A WIRTGEN GROUP COMPANY

WIRTGEN

维特根中型铣刨机系列中转换能力最强、对特殊工况适应性最强

W 125 CF(i) 冷铣刨机

维特根中国
1982-2022

维特根中型铣刨机系列中转换能力最强、对特殊工况适应性最强

W 125 CF (i) 是维特根中型铣刨机系列中转换能力最强，对特殊工况适应性最强的一款冷铣刨机。

标准铣刨宽度 1.2 m，并且配备 FCS 铣刨转子快换系统。这些特性使这款前出料中型铣刨机成功兼具了铣刨性能强劲和快速应用转换的特点。

FCS 铣刨转子快换系统可以兼容铣刨宽度 600 mm、900 mm 以及 1200 mm 的铣刨转子，大大提高了施工灵活性。比如，用于为拓宽道路铣刨沥青路面的路肩工程。

W 125 CF (i) 合理的机身尺寸及优化的整体布局设计，使它非常适应在空间受限的施工作业面大展身手。

单人操作理念设计，在各种工况下都能实现高效施工。

除了优化的重量功率比，该机机器重量适宜，运输方便，无需申请超限运输。

维特根冷铣刨机

小型冷铣刨机
> 工作宽度高达 1,300 mm
> 工作深度高达 300 mm

中型冷铣刨机
> 工作宽度高达 1,900 mm
> 工作深度高达 330 mm

大型冷铣刨机
> 工作宽度高达 4,400 mm
> 工作深度高达 350 mm

WIRTGEN

亮点一览

高性能高配置

整机操控

01 操作简单

> 人性化操控平台，多功能扶手操控台，成熟的单人操作设计理念

> 配备显示信息丰富的彩色显示屏，包括中文在内，可设定多种语言显示

> 多项自动化控制功能，有助于大幅降低机手劳动强度和疲劳程度

> 优化的 LED 工作灯布局设计，贴心的“照我回家”延时照明功能，为夜间施工提供良好照明

02 LEVEL PRO *PLUS* 自动找平系统确保更高的精准度

> 标配 WIRTGEN 全系列冷铣刨机用 **LEVEL PRO *PLUS*** 自动找平系统，无需额外培训

> **LEVEL PRO *PLUS*** 自动找平系统兼容多种不同型式的传感器，即插即用，并与整机操控系统高度集成

> **LEVEL PRO *PLUS*** 自动找平系统控制面板可实现单手操作

> 铣刨深度通过内置位移传感器的边板智能油缸精准感应

> 可选配高精度快速横坡传感器

行驶与转向

03 大牵引力兼具快速行走能力的履带行走系统

> PTS — 机身姿态控制系统，自动保持机身与路面俯仰角度

> 行驶速度高达 7.5 km/h

> ISC 智能行走系统使机器的牵引性能十分出众，并降低了履带板磨损

> 自动负载控制系统确保适宜的铣刨速度

04 更小的转弯半径赋予机器更高的灵活性

> 超大的转向角度确保了小转弯半径，灵活性更高

> 通过扶手操控台的多功能手柄灵活精准地控制卸料皮带

> 机器转向过程中能够自动地智能调节内外履带速度差，从而降低履带板的磨损

> 带两个摄像头的高质量施工影像监控系统，方便观察机身周围重点区域

铣刨与收料

05 各种工况下，都能发挥出色的铣刨性能

> 高耐磨 FCS 铣刨转子快换系统可以兼容 600 mm、900 mm 以及 1,200 mm 的铣刨转子，满足各类施工应用
> 优化设计的铣刨鼓，优化刀具定位角度，确保高铣刨性能
> 配备高耐磨维特根 **HT 22** 快换刀座系统
> 铣刨转子慢转装置便于快速更换刀头

06 不仅灵活方便，而且收排料能力强劲

> 前出料的输料皮带可向左右两侧摆动各 60°
> 输料皮带可液压折叠，缩短了机器运输长度
> 性能优化、皮带速度无级可调
> 可选装 VCS 真空除尘铣刨系统

性能和产量

07 环境友好性和可持续性

> 发动机性能强劲，具有转速自动控制功能，因此显著降低了燃油消耗和二氧化碳排放量
> 负载自动控制水喷洒量，降低沥青铣刨回收料（RAP）含水量，促进二氧化碳排放平衡
> 通过有效的隔音装置和双风扇设计，显著降低噪音排放等级
> 维护保养简单方便

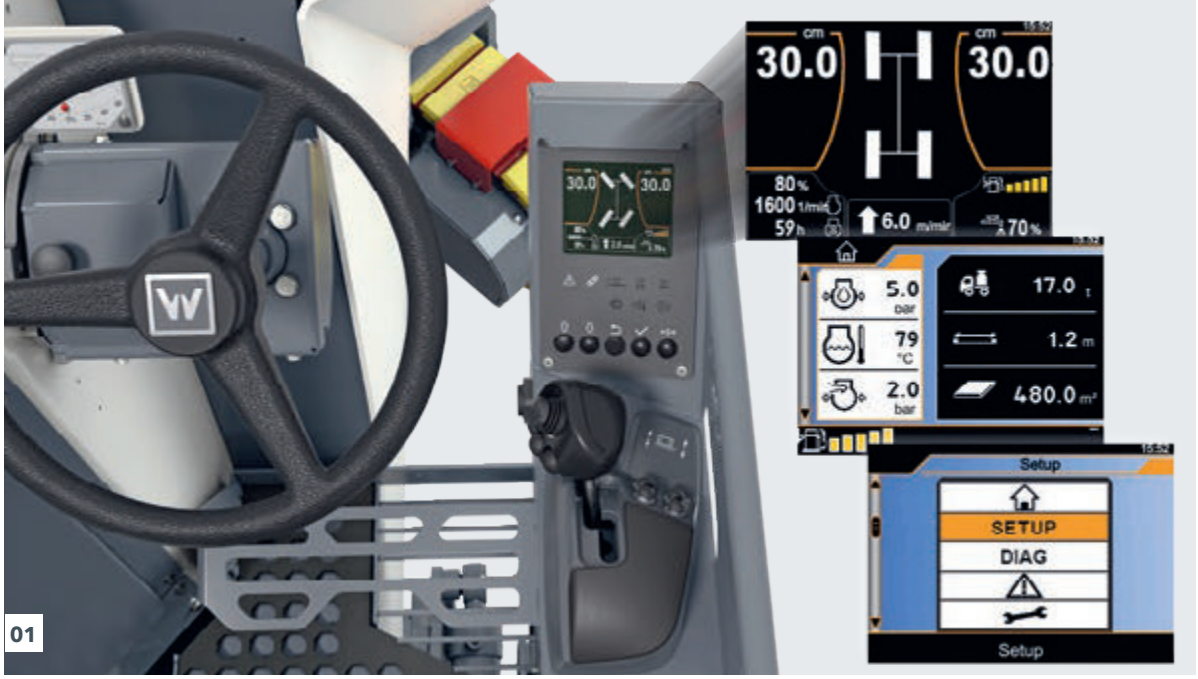
08 高效率、高产量

> 发动机性能强劲，具有更高的发动机扭矩输出
> 三种不同的铣刨鼓转速可灵活设定，在不同工况下，都可以实现更高效率
> 发动机智能怠速控制系统，减少了柴油燃耗和二氧化碳排放量

