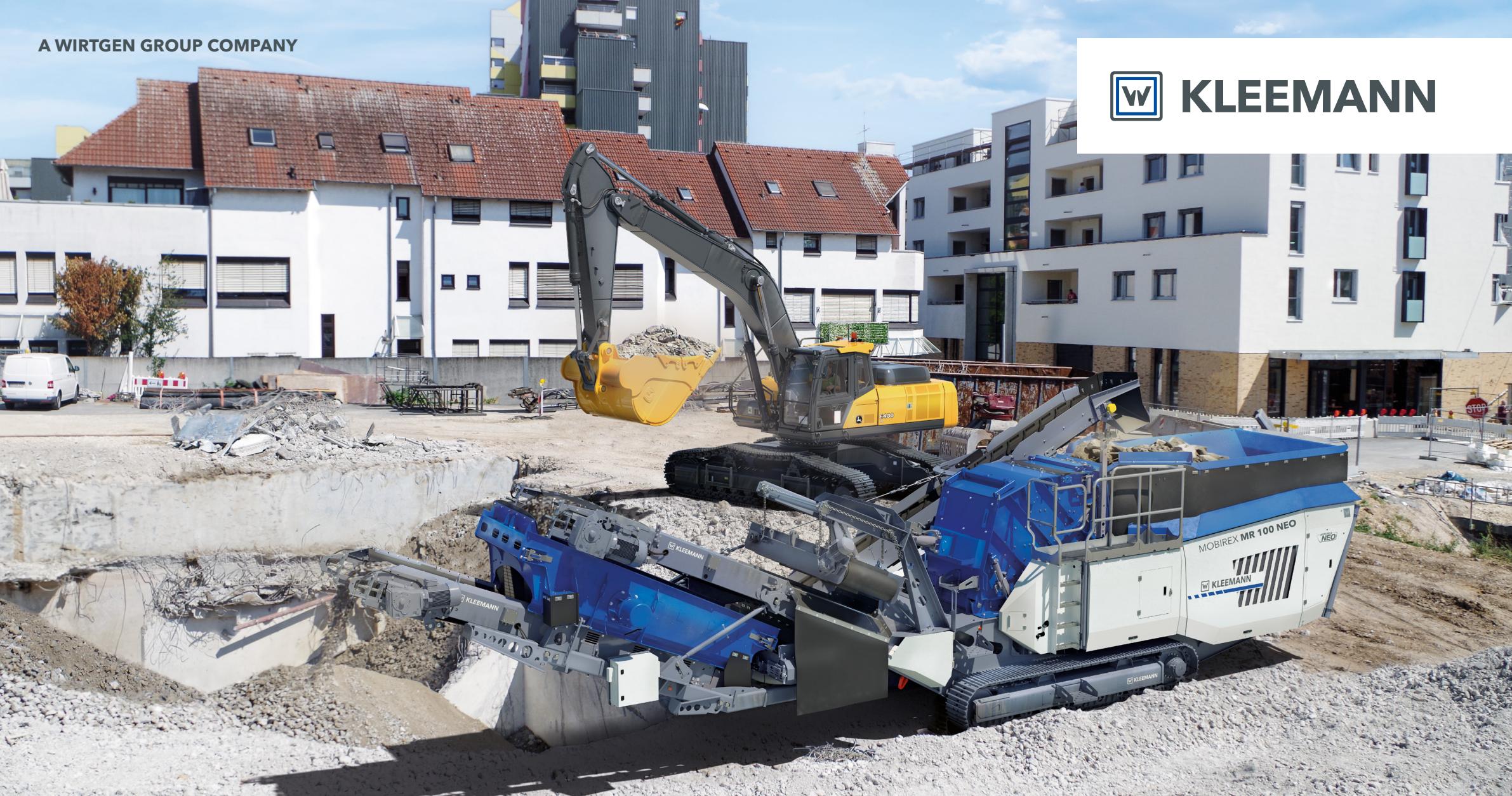




KLEEMANN



# MOBIREX NEO | NEOe

FRANTOIO AD URTO SEMOVENT MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe

MOBIREX  
**NEO**

> LA STRADA PIÙ EFFICIENTE DA A A B.

