

A WIRTGEN GROUP COMPANY



**KLEEMANN**



# MR 130(i) PRO

МОБИЛЬНЫЕ РОТОРНЫЕ ДРОБИЛКИ MOBIREX





> ЭКОЛОГИЧНАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ С ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

MOBIREX  
**PRO**

# MOBIREX MR 130(i) PRO

Роторная дробилка MR 130(i) PRO подходит для выполнения очень широкого спектра работ по обработке природного камня и переработке вторичного сырья. Блок дробилки с тяжёлым ротором и мощным электроприводом на 250 кВт обеспечивает при этом неизменно высокую производительность. Благодаря системе непрерывной подачи (CFS) обеспечивается непрерывная загрузка камеры дробления.

Высокая производительность  
в центре внимания



Высокая точность  
в центре внимания



Забота об окружающей  
среде как важное условие





# MOBIREX MR 130(i) PRO

Разгрузочный конвейер с высотой разгрузки 4,4 м, конвейер для мелкой фракции с высотой разгрузки 3,8 м

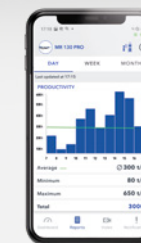
Сортировочный грохот: верхняя дека – 8,4 м<sup>2</sup>, нижняя дека – 7,2 м<sup>2</sup>

Открытая рабочая поверхность 2,9 м<sup>2</sup>

Основной бункер – 5 м<sup>3</sup>, расширение<sup>+</sup> – 9 м<sup>3</sup>

+ Опция

Конвейер средней фракции с высотой разгрузки 3,4 м



SPECTIVE  
CONNECT

1 Загрузочный бункер

4 Блок дробилки

7 Магнитный сепаратор

2 Первичный грохот

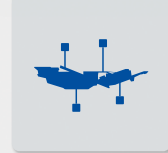
5 Система управления SPECTIVE

8 Узел повторного грохочения

3 Система непрерывной подачи (CFS)

6 Привод

> Обращение и устойчивость



## 1 Загрузочный бункер

- > Основной бункер большой вместимости
- > С гидроприводом складывания/раскладывания и возможностью блокировки – для более быстрой переналадки с земли с пульта радиуправления
- > Расширение бункера<sup>+</sup> обеспечивает увеличение объёма загружаемого материала и непрерывную загрузку
- > Панель облегчения загрузки бункера<sup>+</sup> для наполнения колёсным погрузчиком сзади, ширина заполнения ок. 3,30 м

<sup>+</sup> Опция



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

5 Система управления SPECTIVE

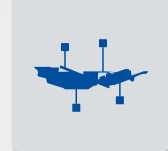
6 Привод

7 Магнитный сепаратор

8 Узел повторного грохочения

> Обращение и устойчивость





## 2 Первичный грохот

- > Независимый первичный виброгрохот для эффективного просеивания мелких фракций
- > Синхронно вибрирующая байпасная заслонка<sup>+</sup> для быстрой переналадки потока материала после первичного грохочения, без монтажа глухого покрытия на нижней деке
- > Оптимизированные просеивающие панели (с увеличенной рабочей поверхностью колосниковой решётки) обеспечивают повышение производительности грохочения и не требуют особых затрат на очистку
- > Боковой разгрузочный конвейер<sup>+</sup> может устанавливаться с обеих сторон, с гидроприводом для складывания/раскладывания или неподвижно закреплённый

