



高质量摊铺各种整体结构物

SP 15 / SP 15i 型滑模摊铺机



维特根中国
1982-2022



SP 15 / SP 15i 型滑模摊铺机的突出亮点

02
03

2 |

高质量的机器管理系统

高质量的机器管理系统确保机器拥有高度的施工安全性和诸多精确实用的功能，并自动检测各项配置及操作参数。

1 |

高度灵活的侧铺模具机构

混凝土喂料系统可以灵活调节。各种形状的侧铺模具可以安装在机器左右任一侧，模具还可以侧向移动以便调整与主机的距离，在现场摊铺几乎任何形状的结构物，从而满足广泛的施工需求。

10 |

10 |

智能运输理念

机器外形紧凑，易于运输。

3 |

9 |

机器易于操纵

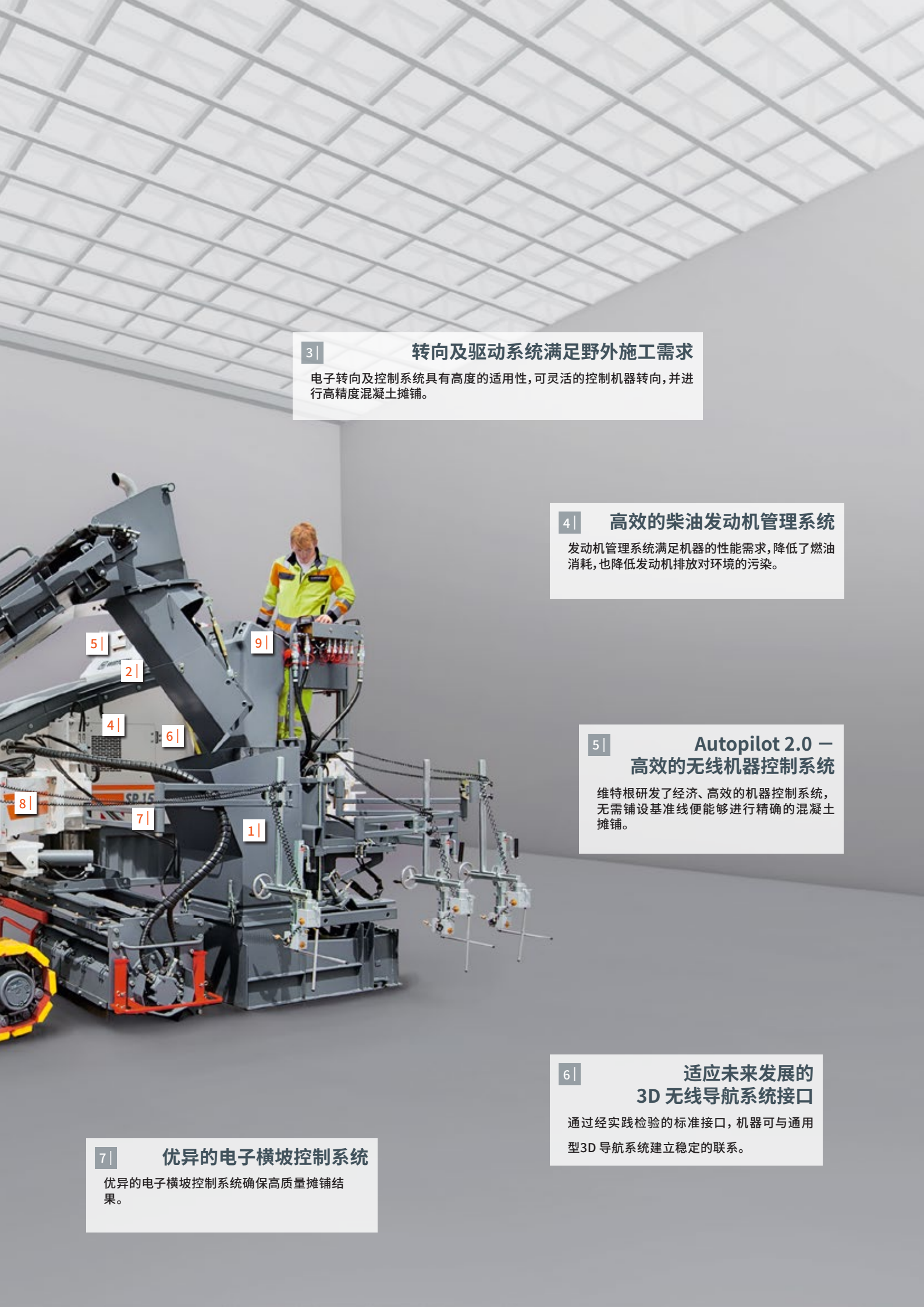
人性化设计的驾驶台配有自解释性操作元件，确保机器高效施工。

8 |

模块化的适应性

灵活的模具及履带布置形式，使机器拥有高度的适用性。





3 |

转向及驱动系统满足野外施工需求

电子转向及控制系统具有高度的适用性,可灵活的控制机器转向,并进行高精度混凝土摊铺。

4 |

高效的柴油发动机管理系统

发动机管理系统满足机器的性能需求,降低了燃油消耗,也降低发动机排放对环境的污染。

5 |

Autopilot 2.0 — 高效的无线机器控制系统

维特根研发了经济、高效的机器控制系统,无需铺设基准线便能够进行精确的混凝土摊铺。

6 |

适应未来发展的 3D 无线导航系统接口

通过经实践检验的标准接口,机器可与通用型3D 导航系统建立稳定的联系。

7 |

优异的电子横坡控制系统

优异的电子横坡控制系统确保高质量摊铺结果。

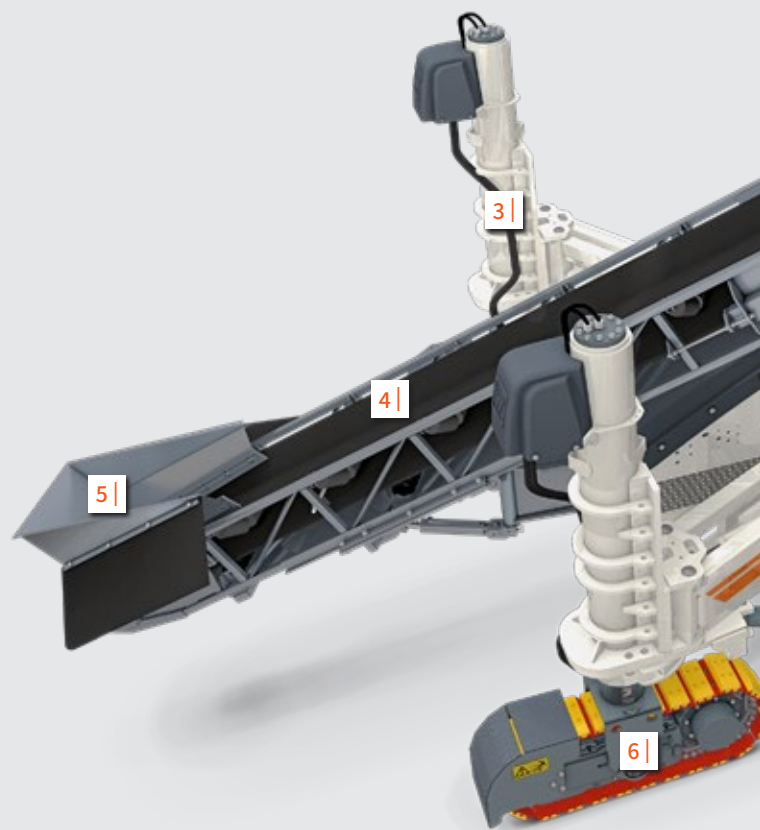




新的经济效益

维特根 SP 15 / SP 15i 型滑模摊铺机，拥有许多先进的功能亮点，为客户量身定制的配置和创新的机器技术。高效率且用途广泛。得益于其紧凑的外形，机器可以广泛的应用于各种轮廓混凝土结构物的高精度侧铺。维特根 SP 15 / SP 15i 小型滑模摊铺机始终是维特根的代表性机型，是滑模摊铺小型混凝土结构物的理想选择。

