

履带式摊铺机

# SUPER 2180 Li





# 摊铺机中的多面手

各类施工的理想选择

福格勒拥有广泛的产品范围。不论是辅道、高速公路、机场跑道的摊铺，还是赛车场跑道的摊铺；不论是道路的新建，还是路面的修复；不论是厚层摊铺，还是薄层摊铺；不论是热摊铺，还是冷摊铺 — 客户都可以从我们的摊铺机产品中找到适合的理想机器。

## 福格勒产品范围

### 小机型

- > 最大摊铺宽度 3.5 m
- > 最大摊铺能力 300 t/h

### 紧凑机型

- > 最大摊铺宽度 5 m
- > 最大摊铺能力 350 t/h

### 通用机型

- > 最大摊铺宽度 10 m
- > 最大摊铺能力 1000 t/h

### 高等级道路机型

- > 最大摊铺宽度 18 m
- > 最大摊铺能力 1800 t/h

### 特殊机型

- > 喷洒型摊铺机
- > 顺序摊铺机

### 转运车

- > MT 3000-3(i) 标准型履带式转运车
- > MT 3000-3(i) 双级皮带型转运车





# 亮点

## 装备精良

### 驱动

- 01 驱动理念**  
> 先进的柴油发动机, 实现经济、高效的驱动理念。
- 02 动力高效传输**  
> 超级 2180 Li 拥有动力强劲的履带和精确的转向功能, 对于艰难工况的施工, 也完全没有问题。

### 输料系统

- 03 喂料得以优化**  
> 加长型料斗和更长的底盘, 使喂料更加容易。  
> 理想的输料系统, 确保更高的摊铺质量。
- 04 大型推辊**  
> 大型摆动式推辊, 使得料车可以方便、无冲击卸料于料斗内, 即使在弯道摊铺时, 亦是如此。

### 用途广泛

- 05 广泛的应用范围**  
> 这款通用型履带式摊铺机的应用范围广泛, 最大摊铺宽度达 13 m。
- 06 满足您施工应用需求的各式熨平板**  
> AB 570 和 AB 600 两款熨平板, 适用于沥青路面的施工, 确保优异的摊铺质量和良好的平整度。  
> SB 300 HD 机械加长式熨平板, 适用于基层的摊铺应用。

### 操作

- 07 ErgoBasic 操控系统**  
> 装配创新、易于掌握的 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统, 实现简单操作。
- 08 Niveltronic Basic 系统**  
> 全新、易于使用的 Niveltronic Basic 系统, 适用于自动纵横坡控制。







01



02



03



04



05



06

01 加长型料斗, 特别适用于国内的标准型料车。  
02 履带驱动链轮, 装备强劲의独立液压驱动系统。  
03 装配创新型 ErgoBasic 人机交互智能基本型操作系统, 实现简单操作。

04 所有主要摊铺功能, 都可以通过两个便捷的熨平板边控面板进行控制。  
05 装备用于自动纵横坡控制的 Niveltronic Basic 系统。  
06 理想的输料系统, 确保更高的摊铺质量。

# SUPER 2180 Li

坚固、强劲、易于操作

福格勒的这款高等级道路摊铺机就是一个传奇。在专业的道路建设队伍中, 它脱颖而出、大放异彩!

超级 2180 Li 摊铺机当之无愧。水稳层 (CTB) 摊铺已经成为中国道路施工的强制标准。而摊铺厚度达 50 cm 的基层则需要极为强劲、耐用的摊铺机才能实现。福格勒新一代超级 2180 Li 便是这样一款可用于摊铺水稳和沥青的经济、坚固耐用的履带式摊铺机。

此外, 最大摊铺宽度可达 13 m, 因而超级 2180 Li 是摊铺高速公路和乡村道路的理想之选。额定功率为 191 kW 的 6 缸柴油发动机, 使其摊铺速度可达 24 m/min。





# 现代化的驱动理念

高效能、低消耗

福格勒现代化的驱动理念, 理想地适应于这款超级 2180 Li 多功能摊铺机的各种施工用途。这款高等级道路摊铺机在日常施工中十分灵活, 即使在最大负荷时, 依然提供强劲的驱动力。