MOBIREX  
NEO

# MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe

Non importa se si lavora in cantieri angusti o se sono necessari frequenti spostamenti: grazie alle sue dimensioni compatte e al peso ridotto, il MOBIREX MR 100 NEO / NEOe è flessibile, versatile e subito operativo. Nonostante la compattezza, è possibile effettuare interventi di manutenzione con rapidità e praticità grazie all'ottima accessibilità a tutti i componenti. Se l'area di applicazione cambia e l'unità di vagliatura secondaria è necessaria solo in un secondo momento, è possibile effettuare l'installazione successivamente grazie al ricircolo integrato dei residui di vagliatura („plug & play“).



La flessibilità  
al centro



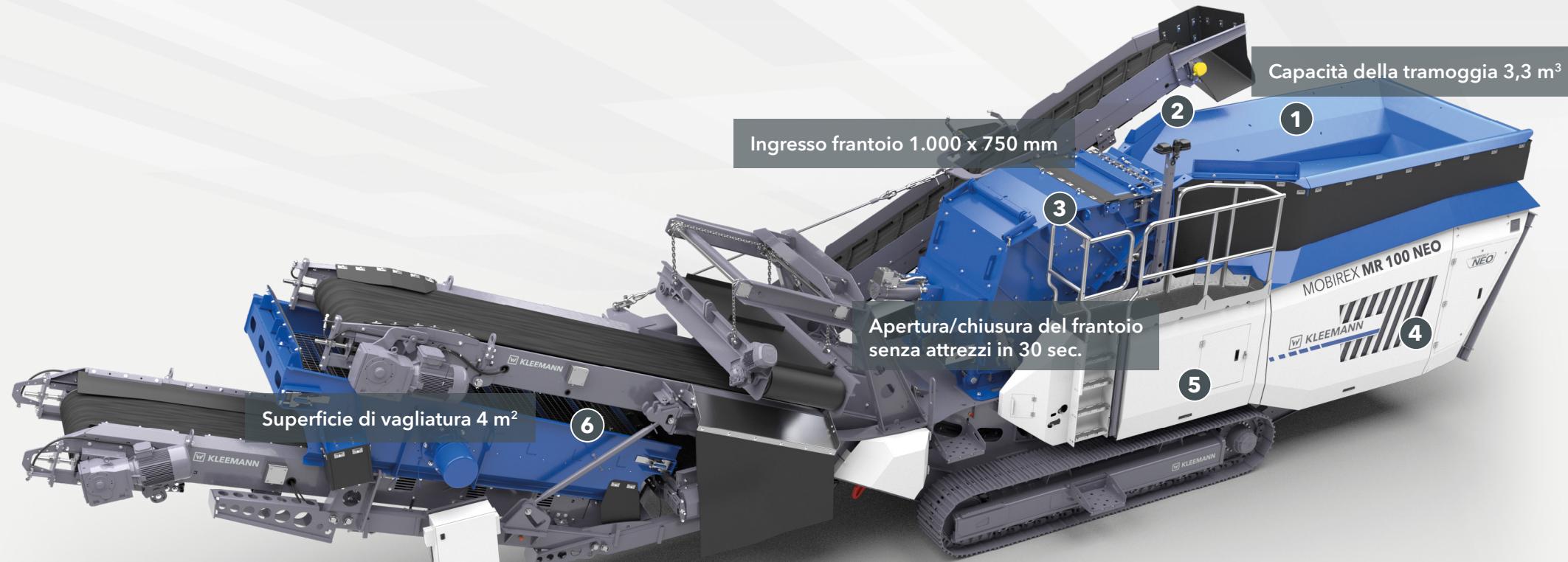
Facilità d'uso  
come obiettivo



Attenzione alla  
sostenibilità



