

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MOBIREX EVO2

FRANTOIO A URTO MOBILE MR 110 EVO2 | MR 130 EVO2



MOBIREX MR 110 | 130 EVO2

Che si tratti di una cava o riciclaggio - i frantoi a urto MOBIREX MR 110/130 EVO2 frantumano il materiale in entrata in modo efficiente e con un'ottima qualità del prodotto. La facilità di trasporto, i brevi tempi di allestimento e l'elevata efficienza delle macchine li rendono dei tuttofare ideali, anche in caso di cambiamenti frequenti di siti.



La flessibilità
al centro



L'efficienza
al centro



Tutti i comandi
sott'occhio



MOBIREX MR 110 | 130 EVO2

Vaglio vibrante a un piano e
vaglio vibrante a due piani

Capacità della tramoggia MR 110 EVO2:
4,4 m³, 8 m³ con estensione

Capacità della tramoggia MR 130 EVO2:
5 m³, 9 m³ con estensione



+ A richiesta

1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

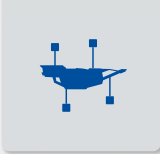
5 Sistema di azionamento

6 Soluzioni digitali

7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

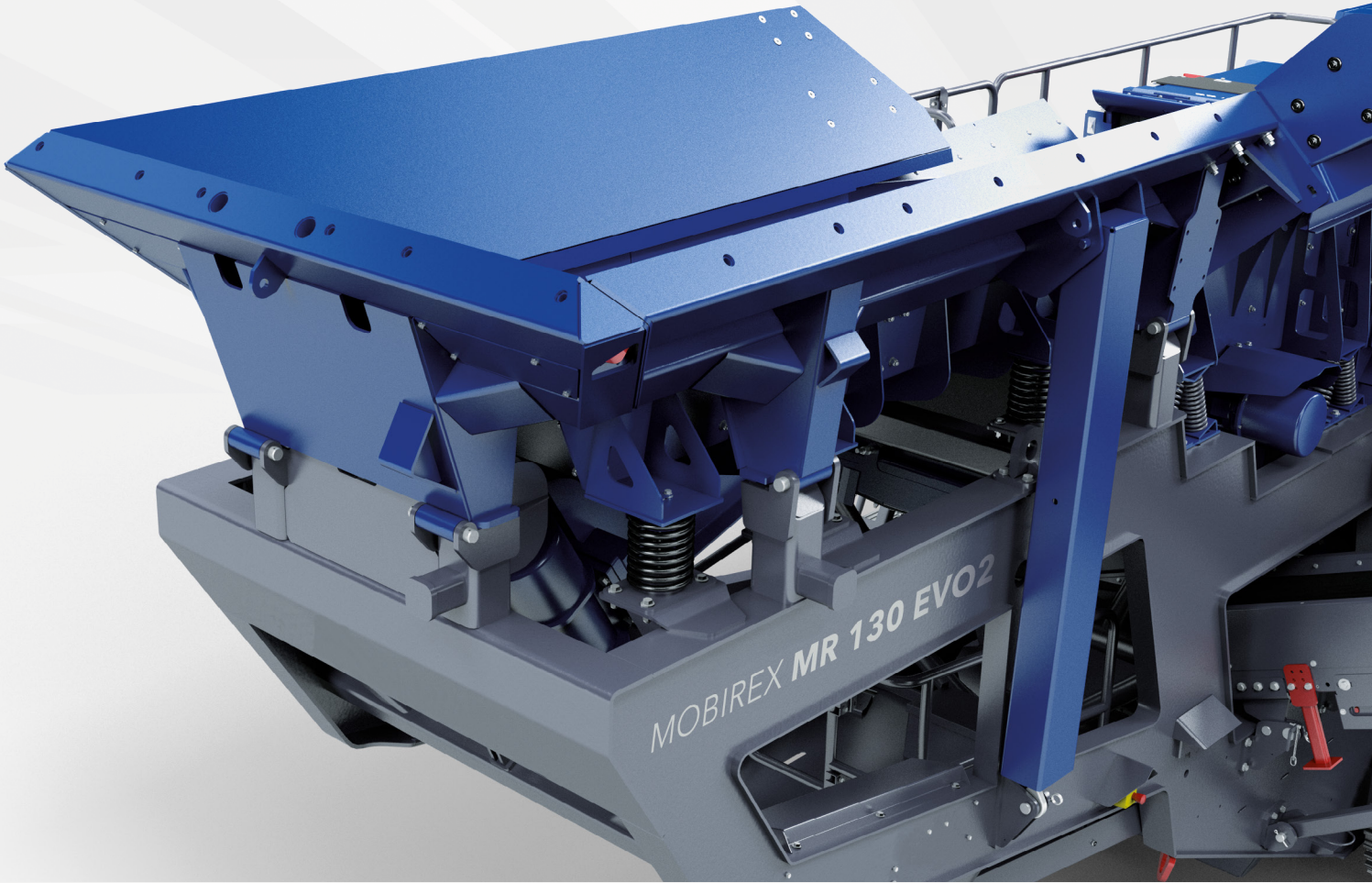
> Flusso del materiale

> Utilizzo e sostenibilità



1 Unità di alimentazione

- > Tramoggia di base di grandi dimensioni per un caricamento facile e rapido
- > Ripiegabile e bloccabile idraulicamente, per un più rapido attrezzaggio da terra tramite radiocomando



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistema di azionamento

6 Soluzioni digitali

7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Flusso del materiale

> Utilizzo e sostenibilità



2 Prevagliatura

- > Il prevaglio a due piani indipendente garantisce la vagliatura efficace della parte fine per un'ottima qualità della pezzatura finale
- > Riduzione dell'usura grazie alla deviazione della pezzatura media attraverso il bypass del frantoio
- > Scarico della parte fine attraverso il nastro di scarico laterale⁺, montabile ugualmente a sinistra e destra, fisso o ripiegabile idraulicamente

