

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MOBIREX EVO2

MOBILNE KRUSZARKI UDAROWE MR 110 EVO2 | MR 130 EVO2



MOBIREX MR 110 | 130 EVO2

Nie ma znaczenia, czy chodzi o kruszenie kamienia, czy o recykling – kruszarki udarowe MOBIREX MR 110/130 EVO2 rozdrabniają podawany materiał przy zapewnieniu wysokiej wydajności i doskonałej jakości produktu. Łatwy transport, krótkie czasy konfiguracji i duża dostępność sprawiają, że są to idealne maszyny o uniwersalnym zastosowaniu – także w przypadku częstych zmian miejsca eksploatacji.



Elastyczność w
centrum uwagi



Efektywność w centrum
zainteresowania



Łatwość obsługi
pod kontrolą



MOBIREX MR 110 | 130 EVO2

Jednopoziomowy przesiewacz wibracyjny i dwupoziomowy przesiewacz wibracyjny

Objętość leja MR 110 EVO2:
4,4 m³, 8 m³ z rozszerzeniem

Objętość leja MR 130 EVO2:
5 m³, 9 m³ z rozszerzeniem



+ Opcja

1 Jednostka podająca

2 Wstępne przesiewanie

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Napęd

6 Rozwiązania cyfrowe

7 Sito końcowe i separator magnetyczny

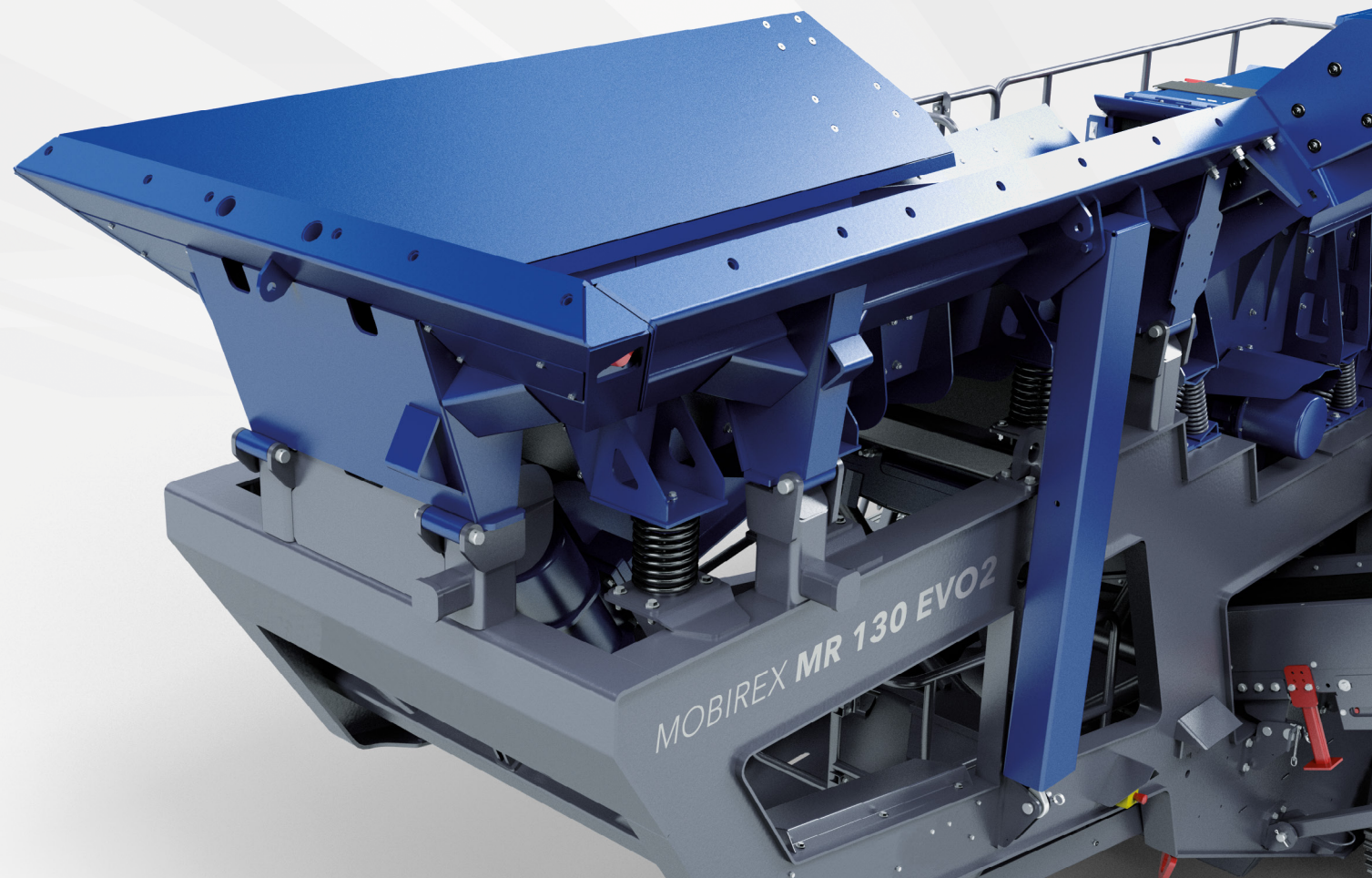
> Przepływ materiału

> Obsługa i zrównoważony rozwój



1 Jednostka podająca

- > Duży lej podstawowy zapewnia łatwe i szybkie podawanie materiału
- > Hydrauliczne składanie i blokowanie – w celu szybszego przezbierania z poziomu podłoża za pomocą pilota zdalnego sterowania



1 Jednostka podająca

2 Wstępne przesiewanie

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Napęd

6 Rozwiązania cyfrowe

7 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Przepływ materiału

> Obsługa i zrównoważony rozwój



2 Wstępne przesiewanie

- > Niezależne, oscylacyjne, podwójne sito wstępne zapewnia efektywne odsiewanie drobnych cząsteczek i uzyskanie najlepszej końcowej jakości ziarna
- > Mniejsze zużycie dzięki prowadzeniu ziarna średniego przez kanał obejściowy kruszarki
- > Wychód drobnych cząsteczek przez boczną taśmę wyładowczą⁺, możliwość elastycznego montażu taśmy z prawej lub z lewej strony, konstrukcja sztywna lub składana hydraulicznie