- 1 | 钢制或橡胶材质的料槽
- 2 | 摆动支腿, 根据施工工况进行调节
- 3 | 履带及支腿高度液压调节
- 4 | 输料皮带或输料螺旋为混凝土上料系统提供多种选择
- 5 | 新鲜混凝土接料斗
- 6 | 液压驱动、支腿标高和履带转向独立调整
- 7 | 高度可调、能够横向伸缩的整平器
- 8 | 侧铺模具可安装在摊铺机左右任一侧, 且两侧均可伸缩
- 9 | 模具快速安装机构用于路缘石加排水槽整体结构物
- 10 | 能够横向伸缩的后履带总成
- 11 | 通道式驾驶室, 使机手对摊铺机及施工现场均具有良好的视野
- 12 | 布置清晰的控制面板, 适合安装在左右任一侧
- 13 | 遮阳伞



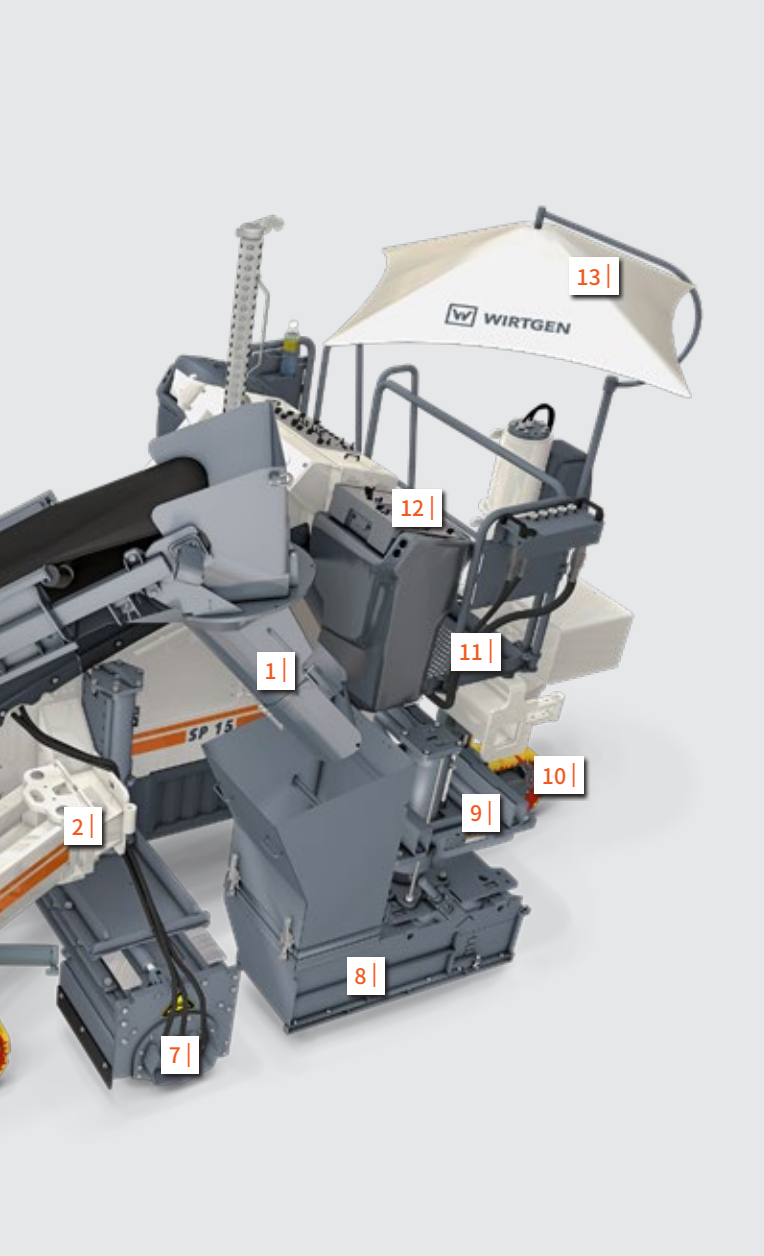
诸多功能特性集成一体

广泛的侧铺应用范围

SP 15 / SP 15i 型滑模摊铺机作为一款多功能的设备, 是混凝土侧铺施工的理想选择。该机不仅能够侧铺高达 1.3 m 的各种形状和尺寸的整体结构物, 还能摊铺最宽达 1.8 m 的人行道。该机具备的广泛用途, 归功于其灵活的模具及履带布置型式。各种形状的侧铺模具能够灵活的安装在摊铺机的左右任一侧。整平器、输料皮带或输料螺旋、电动振捣棒或液压振捣棒等配置的选择, 进一步拓宽了机器的通用性。灵活多变的配置选择使 SP 15 / SP 15i 能够完全满足特殊工况的需要, 从而显著提高施工效率。

这款机器结构紧凑、坚固结实、优异的机动性及易于操作性令人印象深刻。

先进的电子转向和控制系统确保了整体结构物的摊铺精度和线性。



1 | 混凝土硬路肩的滑模摊铺。

2 | SP 15 / SP 15i 实现精准摊铺, 毫无问题!



1 |

1 | 对于结构特殊、安全性更高的桥面防护墙：可使用摊铺机在机身右侧摊铺连续配筋的混凝土安全防护墙...

应用范围广、利用率高

SP 15 / SP 15i 的广泛应用

SP 15 / SP 15i 是摊铺高达 1.3 m 或宽达 1.8 m 的混凝土整体结构物的理想选择。根据客户需求，甚至能够摊铺更大的整体结构物。该机广泛适用于路缘石、排水槽、防撞护墙、沟渠、下水道及狭窄小巷等各种形状轮廓结构物的摊铺。由于 SP 15 / SP 15i 易于运输，该机能够在一天内执行多项任务：仅需几分钟便能在施工现场轻松更换模具或将模具从机身一侧移到另一侧。艰巨工况下，可装备整平器铣刨出平整的路基。

安装位置灵活的摊铺模具、履带机构及输料装置，使得 SP 15 / SP 15i 的应用范围更加广泛。得益于其独特的模具安装梁的液压伸缩式机构和其它的附加辅助功能，这款滑模摊铺机的适用性得到进一步加强。



2 | ...或从机身左侧摊铺。

3 | 采用模块化、伸缩式滑模摊铺机摊铺宽达 1.8 m 的人行道和自行车道。



4-5 | 摊铺大型和小型排水沟。

6 | 采用维特根Auto-Pilot 2.0 自动导航系统, 精确摊铺各种形状和尺寸的路缘石等整体结构物。

7 | 滑模摊铺缝隙式水沟, 保证排水畅通。





A construction worker in a blue shirt and orange safety harness is operating a machine. The machine has a large white cylindrical component and a red hard hat hanging on it. A tall vertical pole with a light at the top is visible in the background. The sky is clear and blue.

