

履带式摊铺机

超级 2100-3 Li



摊铺机中的多面手

各类施工的理想选择

福格勒拥有广泛的产品范围。不论是辅道、高速公路、机场跑道的摊铺，还是赛车场跑道的摊铺；不论是道路的新建，还是路面的修复；不论是厚层摊铺，还是薄层摊铺；不论是热摊铺，还是冷摊铺 — 客户都可以从我们的摊铺机产品中找到适合的理想机器。



福格勒产品范围

小机型

- > 最大摊铺宽度 3.5 m
- > 最大摊铺能力 300 t/h

紧凑机型

- > 最大摊铺宽度 5 m
- > 最大摊铺能力 350 t/h

通用机型

- > 最大摊铺宽度 10 m
- > 最大摊铺能力 1000 t/h

高等级道路机型

- > 最大摊铺宽度 18 m
- > 最大摊铺能力 1800 t/h

特殊机型

- > 喷洒型摊铺机
- > 顺序摊铺机

转运车

- > MT 3000-3(i) 标准型履带式转运车
- > MT 3000-3(i) 双级皮带型转运车

亮点
装备精良



驱动

- 01 驱动理念**
> 强大、经济的驱动理念，确保机器在任何天气情况下，都能够全负荷运行。
- 02 VÖGELE EcoPlus**
> VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，低碳环保，大大降低了油耗和噪音。

输料系统

- 03 供料**
> 料斗容量达 15 t，确保理想的喂料。
> 超级 2100-3 Li 的料斗和底盘，是专门为适应中国市场上的料车而设计的。得益于其理想的长度和较低的喂料高度，任何料车都能够轻易地将料卸于料斗内。
- 04 大型推辊**
> 大型摆动式推辊，使得料车可以方便、无冲击卸料于料斗内，即使在弯道摊铺时，亦是如此。

操作

- 05 ErgoPlus 3 操作系统**
> ErgoPlus 3 增加了更多的符合人机工程学设计的实用特性。
- 06 Niveltronic Plus - 自动纵横坡控制系统**
> 这个集成式系统与福格勒摊铺机的机器工艺理想的融合在一起。
> 可以与各式传感器相连，灵活应用于各类施工。

用途广泛

- 07 广泛的应用范围**
> 履带式大型摊铺机应用范围广泛，摊铺宽度可达 13 m。
- 08 熨平板配置**
> 既可以装备 AB 600 液压伸缩式熨平板使用，又可以装备 SB 300 和 SB 300 HD 机械加长式熨平板使用。



- 01 ErgoPlus 3 增加了更多的符合人机工程学设计的实用特性。
- 02 用途广泛的履带式摊铺机。
- 03 大型料斗, 特别适用于中国市场上的各类标准型料车。
- 04 安全便捷的登机通道。
- 05 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包, 低碳环保, 大大降低了油耗和噪音。
- 06 舒适的驾驶台为机手提供优异的视野。

强劲、经济、静音

超级 2100-3Li 这款摊铺机拥有前卫的设计理念, 具有更高的操作舒适性和便利性, 高效能、低消耗。

在研发超级 2100-3 Li 这款摊铺机时, 环保、经济和人性化是福格勒产品设计师们特别关注强调的部分。

强劲的六缸柴油发动机, 功率达 186 kW, 为本款大型摊铺机提供动力。VÖGELE EcoPlus 节能减排套包, 能够满足低碳施工, 显著降低了油耗和噪音等级。

同样受欢迎的 ErgoPlus 3 人机交互智能增强型操作系统, 增加了更多的符合人机工程学设计的实用特性。机手控制面板配有一个大型彩色显示屏, 即使在照明不好的工况下, 也能够理想地读取信息。