低输入、高输出 — 所有驱动部件, 从柴油发动机到液压系统, 均以最高效率运行。智能型发动机管理系统配有 ECO 经济模式, 使油耗和噪音更低。

超级 2180 Li 摊铺机装备高效的六缸柴油发动机, 额定功率 191 kW。这款现代化发动机符合 NR4 国四排放标准。

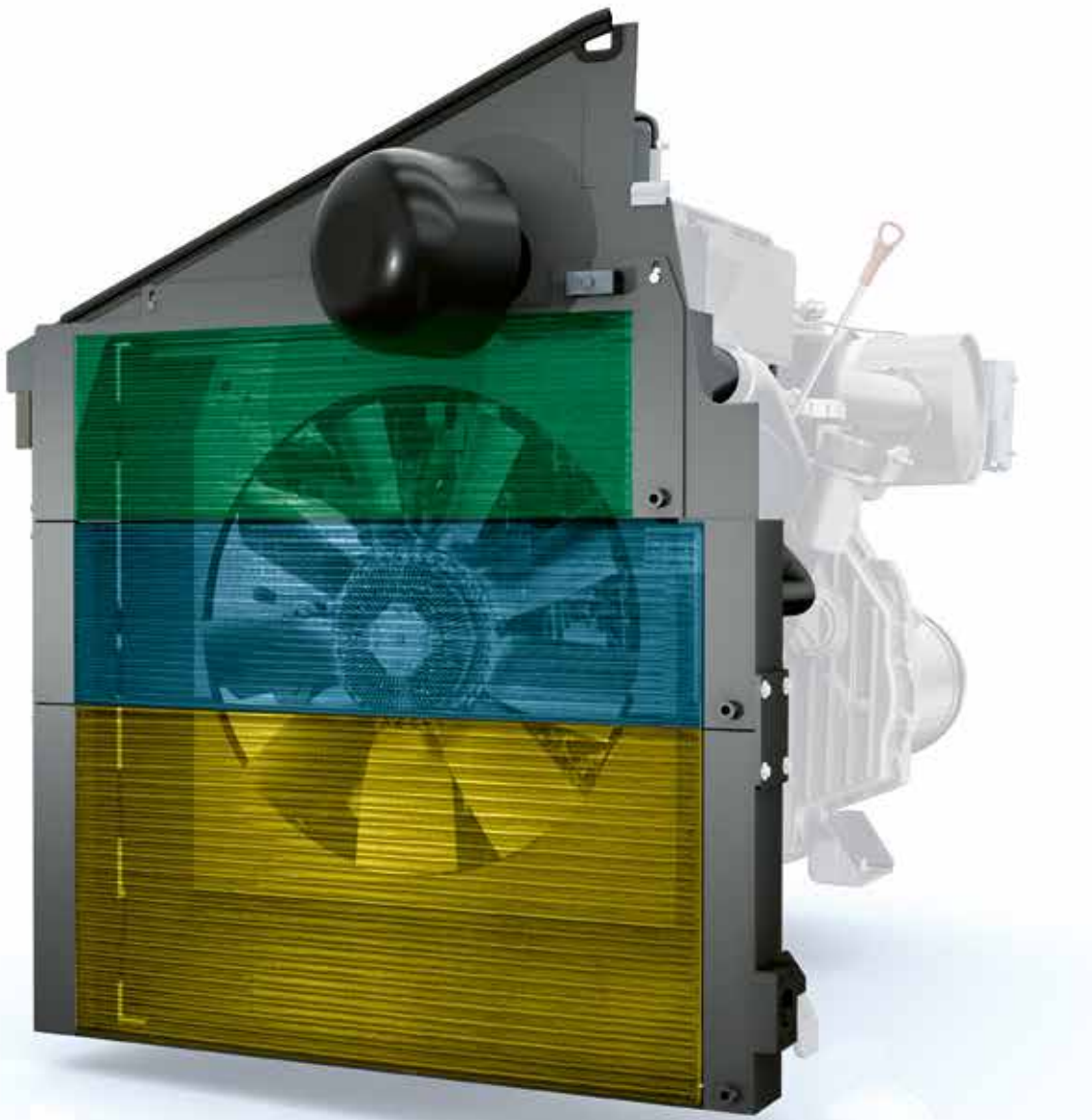
这款发动机具有 ECO 经济模式, 在 ECO 模式下, 发动机转速从 2,000 转/分钟降至 1,700 转/分钟。该系统大大降低了运行成本和噪音。低碳施工更加环保。

在世界各地的任何天气条件下, 大型冷却系统及创新的空气流动, 使发动机冷却液、液压油及发动机进气获得理想的冷却效果。这确保了发动机满负荷时也拥有理想的工作温度, 同时也延长了驱动系统的使用寿命。

动力十足的发动机,  
额定功率 191 kW。

ECO 经济模式下 (每分钟 1,700 转),  
降低施工成本。

大型冷却系统,  
实现低噪音下的理想冷却效果。



■ = 液压油  
■ = 冷却液  
■ = 进气

大型冷却系统由三部分组成。它使发动机冷却液、发动机进气和液压油保持在合适的温度下, 实现理想的冷却效果。

持续的高冷却能力, 为内部的液压系统提供理想的温度, 为所有动力单元提供优异的性能, 即使在世界各地的任何气候条件下, 最大负荷下工作时, 也完全没有问题。

福格勒 > 了解更多



### 废气排放后处理

柴油氧化催化剂(DOC)、柴油微粒过滤器(DPF)和选择性催化还原(SCR)催化转化器, 实现尾气后处理。

超级 2180 Li 符合《中华人民共和国 HJ 1014-2020 国家环保标准》规定, 即国四排放标准。



# 履带设计精益求精

优化的履带总成装备了履带链条的托辊，使得摊铺机最大化的平稳运行。履带驱动链轮装备电子控制独立液压驱动，确保了机器始终直行及精确的弯道转向。  
履带驱动链轮装备强劲而独立的驱动系统，使发动机的动力高效地转换成摊铺速度，且无动力损失。

