

A WIRTGEN GROUP COMPANY



KLEEMANN



MCO 110(i) PRO

CONCASSEUR MOBILE À CÔNE MOBICONE



> UN MEMBRE SOLIDE DE L'ÉQUIPE

MOBICONE
PRO

MOBICONE MCO 110(i) PRO

Un véritable concentré de puissance : Le concasseur mobile à cône MOBICONE MCO 110(i) PRO se distingue par une construction extrêmement robuste et de très hautes performances et est donc parfaitement équipé pour une utilisation dans de la roche compacte.

En interaction, le concasseur à cône à grande course, l'entraînement du broyeur puissant et la construction stable du broyeur assurent une capacité de broyage maximale. La structure à 3 bras et la grande surface de passage permettent de générer un débit élevé. Le chargement optimal de l'unité broyeur garantit une bonne qualité de grain final.



Accent mis sur les performances



L'accessibilité au centre



La qualité du produit en un coup d'œil



MOBICONE MCO 110(i) PRO

Puissance élevée de l'entraînement du broyeur : (250 kW)

Pack chaud⁺ (-15 à + 50 °C)
Pack froid⁺ (-25 à + 40 °C)



SPECTIVE
CONNECT

1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

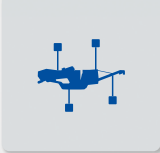
3 Unité broyeur

4 Entraînement

5 Concept de commande

6 Convoyeur de déchargement

> Utilisation et durabilité



1 Unité d'alimentation

- > Unité d'alimentation robuste en acier résistant à l'usure ou à revêtement d'usure interchangeable
- > Mécanisme coulissant de conception simple pour une installation rapide et ajustement facile de la parabole de déversement du matériau dans le broyeur
- > Aide au remplissage de la trémie⁺ pour chargement par l'arrière avec chargeur sur roues
- > Barres fusibles du matériau pour ménager la courroie et pour un guidage optimal des matériaux ; zone d'alimentation robuste grâce aux rouleaux servant de tampon
- > Barres d'impact avec pièces d'usure échangeables individuellement
- > Détecteur de métal de série et aimant d'enlèvement⁺ pour une sécurité de fonctionnement optimale



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

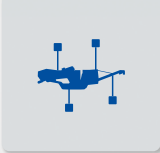
3 Unité broyeur

4 Entraînement

5 Concept de commande

6 Convoyeur de déchargement

> Utilisation et durabilité



2 Système d'alimentation continue CFS

- > Charge continue du broyeur grâce à un pilotage optimal du chargement - jusqu'à 10% de rendement quotidien en plus
- > La régulation s'effectue par le biais de la surveillance
 - > du niveau de remplissage du broyeur
 - > de l'utilisation de l'entraînement du broyeur
 - > du régime du broyeur
 - > de la sonde⁺ de terril sur le convoyeur de déchargement
- > En fonction du niveau de remplissage du broyeur, la vitesse d'alimentation est automatiquement réduite ou augmentée en continu



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

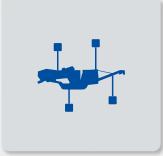
3 Unité broyeur

4 Entraînement

5 Concept de commande

6 Convoyeur de déchargement

> Utilisation et durabilité



3 Unité broyeur

- > Concasseur à cône à grande course pour une capacité de broyage maximale ; broyeur à 3 bras pour une augmentation du débit
- > Remplacement des outils facile sans résine de scellement
- > Réglage facile et automatique de l'écartement du broyeur et calcul du point zéro par écran tactile, pas de temps de préparation

Système de surcharge

- > Système de régulation de surcharge « **Tramp Release System** » intégré pour la protection en présence de matériaux non broyables, comme le bois ou le métal
- > Détection intelligente de surcharge « **Ringbounce Detection** » protège le broyeur de dommages, 2 modes disponibles :
 - > Mode 1 - PRECISE MODE (MODE PRÉCIS) pour la production de split ; la machine arrête l'alimentation en cas de surcharge latente (ringbounce ou rebond), le processus peut être ajusté, pas de production de produits surclassés pour une meilleure qualité
 - > Mode 2 - MIXTURE MODE pour la production de mélanges : l'écartement du broyeur est automatiquement ajusté pour éviter les Ringbounce ; après une durée spécifiée, l'écartement est refermé