操作视野广阔

一目了然

机手在轻松驾驶的同时，将施工环境尽收眼底，这是 SP 15 / SP 15i 的一大亮点。布置清晰的操作元件符合人性化设计理念，仅需一眼，机手便能快速读取所有重要参数。这种智能化的视觉理念是机器的标准特征。使用 SP 15 / SP 15i，您能始终掌控施工进度，在确保机手舒适度的同时，显著提高施工产量。



1 | 维特根滑模摊铺机产品系列具有标准化的直观的操作理念,能够很好地发挥协同作用。

易操作, 高产量

易学易用, 简单高效

通过宽敞的、符合人机工程学设计的通道式驾驶台, 确保机手的操作舒适性和机器的高性能。

SP 15 / SP 15i 的控制面板可根据施工的具体需要, 放置在机器的左右任一侧, 从而确保施工过程中机手对机器、施工过程及周围环境始终具有优异的视野。控制面板上的图形化显示屏为机手提供所有相关工作参数。清晰的图形化识别符号, 使摊铺机的操控变得更加简单、直观。因此, 机手只需要稍加培训便能轻松驾驭 SP 15 / SP 15i, 高效施工。

SP 15 / SP 15i 配备综合照明套包, 即使夜间施工, 也能发挥优异的性能。机器上备有充足的存储空间, 用于存放工具、传感器、高压水枪或工地施工必备品。



2 | 便捷的爬梯能够手工调节高度。

3 | 控制面板可安装在机器的左右任一侧，从而确保优异的视野。

4 | 图形化显示屏位于结构清晰的控制面板中央。

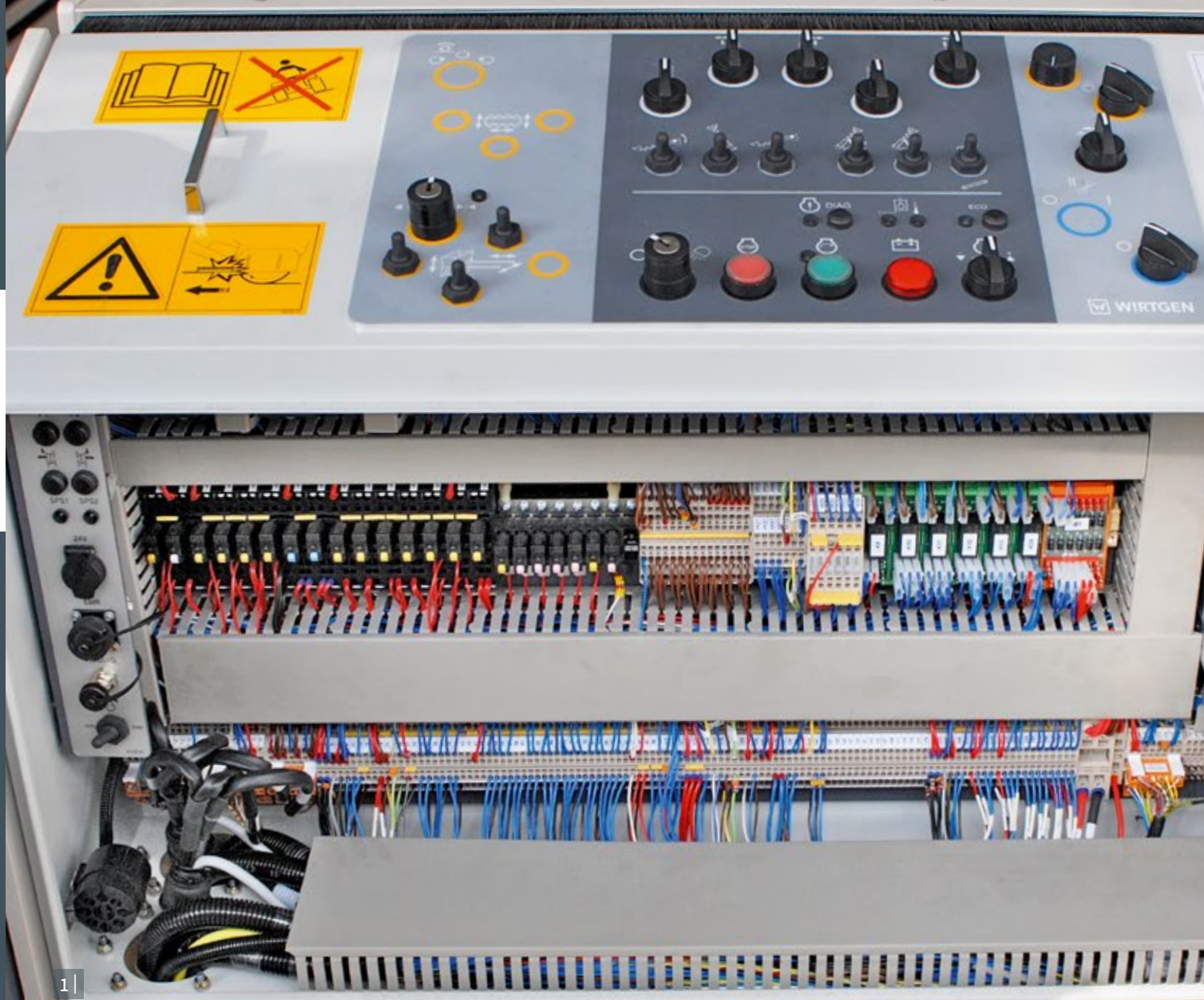




高科技

控制系统

当 SP 15 / SP 15i 在工地上挥洒自如地工作时, 它离不开幕后默默奉献的劳动者们: 以创新的科学技术、结合工程机械领域几十年的经验, 专门研发了满足客户需求的操作控制系统。这一久经考验的创新型控制系统, 随时随地自动监控机器的运行状态并提供工作参数, 相当于机器上配备了一个副驾驶。在该系统主动管理机器、降低施工成本、提高产量的同时, 机手能够完全关注施工进度, 从而确保了高施工效率以及优异的质量。这些构成了 SP 15 /SP 15i 的显著特点。



1 | 公司自主研发的软件设施确保机器拥有高度的运行可靠性。

可靠运行 — 无论何种工况

软件与硬件设施

SP 15 / SP 15i 型滑模摊铺机配有高质量的机器管理系统。我们一直致力于软件的开发，并自行开发了大部分软件，这对提高整机的运行可靠性起着举足轻重的作用。另外，根据滑模摊铺机的应用范围和用户需求，我们多年的软硬件开发经验使得机器的功能更强大、灵活。

高效的发动机控制系统是机器管理系统的一部分。WIDIAG — 配有标准化界面的诊断系统，便于维特根的服务技术人员在现场进行快速、直接地诊断。此外，维特根 WITOS FleetView 车队管理系统，持续监测机器位置及运行情况，并标准

