



广泛的混凝土摊铺应用范围

SP 25 / SP 25i 型滑模摊铺机



维特根中国
1982-2022



SP 25 / SP 25i 型滑模摊铺机的突出亮点

02
03

2 | 高度灵活的侧铺模具机构

混凝土喂料系统可以灵活调节。各种形状的侧铺模具可以安装在机器左右任一侧，模具还可以侧向移动以便调整与主机的距离，在现场摊铺几乎任何形状的结构物，从而满足广泛的施工需求。

1 | 全模块化正铺模具系统

模块化设计确保机器配置符合具体工况，可以根据不同工作宽度进行调节。也可以安装特殊横断面的结构物。

11 | 智能运输理念

机器外形紧凑，易于运输。

10 | 机器易于操纵

人性化设计的驾驶台配有自解释性操作元件，确保机器高效施工。

9 | 模块化的适应性

灵活的模具及履带布置形式，使机器拥有高度的适用性。



3 | 高质量的机器管理系统

高质量的机器管理系统确保机器拥有高度的施工安全性和诸多精确实用的功能，并自动检测各项配置及操作参数。

4 | 转向及驱动系统 满足野外施工需求

电子转向及控制系统具有高度的适用性，可灵活的控制机器转向，并进行高精度混凝土摊铺。

5 | 高效的 柴油发动机管理系统

发动机管理系统满足机器的性能需求，降低了燃油消耗，也降低发动机排放对环境的污染。

6 | AUTOPILOT 2.0 – 高效的 无线机器控制系统

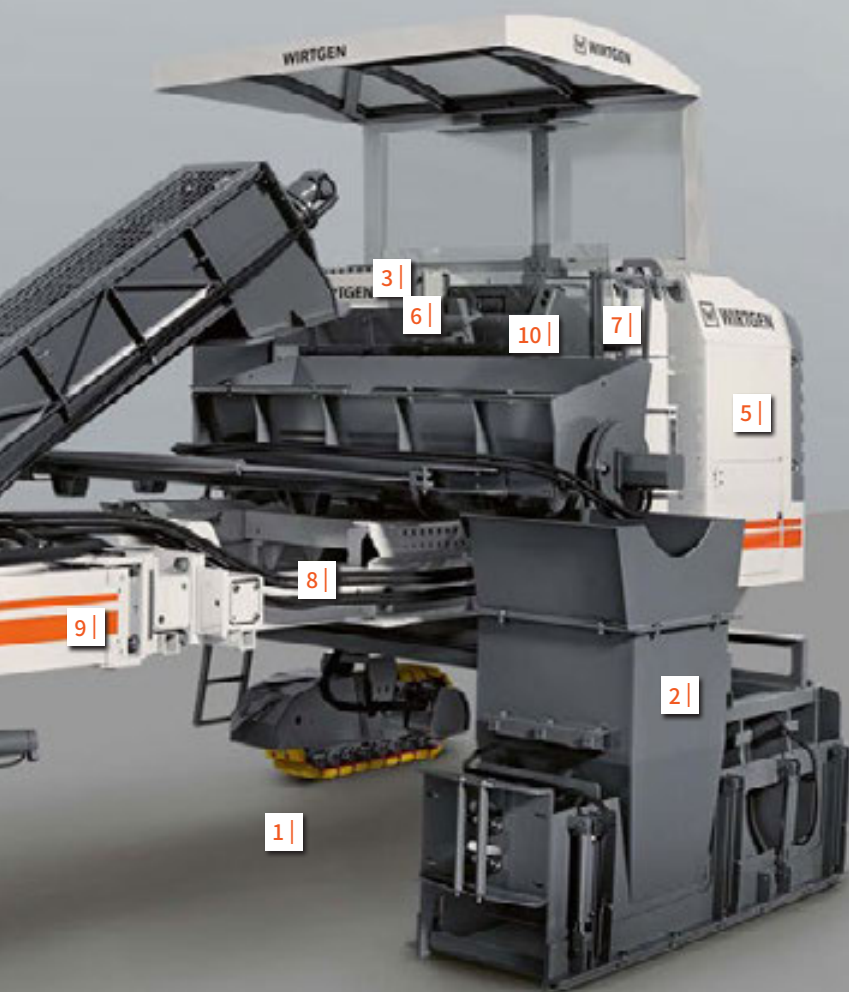
维特根研发了经济、高效的机器控制系统，无需铺设基准线便能够进行精确的混凝土摊铺。

7 | 适应未来发展的 3D 无线导航系统接口

通过经实践检验的标准接口，机器可与通用型 3D 导航系统建立稳定的联系。

8 | 优异的横坡控制系统

优异的横坡控制系统确保高质量摊铺结果。



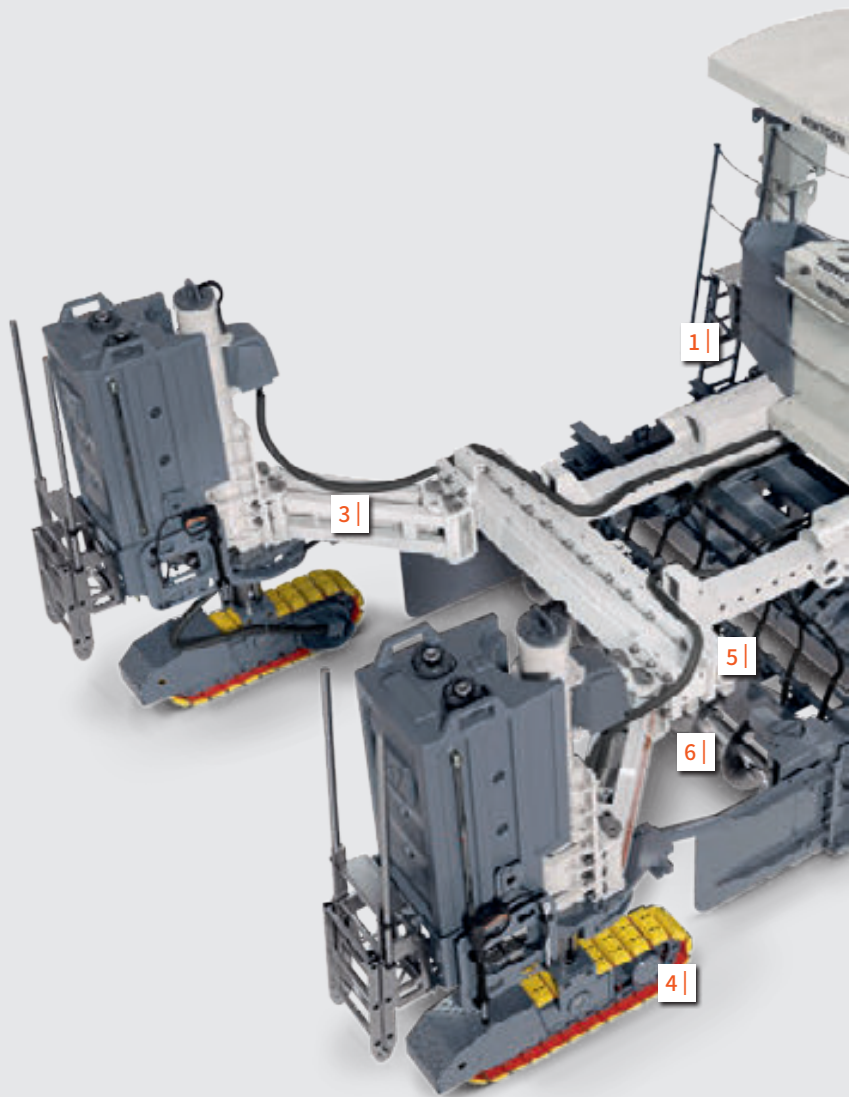




新的经济效益

维特根 SP 25 / SP 25i 型滑模摊铺机，拥有许多先进的功能亮点，为客户量身定做的配置和创新的机器技术。高效率且用途广泛：得益于其紧凑的外形，机器可以广泛的应用于各种轮廓混凝土结构物的高精度侧铺和正铺。显而易见的是，无论技术及施工需求怎样变化，有一点从未改变 — 即维特根 SP 25 / SP 25i 小型滑模摊铺机始终是维特根的代表性机型，是滑模摊铺小型混凝土结构物的理想选择。

- 1 | 在任何配置下, 均容易上下驾驶台
- 2 | 伸缩式机架
- 3 | 摆动支腿, 根据施工工况调节履带
- 4 | 一条或两条液压驱动的、标高和转向独立调整的前履带
- 5 | 主机架可横向移动
- 6 | 模块化布料螺旋, 可组合相应的宽度
- 7 | 路面摊铺模板
- 8 | 两个能够横向伸缩的后履带总成
- 9 | 升降支腿带有液压油缸, 可以调整高度
- 10 | 动力总成

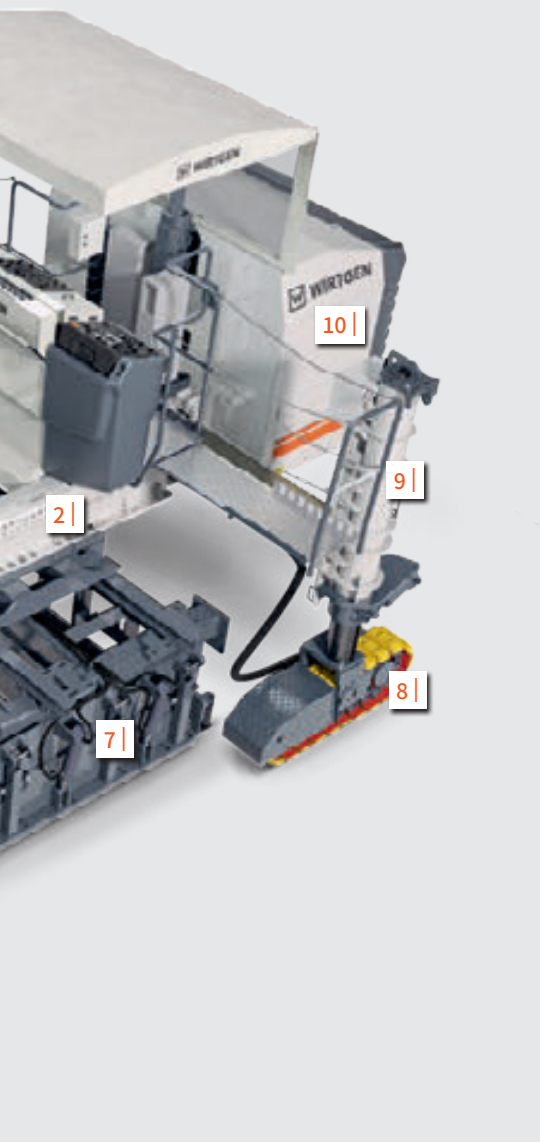


正铺式混凝土摊铺机 发挥其超高效率

路面摊铺的多种宽度

外形紧凑的 SP 25 / SP 25i 是一款灵活的多功能型滑模摊铺机, 能够广泛的适用于高质量的混凝土施工。它除了能够侧铺各种形状和尺寸的整体结构物外, 还能够理想的适用于狭窄道路、农村道路、自行车道, 以及不同尺寸沟渠和沟槽的正铺应用。其模块化设计不仅能够满足各种施工的具体要求, 而且使得机器的配置在多年后也易于改型。SP 25 / SP 25i 在高效性方面建立了新的标准。

