



Finisseur sur chenilles

SUPER 1400



PARFAIT QUELLE QUE SOIT LA CLASSE

À chaque tâche, le finisseur approprié

La gamme de produits complète de VÖGELE occupe une place unique dans le secteur. Rue d'habitation ou autoroutes, aéroport ou circuit automobile, construction neuve ou réfection, pose en couche épaisse ou en couche mince, à chaud ou à froid – nos clients trouveront toujours dans notre gamme de finisseurs la machine adaptée à leurs besoins.



GAMME DE PRODUITS VÖGELE

MINI CLASS

- > Largeur de pose jusqu'à 3,5 m
- > Rendement de pose jusqu'à 300 t/h

COMPACT CLASS

- > Largeur de pose jusqu'à 5 m
- > Rendement de pose jusqu'à 350 t/h

UNIVERSAL CLASS

- > Largeur de pose jusqu'à 10 m
- > Rendement de pose jusqu'à 700 t/h

HIGHWAY CLASS

- > Largeur de pose jusqu'à 18 m
- > Rendement de pose jusqu'à 1 800 t/h

SPECIAL CLASS

- > SprayJet
- > InLine Pave

POWERFEEDER

- > MT 3000-3(i) Standard
- > MT 3000-3(i) Offset

APERÇU DES POINTS FORTS

Un équipement parfait



ENTRAÎNEMENT

01 Concept d'entraînement

> Puissant et fiable grâce au moteur John Deere moderne de 101 kW.

GESTION DU MATÉRIAU

02 Réception de l'enrobé

> Alimentation optimale grâce à la grande trémie réceptrice d'une capacité de 13 tonnes.

COMMANDE

03 Le système de conduite ErgoBasic

> Simplicité d'utilisation grâce au système de conduite ErgoBasic innovant et intuitif.

QUALITÉ

04 Le système de nivellement automatique Niveltronic Basic

> Utilisation et surveillance conviviales de toutes les fonctions de Niveltronic Basic.
> Large choix de palpeurs assurant la souplesse d'utilisation, quel que soit le champ d'applications.

POSE

05 Un large champ d'applications

> Finisseur sur chenilles Universal Class avec un vaste champ d'applications pour des largeurs de pose jusqu'à 7,3 m.

06 Table de pose

> Peut être combiné avec la table extensible AB 480 dans la variante TV.

PRÊT POUR L'INFRASTRUCTURE DE DEMAIN : LE SUPER 1400

Le SUPER 1400 montre la voie vers l'avenir de la construction routière.

Le châssis et les systèmes de gestion du matériau de la machine sont sans égal en termes de robustesse, tout comme les composants innovants de haute technologie à l'intérieur du finisseur. Le finisseur a été conçu avec un seul objectif : augmenter la qualité et la sécurité au travail dans la construction routière.

Le SUPER 1400 est équipé d'un moteur diesel John Deere à 4 cylindres puissant et performant de 101 kW. Soutenu par un système de refroidissement très efficace, le groupe moteur fournit sa pleine puissance de manière fiable, même dans des environnements tropicaux extrêmes.

Ergonomique et axé sur la pratique, le système de conduite ErgoBasic offre une excellente vue d'ensemble de la machine et une grande facilité d'utilisation.

Le finisseur est également équipé d'un système hydraulique haute performance. L'hydraulique assure un entraînement précis des systèmes de gestion du matériau, garantissant ainsi une réserve de matériau optimale devant la table à tout moment. Équipé de la table extensible AB 480 de pointe, le SUPER 1400 est capable de réaliser des poses de haute qualité sur des largeurs variant entre 2,55 et 4,8 m, voire même d'atteindre une largeur de pose maximum de 7,3 m en rajoutant des rallonges mécaniques.



TECHNOLOGIE D'ENTRAÎNEMENT MODERNE

Efficacité, performance et faible consommation

Le groupe moteur d'un SUPER 1400 se caractérise par trois composants principaux : son moteur diesel moderne refroidi par liquide, un grand refroidisseur à plusieurs circuits et un carter d'entraînement des pompes fixé directement par bride sur le moteur.

La force motrice de ce concentré de puissance de VÖGELE est fournie par un moteur diesel puissant de John Deere. Le moteur quatre cylindres refroidi par liquide a une puissance nominale de 101 kW à 2 000 tr/min.

Un grand refroidisseur à plusieurs circuits permet au groupe moteur de toujours fournir sa pleine puissance. Grâce à une circulation d'air innovante et à un ventilateur de refroidissement à vitesse variable, les températures sont maintenues en permanence dans la plage optimale. Cela contribue de manière

significative à la longue durée de vie du moteur diesel et de l'huile hydraulique.

Tous les consommateurs hydrauliques sont directement alimentés en huile hydraulique par le carter d'entraînement des pompes. Les pompes et vannes hydrauliques sont placées au centre, ce qui les rend parfaitement accessibles pour l'entretien.