⁺ Opcja



1 Jednostka podająca

2 Wstępne przesiewanie

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

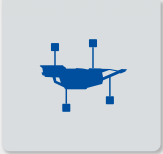
5 Napęd

6 Rozwiązania cyfrowe

7 Sito końcowe i separator magnetyczny

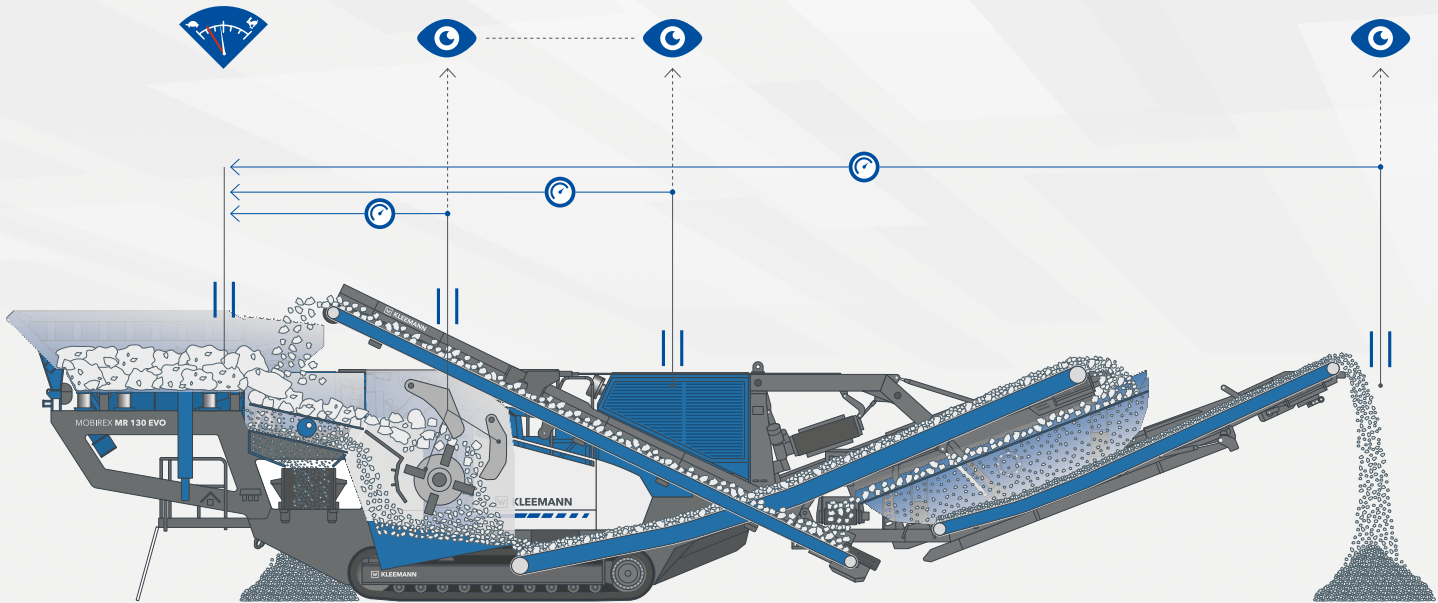
> Przepływ materiału

> Obsługa i zrównoważony rozwój



3 Continuous Feed System CFS

- > Stałe obciążenie kruszarki dzięki inteligentnej regulacji zasilania CFS:
 - > W zależności od stopnia wykorzystania kruszarki i silnika dopływ materiału przez rynnę podającą i sito wstępne jest regulowany w sposób ciągły i bez opóźnień
- > Zmniejsza się obciążenie poniższych podzespołów, co przekłada się na niższe zużycie i ograniczenie do minimum udziału nadziarna



1 Jednostka podająca

2 Wstępne przesiewanie

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Napęd

6 Rozwiązania cyfrowe

7 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Przepływ materiału

> Obsługa i zrównoważony rozwój



4 Jednostka kruszarki

- > Zoptymalizowana geometria wlotu zapewnia lepsze właściwości wciągania materiału, a tym samym większą przepustowość
- > Mniej zatorów w obszarze wlotowym dzięki podnoszonej hydraulicznie pokrywie wlotu kruszarki oraz górnemu płaszczy odbojowemu (z możliwością sterowania radiowego)
- > Wyższa jakość produktu dzięki płytom uderowym C-Shape zapewniającym większą skuteczność uderu przez dłuższy czas

W pełni hydrauliczny system regulacji szczeliny i system przeciwp przeciążeniowy

- > Automatyczne ustalanie punktu zerowego w celu precyzyjnej regulacji szczeliny za pomocą panelu dotykowego
- > Efektywny system przeciwp przeciążeniowy otwiera dolny płaszc odbojowy w przypadku elementów niepodatnych na kruszenie, następnie płaszc odbojowy przestawia się automatycznie z powrotem na wstępnie ustawioną wartość
- > Płyta bezpieczeństwa jako skuteczna ochrona kruszarki w przypadku zbyt dużych elementów niepodatnych na kruszenie



