

Technische Informationen

MOBIREX MR 100 NEO MOBIREX MR 100 NEOe



Raupenmobiler Prallbrecher

Einsatz in Recycling und Naturstein

MOBIREX NEO

Baureihe

HIGHLIGHTS

- > Sehr kompakte Bauform für eine gute Transportierbarkeit
- > Zwei Antriebskonzepte verfügbar: Diesel-elektrischer Antrieb E-DRIVE / Diesel-Direktantrieb D-DRIVE
- > Diesel-elektrisches Antriebskonzept, externe Stromeinspeisung
- > Vollhydraulisches Spaltverstell- und Überlastsystem
- > Leistungsfähige Nachsieveinheit (optional) mit großer Siebfläche

Mobiler Prallbrecher MOBIREX MR 100 NEO und MR 100 NEOe

Dank ihrer kompakten Abmessungen und einem geringen Transportgewicht kann die MOBIREX MR 100 NEO/NEOe flexibel, schnell und vielseitig eingesetzt werden und ist somit perfekt für häufig wechselnde Einsatzorte geeignet. Bei der Variante mit elektrischem Antriebskonzept E-DRIVE ist durch die Möglichkeit der externen Stromeinspeisung ein lokal CO₂-emissionsfreier Betrieb realisierbar.

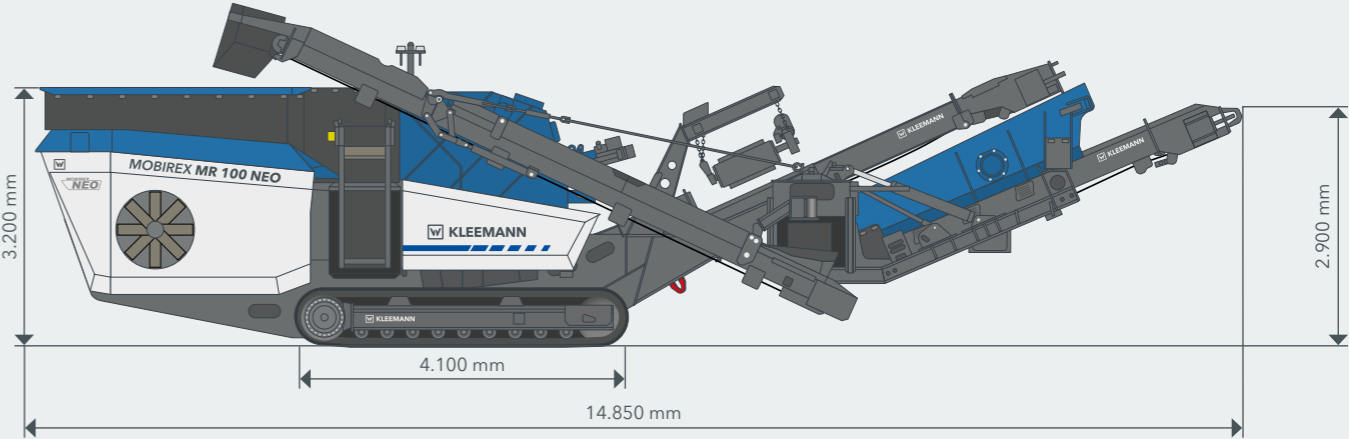


TECHNISCHE DATEN MR 100 NEO MR 100 NEOe		
Aufgabeeinheit ¹⁾		
Aufgabeleistung bis ca. (t/h)	250	
Aufgabegröße max. (mm)	800 x 500 x 300	
Aufgabehöhe (mm)	3.200	
Breite x Länge (mm)	2.000 x 2.300	
Trichtervolumen (m³)	3,3	
Vorabsiebung		
Typ	integrierte Vorabsiebung (Eindeck)	
Breite x Länge (mm)	830 x 1.665	
Seitenaustragsband (optional)		
Breite x Länge (mm)	500 x 3.900	
Abwurfhöhe (mm)	2.400	
Brecher		
Prallbrecher Typ	SHB100-075	
Brechereinlauf Breite x Höhe (mm)	1.000 x 750	
Rotordurchmesser (mm)	1.000	
MR 100 NEO: Brecherantrieb Art	direkt	
MR 100 NEOe: Brecherantrieb Art	elektrisch	
Brecherleistung bis zu (kW)	160	
Verstellart Prallschwinge	stufenlos vollhydraulisch	
Brecherabzugsband		
Breite x Länge (mm)	1.000 x 8.100	
Abwurfhöhe ca. (mm)	3.360	