# MOBIREX MR 100 NEO | MR 100 NEOe



SPECTIVE  
CONNECT

1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantocio

4 Sistema di azionamento

5 Soluzioni digitali

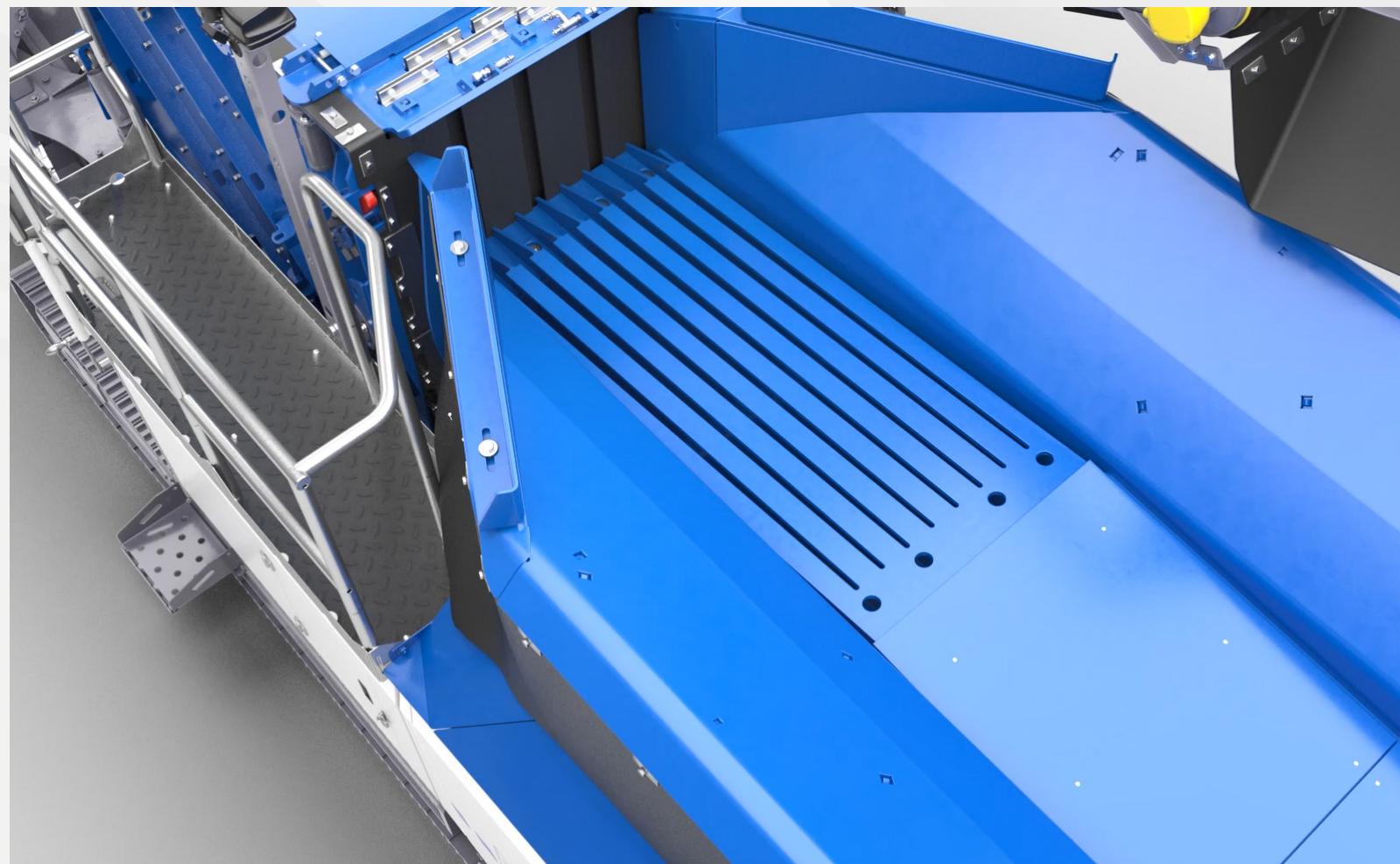
6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



## 1 Unità di alimentazione e prevaglio

- > Canale di alimentazione della tramoggia con prevagliatura integrata, potenti motori elettrici per un'elevata portata continua
- > Maggiore superficie di vagliatura grazie all'alimentatore a grizzly ottimizzato e alle piastre perforate esagonali, per prestazioni più elevate e minore necessità di pulizia
- > Nastro di scarico laterale<sup>+</sup> destro, ripiegabile idraulicamente, rimane sulla macchina per il trasporto
- > Sportello di bypass per un rapido passaggio dal bypass del frantocio al nastro di prevagliatura