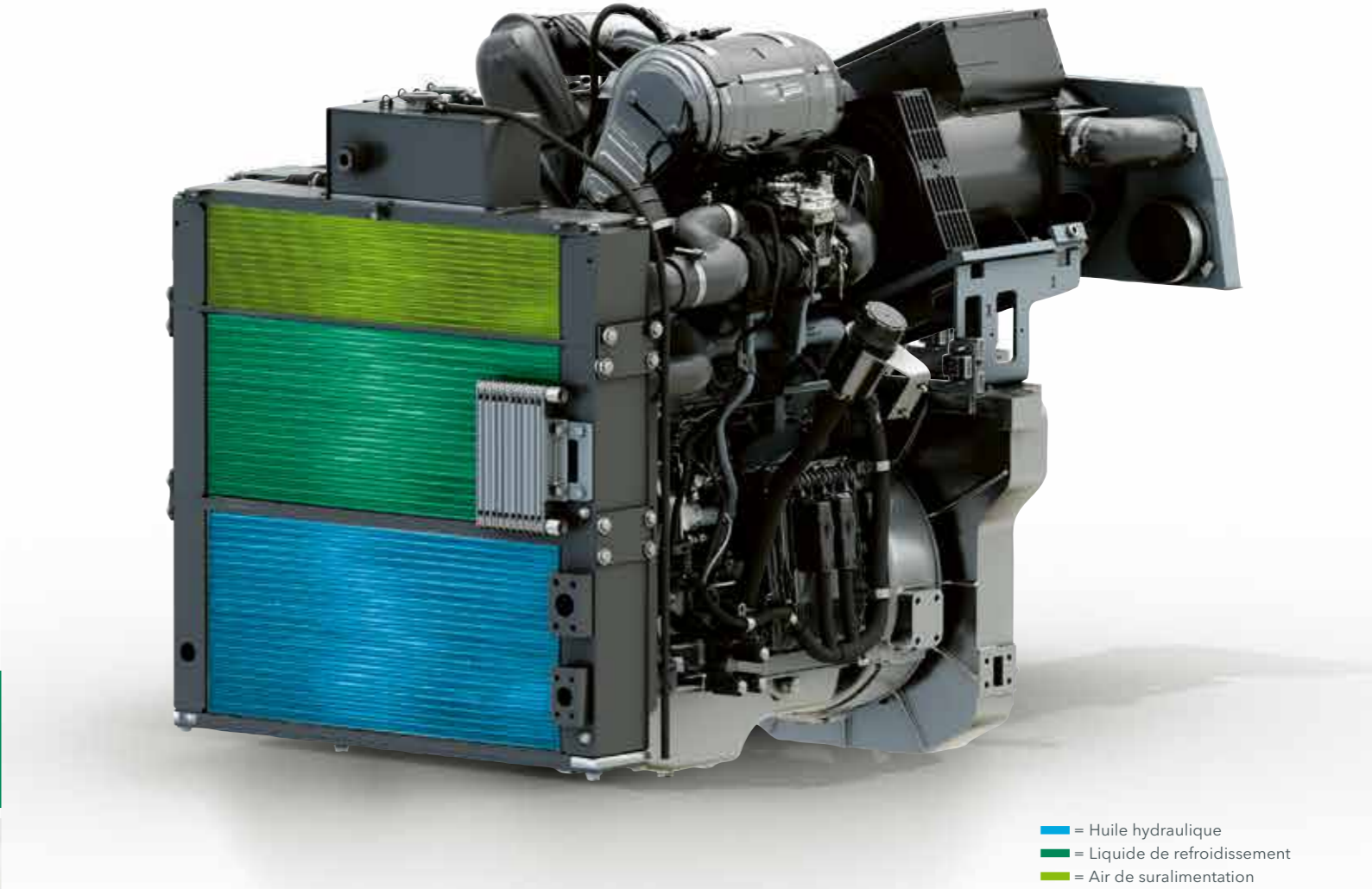
Un générateur de courant alternatif triphasé puissant, refroidi par air, assure une chauffe rapide et uniforme de la table.

101 kW
délivrés par le moteur diesel John Deere

Mode ECO à 1 800 tr/min
réduisant les coûts de fonctionnement

220 litres
de capacité pour le réservoir de carburant

Générateur CA triphasé
pour une chauffe rapide de la table



Le réservoir de carburant de 220 litres est largement dimensionné, de sorte qu'il n'est pas nécessaire de faire le plein, même lorsque la machine est utilisée pendant de longues périodes.

Le grand refroidisseur à plusieurs circuits est composé de trois parties. Il garantit que le liquide de refroidissement du moteur, l'air de suralimentation et l'huile hydraulique sont maintenus à la température optimale.

Avec le moteur John Deere moderne, le service complet de la machine est maintenant assuré par un même fournisseur - le WIRTGEN GROUP.

UNE CONVERSION EFFICACE DE LA PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Même les terrains difficiles ne posent aucun problème au SUPER 1400 grâce à son puissant train de chenilles et à sa direction précise. En termes de traction également, le concept d'entraînement VÖGELE ne laisse rien à désirer.

- > Grâce aux puissants entraînements individuels montés dans les barbotins des chenilles, la puissance du moteur est convertie en vitesse de pose sans perte de puissance.
- > Les longues chenilles, qui offrent un grand contact au sol, fournissent une puissance de traction maximale, ce qui permet au finisseur d'avancer à vitesse constante, même lorsqu'il travaille sur un terrain difficile.
- > Stabilité de la trajectoire en ligne droite et rotation précise grâce aux entraînements individuels et à la commande électronique fournis pour chaque chenille.

