

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MOBIREX NEO | NEOe



MOBILNE KRUSZARKI UDAROWE MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe

MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe

Niezależnie od tego, czy chodzi o ciasny plac budowy, czy częste zmiany zastosowania – dzięki kompaktowym wymiarom i niewielkiej wadze transportowej, MOBIREX MR 100 NEO/NEOe może być używana elastycznie, szybko i na wiele sposobów. Możliwe jest szybsze i wygodniejsze serwisowanie dzięki dostępności do wszystkich podzespołów mimo ich kompaktowej budowy. Jeśli zakres zadań ulega zmianie i zespół przesiewania końcowego będzie potrzebny dopiero w późniejszym czasie, można go łatwo dołożyć poprzez zintegrowane odprowadzanie nadziarna (metodą „plug & play”).



Elastyczność w
centrum uwagi



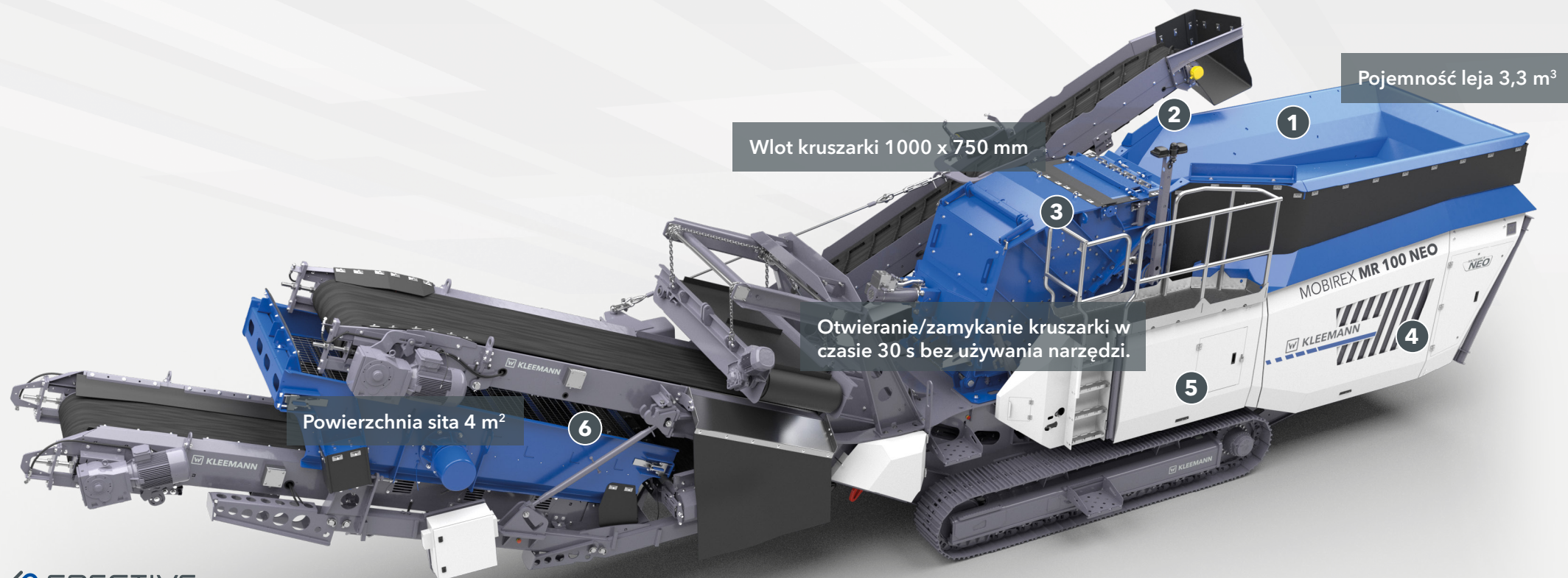
Łatwość obsługi w centrum
zainteresowania



Trwałość w
centrum uwagi



MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe

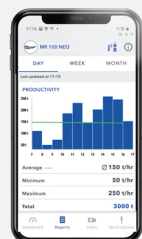


Pojemność lejki 3,3 m³

Wlot kruszarki 1000 x 750 mm

Otwieranie/zamykanie kruszarki w czasie 30 s bez używania narzędzi.