所有这些特性, 使这款高等级道路机型成为一款真正的超级摊铺机。



现代化的驱动理念

高效能、低消耗

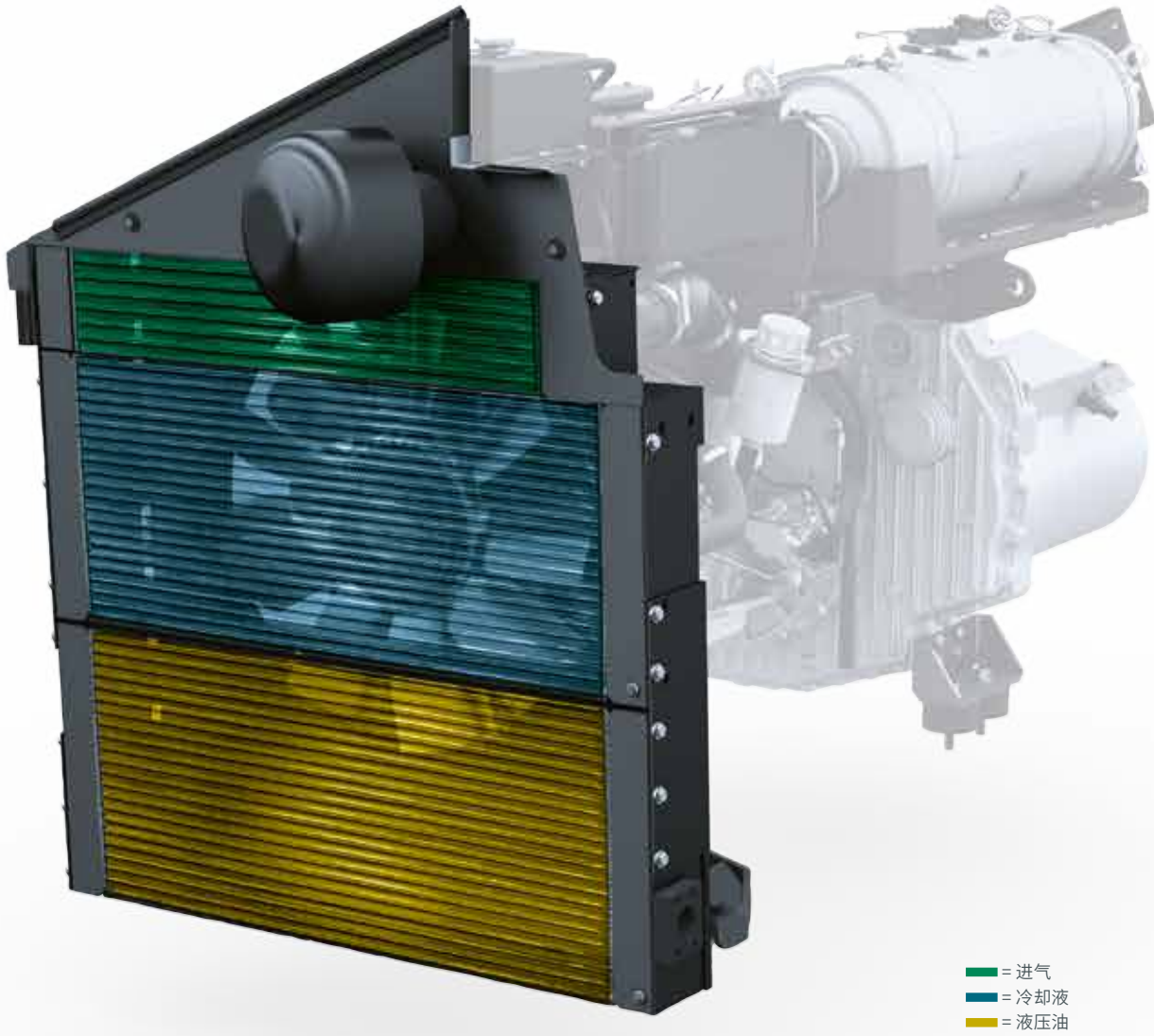
超级 2100-3 Li 的动力总成有三大主要部件：其现代化、液体冷却的柴油发动机，直接连接在发动机上的分动箱以及大型冷却系统。

强劲的柴油发动机为福格勒摊铺机提供驱动力。这款六缸液体冷却发动机 2,000 rpm 时功率达 186 kW。省油的 ECO 经济模式能够满足多数工况的需要，在 ECO 模式下，超级 2100-3 Li 功率为 187 kW。此外，当转速达每分钟 1,700 时，机器的噪音进一步降低。

大型冷却系统使动力单元保持最大的输出。与创新的空气流动线路和变速风扇一起，使温度持续保持在理想的状态下，大大地延长了发动机和液压油的使用寿命。另外一个优点就是，机器

在世界各地的任何气候条件下，都能够轻松地工作。所有液压泵直接连接于齿轮箱上。液压泵和阀块位于中央，这使得维护保养易于接近和操作。用于熨平板加热的强劲发电机通过分动箱直接驱动，其集成的油冷系统使它完全免维护，且非常静音。

发动机功率， 186 kW	ECO 经济模式下(每分钟 1,700 转)， 降低施工成本。	燃油箱容积， 380 L	强劲的油冷式 发电机
------------------	------------------------------------	-----------------	---------------



大型冷却系统由三部分组成。它使发动机冷却液、发动机进气和液压油保持在合适的温度下，实现理想的冷却效果。

持续的高冷却能力，为内部的液压系统提供理想的温度，为所有动力单元提供优异的性能，即使在世界各地的任何气候条件下，最大负荷下工作时，也完全没有问题。

福格勒 > 了解更多

废气排放后处理

柴油氧化催化剂(DOC)、柴油微粒过滤器(DPF)和选择性催化还原(SCR)催化转化器，实现尾气后处理。

超级 2100-3 Li 符合《中华人民共和国 HJ 1014-2020 国家环保标准》规定，即国四排放标准。



VÖGELE ECOPLUS

节能减排、收益更大

毫无疑问，我们的摊铺机符合适用的排放标准，然而，我们有更远目标和更高的追求。因此，新一代“-3”系列摊铺机的驱动理念就是在产品技术上采用多项环保型创新，从而实现“消耗更少、排放更少、成本更低”。

创新之一便是 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包。使用该套包，能够实现高达 25% 的燃油节省，这取决于机器的实际应用以及设备利用率。这项创新不仅为承包商节省了大量资金，同时也对环保做出了积极的贡献。因为每节省一升燃油，就能相应地减少二氧化碳的排放。