- > 具有大接地面积的长履带，牵引性强，即使在恶劣的路面条件下，也能够确保摊铺机具有稳定的速度。
- > 左右履带电子控制的独立液压驱动系统，使直行稳定，转弯精确。
- > 全新的履带板传递最大牵引力，它们的高耐磨性延长了其使用寿命。保养时，它们也易于更换。

强劲独立液压驱动系统，  
安装在履带驱动链轮上。

左右履带的电子控制，  
使摊铺机具有精确的直行性能。





# 理想的输料系统, 确保更高的摊铺质量

持续的材料流动是连续、高质量摊铺的关键, 因此, 我们在设计摊铺机时, 特别重视材料的输送。

超级 2180 Li 的料斗和底盘是专门为适应中国市场上的料车而设计的。得益于其理想的长度以及较低的喂料高度, 任何料车都能够轻易地将料卸于料斗内。更重要的是, 摆动式推辊, 能够向前移动 150 mm 和 75 mm, 便于与各种料车进行无冲击对接。大型料斗容量达 15 t。这不仅能够快速的卸载 料车, 还确保了更换料车时的不间断供料。

- > 得益于其 2.5 m 的长度和仅 508 mm 较低的喂料高度, 任何料车都能够轻易地将料卸于超级 2180 Li 的料斗内。
- > 料斗较低, 侧壁更宽并在前部装有结实的橡胶板, 使卸料更加容易。
- > 15 t 的料斗设计宽大, 能够始终储存足够的材料。对于诸如桥面下摊铺等困难区域的施工不存在任何问题。

加长型料斗容量达 15 吨, 特别适用于中国市场上的各种料车。

大型摆动式推辊, 能够前移 150 mm 和 75 mm。



- 01 两侧刮板及搅龙, 均为强劲的液压独立驱动, 保证了高达 1,100 t/h 的产量。
- 02 高度可调的搅龙总成、包括轴承箱及挡料板等整个搅龙通道, 允许摊铺机在工地上移动 而无需拆卸任何部件。从而节约时间和资金。
- 03 在薄层或变厚度摊铺时, 高度易于调节的搅龙通道, 使得熨平板前面也具有理想的布料效果。

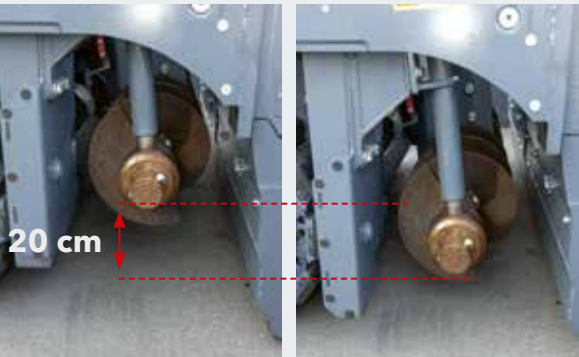


优化设计的输料系统, 有效地避免离析的发生, 减少了输料器和输料器轴承的磨损。比例控制的刮板输料器, 始终确保熨平板前面具有所需要的料位, 从而实现优异的摊铺效果。

福格勒 > 了解更多

### 搅龙高度可调

即使在摊铺时, 超级 2180 Li 的搅龙高度也能够液压式无级调节, 幅度达 20 cm。这使得它能够在全宽度上快速、简单的适应所需的摊铺厚度。





## 新一代 ERGOBASIC 人机交互智能基本型操控系统

人性化设计，操作简单且直观

新一代 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统，是由久经考验的 ErgoPlus 操作系统发展来的，是专为满足超级 2180 Li 多功能摊铺机用户的需求量身定制的。