Powierzchnia sita 4 m²



SPECTIVE
CONNECT

1 Jednostka podająca i sito wstępne

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Rozwiązania cyfrowe

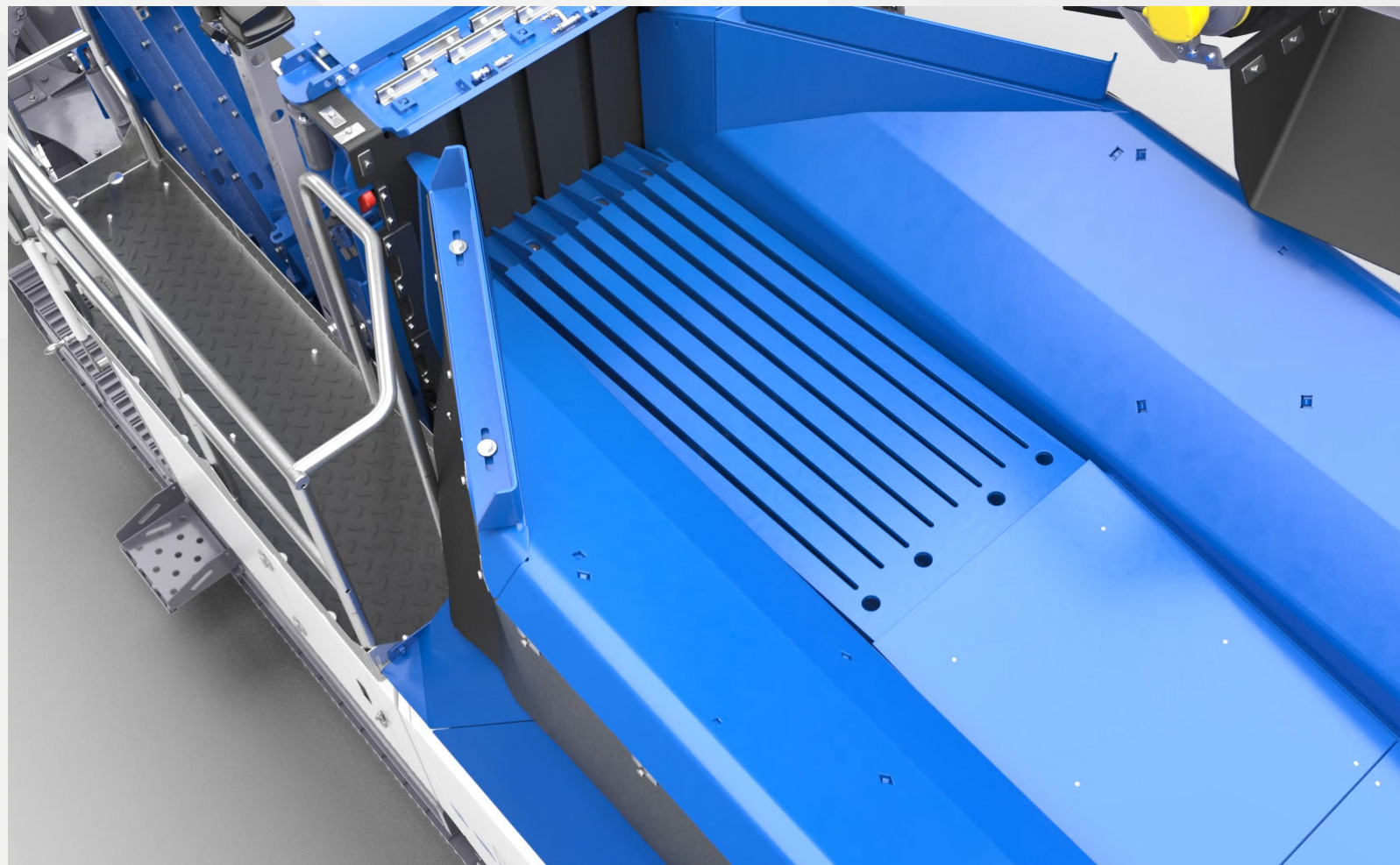
6 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Obsługa i zrównoważony rozwój



1 Jednostka podająca i sito wstępne

- > Rynna podająca z lejem i zintegrowanym przesiewaniem wstępnym, elektryczne silniki rynny zapewniają stale wysoką wydajność transportu
- > Zwiększona powierzchnia sita dzięki optymalizacji rusztu szczelinowego oraz sześciokątne blachy perforowane zapewniają wyższą wydajność przesiewania i mniejsze nakłady na czyszczenie
- > Boczna taśma wyładowcza⁺ z prawej strony, składana hydraulicznie, do transportu pozostaje na maszynie
- > Kłapa obejścia do szybkiego przełączania z obejścia kruszarki na taśmę przesiewania wstępnego



