



MOBIREX NEO | NEOe

МОБИЛЬНЫЕ РОТОРНЫЕ ДРОБИЛКИ MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe



> САМЫЙ ЭФФЕКТИВНЫЙ ПУТЬ ИЗ ПУНКТА А В ПУНКТ Б.

MOBIREX
NEO

MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe

Благодаря компактным размерам и небольшой транспортировочной массе MOBIREX MR 100 NEO/NEOe покоряет своей высокой гибкостью и универсальностью применения на небольшой строительной площадке или при частой смене мест эксплуатации. Быстрое и удобное обслуживание благодаря очень простому доступу ко всем компонентам установки при всей её компактности. В случае смены места работы и если сортировочный грохот потребуется лишь позднее, его можно легко дооснастить благодаря встроенному конвейеру возврата надрешётной фракции (с технологией «plug & play»).



Универсальность
в центре внимания



Главное – удобство
использования



Забота об окружающей
среде как важное условие



МОБИРЕКС MR 100 NEO | MR 100 NEOe



SPECTIVE
CONNECT

1 Загрузочный бункер и первичный грохот

4 Привод

➤ Обращение и устойчивость

2 Система непрерывной подачи (CFS)

5 Цифровые решения

3 Блок дробилки

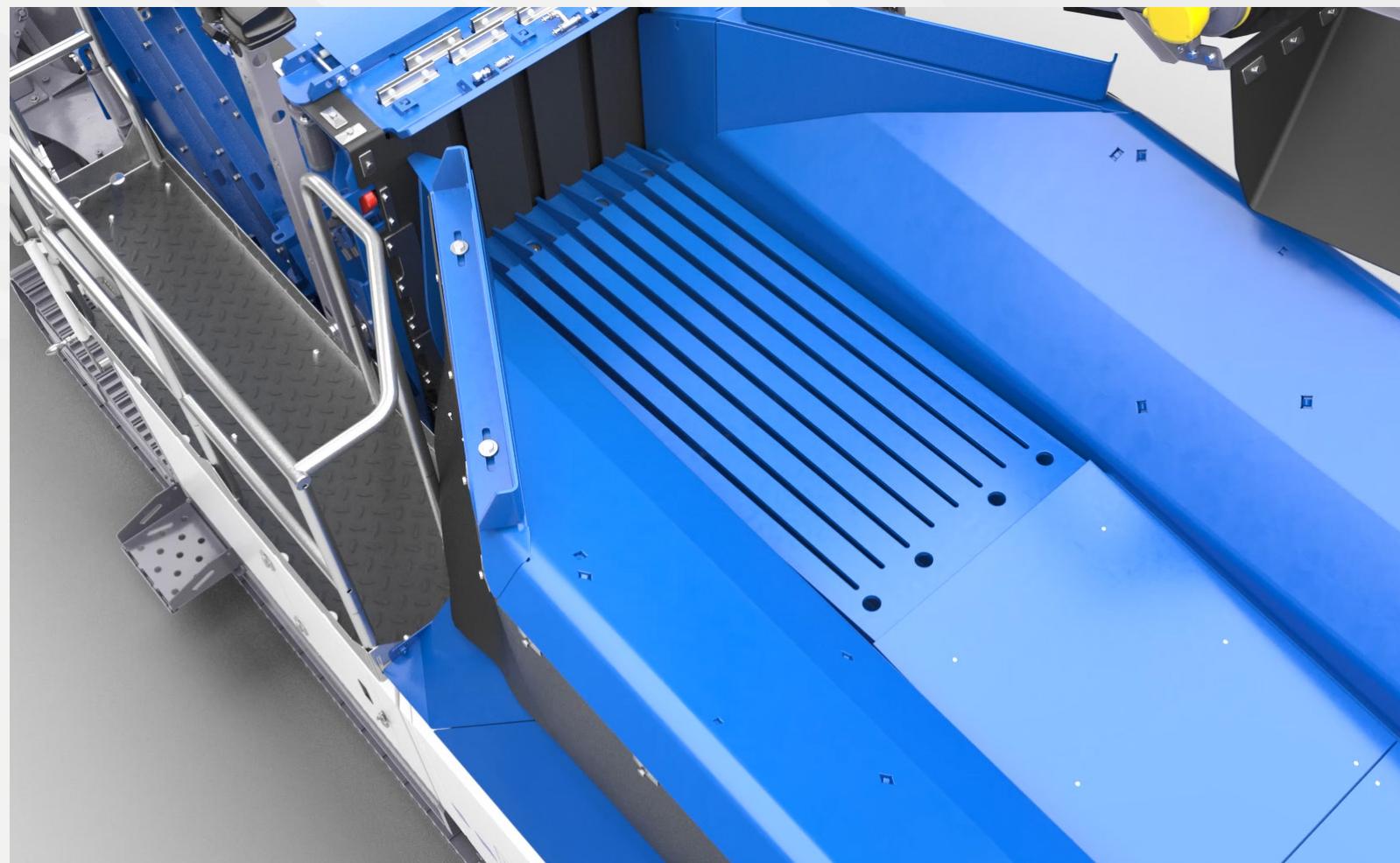
6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