省油 25%



减少CO₂的排放 25%



降低噪音等级



福格勒 > 了解更多



多项技术创新



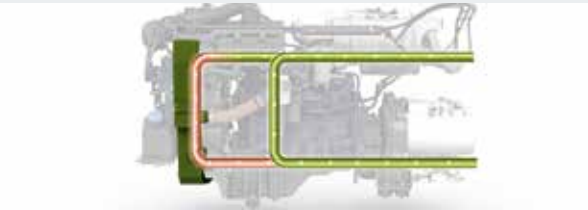
能够断开液压泵驱动的分动箱

在摊铺机停机状态下，用于“驱动”、“刮板及搅龙”和“压实”的所有液压泵均可以实现自动分离。这一功能大大降低了油耗。



动力优化的夯锤驱动

变量泵驱动的夯锤，能够根据夯锤不同的转速，提供精确的供油。



可控的液压油冷却循环

小循环冷却系统，允许液压油迅速地到达其理想的工作温度，这使摊铺机的操作更加快速、省油。



变速风扇

该变速风扇自动适应发动机负荷及周围温度。这种驱动形式节约能源、降低噪音等级。

履带设计精益求精

优化的履带总成装备了履带链条的托辊,使得摊铺机最大化的平稳运行。履带驱动链轮装备电子控制独立液压驱动,确保了机器始终直行及精确的弯道转向。

- > 履带驱动链轮装备强劲而独立的驱动系统,使发动机的动力高效地转换成摊铺速度,且无动力损失。
- > 具有大接地面积的长履带,牵引性强,即使在恶劣的路面条件下,也能够确保摊铺机具有稳定的速度。
- > 左右履带电子控制的独立液压驱动系统,使直行稳定,转弯精确。

强劲的独立液压驱动系统,安装在履带驱动链轮上。

左右履带的电子控制,使摊铺机具有精确的直行性能。



理想的输料系统, 确保更高的摊铺质量

持续的材料流动是连续、高质量摊铺的关键,因此,我们在设计摊铺机时,特别重视材料的输送。

超级 2100-3 Li 的料斗和底盘是专门为适应中国市场上的料车而设计的。得益于其理想的长度以及较低的喂料高度,任何料车都能够轻易地将料卸于料斗内。更重要的是,摆动式推辊,能够向前移动 150 mm 和 75 mm,便于与各种料车进行无冲击对接。大型料斗容量达 15 t。这不仅能够快速的卸载

> 得益于其 2.42 m 的长度和仅 57 cm 较低的喂料高度,任何料车都能够轻易地将料卸于超级 2100-3 Li 的料斗内。

> 15 t 的料斗设计宽大,能够始终储存足够的材料。对于诸如桥面下摊铺等困难区域的施工不存在任何问题。

> 料斗较低,侧壁更宽并在前部装有结实的橡胶板,使卸料更加容易。



加长型料斗容量达 15 吨，
特别适用于中国市场上的各种料车。

大型摆动式推辊，
能够前移 150 mm 和 75 mm。



01 两侧刮板及搅龙,均为强劲的液压独立驱动,保证了高达 1,100 t/h 的产量。

02 大搅龙叶片(直径 420 mm), 不仅能确保熨平板前面理想的料位, 而且即使大宽度摊铺时, 也能够防止离析。

03 高度可调的搅龙总成、包括轴承箱及挡料板等整个搅龙通道,允许摊铺机在工地上移动 而无需拆卸任何部件。从而节约时间和资金。

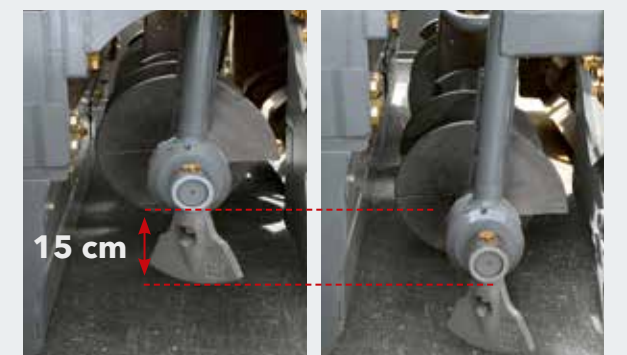


超级 2100-3 Li 的搅龙高度能够无级液压调节,幅度达 15 cm。搅龙通道总成的高度在全宽度上整体液压调节,确保了精确地适应变化的摊铺厚度。

福格勒 > 了解更多

搅龙高度可调

包括轴承箱、挡料板在内的整个搅龙通道的高度,能够在全宽度上无级调节,幅度达 15 cm。这优化了熨平板前面的料位,即使在薄层或变厚度摊铺时。



ERGOPLUS 3 操作系统

更加高效、可靠、便捷

即使拥有前沿技术的先进机器,也只有当它具备操纵容易并尽可能直观、安全的特点时,才能真正成为竞争中的强者。同时,它还应为施工团队提供一个个性化并且安全的施工环境。

因此,ErgoPlus 3 人机交互智能增强型操控系统专注于机手。使用福格勒摊铺机,用户可以完全控制机器和施工项目。

ErgoPlus 3 操作理念,体现在驾驶台、机手控制面板、熨平板边控面板及 Niveltronic Plus 自动纵横坡控制系统上。

后续几页您将了解到关于 ErgoPlus 3 操作系统的更多细节信息。



ERGOPLUS 3 机手控制面板

机手完全掌控摊铺

ErgoPlus 3 机手控制面板，按实际施工操作需要设计。所有控制元件布置清晰，并按逻辑排列。机手能够在它们应该处于的位置，方便的触及。在 ErgoPlus 3 机手控制面板上，即使戴手套操作，所有按键也均手感明确。