<sup>+</sup> Опция



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

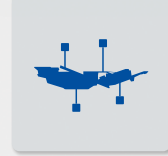
5 Система управления SPECTIVE

6 Привод

7 Магнитный сепаратор

8 Узел повторного грохочения

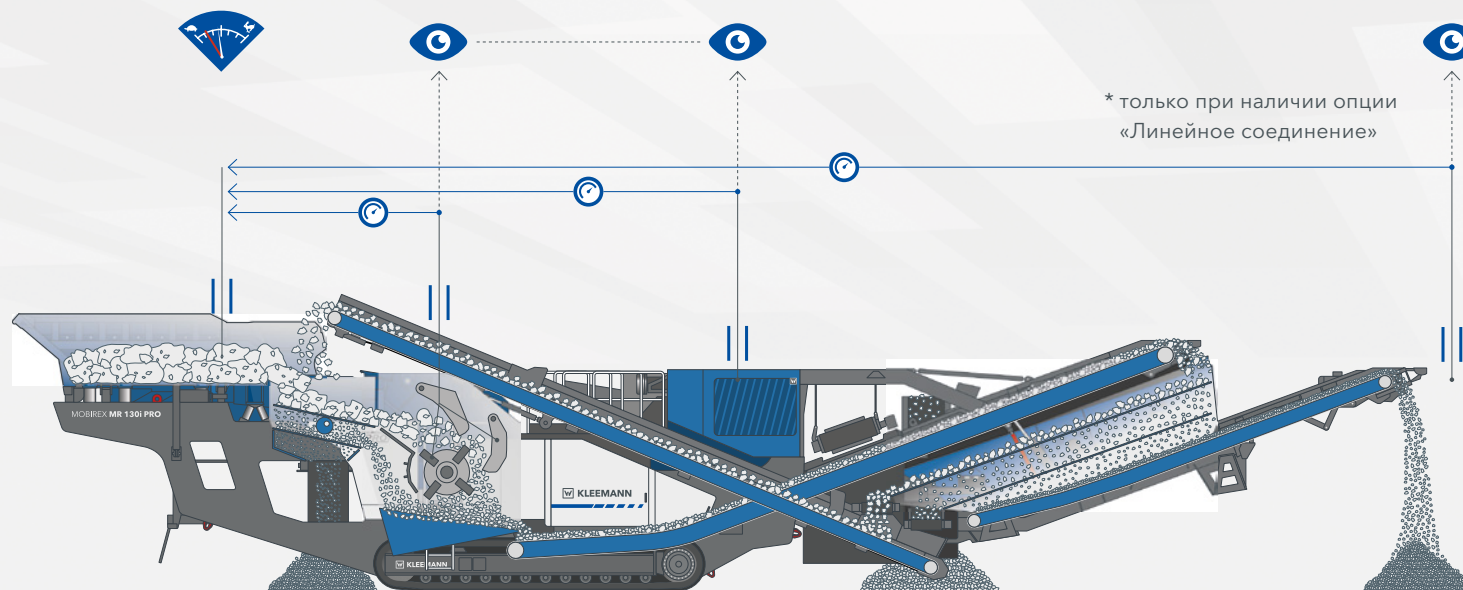
> Обращение и устойчивость



### 3 Система непрерывной подачи (CFS)

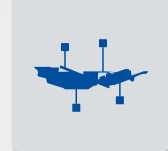
> Постоянная загрузка дробилки благодаря продуманной регулировке наполнения с системой непрерывной подачи (CFS):

- > Измерение загрузки дробилки и двигателя
- > С учётом текущей загрузки выполняется соответствующее регулирование питающего лотка и первичного грохота
- > После устранения перегрузки транспортировка материала незамедлительно возобновляется
- > Меньше простоев оборудования и, как следствие, рост суточной производительности на величину до 10 %
- > Последующие компоненты нагружаются меньше, уменьшается износ, минимизируется доля надситовой фракции



1 Загрузочный бункер	4 Блок дробилки	7 Магнитный сепаратор
2 Первичный грохот	5 Система управления SPECTIVE	8 Узел повторного грохочения
3 Система непрерывной подачи (CFS)	6 Привод	> Обращение и устойчивость