1 Jednostka podająca

2 Wstępne przesiewanie

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Napęd

6 Rozwiązania cyfrowe

7 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Przepływ materiału

> Obsługa i zrównoważony rozwój



5 Napęd

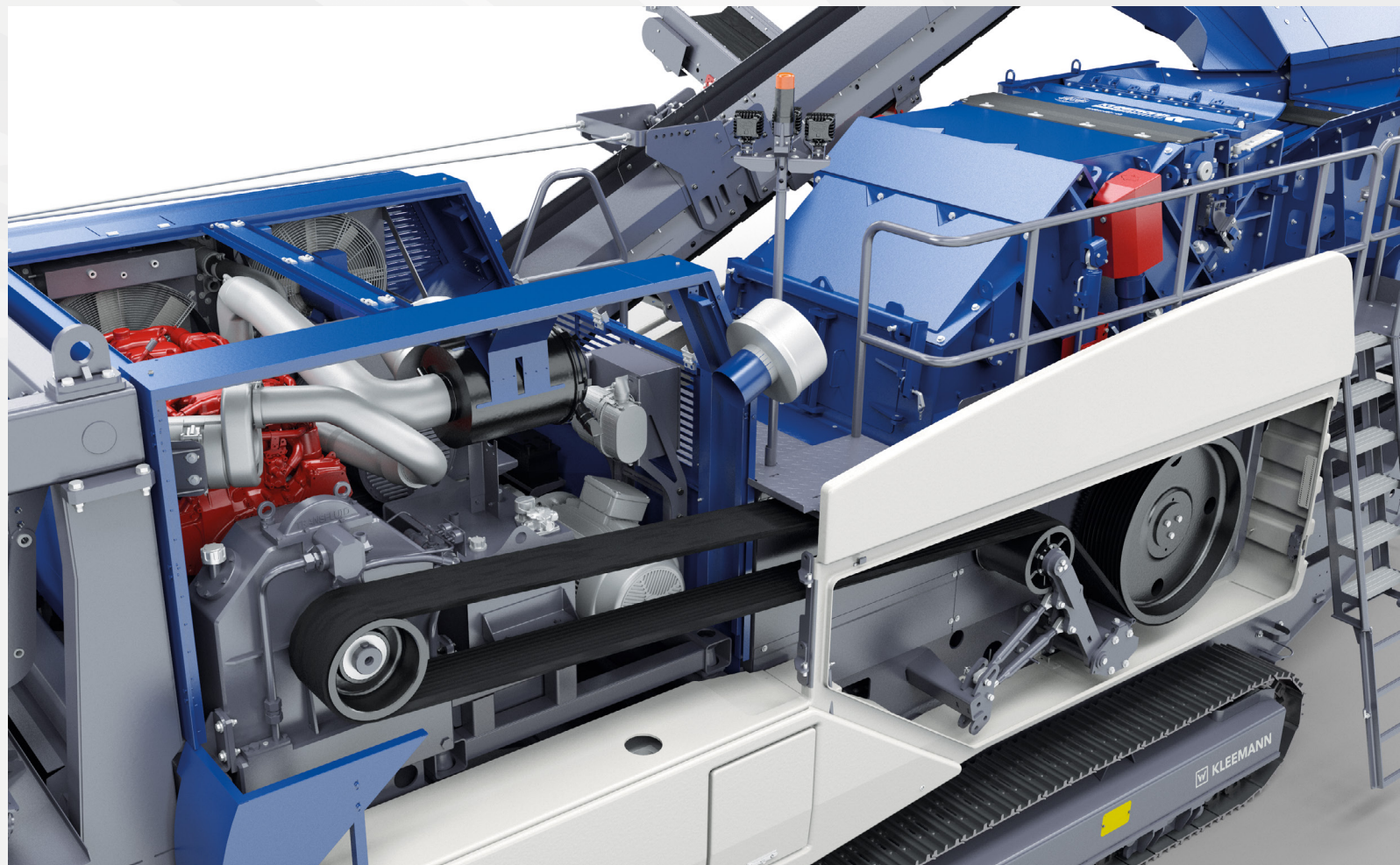
 Efektywny i wydajny napęd bezpośredni kruszarki D-DRIVE z niskim zużyciem paliwa, przenośniki taśmowe są napędzane elektrycznie

> Pakiet letni⁺ (-15 do +50 °C) lub pakiet zimowy⁺ (-25 do +40 °C)



KLEEMANN SUSTAINABILITY to innowacyjne technologie i rozwiązania, które przyczyniają się do realizacji celów WIRTGEN GROUP w zakresie zrównoważonego rozwoju.