一旦按下按键，相应功能便被启动。这便是“触动式”理念。这就意味着功能的直接启动，而无需确认。



- 01

刮板输料器和搅龙、行走驱动

刮板输料器和搅龙的所有控制元件均位于这里。行走驱动总开关、摊铺机运转模式选择档以及用于摊铺速度的定值调节器，也都位于这个功能组模块内。
- 02

料斗及转向

这个功能模块包括料斗和转向以及发动机的控制元件。一些选择配置也在此进行操纵。
- 03

熨平板功能

熨平板的所有控制元件均按组排列，位于整个机手控制面板的中央位置。
- 04

机手控制面板上的显示屏

高对比度的彩色显示屏，确保了即使在照明不好的工况下，也能理想的读取信息。在一级菜单上显示关键摊铺参数，更多的摊铺设置以及关于机器的信息，均可以在二级菜单中找到。
- 05

夜间的安全施工

光线暗淡时，机手控制面板自动背景照明，这使得机手在夜间施工也很安全。



刮板输料器和搅龙、行走驱动

模块 1

01 自动功能

对于刮板输料器和搅龙，机手能够方便的选择“手动模式”或“自动模式”。搅龙选择“自动模式”后，安装在搅龙通道内的传感器，将自动根据需保持熨平板前面的料位。

02 选择摊铺机运转模式

所有主要的摊铺和机器功能都可以通过 ErgoPlus 3 机手控制面板上的独立按钮直接控制。通过上下按键，机手能够依次选择下列模式：“空档”、“工地”、“就位”、“摊铺”。并由 LED 指示灯指示所选模式。



只需按下按键，刮板输料器可进行短时反转。混合料的回送会自动停止。刮板输料器可以快速切换到无负荷功能。



03 刮板输料器反转

为了防止摊铺机在工地移动时材料掉出，通过按键可以使刮板输料器反转。从而，将材料由刮板输料器后端向内输送。这一动作仅短时间持续，并自动停止。

04 无负荷运转

无负荷运转，是为了预热各部分工作装置，或清洁刮板输料器、搅龙及夯锤。

- 01 自动功能
- 02 选择摊铺机运转模式
- 03 刮板输料器反转
- 04 无负荷运转

料斗及转向

模块 2

01 选择发动机转速

对于发动机, 有三档速度可供选择: 最低、ECO 及最高。选择发动机速度时, 机手只需要按上下箭头即可。在 ECO 速度下, 发动机输出的动力能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时, 发动机的噪声及油耗显著降低。

02 转向

大半径转向时, 精确转向功能, 允许预先设定履带位置, 机器便自动保持这一转向半径而无需机手干预。



01 配预选转向角的转向功能
02 择发动机转速

03 料斗

加长型料斗两侧配有能够独立折叠的料斗壁, 这种设计使摊铺机可以始终以理想且更加经济的方式进行供料。两侧的料斗侧壁均可以通过按键, 实现单独折叠或者一起折叠。液压操纵的料斗前翻板, 是一个选择配置, 它确保了所有摊铺料都能被输送到输料器上进行传送。

- 01 选择发动机转速
- 02 转向
- 03 料斗



熨平板

模块 3

所有主要的熨平板设置,都可以在机手控制面板上进行。熨平板的升降、熨平板左右两侧的伸缩以及为了适应工况对熨平板仰角的调整,都在此实现操作。也就是说,机手也可以随时操控熨平板。

01 熨平板防爬锁 (选配)

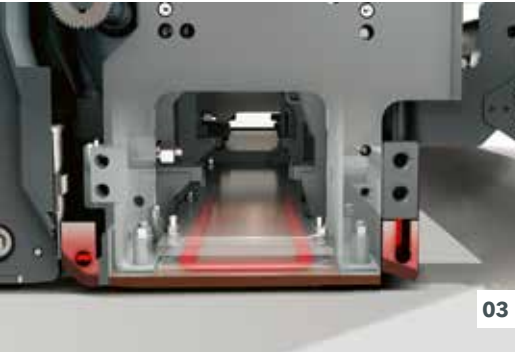
当摊铺机处于运输位置时,熨平板通过安全锁销被固定。当升高熨平板时,只需按下按键,两个锁定螺丝就可以缩回。

02 熨平板助力 (选配)

这一按键,用于开 (指示灯亮) 闭熨平板助力功能。能够通过显示屏设定熨平板助力压力及助力平衡。只有在熨平板浮动时,熨平板助力功能才能起作用。



- 01 当摊铺机处于运输位置时,用安全锁销将熨平板固定。
- 02 当熨平板处于浮动状态时,熨平板助力功能才会被激活。
- 03 熨平板底板为标准配置,配有加热元件,它将热量分布在整個底板上。



03 熨平板加热系统

为了优化压实,摊铺出一个更加平整光滑的路面,在全摊铺宽度上,加热所有压实元件。只需简单按下按钮,即可开启或关闭熨平板加热功能。为了确保熨平板加热系统正常运转,当开关接通时,自动进行功能检查。

01 熨平板防爬锁 (选配)

02 熨平板助力 (选配)

03 熨平板加热



ERGOPLUS 3

熨平板边控面板

摊铺质量的关键是熨平板，因此，易于主动控制熨平板的所有功能，对高质量的路面摊铺便非常重要。
拥有ErgoPlus 3，机组人员便能够轻巧的控制熨平板。所有控制元件，均布置清晰。所有功能，均易于操作。