化显示出维护保养和故障诊断情况。总而言之，完善的软件设施是提高机器施工效率的另一关键因素。



2-3 | 精准的控制系统，充分确保了机器直线行驶的稳定性及弯道处的精确转向。

4 | 履带机构配备独立阀，确保高度精确调整及灵活转向。

精确操控 — 无论何种工况

确保精确的混凝土摊铺

SP 15 / SP 15i 装配的智能型电子转向和控制系统，确保了高精度的混凝土摊铺效果。尤其是在弯道处使用了电脑控制各履带的速度，使得这款滑模摊铺机更能发挥优势。同时，久经考验的阿克曼转向系统，也确保了机器在转弯处非常精确的行驶性能以及更高质量的混凝土摊铺质量，从而确保 SP 15 / SP 15i 能够精确的按照之前指定的数值来设置速度。另外，根据摊铺半径及摊铺机的几何学构造，所有履带的转向角度均能够全自动调节。这是我们显著优势。

SP 15 / SP 15i 弯道处摊铺整体结构物的最小转弯半径仅为 500 mm。即使在低速行驶状态下，高精度的行走系统也能保证机器顺畅行驶，防止行走不平稳、断断续续。弯道处行驶时，机器的控制系统防止履带打滑，从而保持强劲的牵引力。

辅助的蟹形转向和协同转向模式，便于滑模摊铺机的就位和操控。

1 | 无基准线施工时，SP 15 / SP 15i 的最小转弯半径仅为 500 mm。



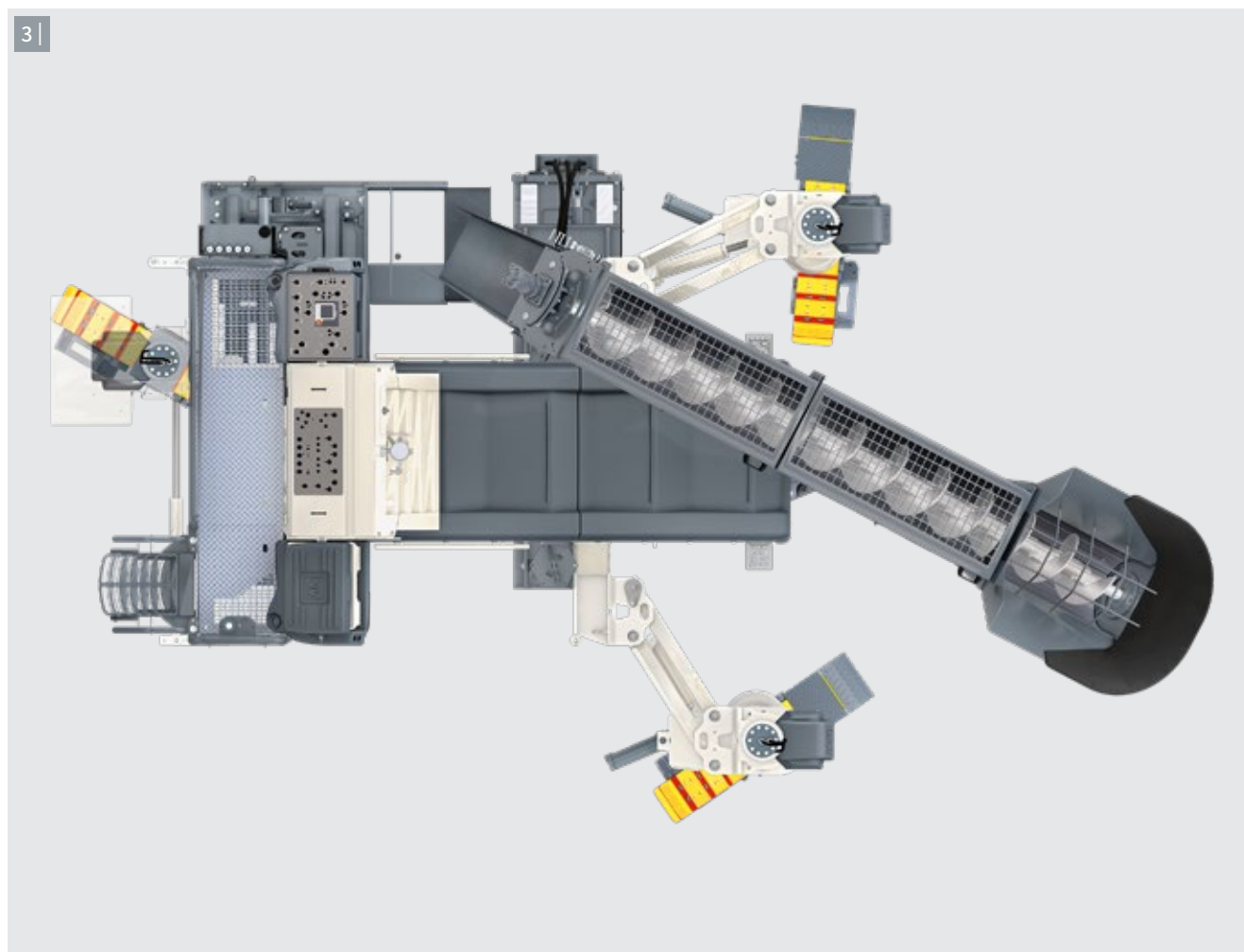
2 |



2 | 控制面板上配有不同的转向模式可供选择, 确保机器理想的机动性。

3 | 根据滑模摊铺机的几何学构造, 各履带的速度和转向角度均能够自动调节。

3 |



先进的发动机技术

经济型柴油发动机控制模式

柴油发动机控制系统的 ECO 节能模式，可以将 SP 15 / SP 15i 的燃油消耗量大幅度降低。随着 ECO 节能模式的开启，控制系统会根据摊铺机的性能需求，自动调整发动机转速。比如，行驶速度慢，发动机转速低；而行驶速度增加时，发动机转速则相应提高。只有在快速行驶或使用振捣棒或整平器时，才需要较高或最高的发动机转速。ECO 节能模式能够辨识各种工况，无需机手干预，并根据需要优化发动机转速。

符合要求的发动机管理系统，保证了低油耗、低噪音和低成本。

SP 15 配备的发动机符合 EC Stage 3a/US Tier 3 排放等级。SP 15i 配有先进的发动机技术，满足最低排放等级，符合 EC Stage 4 / US Tier 4f 严格的排放标准。

1 | 借助配 ECO 节能模式的发动机控制系统，SP 15 / SP 15i 的强劲发动机能够始终保持在理想的性能和扭矩范围内。

1 |



2 |



2 | 配 ECO 节能模式的发动机管理系统，保证了低油耗。

3 | 手动操控 ECO 节能模式。



3 |



AutoPilot 2.0 — 高效的无基准线机器控制系统

工作更加高效

采用标准的3D控制系统摊铺混凝土整体结构物，尤其对于小型承包公司来说，可行性不佳。这主要是因为标准3D系统投资不菲、日常施工需要高度的技术支持，且需要建立数据模型。

该系统要求多个卫星连续的进行信号传输并熟练使用 Field Rover 现场数据采集装置。采用自主研发的采集装置 Field Rover 软件，可以测量和采集摊铺线路上各个位置数据。利用这些数据可以生成一条虚拟基准线，滑模摊铺机可沿着计算出的路径行驶，优化了摊铺施工。

