



KLEEMANN



MOBIREX EVO2

BRITADORES MÓVEIS DE IMPACTO MR 110 EVO2 | MR 130 EVO2

MOBIREX
EVO₂

MOBIREX MR 110 | 130 EVO2

Seja para pedreira ou reciclagem - os britadores de impacto MOBIREX MR 110/130 EVO2 tritam material de alimentação de forma eficiente e isto com qualidade máxima do produto. Transporte simples, tempos de preparação curtos e alta disponibilidade da máquina transformam este britadores em plantas multifuncionais ideais - mesmo em caso de mudanças repentinas de localização.



Flexibilidade
em foco



Eficiência em
destaque



Operabilidade
em relance



MOBIREX MR 110 | 130 EVO2

Volume da tremonha do MR 110 EVO2:
4,4 m³, 8 m³ com extensão

Volume da tremonha do MR 130 EVO2:
5 m³, 9 m³ com extensão

Peneira vibratória de um deck e
peneira vibratória de deck duplo



 SPECTIVE
CONNECT

+ Opção

1 Unidade de alimentação

4 Unidade de britagem

7 Peneira final e separador magnético

2 Peneiramento primário

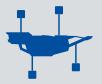
5 Acionamento

> Fluxo de material

3 Continuous Feed System CFS

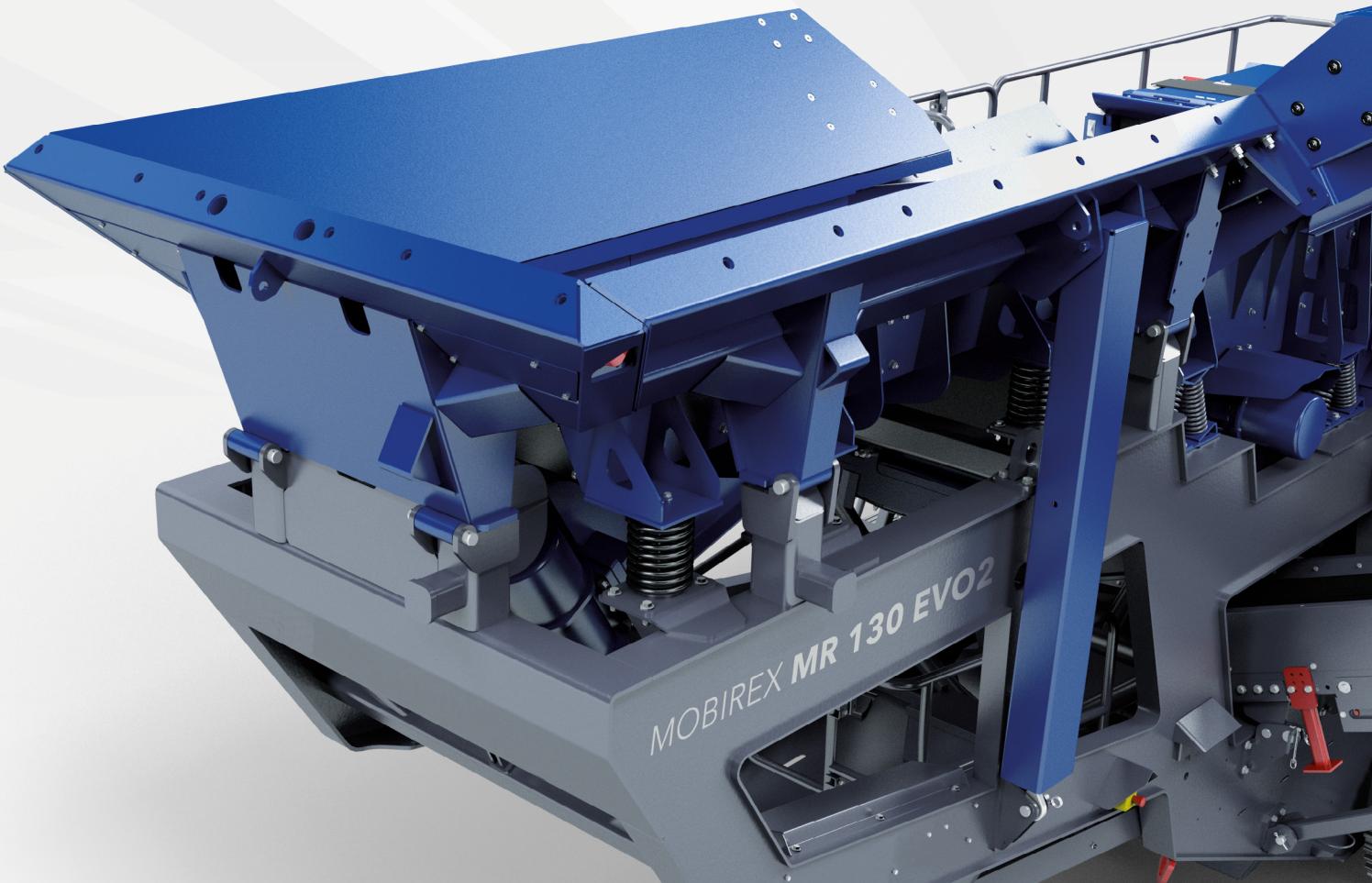
6 Soluções digitais

> Manuseio e sustentabilidade



1 Unidade de alimentação

- > Tremonha base de dimensões generosas para alimentação simples e rápida
- > Hidráulicamente articulado e trancável - para um equipamento mais rápido a partir do chão por controle remoto por rádio



1 Unidade de alimentação

2 Peneiramento primário

3 Continuous Feed System CFS

4 Unidade de britagem

5 Acionamento

6 Soluções digitais

7 Peneira final e separador magnético

> Fluxo de material

> Manuseio e sustentabilidade



2 Peneiramento primário

- > A peneira primária de deck duplo com vibração independente garante o peneiramento eficaz de proporções finas para a melhor qualidade do agregado final
- > Redução do desgaste através do redirecionamento do agregado médio através do bypass do britador
- > Descarga das proporções finas através da correia de descarga lateral ⁺flexível com opção de montagem do lado direito ou esquerdo, rígida ou hidráulicamente articulável