这款摊铺机的亮点包括位置灵活的履带机构、组合型布料搅龙和多达 10 根液压或电动振捣棒。先进的电子转向及控制系统, 确保符合特定的施工要求。



1 | 履带机构位置灵活, 可以摊铺 3.0 m 宽的乡村道路。

2 | SP 25 / SP 25 i 适用于各种正铺施工, 可以摊铺 1.0 m 至 3.5 m 宽的混凝土路面板。



1 |

1 | 摊铺 3.5 m 宽的
混凝土路面。

广泛的正铺应用范围

SP 25 / SP 25i 的广泛应用

SP 25 / SP 25i 可以正铺 1.0 m 至 3.5 m 宽、厚达 400 mm 的混凝土路面板。由于履带位置非常灵活，混凝土路面板的摊铺宽度可达 3.5 m。模块化的设计，使 SP 25 / SP 25i 的改型更加容易，能灵活的适用于不同的施工项目：布料搅龙、路面板摊铺模具和其他辅助机构均可添加。还可以根据客户需求，定制特殊轮廓及摊铺宽度的机构。

并且能够安装多达 10 根电动或液压振捣棒。

使用基准线，或无基准线的维特根 Autopilot 2.0 自动导航系统，亦或通用型 3D 控制系统，使 SP 25 / SP 25i 能够满足各种特殊工况，是户外或隧道施工的理想选择。在施工现场，能够快速、方便的实现模具更换或由正铺配置到侧铺配置的改变。



2 | 采用维特根 Autopilot 2.0 自动摊铺系统，高精度摊铺 3.0 m 宽的水泥路面。

3 | 摊铺混凝土道床。

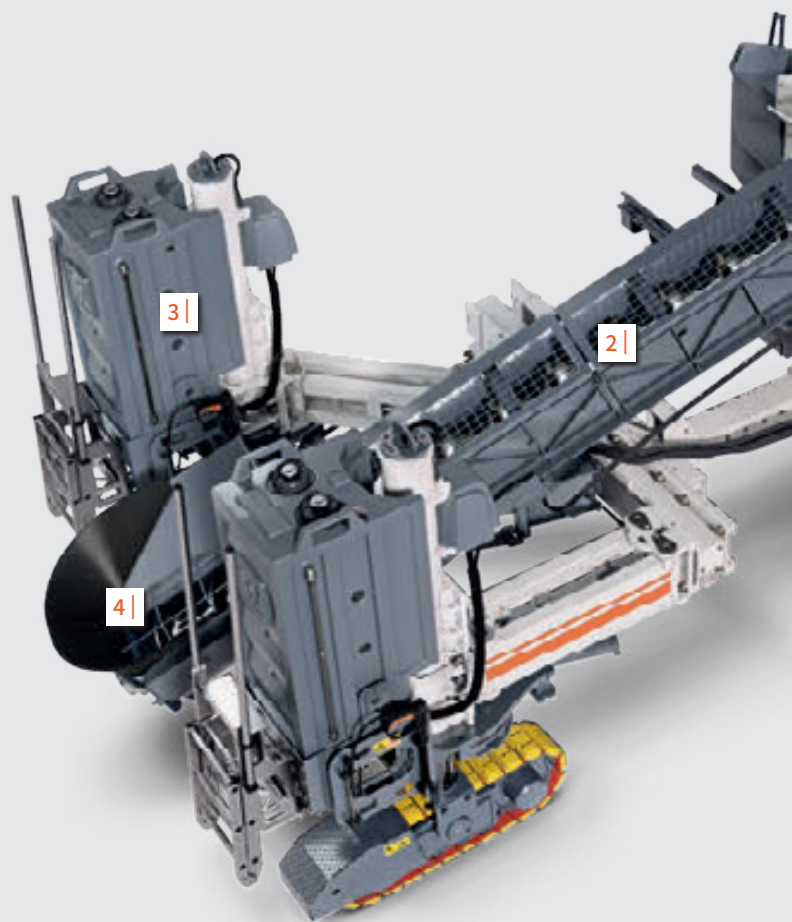
4 | 摊铺农村道路。

5 | 采用通用型 3D 控制技术进行混凝土摊铺。

6 | 摊铺较大的排水沟。



- 1 | 通道式驾驶台使机手对机器及施工现场, 均具有良好的视野
- 2 | 混凝土上料系统通过输料皮带或输料螺旋, 提供多种选择
- 3 | 550 l 大容量水箱
- 4 | 新鲜混凝土接料斗
- 5 | 侧铺模具可安装在摊铺机左右任一侧, 且两侧均可伸缩
- 6 | 横向输料螺旋
- 7 | 结构清晰的控制面板, 可安放于控制台左侧或右侧
- 8 | 维护保养机罩
- 9 | 顶篷

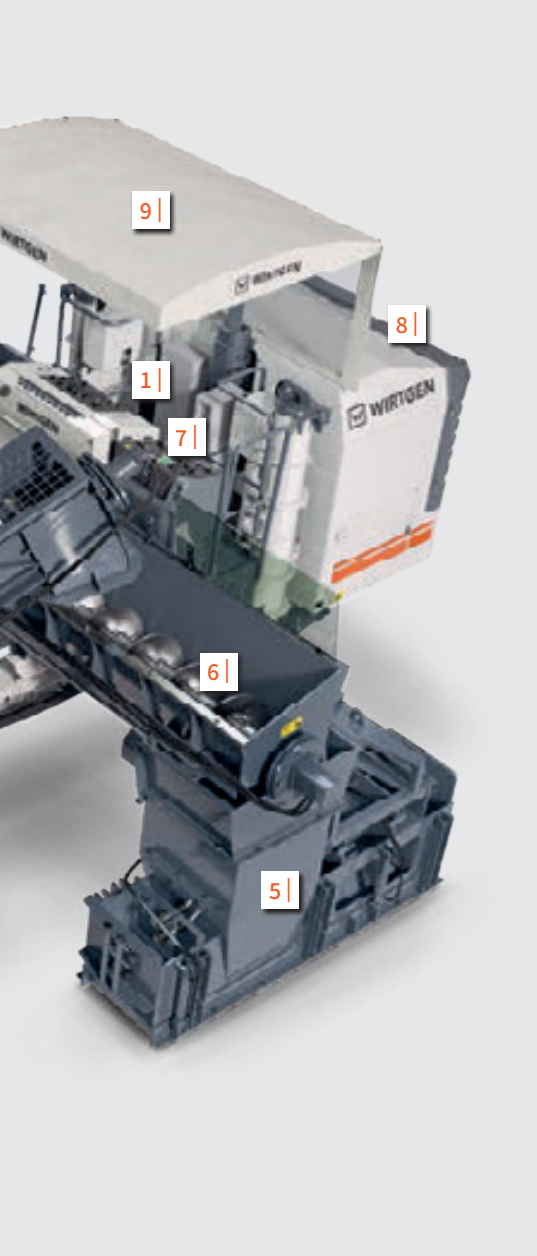


侧铺式混凝土滑模摊铺机 在艰巨工况中大显身手

无可匹敌的灵活性

在侧铺小型或大型混凝土结构物方面, SP 25 / SP 25i 体现出独特的优势。特别是当其他滑模摊铺机不能胜任时, SP 25 / SP 25i 仍然可以理想施工: 无论是跨越障碍物施工, 远距离侧铺还是机器与摊铺地点存在较大高度差的情况下侧铺 — SP 25 / SP 25i 都能够应对自如。模具、履带位置及输料装置位置独特的灵活性, 使它几乎适用于任何工况。

这款摊铺机广泛适用于防撞护栏、路缘石、路缘石加沟槽、沟渠、排水槽、狭窄小道及其他特殊轮廓结构物的摊铺。



1 | SP 25/SP 25i 可侧铺标准高度达 2.0 m 的墙体或标准宽度达 2.5 m 的路面。

2 | SP 25/SP 25i 在摊铺高达 2.0 m 的防撞护栏时, 充分发挥了其独特的优势。



1|

1| 从机身右侧沿陡坡摊铺排水沟。

广泛的侧铺应用范围

SP 25 / SP 25i 的广泛应用

SP 25 / SP 25i 可用于标准高度达 2.0 m 的墙体或标准宽度达 2.5 m 的路面摊铺。根据客户需求，甚至能够满足更大整体结构物的摊铺。成熟的制造工艺为客户提供了实用、有效的解决方案，确保侧铺模具或模具机构摊铺出任意几何形状的整体结构物。维特根 SP 25 / SP 25i 有其独特的卖点：模具可以安装在机器的左右任一侧。

安装位置灵活的模具、履带机构及输料装置，使得 SP 25 / SP 25i 的应用更加广泛。得益于其独特的伸缩式模具机构和模块化设计，这款滑模摊铺机的灵活性得到进一步加强。



2 | 铺筑配筋的中央护栏。

3 | 从机身左侧摊铺排水槽。

4 | 摊铺 2.5 m 宽的自行车道。

5 | 摊铺大型特殊轮廓结构物。

6 | 在农场摊铺特殊轮廓的结构物。





操作视野广阔

一目了然

机手在轻松驾驶的同时，将施工环境尽收眼底，这是 SP 25/SP 25i 的一大亮点。布置清晰的操作元件符合人性化设计理念，仅需一眼，机手便能快速读取所有重要参数。这种智能化的视觉理念是机器的标准特征。使用 SP 25/SP 25i，您能始终掌控施工进度，在确保机手舒适度的同时，显著提高施工产量。