研发这个操控系统的目的，是使超级 2180 Li 摊铺机的操作也能像“-3”系列摊铺机上的 ErgoPlus 3 系统一样，快速、准确、直观。

福格勒为您提供标准的操作系统，适用于所有等级的摊铺机。





# ERGOBASIC 机手控制面板

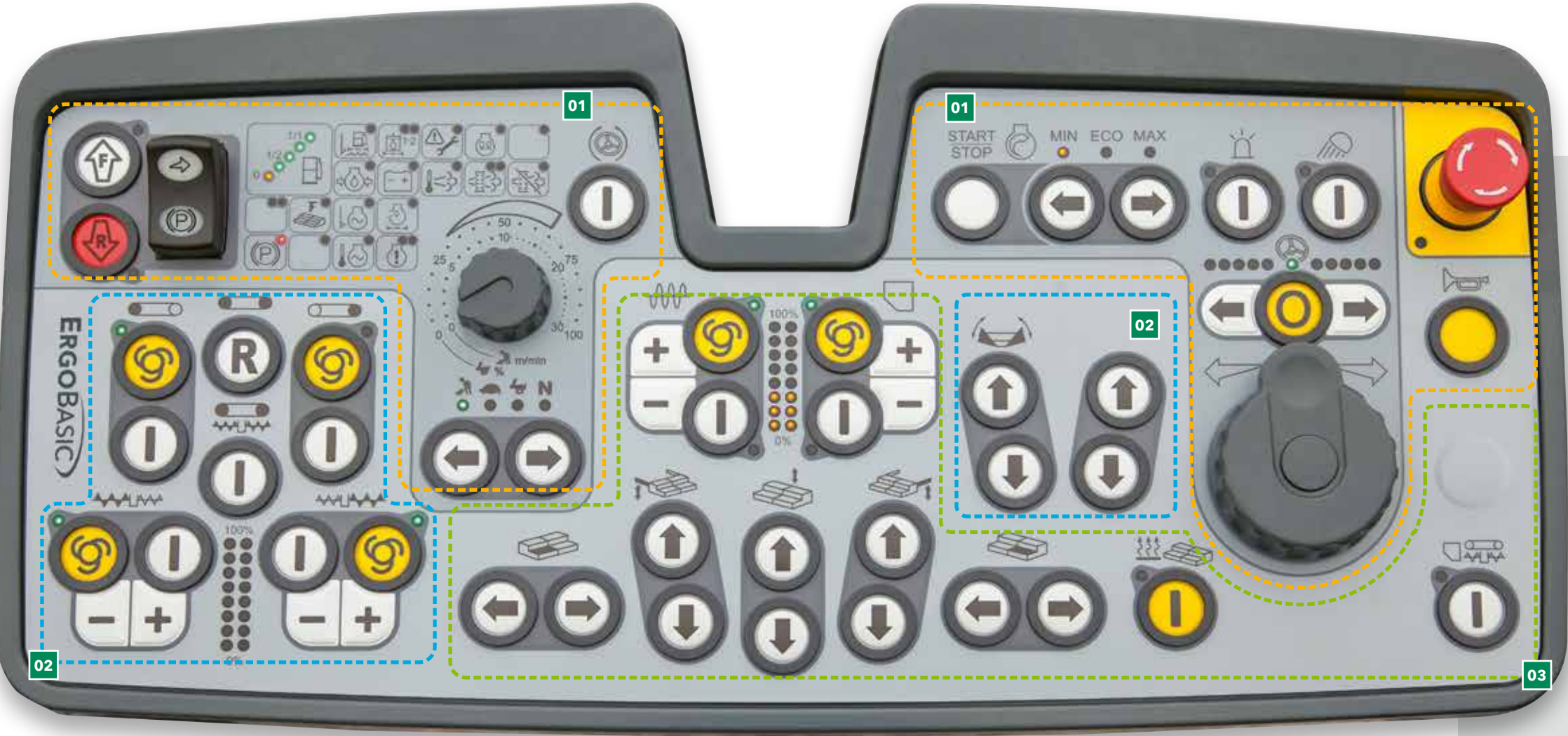
机手完全掌控摊铺

驾驶台囊括一切: ErgoBasic 机手控制面板布置清晰, 所有元件均按功能逻辑排列, 简单、实用。使用的所有控制元件和标识与 ErgoPlus 机手控制面板上的完全一致, 但是增加了一些专门针对小型摊铺机的功能控制元件。

有限的功能元件, 不需要显示屏。所有设置的状态都按比例立刻显示在相关功能的 LED 指示灯旁。LED 指示灯还会显示搅龙和压实系统的设定速度以及燃油箱的油位。



**夜间的安全施工**  
光线暗淡时, 机手控制面板自动背景照明, 这使得机手在夜间施工也很安全。



- 01 机器运行和状态显示功能模块**  
摊铺机运行的所有功能元件均位于这一模块。状态显示, 还为操作人员提供了一个机器状态的概览。
- 02 材料输送功能模块**  
料斗壁、输料器和搅龙的操作, 均在该模块实现。
- 03 熨平板功能模块**  
该模块包含熨平板的所有功能, 比如对夯锤和振动器的设置, 以及熨平板宽度和仰角的调节。



# 机器运行和状态显示

## 模块 1

### 01 功能元件和状态指示灯

功能元件和状态指示灯是指机手在机器上即使没有显示屏，也能够始终全面掌控。比如，他可以直接读取油箱油位，判断是否存在任何功能性故障。

### 02 选择摊铺机运转模式

按下按键，机手能够依次选择下列模式：“摊铺”、“就位”、“工地”和“空档”，并由 LED 指示灯指示所选模式。在退出“摊铺”模式时，智能型记忆功能储存下所有摊铺功能的最后设置。因此，当摊铺机转场后，重新开始摊铺时，这些摊铺数据便立刻自动恢复。