⁺ A richiesta



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

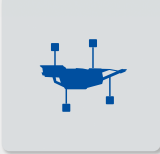
5 Sistema di azionamento

6 Soluzioni digitali

7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

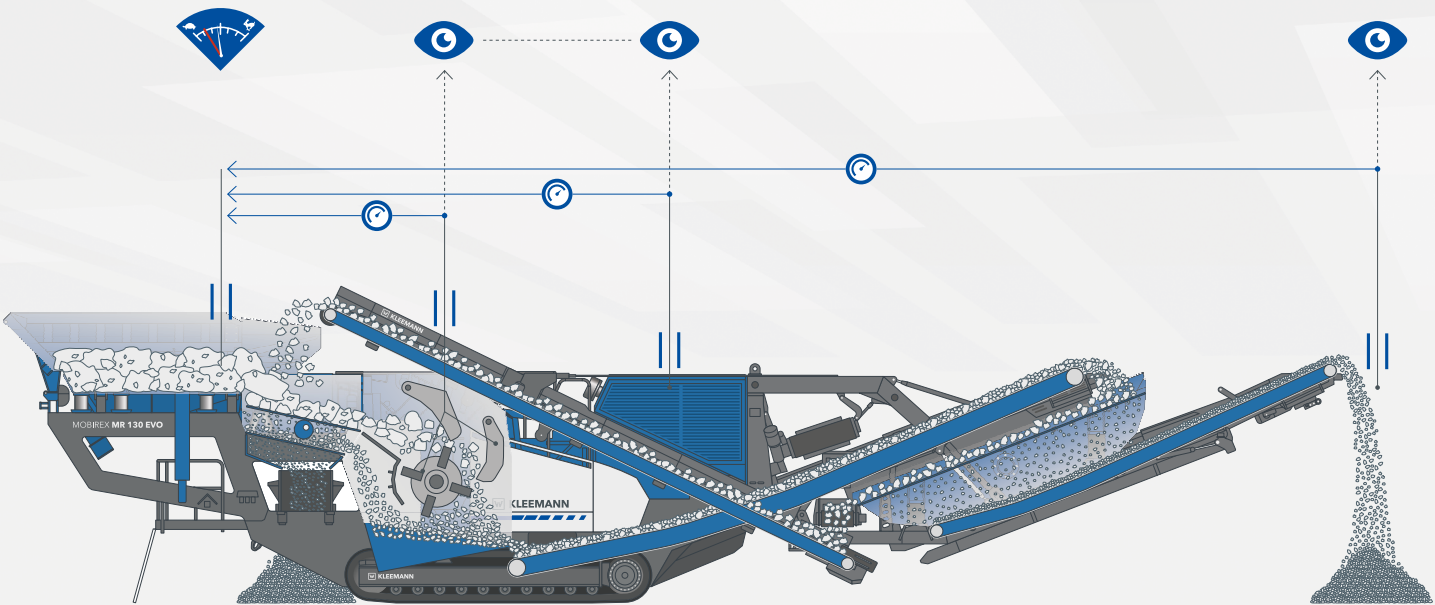
> Flusso del materiale

> Utilizzo e sostenibilità



3 Continuous Feed System CFS

- > Uso continuo del frantoio grazie alla regolazione di alimentazione intelligente CFS:
 - > In base al livello di utilizzo del frantoio e del motore, l'apporto di materiale attraverso il canale di alimentazione e il prevaglio viene regolata in modo continuo e senza ritardi
- > I successivi componenti vengono caricati di meno, l'usura si riduce, così come la quota di sopravvaglio



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistema di azionamento

6 Soluzioni digitali

7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Flusso del materiale

> Utilizzo e sostenibilità



4 Unità frantoio

- > Geometria di ingresso ottimale per un migliore comportamento di carico del materiale, con conseguente aumento della portata
- > Meno intasamenti nell'area di ingresso grazie alla paratia frontale del frantoio e alla corazza superiore apribili tramite sistema idraulico (controllabile tramite radiocomando)
- > Maggiore qualità del prodotto con i martelli C-Shape dall'ottima azione d'urto che permane efficace a lungo

Sistema di sovraccarico e regolazione della fessura completamente idraulico

- > Determinazione automatica del punto zero per una regolazione precisa della fessura tramite pannello touch
- > Un efficace sistema di sovraccarico apre la corazza inferiore in presenza di materiale non frantumabile; la corazza ritorna poi automaticamente al valore preimpostato
- > Disco di rottura come protezione estrema del frantoio in presenza di componenti non frantumabili di grandi dimensioni