⁺ Opção

1 Unidade de alimentação

2 Peneiramento primário

3 Continuous Feed System CFS

4 Unidade de britagem

5 Acionamento

6 Soluções digitais

7 Peneira final e separador magnético

> Fluxo de material

> Manuseio e sustentabilidade

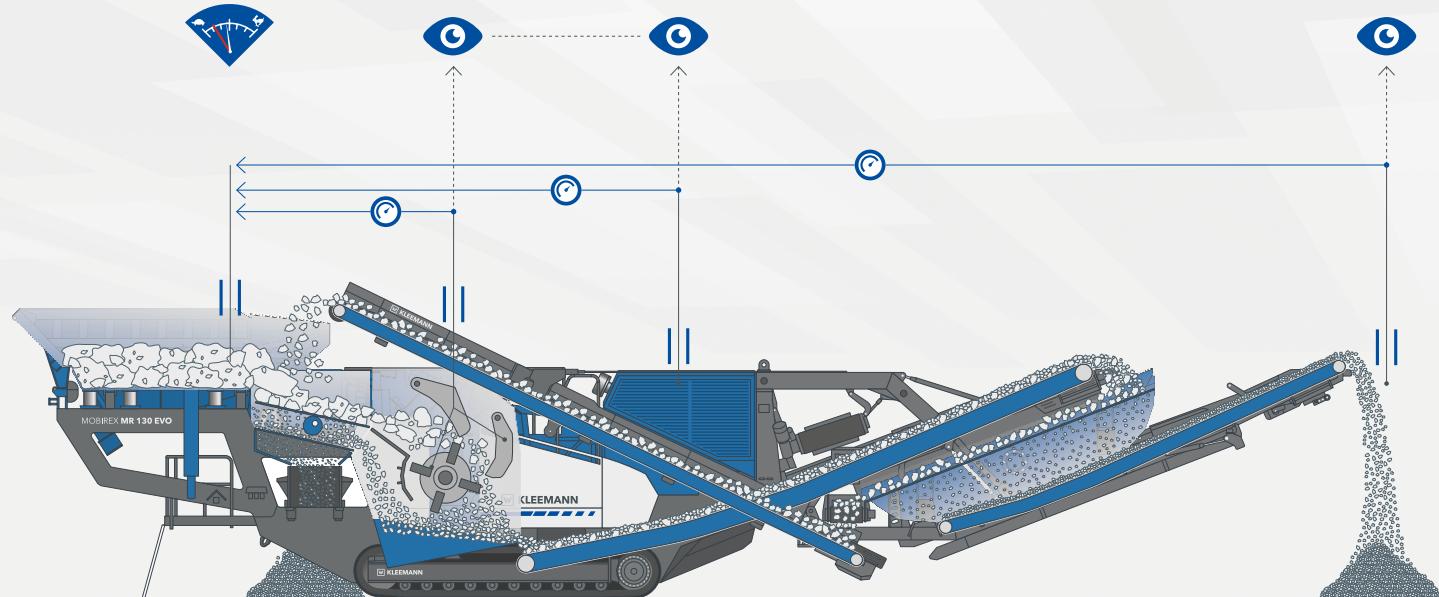


3 Continuous Feed System CFS

> Alimentação contínua do britador através do controle inteligente de alimentação CFS:

> Com o uso ideal do britador e do motor, a alimentação de material através da calha de alimentação e da peneira primária é adaptada continuamente e sem atraso

> Os seguintes equipamentos são menos sobre-carregados, o desgaste é reduzido e a proporção de agregado excessivamente grande é minimizada



1 Unidade de alimentação

2 Peneiramento primário

3 Continuous Feed System CFS

4 Unidade de britagem

5 Acionamento

6 Soluções digitais

7 Peneira final e separador magnético

> Fluxo de material

> Manuseio e sustentabilidade



4 Unidade de britagem

- › Geometria de entrada otimizada para melhores características de alimentação do material e, assim, maior capacidade produtiva
- › Menos acúmulos de material na área de alimentação devido a tampa de alimentação do britador de elevação hidráulica e braço oscilante de impacto superior (com opção de controle por rádio)
- › Maior qualidade do produto através de travessas de impacto em forma de C para maior impacto de choque durante um longo período de tempo

Sistema totalmente hidráulico de ajuste da abertura e de sobrecarga

- › Determinação automática do ponto zero para o ajuste preciso da abertura através do painel touch screen
- › Sistema de sobrecarga eficaz abre braço oscilante de impacto inferior em caso de componentes não trituráveis; o braço oscilante de impacto volta depois automaticamente para o valor predefinido
- › Disco de rutura como proteção do britador em caso de componentes não trituráveis demasiado grandes



1 Unidade de alimentação

2 Peneiramento primário

3 Continuous Feed System CFS

4 Unidade de britagem

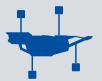
5 Acionamento

6 Soluções digitais

7 Peneira final e separador magnético

> Fluxo de material

> Manuseio e sustentabilidade



5 Acionamento

 Eficiente e potente acionamento direto do britador D-DRIVE com reduzido consumo de combustível, as correias transportadoras são acionadas eletricamente

> Pacote para calor⁺ (-15 a +50 °C) ou pacote para frio⁺ (-25 a +40 °C)



KLEEMANN SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY designa tecnologias e soluções inovadoras que contribuem para os objetivos de sustentabilidade do WIRTGEN GROUP.