Entraînements hydrauliques
directement dans les barbotins

Trajectoire en ligne droite stable
grâce à des entraînements individuels à régulation électronique



UNE QUALITÉ DE POSE OPTIMALE

grâce à une parfaite gestion du matériau

La continuité du flux de matériau est un critère essentiel pour une pose sans interruptions et d'excellente qualité. C'est pourquoi, dès la conception de nos finisseurs, nous apportons une attention toute particulière à la gestion professionnelle du matériau.

Le SUPER 1400 est équipé d'un système hydraulique haute performance. L'hydraulique assure un entraînement précis des systèmes de gestion du matériau, garantissant ainsi une réserve de matériau optimale devant la table à tout moment.

La grande et robuste trémie réceptrice peut contenir 13 t. Grâce aux parois de trémie larges et de faible hauteur, l'alimentation du finisseur en enrobé est un processus rapide et facile.

Des rouleaux-pousseurs à suspension oscillante particulièrement larges assurent un accostage pratique et sans chocs des véhicules pour l'alimentation en enrobé, même dans les virages.



Grande trémie réceptrice
d'une capacité de 10 tonnes

Grande ouverture des parois de trémie
pour une alimentation en enrobé très facile

Rouleaux-pousseurs
à suspension oscillante



01 Dotée d'une surveillance permanente du débit, l'alimentation à régulation proportionnelle garantit une réserve de matériau constante et adaptée aux besoins actuels devant la table.

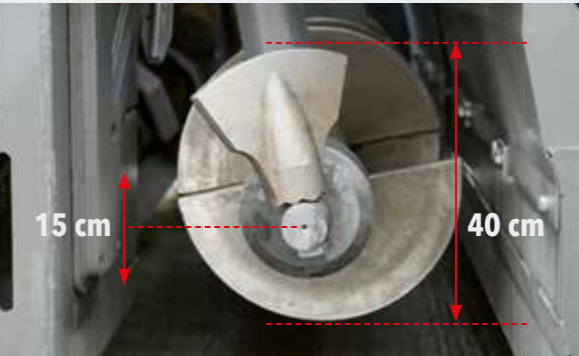
Grâce à un parfait répartition de l'enrobé, le SUPER 1400 offre une réserve de matériau optimale devant la table, quelle que soit la situation de pose. Des entraînements hydrauliques individuels puissants pour les groupes de convoyement permettent d'atteindre des rendements de pose élevés jusqu'à 600 t/h.

Le grand diamètre des ailes de vis (400 mm) assure un excellent répartition de l'enrobé, même en cas de pose sur de grandes largeurs.

VÖGELE > GOOD TO KNOW

Vis de répartition réglable en hauteur

La hauteur de l'ensemble de la vis, avec les sabots d'appui et les tôles du couloir de vis, peut être ajustée sur 15 cm max. sur toute la largeur de pose. Cela permet d'optimiser la réserve de matériau devant la table, même lors de la pose de couches fines ou lorsque l'épaisseur de pose varie.



LE SYSTÈME DE CONDUITE ERGOBASIC

Ergonomique, simple et intuitif

Le système de conduite ErgoBasic a été conçu sur la base du système de conduite éprouvé ErgoPlus de nos finisseurs de la Premium Line, et spécialement adapté aux besoins et exigences des utilisateurs des finisseurs VÖGELE de la Classic Line.

L'objectif était de développer un système de conduite aussi rapide, précis et intuitif d'utilisation que le système ErgoPlus 3 équipant les machines « Tired 3 ». VÖGELE est ainsi le seul fabricant à proposer un concept de conduite standardisé pour toutes ses catégories de finisseurs.



LE PUPITRE DE COMMANDE ERGOBASIC DU CONDUCTEUR

Le conducteur a tout sous son contrôle !