整机操控

始终确保优质、高精度的铣刨结果
LEVEL PRO *PLUS* 自动找平系统

一切尽在掌控
符合人性化设计的多功能扶手操控台



01

01 所有的重要机器功能和施工参数都显示在布置清晰的彩色显示屏上，使得机手单手就能完全掌控。

01 成熟的单人操作理念设计，通过驾驶台上的多功能操作手柄即可实现

机手操作台上的控制面板布置清晰，所有元件均按功能逻辑排列，简单实用，能够轻松实现单人操作。右侧扶手操控台与彩色多功能控制面板集成一体，兼顾了创新性和用户友好性。许多重要的机器功能与操作手柄智能化地集成一体，符合人性化设计。因此，机手可以快速上手，操作更简便。

02 配备显示信息丰富的彩色显示屏，并提供多种语言版本

重要的施工数据比如行驶速度和施工状态都将显示在彩色显示屏上，并支持多种语言显示。

03 多项自动化功能有助于大幅降低机手劳动强度和疲劳程度

机器新增许多自动化功能，不仅使机手操作更加轻松容易，又能加快施工进度！

04 优化的 LED 工作灯布局设计和“照我回家”延时照明功能，为机器夜间施工提供良好照明

优化的 LED 工作灯布局设计使设备周围的整个环境都得以充分照明，确保机手对施工情况尽收眼底。此外，机手接近或离开机器时，爬梯和驾驶台也拥有良好照明。

05 LEVEL PRO *PLUS* 自动找平系统作为维特根冷铣刨机标准配置

LEVEL PRO *PLUS* 自动找平系统因其高精确的铣刨效果脱颖而出。它适用于目前所有的维特根冷铣刨机系列。

06 高度集成的 LEVEL PRO *PLUS* 自动找平系统能够选配不同类型的传感器

LEVEL PRO *PLUS* 自动找平系统与整机操控系统集成一体，可以选配一系列不同型式的传感器，充分满足路面不同精度的应用需求。

07 LEVEL PRO *PLUS* 自动找平系统可实现单手操作

LEVEL PRO *PLUS* 自动找平系统操作简单直观，可实现单手操作。菜单能够根据需求自定义配置。

08 边板上的智能液压油缸集成位移传感器，用于测量铣刨深度

集成于液压边板智能油缸处的高精度位移传感器扫描参照面，并将数据显示在高清的 **LEVEL PRO *PLUS*** 显示屏上。

O 高精度快速横坡传感器

维特根专业研发的电子快速横坡传感器可使机器按照设定的横坡度精准铣刨路面。与普通的横坡传感器相比，这款电子快速横坡传感器在施工速度快一倍的情况下，还能保持相同的找平质量。

行驶与转向

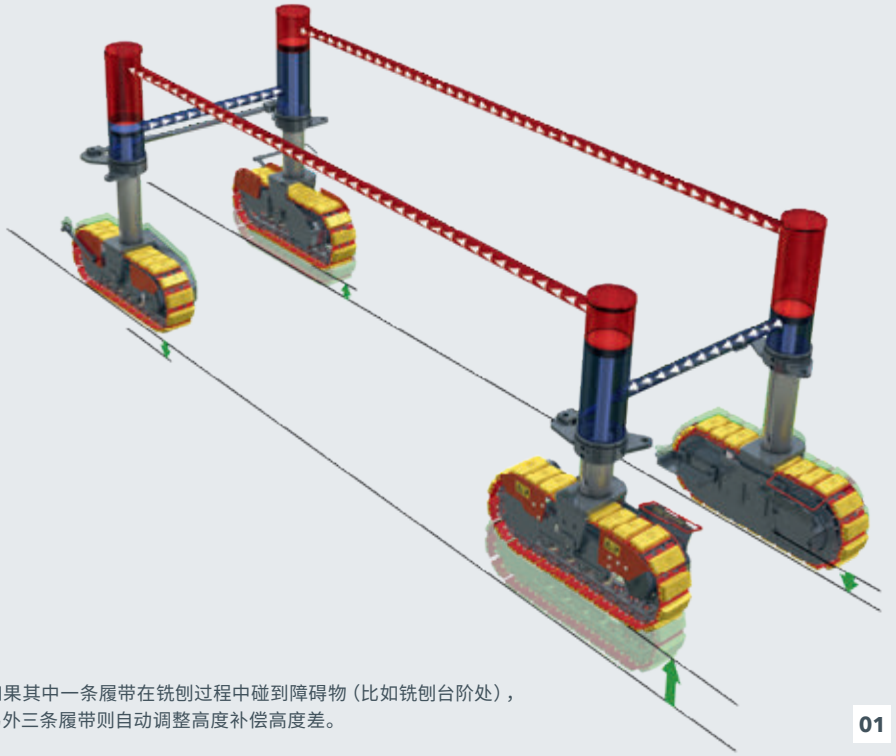
01 **PTS – 机身姿态控制系统**

维特根机身姿态控制系统能够在铣刨过程中自动调整，让铣刨机机身始终与路面保持设定角度，无需机手手动干预。此外，全新的四支腿全浮动技术，通过液压控制的支腿油缸能够始终根据路面的高低起伏状况自动联动调整四条支腿的高度，补偿地面起伏，保持机身稳定。与传统的左右双支腿浮动技术相比，整机工作中的稳定性大大提升。