1 | 由 SP 15 / SP 15i 和 SP 25 / SP 25i 组成的维特根小型滑模摊铺机产品系列具有标准化的直观的操作理念,能够很好地发挥协同作用。

操作轻松自如

迅速全面掌控

SP 25 / SP 25i 操作台上的元件布置清晰且符合人机工程学。先进的图形化显示屏位于控制面板中央: 多功能显示屏为机手提供所有相关工作参数。现代化的控制屏和清晰的图形化识别符号使摊铺机的操控变得更加简单。控制面板可放置在机器左右任一侧, 从而确保施工过程中机手始终具有优异的视野。综合照明套包作为机载设备的一部分, 方便夜间施工。只需一天的现场实际滑模操作, 摊铺机手便能够快速熟悉 SP 25 / SP 25i, 且独立操作和施工, 使机器发挥优异的性能。

即使发动机关闭状态下, 遮阳篷也能够液压升降, 而且摊铺进程不受影响。发动机的减振隔板隔音系统确保机手操作舒适性, 且对周围的环境影响更低。



2 | 便捷的爬梯能够手工调节高度且可折叠,方便运输。

3 | 控制面板可安装在机器的左右任一侧,从而确保优异的视野。

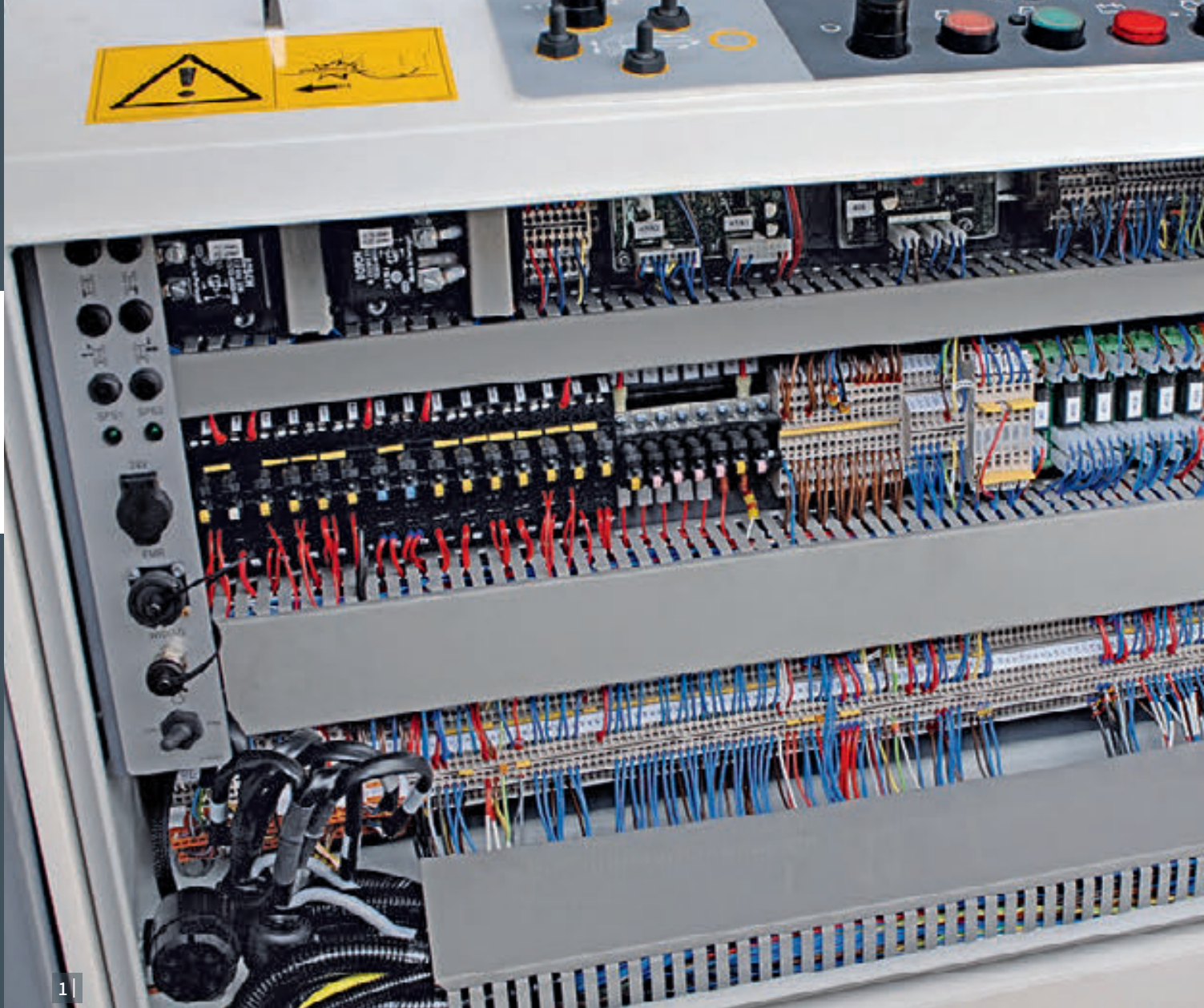
4 | 宽敞、符合人机工程学的驾驶台,使机手对整个摊铺过程具有优异的视野。



高科技控制系统



当 SP 25/SP 25i 在工地上挥洒自如地工作时, 它离不开幕后默默奉献的劳动者们: 以创新的科学技术、结合工程机械领域几十年的经验, 专门研发了满足需求的操作控制系统。这一久经考验的创新型控制系统, 随时随地自动监控机器的运行状态并提供工作参数, 相当于机器上配备了一个副驾驶。在该系统主动管理机器、降低施工成本、提高产量的同时, 机手能够完全关注施工进度, 从而确保高施工效率和优异的质量。这些构成了 SP 25/SP 25i 的显著特点。



1 | 公司自主研发的软件设施确保机器拥有高度的运行可靠性。

可靠运行 — 无论何种工况

软件与硬件

SP 25/SP 25i 型滑模摊铺机配有高质量的机器管理系统。我们一直致力于软件的研发，并自行研发了大部分软件，这对提高机器的运行可靠性起着举足轻重的作用。此外，我们多年的软硬件开发经验，使得机器应用范围更加广泛，更能满足广大客户的需求。

高效的发动机控制系统是机器管理系统的一部分。WIDIAG — 配有标准化界面的诊断系统，便于维特根服务人员在现场进行快速、直接的故障诊断。另外，维特根 WITOS FleetView 通讯系统，准确的显示机器位置，运行状态，维护保养情况及故障诊断，对机器的性能和管理更加高效。总之：它相当于机器上配备了另一个重要机手，显著提高了日常施工效率。



2-3 | 精准的转向控制系统, 充分确保了机器直线行驶的稳定性以及弯道处的精确转向。

4 | 履带机构配备独立的控制阀, 确保精确的高度调整及转向控制。

精确操控 — 无论何种工况

确保精确的混凝土摊铺

SP 25 / SP 25i 装配的智能型电子转向及控制系统，确保了机器精确的行走性能和混凝土摊铺效果。同时久经考验的阿克曼转向系统，使机器在转弯处将这一优势发挥的淋漓尽致。由于电脑控制的转向系统控制各履带在弯道处的速度，使 SP 25 / SP 25i 能够按照规定的数值精确设置速度。另外，根据摊铺半径及摊铺机的几何学构造，所有履带的转向角度均能够全自动调节。这是我们独一无二的特征。

SP 25 / SP 25i 弯道处摊铺整体结构物的最小转弯半径仅为 1.0 m。即使在低速行驶状态下，高精度的行走系统也能保证顺畅行驶。弯道行驶时，机器的控制系统防止履带打滑，从而保持机器的强劲的牵引力。