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

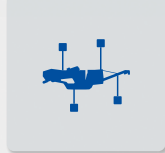
3 Unité broyeur

4 Entraînement

5 Concept de commande

6 Convoyeur de déchargement

> Utilisation et durabilité



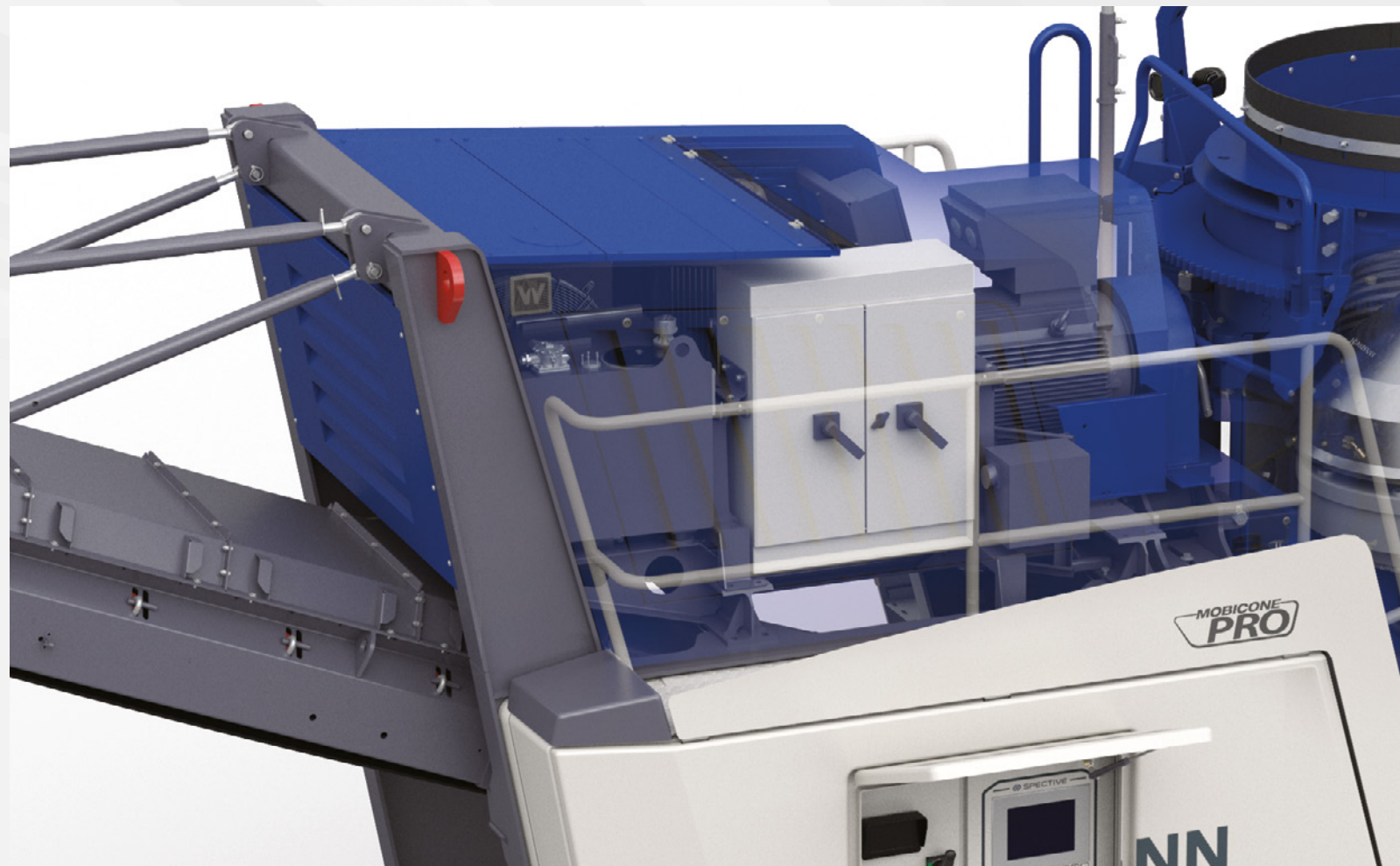
4 Entraînement

- > Entraînement diesel-électrique E-DRIVE, tous les entraînements sont électriques, à l'exception de l'entraînement de roulement et des fonctions auxiliaires
- > Fonctionnement local sans émissions possible par alimentation externe (subventionné suivant les pays), pour une meilleure durabilité
- > Structure innovante à deux niveaux pour une meilleure accessibilité et une répartition idéale de priorité
- > Connexion électrique⁺ pour alimenter des équipements disposés en aval comme un convoyeur de stockage
- > Aspiration d'air accrue⁺ pour une durée plus importante des filtres



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY désigne des technologies et des solutions compatibles avec les objectifs de durabilité du WIRTGEN GROUP.



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

3 Unité broyeur

4 Entraînement

5 Concept de commande

6 Convoyeur de déchargement

> Utilisation et durabilité



5 Concept de commande

- > **Écran tactile** : avec commande par menu, visualisation et assistance ; affichage de l'état de tous les composants comme le régime, la température, etc., localisation et diagnostic rapides des défauts