+ Opção

1 Unidade de alimentação

2 Peneiramento primário

3 Continuous Feed System CFS

4 Unidade de britagem

5 Acionamento

6 Soluções digitais

7 Peneira final e separador magnético

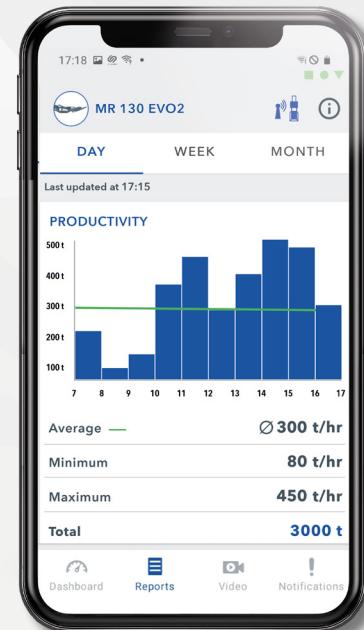
> Fluxo de material

> Manuseio e sustentabilidade



6 Soluções digitais

- > **Painel touch screen SPECTIVE:** todos os equipamentos e funções controláveis via painel touch screen
- > **SPECTIVE CONNECT +:** todas as informações importantes diretamente no smartphone
- > **John Deere Operations Center™:** plataforma para soluções digitais para otimizar processos, equipamentos e serviços - e para simplificar o planejamento da manutenção
- > **Quick Track +:** deslocamento rápido e simples da máquina no modo de operação; operação confortável através de controle remoto
- > **Balança de correia +:** Determinação dos dados de produção para correia de descarga do britador, correia de médios (apenas para MR 110 EVO2) e correia de finos (unidade de peneiramento final), WPT Crushing para registro ao vivo em todo o mundo de dados de desempenho e progressos na obra no John Deere Operations Center™



SPECTIVE

SPECTIVE
CONNECT

+ Opção

1 Unidade de alimentação

2 Peneiramento primário

3 Continuous Feed System CFS

4 Unidade de britagem

5 Acionamento

6 Soluções digitais

7 Peneira final e separador magnético

> Fluxo de material

> Manuseio e sustentabilidade



7 Peneira final e separador magnético

> Unidade de peneiramento final⁺ disponível em duas versões:

- > Peneira vibratória de um deck para a produção de um agregado final triado
- > Peneira vibratória de deck duplo para a produção de dois agregados finais triados (só para MR 110 EVO2, para MR 130 EVO2 a pedido)
- > Correia de retorno de agregado excessivamente grande para circuito de material fechado; com basculamento de 100° para descarga lateral
- > Separador de ar⁺ garante maior qualidade do material, que é limpo de sujeiras (p. ex., madeira e plástico), fluxo de ar pode ser ajustado consoante o material, 2º separador de ar⁺ disponível com a opção da peneira final de deck duplo

Separador magnético

- > Eletroímã ou ímã permanente potente⁺ para capacidade de descarga máxima
- > Elevável e rebaixável progressivamente em paralelo à correia de descarga do britador; com controle por rádio