辅助的蟹形转向和协同转向模式，便于滑模摊铺机的就位和操控。

1 | 无基准线施工时，
SP 25 / SP 25i 的
最小转弯半径仅为
1.0 m。



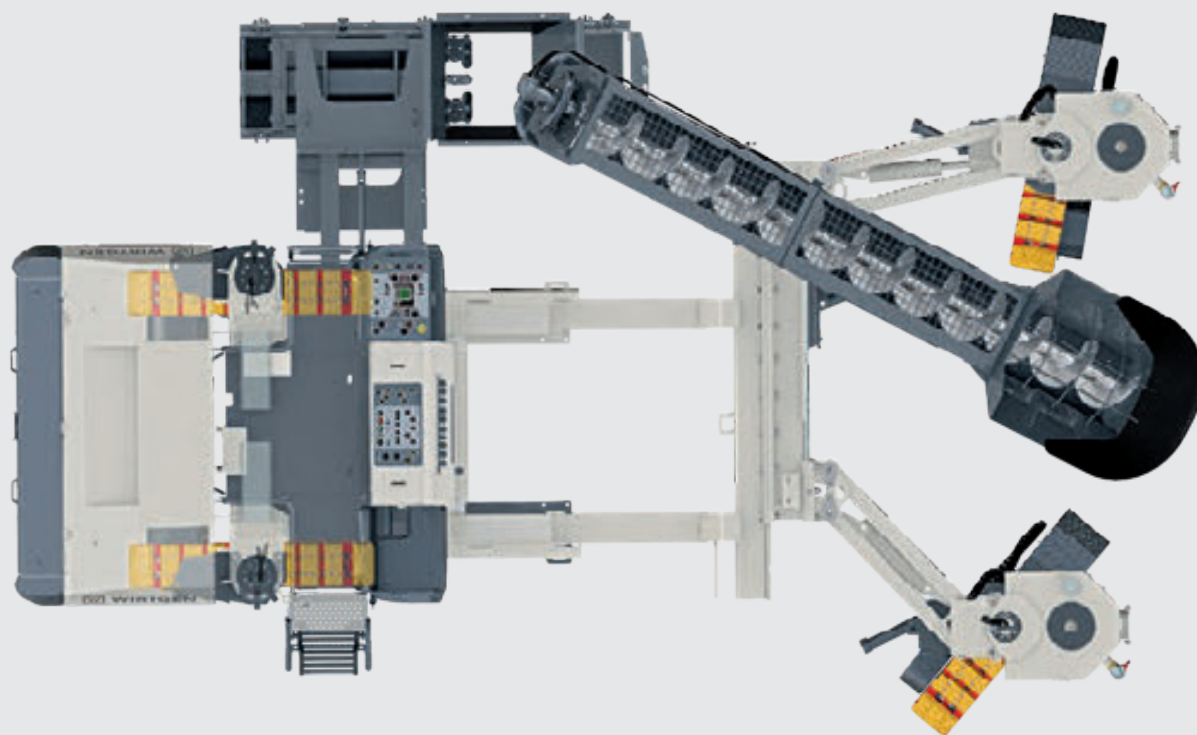
2|



2 | 控制面板上配有不同转向模式的操作元件，确保机器理想的机动性。

3 | 根据摊铺机的几何学构造，各履带的速度和转向角度均能够自动调节。

3|



先进的发动机技术

经济型柴油发动机控制

柴油发动机控制系统中的 ECO 节能模式，将 SP 25 / SP 25i 的燃油消耗量大幅降低。随着 ECO 节能模式的开启，控制系统会根据摊铺机的性能

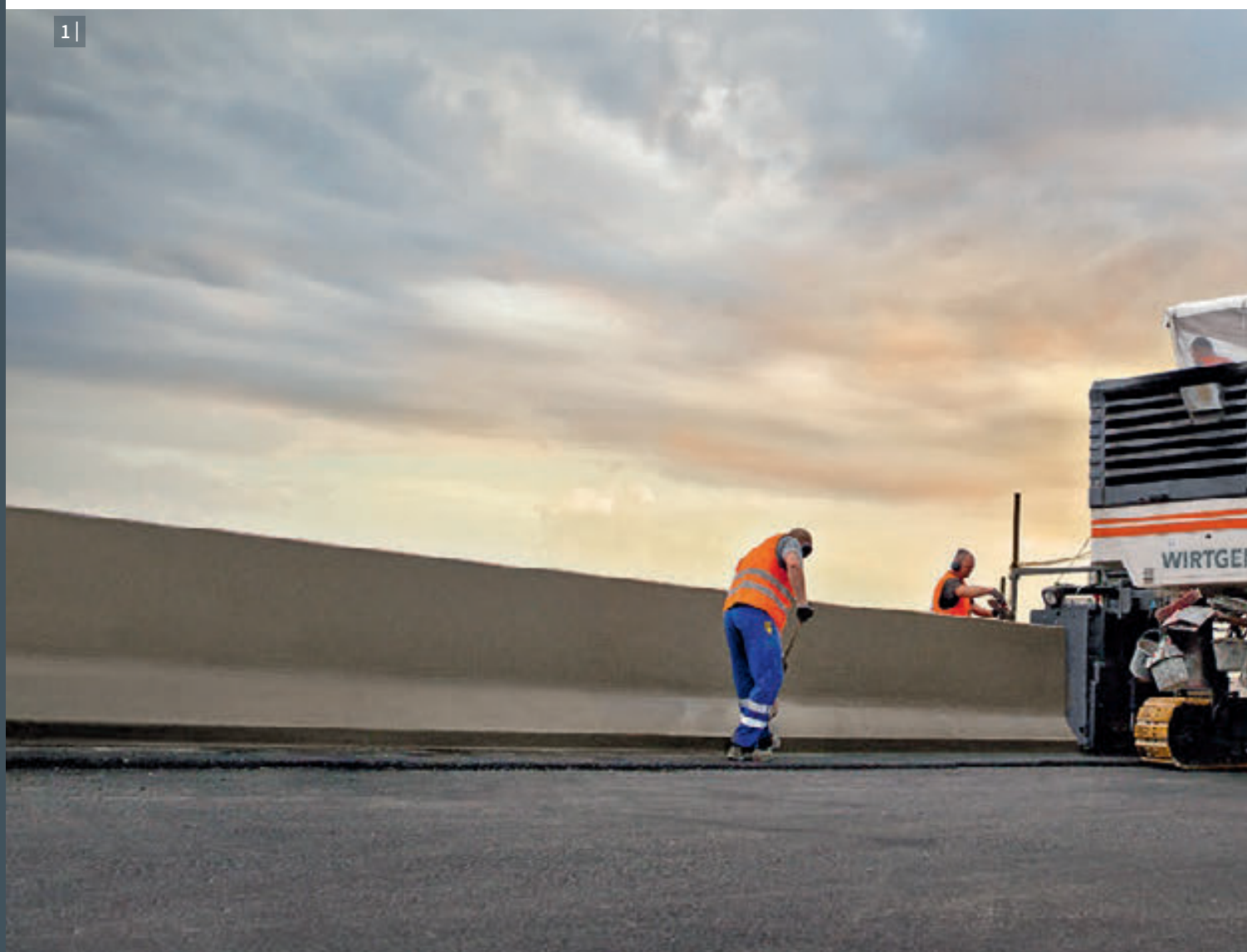
需求自动调整发动机转速。行驶速度慢，发动机转速低；而行驶速度增加时，发动机转速则相应提高。只有在快速行驶或使用振捣棒或整平器时，才需要较高或最高的发动机转速。ECO 节能模式能够辨识各种工况，无需机手干预，并根据需要优化发动机转速。

符合要求的发动机管理系统，保证了低油耗、低噪音和低成本。

SP 25 配备的发动机符合 EC Stage IIIA / US Tier 3 排放标准或者更低。SP 25i 配有先进的发动机技术，满足最低排放水平，符合 EC Stage 4 / US Tier 4f 严格的排放标准。

1 | 得益于配有节能 ECO 模式的发动机控制系统，使得 SP 25 / SP 25 i 的强劲发动机能够始终保持在理想的性能和扭矩范围内。

1 |



2 |



2 | ECO 节能模式发动机管理系统, 保证了低油耗。

3 | 手动操控 ECO 节能模式。



3 |



AutoPilot 2.0 – 高效的无基准线机器控制系统

工作更加高效

采用标准的 3D 控制系统摊铺混凝土整体结构物，尤其对于小型承包公司来说，可行性不佳。这主要是因为标准 3D 系统投资不菲、日常施工需要高度的技术支持，且需要建立数据模型。

该系统要求多个卫星连续的进行信号传输并熟练使用 Field Rover 现场数据采集装置。采用自主研发的采集装置 Field Rover 软件，可以测量和采集摊铺线路上各个位置数据。利用这些数据可以生成一条虚拟基准线，滑模摊铺机可沿着计算出的路径行驶，优化了摊铺施工。

1 | 使用 Autopilot 2.0 自动导航系统实现无基准线滑模摊铺混凝土结构物。

2 | Field Rover 现场数据采集系统用于测量摊铺路线上各个位置的数据，并对各个位置的数据进行最终的校验和检查。

3 | 根据测量基准点，生成一条虚拟基准线。平板电脑可与滑模摊铺机的扩充口相连接，施工数据一目了然。

维特根为用户提供了一款自行研发、且价格非常具有竞争力的创新型自动导航系统 — AutoPilot 2.0，成功解决了上述问题。该系统以 GNSS 为基础，专门为用户量身定做。应用于维特根 SP 25/SP 25i 型滑模摊铺机上时，协助实现了全自动摊铺各种形状的整体结构物，例如高速公路的防撞护栏或者交通环岛的路缘石等。

1 |



2|



与传统的 3D 控制系统不同，数字地形模型只需在施工现场采集和创建。与摊铺机机手驾驶台的平板电脑连接后，立即按照存储在系统中的数据进行施工，无需其它步骤。机手全面掌控施工进度，并可以随时干预自动摊铺过程。数据也能够导入该系统中，提供独特的验证和直观的修改功能。

该系统的主要优势是，无需耗时的基准线测量和拆装或准备测量数据。

3|





1 |

1 | 维特根特有的质量检验标准保证其 3D 无线控制系统拥有较高的使用安全性。

高精度的 3D 无线控制技术

摊铺量身定制的整体结构物

口，

无线 3D 控制系统将引领专业混凝土摊铺的未来。除了提供更高的摊铺精度，他们还提供了另一个主要优势：建立数字地形图，它比测量和安装基准线的成本更低。SP 25/SP25i 所有的设备都是为了更好的服务于施工：集成式标准接

使得机器能够很容易的装备现代化的 3D 控制系统，以替代 Autopilot 2.0 自动导航系统。

在整个验收程序中，我们已经非常谨慎地测试了 SP 25/SP 25i 装配 3D 控制系统的兼容性，从而保证了高度的使用安全性。另外，我们的专业人士也在不断的改进、完善 3D 系统。