PTS
机身姿态控制系统

四支腿全浮动技术
机器稳定性高

01 四个支腿液压油缸联动，快速而精准地调整支腿高度，从而消除路面的不平整。



如果其中一条履带在铣刨过程中碰到障碍物（比如铣刨台阶处），另外三条履带则自动调整高度补偿高度差。

01

02 **行驶速度高达 7.5 km/h**

行驶速度高达 7.5 km/h，机器可实现快速转场。

03 **ISC 智能行走系统使机器的牵引性能十分出众，并降低了履带板磨损**

ISC 智能行走系统可在抓地力不足的情况下防止某个履带打滑，大幅降低履带磨损，确保在任何工况下都能保持优异的牵引性能。

04 **自动负载控制系统确保适宜的铣刨速度**

自动负载控制系统与整机操控系统集成一体，能够确保机器始终以尽可能最大的工作速度进行。根据转子负荷变化，自动调节铣刨机行走速度，以确保优异的铣刨性能。

05 **更小的转弯半径赋予机器更高的灵活性**

铣刨机左右两个方向的大转向角，确保了更小的转弯半径。无论面对任何工况，即使在空间狭窄区域，也能快速灵活机动。

06 **通过扶手操控台的多功能手柄灵活控制输料皮带**

快速响应的液压转向系统方便机手通过多功能扶手操控台上的手柄，精准、快速地操控前输料皮带摆动。

07 **智能调速装置在机器转向过程中能够自动调节内外履带速度差**

微机控制的调速装置能够在机器转向时精准调节内外履带速度差，从而大幅降低履带磨损。

08 **带两个摄像头的高质量施工影像监控系统，方便观察机身周围重点区域**

摄像系统包含两个摄像头和一个监控屏，可以将机器后方以及左侧情况以高清图像的形式显示在监控屏上。

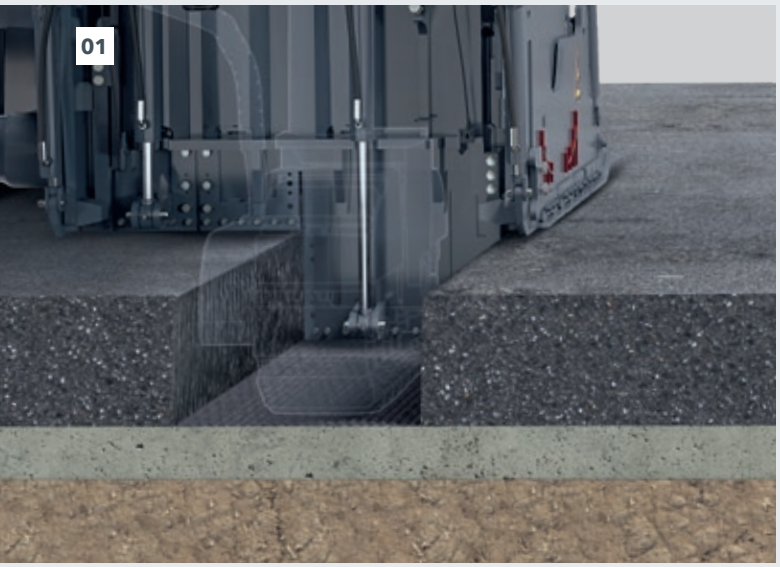
铣刨与收料

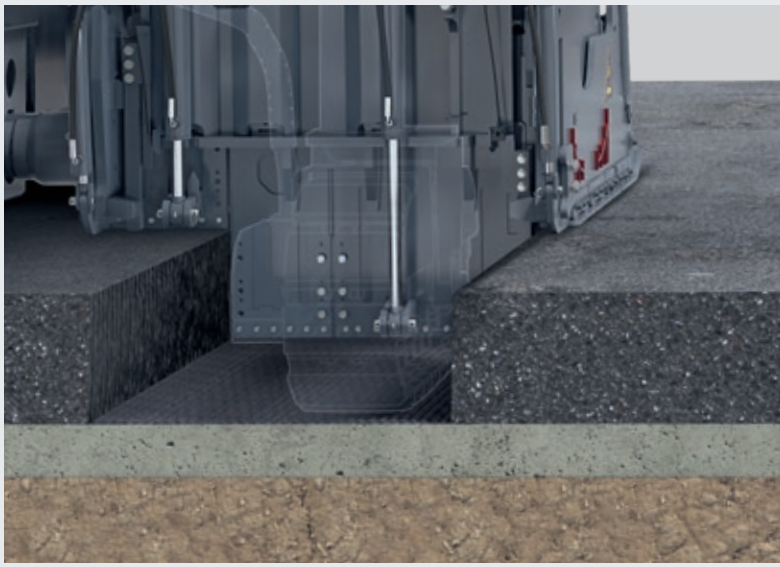
01 **高耐磨铣刨转子快换系统（FCS）可以兼容 600 mm、900 mm 以及 1200 mm 的铣刨转子，满足各类施工应用**

铣刨转子罩壳采用高耐磨钢板制成，显著延长了使用寿命。通过 FCS 铣刨转子快换系统，W 125 CF (i) 中型铣刨机可以兼容不同工作宽度的铣刨鼓。面对典型的路面铣刨施工，可以快速转换成 1200 m 的铣刨鼓；而在开挖沟槽和路肩铣刨工程中，还可以转换为 600 mm 或 900 mm 的铣刨宽度。此外，刮板还能调节至特定的铣刨宽度，确保能尽最大化对铣刨材料进行收料装载。

02 **优化设计的铣刨鼓，优化刀具定位角度，确保高铣刨性能**

经过专业研发的创新型铣刨鼓边环刀座设计，装备更少的切削刀具，同时又能确保更加精确的铣刨边缘。





标准型铣刨转子（选装）

铣刨宽度：	600 mm
铣刨深度：	0 – 330 mm
刀间距：	18 mm

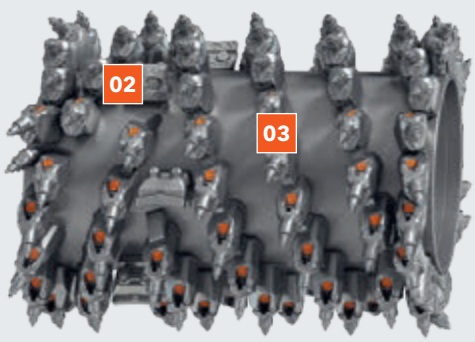
标准型铣刨转子（选装）

铣刨宽度：	900 mm
铣刨深度：	0 – 330 mm
刀间距：	18 mm

兼容不同宽度的铣刨鼓，满足不同施工应用
灵活的 FCS 铣刨转子转换系统

快速清除铣刨料
高效装载

01 维特根铣刨转子通用性高，具有许多创新功能，其铣刨深度高达 330 mm。FCS 铣刨转子快换系统允许兼容 600 mm、900 mm 以及 1200 mm 的铣刨转子，灵活性非常高。**02** 高效装载铣刨料。



标准型铣刨转子

铣刨宽度：	1,200 mm
铣刨深度：	0 – 330 mm
刀间距：	18 mm

03 高质量、高耐磨的 HT22 快换刀座系统

HT 22 快换刀座系统优化了切削工艺，降低刀具磨损的同时还将机器停机时间降低到更小，延长了铣刨鼓的使用寿命。

04 铣刨转子慢转装置方便快速更换刀头

液压操纵的铣刨转子慢转装置使刀头更换快速便捷。

05 前出料皮带可左右两侧各摆动 60°

加宽的出料皮带可左右两侧各摆动 60°。即使面对交叉路口或空间区域狭窄等困难工况下也能够轻松装载铣刨料。

06 液压折叠式输料皮带缩短了机器运输长度

无论任何工况，输料皮带都可以快速、方便地进行液压折叠，方便运输。

07 性能优化，皮带速度无级可调

输料皮带速度可根据施工需求进行调整：慢速，皮带磨耗小；或者为实现更大装载能力，可以调到最大输料速度，甚至可以装载超大型卡车。

O 选装的 VCS 真空除尘铣刨系统

VCS 真空除尘铣刨系统使得铣刨周围区域内的空气和视野都大大提高，改善了机手和地面工作人员的作业环境。此外，VCS 真空除尘铣刨系统的抽吸管道经过重新设计，有效减少了清洗工作量。