1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantocio

4 Sistema di azionamento

5 Soluzioni digitali

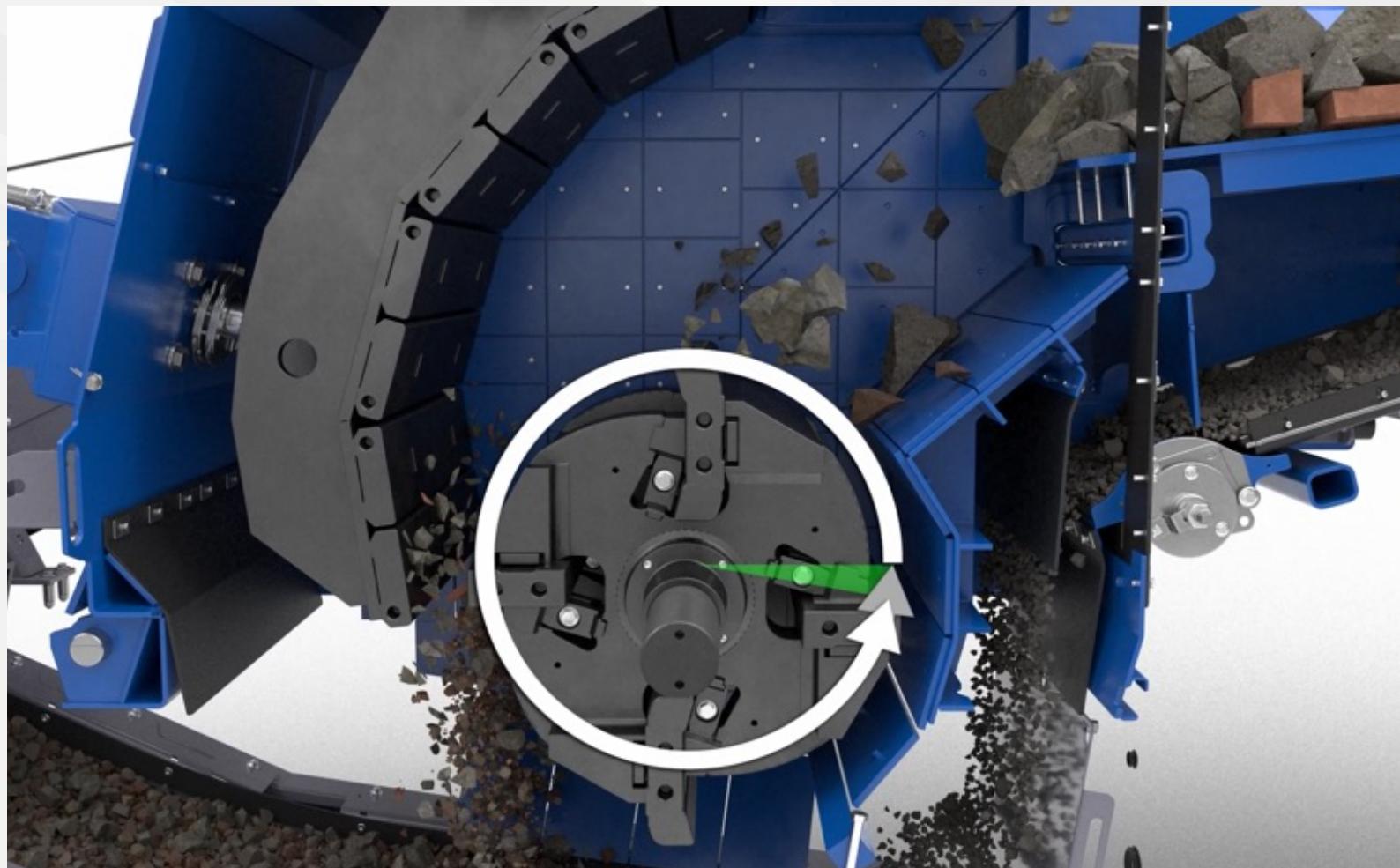
6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