- > **SPECTIVE CONNECT⁺** : toutes les informations essentielles directement sur le smartphone
- > **Système de caméra⁺** : contrôle aisé du broyeur et de la trémie, moniteur à distance dans l'excavatrice, en plus liaison au SPECTIVE CONNECT
- > **Système télématique WITOS FleetView** : gestion efficace de flotte et des services grâce aux informations sur l'état de fonctionnement des machines, disponibles à tout moment et en tout lieu - intégration possible à SPECTIVE CONNECT
- > **Interconnexion⁺** : couplage de processus pour régulation de la capacité de production ; couplage de sécurité pour interconnexion sûre des installations dans le train
- > **Bascule intégratrice⁺** : sur le convoyeur de déchargement de broyeur pour déterminer les caractéristiques de production



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

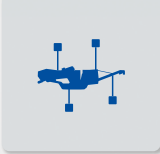
3 Unité broyeur

4 Entraînement


5 Concept de commande

6 Convoyeur de déchargement

> Utilisation et durabilité



6 Convoyeur de déchargement

- > Convoyeur de déchargement large et robuste pour un flux de matériaux optimal
- > Possibilité de rallonge du convoyeur de déchargement +
pour une augmentation de la hauteur de déchargement : rabattable hydrauliquement pour le transport
- > Retour externe des surclassés + de l'installation de criblage mobile disposée en aval, montable des deux côtés
-  Capotage de tapis + pour réduire la poussière, disponible pour les deux convoyeurs de déchargement