铣刨与收料

01

HT22 快换刀座系统

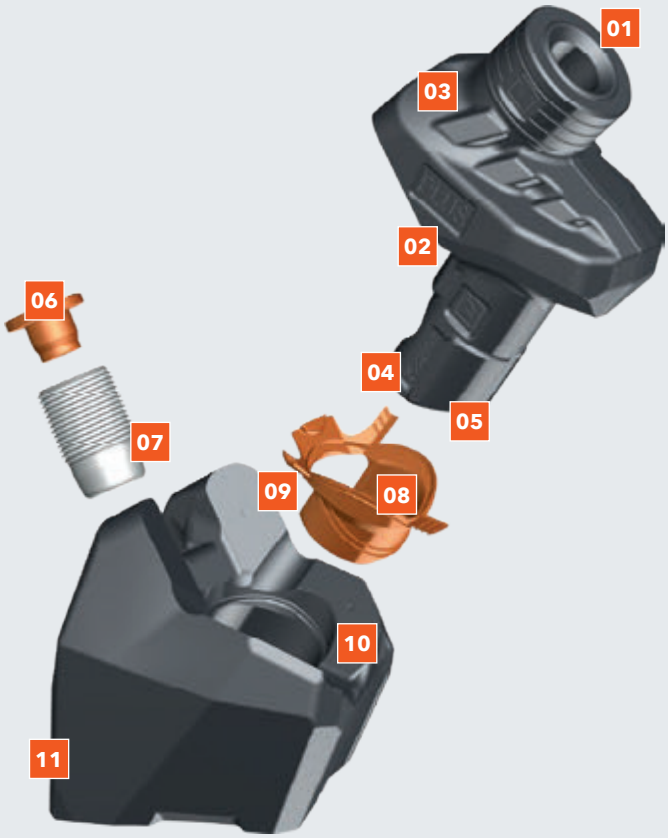
HT22 快换刀座系统的主要特性是采用高耐磨钢，增强了耐磨性，延长了保养间隔时间。上刀座在施工现场即可轻松拆卸。**HT22*PLUS*** 上刀座的定心凸环（选装）与 **GENERATION *A²*** 刀具配合使用，确保刀座具有超长的使用寿命。

01 W 125 CF(i) 中型铣刨机非常适合用于拓宽道路铣刨沥青路面的路肩工程以及大深度铣刨作业。

HT 22 快换刀座系统详情

01 刀具接触面上的创新型定心凸环与 **GENERATION *A²*** 刀具上的定心槽共同作用，从一开始就确保刀座具有长久的使用寿命。

02 上刀座和下刀座之间的自对中接触面大幅增大且加固，确保了铣刨鼓较长的使用寿命。



03 上刀座肩部区域具有更多的耐磨材料，长时间铣刨抗磨材料时可以提高对下刀座的保护。

04 延长了快换刀座螺丝扭矩检查间隔（每 500 小时），因此维护要求减少。

05 优化的刀柄几何形状和特别改进的热处理使其具有更大的负载能力。

06 螺栓的保护螺塞，防止尘土侵入。

07 重型固定螺栓。

08 上刀座和下刀座之间的密封件，有助于简单、快速地拆装上刀座。

09 上刀座完全盖住下刀座，提高对下刀座的保护功能。

10 上刀座与下刀座的超大接触面，确保了下刀座更长的使用寿命。

11 优化的焊接工艺，强度和韧性提高，利于刀具的旋转。

性能和产量

01 **发动机性能强劲，具有转速自动控制功能，显著降低了燃油消耗和二氧化碳排放量**

无论工况如何，发动机转速都能根据负荷变化自动调整，大大减少了燃油消耗和二氧化碳排放量。

02 **负载自动控制水喷洒量，降低沥青铣刨回收料（RAP）含水量，促进二氧化碳排放平衡**

发动机负荷变化时，用于冷却刀具的水的喷洒量会自动增减。因此降低了铣刨时水喷洒总量，铣刨料的含水量也就相应降低了，因此在加工再生混合料时，可以降低燃料消耗，从而能减少二氧化碳排放。

03 **高效的隔音和双风扇设计，大幅降低了噪音排放水平**

高效的隔音装置大幅降低了噪音排放等级。合理布置的双风扇设计，转速独立自动调整，根据实际工况需求对冷却柴油机和液压系统进行冷却，因此冷却系统的噪音和能耗也很低，整体上就降低了机器的噪音以及燃油消耗。

04 **维护保养简单方便**

所有的维护保养点布置清晰，易于接近，以便客户快速轻松地完成维护保养工作。

环境友好型技术
更低二氧化碳排放

强劲的发动机
高产量

铣刨鼓中置设计
机器重心设计接近铣刨鼓，不仅确保超高的铣刨性能，又能保证履带具有高牵引性能。

05 **发动机性能强劲，确保更大扭矩输出**

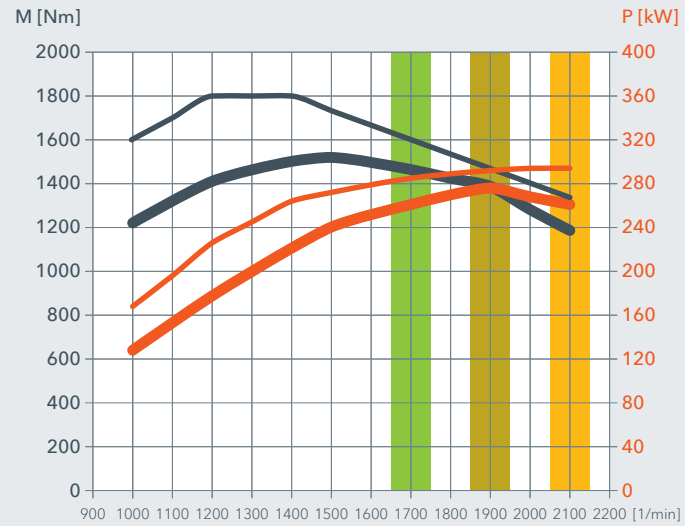
先进的柴油发动机功率强劲，具有强大的扭矩输出。无论任何工况，即使全深度铣刨施工，也能确保快速高效施工。

06 **三种不同的铣刨鼓转速可灵活设定，在任何工况下都能高效施工**

三种不同的铣刨鼓转速确保机器在各种工况下都拥有优异的铣刨性能。“三档铣刨鼓转速”，其中第一档降低油耗和切削刀具的损耗，第二档保证优异的铣刨性能，第三档获得高标准的铣刨路面质量。

07 **发动机智能怠速控制系统，减少了柴油燃耗和二氧化碳排放量**

当设备处于停工或等待状态时，柴油机会自动切换到怠速模式，从而降低燃油消耗和二氧化碳排放量。



三档铣刨鼓转速对应不同发动机转速，降低油耗的同时确保了超高的铣刨性能。

更多增值选配

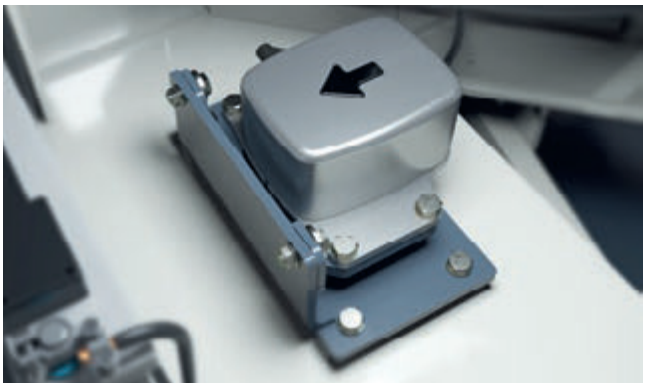
基本配置上额外加订的选装配置
根据客户需求，可为机器预装选择配置。.