+ Опция



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

- Питающий лоток бункера со встроенным первичным грохотом, мощными электродвигателями для обеспечения постоянно высокой производительности
- Увеличенная рабочая поверхность благодаря переработанной колосниковой решётке и перфорированным стальным листам с шестиугольными отверстиями – для повышения производительности грохочения при минимальных затратах на очистку
- Боковой разгрузочный конвейер⁺ справа, с гидроприводом складывания/раскладывания, на время транспортировки остаётся на машине
- Байпасная заслонка для быстрого перенаправления обводного лотка дробилки на конвейер первичного грохота



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

4 Привод

> Обращение и устойчивость

2 Система непрерывной подачи (CFS)

5 Цифровые решения

3 Блок дробилки

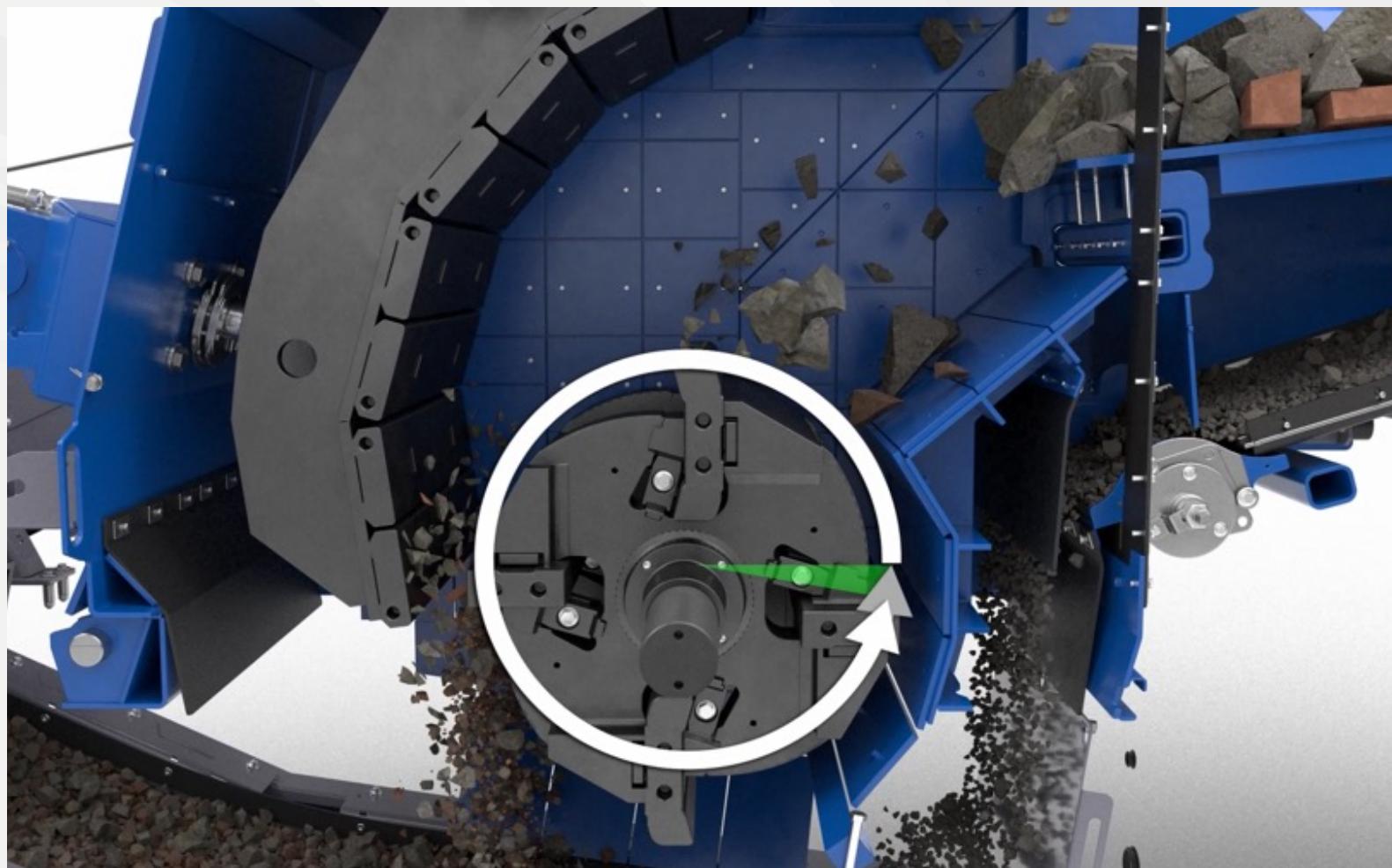
6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