1 Jednostka podająca i sito wstępne

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Rozwiązania cyfrowe

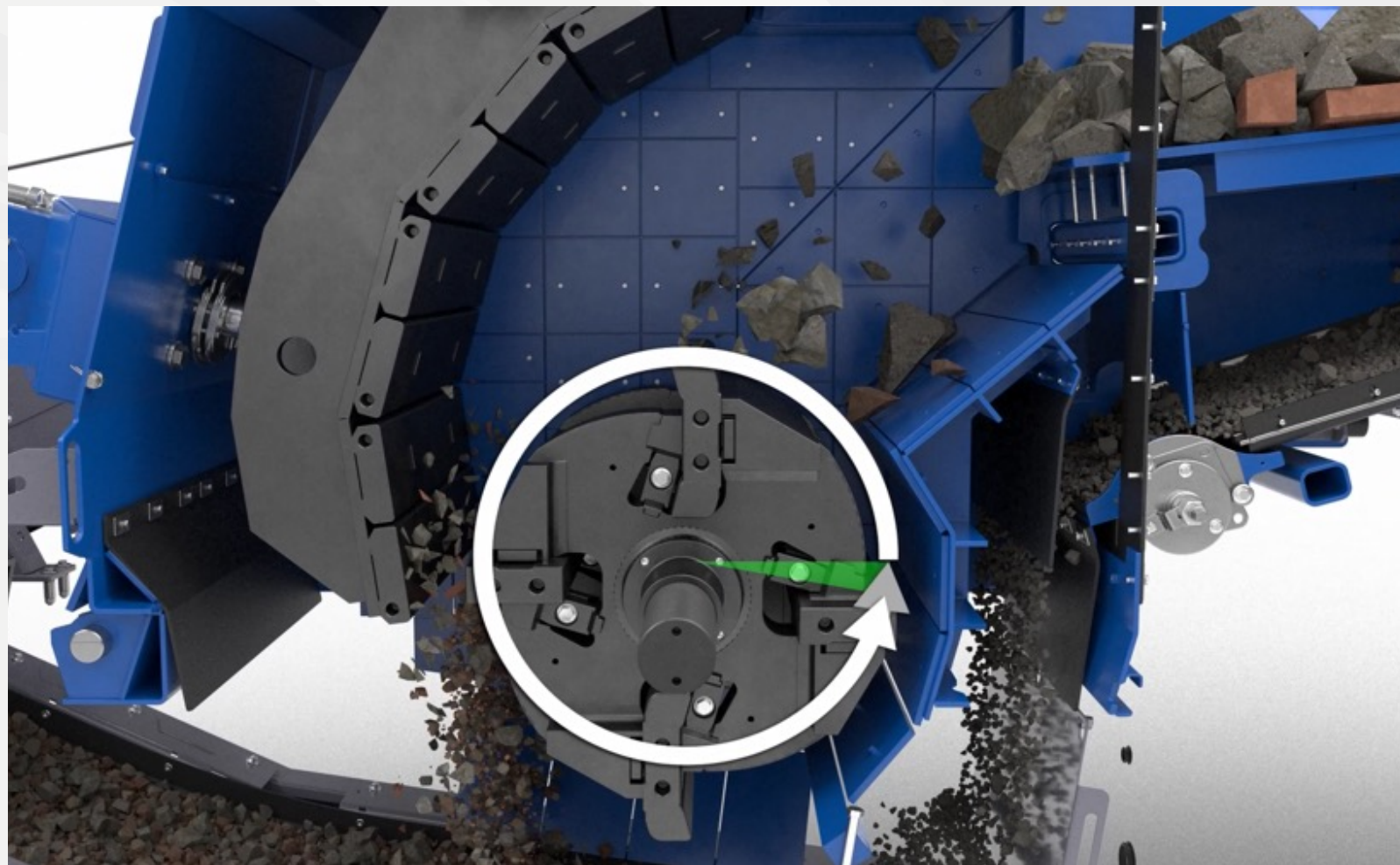
6 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Obsługa i zrównoważony rozwój



2 Continuous Feed System CFS

- > Stałe obciążenie kruszarki dzięki inteligentnej regulacji podawania CFS:
 - > Pomiar stopnia wykorzystania kruszarki i silnika
 - > Rynna podająca jest regulowana w zależności od stanu obciążenia
 - > Jeżeli po przeciążeniu komora krusząca jest znów pusta, transport materiału jest kontynuowany bez opóźnień
- > Mniej przerw w produkcji - do 10% większa wydajność dzienna
- > Następne podzespoły są mniej obciążone, zmniejsza się zużycie, minimalizowana jest ilość nadziarna



