

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MOBIREX EVO2

МОБИЛЬНЫЕ РОТОРНЫЕ ДРОБИЛКИ MR 110 EVO2 | MR 130 EVO2



MOBIREX MR 110 | 130 EVO2

Карьер для добычи камня или переработка вторичного сырья – роторные дробилки MOBIREX MR 110 / 130 EVO2 измельчают загружаемый материал с высокой эффективностью и с наилучшим качеством конечного продукта. Простая транспортировка, короткое подготовительное время и высокая эксплуатационная готовность делают их идеальными универсальными машинами – в том числе и при частой смене рабочих площадок.



Универсальность
в центре внимания



Эффективность
в центре внимания



Общая информация
об управлении



MOBIREX MR 110 | 130 EVO2

Одно- и двухдековый
виброгрохоты

Объём бункера MR 110 EVO2:
4,4 м³, 8 м³ с расширением

Объём бункера MR 130 EVO2:
5 м³, 9 м³ с расширением



SPECTIVE
CONNECT

+ Опция

1 Загрузочный бункер

2 Предварительное грохочение

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

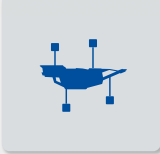
5 Привод

6 Цифровые решения

7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

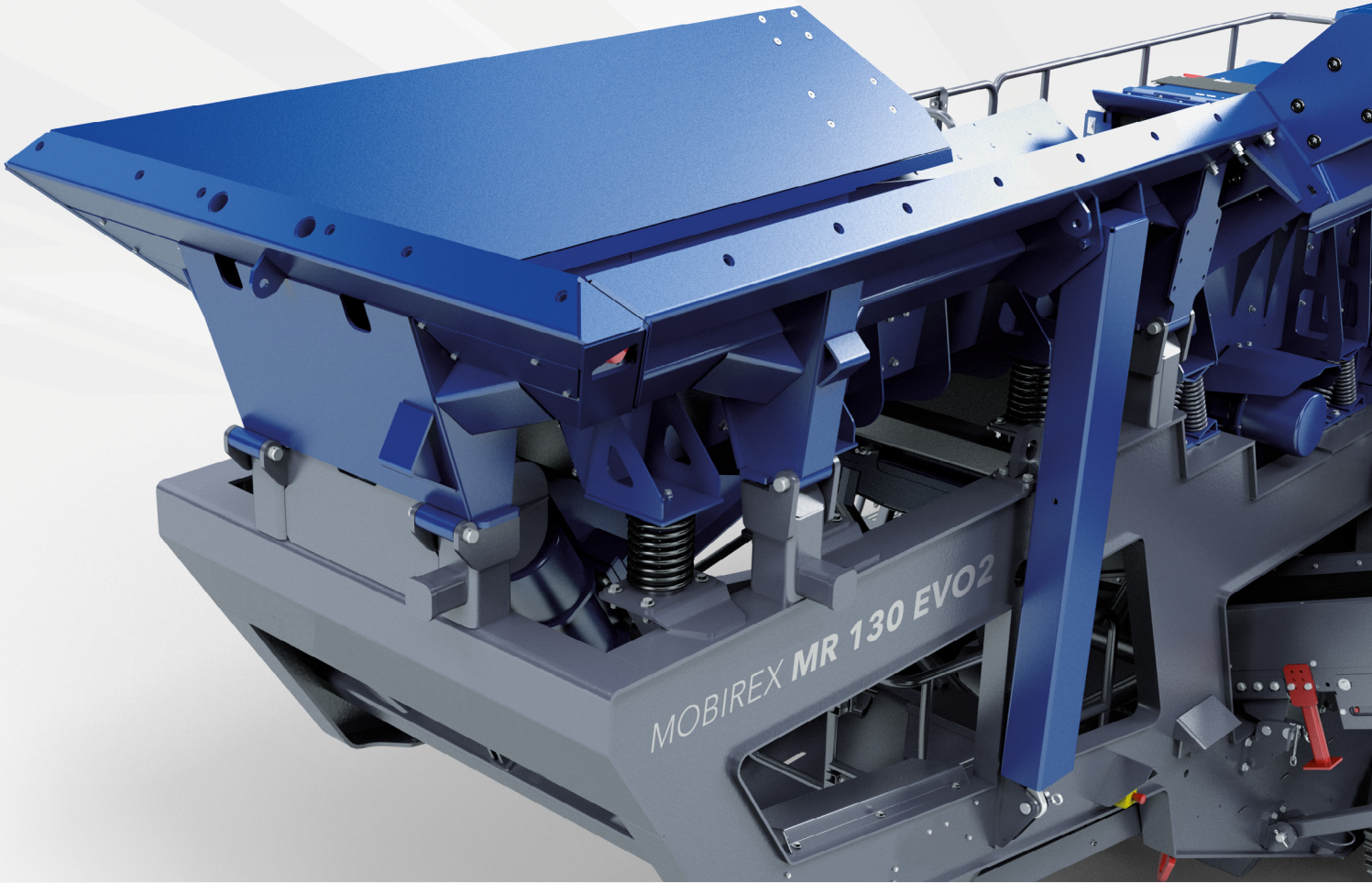
> Оптимальный поток материала

> Обращение и устойчивость



1 Загрузочный бункер

- > Основной бункер большой вместимости для быстрой и простой загрузки
- > С гидроприводом складывания/раскладывания и возможностью блокировки – для более быстрой переналадки с земли с пульта радиуправления



1 Загрузочный бункер

2 Предварительное грохочение

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

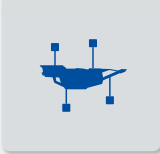
5 Привод

6 Цифровые решения

7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Оптимальный поток материала

> Обращение и устойчивость



2 Предварительное грохочение

- > Независимый двухдековый первичный грохот обеспечивает эффективное отсеивание мелкой фракции, повышая качество конечного продукта
- > Минимальный износ благодаря отводу средней фракции через обводной лоток дробилки
- > Выгрузка мелких фракций по боковому разгрузочному конвейеру, ⁺, который может монтироваться как справа, так и слева, в фиксированном положении или с гидроприводом складывания/раскладывания

