

MOBICONE MCO 110(i) PRO



**В центре внимания –
высокая
производительность**



Мощная и высокопроизводительная: мобильная конусная дробилка MOBICONE MCO 110(i) PRO отличается исключительно надёжной конструкцией и очень высокой производительностью, благодаря чему оптимально подходит для обработки твёрдой горной породы.

Комбинация конусной дробилки с большим ходом конуса, высокоэффективного привода и надёжной конструкции обеспечивает максимально высокую производительность по дроблению. Конструкция на трёх опорах и большое проходное сечение гарантируют высокую пропускную способность. Оптимальная загрузка блока дробилки гарантирует высокое качество конечного продукта.

**Главное –
оптимальный доступ**



Безопасная и удобная работа – вот главный приоритет MCO 110(i) PRO.

Для бесперебойной эксплуатации, простого управления и быстрого сервисного обслуживания все компоненты установки легко доступны.

Полезные опции установок повышают комфорт в управлении. Так, например, освещение Premium ещё лучше освещает все основные рабочие зоны. Кроме того, с помощью специального насоса установку можно заправлять прямо с земли.

**В центре внимания –
качество продукта**



Конусная дробилка MOBICONE MCO 110(i) PRO станет превосходным «партнёром» щёковой дробилки MOBICAT MC 120(i) PRO.

Эта установка была специально разработана для второй стадии дробления, чтобы соответствовать жёстким требованиям по переработке природного камня в карьерах и в равной мере отвечать высоким требованиям по качеству и количеству обрабатываемого материала.

Интеллектуальные системы защиты от перегрузки «Tramp Release» и «Ring Bounce Detection» гарантируют высокую надёжность и стабильные процессы даже в сложных условиях. Через систему управления можно задать приоритетную цель: высокая производительность или качество продукта.

> ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

MOBICONE MCO 110(i) PRO



1 Загрузочный бункер

- > Надёжный загрузочный бункер из износостойкой стали или со сменным изнашиваемым кожухом
- > Простой сдвижной механизм для сокращения подготовительного времени, простая адаптация траектории подачи материала в дробилку
- > Панель облегчения загрузки бункера⁺ для задней загрузки колёсным погрузчиком
- > Разгрузочная балка для защиты конвейерной ленты и оптимальной транспортировки материала; безопасная зона загрузки сырья благодаря буферным роликам
- > Отбойная балка с отдельно заменяемыми изнашиваемыми элементами
- > Металлоискатель и магнитный сепаратор для⁺ максимальной эксплуатационной надёжности

2 Система непрерывной подачи (CFS)

- > Система непрерывной подачи для оптимальной загрузки дробилки – увеличение суточной производительности на 10 %
- > Регулирование осуществляется посредством функций контроля
 - > уровня наполнения дробилки;
 - > загрузки привода дробилки;
 - > частоты вращения дробилки;
 - > датчика отвала⁺ на разгрузочном конвейере
- > В зависимости от уровня наполнения дробилки скорость подачи автоматически непрерывно снижается или повышается

3 Блок дробилки

- > Большой ход конуса дробилки для обеспечения максимальной производительности по дроблению; 3-консольная конструкция для увеличения пропускной способности
- > Простая смена инструмента без заливочной массы
- > Удобная автоматическая регулировка ширины выходной щели и определение нулевой точки с сенсорной панели, без подготовительного времени
- Система защиты от перегрузки**
 - > Встроенная система защиты от перегрузки «Tramp Release» для защиты от недробимого материала, например древесины или металла

4 Привод

- > Дизель-электрический привод E-DRIVE, все приводы за исключением привода ходовой части и вспомогательных функций являются электрическими
- > Возможна локальная работа без вредных выбросов благодаря подаче питания от внешнего источника (может требоваться в зависимости от страны) – для повышения экологичности производства
- > Инновационная 2-уровневая конструкция с оптимальным доступом и идеальным распределением центра тяжести
- > Электроподключение⁺ для запитывания других устройств, например отвального конвейера
- > Воздухозаборник увеличенного размера⁺ для увеличения срока службы фильтров



KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.



SPECTIVE CONNECT

5 Система управления

- > **Сенсорная панель:** с управлением в режиме меню, визуализацией и помощью; индикация состояния всех компонентов, например частоты вращения, температуры и т. д., быстрая локализация неисправности и диагностика
- > **SPECTIVE CONNECT⁺:** все основные данные прямо на экране смартфона
- > **Система видеокамер⁺:** для удобного контроля дробилки и бункера, монитор дистанционного контроля в кабине экскаватора, дополнительное подключение к SPECTIVE CONNECT

- > **Телематическая система WITOS FleetView:** эффективное управление парком и обслуживанием техники с предоставлением информации о рабочем состоянии установок независимо от местоположения и времени суток – альтернатива подключению к SPECTIVE CONNECT
- > **Линейное соединение⁺:** безопасное объединение всех установок в одну технологическую линию для регулирования производительности
- > **Ленточные весы⁺:** на разгрузочном конвейере для определения точных производственных показателей

6 Разгрузочный конвейер

- > Широкий и прочный разгрузочный конвейер для надёжного отвода материала из дробилки
- > Доступен удлинённый разгрузочный конвейер дробилки⁺ для увеличения высоты разгрузки; для транспортировки предусмотрена возможность складывания конвейера посредством гидропривода
- > Внешний конвейер возврата надрешётного продукта⁺ от послевключённой мобильной сортировочной установки, может монтироваться с обеих сторон
- > **Кожух конвейера⁺** для снижения пылеобразования; предлагается для обоих разгрузочных конвейеров

> Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и простое обслуживание благодаря удобному доступу ко всем компонентам
- > Все гидроцилиндры оснащены предохранительными клапанами (понижения давления/стопорными) – при отключении или выходе из строя каждый цилиндр останавливается в текущем положении
- > Простая заправка с земли
- > Базовая установка оснащена светодиодным освещением рабочих зон; для дополнительного освещения также предлагается освещение⁺ Premium

> Транспортировка

- > Простая транспортировка благодаря гидравлическим функциям складывания и отведения, благодаря чему заметно сокращается подготовительное время
- > Возможность перевозки в собранном виде (за исключением возвратного конвейера) на низкорамном автомобильном трале
- > Простой сдвижной механизм загрузочного бункера, демонтаж деталей для транспортировки не требуется

> Забота об окружающей среде

- > Благодаря электрическому приводу гидравлическая жидкость требуется только для функций регулировки и наладки, что снижает риски для окружающей среды и затраты на техническое обслуживание
- > Эффективная защита от пыли благодаря форсункам для распыления, расположенным на загрузочном отверстии и разгрузочном конвейере, снижение объёма пыли на 50 % (в зависимости от материала)



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MCO 110(i) PRO
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	470
Размер дробильной системы (мм)	1120
Макс. крутящий момент (кНм)	240
Макс. транспортируемая высота, ок. (мм) *	3850
Макс. транспортируемая длина, ок. (мм) *	17 595
Макс. транспортируемая ширина, ок. (мм) *	3000
Макс. транспортируемая масса базовой установки в макс. комплектации (кг)	49 500 – 58 000
* без опций	