1 Jednostka podająca i sito wstępne

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Rozwiązania cyfrowe

6 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Obsługa i zrównoważony rozwój



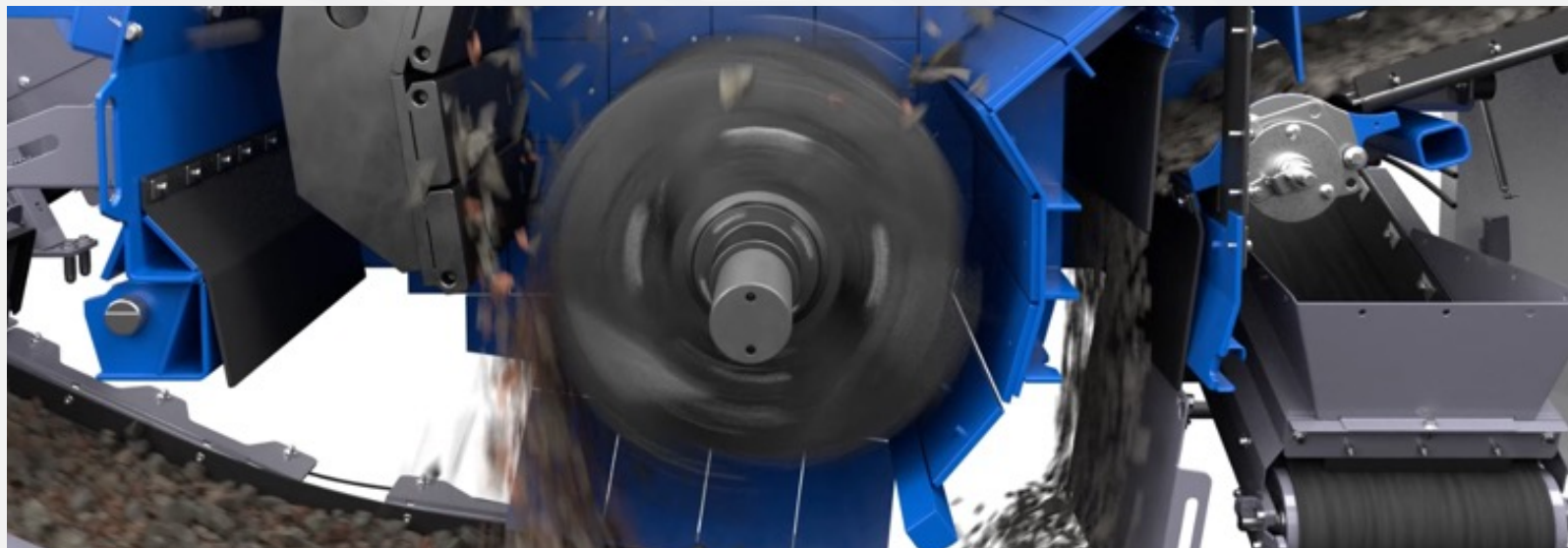
3 Jednostka kruszarki

- > Jednostka kruszarki o dużej mocy, wirnik z 4 łopatkami o dużym okręgu udaru
- > Płyty uderowe typu C-Shape zapewniają wysoką jakość produktu i bardzo dobrą skuteczność udaru w długim okresie, z łatwą i bezpieczną wymianą od góry
- > Optymalna geometria wlotu zapewnia dobre wciąganie i wysoką przepustowość materiału, a duże przejście pod kruszarką zapewnia możliwie najlepszy przepływ materiału
- > Mniej zatorów w obszarze wlotowym dzięki podnoszonej pokrywie wlotu kruszarki⁺

W pełni hydrauliczna regulacja szczeliny i system przeciwp przeciążeniowy

- > Automatyczne ustalanie punktu zerowego w celu precyzyjnej regulacji odstępu za pomocą panelu dotykowego
- > Wyznaczanie punktu zerowego kompensuje zużycie mechaniczne przy uruchamianiu kruszarki, niezmienny produkt kruszenia pozostaje zachowany