01 3 通路多点找平系统

这款多点找平系统套包包括两个超声波传感器，位于机器左右两侧。利用传感器平均值，可以精确地计算出当前铣刨深度。

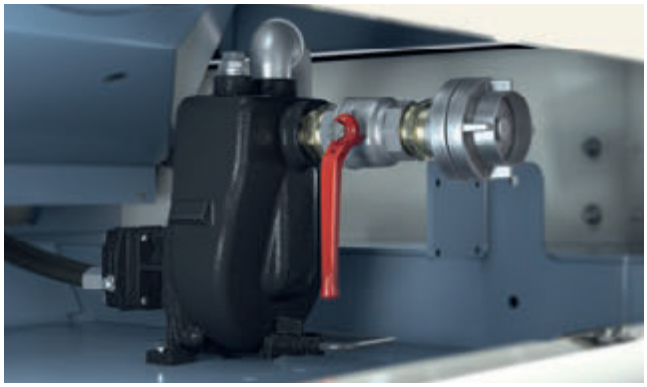
02 快速横坡传感器

LEVEL PRO ***PLUS*** 自动找平系统能够选配快速横坡传感器。例如，当需要机器按照设定的横向坡度铣刨工作面时，快速横坡传感器就是理想选配之一！



03 注水泵

选配大功率液压驱动注水泵，就可以快速方便地通过 6 米软管从机器后方加水口加水。



04 VCS 真空除尘铣刨系统

位于收料皮带上的 VCS 真空除尘铣刨系统通过抽吸密封良好的铣刨鼓罩内的颗粒粉尘和水汽的混合物，可有效降低施工扬尘现象。

可通过后期改装套包增添的选装配置

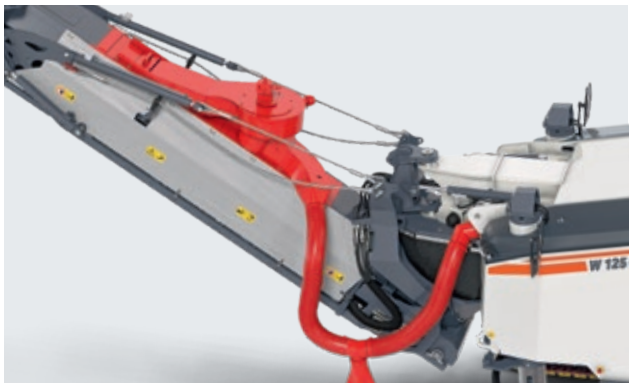
根据客户需求，可随时在机器上安装选择配置。维特根集团为客户提供了完整的改装套包，以方便、快速地安装在机器上。.

01 3 通路多点找平系统改装套包

02 快速横坡传感器改装套包

03 注水泵改装套包

04 VCS 真空除尘铣刨系统改装套包



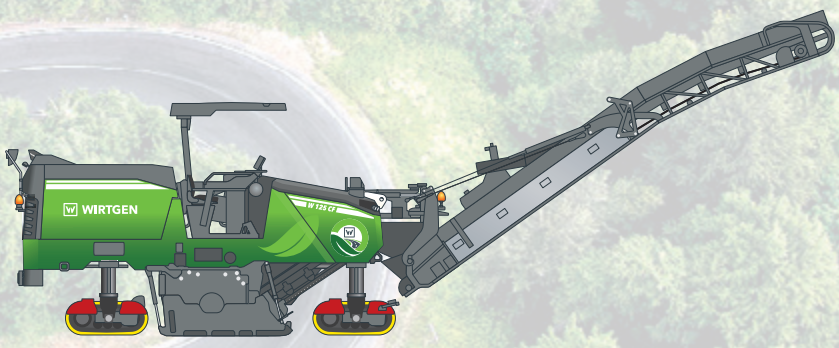
环境友好的机器技术

更低的燃油消耗
发动机负载自动转速控制、智能怠速控制以及三档铣刨鼓转速这些特点，大大降低油耗，从而降低二氧化碳排放水平。

更低的水喷洒消耗
负载自动控制的喷洒水量，可以有效地降低铣刨料的含水量，从而降低对铣刨料在后续加工处理，如再生利用过程中的能耗，从而降低了二氧化碳排放。

更低的刀头磨损
高性能的切削技术和高耐磨的铣刨刀具，降低刀具消耗，尽最大限度地减少自然资源的消耗。

更低的噪音水平
高效隔音装置结合智能双风扇设计，显著降低了噪音水平。



促进“碳平衡”
在筑养路施工中，追求出众的铣刨性能和更大铣刨产量的同时，将废气排放和噪音水平大幅度降低，这一点正变得越来越重要。维特根通过创新技术在保护环境与自然资源，以及降低二氧化碳排放量方面做出了贡献。