⁺ Опция



2 Система непрерывной подачи (CFS)

- Постоянная загрузка дробилки благодаря продуманной регулировке наполнения с системой непрерывной подачи (CFS):
- Измерение загрузки дробилки и двигателя
- В соответствии с текущей загрузкой выполняется регулирование питающего лотка
- Как только дробильная камера разгружается после перегрузки, подача материала незамедлительно возобновляется
- Меньше простоев оборудования и, как следствие, рост суточной производительности до 10 %
- Последующие компоненты подвергаются меньшей нагрузке, уменьшается износ, уменьшается доля надситовой фракции



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

➤ Обращение и устойчивость

+ Опция



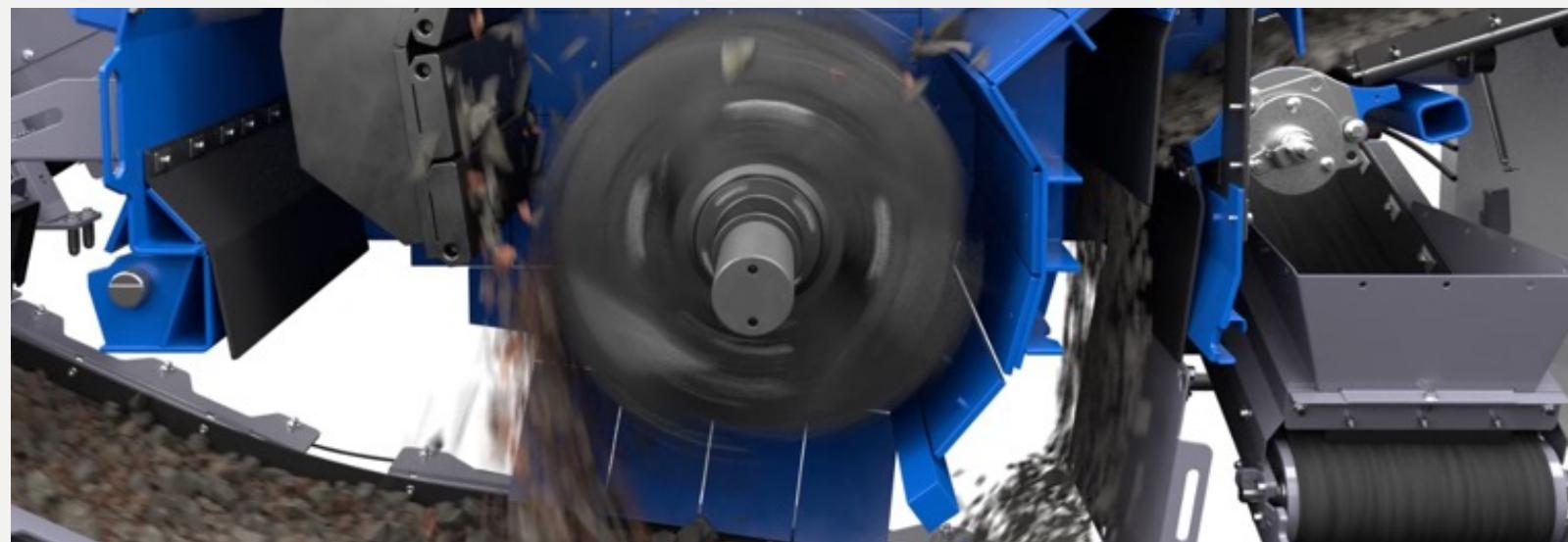
3 Блок дробилки

- Высокопроизводительный блок дробилки, ротор с 4 билами с большой рабочей зоной
- Била формы С для обеспечения высокого качества конечного продукта и эффективного ударного действия в течение долгого времени, простая и безопасная замена сверху
- Оптимизированная геометрия загрузочного отверстия с очень хорошим втягиванием загружаемого материала для обеспечения высокой пропускной способности
- Минимизация завалов в области загрузки благодаря поднимаемой крышке загрузочного бункера +

Гидравлическая система регулировки выходной щели и защиты от перегрузки

- Автоматическое определение нулевой точки для высокоточной регулировки выходной щели с поста управления
- Благодаря определению нулевой точки компенсируется износ при запуске дробилки и обеспечивается неизменно высокое качество конечного продукта

- Эффективная защита от перегрузки: отражательная плита открывается при попадании недробимых компонентов, после чего она автоматически возвращается в заданное положение (с предустановленной шириной выходной щели)
- При слишком большом размере недробимых компонентов в качестве последнего «эшелона обороны» используется распорная плита



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

➤ Обращение и устойчивость

+ Опция



4 Привод

Доступны два варианта привода:

> Дизель-электрический привод **E-DRIVE:**

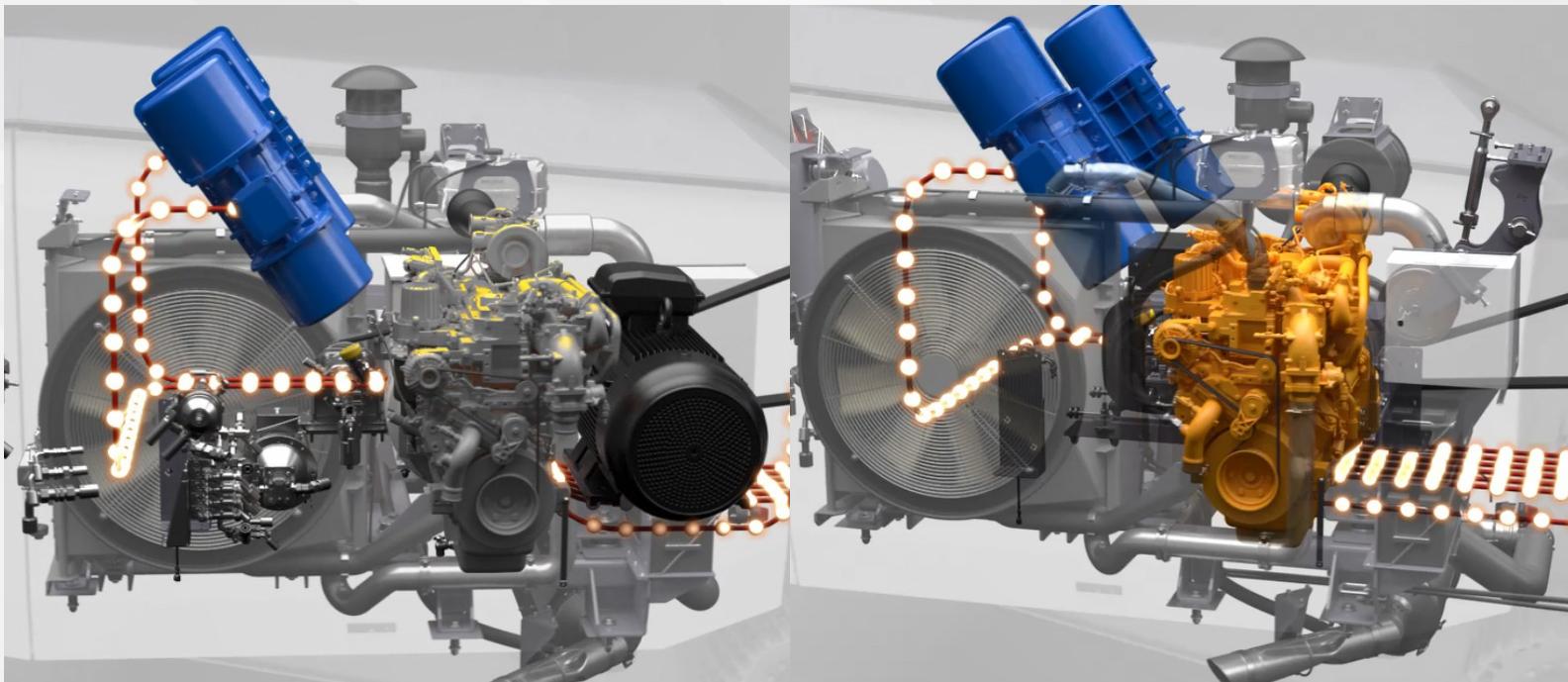
все приводы, за исключением привода ходовой части, и различные вспомогательные приводные механизмы являются электрическими; работа происходит без выброса вредных веществ в виде ОГ благодаря подаче питания от внешнего источника для экологически безопасной эксплуатации

> Прямой дизельный привод **D-DRIVE:**

высокоэффективный прямой привод дробилки с низким расходом топлива, все вспомогательные приводные механизмы являются электрическими

> Работающий в зависимости от мощности вентилятор – для снижения уровня шума и расхода энергии

> Простой доступ ко всем компонентам, требующим технического обслуживания



KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> Обращение и устойчивость



5 Цифровые решения

> **SPECTIVE SWITCH**: простая настройка рабочих параметров установки

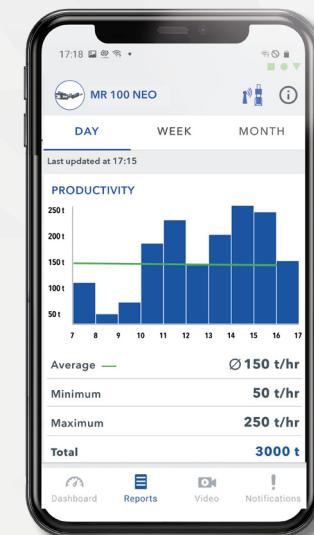
> **SPECTIVE CONNECT+**: все основные данные прямо на экране смартфона, повышение производительности благодаря сокращению простоев

> **Пульты ДУ**: для передвижения и наладки машины, простая регулировка таких рабочих параметров, как ширина щели и скорость движения материала по лотку, прямо из кабины загрузчика

> **John Deere Operations Center™**: платформа цифровых решений для оптимизации процессов, техники и сервисов, а также для упрощения планирования технического обслуживания

> **Quick Track+**: для простого и быстрого перебазирования установки в рабочем режиме – более быстрое подвигание фронта работ, так как при перемещении установку не нужно отключать; удобное управление с пульта ДУ

> **Ленточные весы+**: Определение производственных показателей конвейера для разгрузочного конвейера и конвейера для мелкой фракции (повторный грохот), WPT Crushing для регистрации данных производительности и хода выполнения работ в режиме реального времени по всему миру в John Deere Operations Center™