- > Efektywna funkcja przeciwp przeciążeniowy otwiera płaszczyznę odbojowy w przypadku elementów niepodatnych na kruszenie, następnie płaszczyznę odbojowy przestawia się automatycznie z powrotem na wstępnie ustawioną szczelinę kruszenia
- > Jeśli elementy materiału niepodatnego na kruszenie są zbyt duże, w ostateczności do ochrony kruszarki stosowana jest płyta bezpieczeństwa



1 Jednostka podająca i sito wstępne

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Rozwiązania cyfrowe

6 Sito końcowe i separator magnetyczny

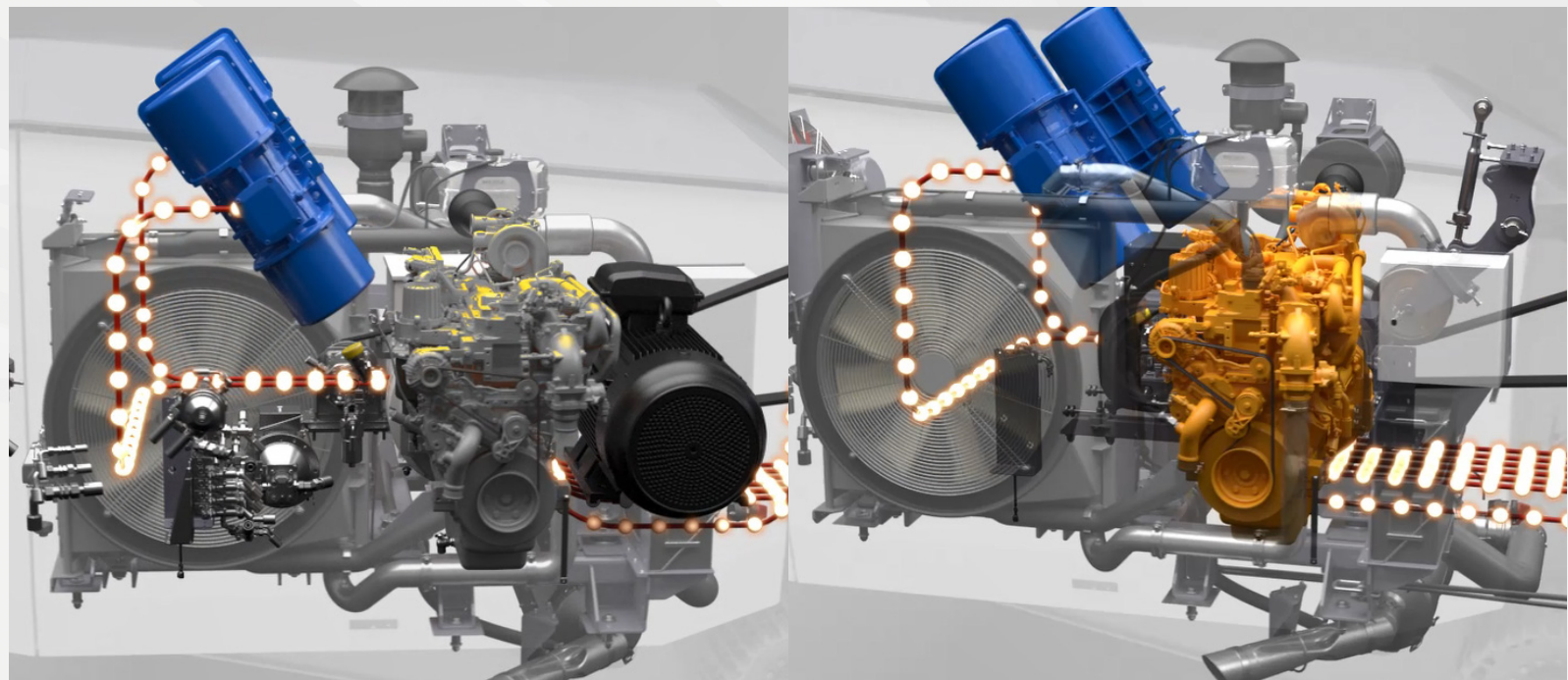
> Obsługa i zrównoważony rozwój



4 Napęd

Dostępne dwie koncepcje napędu:

- > Napęd wysokoprężno-elektryczny **E-DRIVE**: wszystkie napędy z wyjątkiem napędu jezdnego i funkcji pomocniczych są elektryczne, możliwa praca bez emisji lokalnej dzięki zasilaniu zewnętrznemu, zwiększająca ekologiczność
- > Bezpośredni napęd wysokoprężny **D-DRIVE**: efektywny i silny napęd bezpośredni kruszarki z niskim zużyciem paliwa, wszystkie napędy pomocnicze są napędzane elektrycznie
- > Wentylator zależny od wydajności, zapewniający niższą emisję hałasu i mniejsze zużycie
- > Bardzo dobra dostępność wszystkich komponentów istotnych z punktu widzenia eksploatacji



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY to innowacyjne technologie i rozwiązania, które przyczyniają się do realizacji celów WIRTGEN GROUP w zakresie zrównoważonego rozwoju.