2 | 3D 控制系统久经考验的集成式标准接口。



2 |

优异的横坡控制技术

确保优异的摊铺质量

维特根公司在“快速坡度控制”横坡传感器基础上研发的电子坡度控制系统，确保了理想的摊铺效果。

优化的机器控制技术，确保创新的坡度控制系统实现无与伦比的强劲动力和高精度。横坡传感器快速响应，确保滑模出来的结构物的精度和质量满足施工要求。

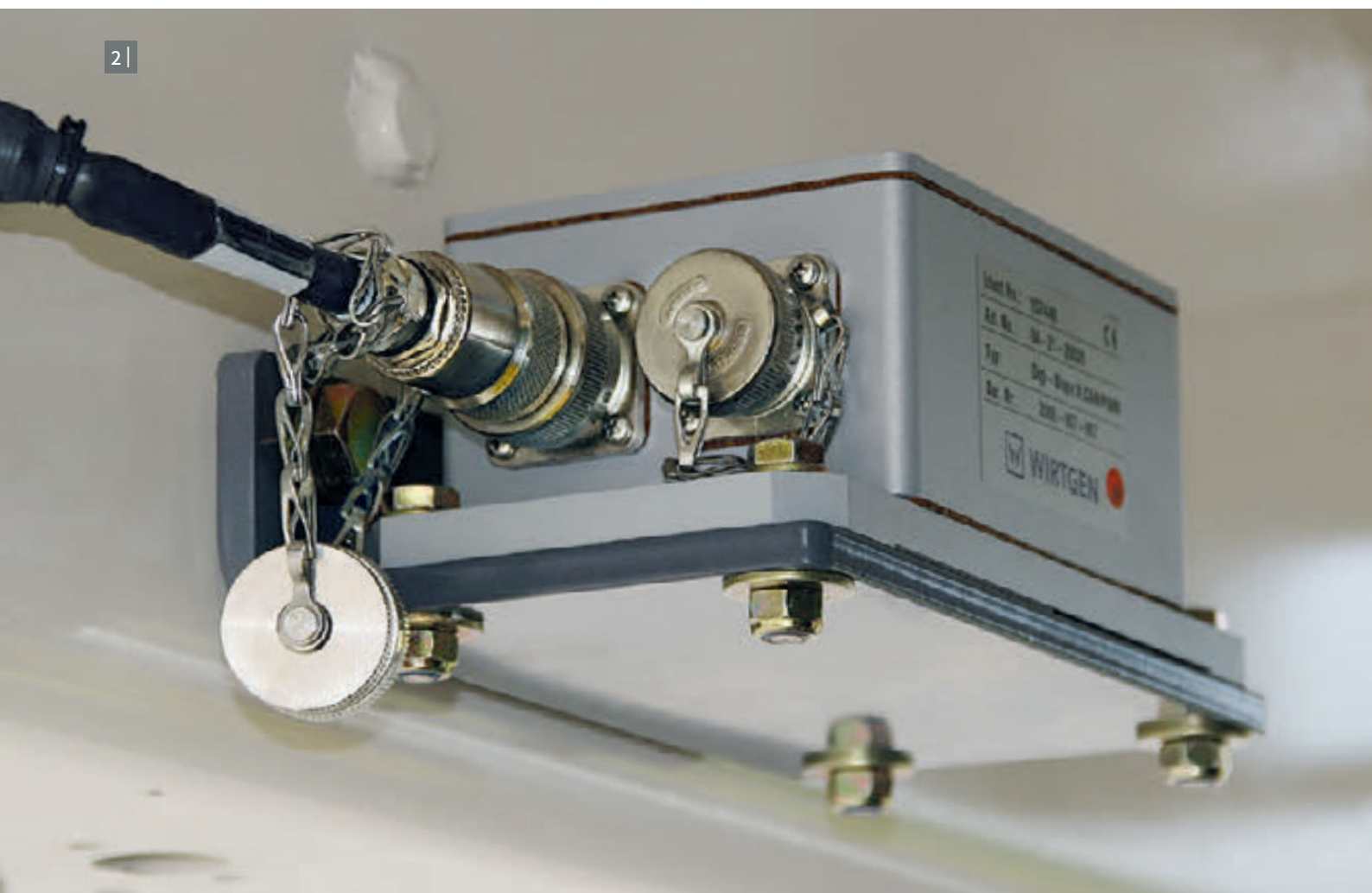
维特根横坡控制系统既能保证其反应快速和精准，又能有效地平衡不平整的地面引起的误差。

1-2 | 横坡度确保高精度的滑模摊铺。



1 |

2 |





A large Wirtgen SP 25 slipform paver is shown in the process of paving a concrete surface. The machine is a tracked vehicle with a large hopper on top and a wide paving head at the bottom. It is positioned next to a concrete mixer truck, which is discharging concrete into the machine's hopper. The paving head is in contact with the ground, spreading and finishing the concrete. The background shows a clear blue sky and some greenery.

完全胜任

困难工况

混凝土摊铺施工中常见的挑战包括：固定障碍物、狭窄的空间、艰巨的地形条件和混凝土供应不顺畅等问题。创新的维特根 SP 25 / SP 25i 型滑模摊铺机凭借其独特、高性能的解决方案，轻松解决所有难题。其全模块化的机器设计，例如，灵活的模块系统，使得机器非常灵活的适应各种不同的工地环境。这些专业的功能特性使任何摊铺施工均能得以轻松应对。SP 25 / SP 25i 建立了工程机械领域的新标杆。

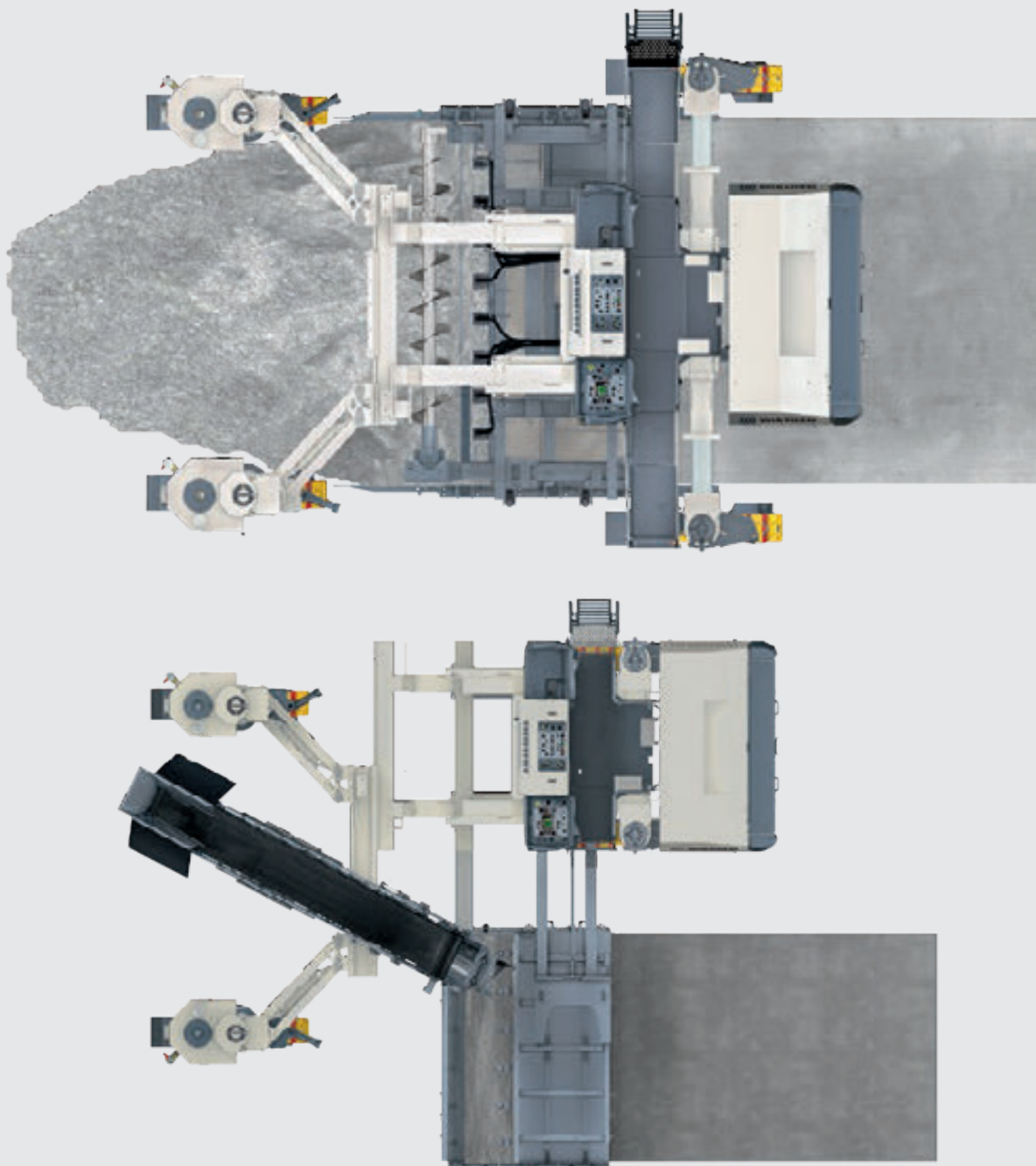
无论何种工况 均具有理想的稳定性

全模块化设计理念

得益于其全模块化设计、易于改型和加宽的特点，SP 25 / SP 25i 能够为所有正铺和侧铺施工提供解决方案。伸缩式机架可纵向和横向伸缩，而且摊铺机的技术特性，允许其可靠的调整，以适应各种工况。

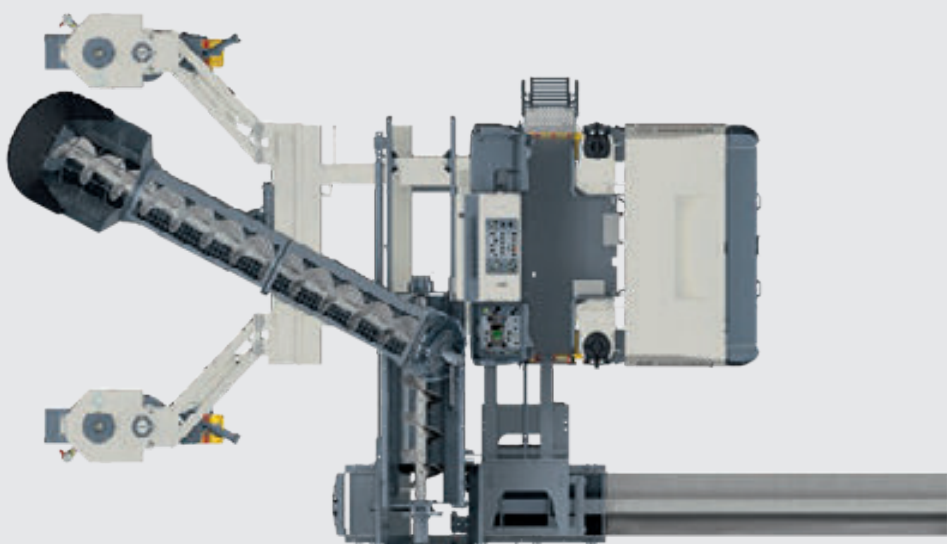
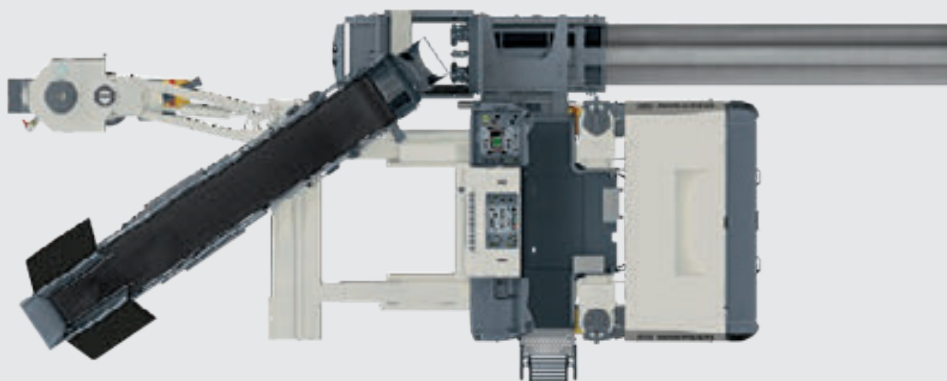
摊铺机能够装配辅助零部件，针对复杂的摊铺要求及不同用户需求，提供相应的解决方案。此外，该机的标准化接口，始终满足客户的各种选择。