1 | 使用 Autopilot 2.0 自动导航系统实现无基准线滑模摊铺混凝土结构物。

2 | Field Rover 现场数据采集系统用于测量摊铺路线上各个位置的数据，并对各个位置的数据进行最终的校验和检查。

3 | 根据测量基准点，生成一条虚拟基准线。平板电脑可与滑模摊铺机的扩充口相连接，施工数据一目了然。

维特根为用户提供了一款自行研发、且价格非常具竞争力的创新型自动导航系统 — AutoPilot 2.0，成功解决了上述问题。该系统以 GNSS 为基础，专门为用户量身定做。应用于维特根 SP 15 / SP 15i 型滑模摊铺机上时，协助实现了全自动摊铺各种形状的整体结构物，例如高速公路的防撞护栏或者交通环岛的路缘石等。

1 |



2|

与传统的 3D 控制系统不同，数字地形模型只需在施工现场采集和创建。与摊铺机机手驾驶台的平板电脑连接后，立即按照存储在系统中的数据进行施工，无需其它步骤。机手全面掌控施工进度，并可以随时干预自动摊铺过程。数据也能够导入该系统中，提供独特的验证和直观的修改功能。

该系统的主要优势是，无需耗时的基准线测量和拆装或准备测量数据。



3|





1 |

1 | 维特根特有的质量检验标准保证其 3D 无线控制系统拥有较高的使用安全性。

高精度的 3D 无线控制技术

摊铺量身定制的整体结构物

无线控制系统将引领专业混凝土摊铺的未来。除了提供更高的摊铺精度，3D 无线控制系统还拥有另一个主要优势：建立数字地形图，它比测量和安装基准线的成本更低。SP 15 / SP 15i 所有的设备都是为了更好的服务于施工：集成式标准接口使机器能够很容易的装备现代化的 3D 控制系统，以替代 Autopilot 2.0 自动导航系统。

在整个验收程序中，我们已经非常谨慎的测试了 SP 15 / SP 15i 装配 3D 控制系统的兼容性，从而保证了高度的使用安全性。另外，我们的专业人士也在不断的改进、完善 3D 无线控制系统。

2 | 3D 控制系统久经考验的集成式标准接口。



2 |

优异的横坡控制技术

确保优异的摊铺质量

维特根公司在“快速坡度控制”横坡传感器基础上研发的电子坡度控制系统，确保了理想的摊铺效果。

优化的机器控制技术，确保创新的坡度控制系统实现无与伦比的强劲动力和高精度。横坡传感器快速响应，确保滑模出来的结构物的精度和质量满足施工要求。

借助维特根横坡控制系统既能保证其反应快速和精准，又能有效地平衡不平整的地面引起的误差。

1-2 | 横坡度确保高精度的滑模摊铺。



2 |





困难工况

完全胜任



混凝土摊铺施工中常见的挑战包括：固定障碍物、狭窄的空间、艰巨的地形条件和混凝土供应不顺畅等问题。创新的维特根 SP 15 / SP 15i 型滑模摊铺机凭借其独特、高性能的解决方案，轻松解决所有难题。其全模块化的机器设计，例如，灵活的模块系统，使得机器非常灵活的适应各种不同的工地环境。这些专业的功能特性使任何摊铺施工均能得以轻松应对。SP 15 / SP 15i 建立了工程机械领域的新标杆。



1 |

1 | 三条转向履带使
机器能够以其轴心迅
速的实现平稳转向。

恶劣工况下也能拥有 卓越的稳定性

全模块化设计理念

经验丰富的滑模摊铺机机手十分清楚恶劣工况下，机器的适应性是多么重要。SP 15 / SP 15i 采用全模块化设计理念。履带位置非常灵活，从而确保了此款小型滑模摊铺机始终保持平稳运行。模具和输料装置均可根据具体工况进行调节。而且 SP 15 / SP 15i 易于改型，可通过装配辅助零部件满足复杂的摊铺要求及不同用户需求。此外，该机配有标准化接口，始终满足客户不同的配置需求。

两条前履带可以大角度液压摆动，从而满足不同的工况要求。后履带既可机械式调节，又可液压式调节，进一步提高了机器在施工现场的使用灵活性。



2 | 后履带总成可横向伸缩...

3 | ...尽可能贴近摊铺的结构物行走,同时确保机器高度的稳定性。

4 | 只需按一下开关,便能够通过两条伸缩式摆动支腿调节两条前履带的宽度。



1|

1 + 4 | SP 15 / SP 15i
可以选装输料皮带或
输料螺旋。

连续的混凝土供应 确保高施工产量

灵活性是关键

稳定、均匀的混凝土供料是成功摊铺整体结构物的关键。为此，SP 15 / SP 15i 可以配置输料螺旋，输料皮带或液压折叠型输料皮带，以缩短运输长度。这些输料装置可根据具体工况进行液压调节，以提供更大的灵活性：通过调节输料皮带的垂直方向及倾斜角度，将混凝土输送到左侧或右侧的模具内。输料螺旋的倾斜角度可高达45°，比输料皮带的倾斜角度更大。

此外，它也可以作为储存大量混凝土的有效缓冲器。

由于输料螺旋能够存储大量的混凝土，因此在更换混凝土运输车辆的间隙，能够继续摊铺。

而输料皮带的优点在于它的高输送速度、良好的接近性及易于快速清洁。



2 | 液压油缸可使皮带摆动, 并调节皮带的纵向位置及倾斜角度。

3 | 混凝土卸料: 硬质橡胶或钢制料槽可精确的就位于摊铺模具的料斗上方。



4 |

模具位置灵活多变满足各种工况

32
33

滑模安装在机器左右任一側

无论何种施工，SP 15 / SP 15i 均能保证高度的灵活性。为了能够适应工地的具体情况，摊铺模具能够安装在机器的左右任一側。这一特点使 SP 15 / SP 15i 和混凝土运输车辆总能顺畅行驶，从而将对交通的影响降至更低。

液压操作的模具快速更换系统能够快速、轻松的更换路缘石加排水槽等不同轮廓的摊铺模具。

液压操作的伸缩机构使模具能够横向伸缩，允许模具位于机器内或外进行摊铺。通过履带支腿调节机器的高度，使其最大的侧铺高度高达 1,300 mm，这在同类机型中是独一无二的。

1-2 | 模具可横向液压伸缩达 700 mm。

3 | 模具快速更换系统能够在施工现场快速更换摊铺模具。



4 |



5 |



4 | 液压式高度调节
可达 1,000 mm (另
外机械式调节可达
280 mm)。

5 | 模具能够安装在
机器的左右任一侧—
更换仅需几分钟。

通过整平器获得理想的摊铺基础

1 | 通过液压油缸实现整平器全方位调节。

2 | 整平器确保了理想的摊铺基础...