1 Jednostka podająca i sito wstępne

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Rozwiązania cyfrowe

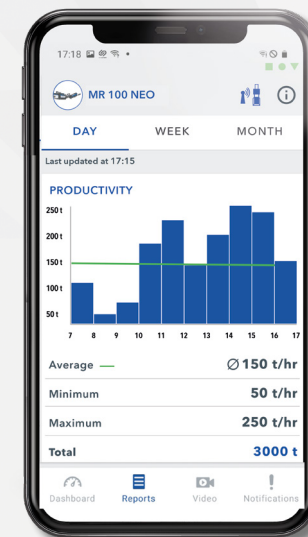
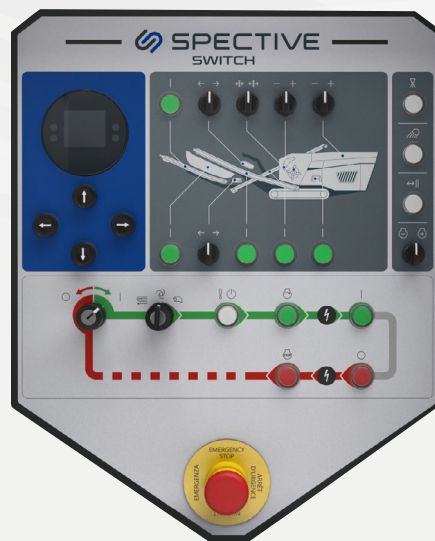
6 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Obsługa i zrównoważony rozwój



5 Rozwiązania cyfrowe

- > **SPECTIVE SWITCH:** łatwe ustawianie parametrów maszyny
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** wszystkie ważne informacje bezpośrednio na smartfonie, wyższa produktywność dzięki mniejszej liczbie przerw w procesie produkcyjnym
- > **Pilot radiowy:** do przemieszczania i przygotowywania maszyny do pracy, łatwe dostosowywanie parametrów roboczych w rodzaju regulacji szczeliny i prędkości rynny, wygodne stosowanie w urządzeniu napędnym
- > **John Deere Operations Center™:** platforma rozwiązań cyfrowych do optymalizacji procesów, maszyn i usług – oraz do ułatwienia planowania konserwacji
- > **Quick Track⁺:** do szybkiego i łatwego przemieszczania maszyny w trybie roboczym - szybszy postęp eksploatacji, ponieważ system nie musi być wyłączany podczas przemieszczania; obsługa odbywa się wygodnie za pomocą pilota radiowego
- > **Waga taśmowa⁺:** Wyznaczanie danych produkcyjnych taśmy odbiorczej kruszarki i taśmy ziarna drobnego (zespół przesiewania końcowego), WPT Crushing do ogólnosiłowego rejestrowania danych Performance Data i postępów w miejscu budowy w John Deere Operations Center™



SPECTIVE

**SPECTIVE
CONNECT**

1 Jednostka podająca i sito wstępne

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Rozwiązania cyfrowe

6 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Obsługa i zrównoważony rozwój