设备方案之一



一条或两条具有大摆动角度的前履带以及横向伸缩的后履带，提供了高度的灵活性。通过横向调节的前机架配置进一步提高了 SP 25 / SP 25i 的稳定性。

侧铺模具能够安装在机器的左右任一侧，高度液压可调，左右侧均可伸缩。供料系统中多种可调节的选择配置及附加的横向输料螺旋，可以使混凝土上料的灵活性得到保证。





1|

1 | 供料系统 — 正如此处所展示的输料皮带，能够液压式左右摆动。

具有更高灵活性的混凝土上料系统

满足各种工况需要的上料系统

任何工地都有其独特性：针对狭窄通道的摊铺、弯道的摊铺、大型结构物侧铺或者混凝土需求量大这类特殊情况，通常需要采取特殊的输送方案。为此 SP 25 / SP 25i 提供了多种选择配置：输料螺旋、输料皮带或者折叠式输料皮带。这款输料皮带的优点在于输送速度快、易于清洁和接近。而输料螺旋则是可调节坡度至 45°角，并且还能储存大量的混凝土，在更换卡车间隙时实现不间断供料。

当配置了折叠式输料皮带，便能够使用较短的运输车辆轻松运送 SP 25 / SP 25i。

不同混凝土上料系统的输送速度是无级可调的。输料装置的接料斗能够接收大量新鲜混凝土。



2 | 输料螺旋和输料皮带均可从驾驶台上液压式调节。

3 | 横向液压伸缩的输料螺旋可以发挥暂时存贮材料的作用，是输送大量混凝土的理想选择。



4 | SP 25 / SP 25i 可以装备输料螺旋代替输料皮带。

安装侧铺模具的多种方案

36
37

模具能够安装在摊铺机左右任一側

SP 25 / SP 25i 型滑模摊铺机的一大优点是：侧铺模具能够安装在机器的左右任一側。这一特点使摊铺机和混凝土罐车行驶顺畅，同时能够将对相邻车道的交通影响显著降低。

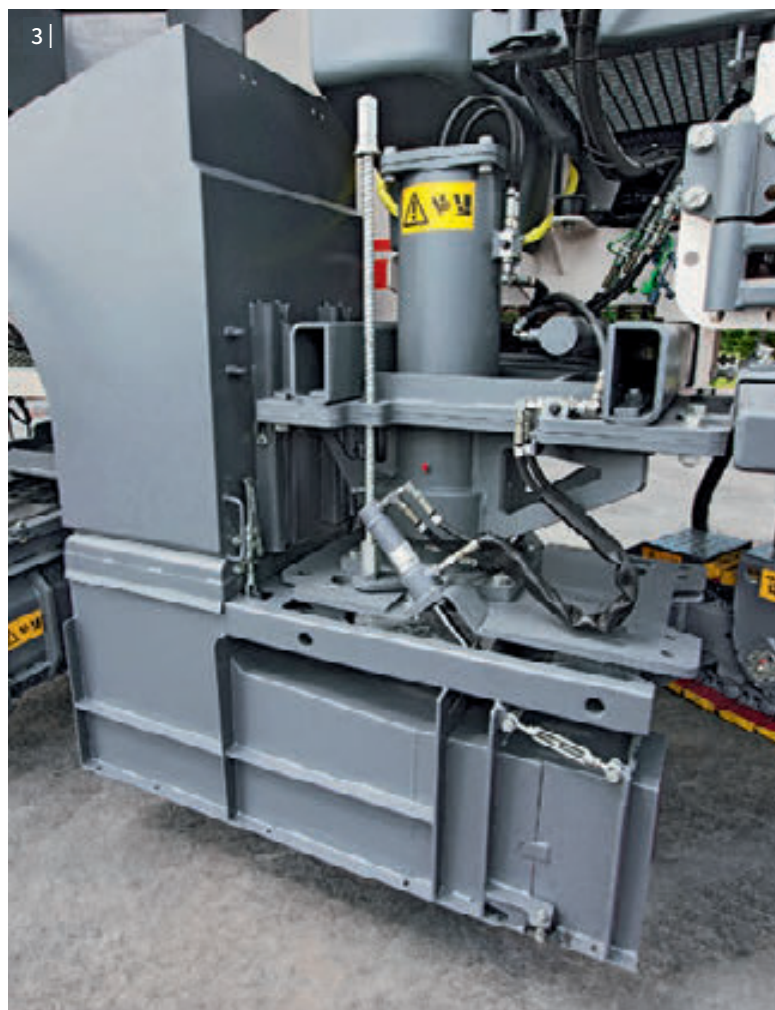
此外，模具能够实现液压式伸缩，幅度可以达到 1,100 mm，确保了滑模摊铺机在不能贴近结构物行走时，也能进行正常摊铺。通过摊铺机的升降支腿调节模具高度。

如果复杂的工况需要模具以特殊的方式连接到机架上，维特根能为客户提供定制的解决方案，完全满足客户的需求。

另一个亮点：模具快速更换安装系统，实现了路缘石加排水槽等不同轮廓模具的快速更换。简单的操作原理：降下机器、向前开、紧固 — 完成！

1-2 | 液压伸缩式模具安装梁。

3 | 液压操作的模具快速更换安装系统，快速、方便进行模具更换。



4 |



5 |



4-5 | 模具能安装在机器的左右任一侧，仅在很短的时间内，便能轻松完成机器改型。

通过整平器获得理想的摊铺基础

1 | 借助液压油缸, 整平器可以实现多种调节。



为后续摊铺准备平整的地基

整平器的设计是基于来自数十年铣刨技术经验的、无人匹敌的专业知识。整平器装有螺旋状排列的刀头, 用于整平摊铺基础, 从而确保混凝土的均匀摊铺。模具前方的整平器, 其高度及倾斜角度均可调节, 且能够借助液压油缸横向伸缩。

该装置的基本宽度为 600 mm 且能够加宽, 最大宽度可达 1,600 mm。

另外, 维特根还为客户提供定制的解决方案, 例如, 可选择将铣刨出来的材料向外侧或内侧推送排放。

2 | 整平器将预压实的地面整平, 工作深度达 150 mm。



1 |



1 | 用平板拖车装运机器 — 量身定做一般！

智能型运输理念

理想的整机尺寸

SP 25 / SP 25i 型滑模摊铺机优异的机动性和紧凑的外形尺寸，确保了其快速、便捷的装卸，只需要进行简单的准备便可运输。

机器的遮阳篷能够液压折叠，爬梯也可以进行折叠，大大方便了运输。如果配备折叠式输料皮带，小型的运输车辆便可以装运 SP 25 / SP 25i。

2 |



2 | 遮阳篷可轻松的液压折叠至运输高度。

3 | 折叠式输料皮带能够液压折叠，便于运输。

3 |



技术参数

40
41

	SP 25	SP 25i
适用范围	正铺 / 侧铺	
混凝土上料		
输料皮带	长:4,900 mm, 皮带宽:600 mm	
输料皮带, 加长型 (可选件)	长:5,900 mm, 皮带宽:600 mm	
输料皮带, 折叠式 (可选件)	长:6,000 mm, 皮带宽:600 mm	
输料螺旋 (可选件)	长:4,600 mm, 螺旋直径:400 mm	
输料螺旋, 加长型 (可选件)	长:5,700 mm, 螺旋直径:400 mm	
侧铺模具总成		
位置	左 / 右	
模具横向调节	1,100 mm	
模具的高度调节 (可选件)	400 mm	
最大模具高度	2,000 mm * ¹	
最大模具宽度	2,500 mm * ¹	
横向输料螺旋	长:2,500 mm, 螺旋直径:400 mm	
正铺模具总成 (可选件)		
摊铺宽度	1,000 mm – 3,500 mm	
前挡料板	1,000 mm – 3,500 mm	
横向输料螺旋	2,000 mm – 3,500 mm	
搓平梁	2,000 mm – 3,500 mm	
超级抹平器	2,000 mm – 3,500 mm	
最大摊铺厚度	400 mm * ¹	
振捣棒		
液压振捣棒接口	5 个, 可增加至 10 个 (可选件)	
电动振捣棒接口 (可选件)	5 个或 10 个	
整平器 (可选件)		
基本宽度	600 mm	
最大宽度	1,600 mm * ²	
整平深度	0 – 150 mm	
含刀具时直径	500 mm	
最大提升幅度	775 mm	
液压式高度调节	400 mm	
机械式高度调节	375 mm	
横向幅度	1,900 mm	
发动机		
制造商	道依茨	道依茨
型号	TCD 2012 L06 2V AG3	TCD 4.1 L4
冷却方式	水冷	水冷
气缸数量	6	4
额定功率 / 2,100 min ⁻¹	118 kW / 158 HP / 160 PS	115 kW / 154 HP / 156 PS

*1 = 如需不同的侧铺形状或特殊用途, 请咨询工厂

*2 = 如需特殊摊铺宽度, 请咨询工厂

	SP 25	SP 25i
发动机		
排量	6,057 cm³	4,040 cm³
满负荷油耗	32.0 l/h	30.2 l/h
综合油耗	14.3 l/h	13.5 l/h
排放标准	EC Stage IIIa / US Tier 3	EC Stage IV / US Tier 4f
电气系统		
电源	24 V	
箱体容积		
燃油箱	440 l	375 l
柴油机尾气处理液箱	–	20 l
液压油箱	135 l	
水箱 (可选件)	1,100 l (2 x 550 l)	
行走性能		
摊铺速度	0 – 15 m/min	
行驶速度	0 – 35 m/min	
行走履带	标准型	可选型
数量	3	4
位置	2 后 / 1 前	1 附加前部
尺寸 (长 x 宽 x 高)	1,580 x 300 x 540 mm	
高度调节		
液压式高度调节	1,250 mm	
机械式高度调节	560 mm	
运输尺寸 (长 x 宽 x 高) *4		
不配输料装置的基本机器	6,100 mm x 2,500 mm x 2,900 mm	
配输料皮带的基本机器	8,300 mm x 2,500 mm x 2,950 mm	
配折叠式输料皮带的基本机器	7,100 mm x 2,500 mm x 2,950 mm	
配输料螺旋的基本机器	7,900 mm x 2,500 mm x 2,950 mm	
输料皮带 (无料槽)	5,500 mm x 1,050 mm x 680 mm	
折叠式输料皮带 (无料槽)	6,600 mm x 1,050 mm x 930 mm	
输料螺旋 (无料槽)	5,100 mm x 1,150 mm x 1,000 mm	
整平器	2,300 mm x 800 mm x 1,680 mm	
重量 *5	三履带型	四履带型
机器净重 (配输料皮带)	13,000 kg	15,500 kg
机器工作重量 CE *6 (配输料皮带)	13,600 kg	16,100 kg
机器最大重量, 满箱 (配整平器和输料螺旋, 不配模具)	16,000 kg	20,000 kg
整平器, 工作宽度 600 mm	1,300 kg	
输料皮带	850 kg	
折叠式输料皮带	920 kg	
输料螺旋	1,300 kg	