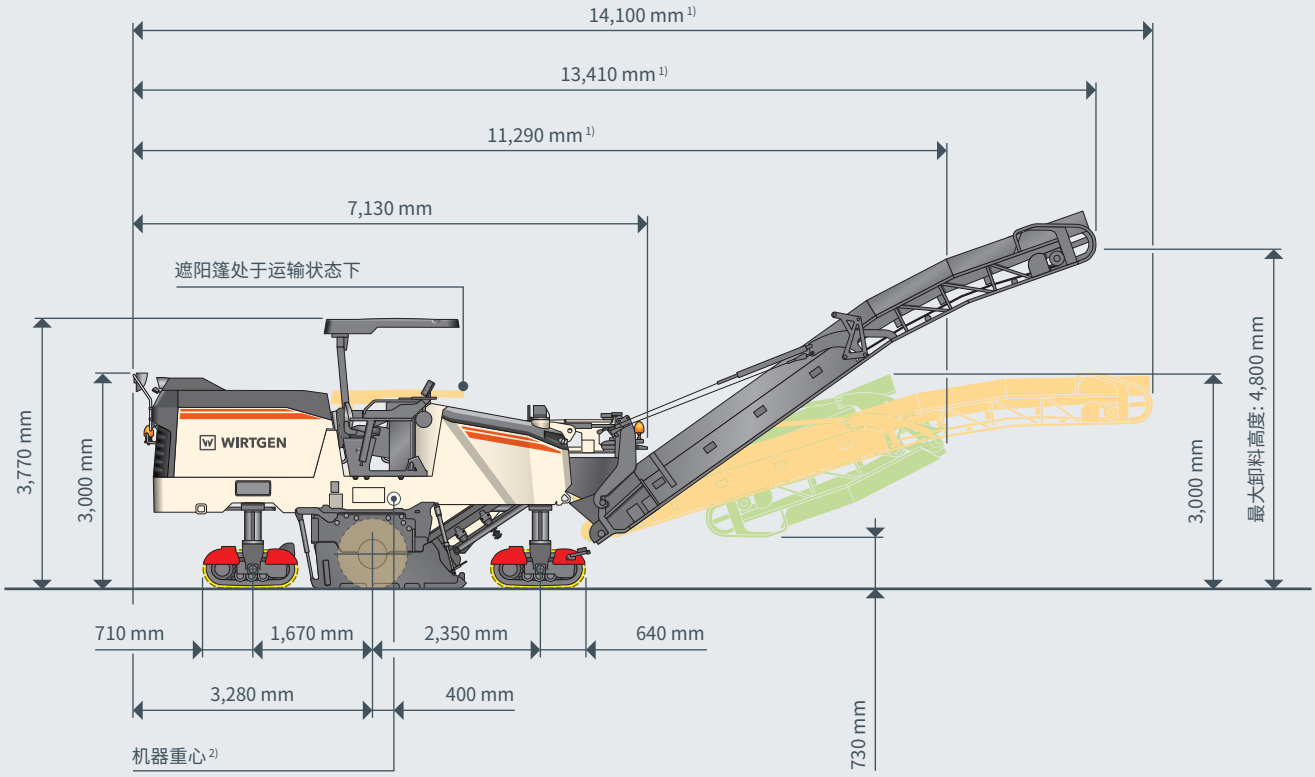
W 125 CF(i) 是维特根中型铣刨机系列中转换能力最强，对特殊工况适应性最强的一款冷铣刨机。标准铣刨宽度 1.2 m，并且配备铣刨转子快换系统。这些特性使这款前出料中型铣刨机成功兼具了铣刨性能强劲和快速多应用转换的特点。FCS 铣刨转子快换系统可以兼容铣刨宽度 600 mm、900 mm 以及 1200 mm 的铣刨转子，大大提高了施工灵活性。比如，用于为拓宽道路铣刨沥青路面的路肩工程。

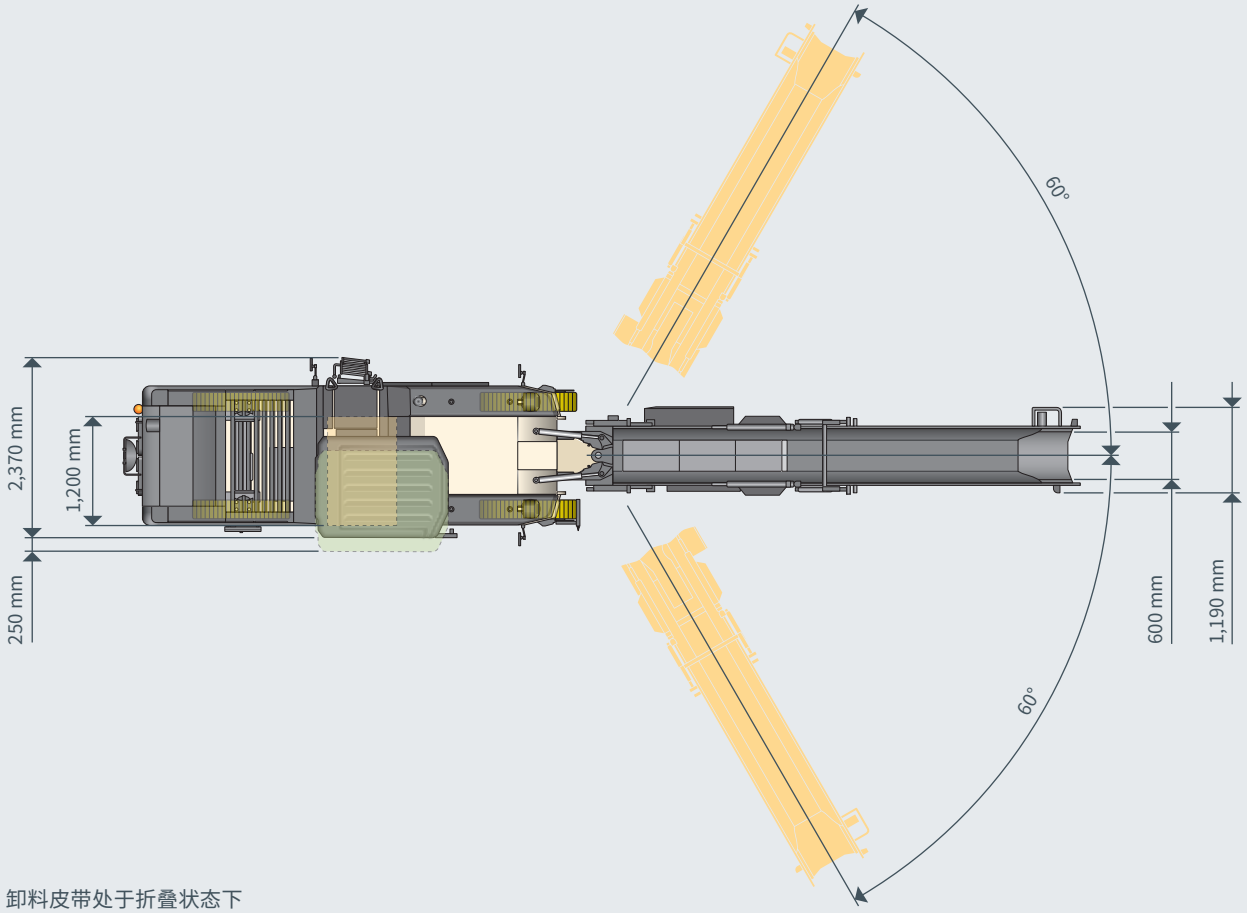
技术参数	W 125 CF	W 125 CFi
铣刨转子		
标准铣刨宽度	1,200 mm	
铣刨深度[1]	0 – 330 mm	
切削直径	980 mm	
发动机		
制造商	康明斯	康明斯
型号	QSL 8.9	L9
冷却方式	水冷	水冷
气缸数量	6	6
额定功率，每分钟 2,100 转时	261 kW / 350 hp / 355 PS	294 kW / 394 hp / 400 PS
输出功率，每分钟 1,900 转时	276 kW / 370 hp / 375 PS	292 kW / 392 hp / 397 PS
输出功率，每分钟 1,600 转时	250 kW / 335 hp / 340 PS	279 kW / 375 hp / 379 PS
排量	8.9 l	8.9 l
额定功率下油耗 | 综合油耗	72 l/h | 29 l/h	76 l/h | 30 l/h
排放标准	EC Stage 3a / US EPA Tier 3 / 国三	国四
电气系统		
系统电压	24 V	
箱体容量		
燃油箱	750 l	
AdBlue® / DEF[2]	–	85 l
液压油箱	120 l	
水冷	2,250 l	
行驶性能		
最大铣刨速度	0 – 40 m/min (2.4 km/h)	
最大行驶速度	0 – 125 m/min (7.5 km/h)	
履带装置		
履带，前 / 后（长 x 宽 x 高）	1,330 x 260 x 550 mm	
铣刨材料装载		
收料皮带宽度	650 mm	
卸料皮带宽度	600 mm	
卸料皮带理论输料能力	233 m^3/h	

