

Informazioni tecniche

# MOBICONE MCO 90 EVO2



## Frantoio a cono cingolato

Impiego nel trattamento della pietra naturale

## MOBICONE EVO2

Serie

### HIGHLIGHT

- > Frantoio a cono su supporti con ampia corsa, per la massima potenza di frantumazione e una qualità ottimale del prodotto finale
- > Continuous Feed System (CFS) per un'alimentazione del frantoio ottimale
- > Innovativi sistemi di sovraccarico per la massima disponibilità operativa
- > Potente ed efficiente motore diesel diretto D-DRIVE, con ventola che si attiva in funzione del carico
- > Soluzione di comando SPECTIVE, semplice e intuitiva
- > Possibilità di concatenamento con altri impianti KLEEMANN (dotazione opzionale)

### Frantocio a cono mobile MOBICONE MCO 90 EVO2

Il MOBICONE MCO 90 EVO2 è un potente compagno di lavoro per la roccia dura nel 2° e 3° stadio di frantumazione. Il MCO 90 EVO2 assicura non solo un prodotto di ottima qualità, come ci si aspetta da un frantocio a cono, ma anche una grande resa produttiva. Con diversi utensili e senza ulteriori lavori sul frantocio, la fessura può essere allargata da 6 a 45 mm e quindi coprire una gamma di applicazioni ancora maggiore. L'impianto è caratterizzato da grande redditività, comandi facili e innovativi sistemi di sovraccarico.



### DATI TECNICI MCO 90 EVO2

Unità di alimentazione	
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	270 <sup>1)</sup>
Dimensioni del materiale in entrata max. (mm)	200
Altezza di alimentazione ca. (mm)	2.600
Altezza di alimentazione con sovrasponde ca. (mm)	3.240
Capacità della tramoggia (con sovrasponde) ca. (m <sup>3</sup> )	6,4 (8,3)
Larghezza x lunghezza ca. (mm)	2.780 x 3.000
Larghezza x lunghezza con sovrasponde ca. (mm)	3.700 x 3.600
Nastro convogliatore	
Larghezza x lunghezza (mm)	1.000 x 5.900
Frantocio	
Frantocio a cono tipo	KX 250
Dimensioni sistema di frantumazione d = (mm)	970
Peso frantocio ca. (kg)	8.900
Tipo di azionamento frantocio, ca. (kW)	Diretto, 185
Potenza di frantumazione 0 - 32 mm ca. (t/h)	220
Potenza di frantumazione 0 - 63 mm ca. (t/h)	270
Nastro di scarico	
Larghezza x lunghezza (mm)	800 x 9.100
Altezza di scarico ca. (mm)	3.300
Gruppo di trazione	
Sistema di azionamento	diesel-diretto <sup>2)</sup>
Potenza motrice motore diesel Scania (kW)	287 - 289 <sup>3)</sup>
Generatore (kVA)	135
Unità di vagliatura secondaria (dotazione opzionale)	
Unità di vagliatura secondaria a un piano	
> Larghezza x lunghezza (mm)	1.350 x 4.000
> Nastro di ricircolo (mm)	500 x 9.000
> Altezza di scarico nastro pezzatura fine ca. (mm)	3.460