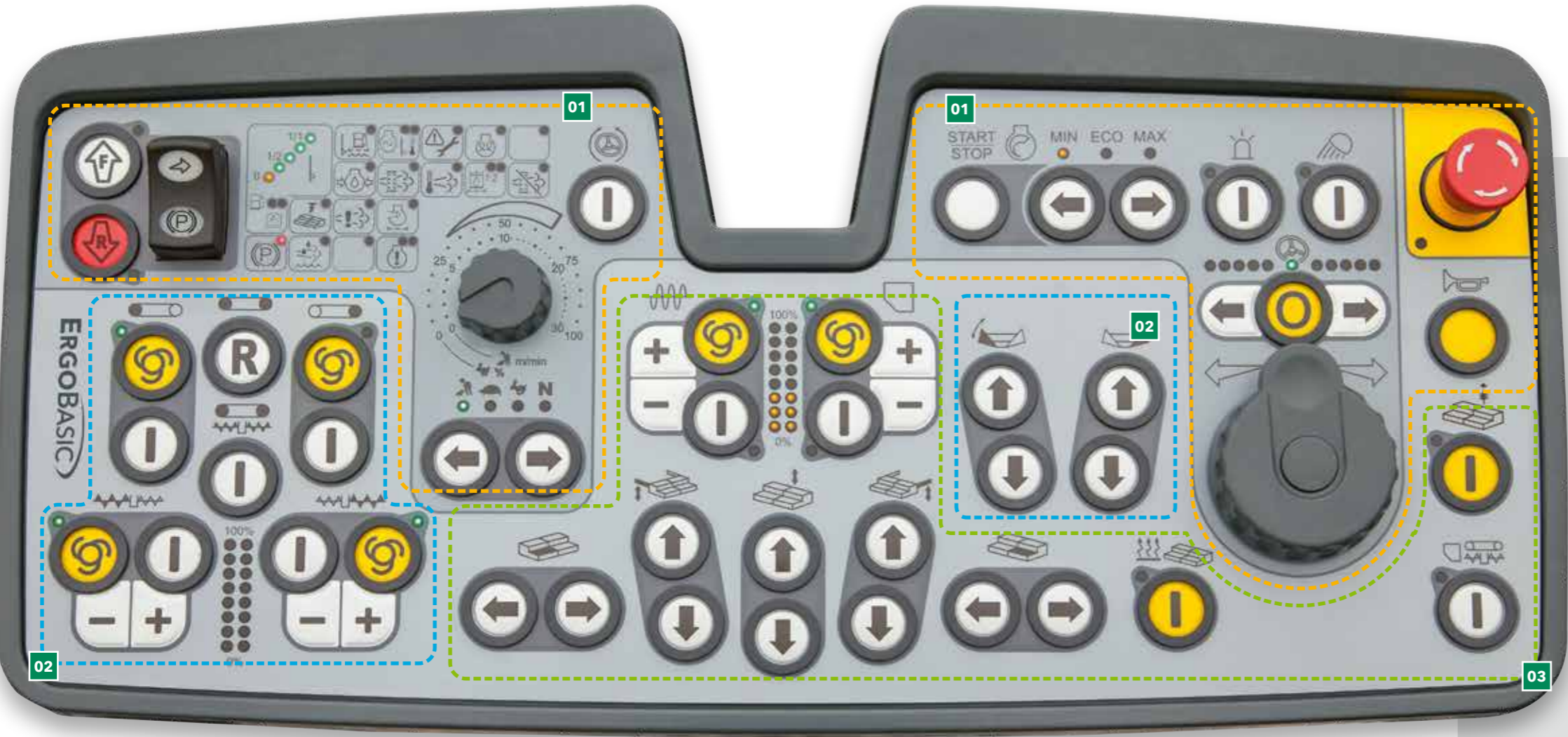
Toutes les fonctions en un coup d’œil : avec ses fonctions claires, adaptées à la pratique et logiquement agencées, la parenté avec le pupitre de commande ErgoPlus est manifeste. Le type d’interrupteurs et le choix des pictogrammes ont donc été systématiquement repris. Ici, aucun écran n’est nécessaire car le nombre de fonctions est plus limité.

En outre, le statut de tous les réglages est affiché en pourcentage par des barres LED, directement à côté de la fonction en question. D’autres LED permettent également de visualiser la vitesse réglée pour les vis de répartition et les groupes de compactage, ainsi que le niveau du réservoir diesel.



Une conduite sûre sur les chantiers de nuit

Afin de pouvoir conduire le finisseur en toute sécurité également sur les chantiers de nuit, un rétroéclairage non aveuglant s’allume automatiquement à la tombée de l’obscurité.



- 01 Groupe de fonctions Conduite et affichages d’état**
Ce groupe rassemble toutes les fonctions nécessaires pour conduire le finisseur. Les affichages d’état fournissent en outre un aperçu de l’état de la machine.
- 02 Groupe de fonctions Gestion du matériau**
Le groupe de fonctions Gestion du matériau permet de commander les parois de la trémie ainsi que le convoyeur et la vis de répartition.
- 03 Groupe de fonctions Table de pose**
Ce groupe de fonctions contient toutes les fonctions concernant la table, comme les réglages du dameur et du vibreur ainsi que le réglage de la largeur et de l’inclinaison de la table.

CONDUITE ET AFFICHAGES D'ÉTAT

Groupe de fonctions 1

01 Affichage des fonctions et des statuts

L'affichage des fonctions et des statuts permet à l'utilisateur d'avoir sa machine bien en main, même sans écran. Ainsi, il peut par exemple consulter directement le niveau de remplissage du réservoir diesel et détecter toute erreur éventuelle d'une fonction.

02 Sélection des différents modes de fonctionnement

Il suffit d'appuyer sur une touche pour sélectionner les différents modes de fonctionnement du finisseur : Pose, Positionnement, Déplacement chantier, Neutre. Une diode lumineuse indique le mode de fonctionnement sélectionné. Lorsque l'on quitte le mode « Pose », la fonction de mémorisation sauvegarde toutes les valeurs réglées en dernier. Après avoir repositionné le finisseur sur le chantier, cette fonction permet de retrouver directement les réglages mémorisés.



01 Pour les longues courbes à rayon constant, l'angle de braquage souhaité peut être présélectionné à l'aide des touches fléchées.