## 2 Continuous Feed System CFS

- > Uso continuo del frantocio grazie alla regolazione di alimentazione intelligente CFS:
- > Misurazione del carico su frantocio e motore
- > Il canale di alimentazione viene regolato in base allo stato del carico
- > Se successivamente ad un sovraccarico la camera di frantumazione torna ad essere libera, il trasporto del materiale prosegue senza interruzioni
- > Meno interruzioni di produzione - fino al 10 % di produzione giornaliera in più
- > I successivi componenti vengono caricati di meno, l'usura si riduce, così come la percentuale di residui di vagliatura



1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantocio

4 Sistema di azionamento

5 Soluzioni digitali

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



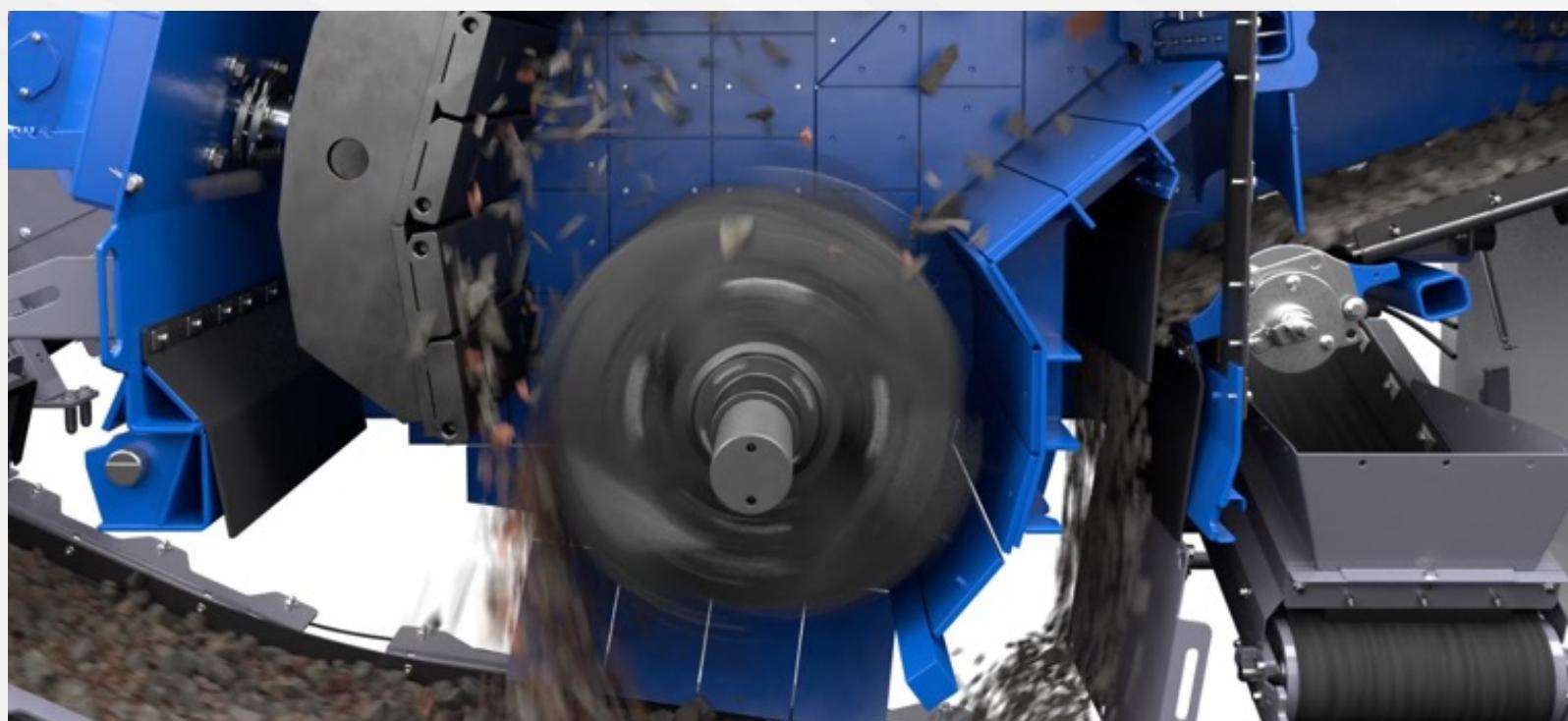
### 3 Unità frantocio

- > Potente unità di frantumazione, rotore a 4 martelli con grande raggio d'azione
- > Martelli a forma di C per un'elevata qualità del prodotto e un ottimo impatto dei colpi per un lungo periodo di tempo, cambio facile e sicuro dall'alto
- > Geometria di ingresso ottimale con ottimo comportamento di alimentazione per un'elevata produttività, ampio passaggio sotto il frantocio per un flusso di materiale ottimale
- > Minori blocaggi nell'area di ingresso grazie alla paratia frontale del frantocio apribile +

#### Sistema di sovraccarico e regolazione della fessura completamente idraulico

- > Determinazione automatica del punto zero per una regolazione precisa della fessura tramite postazione di comando
- > La determinazione del punto zero permette di compensare l'usura all'avvio del frantocio, in modo da avere un prodotto finale sempre uguale
- > Un efficace funzione di sovraccarico apre la corazzina in presenza di materiale non frantumabile; la corazzina ritorna poi automaticamente alla fessura di frantumazione preimposta

- > In presenza di componenti non frantumabili di grandi dimensioni, il frantocio può essere protetto con una piastra di pressione



