

A WIRTGEN GROUP COMPANY



**KLEEMANN**



# MOBIREX NEO | NEOe



МОБИЛЬНЫЕ РОТОРНЫЕ ДРОБИЛКИ MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe



> САМЫЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ ПУТЬ ИЗ ПУНКТА А В ПУНКТ Б.



# MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe

Благодаря компактным размерам и небольшой транспортировочной массе MOBIREX MR 100 NEO / NEOe покоряет своей высокой гибкостью и универсальностью применения на небольшой строительной площадке или при частой смене мест эксплуатации. Быстрое и удобное обслуживание благодаря очень простому доступу ко всем компонентам установки при всей её компактности. В случае смены места работы и если сортировочный грохот потребуются лишь позднее, его можно легко дооснастить благодаря встроенному конвейеру возврата надрешётной фракции (с технологией «plug & play»).



Универсальность  
в центре внимания



Главное – удобство  
использования

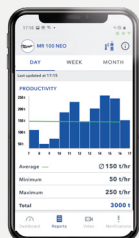


Забота об окружающей  
среде как важное условие





# MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe



**SPECTIVE**  
CONNECT

1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

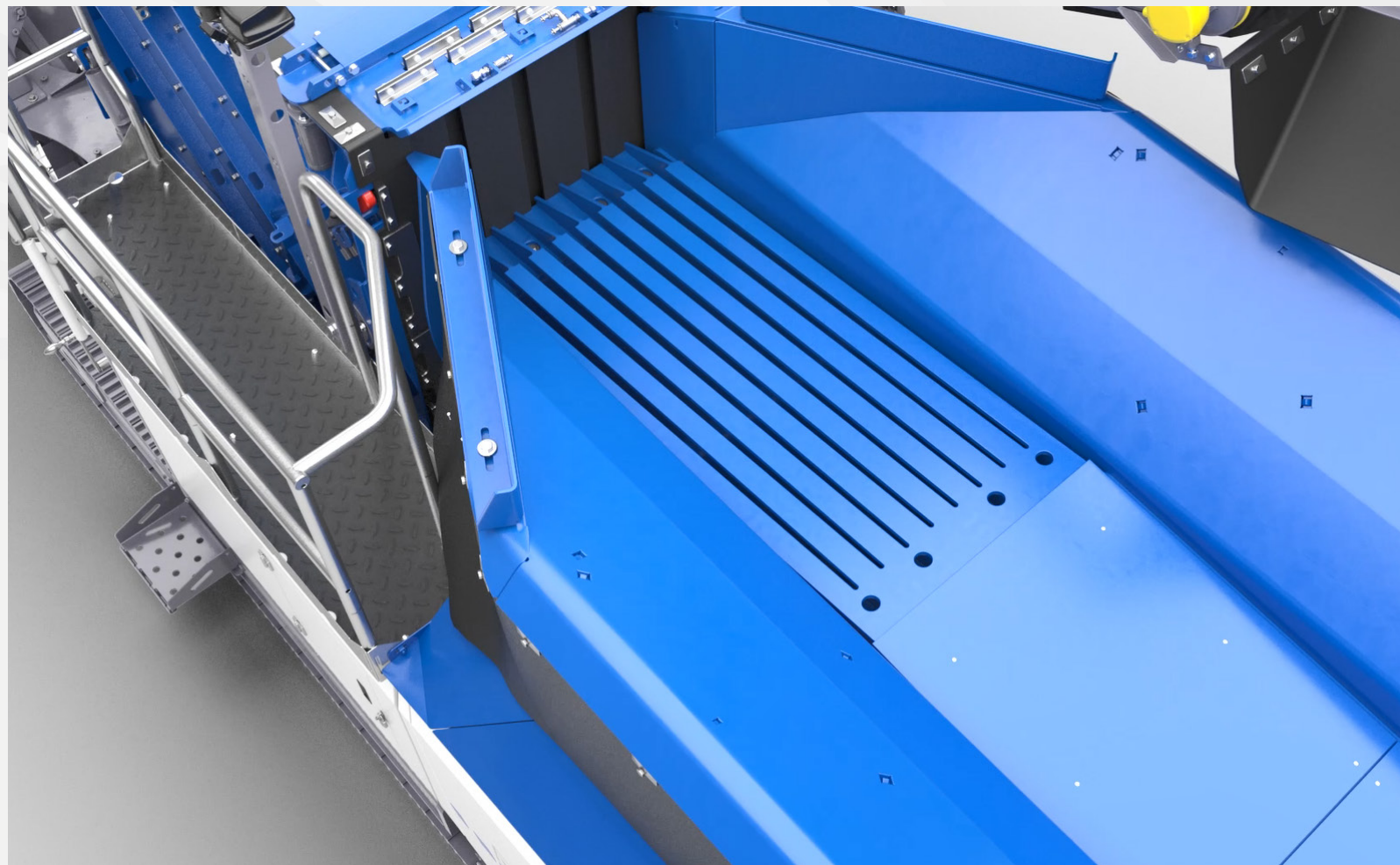
> Обращение и устойчивость





## 1 Загрузочный бункер и первичный грохот

- > Питающий лоток бункера со встроенным первичным грохотом, мощными электродвигателями для обеспечения постоянно высокой производительности
- > Увеличенная рабочая поверхность благодаря переработанной колосниковой решётке и перфорированным стальным листам с шестиугольными отверстиями – для повышения производительности грохочения при минимальных затратах на очистку
- > Боковой разгрузочный конвейер<sup>+</sup> справа, с гидроприводом складывания/раскладывания, на время транспортировки остаётся на машине
- > Байпасная заслонка для быстрого перенаправления обводного лотка дробилки на конвейер первичного грохота