⁺ Опция



1 Загрузочный бункер

2 Предварительное грохочение

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

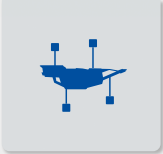
5 Привод

6 Цифровые решения

7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

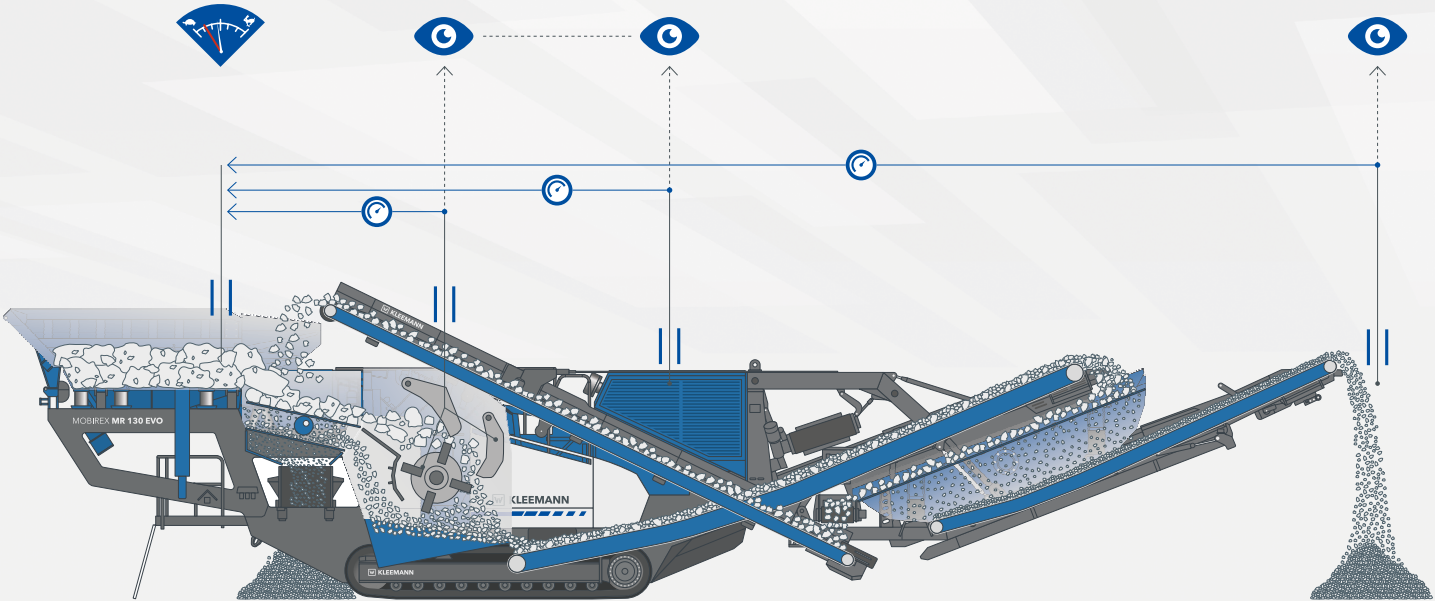
> Оптимальный поток материала

> Обращение и устойчивость



3 Система непрерывной подачи (CFS)

- > Постоянная загрузка дробилки благодаря продуманной системе регулировки загрузки материала CFS:
- > Подача материала через загрузочный лоток и первичный грохот регулируется непрерывно и без задержек в зависимости от загрузки дробилки и двигателя
- > Последующие компоненты нагружаются меньше, уменьшается износ, уменьшается доля надситовой фракции



1 Загрузочный бункер

2 Предварительное грохочение

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

5 Привод

6 Цифровые решения

7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Оптимальный поток материала

> Обращение и устойчивость



4 Блок дробилки

- > Оптимальная геометрия загрузочного отверстия для лучшего втягивания материала и, как следствие, повышение производительности
- > Уменьшение заторов в зоне загрузки благодаря возможности приподнимания крышки загрузочного бункера и верхней отражательной плиты с помощью радиоуправляемого гидропривода
- > Повышение качества продукции благодаря билам формы С с более эффективным ударным действием в течение долгого времени

Полностью гидравлическая регулировка выходной щели и система защиты от перегрузки

- > Автоматическое определение нулевой точки для высокоточной регулировки выходной щели с сенсорной панели
- > Эффективная система защиты от перегрузки: открывает нижнюю отражательную плиту при попадании недробимых компонентов, после чего плита автоматически возвращается в заданное положение
- > Разрывная предохранительная мембрана как крайнее средство защиты дробилки при слишком большом размере недробимых компонентов



1 Загрузочный бункер

2 Предварительное грохочение

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

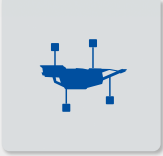
5 Привод

6 Цифровые решения

7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Оптимальный поток материала