熨平板边控面板上提供常用功能按键，这些按键均为防水设计，并有明显突起，即使戴手套操作，也确保手感明确。通过熨平板边控面板，重要的摊铺及熨平参数，也能够调出并进行调节。



- 01 高对比度的彩色显示屏，确保了即使在照明不好的工况下，也能理想的读取信息。另外，向下倾斜的大功率 LED 照明灯使机手对边板相关区域拥有良好视野。
- 02 通过方便地调节熨平板宽度控制开关，从而精确、有效地控制熨平板宽度。



01 熨平板边控面板显示屏

02 两档速度的符合人机工程学的熨平板宽度控制

03 通过按键进行路拱调节

01 熨平板边控面板显示屏
熨平板边控面板显示屏，使机手能够控制和监视熨平板左右两侧。诸如夯锤速度或刮板输料器速度，也能够通过熨平板边控盒显示屏方便的调节。清晰的菜单结构、加之易于理解的自解释性中性语言标识，使显示屏的操作容易而安全。

02 两档速度的符合人机工程学的熨平板宽度控制
通过方便地调节熨平板宽度控制开关，从而精确、有效地控制熨平板宽度。它有两档速度：慢档，用于精确控制，例如贴边施工，或者快档，用于熨平板的迅速伸缩。

03 通过按键进行路拱调节
通过按机手控制面板上的按键方便地进行路拱调节。当按下“+”或“-”键时，路拱设定值显示在显示屏上面。

NIVELTRONIC PLUS

自动纵横坡控制系统

Niveltronic Plus, 是福格勒公司基于多年经验, 在纵横坡控制技术的基础上内部研发的一款纵横坡自动控制系统。该系统易于操作, 精确性和可靠性是其主要特点, 它们确保了对所有纵横坡控制施工的理想掌控。

这个集成式系统与配有 ErgoPlus 3 操控理念的福格勒摊铺机的机器工艺相融合。所有布线和连接件全都集成在主机和熨平板内, 有效地消除了对这些组件的损害风险。

当然, 福格勒还拥有使用范围广泛、且实用的传感器供您选择, 与 Niveltronic Plus 系统相结合, 更加拓宽了其使用范围。不论是建设或修复停车场、交通环岛还是公路, 福格勒都能为所有施工工况提供适合的传感器。

传感器可以快速、简单地实现更换, Niveltronic Plus 能够自动检测所连接的传感器的类型, 简化客户的设置。



01



02



03

- 01 传感器上还装有 LED 交叉照准线, 它为熨平板操作人员提供连续的、清晰可见的反馈, 显示实际值与设定值是否匹配。
- 02 Niveltronic Plus 边控面板可以根据不同的施工需要, 与各种类型的传感器连接, 从机械式传感器到非接触式超声波传感器。
- 03 双向拼合显示屏, 使熨平板操作人员能够靠近熨平板的两侧。各种标识时时提供包括仰角油缸高度, 预设值和实际值, 以及纵横坡控制传感器的预设灵敏度在内的信息。



01

02

03

福格勒 > 了解更多



各式各样的传感器

横坡传感器

横坡传感器能够准确地确定横向路面轮廓, 然后进行精准地摊铺。传感器测量范围是 +/- 10 %。

各种机械式纵坡传感器

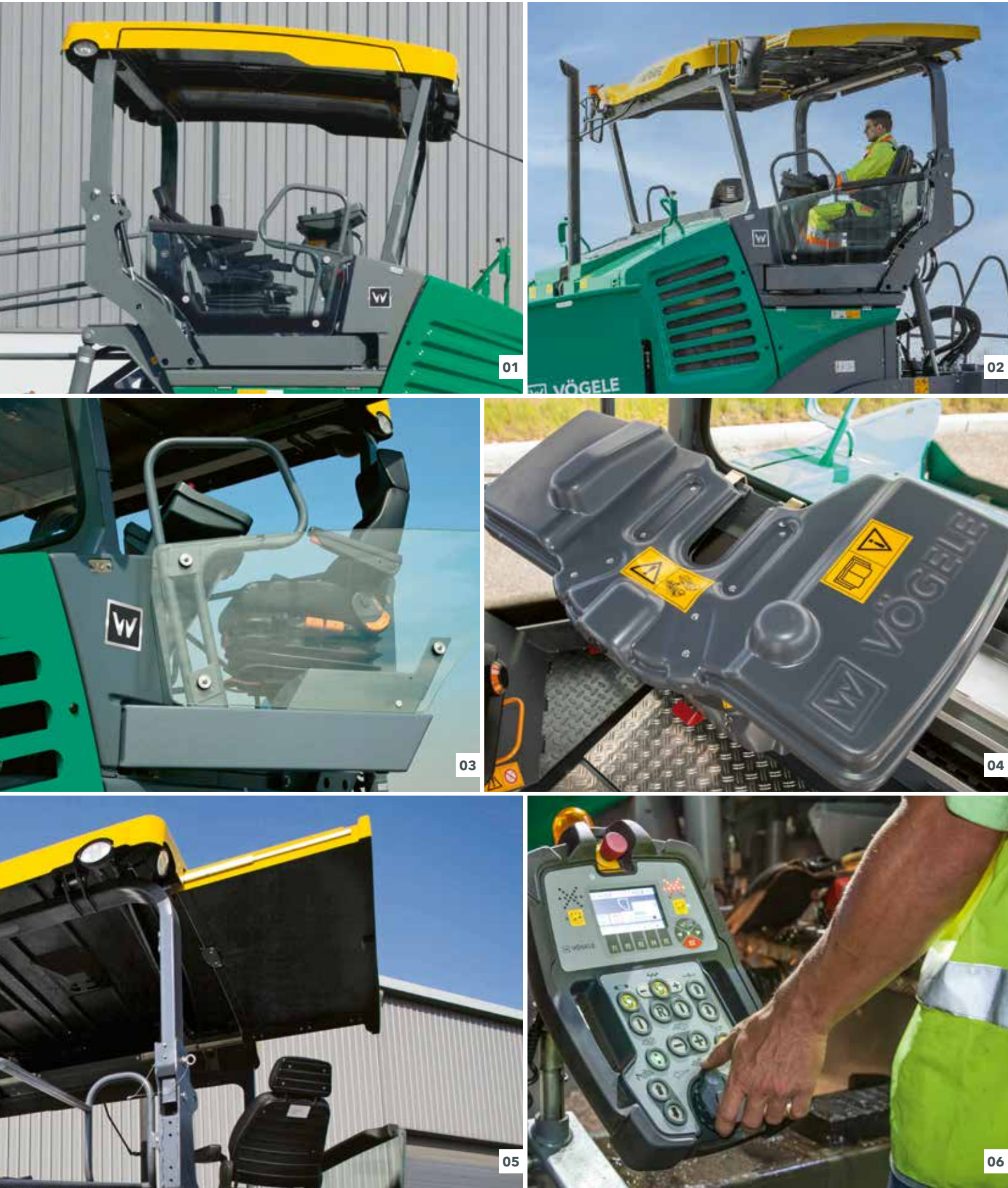
各种机械式纵坡传感器都可以配备滑靴, 用于找平基准, 地面测量距离可以是 30 cm、1 m 或者 2 m。