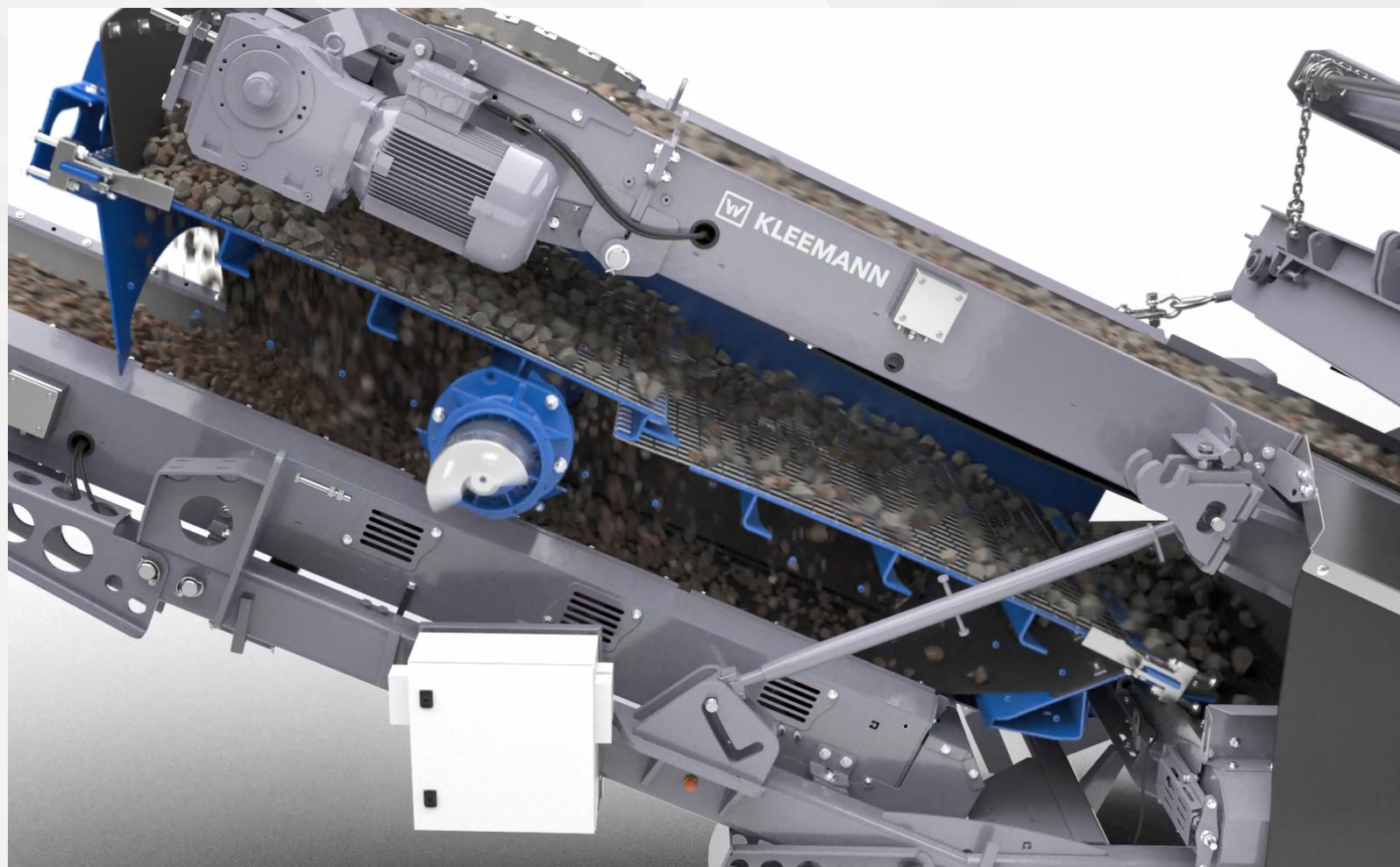
6 Sito końcowe i separator magnetyczny

Sito końcowe

- > Efektywny jednopoziomowy przesiewacz końcowy⁺ o powierzchni sita 4 m², do produkcji klasyfikowanego ziarna końcowego
- > Łatwe doposażanie dzięki zintegrowanemu odprowadzaniu nadziarna (w systemie „plug & play”) przy sicie końcowym
- > Szerokie odprowadzanie nadziarna, obracane w zakresie 180°, umożliwia wychód sortymentu na hałdę
- > Klasyfikatory powietrzne⁺ w celu efektywnego oczyszczenia nadziarna, uzyskania lepszej jakości produktu końcowego i zmniejszenia nakładu pracy związanego z sortowaniem

Separator magnetyczny

- > Wydajny magnes stały⁺ w celu zwiększenia jakości produktu końcowego i zapewnienia wysokiej wydajności produkcji
- > Elastyczne zawieszenie na łańcuchach, z możliwością osobnej regulacji nachylenia bocznego i wzdłużnego
- > Możliwość podnoszenia i opuszczania hydraulicznie drogą radiową w celu zapewnienia szybkiej reakcji na nagromadzenie materiału



1 Jednostka podająca i sito wstępne

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Rozwiązania cyfrowe

6 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Obsługa i zrównoważony rozwój