01 有限的功能元件，不需要显示屏。  
02 摊铺机由一个旋转式控制开关控制转向，简单、准确。



### 03 发动机转速选择

对于发动机而言，有三档速度可供选择：最低、ECO 及最高。机手只需使用箭头按键，便可轻松选择所需的发动机速度。在 ECO 速度下，发动机输出的动力能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时，发动机的噪声及油耗显著降低。

### 04 配置预先设定转向角的转向装置

机器通过易于操作的旋转式控制旋钮实现转向，这样确保了即使在狭窄区域，机手也能够准确地操纵机器。大半径转向时，使用箭头按键，预先选择所需的转向角。摊铺机自动保持在这一转向半径。机手可以毫无干扰的监控整个摊铺过程。



# 输料系统

## 模块 2

### 01 刮板输料器反转

为了防止摊铺机在工地移动时材料掉出料斗，通过按键可以使刮板输料器反转。从而，将材料由刮板输料器后端向内输送。这一动作仅短时间持续，并自动停止。

### 02 材料输送的自动化功能

这些功能，确保摊铺料能够自动被输送并分配到熨平板前面。熨平板前面的料位由料位传感器来确定，自动化功能确保熨平板前部始终具有理想的料位。该功能仅在摊铺时有效，一旦摊铺机停止，输料系统也停止工作。



只需按下按键，刮板输料器便可进行短时反转。混合料的回送会自动停止。刮板输料器可以快速切换到无负荷运转。



### 03 搅龙的速度

在自动模式下，为了更好地适应摊铺宽度，可以使用“+”和“-”两个按键，对搅龙左右两侧的最大速度分别进行调节。该设定值以百分比的形式，通过 LED 指示灯呈现出来。



# 熨平板功能

## 模块 3

### 01 预压实性能

压实系统的速度可以在机手控制面板上直接设置。LED 条从 0 到 100% 显示出夯锤和振动器的设定速度,必要时,可以立即进行调节。

### 02 熨平板的设置

所有重要的熨平板设置,也可以在机手控制面板上进行操作,这其中包括熨平板的升降、熨平板任意一侧的伸缩以及根据现场需要,对熨平板的前倾进行调节。也就是说,摊铺机机手也可以随时操控熨平板。



01 预压实性能  
02 熨平板的设置  
03 熨平板助力 (选配)



### 03 熨平板助力 (选配)

这一按键,用于开 (指示灯亮) 闭熨平板助力功能。只有在熨平板浮动时,熨平板助力功能才能起作用。

### 04 无负荷运转

无负荷运转,是为了预热各部分工作装置或清洁刮板输料器、搅龙及夯锤。



### 熨平板加热系统

为了优化压实,摊铺出一个更加平整光滑的路面,在全摊铺宽度上,加热所有压实元件。只需简单按下按钮,即可开启或关闭熨平板加热功能。为了确保熨平板加热系统正常运转,当开关接通时,自动进行功能检查。



# ERGOBASIC 熨平板边控面板

简单、安全地操作熨平板的所有功能,对高质量的路面摊铺非常重要。这也正是我们专为全新的超级 2180 Li 摊铺机操控系统研发 ErgoBasic 熨平板边控面板的原因。

它的按键按照功能逻辑排列。坚固的设计,能够很好的抵挡恶劣工况。操作简单明了,可在短时间内实现直观的学习和掌握,尤其是使用的这些标识早已在 ErgoPlus 操作系统上得到了充分证实。

ErgoBasic 熨平板边控面板,能够实现快速、轻松地设置所有摊铺相关的功能元件。它可以直接接入材料处理系统和搅龙超声波传感器。



**01 搅龙速度**

和摊铺机机手一样,熨平板操作人员也可以选择刮板及搅龙的手动模式或自动模式。“搅龙反转”功能非常便捷且实用。



**02 熨平板浮动**

当熨平板处于浮动状态时,熨平板助力功能才能起作用。



**03 熨平板宽度控制**

只需按下按键,即可调节单侧熨平板宽度。



- 01 搅龙及刮板的设置 (自动/手动)
- 02 熨平板浮动 开/关
- 03 熨平板宽度控制,单侧
- 04 仰角油缸的调节



# NIVELTRONIC BASIC

福格勒还研发了一个与 ErgoBasic 人机交互智能基本型操作系统相匹配的自动纵横坡控制系统:Niveltronic Basic。

它与机器的控制系统完全集为一体,因此,特别适用于这款摊铺机。Niveltronic Basic 的另一个主要优点是它十分简单、直观的操作,这使得即使没有什么经验的机手也能够轻松学习并掌握。这款熨平板边控面板为小型摊铺机的施工创造了理想的条件,保证了摊铺的平整度。

熨平板两侧各有一个独立紧凑、十分坚固的 Niveltronic Basic 边控面板,它们可以从磁性托架上轻松地移动或取下,给机手更大的活动空间,使他能够在各种摊铺施工中始终处于舒适的位置。