平整的基础, 理想的摊铺施工

整平器的设计是基于来自数十年铣刨技术经验的、无人匹敌的专业知识。它装有螺旋状排列的刀头, 为混凝土的均匀摊铺做好了精确的准备。整平器位于模具前部, 其高度及倾斜角度均可调节, 且能够横向伸缩。该装置的基本宽度为 600 mm, 且能够逐渐加宽, 最大宽度可达 1,600 mm。

还能够根据需求, 为客户提供定制的解决方案, 例如将整平器铣刨出来的材料向机器外侧导出。

3 | ...工作深度达 150 mm。





1 | 用平板拖车装运机器 - 量身定做一般。

智能型运输理念

理想的机器尺寸

SP 15 / SP 15i 型滑模摊铺机优异的机动性和紧凑的外形尺寸, 确保机器快速、便捷的装卸。对于摊铺宽度较小的模具而言, 不必对其进行耗时的拆卸, 运输时只需要进行简单的准备即可。

当模具处于缩进状态时, 滑模摊铺机可在其允许的最大摊铺宽度范围内进行摊铺。如果配备折叠式输料皮带, 小型的运输车辆就可以装运 SP 15 / SP 15i。

2 | 紧凑的外形尺寸: 当处于缩回状态时, 摊铺模具能够在运输过程中保持在适当的位置。

3 | 折叠式输料皮带能够液压折叠, 便于运输。



技术参数

36
37

	SP 15	SP 15i
适用范围	侧铺	
混凝土上料		
输料皮带	长: 4,900 mm, 皮带宽: 600 mm	
输料皮带, 折叠式 (可选件)	长: 5,500 mm, 皮带宽: 600 mm	
输料螺旋 (可选件)	长: 4,600 mm, 螺旋直径: 400 mm	
混凝土模具		
位置	左/右	
模具横向调节	700 mm	
模具的高度调节 (可选件)	400 mm	
最大模具高度	1,300 mm ^{*1}	
最大模具宽度	1,800 mm ^{*1}	
振捣棒		
液压振捣棒接口	5	
电振捣棒接口 (可选件)	5	
整平器 (可选件)		
标准宽度	600 mm	
最大宽度	1,600 mm ^{*2}	
整平深度	0 to 150 mm	
含刀具时直径	500 mm	
最大提升幅度	775 mm	
液压式高度调节	400 mm	
机械式高度调节	375 mm	
横向伸缩幅度	1,300 mm	
发动机		
制造商	道依茨	道依茨
型号	TCD 2012 L04 2V AG3	TCD 4.1 L4
冷却方式	水冷	水冷
气缸数量	4	4
额定功率, 2100 转/分钟	92 kW / 123 HP / 125 PS	95 kW / 127 HP / 129 PS
排量	4,040 cm³	4,040 cm³
满负荷油耗	23.7 l/h	25 l/h
综合油耗	10.6 l/h	11.2 l/h
排放标准	EC Stage IIIA / US Tier 3	EC Stage 4 / US Tier 4f
电气系统		
电源	24 V	

*1 = 如需不同的侧铺形状或特殊用途, 请咨询工厂

*2 = 如需特殊摊铺宽度, 请咨询工厂

	SP 15	SP 15i
箱体容积		
燃油箱	220 l	
AdBlue® /DEF *3	–	20 l
液压油箱	220 l	
水箱	220 l	160 l
附加水箱	290 l	
行走性能		
摊铺速度	0 to 15 m / min	
行驶速度	0 to 35 m / min	
行走履带		
数量	3	
位置	2 前 / 1 后	
尺寸 (长x宽x高)	1,340 mm x 260 mm x 550 mm	
高度调节		
液压式高度调节	1,000 mm	
机械式高度调节	280 mm	
运输尺寸(长 x 宽 x 高) *4		
不配输料装置的基本机器	5,400 mm x 2,400 mm x 2,650 mm	
配输料皮带的基本机器	7,300 mm x 2,550 mm x 2,750 mm	
配折叠式输料皮带的基本机器	6,700 mm x 2,550 mm x 2,950 mm	
配输料螺旋的基本机器	6,750 mm x 2,500 mm x 2,800 mm	
输料皮带 (无料槽)	5,500 mm x 1,050 mm x 680 mm	
折叠式输料皮带 (无料槽)	6,200 mm x 1,050 mm x 930 mm	
输料螺旋 (无料槽)	5,100 mm x 1,150 mm x 1,000 mm	
整平器	2,200 mm x 800 mm x 1,680 mm	
重量 *5		
配有输料皮带的机器重量	9,800 kg	
配有输料皮带的工作重量 CE *6	10,350 kg	
最大工作重量, 满箱 (配有整平器和输料螺旋, 但无模具)	12,950 kg	
整平器, 工作宽度 600 mm	1,100 kg	
输料皮带	850 kg	
折叠式输料皮带	920 kg	
输料螺旋	1,300 kg	