> Обращение и устойчивость



5 Привод

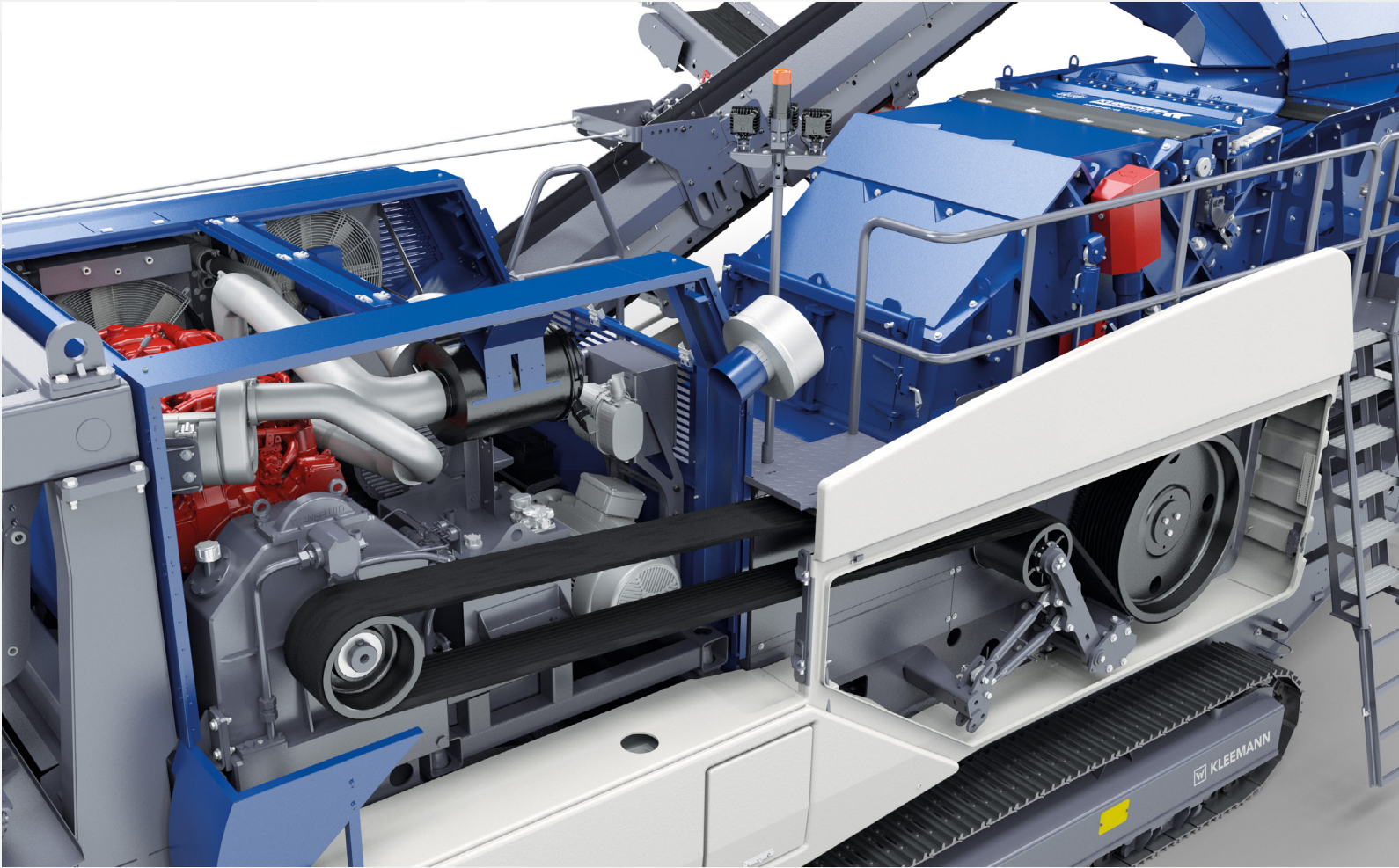
 Эффективный и мощный прямой привод дробилки D-DRIVE с низким расходом топлива, конвейеры с электроприводом

> Спецоснащение для эксплуатации в условиях высоких⁺ (от -15 до +50 °C) или низких⁺ (от -25 до +40 °C) температур



KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.