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

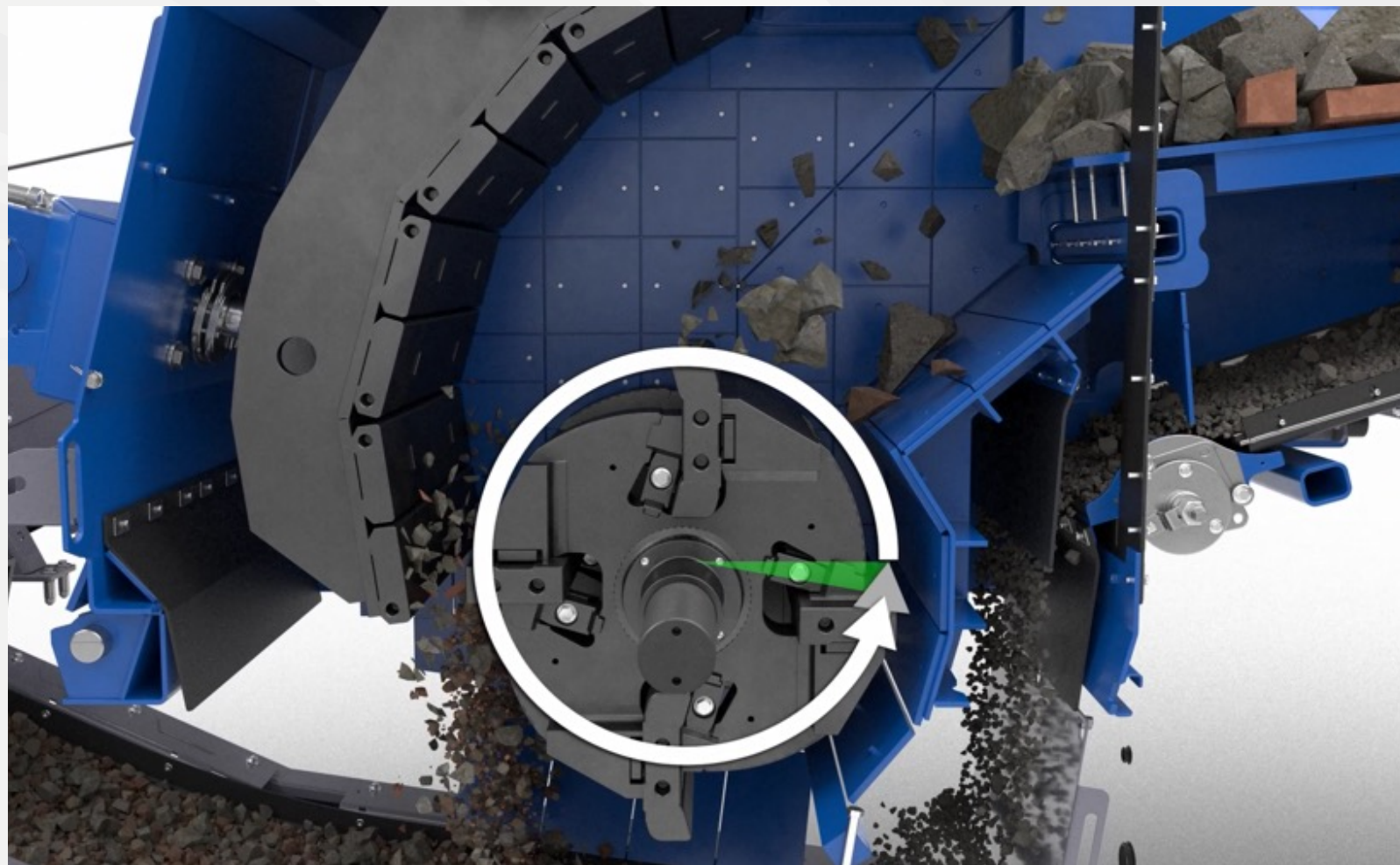
> Обращение и устойчивость





## 2 Система непрерывной подачи (CFS)

- > Постоянная загрузка дробилки благодаря продуманной регулировке наполнения с системой непрерывной подачи (CFS):
  - > Измерение загрузки дробилки и двигателя
  - > В соответствии с текущей загрузкой выполняется регулирование питающего лотка
  - > Как только дробильная камера разгружается после перегрузки, подача материала незамедлительно возобновляется
- > Меньше простоев оборудования и, как следствие, рост суточной производительности до 10 %
- > Последующие компоненты подвергаются меньшей нагрузке, уменьшается износ, уменьшается доля надситовой фракции



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость





### 3 Блок дробилки

- > Высокопроизводительный блок дробилки, ротор с 4 билами с большой рабочей зоной
- > Била формы С для обеспечения высокого качества конечного продукта и эффективного ударного действия в течение долгого времени, простая и безопасная замена сверху
- > Оптимизированная геометрия загрузочного отверстия с очень хорошим втягиванием загружаемого материала для обеспечения высокой пропускной способности
- > Минимизация завалов в области загрузки благодаря поднимаемой крышке загрузочного бункера<sup>+</sup>

#### Гидравлическая система регулировки выходной щели и защиты от перегрузки

- > Автоматическое определение нулевой точки для высокоточной регулировки выходной щели с поста управления
- > Благодаря определению нулевой точки компенсируется износ при запуске дробилки и обеспечивается неизменно высокое качество конечного продукта

- > Эффективная защита от перегрузки: отражательная плита открывается при попадании недробимых компонентов, после чего она автоматически возвращается в заданное положение (с предустановленной шириной выходной щели)
- > При слишком большом размере недробимых компонентов в качестве последнего «эшелона обороны» используется распорная плита