⁺ Opcja



1 Jednostka podająca

2 Wstępne przesiewanie

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Napęd

6 Rozwiązania cyfrowe

7 Sito końcowe i separator magnetyczny

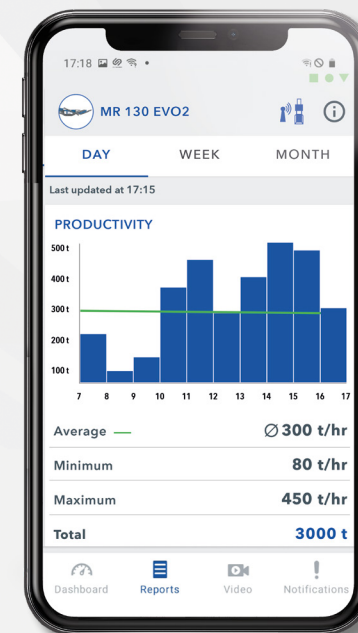
> Przepływ materiału

> Obsługa i zrównoważony rozwój



6 Rozwiązania cyfrowe

- > **Panel dotykowy SPECTIVE:** wszystkimi komponentami i funkcjami można sterować za pomocą panelu dotykowego
- > **SPECTIVE CONNECT +:** wszystkie ważne informacje bezpośrednio na smartfonie
- > **John Deere Operations Center™:** platforma rozwiązań cyfrowych do optymalizacji procesów, maszyn i usług – oraz do ułatwienia planowania konserwacji
- > **Quick Track +:** szybkie i łatwe przemieszczanie maszyny w trybie pracy; wygodna obsługa za pomocą pilota zdalnego sterowania
- > **Waga taśmowa +:** Wyznaczanie danych produkcyjnych dla taśmy odbiorczej kruszarki, taśmy ziarna średniego (tylko dla MR 110 EVO2) i taśmy ziarna drobnego (zespół przesiewania końcowego), WPT Crushing do ogólnosiłowego rejestrowania danych Performance Data i postępów w miejscu budowy w John Deere Operations Center™



SPECTIVE

SPECTIVE
CONNECT

+ Opcja

1 Jednostka podająca

2 Wstępne przesiewanie

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

5 Napęd

6 Rozwiązania cyfrowe

7 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Przepływ materiału

> Obsługa i zrównoważony rozwój



7 Sito końcowe i separator magnetyczny

- > **Zespół przesiewania końcowego⁺** jest dostępny w dwóch wersjach:
 - > Jednopoziomowy przesiewacz wibracyjny do produkcji klasyfikowanego ziarna końcowego
 - > Dwupoziomowy przesiewacz wibracyjny do produkcji dwóch klasyfikowanych wielkości ziarna końcowego (dotyczy tylko MR 110 EVO2, natomiast MR 130 EVO2 na zapytanie)
- > Taśma powrotna nadziarna w przypadku zamkniętego obiegu materiału; odchylenie o 100° umożliwia boczny wychód sortymentu
- > Separator powietrzny⁺ zapewnia lepszą jakość materiału, materiał jest oczyszczany z zanieczyszczeń (np. drewna i tworzyw sztucznych), przepływ powietrza może być regulowany w zależności od materiału, 2. separator powietrzny⁺ jest dostępny w przypadku opcji podwójnego sita końcowego

Separator magnetyczny

- > Bardzo mocny elektromagnes lub magnes trwały⁺ zapewnia najwyższą wydajność wyładowczą
- > Bezstopniowe podnoszenie i opuszczanie równoległe do taśmy odbiorczej kruszarki; możliwość sterowania radiowego