03 Moteur diesel à différents niveaux de régime

Le moteur diesel dispose de trois niveaux de régime : MIN, ÉCO et MAX. Le niveau souhaité peut être sélectionné en toute simplicité par le biais des touches fléchées. Le mode ÉCO est suffisant sur un très grand nombre de chantiers. Ce régime réduit du moteur permet de diminuer considérablement le niveau sonore et d'économiser du carburant.

04 Braquage à un angle prédéfini

La machine est dirigée au moyen d'une commande rotative qui permet au conducteur du finisseur de manœuvrer la machine avec précision, même dans les endroits les plus exigus. Pour les longues courbes à rayon constant, l'angle de braquage souhaité peut être présélectionné à l'aide des touches fléchées. Le finisseur reste automatiquement sur la voie réglée jusqu'à ce que la fonction soit désactivée, ce qui permet au conducteur du finisseur de surveiller le processus de pose sans être dérangé.

GESTION DU MATÉRIAU

Groupe de fonctions 2

01 Inversion du convoyeur

Afin d’éviter les salissures causées par la chute d’enrobé lors de déplacements du finisseur, par exemple à la fin d’une partie du chantier, le sens du convoyeur peut être inversé sur une simple pression de touche. Le marche arrière ne dure qu’un court instant et s’arrête automatiquement.

02 Fonctions automatiques pour le transfert et le répandage de l’enrobé

Ces fonctions garantissent qu’une quantité suffisante de matériau est automatiquement acheminée pour la pose et répandue devant la table de pose. Un palpeur de matériau permet de déterminer la hauteur de la réserve d’enrobé, la fonction automatique garantissant que cette dernière reste constante. Cette fonction n’est active que durant la pose : si le finisseur s’arrête, le convoiement du matériau s’arrête également.



Le sens du convoyeur peut être inversé sur une simple pression de touche. La marche arrière de l’enrobé s’arrête automatiquement. La fonction de marche à vide du convoyeur peut être activée tout aussi rapidement.



03 Vitesse des vis de répartition

En mode automatique, la vitesse maximum des vis de répartition peut être adaptée individuellement à la largeur de travail à droite et à gauche en utilisant les touches « plus » et « moins ». Les barres LED indiquent la valeur réglée en pourcentage.

FONCTIONS DE LA TABLE

Groupe de fonctions 3

01 Compactage

La vitesse pour les systèmes de compactage peut être réglée directement depuis le pupitre de commande. Les barres LED de 0 à 100 % affichent la vitesse réglée pour le dameur ou le vibreur et permettent un réajustage instantané si nécessaire.

02 Réglages de la table

Tous les réglages importants de la table peuvent être effectués depuis le pupitre de commande du conducteur. Il est ainsi possible de relever ou d'abaisser la table, de sortir ou de rentrer chacun des deux côtés de la table, ou encore d'ajuster la hauteur des vérins de nivellement. Ainsi, le conducteur du finisseur a également accès à la table à tout moment.



01 Compactage
02 Soutènement de la table (en option)

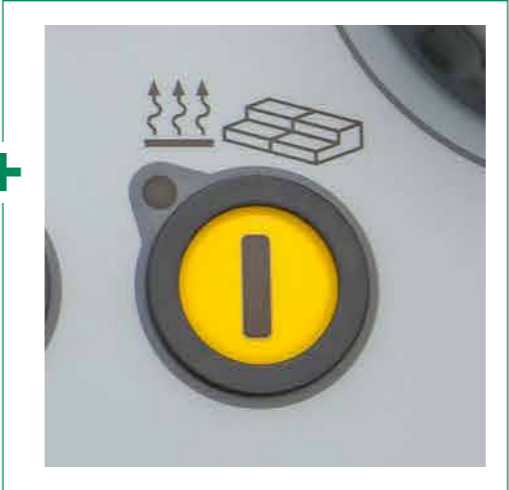


03 Soutènement de la table (en option)

Permet d'activer ou de désactiver le soutènement de la table. Le soutènement de la table est actif uniquement si la table est en mode flottant.

04 Fonction de marche à vide

La fonction de marche à vide sert à chauffer ou à nettoyer les convoyeurs, les vis et les dameurs.



Chauffe de la table

Pour optimiser le compactage et produire une structure de surface propre, les groupes de compactage sont chauffés sur toute la largeur de la table. Il suffit d'appuyer sur une touche pour allumer ou arrêter la chauffe de la table. Afin de garantir le bon fonctionnement de la chauffe de la table, un contrôle automatique de fonctionnement est effectué après l'activation.

LA TÉLÉCOMMANDE DE TABLE ERGOBASIC

Un maniement simple et sûr de toutes les fonctions de la table de pose est un facteur déterminant pour réaliser des revêtements de haute qualité. C’est pourquoi une télécommande de table ErgoBasic a été spécialement conçue pour le système de conduite des finisseurs SUPER 1400.

Son clavier présente une organisation logique reflétant les fonctions de la machine, et sa conception robuste lui permet de résister aux rudes conditions du chantier.

L’utilisation est simple à comprendre et peut être assimilée en un rien de temps de manière intuitive, notamment parce que les pictogrammes ont été repris du concept de conduite éprouvé ErgoPlus.