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость

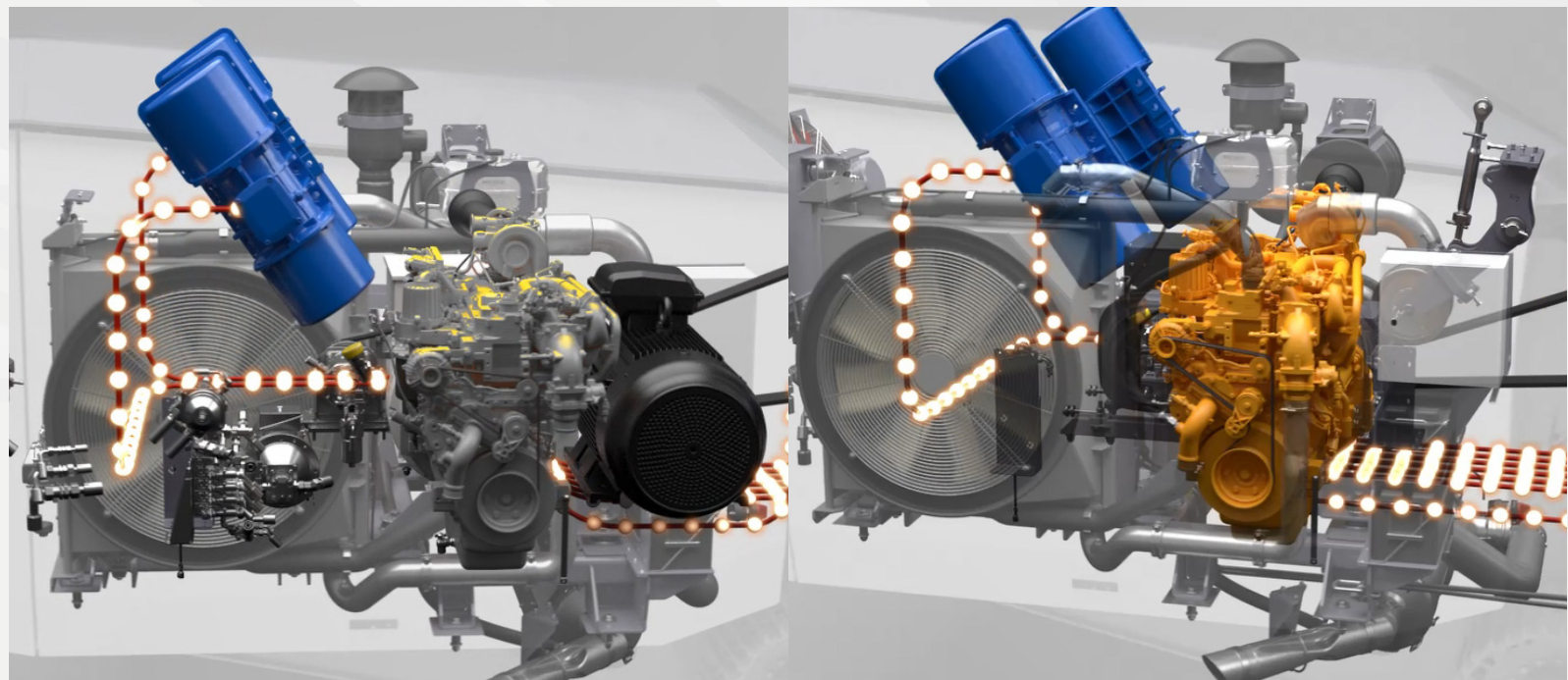




## 4 Привод

Доступны два варианта привода:

- > Дизель-электрический привод **E-DRIVE**: все приводы, за исключением привода ходовой части, и различные вспомогательные приводные механизмы являются электрическими; работа происходит без выброса вредных веществ в виде ОГ благодаря подаче питания от внешнего источника для экологически безопасной эксплуатации
- > Прямой дизельный привод **D-DRIVE**: высокоэффективный прямой привод дробилки с низким расходом топлива, все вспомогательные приводные механизмы являются электрическими
- > Работающий в зависимости от мощности вентилятор – для снижения уровня шума и расхода энергии
- > Простой доступ ко всем компонентам, требующим технического обслуживания



KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

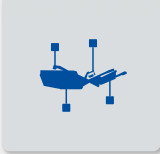
4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

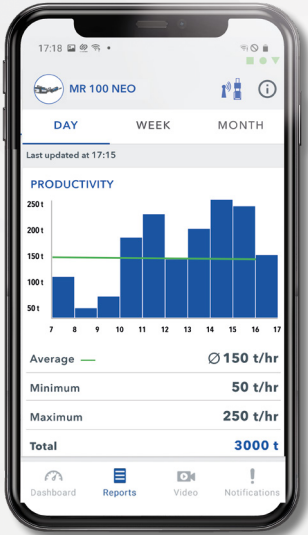
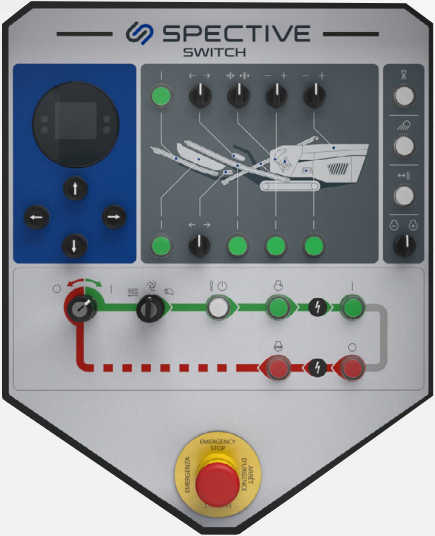
> Обращение и устойчивость





## 5 Цифровые решения

- > **SPECTIVE SWITCH:** простая настройка рабочих параметров установки
- > **SPECTIVE CONNECT<sup>+</sup>:** все основные данные прямо на экране смартфона, повышение производительности благодаря сокращению простоев
- > **Пульты ДУ:** для передвижения и наладки машины, простая регулировка таких рабочих параметров, как ширина щели и скорость движения материала по лотку, прямо из кабины загрузчика
- > **John Deere Operations Center™:** платформа цифровых решений для оптимизации процессов, техники и сервисов, а также для упрощения планирования технического обслуживания
- > **Quick Track<sup>+</sup>:** для простого и быстрого перебазирования установки в рабочий режим – более быстрое подвигание фронта работ, так как при перемещении установку не нужно отключать; удобное управление с пульта ДУ
- > **Ленточные весы<sup>+</sup>:** Определение производственных показателей конвейера для разгрузочного конвейера и конвейера для мелкой фракции (повторный грохот), WPT Crushing для регистрации данных производительности и хода выполнения работ в режиме реального времени по всему миру в John Deere Operations Center™