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

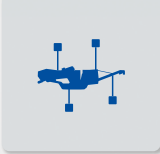
3 Unité broyeur

4 Entraînement

5 Concept de commande

6 Convoyeur de déchargement

> Utilisation et durabilité

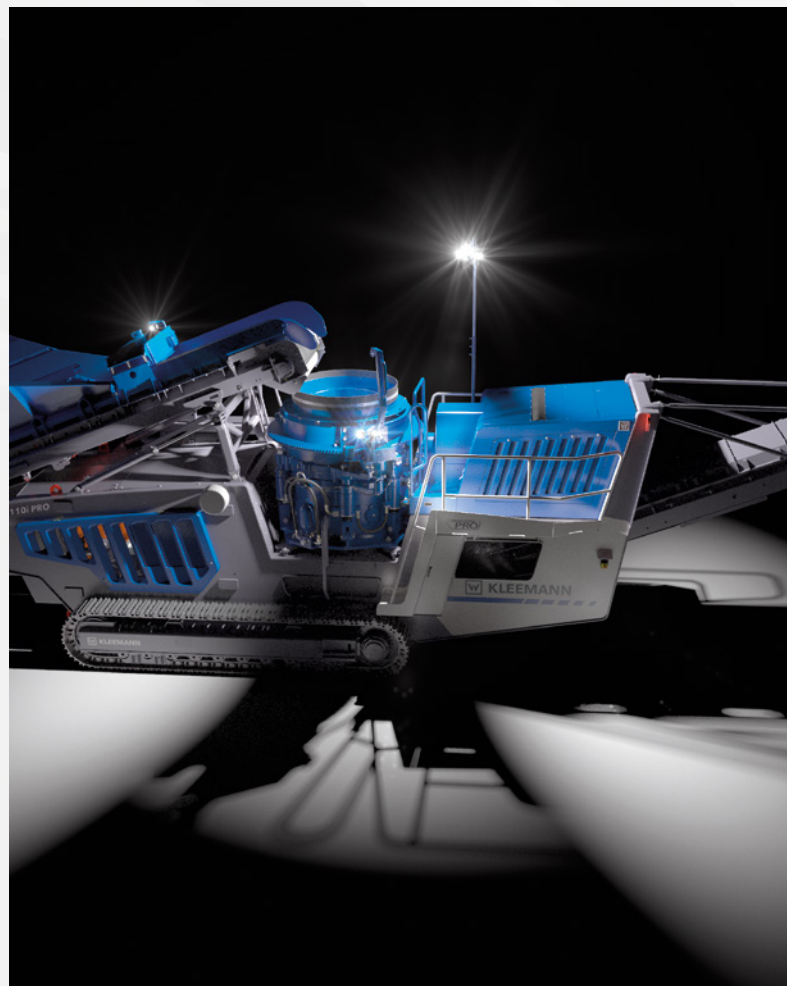


> Sécurité et ergonomie

- > Service plus rapide et plus pratique grâce à l'accessibilité à tous les composants
- > Tous les vérins de sécurité et de fonctionnement sont équipés de soupapes de sécurité (soupapes de retenue d'abaissement et de freinage), en cas de coupure ou de panne chaque vérin reste dans la position actuelle
- > Facilité de ravitaillement à partir du sol
- > Éclairage LED compris dans l'installation de base ; éclairage premium⁺ pour éclairage étendu des espaces de travail

> Transport

- > Transport facile grâce des fonctions hydrauliques de rabattement et de pivotement, d'où des temps d'équipement réduits
- > Possibilité de transport sur une remorque surbaissée dans une unité (sauf convoyeur de retour des surclassés)
- > Mécanisme de glissement simple de l'unité d'alimentation pour un réglage rapide, aucun démontage de pièces requis pour le transport



> Environnement

- > Grâce à l'entraînement électrique, l'huile hydraulique n'est requise que pour les fonctions de réglage et d'équipement. Ainsi risque plus faible pour l'environnement et réduction des coûts de maintenance
- > Limitation efficace de la poussière grâce à la pulvérisation d'eau sur le gueulard et le convoyeur de déchargement, réduction de la concentration de poussière jusqu'à 50 % (en fonction du matériau)



1 Unité d'alimentation

2 Système d'alimentation continue CFS

3 Unité broyeur

4 Entraînement

5 Concept de commande

6 Convoyeur de déchargement

> Utilisation et durabilité

| INFORMATIONS TECHNIQUES | MCO 110(i) PRO |
|--|-----------------|
| Capacité d'alimentation jusqu'à env. (t/h) | 470 |
| Taille du système de broyage (mm) | 1 120 |
| Taille d'alimentation max. (mm) | 240 |
| Hauteur de transport env. (mm) * | 3 850 |
| Longueur de transport env. (mm) * | 17 595 |
| Largeur de transport env. (mm) * | 3 000 |
| Poids de transport installation de base - équipement max. (kg) | 49 500 - 58 000 |
| * sans options | |



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Allemagne

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info