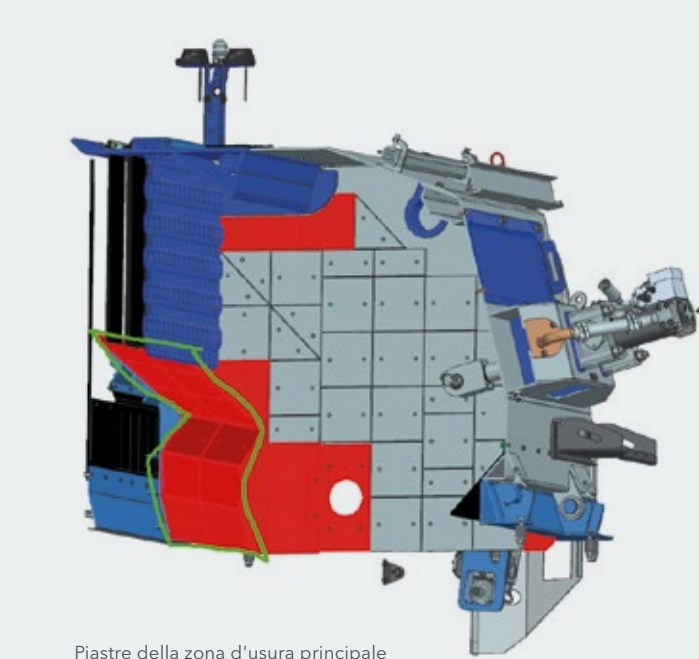
Per proteggere la cassa di frantumazione dai danni, si è provveduto a rivestirla completamente con piastre resistenti all'usura (KRS).

Le sollecitazioni variano notevolmente a seconda del materiale in entrata. Per ridurre i tempi di sostituzione e i costi di usura, KLEEMANN offre le lamiere antiusura KRS.40 (durezza 430 HV),

KRS.50 (durezza 530 HV) e KRS.60 (durezza 600 HV). La durata utile può essere ulteriormente prolungata in modo significativo con speciali lamiere antiusura saldate per riporto duro (KRS.HW).



Superficie delle lamiere per il vano interno del frantoio. Le incrinature sono il presupposto per una durezza ottimale.