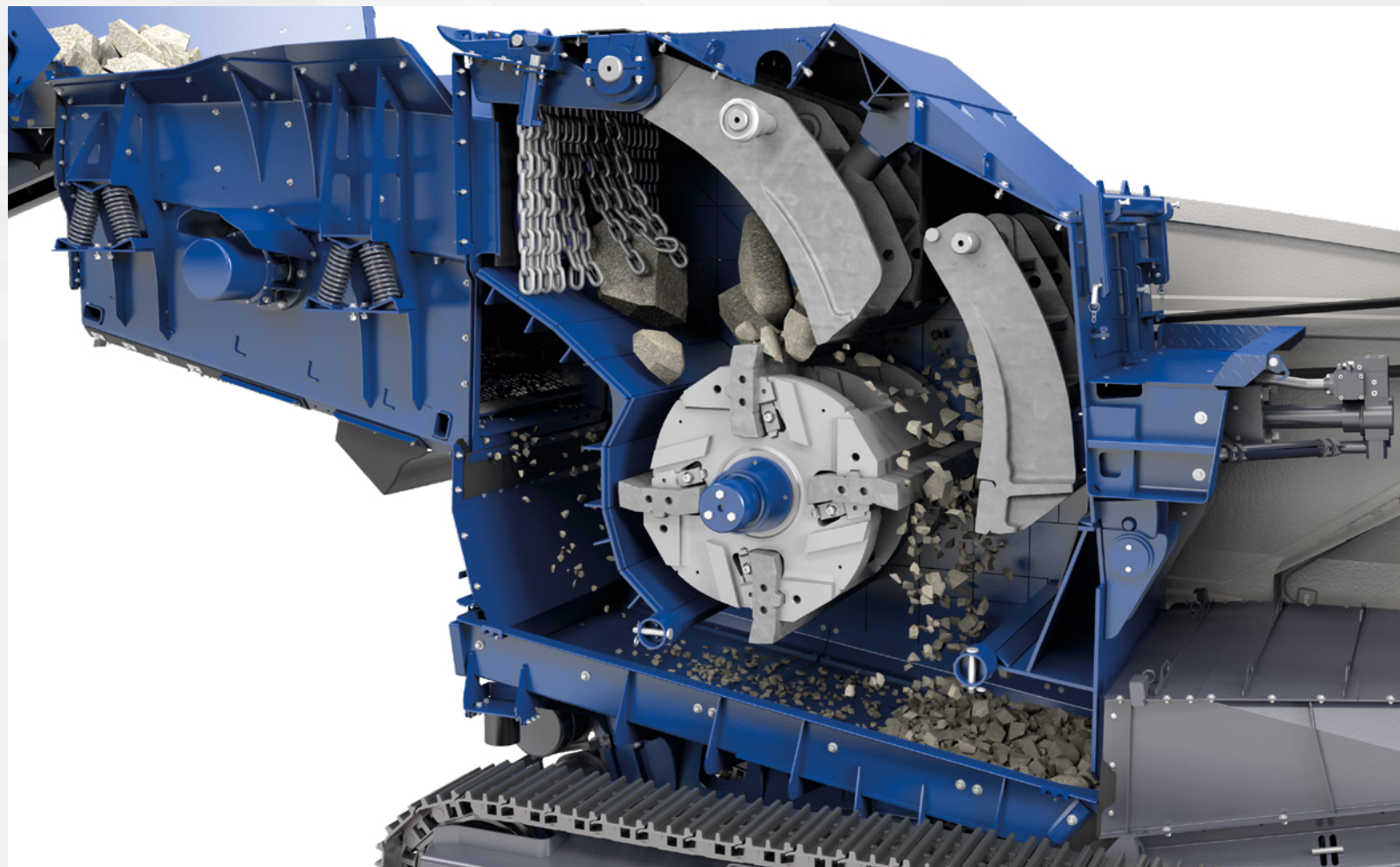


## 4 Блок дробилки

- > Мощный электрический привод дробилки (250 кВт)
- > Постоянная высокая производительность роторной дробилки для широкого спектра применения при обработке горных пород и переработке вторичного сырья

### Полностью гидравлическая система регулировки выходной щели и защиты от перегрузки

- > Автоматическое определение нулевой точки для высокоточной регулировки выходной щели с сенсорной панели
- > Эффективная система защиты от перегрузки: открывает нижнюю отражательную плиту в случае недробимых компонентов, после чего отражательная плита автоматически возвращается в заданное положение
- > При слишком большом размере недробимых компонентов в качестве последнего «эшелона обороны» используется предохранительная мембрана