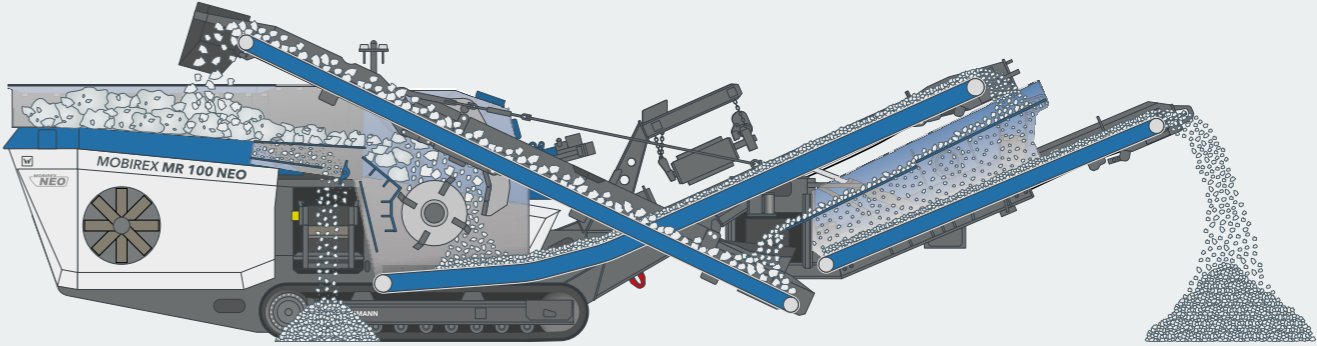
Antriebsaggregat E-DRIVE (MR 100 NEOe)		
Antriebskonzept	diesel-elektrisch	
Leistung (kW)	240	
Aggregathersteller	John Deere	
Generator (kVA)	260	
Antriebsaggregat D-DRIVE		
Antriebskonzept	diesel-direkt ²⁾	
Leistung (kW)	240	
Aggregathersteller	John Deere	
Generator (kVA)	88	
Nachsiebeinheit (optional)		
Typ	Eindecker Nachsiebeinheit	
Breite x Länge ca. (mm)	1.334 x 3.100	
Überkornrückführband Breite x Länge (mm)	500 x 7.380	
Abwurfhöhe Feinkornband ca. (mm)	2.850	
Transport		
Transporthöhe ca. (mm)	3.200	
Transportlänge ca. (mm)	12.780	
Transportlänge mit Siebeinheit ca. (mm)	14.880	
Transportbreite ca. (mm)	2.550	
Transportbreite mit Siebeinheit max. (mm)	2.950	
Transportgewicht Grundlage ca. (kg)	29.000	
Transportgewicht max. Ausstattung ca. (kg)	38.000	
Transportgewicht Siebeinheit ca. (kg)	5.500	

¹⁾ inkl. integrierte Aufgabeeinheit und Vorabsiebung
²⁾ alle Nebenantriebe elektrisch

BETRIEBSSTELLUNG



MATERIALFLUSS



Die MR 100 NEO/NEOe überzeugt mit sehr guter Produktqualität. Dafür sorgt nicht nur die leistungsstarke Brecheinheit mit ihrem 4-schlägrigen Rotor mit großem Schlagkreis und vielseitigen Schlagleisten-Varianten, sondern auch das 4 m² große optionale Eindecker-Nachsieb. Damit ist es möglich eine klassifizierte Endkörnung zu produzieren. Die Nachsiebeinheit ist dank integrierter

Überkornrückführung so konzipiert, dass sie einfach per „plug & play“ nachrüstbar ist. Durch den optionalen Windsichter kann die Endproduktqualität weiter optimiert werden, indem das Material von Verunreinigungen durch Leichtstoffe (z. B. Holz und Kunststoff) gereinigt wird. Der Luftstrom kann dabei je nach Material geregelt werden.

STANDARD AUSSTATTUNG

- > Trichter-Aufgaberinne mit integrierter Vorabsiebung und frequenzgeregelter Materialförderung
- > Bypassklappe für schnelles Umstellen von Brecherbypass auf Vorsiebband
- > Continuous Feed System (CFS) für optimale Brecherbeschickung
- > Vollhydraulische Spaltverstellung
- > Automatische Nullpunktermittlung zur präzisen Spaltverstellung über Bedienstelle
- > Integrierter Überlastschutz
- > Lock & Turn Quick Access: Einfacher und sicherer Schlagleistenwechsel und Lösen von Verbrückungen über separate SPECTIVE Bedienstelle, schnelles werkzeugloses Öffnen und Schließen des Brechers in ca. 30 Sekunden
- > **MR 100 NEOe: Externe Stromspeisung für lokal CO₂-emissionsfreien Netzbetrieb**
- > SPECTIVE SWITCH: einfaches Einstellen der Maschinenparameter
- > John Deere Operations Center™: Plattform für digitale Lösungen zur Prozess-, Maschinen- und Serviceoptimierung, zur Vereinfachung der Wartungsplanung
- > Funkfernsteuerung: Verfahren und Rüsten der Maschine, einfaches Anpassen der Betriebsparameter (z.B. Spalteinstellung, Rinnengeschwindigkeit)
- > Beleuchtung LED
- > Wassersprühsystem zur Staubreduzierung

OPTIONEN

- > Seitenaustragsband rechts, hydraulisch klappbar, verbleibt zum Transport an der Maschine
- > Anhebbare Brechereinlaufklappe für weniger Verbrückungen im Einlaufbereich
- > Hebevorrichtung zum Wechseln der Schlagleisten
- > Permanentmagnetabscheider, flexibel mittels Ketten aufgehängt, in Quer- und Längsneigung einstellbar, hydraulisch heb- und senkbar
- > Eindecker-Nachsiebeeinheit zur Herstellung einer klassierten Endkörnung, mit integrierter, schwenkbaren Überkornrückführung
- > Bandwaage, verfügbar für Brecherabzugsband und Feinkornband (Nachsiebeeinheit) mit WPT Crushing zur weltweiten Live-Erfassung von Performance Data und Baustellenfortschritten im John Deere Operations Center™
- > Windsichter zur Reinigung des Überkorns von Fremd- und Leichtstoffen
- > SPECTIVE CONNECT zur Anzeige aller wichtigen Maschineninformationen direkt auf dem Smartphone, zusätzliche Fehlerbehebungshilfen in der App
- > Quick Track für ein schnelles und einfaches Versetzen der Maschine im Betriebsmodus, Bedienung über Fernsteuerung
- > Wasserpumpe mit Drucküberwachung
- > Premiumbeleuchtung
- > Einfache Betankung vom Boden aus dank Betankungspumpe
- > Heckrammschutz zum Schutz des Aggregaterraums
- > Stollengurt für Brecherabzugsband

KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Deutschland

T: +49 7161 206-0
F: +49 7161 206-100
M: info@kleemann.info

www.kleemann.info



KLEEMANN