01



02



03

- 01 传感器上还装有 LED 交叉照准线,它为熨平板操作人员提供连续的、清晰可见的反馈,显示实际值与设定值是否匹配。
- 02 Niveltronic Basic 边控面板可以根据不同的施工需要,与各种类型的传感器连接,从机械式传感器到非接触式超声波传感器。
- 03 横坡与纵坡传感器的预设值和实际值,可以从 Niveltronic Basic 熨平板边控面板的显示屏中读取。



- 01 与指定值的偏差
- 02 设定: 传感器灵敏度
- 03 选择: 找平基准 (地面, 钢丝绳, 横坡)
- 04 快速设定
- 05 传感器校正

Niveltronic Basic 边控面板可以根据不同的施工需要,与各种类型的传感器连接,从机械式传感器到非接触式超声波传感器。

自动纵横坡控制系统能够同时与两个纵坡传感器和一个横坡传感器相连,并且自动检测使用的传感器类型。各种不同的参照物,如:地面、钢丝绳或者横坡,都可以在这款边控面板上轻松设置。

福格勒 > 了解更多

### 各式各样的传感器

#### 横坡传感器

横坡传感器能够准确地确定横向路面轮廓,然后进行精准地摊铺。传感器测量范围是 +/- 10 %。

#### 各种机械式纵坡传感器

各种机械式纵坡传感器都可以配备滑靴,用于找平基准,地面测量距离可以是 30 cm、1 m 或者 2 m。

#### 单探头超声波传感器

单探头超声波传感器发出一道锥形超声波束,因此,参考标高 1 1 的传输,而不是平均值。它可用于以地面 (地面基准模式) 或钢丝绳 (基准线模式) 作为参照的找平。

#### 多探头超声波传感器

每个多探头超声波传感器,都配有四个传感探头,反应高度灵敏。它通过计算平均值,补偿基准的短暂不平整。





# ERGOBASIC 驾驶台

更加高效、可靠、便捷

舒适的驾驶台,为机手相对于摊铺机的料斗、导向标识或熨平板等关键区域,提供了无障碍视野。它使机手能够容易地监控到摊铺机的喂料情况,例如从驾驶座椅处观察。

## 01 舒适的操作

> 摊铺机的机手控制面板可以在驾驶台的全宽度上轻松移动,使机手不论坐在机器的哪一侧,都能以舒适的位置方便操控。

## 02 驾驶台囊括一切

> 流线形的驾驶台布置合理,机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒适感。  
> 控制面板带防护盖,有效防止人为损坏。

## 03 硬顶驾驶篷提供理想保护

> 现代化的、玻璃纤维加强的聚酯材料硬顶驾驶篷,为机手提供理想的保护。该驾驶篷可轻松折叠起来,使摊铺机快速处于运输状态。

## 04 安全、舒适的登机通道

> 熨平板踏板和舒适的中间登机通道,确保机手安全、便捷地通往驾驶台。

## 05 经济、服务友好型设计

> 机手能够方便的接近机器上的所有保养点。所有连接在分动齿轮箱上的液压泵,布置清晰,易于接近,为机手提供了最为便捷的条件。坚固的元件高度耐磨,不仅延长了使用寿命,而且将停机时间降到最短。

## 06 简单、安全地操作熨平板的所有功能

> ErgoBasic 熨平板边控面板,能够实现快速、轻松地设置所有摊铺相关的功能元件。  
> 熨平板的两侧各有一个设计紧凑且十分坚固的边控面板。它们可以从磁性托架上容易的取下,使操作人员拥有更大的活动空间。



# 液压伸缩式熨平板 AB 570 和 AB 600

超级 2180 Li 摊铺机可以装备福格勒 AB 570 和 AB 600 两款液压伸缩式熨平板。通过装备机械加长块, AB 570 的摊铺宽度可达到 8.7 m, AB 600 的摊铺宽度可达到 10 m。

福格勒的这两款液压伸缩式熨平板都配有坚固、精确的单套管伸缩系统,能够快速控制熨平板宽度,精确到毫米。

两款液压伸缩式熨平板的特殊几何形状的夯锤,打造出一个更加平坦的熨平板仰角。这使得熨平板底板的使用寿命更长,压实效果和平整度更加理想。

得益于智能型发电机管理系统,即使在最小发动机转速下,熨平板也能够通过电加热非常快速地达到工作温度。

在自动模式下工作,熨平板采用交替加热的方式,也就是说熨平板左右两侧交替加热,降低发动机的输出,且大大减少了燃料消耗。



**熨平板加热功能**  
对熨平板底板和夯锤进行均匀的加热,以确保获得平整的路面。

**预加热时间更短**  
得益于智能型发电机管理系统,即使在最小发动机转速下,熨平板的预加热时间也能大大缩短。

**熨平板加热采用交替加热方式**  
熨平板左右两侧交替加热。

## AB 570

### 摊铺宽度

- > 无级变宽范围: 3 m 到 5.7 m
- > 通过机械加长块,使最大摊铺宽度达:
  - > 7.2 m (2 x 75 cm)
  - > 8.2 m (2 x 125 cm)
  - > 8.7 m (4 x 75 cm)