 SPECTIVE

 SPECTIVE  
CONNECT

1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость





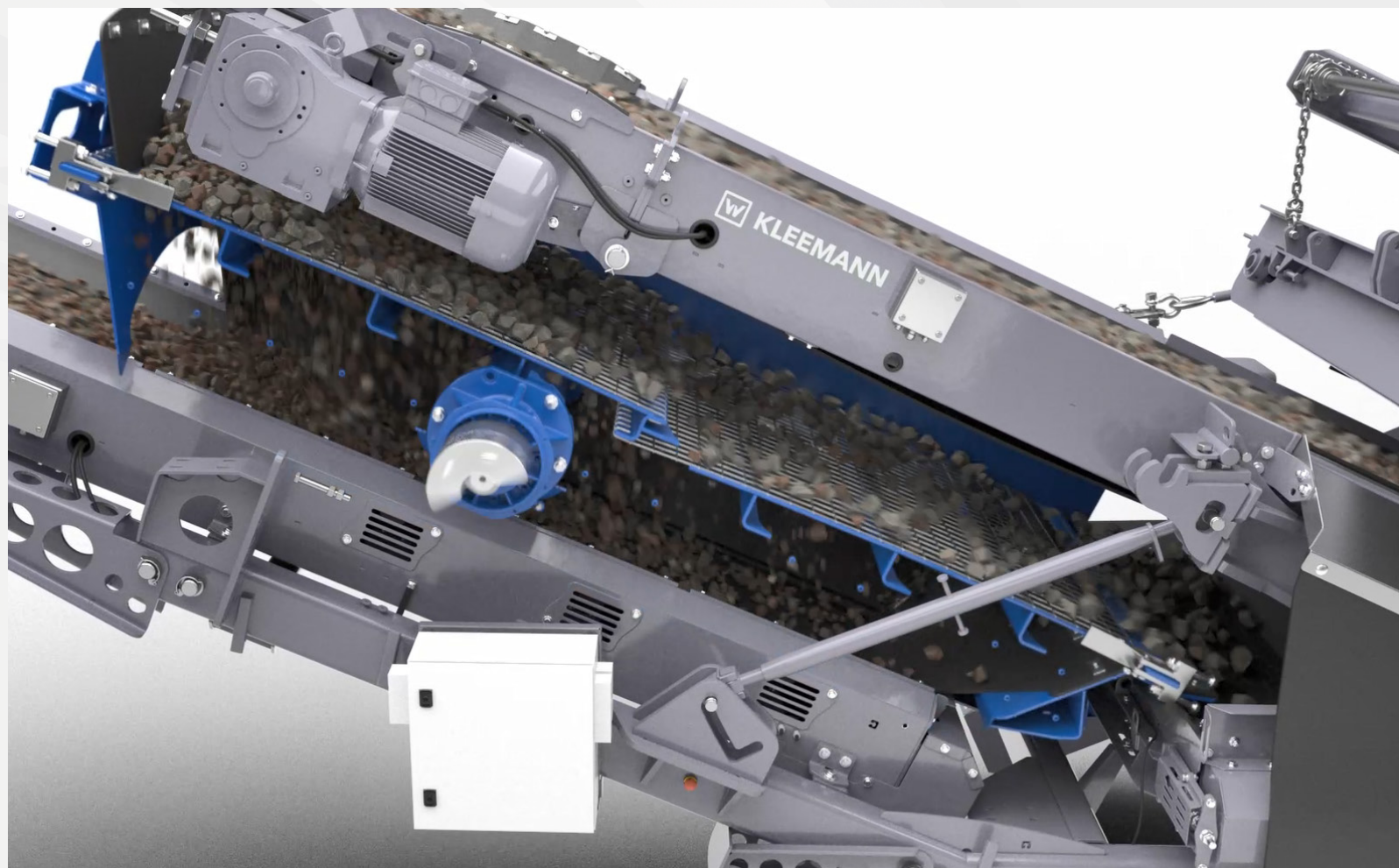
## 6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

### Сортировочный грохот

- > Высокопроизводительный однодековый сортировочный грохот<sup>+</sup> с рабочей поверхностью 4 м<sup>2</sup> для получения отсортированного продукта одной конечной фракции
- > Простое дооснащение благодаря встроенному конвейеру возврата надситовой фракции (с технологией «plug & play»)
- > Широкий конвейер возврата надситовой фракции, с поворотом на 180°, позволяет выгружать материал прямо на отвал
- > Воздушный сепаратор<sup>+</sup> для эффективной очистки надситовой фракции, повышения качества конечного продукта и оптимизации сортировки

### Магнитный сепаратор

- > Мощный магнитный сепаратор постоянного тока<sup>+</sup> для повышения качества конечного продукта и обеспечения высокой производительности установки
- > Гибкая подвеска на цепях, индивидуальная регулировка поперечного и продольного наклона
- > Может подниматься и опускаться гидроприводом с радиоуправлением – для быстрого реагирования на возможные заторы материала