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

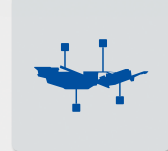
5 Система управления SPECTIVE

6 Привод

7 Магнитный сепаратор

8 Узел повторного грохочения

> Обращение и устойчивость



## 5 Система управления SPECTIVE

- > **Сенсорная панель SPECTIVE:** возможность управления всеми компонентами и функциями с сенсорной панели
- > **SPECTIVE CONNECT +:** все основные данные прямо на экране смартфона, повышенная производительность благодаря сокращению простоев
- > **Большой пульт радиоуправления SPECTIVE:** для управления всеми основными компонентами, повышенная безопасность работ
- > **Малый пульт радиоуправления SPECTIVE+:** основные функции управления удобно скомпонованы вместе, занимает минимум места в кабине
- > **Quick Track+:** для простого и быстрого перебазирувания установки в рабочем режиме – более быстрое подвигание фронта работ, так как при перемещении установку не нужно отключать; удобное управление с пульта ДУ
- > **Система видеокамер+:** удобный контроль потока материала, монитор дистанционного контроля в кабине экскаватора
- > **Линейное +соединение:** безопасное объединение всех установок в технологическую линию для регулирования производительности
- > **Ленточные весы+:** для всех основных конвейеров с целью получения точных производственных показателей



+ Опция

1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

5 Система управления SPECTIVE

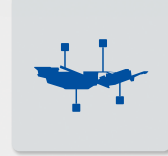
6 Привод

7 Магнитный сепаратор

8 Узел повторного грохочения

> Обращение и устойчивость





## 6 Привод

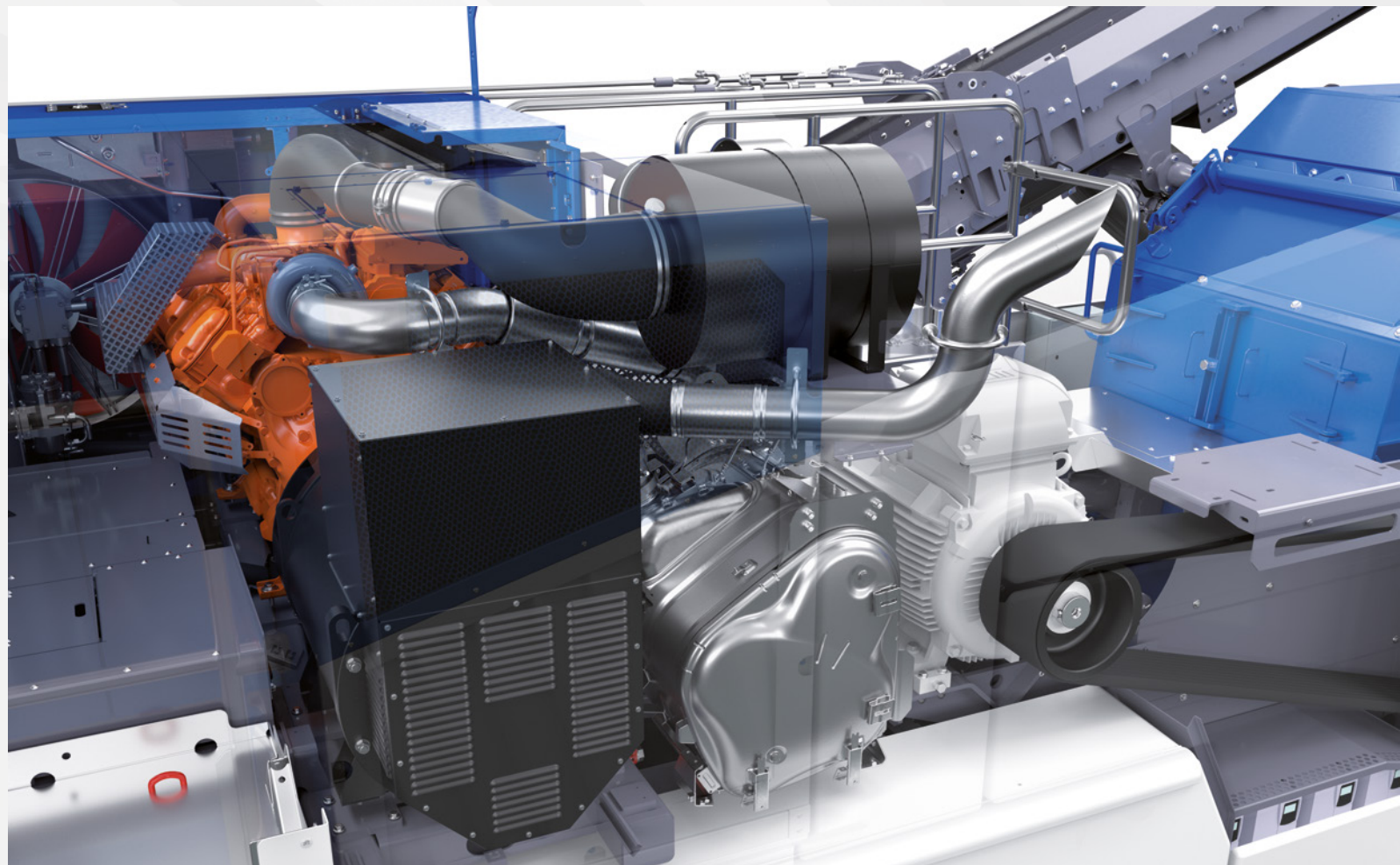
- > Дизель-электрический привод E-DRIVE, все приводы за исключением привода ходовой части и вспомогательные функции являются электрическими
- > Возможна локальная работа без вредных выбросов благодаря подаче питания от внешнего источника<sup>+</sup> (может требоваться в зависимости от страны) – для повышения экологичности при эксплуатации
- > Работающий в зависимости от мощности вентилятор – для снижения уровня шума и расхода энергии
- > Простой доступ ко всем компонентам, требующим технического обслуживания
- > Воздухозаборник увеличенного размера<sup>+</sup> для увеличения срока службы фильтров