La télécommande de table ErgoBasic permet de configurer rapidement et simplement toutes les principales fonctions de pose. Il est également possible d’accéder directement aux groupes de convoyement du matériau et au palpeur ultrasons de la vis de répartition.



01

01 Commande de la largeur de la table

La largeur de la table peut être ajustée à tout moment d’un côté par simple pression sur une touche.



Illustration en taille réelle

Vitesse des vis de répartition

Tout comme le conducteur du finisseur, le régleur peut lui aussi sélectionner le mode manuel ou le mode automatique pour les groupes de convoyement. La fonction « Inversion de la rotation de la vis » est très utile et appréciable dans la pratique.

Flottement de la table

La pose d’enrobé s’effectue normalement en mode flottant, mais le conducteur peut désactiver le flottement de la table si nécessaire, par exemple pour décharger l’enrobé restant lorsque la pose est terminée.

- 01 Réglage du convoyeur (automatique/manuel)
- 02 Position flottante marche/arrêt
- 03 Réglage de la largeur de la table sur un côté
- 04 Réglage du vérin de nivellement

NIVELTRONIC BASIC

Dans la lignée du système de conduite ErgoBasic, VÖGELE a également développé Niveltronic Basic, un système de nivellement automatique. Il est entièrement intégré au système de commande de la machine et est donc parfaitement adapté au modèle de finisseur concerné.

En outre, le système Niveltronic Basic se distingue par son utilisation extrêmement simple et intuitive, permettant à un utilisateur même peu expérimenté d'apprendre à s'en servir très facilement.

Cela crée les conditions idéales pour que le finisseur puisse travailler à la hauteur et au profil voulus sur n'importe quelle base. De part et d'autre de la table se trouve une télécommande compacte et particulièrement robuste permettant d'utiliser le Niveltronic Basic séparément pour chacun des côtés.



01



02



03

- 01 Les affichages LED, appelés croix de nivellement et fixés sur le palpeur, indiquent en permanence et de manière bien visible au régleur si les valeurs réelles correspondent aux valeurs de consigne.
- 02 Il existe un grand nombre de types de palpeurs pour le Niveltronic Basic qui reflète les multiples possibilités d'applications de la machine. Ces palpeurs vont des palpeurs mécaniques aux palpeurs ultrasons sans contact.
- 03 Les valeurs de consigne et réelle du palpeur de nivellement sont affichées sur l'écran du pupitre de commande du Niveltronic Basic.



- 01 Affichage de l'écart par rapport à la valeur de consigne
- 02 Réglage de la sensibilité des palpeurs
- 03 Choix du mode de palpé (sol/fil/dévers)
- 04 Ajustage rapide
- 05 Calibrage du palpeur

VÖGELE > GOOD TO KNOW



Palpeurs disponibles

Palpeur d'inclinaison (pendule)

Le palpeur d'inclinaison permet de déterminer le profil transversal avec précision et de le réaliser sur mesure. La plage de mesure est comprise entre +/-10 %.

Palpeur de nivellement mécanique

Pour le palpé du sol, le palpeur mécanique peut être équipé de palpeurs à patin de 30 cm, 1 m ou 2 m de long.

Palpeur ultrasons multipoint

Grâce à ses quatre palpeurs, le palpeur ultrasons multipoint est très polyvalent. Le calcul d'une valeur moyenne lui permet de compenser les petites dénivellations de la référence.

Big MultiPlex Ski

Le Big MultiPlex Ski compense les ondulations du sol en longueur. Sa poutre, d'une longueur variable de 5 à 13 m, permet de fixer de trois (pour la version standard) à cinq palpeurs ultrasons multipoint.



POSTE DE CONDUITE ERGOBASIC

Plus d'efficacité, de fiabilité et de confort

Le poste de conduite ErgoBasic confortable du finisseur offre une vue dégagée sur toutes les zones cruciales du finisseur telles que la trémie réceptrice, l'indicateur de direction ou la table.

01 Un travail confortable

- > Le poste de conduite confortable assure une vue parfaite sur tous les points importants du finisseur, comme par exemple la trémie, l'indicateur de direction et la table. Le conducteur peut ainsi parfaitement superviser le processus d'alimentation depuis son siège.
- > Il suffit de déplacer le pupitre de commande sur toute la largeur de travail pour pouvoir travailler confortablement dans une position ergonomique des deux côtés de la machine.

02 Tout est à sa place

- > La structure claire et dégagée du poste de conduite offre au conducteur un environnement de travail professionnel. Le pupitre de commande du conducteur peut être protégé des actes de vandalisme par un couvercle incassable.

03 Toit rigide pour une protection optimale

- > Le toit moderne en plastique renforcé de fibres de verre abrite le conducteur. Le toit se rabat facilement et permet de mettre rapidement le finisseur en position de transport.

04 Un design économique et fonctionnel

- > Le conducteur du finisseur a facilement accès à tous les points d'entretien de la machine. Clairement agencées et faciles d'accès, toutes les pompes hydrauliques montées sur le carter d'entraînement des pompes assurent une simplicité de maintenance de haut niveau. Les composants robustes en matériaux extrêmement résistants à l'usure sont garants d'une grande durée de vie et réduisent les temps d'immobilisation.