单探头超声波传感器

单探头超声波传感器发出一道锥形超声波束, 从而实现参考标高的 1:1 传输, 而不是平均值。它既可用于以地面作为基准的找平 (地面基准模式), 又可用于以钢丝绳作为基准的找平 (钢丝绳基准线模式)。

多探头超声波传感器

每个多探头超声波传感器, 都配有四个传感探头, 反应高度灵敏。它通过计算平均值, 补偿基准的短暂不平整。



ERGOPLUS 3 驾驶台

更加高效、可靠、便捷

人性化的驾驶台,对于长时间全神贯注在摊铺作业上的机手而言,至关重要,因此,福格勒推出了这款实用型 ErgoPlus 3 驾驶台。ErgoPlus 3 驾驶台提供了大量存储空间,结构设计清晰合理,同时也符合严格的健康与安全要求。

优异的全方位视野也提高了安全性。机手可以从驾驶台上监控一切:喂料、供料和料头情况。凭借智能型设计, ErgoPlus 3 系统证明了创新技术可以根据人机工程学进行高效、直观和方便的控制。

01 舒适的驾驶台

> 舒适的驾驶台,为机手相对于摊铺机的料斗、导向标志或熨平板等关键区域,提供了无障碍视野。使机手能够密切的观察摊铺机的接料及整个摊铺过程。

02 主控面板和驾驶座椅都可以调整到一个机手认为更加舒适的位置

> 驾驶座椅能够摆动至机身外侧,以及流线形的驾驶台结构,使机手对搅龙通道具有理想的视野,并使之能够始终观察到熨平板前面的料位。

03 舒适的操作

> 摊铺机的驾驶座椅、控制面板和熨平板边控面板均可以根据个人需求,进行调节,方便、简单。

04 驾驶台囊括一切

> 流线形的驾驶台布置合理,机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒适感。控制面板带防护盖,有效防止人为损坏。

05 硬顶驾驶篷提供理想保护

> 现代化的、玻璃纤维加强的、聚酯材料硬顶驾驶篷,保护机手免受阳光及雨水的干扰。

06 人性化的熨平板边控面板

> 熨平板边控面板的高度和位置均易于调节。高对比度的彩色显示屏,操作人员能够在任何角度清晰地读取信息。

满足各种用途的熨平板配置

具有高适用性的超级 2100-3 Li 摊铺机满足于各种不同的摊铺工况。不论是大规模的摊铺施工、还是国省干线或高速

公路, 它都是各种重要工程的理想选择。超级 2100-3 Li 摊铺机可以选装很多熨平板附件。

熨平板电加热功能

熨平板底板和夯锤都被均匀加热, 从而确保优异的路面摊铺效果。

预加热时间更短

得益于智能型发电机管理系统, 即使在最小发动机转速下, 熨平板的预加热时间也能大大缩短。

熨平板加热采用交替加热方式

熨平板左右两侧交替加热。

在摊铺宽度经常变化, 而且要求高质量摊铺时, 福格勒 AB 600 液压伸缩式熨平板是首要选择。得益于其坚固的单套管伸缩系统, 这款熨平板可以被快速、精确地设定成任何理想的摊铺宽度。有效的隔音, 更是降低了工地的噪音等级。加之低噪声主机, 因此, 这款熨平板甚至能够在噪声敏感区域施工。