**KLEEMANN**  
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.

<sup>+</sup> Опция



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

5 Система управления SPECTIVE

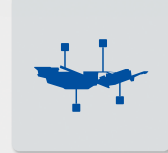
6 Привод

7 Магнитный сепаратор

8 Узел повторного грохочения

> Обращение и устойчивость

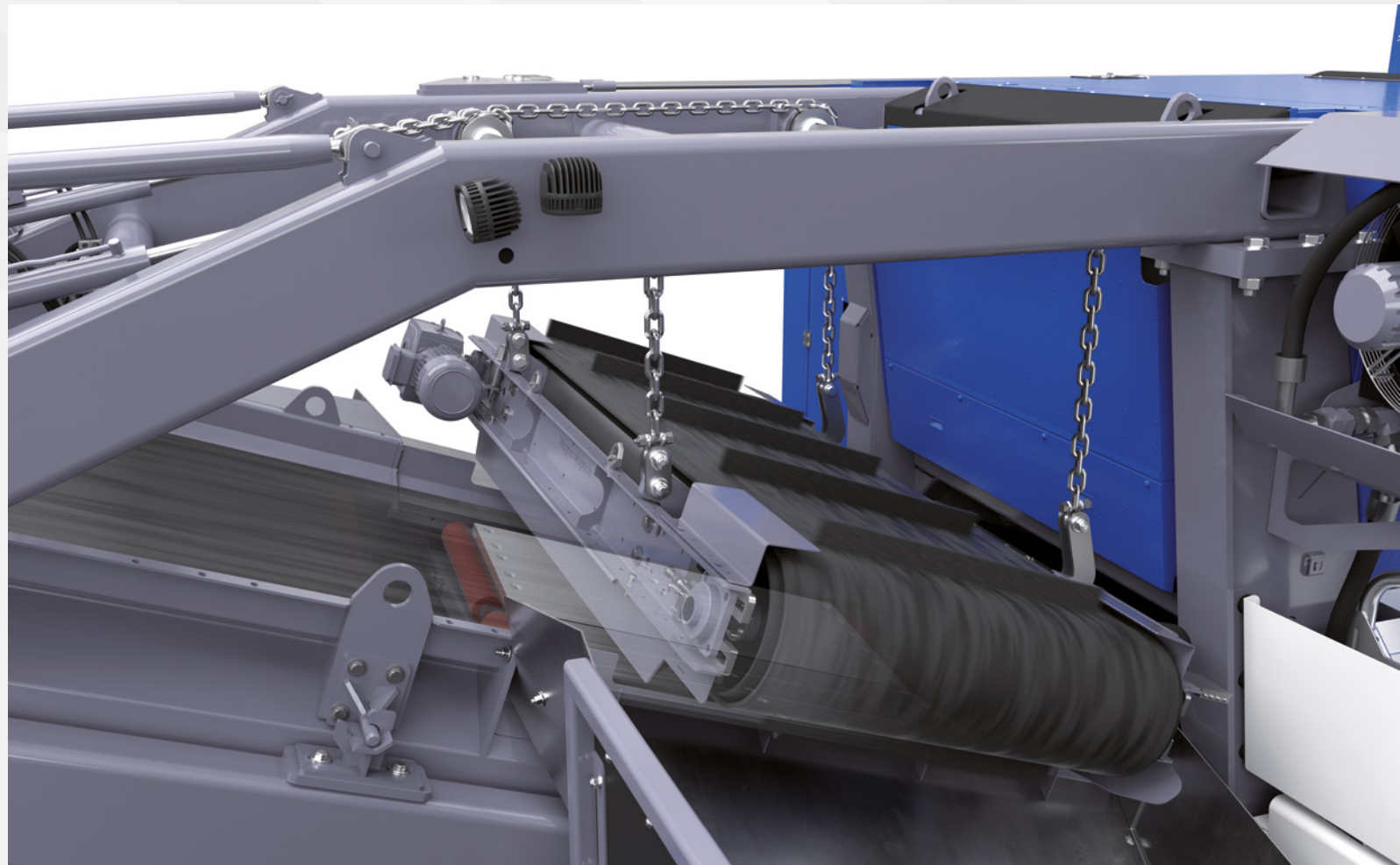




## 7 Магнитный сепаратор

- > Эффективный сепаратор с постоянным магнитом или электромагнитом<sup>+</sup> для повышения качества конечного продукта
- > Гибкая подвеска на цепях, индивидуальная регулировка поперечного и продольного наклона
- > Может подниматься и опускаться гидроприводом с радиоуправлением – для быстрого реагирования на возможные заторы материала
- > Опорные планки в области под магнитом предотвращают проколы ленты разгрузочного конвейера поставленными на ребро металлическими деталями