05 Une montée confortable et sûre

- > La passerelle et la montée centrale commode de la table de pose offrent un accès sûr et confortable au poste de conduite.

06 Utilisation simple et sûre de toutes les fonctions de la table

- > La télécommande de table ErgoBasic permet de configurer rapidement et simplement toutes les principales fonctions de pose.
- > Chaque côté de la table est commandé par une télécommande compacte et extrêmement robuste.

TABLE DE POSE AB 480 TV

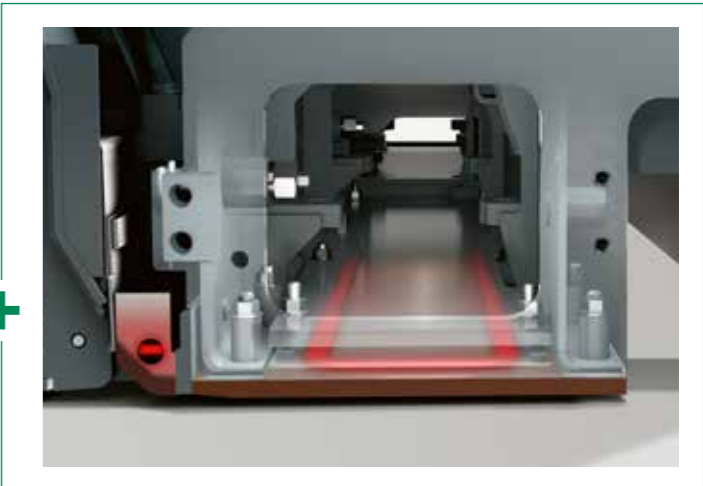
Les tables extensibles de VÖGELE constituent le choix idéal pour tous les travaux où la largeur de pose varie et où la qualité de pose est primordiale. Grâce à leur guidage télescopique mono-tube robuste, ces tables peuvent être réglées rapidement et avec précision sur n'importe quelle largeur de pose.

Un système de chauffe électrique de la table est prévu pour tous les éléments de compactage et de lissage de la table. Le système de chauffe électrique amène la table à sa température de service en un rien de temps.



Système de chauffe innovant

Afin d'optimiser les performances de compactage et de produire une structure de surface lisse, tous les éléments de compactage sont chauffés sur toute la largeur de la table. Les tôles lisseuses sont équipées en standard d'éléments chauffants qui répartissent la chaleur sur l'ensemble des tôles lisseuses. Les tôles lisseuses sont soigneusement isolées sur le dessus afin que 100 % de la chaleur soit dirigée là où elle est nécessaire, à savoir la zone de contact avec l'enrobé. Une technologie de contrôle sophistiquée est installée pour permettre une gestion automatisée de la chauffe de la table.





AB 480 TV

Plage de largeurs de pose

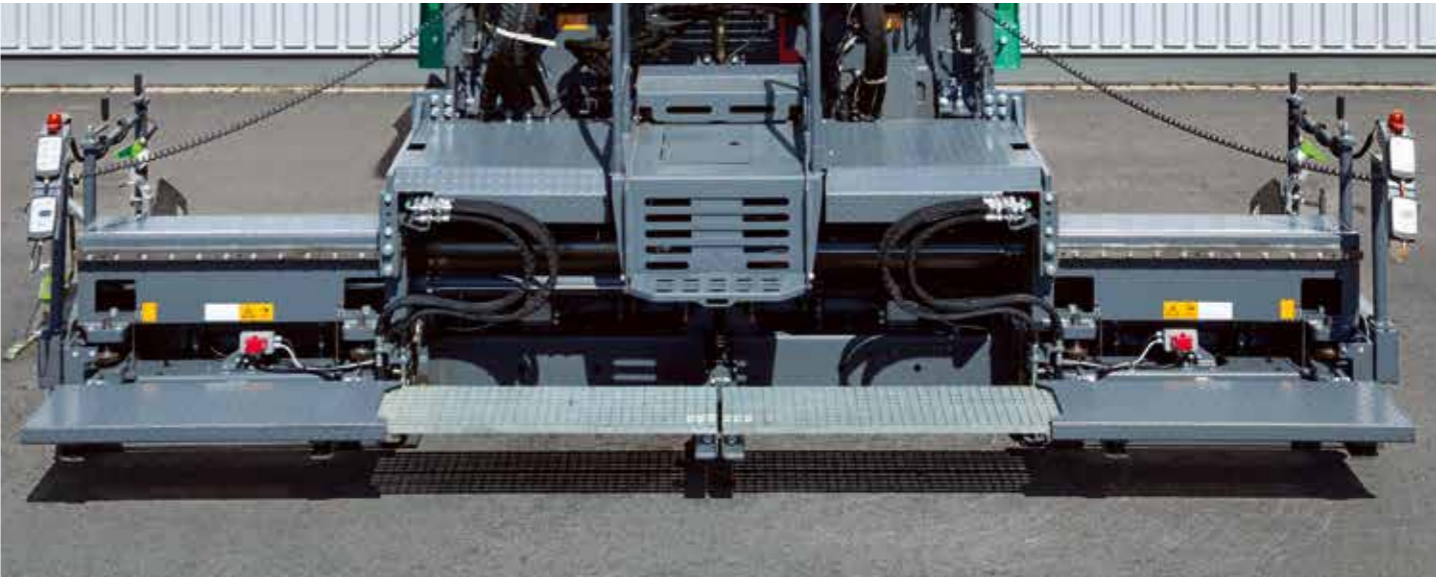
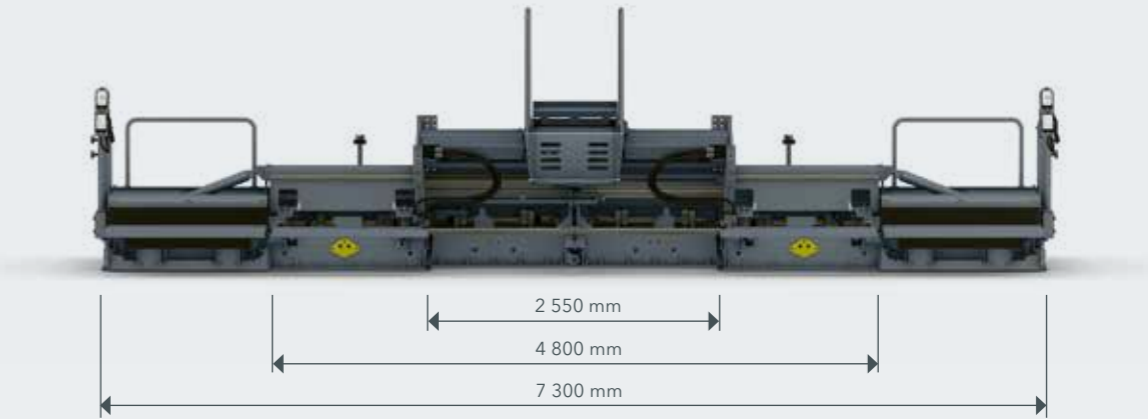
- > Extensible en continu de 2,55 m à 4,8 m.
- > Largeur de pose maximale avec rallonges :
 - > 6 m (2 x 60 cm)
 - > 7,3 m (2 x 125 cm)