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

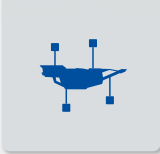
5 Sistema di azionamento

6 Soluzioni digitali


7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Flusso del materiale

> Utilizzo e sostenibilità



5 Sistema di azionamento

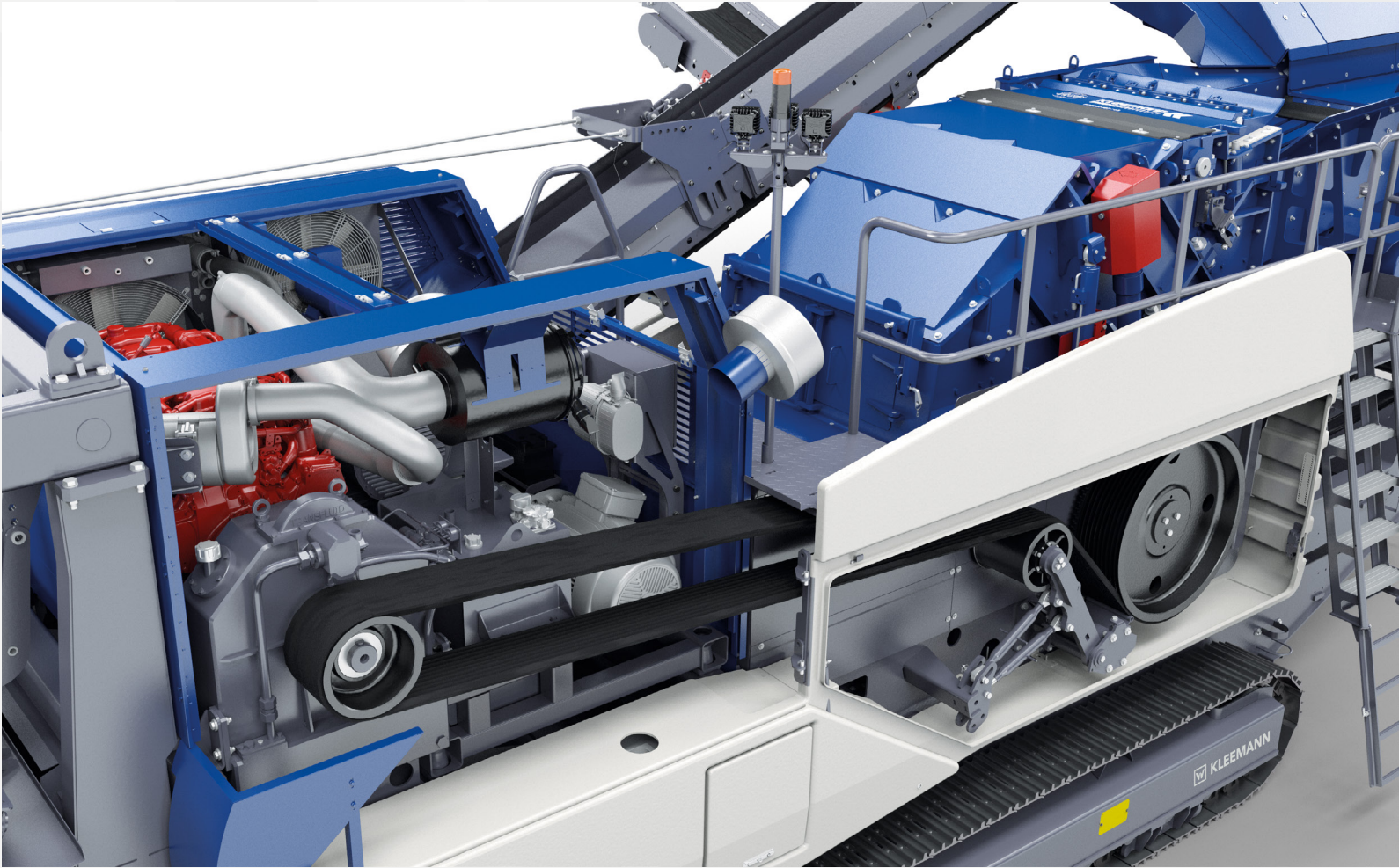
 Efficiente e potente azionamento diretto del frantoio D-DRIVE con ridotto consumo di carburante, grazie all'azionamento elettrico dei nastri trasportatori

> Pacchetto per climi caldi⁺ (da -15 a +50 °C) o pacchetto per climi freddi⁺ (da -25 a +40 °C)



KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

⁺ A richiesta



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

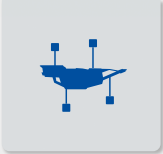
5 Sistema di azionamento

6 Soluzioni digitali

7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

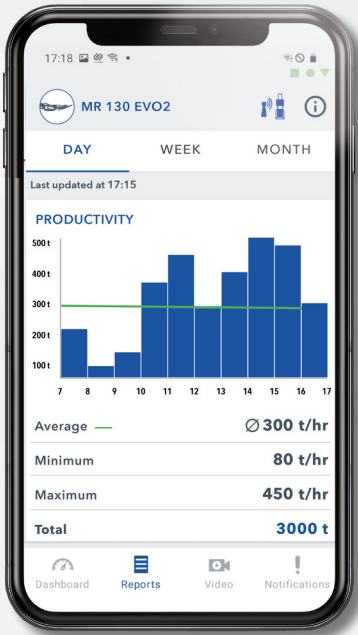
> Flusso del materiale

> Utilizzo e sostenibilità



6 Soluzioni digitali

- > **SPECTIVE Touchpanel:** tutti i componenti e le funzioni sono gestibili tramite touchpanel
- > **SPECTIVE CONNECT ⁺:** tutte le principali informazioni sullo smartphone
- > **John Deere Operations Center™:** piattaforma per soluzioni digitali per l'ottimizzazione di processi, macchine e servizi e per semplificare la pianificazione della manutenzione
- > **Quick Track ⁺:** spostamento veloce e semplice della macchina in modalità operativa; comodo funzionamento tramite telecomando
- > **Pesa sul nastro ⁺:** Rilevamento dei dati di produzione per nastro di scarico, nastro a pezzatura media (solo per MR 110 EVO2) e nastro a grana fine (vaglio secondario), WPT Crushing per la registrazione in tempo reale in tutto il mondo dei dati sulle prestazioni e sull'avanzamento del cantiere John Deere Operations Center™



 SPECTIVE

 SPECTIVE
CONNECT

⁺ A richiesta

1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

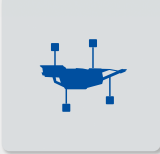
5 Sistema di azionamento

6 Soluzioni digitali

7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Flusso del materiale

> Utilizzo e sostenibilità



7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

- > **Unità di vagliatura secondaria⁺** disponibile in due versioni:
 - > Vaglio vibrante a un piano per la produzione di una pezzatura finale classificata
 - > Vaglio vibrante a due piani per la produzione di due pezzature finali classificate (solo per la MR 110 EVO2, per MR 130 EVO2 su richiesta)
- > Nastro di ricircolo del sopravaglio per circuito del materiale chiuso, orientabile di 100° per scarico laterale
- > Il separatore a vento⁺ assicura un prodotto di migliore qualità, il materiale viene ripulito dalle impurità (ad es. legno e plastica), il flusso d'aria è regolabile in base al materiale, un 2°⁺ separatore a vento è disponibile con l'opzione unità di vagliatura secondaria a due piani

Separatore magnetico

- > Potente magnete permanente o elettromagnete⁺ per la massima potenza di scarico
- > Sollevabile e abbassabile in continuo e in parallelo con il nastro di scarico; controllabile via radio



