

Technische Informationen

MOBIREX MR 100 NEO

MOBIREX MR 100 NEOe



Raupenmobiler Prallbrecher
Einsatz in Recycling und Naturstein

MOBIREX NEO
Baureihe

HIGHLIGHTS

- > Sehr kompakte Bauform für eine gute Transportierbarkeit
- > Zwei Antriebskonzepte verfügbar: Diesel-elektrischer Antrieb E-DRIVE / Diesel-Direktantrieb D-DRIVE
- > Diesel-elektrisches Antriebskonzept, externe Stromeinspeisung
- > Vollhydraulisches Spaltverstell- und Überlastsystem
- > Leistungsfähige Nachsiebeinheit (optional) mit großer Siebfläche

Mobiler Prallbrecher MOBIREX MR 100 NEO und MR 100 NEOe

Dank ihrer kompakten Abmessungen und einem geringen Transportgewicht kann die MOBIREX MR 100 NEO/NEOe flexibel, schnell und vielseitig eingesetzt werden und ist somit perfekt für häufig wechselnde Einsatzorte geeignet. Bei der Variante mit elektrischem Antriebskonzept E-DRIVE ist durch die Möglichkeit der externen Stromeinspeisung ein lokal CO₂-emissionsfreier Betrieb realisierbar.



TECHNISCHE DATEN MR 100 NEO | MR 100 NEOe

Aufgabeeinheit ¹⁾	
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	250
Aufgabegröße max. (mm)	800 x 500 x 300
Aufgabehöhe (mm)	3.200
Breite x Länge (mm)	2.000 x 2.300
Trichtervolumen (m ³)	3,3

Vorabsiebung	
Typ	integrierte Vorabsiebung (Eindeck)
Breite x Länge (mm)	830 x 1.665

Seitenaustragsband (optional)	
Breite x Länge (mm)	500 x 3.900
Abwurfhöhe (mm)	2.400

Brecher	
Prallbrecher Typ	SHB100-075
Brechereinlauf Breite x Höhe (mm)	1.000 x 750
Rotordurchmesser (mm)	1.000
MR 100 NEO: Brecherantrieb Art	direkt
MR 100 NEOe: Brecherantrieb Art	elektrisch
Brecherleistung bis zu (kW)	160
Verstellart Prallschwinge	stufenlos vollhydraulisch

Brecherabzugsband	
Breite x Länge (mm)	1.000 x 8.100
Abwurfhöhe ca. (mm)	3.360

Antriebsaggregat E-DRIVE (MR 100 NEOe)	
Antriebskonzept	diesel-elektrisch
Leistung (kW)	240
Aggregathersteller	John Deere
Generator (kVA)	260

Antriebsaggregat D-DRIVE	
Antriebskonzept	diesel-direkt ²⁾
Leistung (kW)	240
Aggregathersteller	John Deere
Generator (kVA)	88

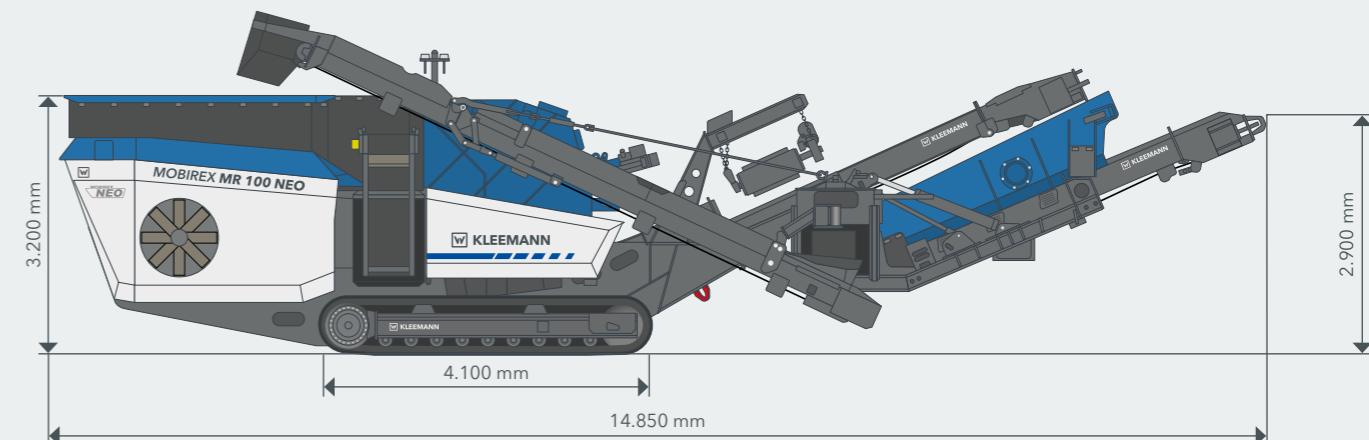
Nachsiebeinheit (optional)	
Typ	Eindecker Nachsiebeinheit
Breite x Länge ca. (mm)	1.334 x 3.100
Überkornrückführband Breite x Länge (mm)	500 x 7.380
Abwurfhöhe Feinkornband ca. (mm)	2.850

Transport	
Transporthöhe ca. (mm)	3.200
Transportlänge ca. (mm)	12.780
Transportlänge mit Siebeinheit ca. (mm)	14.880
Transportbreite ca. (mm)	2.550
Transportbreite mit Siebeinheit max. (mm)	2.950
Transportgewicht Grundlage ca. (kg)	29.000
Transportgewicht max. Ausstattung ca. (kg)	38.000
Transportgewicht Siebeinheit ca. (kg)	5.500