Variante de compactage

- > AB 480 TV avec dameur et vibreur



Configuration maximale



LE SERVICE CLIENT DU WIRTGEN GROUP

Un service sur lequel vous pouvez compter.

Faites confiance à notre support fiable et rapide pour toute la durée de vie de votre machine. Notre large gamme de services offre des solutions adaptées à chacun de vos défis.



Service

Nous tenons notre promesse de service – avec une aide rapide et simple, que ce soit sur le chantier ou dans nos ateliers professionnels. Notre équipe de service est formée et compétente. Grâce à des outils spéciaux, la réparation, l’entretien et la maintenance sont effectués rapidement. Si vous le souhaitez, nous pouvons vous aider en vous proposant des accords de service adaptés à vos besoins.

> www.wirtgen-group.com/service



Pièces de rechange

Avec les pièces d’origine et les accessoires du WIRTGEN GROUP, vous garantisiez durablement la grande fiabilité et la disponibilité de vos machines. Nos experts se feront également un plaisir de vous conseiller sur des solutions de pièces d’usure optimisées en fonction de l’application. Nos pièces sont disponibles à tout moment dans le monde entier et sont faciles à commander.

> parts.wirtgen-group.com



Formations

Les marques du WIRTGEN GROUP sont des spécialistes dans leur domaine et disposent d’une expérience d’application de plusieurs décennies. Nos clients bénéficient également de cette expertise. Dans le cadre de nos formations WIRTGEN GROUP, nous nous ferons un plaisir de vous transmettre nos connaissances, taillées sur mesure pour les opérateurs et le personnel de maintenance.

> www.wirtgen-group.com/training



Solutions télématiques

Dans le WIRTGEN GROUP, des machines de construction à la pointe de la technologie et des solutions télématiques sophistiquées vont de pair. Avec le Operations Center*, la plateforme de solutions numériques d’optimisation des processus, des machines et des services, nous simplifions non seulement la planification de maintenance de vos machines, mais améliorons aussi la productivité et la rentabilité.

> www.wirtgen-group.com/telematics

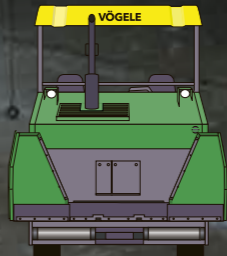
*John Deere Operations Center™ (anciennement WITOS) n’est actuellement pas disponible dans tous les pays. Veuillez contacter votre succursale ou revendeur si vous avez des questions à ce sujet.

LES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES EN RÉSUMÉ

Finisseur sur chenilles SUPER 1400



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



SUPER 1400

- > Largeur de pose : (max) 7,3 m
- > Rendement de pose : (max) 600 t/h
- > Épaisseur de pose : (max) 30 cm
- > Largeur de transport : 2,55 m



JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen
Germany

T : +49 621 8105-0

F : +49 621 8105-461

M : marketing@voegele.info

 www.voegele.info



Scanner le code pour plus d'informations.