*3 = AdBlue® 是美国汽车工业协会 (Verband der Automobilindustrie e.V.VDA) 的注册商标。

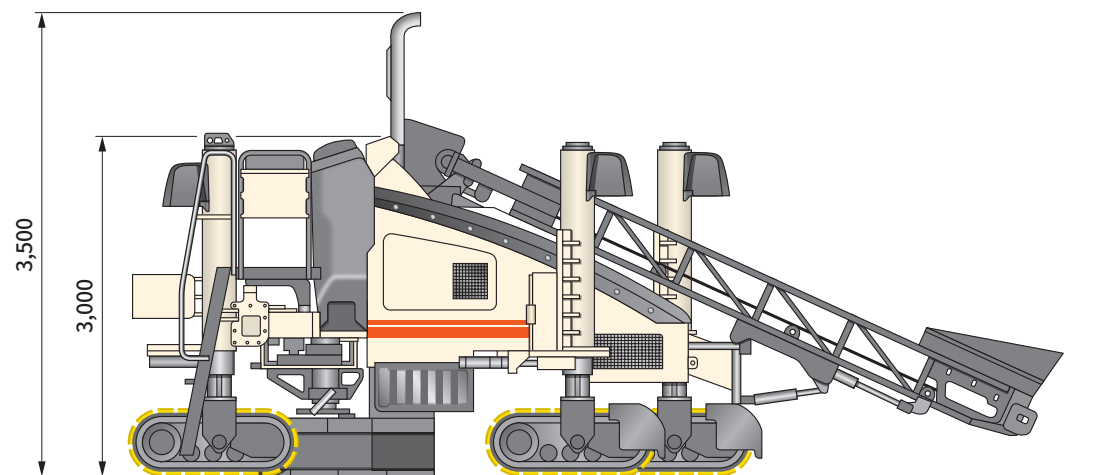
*4 = 所有参数是不配侧铺模具的最小参数

*5 = 重量取决于设备和工作宽度的范围

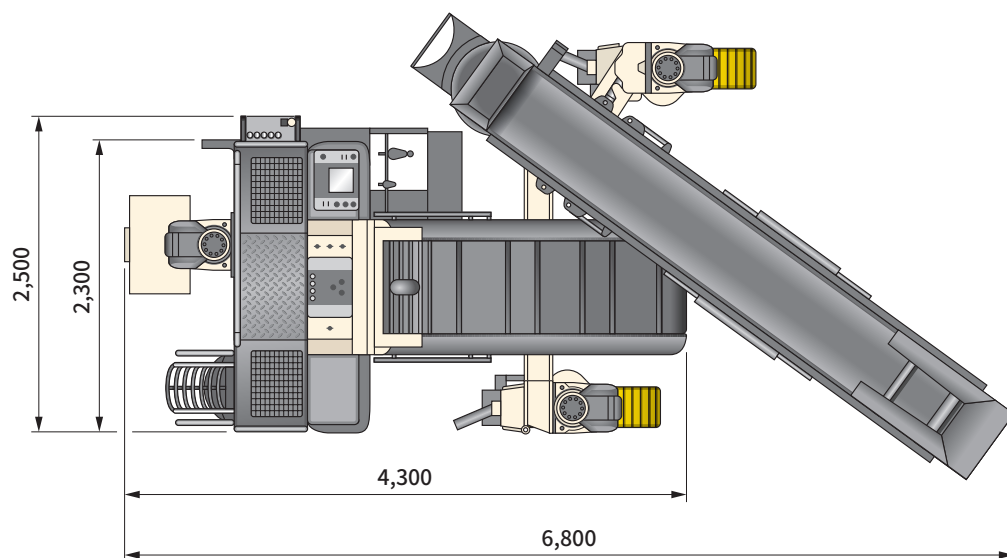
*6 = 机器重量包含半箱水、半箱燃油、机手 (75 kg) 及随机工具

机器尺寸

38
39



工作方向

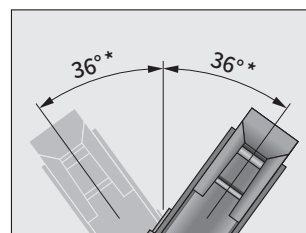
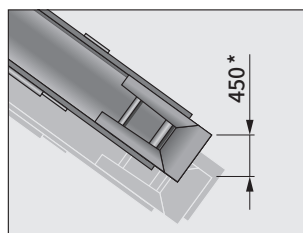
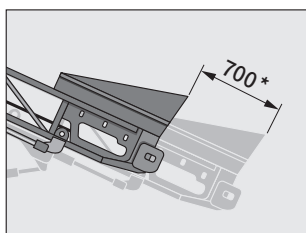
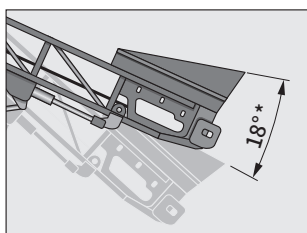


输料皮带倾斜角度

输料皮带纵向移动

输料皮带侧移幅度

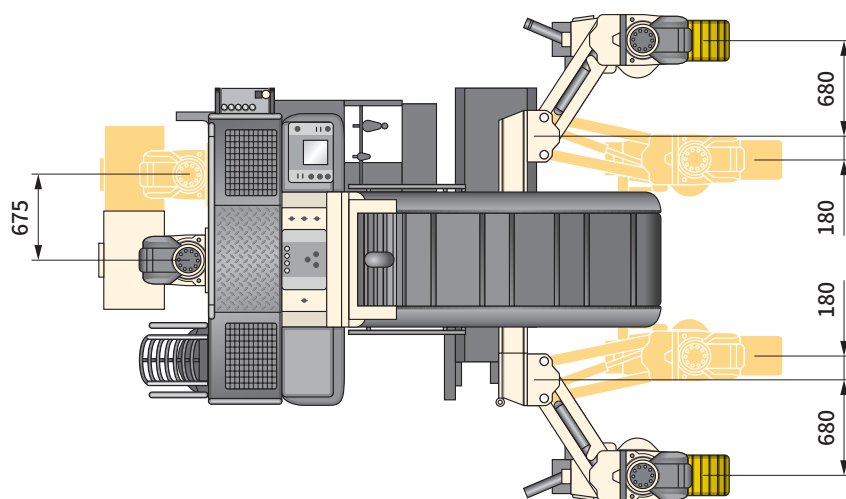
输料皮带摆动幅度



尺寸单位:mm

* = 上述参数同样适用于输料螺旋

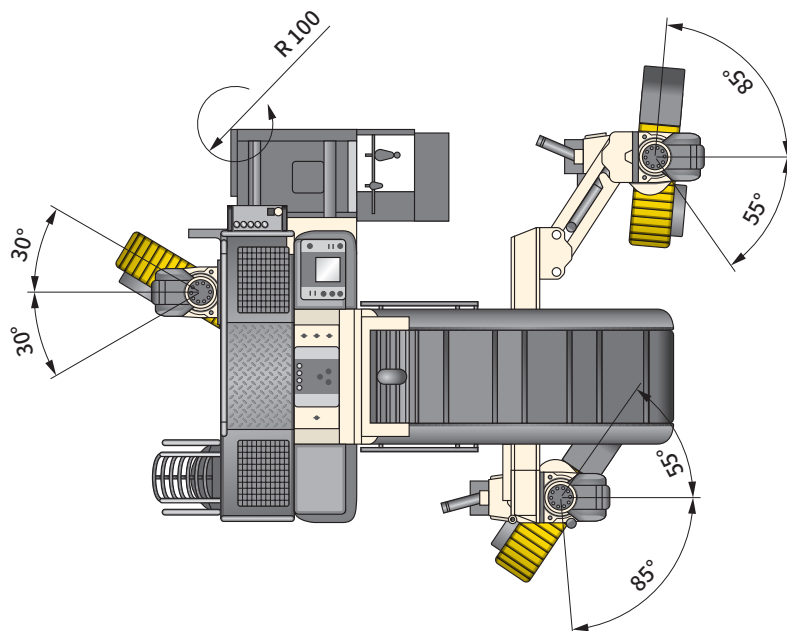
履带位置即可选配置



工作方向



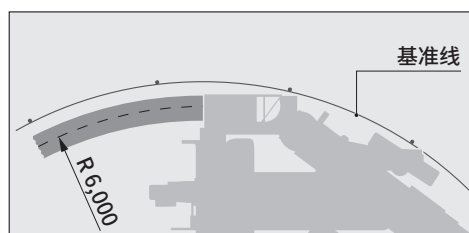
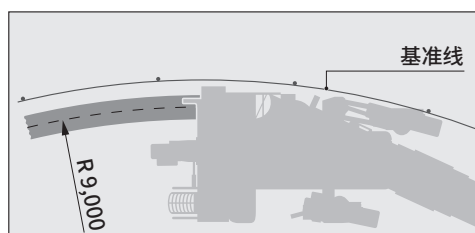
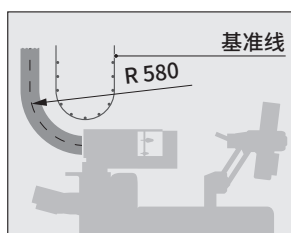
履带摆动幅度



最小摊铺半径

使用基准线时的摊铺半径模具完全缩回

使用基准线时的摊铺半径模具完全伸出



标准配置

40
41

	SP 15	SP 15i
主机		
220 L 燃油箱	■	■
220 L 液压油箱	■	■
电气系统 (24 V)	■	■
履带行走的驱动力为开式液压回路, 液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
液压或电振捣棒的驱动力为开式液压回路, 液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
所有油缸的驱动力为开式液压回路, 液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
输料螺旋或输料皮带的驱动力为闭式液压回路, 由比例控制液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
机架及高度调节		
坚固结实的机架, 装备 2 条前履带和 1 条后履带	■	■
履带总成及支腿调节		
三条液压驱动的履带, 长 1.34 m; 传动比 1:42; 含拖拽装置	■	■
摊铺速度 0–15 m / min, 无级可调	■	■
行驶速度 0–35 m / min, 无级可调	■	■
三条支腿液压升降行程 1.0 m	■	■
后履带可沿着后部横梁侧向滑动, 以便选择最佳的工作位置	■	■
配备一条固定式和一条摆动式前履带连接装置的机型 (平行四边形结构)	□	□
三条带钢齿的履带板	□	□