福格勒机械加长式熨平板, 提供高品质摊铺和理想、平整的摊铺效果。不论是在处理大摊铺宽度的施工项目, 厚层摊铺 (比如: 碎石基层), 还是对那些要求达到高度预压实效果的路面而言, 它们都尽显优势。超级 2100-3 Li 摊铺机可以与机械加长式熨平板 SB 300 或 SB 300 HD 一起配套使用。



AB 600

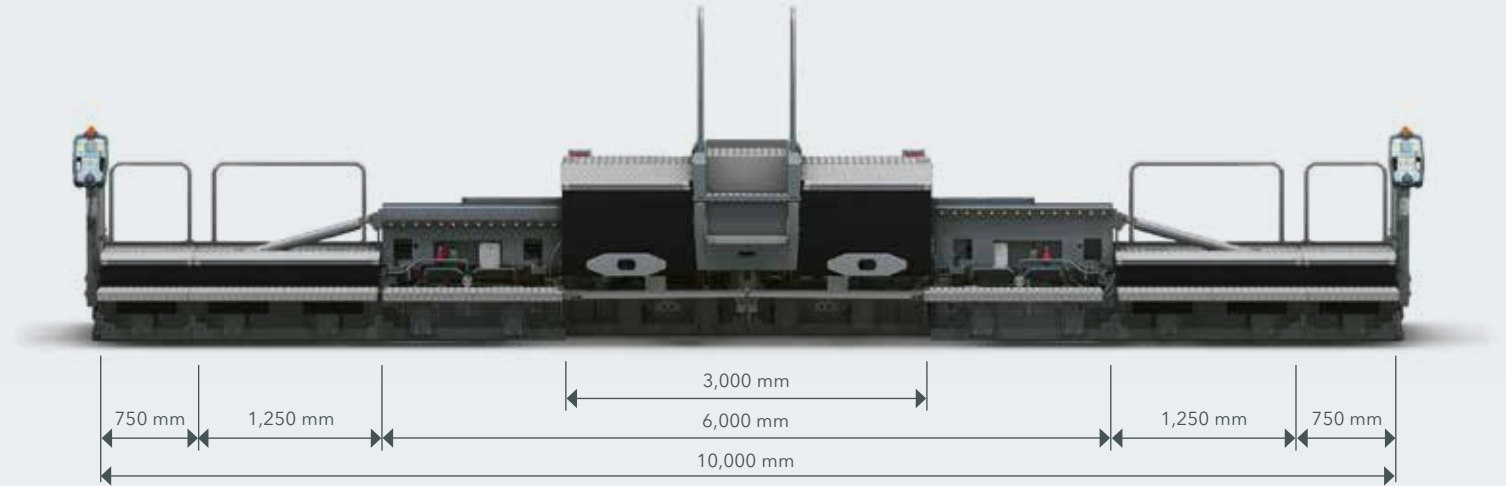
摊铺宽度

- > 无级变宽范围为 3 m — 6 m
- > 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 10 m

压实系统

- > 装备夯锤和振动器的 AB 600 TV 型熨平板

配置的最大摊铺宽度



SB 300

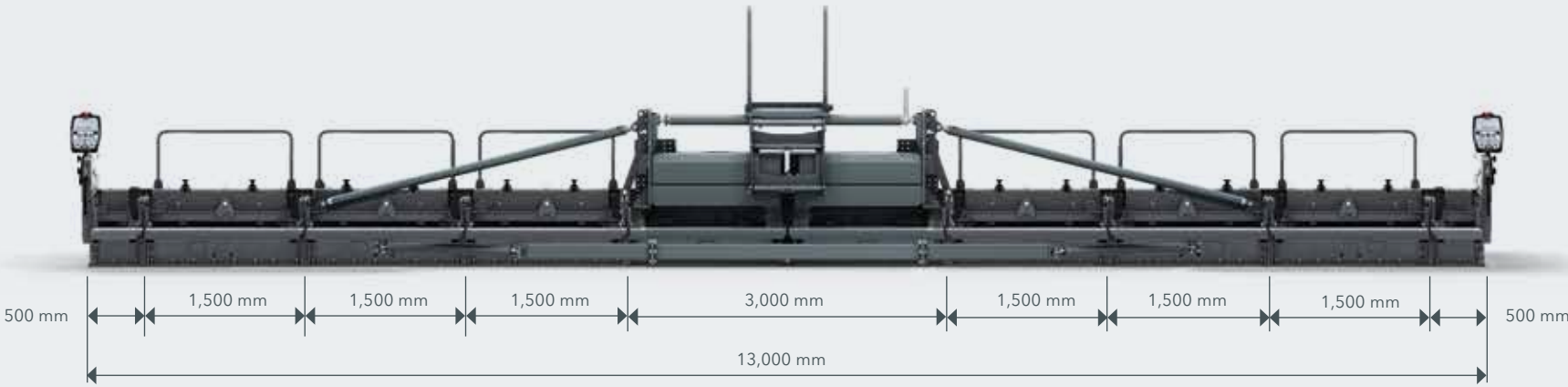
摊铺宽度

- > 基本宽度为 3 m, 通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 13 m
- > 得益于 125 cm 的机械加长的液压伸缩式加长块, 用户在操作配有机械式熨平板的摊铺机时, 也同样能够从福格勒液压伸缩式熨平板工艺优势中受益。