*3 = AdBlue® 是美国汽车工业协会 (Verband der Automobilindustrie e.V./VDA) 的注册商标。

*4 = 所有参数是不配侧铺模具的最小参数

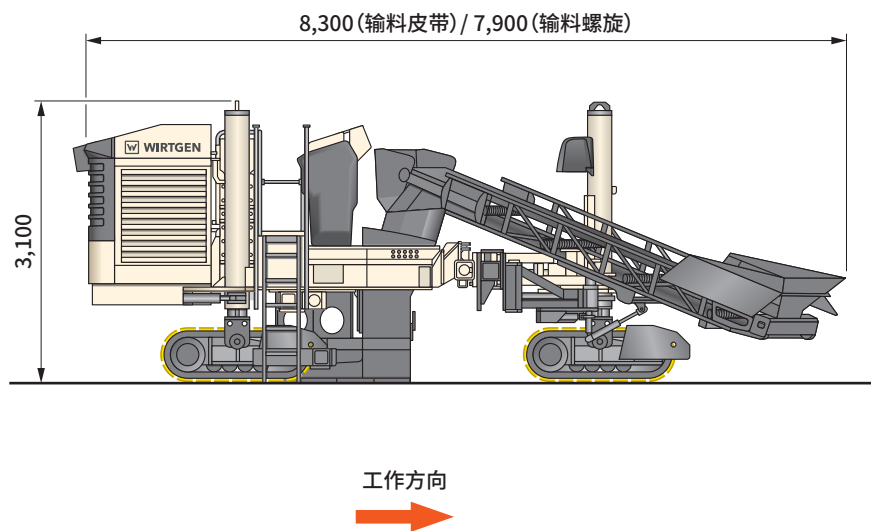
*5 = 重量取决于设备和工作宽度的范围

*6 = 机器重量包含半箱水、半箱燃油、机手 (75 kg) 及随机工具

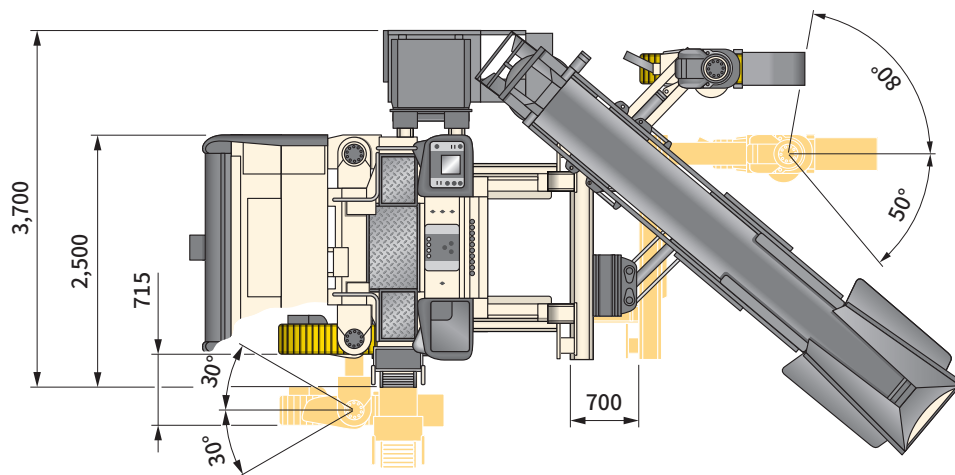
机器尺寸

42
43

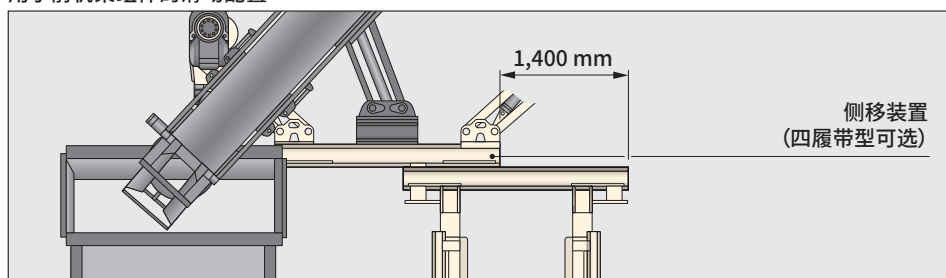
侧铺配置：配输料皮带的机器侧视图



侧铺配置：履带位置

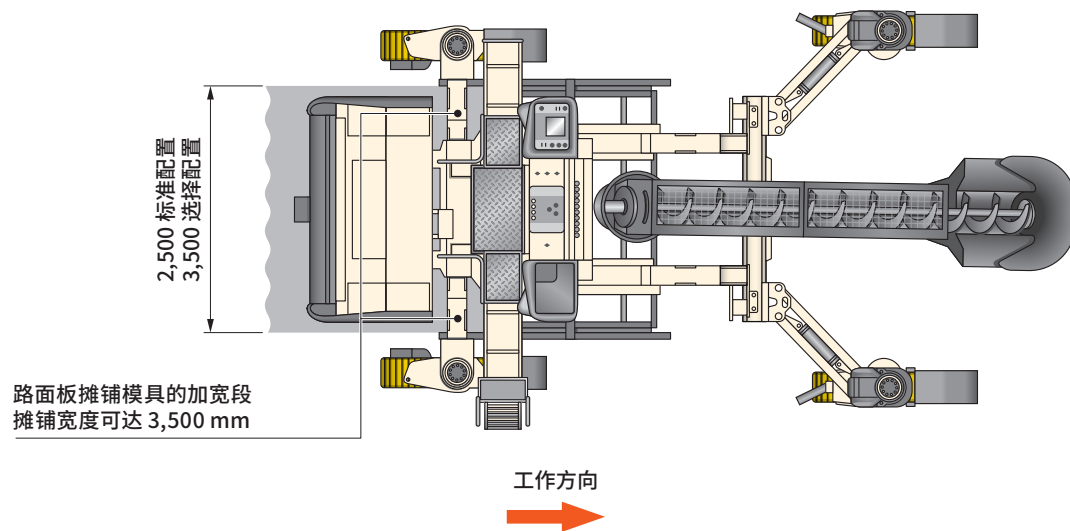


用于前机架组件的滑动配置

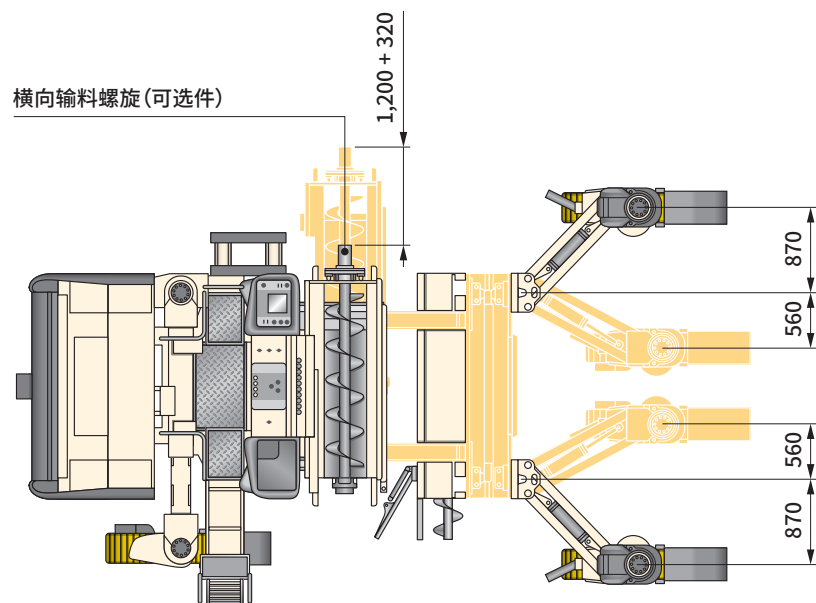


尺寸单位：mm

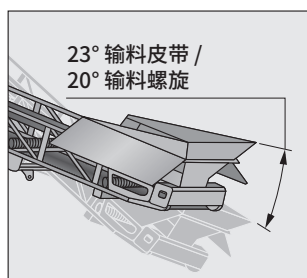
正铺配置：配输料螺旋的机器俯视图



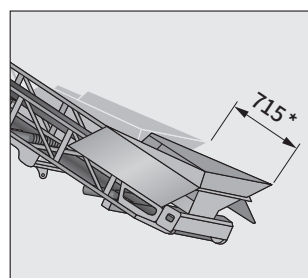
侧铺配置：履带位置
及可选配置



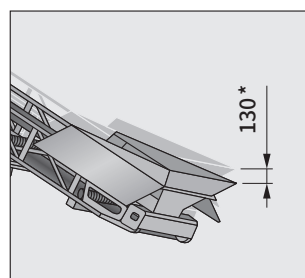
上料装置倾斜角度



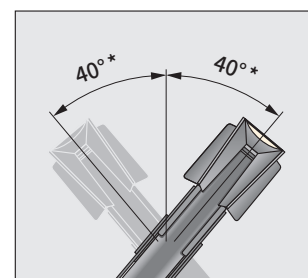
输料皮带纵向移动



收料斗高度机械调节



输料皮带摆动幅度



尺寸单位: mm

* = 上述参数同样适用于输料螺旋

标准配置

44
45

	SP 25	SP 25i
主机		
440 l 燃油箱	■	—
375 l 燃油箱	—	■
250 l 液压油箱	■	■
电气系统 (24 V)	■	■
液压泵系统	■	■
履带行走的驱动力为开式液压回路, 液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
液压或电振捣棒, 或 2 档行走履带的驱动力为开式液压回路, 液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
所有油缸的驱动力为开式液压回路, 液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
输料螺旋或输料皮带的驱动力为闭式液压回路, 由比例控制液压泵给驱动回路提供压力油和流量	■	■
机架及高度调节		
坚固结实的机架, 装备 2 条后履带和 1 条前履带	■	■
纵向可伸出 0.7 m, 使机器能够适应施工现场的具体条件或者安装整平器	■	■
将 1 条或 2 条后履带液压伸出 0.715 m, 在侧铺固定结构物时, 机器的稳定性得以提高, 或者可在后履带之间安装工作宽度达 2.5 m 的摊铺模具	■	■
履带总成及支腿调节		
长度为 1.56 m 的液压驱动履带, 传动比 1:122; 含拖拽装置	■	■
摊铺速度 0–15 m/min, 无级可调	■	■
行驶速度 0–35 m/min, 无级可调	■	■
三条支腿液压升降行程 1.25 m	■	■
配备一条固定式前履带连接装置的机型	□	□
三条带钢齿的履带板	□	□
机器控制、找平及转向		
配备 LCD 显示器的数字控制系统, 通过一个菜单向机手显示所有必要的信息和参数设置, 例如菜单语言的自由选择 (德语/英语/法语/西班牙语/荷兰语)	■	■
通过 PLC 电脑系统控制相应的电液比例控制阀来实现机器的标高和转向, 包括两个找平传感器, 两个转向传感器和一个横坡传感器	■	■
传感器高度可调, 位置灵活多变	■	■
振捣棒		
可驱动多达 5 个振捣棒的液压振捣棒驱动	□	□
2 个液压驱动的 D66 直型振捣棒	□	□
混凝土输料装置		
4.90 m 长, 0.60 m 宽的皮带, 带有可逆式液压驱动、液压调节功能	□	□
钢制料槽	□	□
侧铺模具总成		
侧铺模具可以安装在机器的左右任意一侧	■	■
侧铺模具的液压伸缩挂件可以单方向调整, 行程为 1.10 m	□	□
宽度达 0.60 m 的侧铺模具 (最大高度 0.40 m)	□	□
其它		
机器预装用于 WITOS FleetView 的控制装置	■	■
欧洲检测认证, GS 标志和 CE 认证	■	■
标准的乳白色喷漆 RAL 9001	□	□
WITOS FleetView 机组管理系统 — 一种专门用于优化机器使用和服务的通讯解决方案	□	□
含 3 个 24 V 卤素聚光灯的照明套包	□	□

■ = 标准配置

□ = 标准配置, 可用选择配置替代

□ = 选择配置

选择配置

	SP 25	SP 25i
履带总成及支腿调节		
配备一条摆动式前履带连接装置的机型（一对平四边形结构）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
第四条履带和两条摆动式前履带连接装置（一对平行四边形结构）	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
支腿总成可与机架前部直接螺旋连接	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配备聚氨酯履带板的三条履带	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
带刚齿履带板四条履带	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配备聚氨酯履带板的四条履带	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
横向伸缩的机架滑块，前部	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
后二履带主机架加宽块，用于摊铺宽度 2.50 m 至 3.50 m 的模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
前二履带主机架加宽块，用于摊铺宽度 2.50 m 至 3.50 m 的模具	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
机器控制、找平及转向		
2 个找平滑靴	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
用于急转弯处摊铺的第三个高度及转向传感器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3D 找平系统的预装件	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配有 Field Rover 现场数据采集装置的 Autopilot 2.0 自动导航系统 (868 – 870 MHz)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配有 Field Rover 现场数据采集装置的 Autopilot 2.0 自动导航系统 (902 – 928 MHz)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Autopilot 2.0 自动导航系统培训	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
用于 Autopilot 2.0 含三脚架的激光发射器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
用于 Autopilot 2.0 的激光接收器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
用于 Autopilot 2.0 的超声波传感器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
全站仪徕卡 iCON 50，配套 Autopilot 2.0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
附加带保护套的平板电脑 用于 Autopilot 2.0	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
混凝土输送装置		
2.50 m 长的横向布料搅龙，尤其适用于防撞墙结构物摊铺和整平器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
用于摊铺模具的 2 m 长的布料搅龙	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
布料搅龙 — 0.25 m 的加宽块，顺时针螺叶	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
布料搅龙 — 0.50 m 的加宽块，顺时针螺叶	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
布料搅龙 — 0.75 m 的加宽块，顺时针螺叶	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
振捣棒		
电动振捣棒配 10kVA 的发电机，最多可驱动 5 个振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 个 D66 弯形液压振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 个 D66 直形电动振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 个 D66 弯形电动振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 个附加液压振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5 个附加电动振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D66 直形液压振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D66 弯形液压振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D66 直形电动振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
D66 弯形电动振捣棒	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
路面摊铺模具总成		
900 m 模具系列，基本宽度 1.00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
900 m/910 m 模具系列 — 配 0.25 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
900 m 模具系列 — 配 0.50 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
900 m 模具系列 — 配 0.75 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

- = 标准配置
- = 标准配置，可用选择配置替代
- = 选择配置

选择配置

	SP 25	SP 25i
路面摊铺模具总成		
900 m 模具系列 — 配 1.00 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
安装 2.5 至 3.5 m (最大) 宽模具所需的辅助部件	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.80 m 长的侧向护边板, 可加厚	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
摊铺模具用计量门宽度 1.0 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
计量门高度液压调整装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
计量门 — 配 0.25 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