⁺ Opção

1 Unidade de alimentação

2 Peneiramento primário

3 Continuous Feed System CFS

4 Unidade de britagem

5 Acionamento

6 Soluções digitais

7 Peneira final e separador magnético

> Fluxo de material

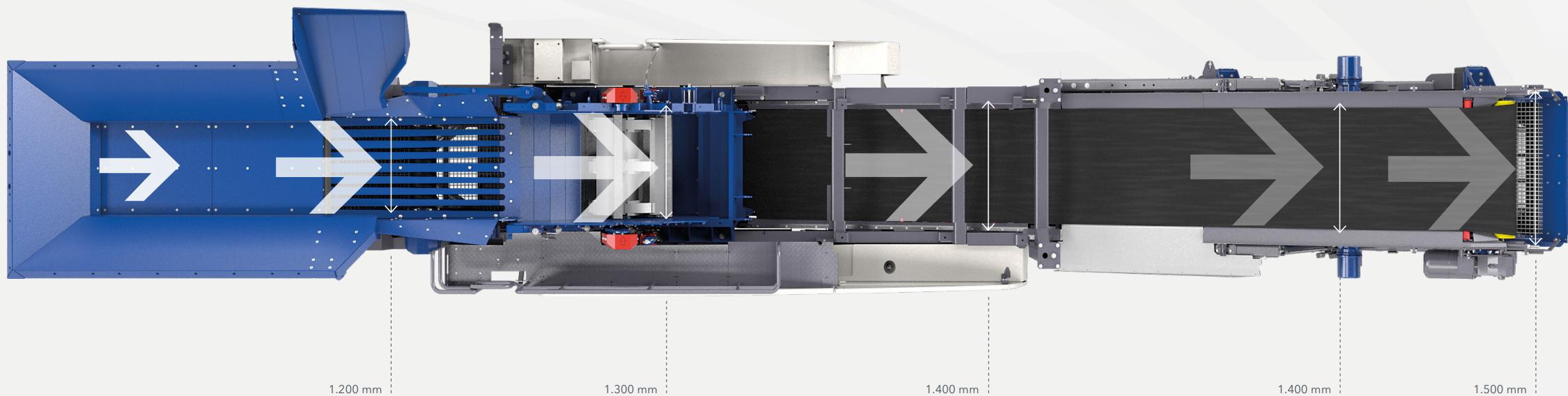
> Manuseio e sustentabilidade



> Fluxo de material ideal

> Conceito de fluxo de material comprovado: extensão das larguras do sistema através de todos os equipamentos no sentido do fluxo do material; a corrente do material não é restringida

- > Prevenção de acúmulo de material
- > Capacidade produtiva total superior com menor consumo de combustível
- > Vidas úteis mais longas graças a menor desgaste



1 Unidade de alimentação

2 Peneiramento primário

3 Continuous Feed System CFS

4 Unidade de britagem

5 Acionamento

6 Soluções digitais

7 Peneira final e separador magnético

> **Fluxo de material**

> **Manuseio e sustentabilidade**



> Transporte

- > Maior distância do solo na área da unidade de peneiramento final e, por isso, melhor transportabilidade
- > Desmontagem simples da peneira final para o transporte individual

> Segurança e ergonomia

- > Assistência técnica rápida e cômoda devido à excelente acessibilidade a todos os equipamentos
- > Sistema de pulverização e iluminação LED incluídos na planta base para ampliação da iluminação de áreas de trabalho; iluminação Premium ⁺

Sistema de segurança Lock & Turn

- > O sistema de segurança de transferência de chave permite trabalhar em determinadas áreas do britador apenas quando estas apresentam proteção mecânica
- > Lock: o dispositivo de bloqueio e rotação do rotor fixa o rotor e garante, assim, uma manutenção sem perigos
- > Turn: posicionamento simples do rotor através do dispositivo de rotação

> Ambiente

- > Soluções sustentáveis para a redução do ruído e de poeiras
- > Soluções para a redução do ruído ⁺: redução das fontes de ruídos através de um invólucro ergonômico do agregado, redução do ruído em 6 decibéis (3 decibéis correspondem a uma redução de aprox. 50%)
- > Soluções para a redução do pó: sistema de pulverização eficaz em diferentes pontos de entrega de material da planta como entrada do britador, correia de descarga do britador, correia de descarga lateral, unidade de peneiramento final



⁺ Opção

1 Unidade de alimentação

2 Peneiramento primário

3 Continuous Feed System CFS

4 Unidade de britagem

5 Acionamento

6 Soluções digitais

7 Peneira final e separador magnético

> Fluxo de material

> Manuseio e sustentabilidade

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

	MR 110 EVO2	MR 130 EVO2
Capacidade de alimentação até aprox. (t/h)	350	450
Entrada do britador (L x A) (mm)	1.100 x 800	1.300 x 900
Tamanho máx. de alimentação (mm)	880 x 550	1.040 x 650
Altura de transporte sem opções (mm)	3.600	3.750
Comprimento de transporte sem opções (mm)	17.340	18.385
Largura de transporte sem opções (mm)	3.000	3.000
Comprimento de transporte com unidade de peneiramento de um deck (mm)	21.110	21.620
Largura de transporte com unidade de peneiramento de um deck (mm)	3.050	3.150
Peso de transporte da unidade de peneiramento de um deck (kg)	6.100	6.500
Peso de transporte da planta base - Equipamento máx. (kg)	44.500 - 61.000	49.500 - 64.500

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Alemanha

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info