### 压实系统

- > 装备夯锤和振动器的 AB 570 TV 型熨平板

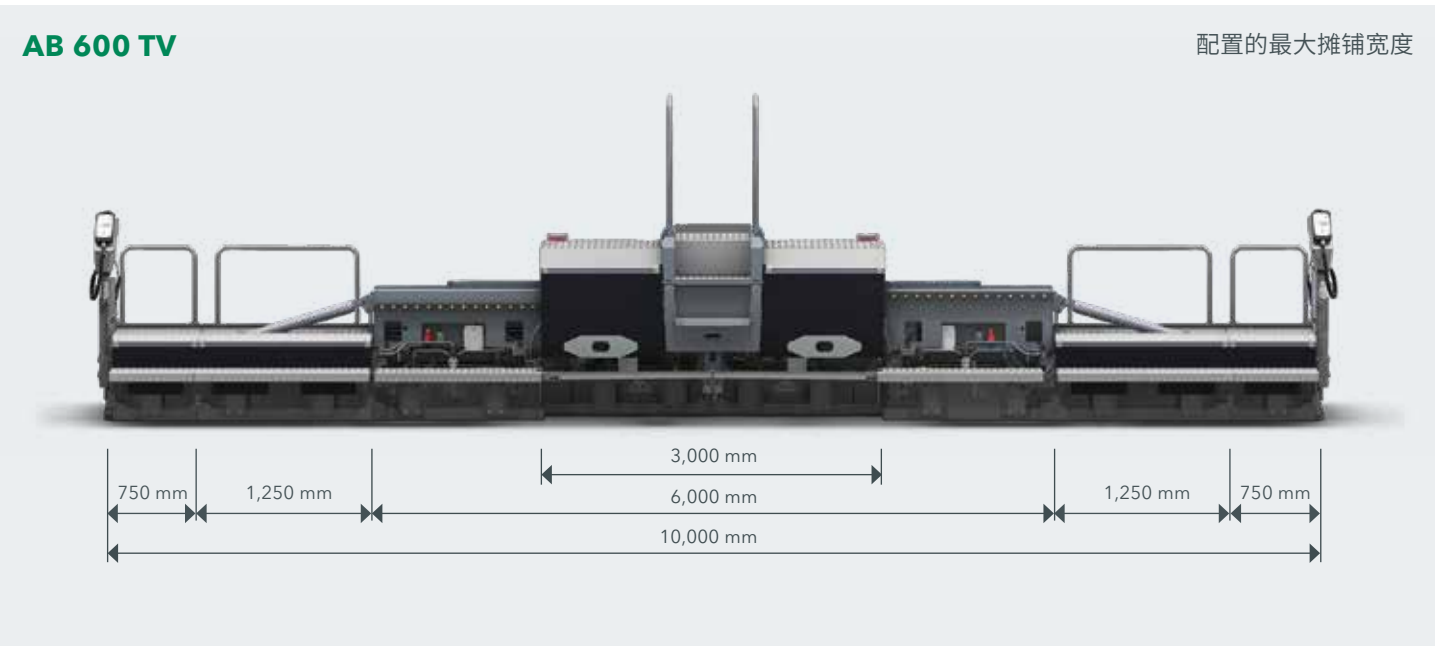
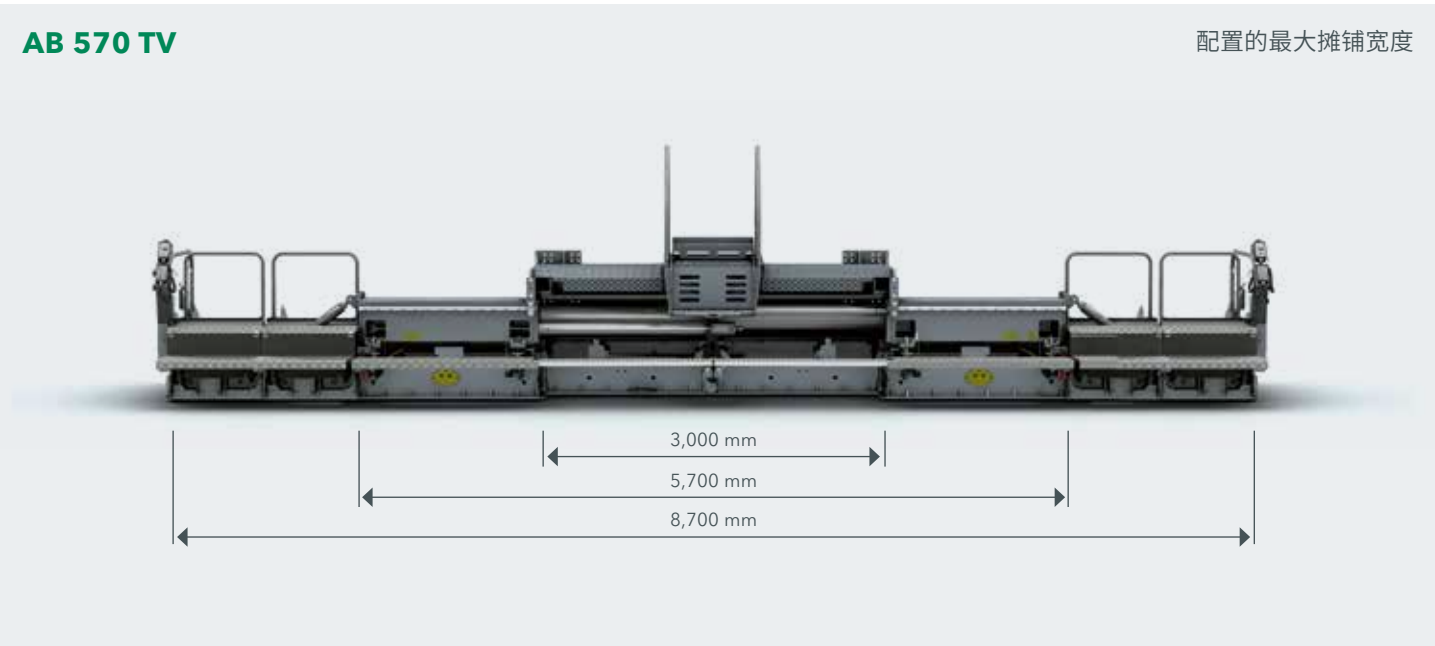
## AB 600