■ = 标准配置
■ = 标准配置, 可用选择配置替代
□ = 选择配置

	SP 15	SP 15i
机器控制、找平及转向		
配备 LCD 显示器的数字控制系统，通过一个菜单向机手显示所有必要的信息和参数设置，例如菜单语言的自由选择（德语/英语/法语/西班牙语/荷兰语）	■	■
通过 PLC 电脑系统控制相应的电液比例控制阀来实现机器的标高和转向，包括两个找平传感器，两个转向传感器和一个横坡传感器	■	■
传感器高度可调，位置灵活多变	■	■
振捣棒		
可驱动多达 5 个振捣棒的液压振捣棒驱动	□	□
2 个液压驱动的 D66 直型振捣棒	□	□
混凝土输送装置		
4.90 m 长，0.60 m 宽的皮带机，带有可逆式液压驱动、液压调节功能	□	□
钢制料槽	□	□
侧铺模具总成		
侧铺模具可以装在机器的左右任一侧	■	■
安装挂件可向任何一侧伸缩 0.70 m	■	■
宽达 0.60 m 的侧铺模具（最大高度 0.40 m）	□	□
其它		
220 L 容量的水箱和 290 L 容量的附加水箱	■	—
160 L 容量的水箱和 290 L 容量的附加水箱	—	■
机器预装用于 WITOS FleetView 的控制装置	■	■
欧洲检测认证、欧洲检测标识和 CE 认证	■	■
标准的乳白色喷漆 RAL 9001	□	□
WITOS FleetView 通讯系统用于优化机器的使用和维护保养	□	□
含 3 个 24 V 卤素大灯的照明套包	□	□

■ = 标准配置
 □ = 标准配置，可用选择配置替代
 □ = 选择配置

选择配置

42
43

	SP 15	SP 15i
履带总成及支腿调节		
配备一条固定式（隔片）和一条摆动式前履带连接装置的机型（平行四边形结构）	☐	☐
两条摆动式前履带装置（平行四边形结构）	☐	☐
配备聚氨酯履带板的三条履带	☐	☐
后履带装置可液压移动	☐	☐
机器控制、找平及转向		
2 个找平滑靴	☐	☐
用于急转弯处摊铺的第三个高度及转向传感器	☐	☐
3D 找平系统的预装件	☐	☐
配备 Field Rover 现场数据采集系统的Autopilot 2.0 自动导航系统（868 – 870 MHz）	☐	☐
配备 Field Rover 现场数据采集系统的Autopilot 2.0 自动导航系统（902 – 928 MHz）	☐	☐
Autopilot 2.0 自动导航系统的培训	☐	☐
用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的激光接收器，包括支架	☐	☐
用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的激光接收器	☐	☐
用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的超声波传感器	☐	☐
用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的徕卡iCON robot 50 全站仪	☐	☐
用于 Autopilot 2.0 自动导航系统的附加平板电脑	☐	☐
Vibration		
电振捣棒配 10 kVA 的发电机，最多可驱动 5 个振捣棒	☐	☐
2 个 D66 弯型液压振捣棒	☐	☐
2 个 D66 直型电振捣棒	☐	☐
2 个 D66 弯型电振捣棒	☐	☐
D66 直型液压振捣棒	☐	☐
D66 弯型液压振捣棒	☐	☐
D66 直型电振捣棒	☐	☐
D66 弯型电振捣棒	☐	☐
混凝土输送装置		
5.50 m 长，0.60 m 宽的折叠式皮带机，带有可逆式液压驱动、液压调节功能	☐	☐
4.60 m 长，0.40 m 宽的输料螺旋，带有可逆式液压驱动、液压调节功能	☐	☐
钢制/橡胶料槽	☐	☐
侧铺模具总成		
宽度为 0.60 m – 1.20 m 的侧铺模具，最大高度 0.40 m	☐	☐
宽度为 1.20 m – 1.80 m 的侧铺模具，最大高度 0.40 m	☐	☐
高度达 0.90 m 的侧铺模具，最大基本宽度 0.60 m，含料斗	☐	☐
高度达 1.20 m 的侧铺模具，最大基本宽度 0.60 m，含料斗	☐	☐
宽度达 0.60 m，最大高度 0.40 m 的分体式侧铺模具	☐	☐
宽度为 0.60 m – 1.20 m，最大高度 0.40 m 的分体式侧铺模具	☐	☐

■ = 标准配置
■ = 标准配置，可用选择配置替代
□ = 选择配置

	SP 15	SP 15i
履带总成及支腿调节		
宽度达 0.60 m (最大高度 0.40 m) 的分体式侧铺模具 (AV) 的成型模部分 (下部组件)	☐	☐
宽度为 0.60 m – 1.20 m (最大高度 0.40 m) 的分体式侧铺模具 (AV) 的成型模部分 (下部组件)	☐	☐
一套用于模具安装梁液压伸缩机构的液压元件	☐	☐
高度适配器, 用于分体式侧铺模具	☐	☐
高度可调的分体式侧铺模具升降装置, 提升行程 0.40 m	☐	☐
用于侧铺模具的液压快换系统	☐	☐
用于快换系统的附加适配板	☐	☐
一套用于调节模具两侧边板的液压元件	☐	☐
侧铺整平器		
基本宽度 0.60 m 的整平器, 左旋	☐	☐
基本宽度 0.60 m 的整平器, 右旋	☐	☐
配 0.20 m 加宽块的整平器, 左旋	☐	☐
配 0.40 m 加宽块的整平器, 左旋	☐	☐
配 0.20 m 加宽块的整平器, 右旋	☐	☐
配 0.40 m 加宽块的整平器, 右旋	☐	☐
驾驶台		
驾驶台配有遮阳篷	☐	☐
其它		
一种特殊颜色的喷漆 (RAL)	☐	☐
两种特殊颜色的喷漆 (RAL)	☐	☐
最多两种特殊颜色的喷漆, 机架为一种特殊颜色 (RAL)	☐	☐
含 3 个 24 V LED 照明灯的高效照明套包	☐	☐
高压清洁装置	☐	☐
机器后方具有大存储空间	☐	☐
钢丝绳张紧装置, 配 1,000 m 钢丝绳	☐	☐
第二个张紧绞盘, 采用两条引导线引导机器的标高	☐	☐
尼龙绳张紧装置, 配 4 捆 300 m 尼龙绳	☐	☐
弯道引导线组件, 替代钢丝绳的玻璃纤维条, 适用于半径很小的弯道	☐	☐
机器调试 (每日)	☐	☐

☒ = 标准配置
☐ = 标准配置, 可用选择配置替代
☐ = 选择配置



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室

电话 : (852) 2526 0022

传真 : (852) 2523 9047

E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A

邮政编码 : 710075

电话 : (029) 8886 9175

传真 : (029) 8886 9177

E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical Development Zone,
Langfang, Hebei Province 065001,
P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号

邮政编码 : 065001

电话 : (0316) 225 0100

传真 : (0316) 225 0190

E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号

邮政编码 : 215400

电话 : (0512) 8882 9600

传真 : (0512) 8882 9690

E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号

万科广场北楼405室

邮政编码 : 201103

电话 : (021) 6270 2568

传真 : (021) 6270 2552

E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号

第一上海中心C306

邮政编码 : 100125

电话 : (010) 8456 4996

传真 : (010) 8456 3036

E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong, 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇

西乐大道东41号

邮政编码 : 528137

电话 : (0757) 8831 3700

传真 : (0757) 8831 3701

E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Urumqi Office

Room B, 19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P. R. China

中国新疆乌鲁木齐市

黄河路2号招商银行大厦19楼B座

邮政编码 : 830000

电话 : (0991) 559 8766

传真 : (0991) 559 8767

E-mail : marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com