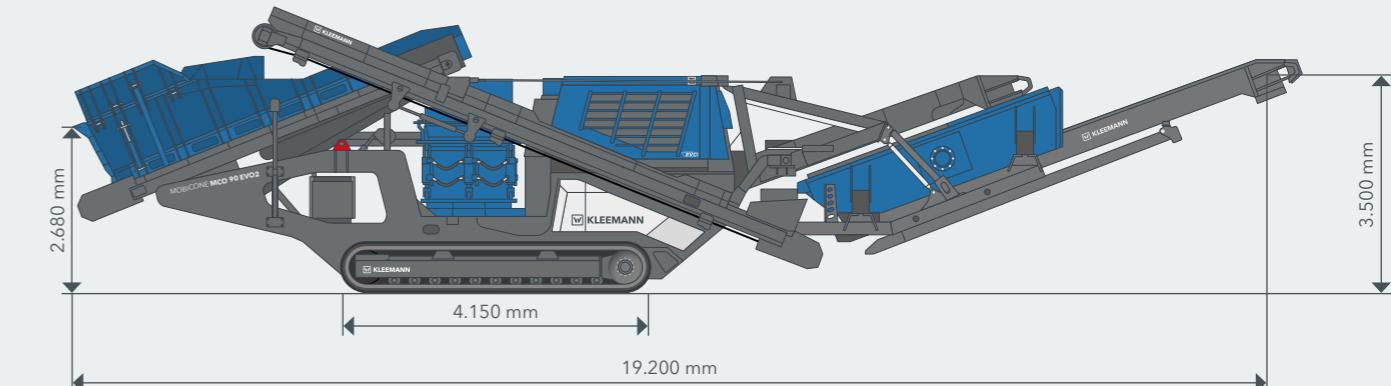
<sup>1)</sup> circuito chiuso

<sup>2)</sup> tutte le prese di forza elettriche

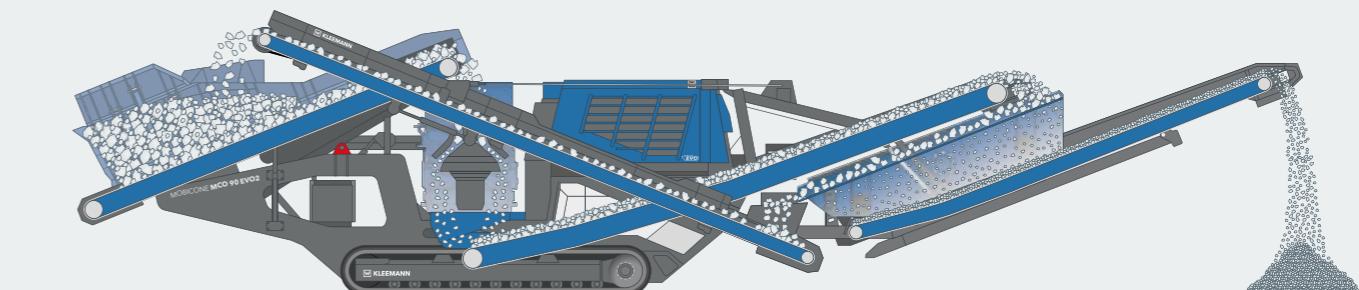
<sup>3)</sup> in funzione della corrispondente norma sulle emissioni

<sup>4)</sup> ad es. come Hooklift

### POSIZIONE DI LAVORO



### FLUSSO DI MATERIALE



Il frantocio a cono mobile è versatile e si trasporta senza problemi: grazie a dimensioni compatte e tempi di allestimento brevi, si presta a molteplici impieghi ed è rapidamente operativo. Dotato di efficienti sistemi di sovraccarico intelligenti come "Tramp Release" o "Ringbounce Detection", può garantire sicurezza e processi stabili anche in condizioni difficili, per un'ottima qualità del prodotto.

Il MOBICONE MCO 90 EVO2 può essere manovrato in modo semplice e intuitivo con i diversi componenti SPECTIVE. Un valido aiuto per l'operatore è soprattutto SPECTIVE CONNECT, grazie al quale è possibile visualizzare tutti i principali dati della macchina direttamente sullo smartphone, in qualsiasi punto ci si trovi.

## EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- > Tramoggia in KRS (KLEEMANN Resistant Steel), capacità ca. 6,4 m<sup>3</sup>
- > Nastro convogliatore a regolazione di frequenza, regolazione automatica in funzione del livello di riempimento del frantocio grazie al CFS (Continuous Feed System)
- > Metal detector sotto il nastro convogliatore per proteggere il frantocio a cono da materiali metallici non frantumabili
- > Sistema di sovraccarico meccanico integrato nel frantocio, per l'apertura della camera di frantumazione in presenza di materiale non frantumabile
- > Rilevamento intelligente del sovraccarico ("Ringbounce Detection"), che protegge il frantocio da danneggiamenti, con 2 modalità a scelta
- > Indicatore per il rilevamento dell'usura dell'utensile del frantocio
- > Lubrificazione automatica del supporto del frantocio
- > Sistema di comando SPECTIVE: interfaccia utente con guida a menu, pannello di comando da 12 pollici, quadro elettrico con serratura, a prova di polveri e vibrazioni
- > Radiocomando SPECTIVE: comando a distanza via cavo e radio-comando per eseguire da terra l'intero processo di preparazione
- > John Deere Operations Center™: piattaforma per soluzioni digitali per l'ottimizzazione di processi, macchine e servizi e per semplificare la pianificazione della manutenzione
- > Sistema di nebulizzazione acqua per l'abbattimento delle polveri
- > Efficace sistema di illuminazione per un utilizzo sicuro dell'impianto

## DOTAZIONI OPZIONALI

- > Sistema di videocamere per la sorveglianza dell'unità di alimentazione e del frantocio da terra, disponibile anche con espansione radio
- > Piccoli radiocomandi per gestire le principali funzioni
- > Nastro di scarico allungato, ripiegabile idraulicamente
- > Copertura del nastro di scarico (standard/allungato) e del nastro di scarico fini
- > Raschiatore di testa sul nastro di scarico frantocio e nastro di scarico fini
- > Pesa sul nastro, disponibile per nastro di scarico, nastro pezzatura media e nastro pezzatura fine (vaglio secondario) con WPT Crushing per la registrazione in tempo reale in tutto il mondo dei dati sulle prestazioni e sull'avanzamento del cantiere nel John Deere Operations Center™
- > Unità di vagliatura secondaria realizzata come vaglio vibrante a un piano, per la classificazione di una pezzatura finale, incl. sistema di spruzzatura
- > Unità di vagliatura secondaria realizzata come vaglio vibrante a due piani, per la classificazione di due pezzature finali, incl. sistema di spruzzatura
- > Nastro di ricircolo orientabile per il funzionamento a circuito chiuso o con ritorno ruotato verso l'esterno e scarico laterale del sopravaglio
- > Hooklift per trasportare senza problemi l'unità di vagliatura secondaria
- > Pacchetto per climi caldi e per climi freddi
- > Prese per l'alimentazione di utenze elettriche 16 A: 230 V / 400 V; 32 A: 400 V
- > Pompa dell'acqua con controllo pressione
- > Aspirazione dell'aria motore maggiorata per un minore carico di polvere
- > Accoppiamento linee per il collegamento di altri impianti KLEEMANN, disponibile anche come variante wireless
- > Box di stivaggio supplementare, con serratura
- > Trackpad per il carro cingolato, a protezione del fondo
- > Luci supplementari per una maggiore illuminazione delle aree di lavoro

## DOTAZIONI OPZIONALI

- > SPECTIVE CONNECT per visualizzare direttamente sullo smartphone tutte le principali informazioni sulla macchina
- > Sovrasponde tramoggia, per una capacità totale di 8,3 m<sup>3</sup>
- > Elementi ausiliari per il caricamento posteriore della tramoggia: larghezza dell'apertura d'alimentazione 3.700 mm
- > Separatore magnetico per sollevare componenti magnetici
- > Pompa per rifornimenti diesel: tubazione flessibile incl. pompa, possibile rifornimento da un serbatoio separato
- > Prefiltro diesel PreCare

## KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Germania

T: +49 7161 206-0  
F: +49 7161 206-100  
M: info@kleemann.info

> [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)



**KLEEMANN**