1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantocio

4 Sistema di azionamento

5 Soluzioni digitali

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

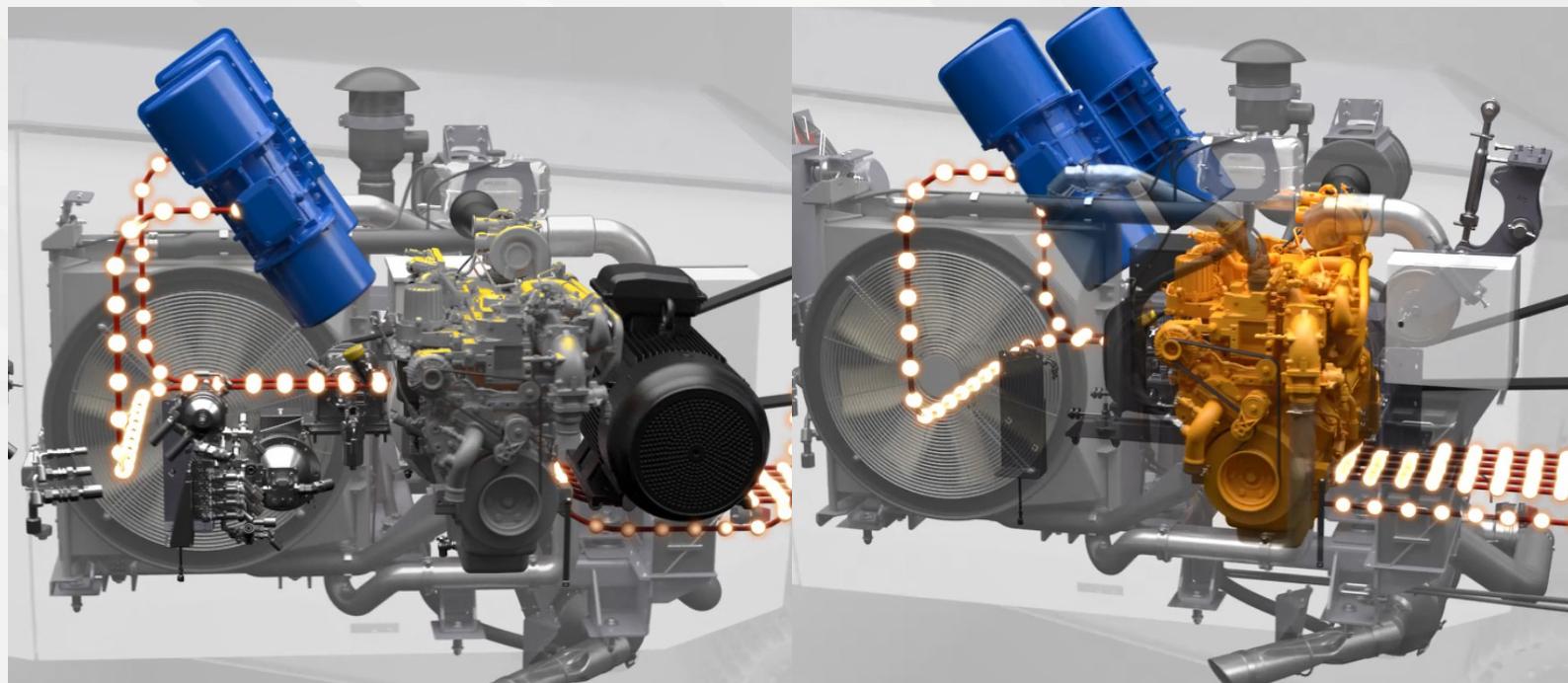
> Utilizzo e sostenibilità



## 4 Sistema di azionamento

Due sistemi di azionamento disponibili:

- Azionamento diesel-elettrico **E-DRIVE**: tutti gli azionamenti, ad eccezione della trazione e delle diverse funzioni ausiliarie, sono elettrici; funzionamento locale privo di emissioni possibile grazie all'alimentazione esterna, per una maggiore sostenibilità
- Azionamento diesel diretto **D-DRIVE**: efficiente e potente azionamento diretto del frantocio con ridotto consumo di carburante, tutti gli azionamenti ausiliari sono alimentati elettricamente
- Ventola funzionante in base alle prestazioni, per una minore emissione di rumore e consumi ridotti
- Buona accessibilità a tutti i componenti rilevanti per la manutenzione



KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.

1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantocio

4 Sistema di azionamento

5 Soluzioni digitali

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



## 5 Soluzioni digitali

> **SPECTIVE SWITCH:** facile regolazione dei parametri della macchina

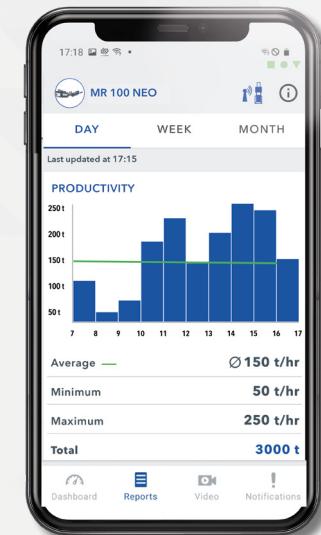
> **SPECTIVE CONNECT<sup>+</sup>:** tutte le principali informazioni direttamente sullo smartphone, maggiore produttività grazie alla riduzione delle interruzioni del ciclo produttivo

> **Radiocomando:** può essere comodamente utilizzato nell'alimentatore per lo spostamento e l'attrezzaggio della macchina, il facile adeguamento dei parametri operativi, come la regolazione della fessura e la velocità dei canali