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость



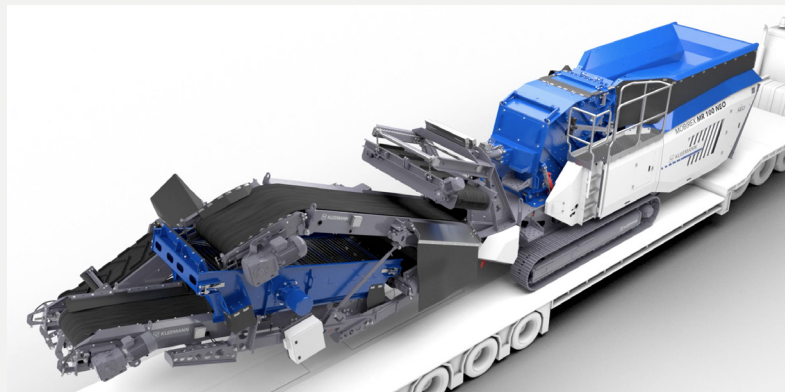


## > Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря очень простому доступу ко всем компонентам установки при всей её компактности
- > Безопасная замена бил и устранение завалов благодаря устройству «Lock & Turn Quick Access», с отдельного поста управления с системой SPECTIVE, быстрое открывание и закрывание дробилки без дополнительного инструмента
- > Базовая установка оснащена светодиодным освещением рабочих зон; для дополнительного освещения также<sup>+</sup> предлагается освещение Premium
- > Простая заправка с земли заправочным насосом<sup>+</sup>
- > Удобная очистка и замена вентилятора благодаря возможности его отвода в сторону
- > Крупноячеистый радиатор для больших интервалов между чистками
- > Задний отбойник<sup>+</sup> для защиты машинного отсека

## > Транспортировка

- > Высокая гибкость для эксплуатации с частой сменой места выполнения работ, короткое время переналадки
- > Компактное исполнение и малый вес – для удобства использования в условиях ограниченного пространства (например, в черте города)
- > Простая транспортировка благодаря гидроприводам складывания (например, у бокового разгрузочного конвейера, разгрузочного конвейера дробилки)

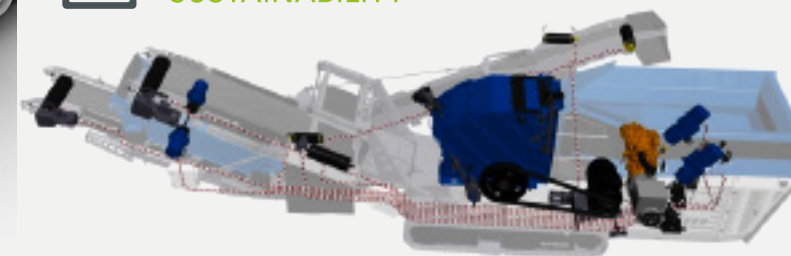


## > Забота об окружающей среде

- > Возможна работа без выброса вредных веществ в виде CO<sub>2</sub> благодаря подаче электропитания от внешнего источника (может требоваться в некоторых странах) для повышения экологичности при эксплуатации
- > Снижение пылевой нагрузки для защиты оператора и окружающей среды благодаря форсункам системы распыления воды, расположенным во всех соответствующих точках, с возможностью отдельного включения/выключения
- > Снижение уровня шума и расхода топлива благодаря работающему в зависимости от мощности вентилятору



**KLEEMANN**  
SUSTAINABILITY



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MR 100 NEO   MR 100 NEOe
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	250
Макс. крупность питания (мм)	800 x 500 x 300
Объем бункера (м³)	3,3
Тип привода	D-DRIVE (прямой дизельный) E-DRIVE (дизель-электрический)
Мощность привода дизельного двигателя (кВт)	240
Транспортировочная масса, ок. (кг)	29 000 - 38 000



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Германия

Тел.: +49 7161 206-0  
Моб.: info@kleemann.info

 [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)