<sup>+</sup> Опция



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

5 Система управления SPECTIVE

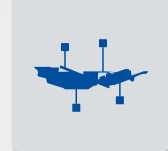
6 Привод

7 Магнитный сепаратор

8 Узел повторного грохочения

> Обращение и устойчивость

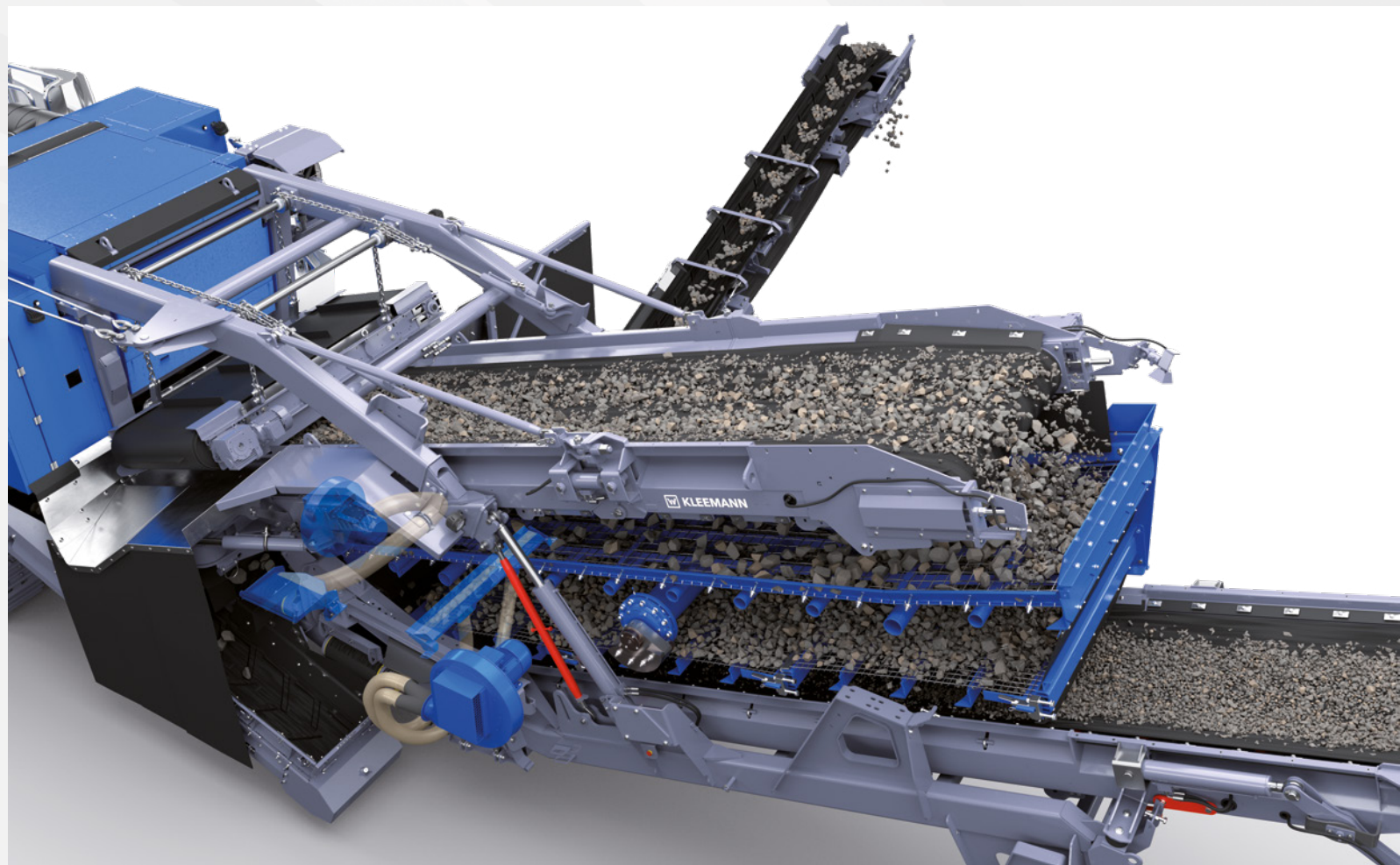




## 8 Узел повторного грохочения

- > Большой двухдековый сортировочный грохот<sup>+</sup>
  - > Рабочая поверхность верхней деки – 8,4 м<sup>2</sup>, рабочая поверхность нижней деки – 7,2 м<sup>2</sup>
  - > Для использования в качестве одно- и двухдекового грохота
  - > Получение продукта двух конечных фракций
- > Широкий конвейер возврата надрешётного продукта для оптимизации потока материала с высокой долей лёгких материалов
- > Реверсивный конвейер средней фракции, разгрузка в отвал или на конвейер возврата надрешётного продукта, высокая производительность даже при мелкозернистом исходном материале
- > Два воздушных сепаратора<sup>+</sup> для эффективной очистки надситовой и средней фракций, для лучшего качества конечного продукта