⁺ Опция



1 Загрузочный бункер

2 Предварительное грохочение

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

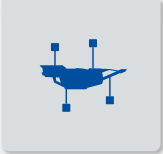
5 Привод

6 Цифровые решения

7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

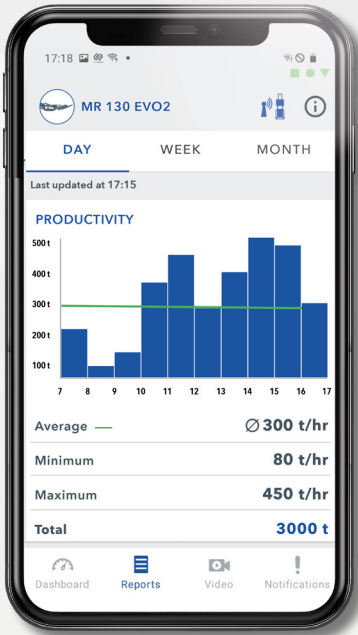
> Оптимальный поток материала

> Обращение и устойчивость



6 Цифровые решения

- > **Сенсорная панель SPECTIVE:** возможность управления всеми компонентами и функциями с сенсорной панели
- > **SPECTIVE CONNECT +:** все основные данные прямо на экране смартфона
- > **John Deere Operations Center™:** платформа цифровых решений для оптимизации процессов, техники и сервисов, а также для упрощения планирования технического обслуживания
- > **Quick Track +:** быстрое и лёгкое перемещение установки; удобное управление с пульта ДУ
- > **Ленточные весы +:** Определение производственных показателей разгрузочного конвейера дробилки, конвейера для средней фракции (только для MR 110 EVO2) и конвейера для мелкой фракции (сортировочный грохот), WPT Crushing для регистрации данных производительности и хода выполнения работ в режиме реального времени по всему миру в John Deere Operations Center™



 SPECTIVE

 SPECTIVE
CONNECT

+ Опция

1 Загрузочный бункер

2 Предварительное грохочение

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

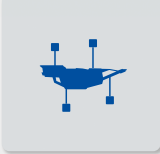
5 Привод

6 Цифровые решения

7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Оптимальный поток материала

> Обращение и устойчивость



7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

- > **Сортировочный грохот⁺** предлагается в двух вариантах:
 - > Однодековый виброгрохот для получения отсортированного продукта одной конечной фракции
 - > Двухдековый виброгрохот для получения отсортированных продуктов двух конечных фракций (только у MR 110 EVO2, для MR 130 EVO2 – по запросу)
- > Конвейер возврата надрешётного продукта для закрытого контура материала; с возможностью разворота на 100° для боковой выгрузки
- > Воздушный сепаратор⁺ для очистки материала от посторонних включений (например, древесины и пластика) с целью повышения качества его обработки; воздушный поток регулируется в зависимости от материала, 2-й воздушный сепаратор⁺ задействуется при наличии опционального двухдекового сортировочного грохота

Магнитный сепаратор

- > Высокопроизводительный сепаратор с электромагнитом или постоянным магнитом⁺ для обеспечения максимальной производительности по выгрузке
- > С плавным подъёмом и опусканием параллельно разгрузочному конвейеру; с возможностью радиоуправления



⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

2 Предварительное грохочение

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

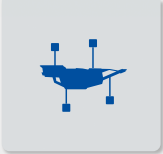
5 Привод

6 Цифровые решения

7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Оптимальный поток материала