 **SPECTIVE**

 **SPECTIVE**
CONNECT

1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

> 6 Обращение и устойчивость



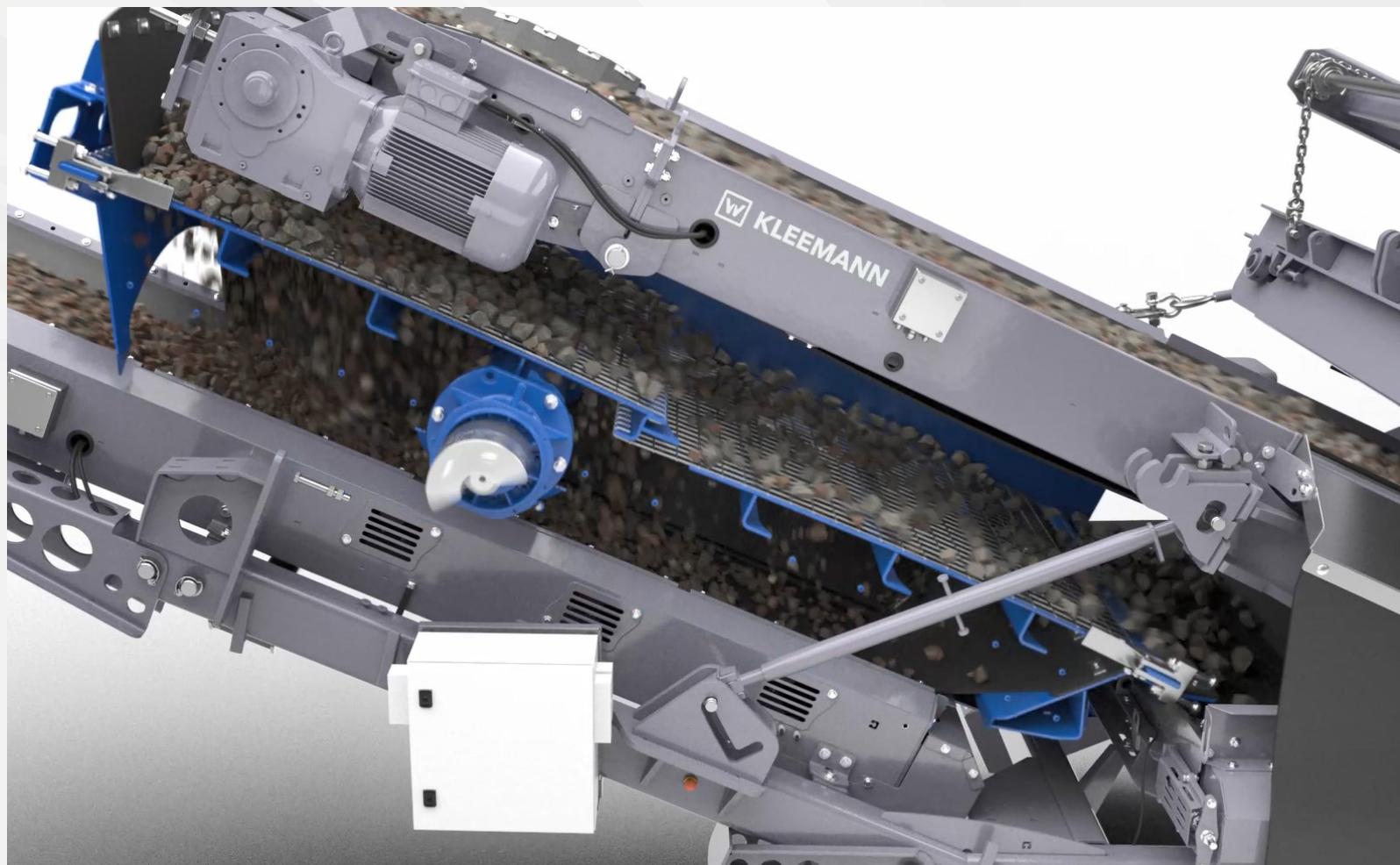
6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