⁺ Opcja

1 Jednostka podająca

2 Wstępne przesiewanie

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

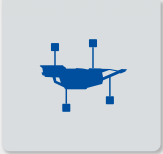
5 Napęd

6 Rozwiązania cyfrowe

7 Sito końcowe i separator magnetyczny

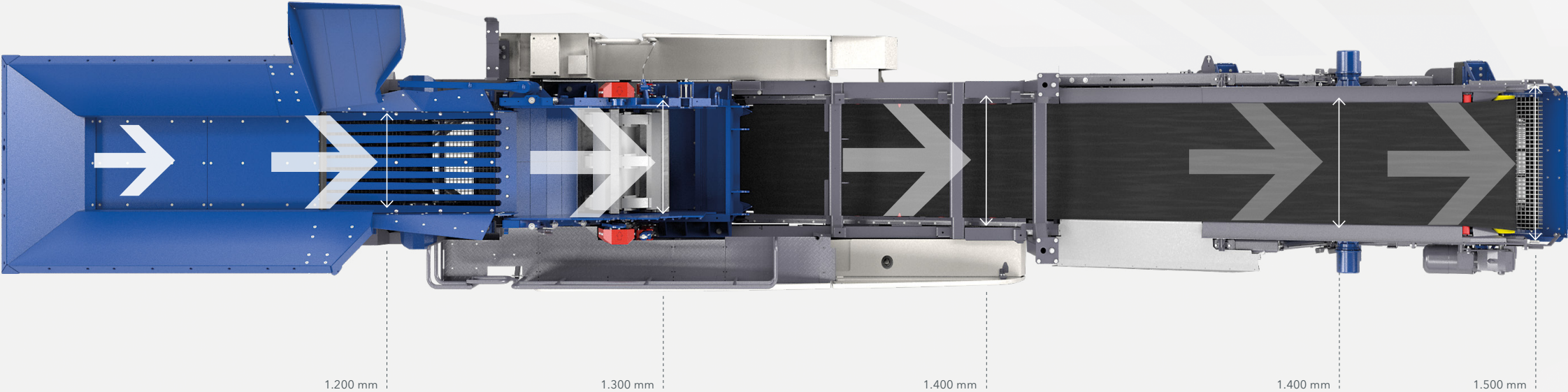
> Przepływ materiału

> Obsługa i zrównoważony rozwój



> **Optymalny przepływ materiału**

- > Sprawdzona koncepcja przepływu materiału: „otwierające się” elementy układu we wszystkich komponentach w kierunku przepływu materiału, prąd materiału nie ulega zwężeniu
- > Unikanie zakleszczeń materiału
- > Większa przepustowość całkowita przy niższym zużyciu paliwa
- > Dłuższy okres trwałości dzięki zmniejszeniu zużycia



1 Jednostka podająca

2 Wstępne przesiewanie

3 Continuous Feed System CFS

4 Jednostka kruszarki

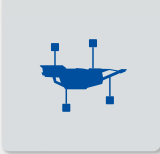
5 Napęd

6 Rozwiązania cyfrowe

7 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Przepływ materiału

> Obsługa i zrównoważony rozwój



> **Transport**

- > Większy prześwit w obszarze zespołu przesiewania końcowego ułatwia transport
- > Łatwy demontaż sita końcowego umożliwia transport dedykowany

> **Bezpieczeństwo i ergonomia**

- > Szybszy i wygodniejszy serwis dzięki bardzo dobrej dostępności wszystkich komponentów
- > System zraszania i oświetlenie LED zapewniające lepsze doświetlenie obszarów roboczych w wersji podstawowej; oświetlenie premium⁺

System bezpieczeństwa Lock & Turn

- > System bezpieczeństwa z wykorzystaniem transferu klucza umożliwia pracę przy niektórych obszarach kruszarki tylko wtedy, gdy są one mechanicznie zabezpieczone
- > Lock: Urządzenie blokujące i obracające wirnik powoduje unieruchomienie wirnika, umożliwiając w ten sposób bezpieczną konserwację
- > Turn: Łatwe pozycjonowanie wirnika przez urządzenie obracające

> **Środowisko naturalne**

- > Ekologiczne rozwiązania dotyczące redukcji hałasu i pyłów
- > Rozwiązania w zakresie redukcji hałasu⁺: tłumienie źródeł hałasu dzięki ergonomicznej obudowie agregatu, redukcja hałasu o 6 decybeli (3 decybele to dla ludzkiego ucha redukcja o 50%)
- > Rozwiązania w zakresie ograniczenia zapylenia: efektywny system natryskowy niskiego ciśnienia w różnych miejscach przekazywania materiału, np. na wlocie kruszarki, taśmie odbiorczej kruszarki, bocznej taśmie wyładowczej, a także w zespole przesiewania końcowego



⁺ Opcja

1 Jednostka podająca	4 Jednostka kruszarki	7 Sito końcowe i separator magnetyczny
2 Wstępne przesiewanie	5 Napęd	> Przepływ materiału
3 Continuous Feed System CFS	6 Rozwiązania cyfrowe	> Obsługa i zrównoważony rozwój

DANE TECHNICZNE	MR 110 EVO2	MR 130 EVO2
Wydajność podawania do ok. (t/h)	350	450
Wlot kruszarki (szer. x wys.) (mm)	1100 x 800	1300 x 900
Wielkość podawanego materiału maks. (mm)	880 x 550	1040 x 650
Wysokość transportowa bez wyposażenia opcjonalnego (mm)	3600	3750
Długość transportowa bez wyposażenia opcjonalnego (mm)	17 340	18 385
Szerokość transportowa bez wyposażenia opcjonalnego (mm)	3000	3000
Długość transportowa z przesiewaczem dwupoziomowym (mm)	21 110	21 620
Szerokość transportowa z przesiewaczem jednopoziomowym (mm)	3050	3150
Masa transportowa przesiewacza jednopoziomowego (kg)	6100	6500
Masa transportowa podstawy - maks. wyposażenie (kg)	44 500 - 61 000	49 500 - 64 500



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Niemcy

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info