压实系统

- > 装备夯锤和振动器的 SB 300 TV 型熨平板

配置的最大摊铺宽度



SB 300 HD

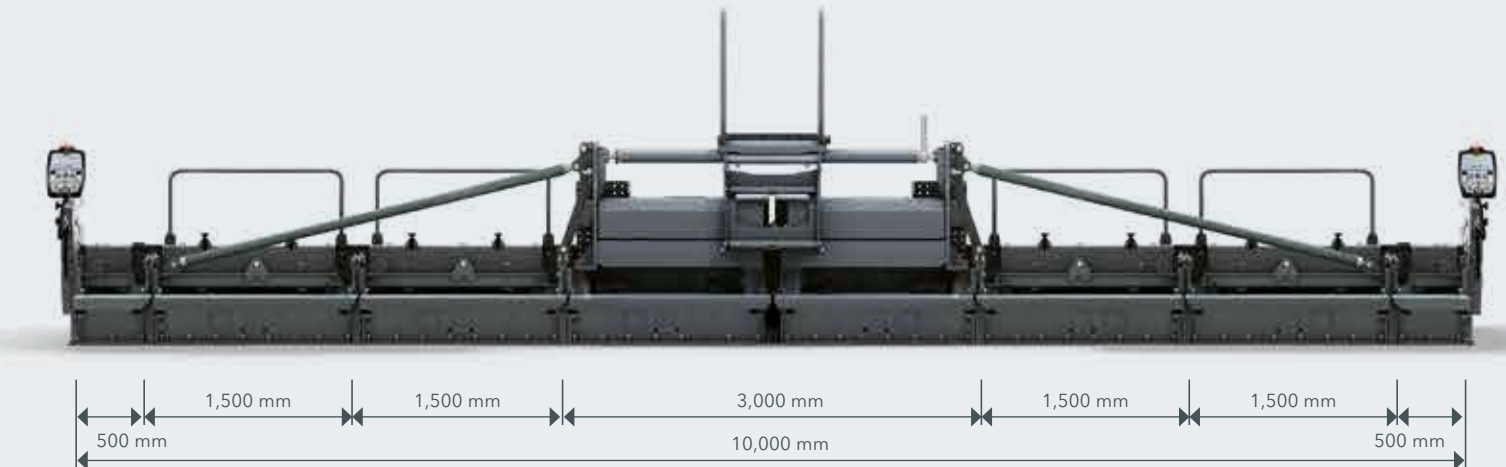
摊铺宽度

- > 基本宽度为 3 m, 通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 10 m
- > 特别适用于基层摊铺, 因此, 没有熨平板加热功能。

压实系统

- > 装备夯锤的 SB 300 HD T 熨平板

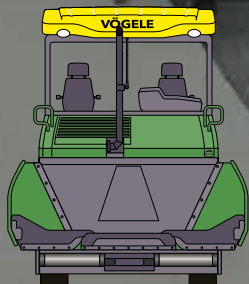
配置的最大摊铺宽度



一览图

超级 2100-3 Li 履带式摊铺机

技术数据



超级 2100-3 Li

- > 最大摊铺宽度: 13 m
- > 最大摊铺能力: 1,100 t/h
- > 摊铺厚度: 最高 40 cm (SB 300)
- > 运输宽度: 3 m

维特根集团 客户支持

值得您信赖

在机器的整个寿命周期内, 您会得到我们可靠、强有力的支持。我们全方位的服务为您提供理想的解决方案, 助力您的成功。



服务

我们信守服务承诺, 无论是在工地还是在专业的车间, 都为您提供快速、直接的帮助。我们的服务团队都是经过专业培训, 具有专业水准并配有专用工具, 保证了快速完成维修、维护和保养任务。我们可以根据您的需求, 提供定制型服务协议。

> www.wirtgen-group.com/service



零配件

来自维特根集团的原厂零配件, 确保机器长期内的高可靠性和实用性。我们的专家也会根据您的实际施工应用提供适合的磨损件解决方案。我们的配件在世界各地都有供应, 很容易订购。

> parts.wirtgen-group.com



培训

维特根集团拥有数十年的施工实战经验, 旗下五大强势品牌均是各自领域的专家; 我们的客户也都从这些专业技能中受益匪浅。在我们的维特根集团培训课程中, 我们很高兴能将我们的知识传授给你们, 为机手和服务人员量身定制。

> www.wirtgen-group.com/training



远程信息处理解决方案

在维特根集团, 涉及尖端技术的工程机械与先进的远程信息处理解决方案携手并进。智能监控系统, 如: WITOS 或 JD link, 不仅使您对机器的保养规划更加简单, 而且提高了机器产能和施工效率。

> www.wirtgen-group.com/telematics

* WITOS 和 JD LINK 不是在所有国家都能提供。
请联系您所在地的办事处或代理商, 获取更多相关资讯。



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F, Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号
关乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang,
Hebei Province 065001, P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 : 065001
电话 : (0316) 2250 100
传真 : (0316) 2250 190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office**

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮政编码 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong Province 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇西乐大道东41号
邮政编码 : 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office**

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-Tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 : 710075
电话 : (029) 8886 8175
传真 : (029) 8886 8177
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号
邮编 : 215400
电话 : (0512) 9882 9600
传真 : (0512) 9882 9690
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office**

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 : 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

**Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Urumqi Office**

Room B 19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P. R. China

中国新疆乌鲁木齐市
黄河路2号招商银行大厦19楼B座
邮政编码 : 830000
电话 : (0991) 559 8766
传真 : (0991) 559 8767