⁺ A richiesta

1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

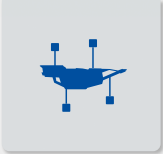
5 Sistema di azionamento

6 Soluzioni digitali

7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

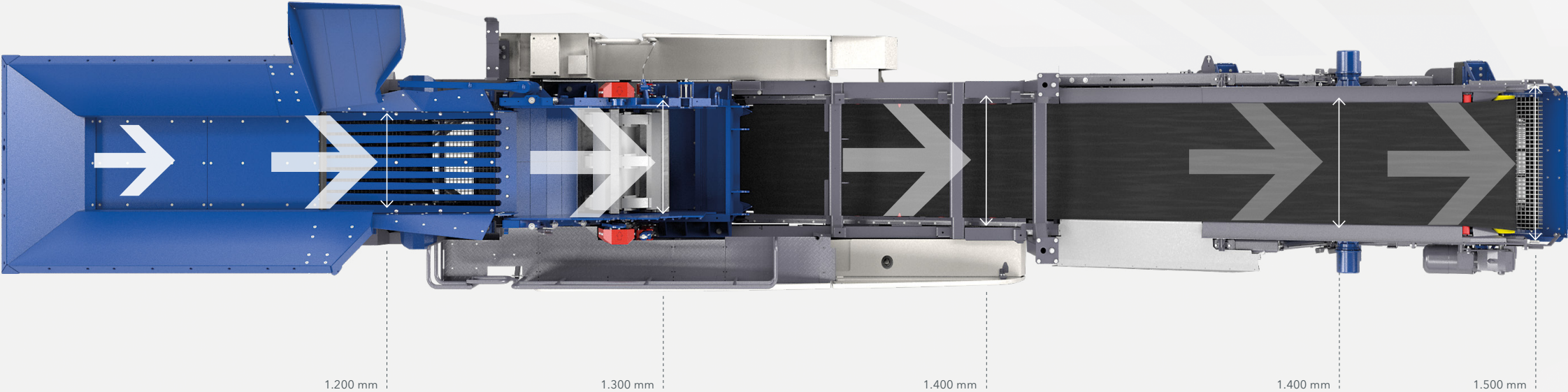
> Flusso del materiale

> Utilizzo e sostenibilità



> **Flusso ottimizzato del materiale**

- > Collaudato schema di flusso del materiale: espansione delle larghezze di sistema per tutti i componenti in direzione del flusso del materiale che non viene limitato
- > Si evitano intasamenti di materiale
- > Maggiore portata complessiva con minor consumo di carburante
- > Maggiore durata grazie all'usura ridotta



1 Unità di alimentazione

2 Prevagliatura

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

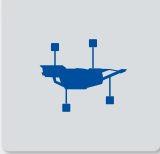
5 Sistema di azionamento

6 Soluzioni digitali

7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Flusso del materiale

> Utilizzo e sostenibilità



> **Trasporto**

- > Maggiore altezza da terra nell'area dell'unità di vagliatura secondaria e quindi migliore trasportabilità
- > Facile smontaggio dell'unità di vagliatura secondaria per singoli trasporti

> **Sicurezza ed ergonomia**

- > Manutenzione rapida e comoda grazie a un'ottima accessibilità di tutti i componenti
- > Sistema di spruzzatura e illuminazione a LED già presenti nell'impianto base, per un'illuminazione più ampia delle aree di lavoro; illuminazione di qualità⁺

Sistema di sicurezza Lock & Turn

- > Il sistema di sicurezza con trasferimento a chiave permette di lavorare in determinate zone del frantoio solo dopo che sono state bloccate meccanicamente
- > Lock: il dispositivo di arresto e rotazione fissa il rotore e assicura così una manutenzione senza pericoli
- > Turn: facile posizionamento del rotore grazie al dispositivo di rotazione

> **Ambiente**

- > Soluzioni compatibili con l'ambiente per una riduzione efficace della rumorosità e della polvere
- > Soluzioni per la riduzione dei rumori⁺: contenimento delle fonti di rumore grazie a un alloggiamento ergonomico della centralina motore, riduzione del rumore di 6 decibel (per l'orecchio umano 3 decibel significano una riduzione del 50 %)
- > Soluzioni per la riduzione della polvere: efficace sistema di spruzzatura in diversi punti di trasferimento del materiale nell'impianto, come ad es. ingresso frantoio, nastro di scarico del frantoio, nastro di scarico laterale, unità di vagliatura secondaria



⁺ A richiesta

1 Unità di alimentazione	4 Unità frantoio	7 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico
2 Prevagliatura	5 Sistema di azionamento	> Flusso del materiale
3 Continuous Feed System CFS	6 Soluzioni digitali	> Utilizzo e sostenibilità

DATI TECNICI	MR 110 EVO2	MR 130 EVO2
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	350	450
Ingresso frantoio (largh. x alt.) (mm)	1.100 x 800	1.300 x 900
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	880 x 550	1.040 x 650
Altezza di trasporto senza opzioni (mm)	3.600	3.750
Lunghezza di trasporto senza opzioni (mm)	17.340	18.385
Larghezza di trasporto senza opzioni (mm)	3.000	3.000
Lunghezza trasporto con unità di vagliatura a un piano (mm)	21.110	21.620
Larghezza trasporto con unità di vagliatura a un piano (mm)	3.050	3.150
Peso trasporto unità di vagliatura a un piano ca. (kg)	6.100	6.500
Peso di trasporto impianto base - equipaggiamento max. (kg)	44.500 - 61.000	49.500 - 64.500



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Germania

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info