> **John Deere Operations Center<sup>TM</sup>:** piattaforma per soluzioni digitali per l'ottimizzazione di processi, macchine e servizi e per semplificare la pianificazione della manutenzione

> **Quick Track<sup>+</sup>:** per uno spostamento rapido e semplice della macchina in modalità operativa - avanzamento più rapido dell'attività di frantumazione, poiché l'impianto non deve essere spento durante lo spostamento; comodo funzionamento tramite radiocomando

> **Pesa sul nastro<sup>+</sup>:** Rilevamento dei dati di produzione per nastro di scarico e nastro pezzatura fine (vaglio secondario), WPT Crushing per la registrazione in tempo reale in tutto il mondo dei dati sulle prestazioni e sull'avanzamento del cantiere John Deere Operations Center<sup>TM</sup>



**SPECTIVE**

**SPECTIVE**  
CONNECT

1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantocio

4 Sistema di azionamento

5 Soluzioni digitali

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



## 6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

### Vaglio secondario

- Efficace vaglio secondario a un piano + con 4 m<sup>2</sup> di superficie di vagliatura, per la produzione di una pezzatura finale classificata
- Facilità di retrofit grazie al ricircolo integrato dei residui di vagliatura ("plug & play") in corrispondenza del vaglio secondario
- Ampio ricircolo dei residui di vagliatura, girevole a 180°, consente lo scarico sul cumulo
- Separatore a vento + per un'efficace pulizia dei residui di vagliatura, miglior qualità del prodotto finale e minore lavoro di cernita