技术参数	W 125 CF	W 125 CFi
主机质量		
不含加注介质，含皮带机的空载质量	19,600 kg	19,850 kg
工作质量，CE [3]	21,150 kg	21,400 kg
最大工作质量（满箱，全配置）	23,150 kg	23,400 kg
加注介质质量		
加水质量	2,250 kg	
加注燃油质量 (0.83 kg/l)	620 kg	
AdBlue® / DEF [2] (1.1 kg/l)	—	93 kg
选择配置增 / 减质量		
驾驶员和刀具		
> 驾驶员	75 kg	
> 5 箱刀具的质量	125 kg	
> 标准随机工具	30 kg	
选配铣刨转子		
> 铣刨宽度 600 mm，刀间距 18 mm，配 **HT22 *PLUS*** 刀座，含 66 个刀头的 FCS 快换铣刨转子	68 kg	
> 铣刨宽度 900 mm，刀间距 18 mm，配 **HT22 *PLUS*** 刀座，含 82 个刀头的 FCS 铣刨转子	18 kg	
选择配置		
> VCS 真空除尘铣刨系统	125 kg	
> 附加配重	1,000 kg	

[1] 最大铣刨深度可能因磨损和误差而与上述值有差别。
[2] AdBlue® 是德国工业联合会（VDA）的注册商标。
[3] 机器重量包括半箱水、机手及随车工具，不包括选配附件。