Piastre della zona d'usura principale

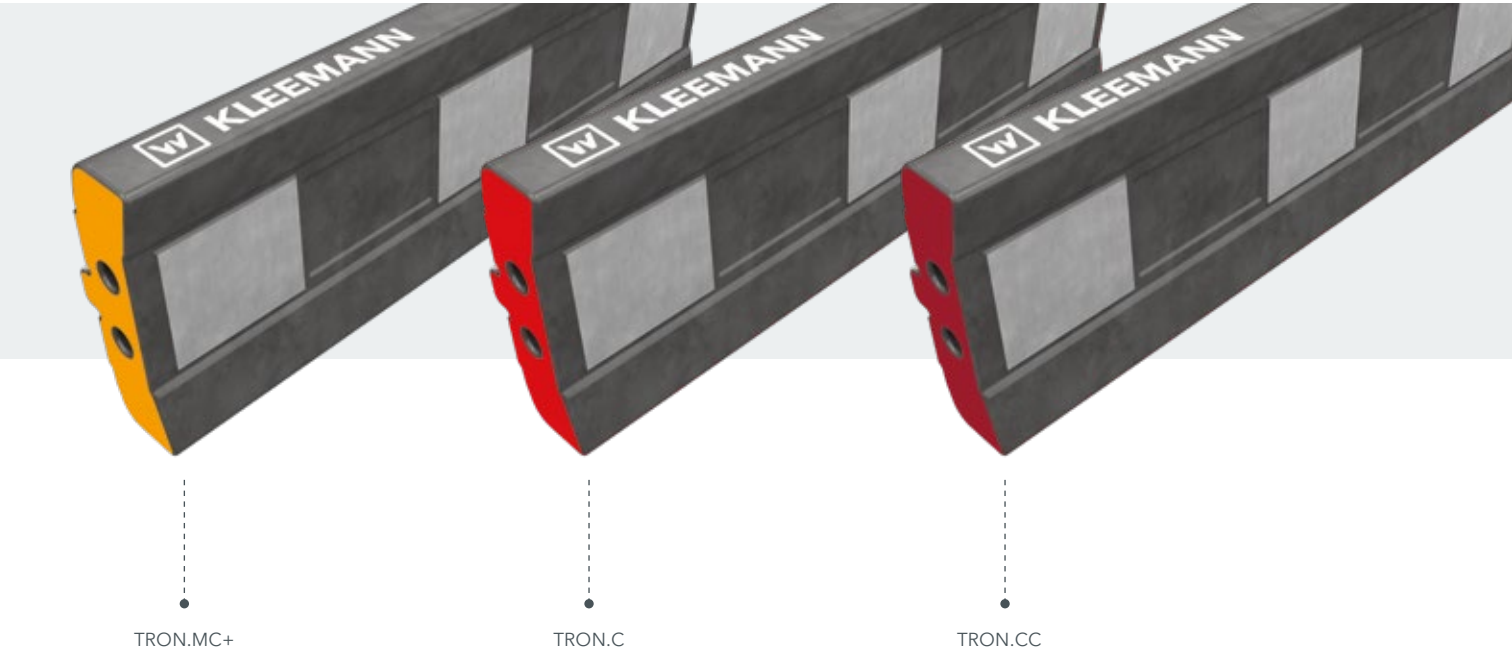
MARTELLI

Gli originali.

L'uso efficace dei martelli è influenzato da fattori quali il tipo e le dimensioni del materiale in entrata, la velocità del rotore, il contenuto di umidità del materiale e il rapporto di frantumazione. Per ottenere risultati ottimali sono a disposizione martelli differenti a seconda del campo d'impiego e delle caratteristiche del materiale.

Domande importanti per la scelta di martelli adatti all'applicazione

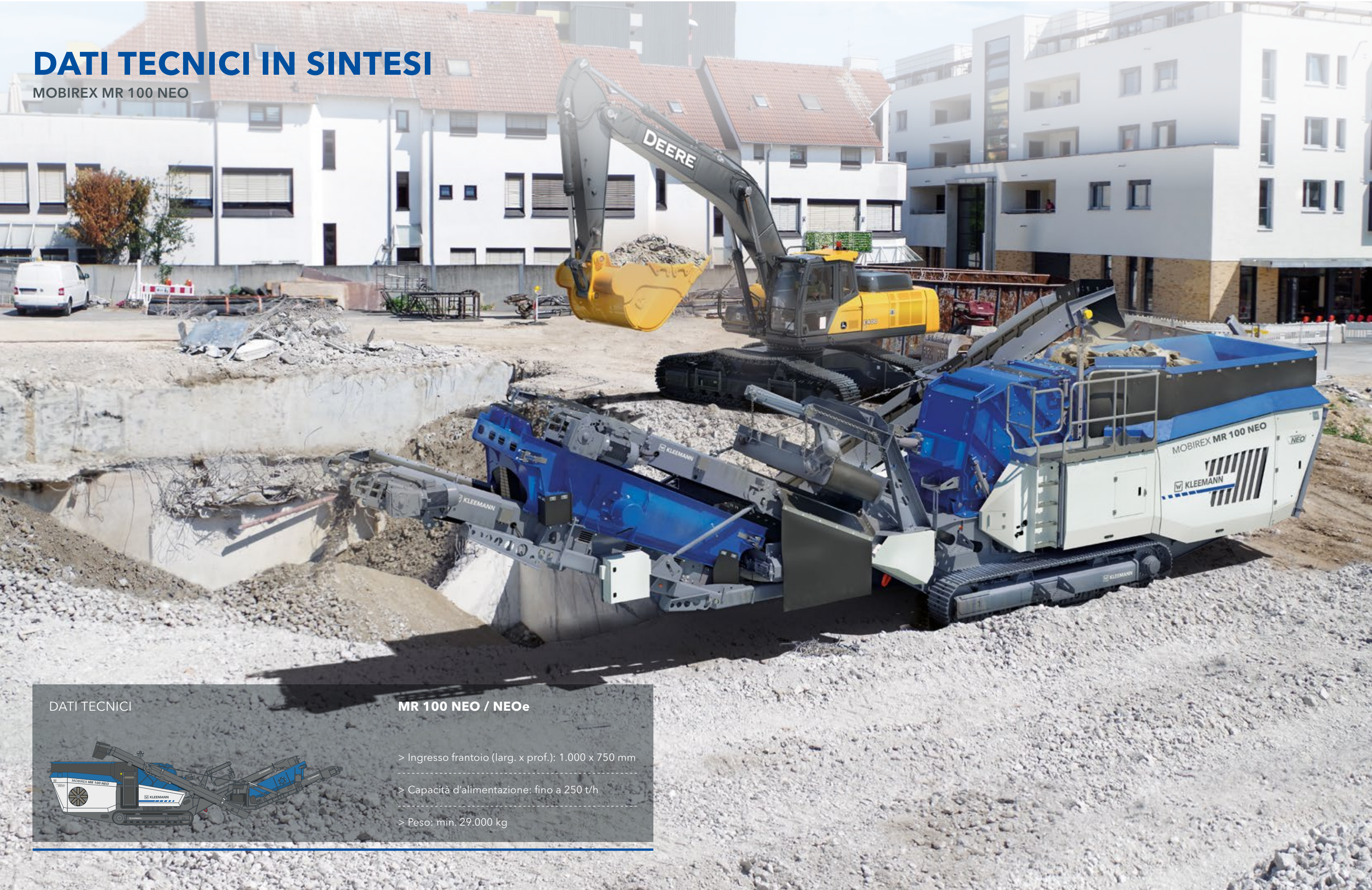
- > Che tipo di materiale viene frantumato?
- > Come si possono classificare le dimensioni del materiale di alimentazione?
- > In quale intervallo si colloca l'abrasività?
- > Il materiale contiene parti non frantumabili?