Сортировочный грохот

- Высокопроизводительный однодековый сортировочный грохот⁺ с рабочей поверхностью 4 м² для получения отсортированного продукта одной конечной фракции
- Простое дооснащение благодаря встроенному конвейеру возврата надситовой фракции (с технологией «plug & play»)
- Широкий конвейер возврата надситовой фракции, с поворотом на 180 °, позволяет выгружать материал прямо на отвал
- Воздушный сепаратор⁺ для эффективной очистки надситовой фракции, повышения качества конечного продукта и оптимизации сортировки

Магнитный сепаратор

- Мощный магнитный сепаратор постоянного тока⁺ для повышения качества конечного продукта и обеспечения высокой производительности установки
- Гибкая подвеска на цепях, индивидуальная регулировка поперечного и продольного наклона
- Может подниматься и опускаться гидроприводом с радиоуправлением – для быстрого реагирования на возможные заторы материала



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

2 Система непрерывной подачи (CFS)

3 Блок дробилки

4 Привод

5 Цифровые решения

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

➤ Обращение и устойчивость



> Безопасность и эргономичность

- › Быстрое и удобное обслуживание благодаря очень простому доступу ко всем компонентам установки при всей её компактности
- › Безопасная замена бил и устранение завалов благодаря устройству «Lock & Turn Quick Access», с отдельного поста управления с системой SPECTIVE, быстрое открывание и закрывание дробилки без дополнительного инструмента
- › Базовая установка оснащена светодиодным освещением рабочих зон; для дополнительного освещения также⁺ предлагается освещение Premium
- › Простая заправка с земли заправочным насосом⁺
- › Удобная очистка и замена вентилятора благодаря возможности его отвода в сторону
- › Крупноячеистый радиатор для больших интервалов между чистками
- › Задний отбойник⁺ для защиты машинного отсека

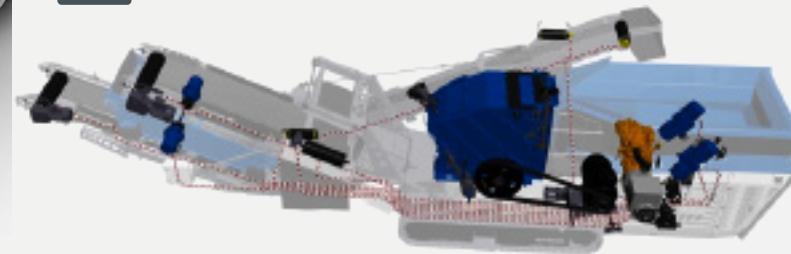
> Транспортировка

- › Высокая гибкость для эксплуатации с частой сменой места выполнения работ, короткое время переналадки
- › Компактное исполнение и малый вес – для удобства использования в условиях ограниченного пространства (например, в черте города)
- › Простая транспортировка благодаря гидроприводам складывания (например, у бокового разгрузочного конвейера, разгрузочного конвейера дробилки)



> Забота об окружающей среде

- › Возможна работа без выброса вредных веществ в виде CO₂ благодаря подаче электропитания от внешнего источника (может требоваться в некоторых странах) для повышения экологичности при эксплуатации
- › Снижение пылевой нагрузки для защиты оператора и окружающей среды благодаря форсункам системы распыления воды, расположенным во всех соответствующих точках, с возможностью раздельного включения/выключения
- › Снижение уровня шума и расхода топлива благодаря работающему в зависимости от мощности вентилятору



1 Загрузочный бункер и первичный грохот

4 Привод

> Обращение и устойчивость

2 Система непрерывной подачи (CFS)

5 Цифровые решения

3 Блок дробилки

6 Сортировочный грохот и магнитный сепаратор

⁺ Опция



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

MR 100 NEO | MR 100 NEOe

Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	250
Макс. крупность питания (мм)	800 x 500 x 300
Объём бункера (м ³)	3,3
Тип привода	D-DRIVE (прямой дизельный) E-DRIVE (дизель-электрический)
Мощность привода дизельного двигателя (кВт)	240
Транспортировочная масса, ок. (кг)	29 000 - 38 000



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160

73037 Göppingen

Германия

Тел.: +49 7161 206-0

Моб.: info@kleemann.info

www.kleemann.info