<sup>+</sup> Опция



1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

5 Система управления SPECTIVE

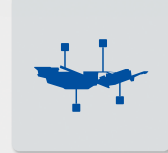
6 Привод

7 Магнитный сепаратор

8 Узел повторного грохочения

> Обращение и устойчивость



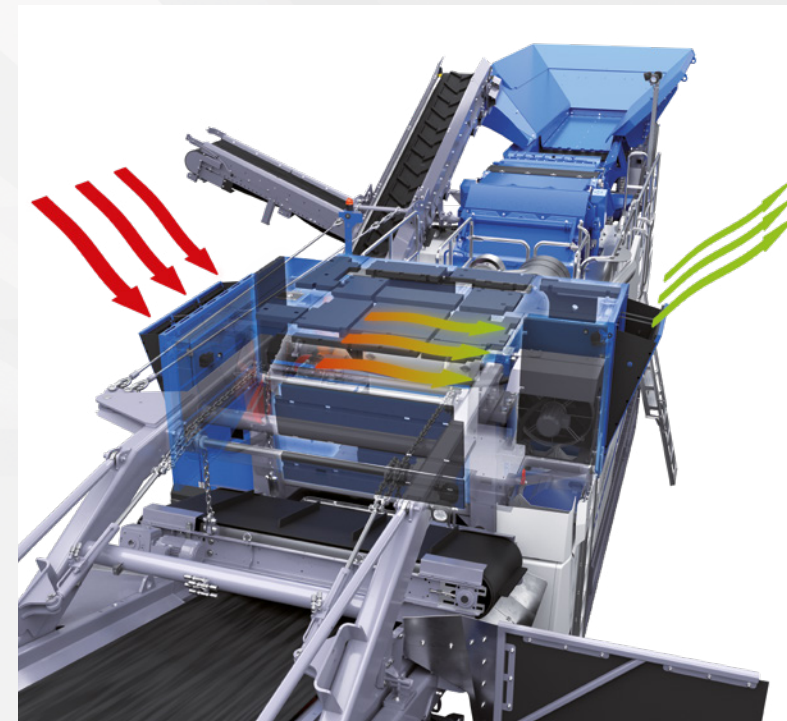


## > Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря очень простому доступу ко всем компонентам
- > Устройство для блокировки и проворачивания ротора «Lock & Turn» обеспечивает максимальную эксплуатационную безопасность при замене бил и устранении заторов
- > Базовая установка оснащена светодиодным освещением рабочих зон<sup>+</sup>, для дополнительного освещения также доступно освещение Premium
- > Централизованная точка слива жидкостей для эргономичного технического обслуживания
- > Меньшее давление на грунт благодаря широкой гусеничной ходовой части, гибкое использование на плохо подготовленном грунте

## > Забота об окружающей среде

- > Благодаря электрическому приводу гидравлическая жидкость требуется только для функций регулировки и наладки, что снижает риски для окружающей среды и затраты на техническое обслуживание
- > Снижение пылевой нагрузки для защиты оператора и окружающей среды
  - > Форсунки системы распыления воды во всех соответствующих точках, могут включаться и выключаться отдельно
  - > Кожухи<sup>+</sup> для неподвижно закреплённого бокового разгрузочного конвейера, разгрузочного конвейера мелкой фракции и разгрузочного конвейера дробилки
  - > Решения для снижения шумовой нагрузки<sup>+</sup>: изоляция источников шума посредством кожухов и герметизации открытого пола агрегатов



<sup>+</sup> Опция

1 Загрузочный бункер

2 Первичный грохот

3 Система непрерывной подачи (CFS)

4 Блок дробилки

5 Система управления SPECTIVE

6 Привод

7 Магнитный сепаратор

8 Узел повторного грохочения

> Обращение и устойчивость



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MR 130(i) PRO
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	600
Макс. крупность питания (мм)	1040 x 650
Объём бункера (с расширением) (м <sup>3</sup> )	5 (9)
Тип привода	дизель-электрический
Мощность привода дизельного двигателя (кВт)	478
Транспортировочная высота (мм)	3900
Транспортировочная длина (с сортировочным грохотом) (мм)	20 965 (23 275)
Транспортировочная ширина (мм)	3455
Транспортировочная масса сортировочного грохота (кг)	13 000
Транспортировочная масса базовой установки в макс. комплектации (кг)	64 000–83 500



**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Германия

Тел.: +49 7161 206-0  
Моб.: info@kleemann.info

[www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)