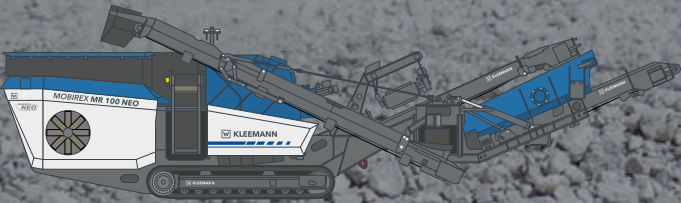
ASSORTIMENTO DI MARTELLI PER L'MR 100 NEO			
	Materiale	Caratteristica	Applicazione consigliata
C-TTRON.MC+	Acciaio martensitico con inserto in ceramica	Il martello è costituito da un corpo martensitico rinforzato all'interno con inserti elevati in ceramica. Questo materiale composito combina la durezza della ceramica con le proprietà meccaniche dell'acciaio e ha una durata da 2 a 4 volte superiore rispetto ai martelli in lega singola.	> Riciclaggio di detriti edili a medio contenuto di ferro > Cemento > Pietra naturale > Asfalto
C-TTRON.C	Acciaio al cromo	L'acciaio al cromo si caratterizza in particolare per la sua elevata durezza e presenta il vantaggio di essere specialmente resistente all'usura, mentre l'acciaio al manganese e gli acciai martensitici si usurano con maggiore rapidità.	> Riciclaggio di detriti edili e cemento con un tenore basso di ferro > Massime dimensioni del materiale in entrata 500 mm con frantumabilità < 40% > Massime dimensioni del materiale in entrata 400 mm con frantumabilità < 30% > Pietra naturale medio-abrasiva > Asfalto
C-TTRON.CC	Acciaio al cromo con inserto in ceramica	Il legame tra il corpo cromato e gli inserti in ceramica garantisce un profilo di usura costante su materiali pre-frantumati molto abrasivi, particolarmente comuni nelle cave e nei pozzi di ghiaia.	> Stadio di frantumazione secondario con pietra naturale molto abrasiva o ghiaia di fiume > Asfalto in caso di dimensioni ridotte del materiale in entrata (inferiori a 350 mm)

