

A SUSTENTÁVEL

Usina de asfalto com prioridade de material reciclado



RPP 4000 HG 180

DESTAQUES TÉCNICOS

- > Alta capacidades de mistura de 320 t/h
- > Possibilidade de atingir uma taxa de material reciclado até 100%
- > Capacidade de silo quente de 60 t em 6 compartimentos
- > Capacidade do silo de material misturado de 325 t em 5 compartimentos
- > Capacidade do silo de material reciclado ao quente de 50 t
- > Produção de asfalto ecologicamente correta - baixa emissão de carbono, eficiente em termos de energia e econômica



Parâmetros de desempenho RPP 4000 HG 180	
Capacidade nominal de mistura (t/h)	320
Capacidade de secagem (t/h)	288
Informações gerais	
Umidade do material virgem	4 %
Fundações	Fundações de concreto
Silos de material virgem ao frio	
Quantidade silos e capacidade por silo(m ³)	7 silos individuais com 12
Tambor secador	
Modelo	TT 11.26
Queimador (material virgem)	
Modelo e potencia queimador (MW)	EVO JET 4 (23.7)
Queimador bicomustível	Combinação de óleo leve e gás líquido (GLP)
Sistema de coleta de pó	
Capacidade (Nm ³ /h)	90.000
Peneira	
Telas (Quantidade)	6
Capacidade peneiramento (0-2 mm, t/h)	320
Área total das telas (m ²)	48.3
Silo quente	
60 t com peneiramento de 6 vezes com 6 compartimentos quentes	60 t com 6 compartimentos + areia/bypass combinado, agregados de sobre tamanho fora
Seção de pesagem e mistura	
Misturador (kg)	4.000
Balança de agregados (kg)	4.000
Balança de finos (kg)	700
Balança de bitume (kg)	400
Silo de material misturado	
Silo de 5 compartimentos	325 t (2 x 75 t + 2 x 80 t + 15 t carregamento direto)
Sistema de finos	
Silo de finos	Finos recuperados 100 m ³ e finos importados 2 x 50 m ³
Sistema de betume	
Modelo dos tanques	Vertical, com aquecimento elétrico
Capacidade (m ³)	3 x 100 com 1 compartimento
Sistema de controle	
Modelo	BENNINGHOVEN sistema de controle modelo BLS 4
Sistema do material reciclado ao quente	
Modelo e capacidade de secagem (t/h)	RA 180
Tambor secador material reciclado	RT 10.26 HG
Modelo e potencia queimador (MW)	EVO-JET 2 HGE (11.9)
Silo de material reciclado ao quente (t)	2 x 25
Balança material reciclado (kg)	4.000
Sistemas de material reciclado	
Sistema dosagem multivariável ao frio	40 % (128 t/h) material reciclado com 3 % umidade e materias a granel
Sistema com gerador de calor ao quente	90%+x material reciclado (180 t/h) com umidade de 3%
Sistemas de aditivos	
Aditivos	Dosagem de materias a granel GRZ3 e aditivos liquidos com bombas de dosagem



BENNINGHOVEN

Branch of Wirtgen Mineral Technologies GmbH

Benninghovenstraße 1

54516 Wittlich

Alemanha

T: +49 6571 6978-0

M: info@benninghoven.com

www.benninghoven.com