> Обращение и устойчивость

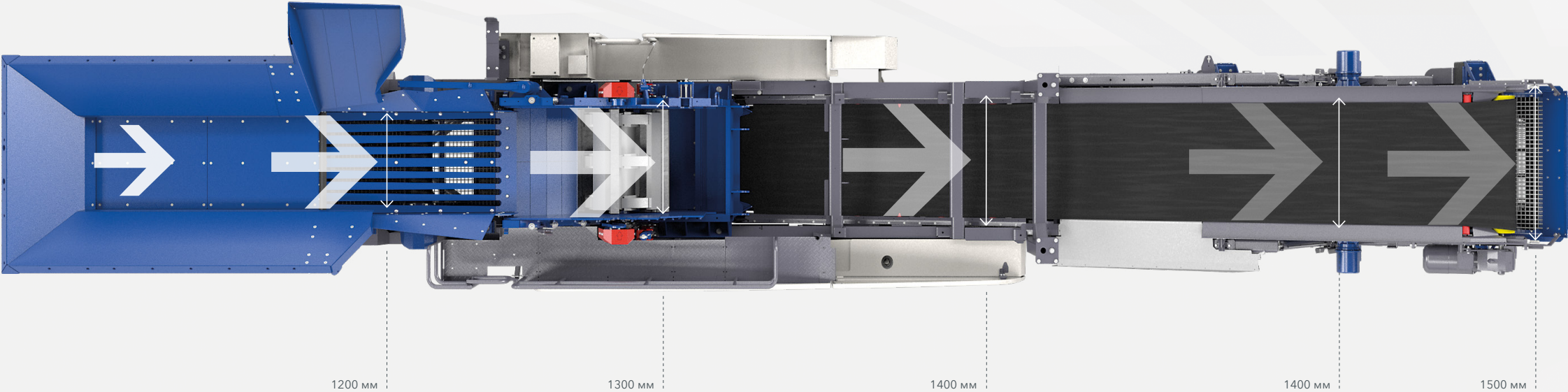


> **Оптимальный поток материала**

- > Проверенная концепция движения материала: увеличение ширины каждого следующего узла по ходу транспортировки материала, поток материала не сужается
- > Предотвращение завалов материала

> Увеличение общей производительности наряду со снижением расхода топлива

> Увеличенный срок службы благодаря снижению износа



1 Загрузочный бункер

2 Предварительное грохочение

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

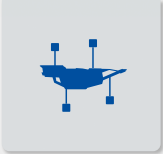
5 Привод

6 Цифровые решения

7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> **Оптимальный поток материала**

> Обращение и устойчивость



> **Транспортировка**

- > Увеличенный дорожный просвет в области сортировочного грохота расширяет возможности транспортировки
- > Простой демонтаж сортировочного грохота для отдельной транспортировки

> **Безопасность и эргономичность**

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря простому доступу ко всем компонентам
- > Базовая установка оснащена форсунками системы распыления воды и светодиодным освещением рабочих зон; для дополнительного освещения рабочих зон также доступно освещение Premium⁺

Система безопасности Lock & Turn

- > Система безопасности с передачей ключа позволяет работать в определённых зонах дробилки только в том случае, если они механически заблокированы
- > Lock: устройство для блокировки и проворачивания фиксирует ротор и таким образом обеспечивает безопасное техническое обслуживание
- > Turn: простое позиционирование ротора с помощью устройства проворачивания

> **Охрана окружающей среды**

- > Экологически безопасные решения для снижения шумовой и пылевой нагрузки
- > Решения для снижения шума⁺: защита от источников шума эргономичными кожухами агрегатов, снижение шума на 6 дБ (3 дБ для человеческого слуха означают снижение шумовой нагрузки на 50 %)
- > Решения для защиты от пыли: эффективная система распыления воды в различных местах передачи материала на установке: в зоне загрузки дробилки, на разгрузочном конвейере, боковом разгрузочном конвейере и узле повторного грохочения



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

⁺ Опция

1 Загрузочный бункер

2 Предварительное грохочение

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

5 Привод

6 Цифровые решения

7 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Оптимальный поток материала

> Обращение и устойчивость

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MR 110 EVO2	MR 130 EVO2
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	350	450
Загрузочный отверстие дробилки (Ш x В) (мм)	1100 x 800	1300 x 900
Макс. крупность питания (мм)	880 x 550	1040 x 650
Транспортировочная высота без опций (мм)	3600	3750
Транспортировочная длина без опций (мм)	17 340	18 385
Транспортировочная ширина без опций (мм)	3000	3000
Транспортировочная длина с однодековым грохотом (мм)	21 110	21 620
Транспортировочная ширина с однодековым грохотом (мм)	3050	3150
Транспортировочная масса однодекового грохота (кг)	6100	6500
Транспортировочная масса базовой установки в макс. комплектации (кг)	44 500 – 61 000	49 500 – 64 500



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Германия

Тел.: +49 7161 206-0
Моб.: info@kleemann.info

 www.kleemann.info