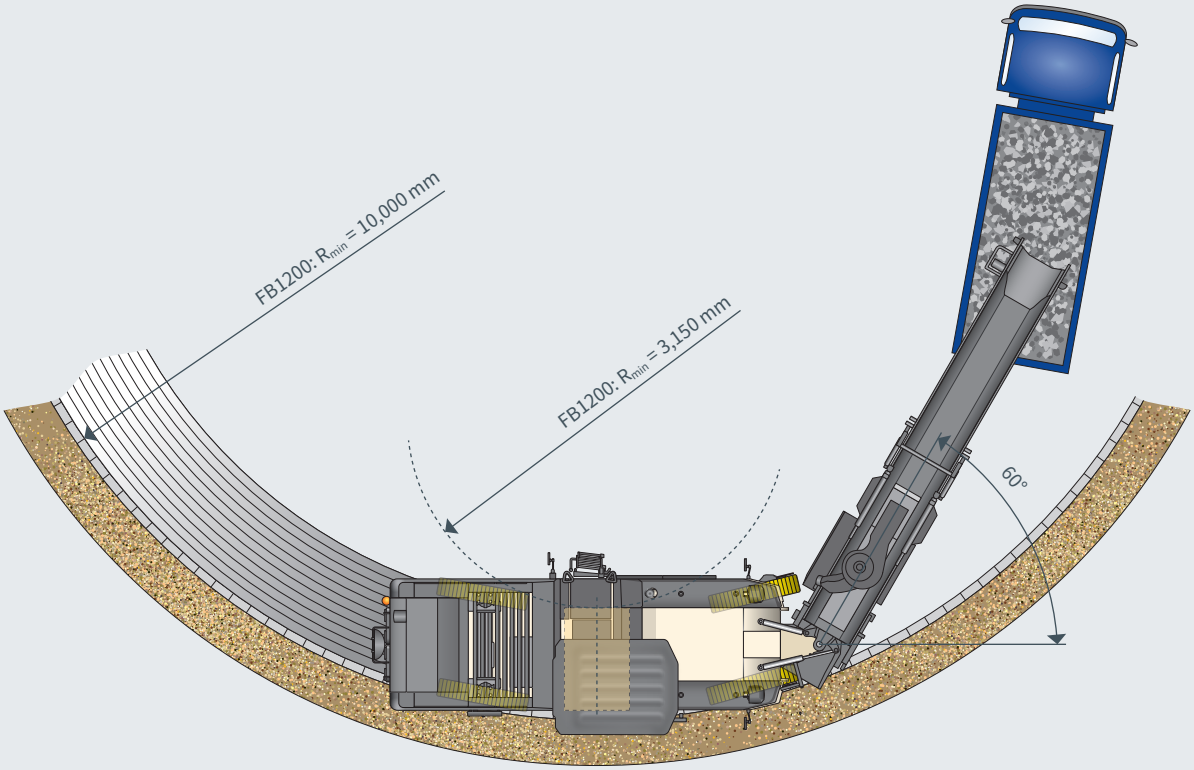
W 125 CF (i) 侧视图 / 俯视图

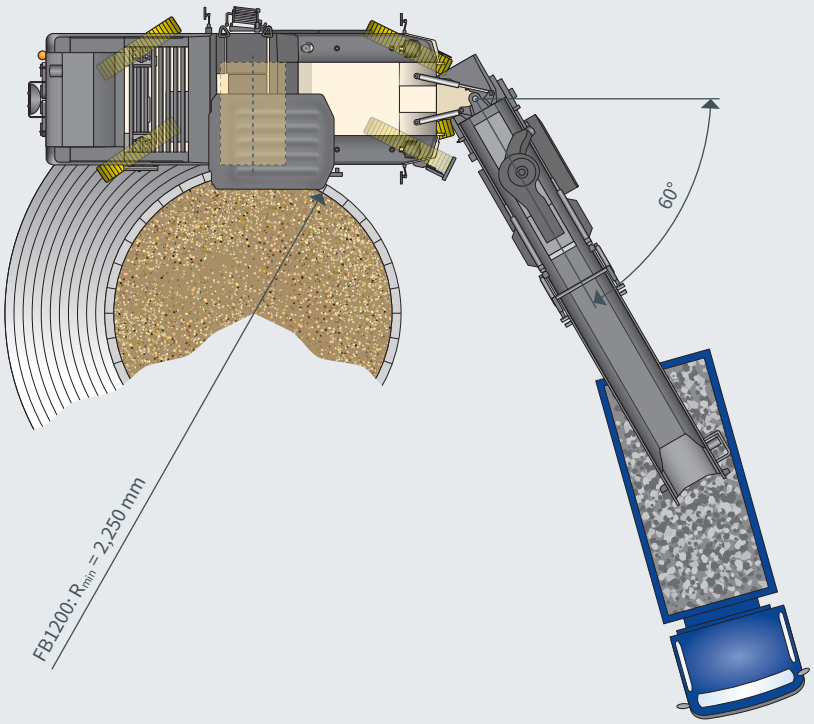




1) 卸料皮带处于折叠状态下
2) 基于工作重量 (CE) 以及皮带打开状态

W 125 CF (i) 铣刨半径，铣刨深度 150 mm





W 125 CF(i) 标准配置

主机	
> 含发动机的主机	■
> 右侧为“蜂腰”结构的机架（零间隙）	■
> 液压开启的隔音发动机罩	■
> 两个冷却风扇降低能源消耗	■
> 发动机弹性支撑，降低了振动和噪音	■
> 电控选择，铣刨鼓转速分为三档速度：106 rpm – 96 rpm – 86 rpm	■
铣刨转子总成	
> 铣刨转子罩壳的右侧可以轻松折叠，以便进行维护保养或更换铣刨转子	■
> 液压破碎梁附带输料皮带升降功能	■
> 配锁定机构的液压开启的后门刮板	■
> 可更换的边板磨损件	■
> 铣刨宽度 1,200 mm 的 FCS 快换铣刨转子	■
铣刨转子	
> 铣刨转子慢转装置	■
> 铣刨宽度 1,200 mm，配 **HT22 *PLUS*** 刀座，含 100个刀头，刀间距 18 mm 的 FCS 快换铣刨转子	■
铣刨材料输送	
> 7,350 mm 长，600 mm 宽的液压折叠输料皮带	■
> 液压折叠，皮带速度可调的输料系统，确保精确收料	■
> 输料皮带可分别向左右两侧各摆动 60°	■
机器控制及找平系统	
> **LEVEL PRO *PLUS*** 自动找平系统可控制机器左右两侧的找平	■
> 负载控制行走系统	■
> 水量自动控制系统	■
> 发动机转速自动控制系统	■
驾驶台	
> 操控面板布置清晰，操作简单，并带有实用的开关功能	■
> 多功能扶手操控台上配有彩色显示屏，机手仅单手操作就可控制机器重要功能	■
> 机器显示屏上数字式显示机器施工状态	■
> 控制面板背景照明 / 夜间型	■
> 控制面板坚固的防破坏保护罩	■
> 方向盘位置可调	■
> 机手座椅可调，以便适应机手最佳操作位置	■
> 机器左侧具有折叠式爬梯，方便机手登上驾驶台	■
> 前部三个，中间一个后视镜，机器后部一个观察镜	■
> 手动升降玻璃纤维遮阳篷	■
> 包含两个摄像头和一个附加彩色显示屏的监控系统	■
履带及高度调节	
> 4 履带驱动，带手动激活的，电子防滑控制系统	■
> 四种转向模式可供选择	■
> 四支腿全浮动技术确保机器的高度稳定性	■
> PTS – 机身姿态控制系统能够在铣刨过程中自动调整，让铣刨机机身始终与路面保持设定角度	■
> ISC – 智能行走系统包括液压全履带驱动	■
> 铣刨转子慢转装置开关，可以快速操作铣刨鼓正反转，方便机手更换刀头	■
> 高度耐磨的两段分体式 EPS 聚氨酯履带板	■

W 125 CF(i) 标准配置

其它	
> 综合工具套包	■
> 具有超大容量的水箱和燃油箱	■
> 3 个紧急停机按键布置在机身合理位置	■
> “照我回家” 功能包括机手 ‘驾驶台和爬梯处的 LED 照明灯	■
> 标准的乳白色喷漆 RAL 9001	■
> 在显示屏上可获得施工数据	■

W 125 CF(i) 选择配置

铣刨转子	
> 铣刨宽度 600 mm，刀间距 18 mm，配 **HT22 *PLUS*** 刀座，含 66 个刀头的 FCS 快换铣刨转子	□
> 铣刨宽度 900 mm，刀间距 18 mm，配 **HT22 *PLUS*** 刀座，含 82 个刀头的 FCS 快换铣刨转子	□
铣刨料装载	
> VCS 真空除尘铣刨系统	□
机器控制及找平系统	
> 附加 **LEVEL PRO *PLUS*** 自动找平系统操控面板	□
> 包含 4 个传感器插座的多点找平系统预装接口	□
> 三通路多点找平系统包含 2 个超声波传感器	□
> 左右两侧配备 4 个超声波传感器的三通路多点找平系统	□
> 快速横坡传感器用于 **LEVEL PRO *PLUS*** 自动找平系统	□
驾驶台	
> 车身下部额外操作面板	□
其它	
> 附加配重 1,000 kg	□
> 用于加注水的液控加注泵	□

■ = 标准配置
▩ = 标准配置，可使用选择配置代替
□ = 选择配置

WIRTGEN

维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hong Kong

香港湾仔摩理臣山道 9 号
天乐广场 20 楼 C 室
电话 ： (852) 2526 0022
传真 ： (852) 2523 9047
E-mail: marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No.395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical Development Zone,
Langfang, Hebei Province 065001,
P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路 395 号
邮政编码：065001
电话 ： (0316) 225 0100
传真 ： (0316) 225 0190
E-mail: marketing.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司
上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路 37 号
万科广场北楼 405 室
邮政编码：201103
电话 ： (021) 6270 2568
传真 ： (021) 6270 2552
E-mail: marketing-sh.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong, 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇
西乐大道东 41 号
邮政编码：528137
电话 ： (0757) 8831 3700
传真 ： (0757) 8831 3701
E-mail: marketing-fs.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司
西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新科技路 48 号创业广场 B1103A
邮政编码：710075
电话 ： (029) 8886 9175
传真 ： (029) 8886 9177
E-mail: marketing-xa.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路 12 号
邮政编码：215400
电话 ： (0512) 8882 9600
传真 ： (0512) 8882 9690
E-mail: marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司
北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路 39 号
第一上海中心 C306
邮政编码：100125
电话 ： (010) 8456 4996
传真 ： (010) 8456 3036
E-mail: marketing-bj.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司
乌鲁木齐办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Urumqi Office

Room B, 19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P. R. China

中国新疆乌鲁木齐市
黄河路 2 号招商银行大厦 19 楼 B 座
邮政编码：830000
电话 ： (0991) 559 8766
传真 ： (0991) 559 8767
E-mail: marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com

了解更多信息，
请扫描二维码。

约翰迪尔有限两合公司维特根集团分公司，维特根公司及其附属公司保护其知识产权。特别是维特根 (WIRTGEN)、福格勒 (VÖGELE)、悍马 (HAMM)、克磊镘 (KLEEMANN)、边宁荷夫 (BENNINGHOVEN)、CIBER 以及 WITOS、维特根集团 LOGO 标识、刀座的外观设计 (双 V 型)、黄一红双色履带板、装饰性铣刨鼓法兰以及其它产品和系统名称均在许多国家注册商标。所有信息、插图和文本均不具约束力，可能包含选装配置。如有技术变动，恕不另行通知。性能数据取决于使用条件。© **WIRTGEN GmbH** 2022.No. CN-08/22 – V1 (October 2022)