DATI TECNICI IN SINTESI

MOBIREX MR 100 NEO



DATI TECNICI

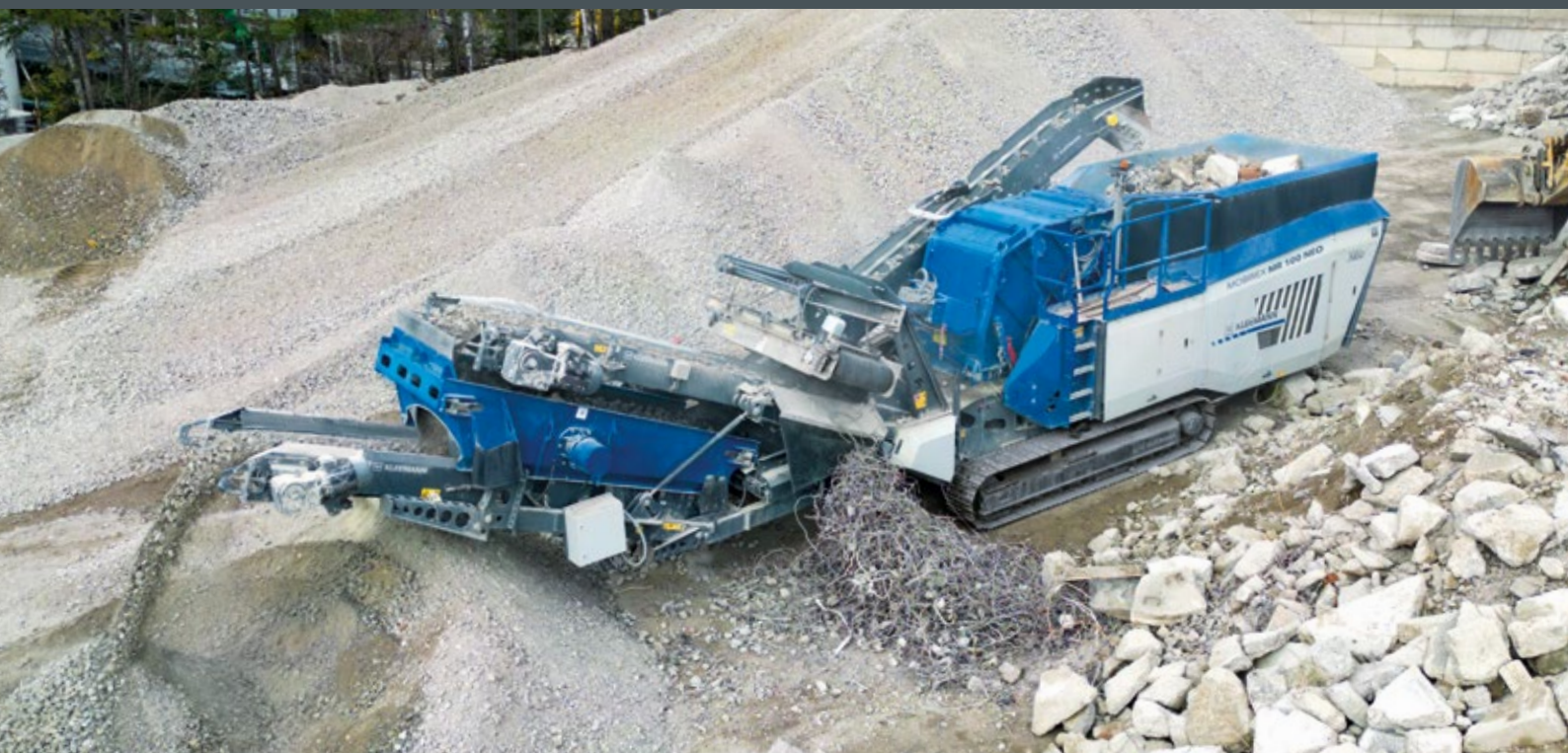


MR 100 NEO / NEOe

- > Ingresso frantoio (larg. x prof.): 1.000 x 750 mm
- > Capacità d'alimentazione: fino a 250 t/h
- > Peso: min. 29.000 kg



KLEEMANN



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0

M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info