计量门 — 配 0.50 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
计量门 — 配 0.75 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
计量门 — 配 1.00 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
搓平梁 — 基本宽度 2.00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
搓平梁 — 配 0.25 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
搓平梁 — 配 0.50 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
搓平梁 — 配 0.75 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
超级抹平器 — 基本宽度 2.00 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
超级抹平器 — 配 0.25 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
超级抹平器 — 配 0.50 m 的加宽块	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
混凝土输送装置		
5.90 m 长, 0.60 m 宽的皮带, 带有可逆式液压驱动、液压调节功能	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.00 m 长, 0.60 m 宽的折叠式皮带, 带有可逆式液压驱动、液压调节功能	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.6m 长, 0.4 m 宽的输料螺旋, 带有可逆式液压驱动、液压调节功能	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.70m 长, 0.40 m 宽的输料螺旋, 带有可逆式液压驱动、液压调节功能	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
钢制/橡胶料槽	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
侧铺模具总成		
侧铺模具的液压伸缩挂件可以单方向调整, 行程 1.10 m	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
宽度为 0.60 m–1.20 m 的侧铺模具 (最大高度 0.40 m)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
宽度为 1.20 m–1.80 m 的侧铺模具 (最大高度 0.40 m)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
高度达 0.90 m 的侧铺模具 (最大基本宽度 0.60 m), 含料斗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
高度达 1.20 m 的侧铺模具 (最大基本宽度 0.60 m), 含料斗	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
宽度达 0.60 m 的分体式侧铺模具 (最大高度 0.40 m)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
宽度为 0.60 m–1.20 m 的分体式侧铺模具 (最大高度 0.40 m)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
宽度达 0.60 m (最大高度 0.40 m) 的分体式侧铺模具 (AV) 的成型模部分 (下部组件)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
宽度为 0.60 m–1.20 m (最大高度 0.40 m) 的分体式侧铺模具 (AV) 的成型模部分 (下部组件)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
分体式侧铺模具的高度适配器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
用于分体式侧铺模具的 0.4 m 行程、高度可调的悬挂装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
侧铺模具液压快速更换系统	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
用于模具快速更换系统的附加适配器	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
一套用于调节侧模板的液压元件	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

☒ = 标准配置
☐ = 标准配置, 可用选择配置替代
☐ = 选择配置

	SP 25	SP 25i
侧铺整平器		
基本宽度 0.60 m 的整平器, 左旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配 0.20 m 加宽块的整平器, 左旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配 0.40 m 加宽块的整平器, 左旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
基本宽度 0.60 m 的整平器, 右旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配 0.20 m 加宽块的整平器, 右旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配 0.40 m 加宽块的整平器, 右旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
驾驶台		
驾驶台配有遮阳篷	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
驾驶台配有遮阳篷, 高度可液压调节	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
其它		
一种特殊颜色的喷漆 (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
两种特殊颜色的喷漆 (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
最多两种特殊颜色的喷漆, 机架为一种特殊颜色 (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
含 3 个 24 V LED 照明灯的高效照明套包	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
含 4 个 24 V 卤素大灯的照明套包	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
含 4 个 24 V LED 照明灯的高效照明套包	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
配有 550 l 大容量水箱的高压水清洁装置	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
附加水泵, 24 V	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
附加水箱, 550 l	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
钢丝绳张紧装置, 配 1,000 m 钢丝绳	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
第二个张紧绞盘, 采用两条引导线引导机器的标高	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
尼龙绳张紧装置, 配 4 捆 300 m 尼龙绳	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
弯道引导线组件, 替代钢丝绳的玻璃纤维条, 适用于半径很小的弯道	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
每日运行成本	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
出口包装	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

☒ = 标准配置
☐ = 标准配置, 可用选择配置替代
☐ = 选择配置



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号

天乐广场20楼C室

电话 : (852) 2526 0022

传真 : (852) 2523 9047

E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A

邮政编码 : 710075

电话 : (029) 8886 9175

传真 : (029) 8886 9177

E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical Development Zone,
Langfang, Hebei Province 065001,
P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号

邮政编码 : 065001

电话 : (0316) 225 0100

传真 : (0316) 225 0190

E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号

邮政编码 : 215400

电话 : (0512) 8882 9600

传真 : (0512) 8882 9690

E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Shanghai Office

Room 405, North Building, Yanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号

万科广场北楼405室

邮政编码 : 201103

电话 : (021) 6270 2568

传真 : (021) 6270 2552

E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaojiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号

第一上海中心C306

邮政编码 : 100125

电话 : (010) 8456 4996

传真 : (010) 8456 3036

E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong, 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇

西乐大道东41号

邮政编码 : 528137

电话 : (0757) 8831 3700

传真 : (0757) 8831 3701

E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd. Urumqi Office

Room B, 19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P. R. China

中国新疆乌鲁木齐市

黄河路2号招商银行大厦19楼B座

邮政编码 : 830000

电话 : (0991) 559 8766

传真 : (0991) 559 8767

E-mail : marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com