### Separatore magnetico

- Efficiente separatore a magnete permanente + per una maggiore qualità del prodotto finale e una maggiore resa produttiva
- Sospensione flessibile su catene, regolabile individualmente in inclinazione trasversale e longitudinale
- Può essere sollevato e abbassato idraulicamente via radio per reagire rapidamente all'accumulo di materiale



1 Unità di alimentazione e prevaglio

2 Continuous Feed System CFS

3 Unità frantocio

4 Sistema di azionamento

5 Soluzioni digitali

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

> Utilizzo e sostenibilità



## > Sicurezza ed ergonomia

- > Manutenzione rapida e comoda grazie all'ottima accessibilità a tutti i componenti, nonostante la compattezza
- > Sostituzione più facile e sicura del martello e allentamento dei bloccaggi di materiale con "Lock & Turn Quick Access" tramite la postazione di comando SPECTIVE, rapidità di apertura e chiusura del frantocio senza attrezzi
- > Illuminazione a LED già presente nell'impianto base; illuminazione supplementare<sup>+</sup> per avere più luce nelle aree di lavoro
- > Rifornimento semplice direttamente da terra grazie all'apposito ausilio<sup>+</sup>
- > Pratica pulizia e sostituzione della ventola grazie alla funzione di rotazione verso l'esterno
- > Il refrigeratore a maglia grossa garantisce lunghi intervalli di pulizia
- > Paracolpi posteriore<sup>+</sup> per proteggere il vano gruppo motore

## > Trasporto

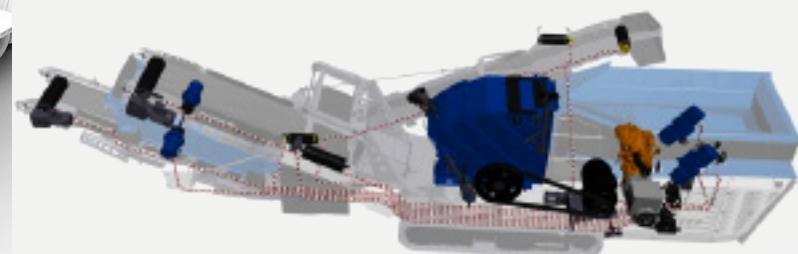
- > Grande flessibilità per luoghi d'impiego differenti, tempi di preparazione brevi
- > Forma compatta e peso ridotto, per impieghi flessibili in cantieri angusti (ad es. nei centri urbani)
- > Trasporto facilitato da funzioni di ripiegamento idrauliche (per es. nastro di scarico laterale, nastro di scarico frantocio)



## > Ambiente

- > Funzionamento locale a emissioni zero di CO<sub>2</sub>, grazie all'alimentazione esterna con il sistema di azionamento E-DRIVE (possibili agevolazioni in alcuni Paesi), per una maggiore sostenibilità
- > Riduzione delle polveri per proteggere l'operatore e l'ambiente mediante sistema di spruzzaggio su tutte le potenziali fonti di polvere, possibilità di accensione e spegnimento individuali
- > Riduzione della rumorosità e riduzione del consumo di carburante grazie alla ventola a potenza variabile

 KLEEMANN  
SUSTAINABILITY



1 Unità di alimentazione e prevaglio

4 Sistema di azionamento

> Utilizzo e sostenibilità

2 Continuous Feed System CFS

5 Soluzioni digitali

3 Unità frantocio

6 Unità di vagliatura secondaria e separatore magnetico

**DATI TECNICI****MR 100 NEO | MR 100 NEOe**

Capacità di alimentazione fino a ca. (t/h)	250
Dimensioni max. del materiale in entrata (mm)	800 x 500 (300)
Capacità della tramoggia (m <sup>3</sup> )	3,3
Sistema di azionamento	D-DRIVE (diesel diretto) E-DRIVE (diesel-elettrico)
Potenza dell'azionamento motore diesel (kW)	240
Peso trasporto (kg)	29.000 - 38.000

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Germania

T: +49 7161 206-0  
M: info@kleemann.info

 [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)