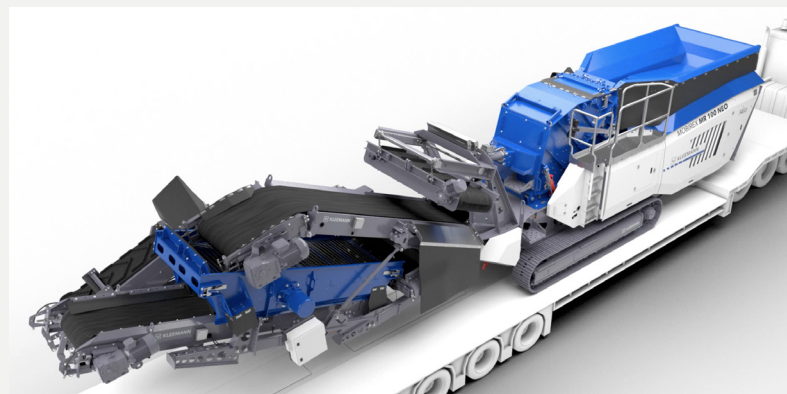


> Bezpieczeństwo i ergonomia

- > Możliwe szybsze i wygodniejsze serwisowanie dzięki bardzo dobrej dostępności wszystkich podzespołów – mimo ich kompaktowej budowy
- > Prosta i bezpieczna wymiana płyt uderowych oraz rozluźnianie skupisk materiału przez dostęp „Lock & Turn Quick Access” ze stanowiska obsługi SPECTIVE, szybkie otwieranie i zamykanie kruszarki bez używania narzędzi
- > Oświetlenie LED zawarte w wersji podstawowej; system oświetleniowy premium⁺ zapewniający rozszerzone oświetlenie miejsc pracy
- > Proste tankowanie paliwa z poziomu podłoża dzięki ułatwieniu tankowania⁺
- > Wygodne czyszczenie i wymiana wentylatora dzięki funkcji odchylania
- > Chłodnica z grubą siatką pozwala na długie okresy czyszczenia
- > Tylne zabezpieczenie przed uderem⁺ do ochrony przestrzeni napędów

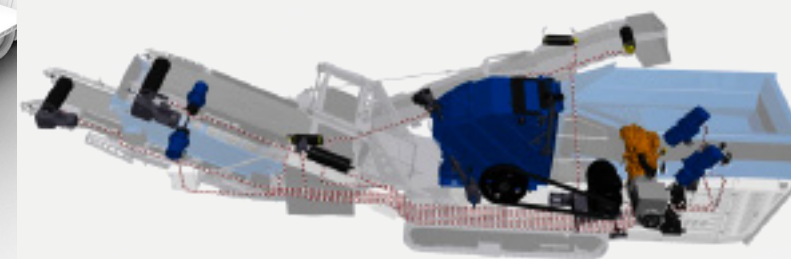
> Transport

- > Duża elastyczność przy zmianie miejsca zastosowania, krótkie czasy przygotowania
- > Kompaktowa konstrukcja i niewielka masa umożliwiające elastyczne stosowanie na wąskich placach budów (np. w centrach miast)
- > Łatwy transport dzięki hydraulicznym funkcjom składania (np. boczna taśma wyładowcza, taśma odbiorcza kruszarki)



> Środowisko naturalne

- > Praca bez lokalnej emisji CO₂ jest możliwa dzięki zewnętrznemu zasilaniu w przypadku koncepcji napędu E-DRIVE (w zależności od kraju istnieje możliwość dofinansowania), w celu zapewnienia bardziej ekologicznej eksploatacji
- > Redukcja pyłu w celu ochrony operatora i środowiska dzięki obecności dysz we wszystkich potencjalnych miejscach pylenia, z możliwością indywidualnego załączania i wyłączania
- > Redukcja hałasu i mniejsze zużycie paliwa dzięki wentylatorowi pracującemu zależnie od mocy



1 Jednostka podająca i sito wstępne

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Rozwiązania cyfrowe

6 Sito końcowe i separator magnetyczny

> Obsługa i zrównoważony rozwój

DANE TECHNICZNE		MR 100 NEO MR 100 NEOe
Wydajność podawania do ok. (t/h)		250
Wielkość podawanego materiału maks. (mm)		800 x 500 x 300
Pojemność leja (m³)		3,3
Koncepcja napędu		D-DRIVE (wysokoprężny napęd bezpośredni) E-DRIVE (wysokoprężno-elektryczny)
Moc napędowa silnika wysokoprężnego (kW)		240
Masa transportowa (kg)		29 000 – 38 000



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Niemcy

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info