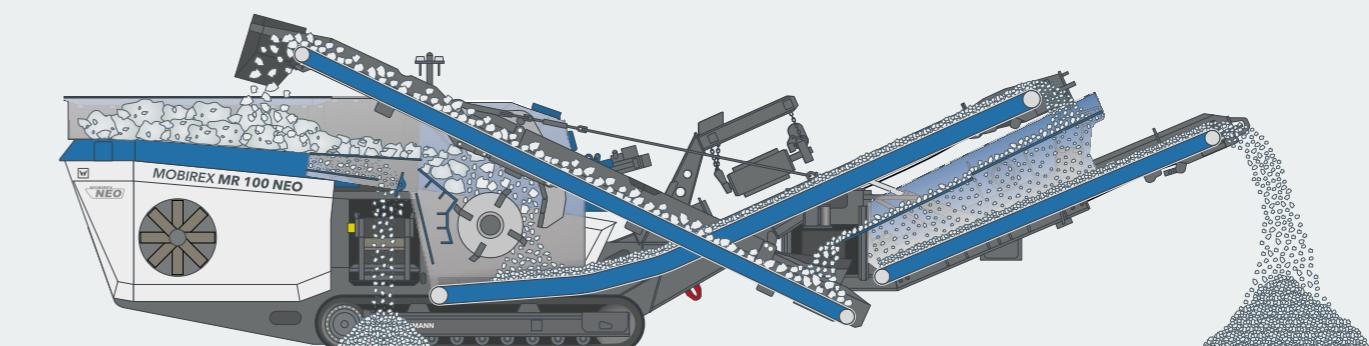
¹⁾ inkl. integrierte Aufgaberinne und Vorabsiebung

²⁾ alle Nebenantriebe elektrisch

BETRIEBSSTELLUNG



MATERIALFLUSS



Die MR 100 NEO/NEOe überzeugt mit sehr guter Produktqualität. Dafür sorgt nicht nur die leistungsstarke Brecheinheit mit ihrem 4-schlägigen Rotor mit großem Schlagkreis und vielseitigen Schlagleisten-Varianten, sondern auch das 4 m² große optionale Eindecker-Nachsieb. Damit ist es möglich eine klassifizierte Endkörnung zu produzieren. Die Nachsiebeinheit ist dank integrierter

Überkornrückführung so konzipiert, dass sie einfach per „plug & play“ nachrüstbar ist. Durch den optionalen Windsichter kann die Endproduktqualität weiter optimiert werden, indem das Material von Verunreinigungen durch Leichtstoffe (z. B. Holz und Kunststoff) gereinigt wird. Der Luftstrom kann dabei je nach Material geregelt werden.

STANDARDAUSSTATTUNG

- > Trichter-Aufgaberinne mit integrierter Vorabsiebung und frequenzgeregelter Materialförderung
- > Bypassklappe für schnelles Umstellen von Brecherbypass auf Vorsiebband
- > Continuous Feed System (CFS) für optimale Brecherbeschickung
- > Vollhydraulische Spaltverstellung
- > Automatische Nullpunkttermittlung zur präzisen Spaltverstellung über Bedienstelle
- > Integrierter Überlastschutz
- > Lock & Turn Quick Access: Einfacher und sicherer Schlagleistenschsel und Lösen von Verbrückungen über separate SPECTIVE Bedienstelle, schnelles werkzeugloses Öffnen und Schließen des Brechers in ca. 30 Sekunden
- > **MR 100 NEOe: Externe Stromeinspeisung für lokal CO₂-emissionsfreien Netzbetrieb**
- > SPECTIVE SWITCH: einfaches Einstellen der Maschinenparameter
- > John Deere Operations Center™: Plattform für digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung, zur Vereinfachung der Wartungsplanung
- > Funkfernsteuerung: Verfahren und Rüsten der Maschine, einfaches Anpassen der Betriebsparameter (z.B. Spalteinstellung, Rinnengeschwindigkeit)
- > Beleuchtung LED
- > Wassersprühsystem zur Staubreduzierung

OPTIONEN

- > Seitenaustragsband rechts, hydraulisch klappbar, verbleibt zum Transport an der Maschine
- > Anhebbare Brechereinlaufklappe für weniger Verbrückungen im Einlaufbereich
- > Hebevorrichtung zum Wechseln der Schlagleisten
- > Permanentmagnetabscheider, flexibel mittels Ketten aufgehängt, in Quer- und Längsneigung einstellbar, hydraulisch heb- und senkbar
- > Eindecker-Nachsiebeinheit zur Herstellung einer klassierten Endkörnung, mit integrierter, schwenkbaren Überkornrückführung
- > Bandwaage, verfügbar für Brecherabzugsband und Feinkornband (Nachsiebeinheit) mit WPT Crushing zur weltweiten Live-Erfassung von Performance Data und Baustellenfortschritten im John Deere Operations Center™
- > Windsichter zur Reinigung des Überkorns von Fremd- und Leichtstoffen
- > SPECTIVE CONNECT zur Anzeige aller wichtigen Maschineninformationen direkt auf dem Smartphone, zusätzliche Fehlerbehebungshilfen in der App
- > Quick Track für ein schnelles und einfaches Versetzen der Maschine im Betriebsmodus, Bedienung über Fernsteuerung
- > Wasserpumpe mit Drucküberwachung
- > Premiumbeleuchtung
- > Einfache Betankung vom Boden aus dank Betankungspumpe
- > Heckrammschutz zum Schutz des Aggregateraums
- > Stollengurt für Brecherabzugsband

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Deutschland

T: +49 7161 206-0
F: +49 7161 206-100
M: info@kleemann.info

> www.kleemann.info



KLEEMANN