### 摊铺宽度

- > 无级变宽范围从 3 m 到 6 m
- > 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 10 m

### 压实系统

- > 装备夯锤和振动器的 AB 600 TV 型熨平板





# SB 300 和 SB 300 HD 机械加长式熨平板

福格勒机械加长式熨平板，实现理想的高品质摊铺效果。无论是大宽度摊铺、厚层（比如碎石基层）摊铺，还是需要达到高度预压实的施工，SB 300 和 SB 300 HD 机械加长式熨平板都尽显优势。

超级 2180 Li 可以与这两款机械式熨平板配套使用。



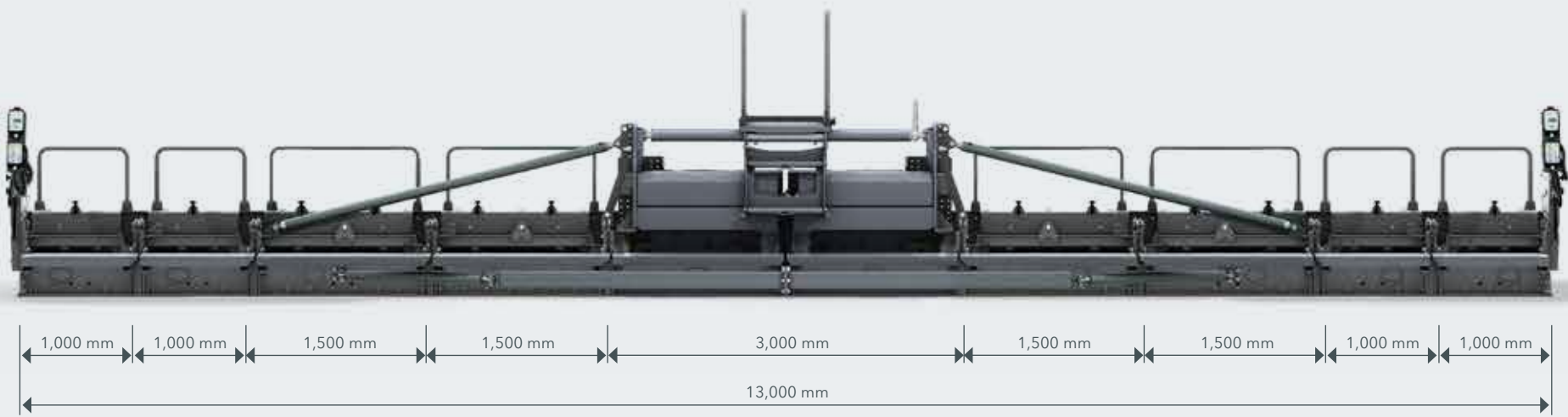
SB 300 具有诸多实用的创新功能。一个专门的调节系统，大大减少了安装加长块时的设置时间。对于用户而言，这款熨平板的另一个优势是：有需要时，可以对夯锤行程进行液压调节，简单按下熨平板边控面板上的按键即可实现。特别是在摊铺不同铺层厚度时，夯锤行程的液压调节加速了施工进度。这款熨平板同样装备了全新的加热系统，该系统对熨平板底板、夯锤和压力梁的加热速度是以前的两倍，而且更加均匀。

和 SB 300 一样，SB 300 HD 机械式熨平板的基本宽度也是 3 m。这两款熨平板的主要区别在于：SB 300 HD 是专门为基层施工中摊铺冷料而设计的，因此，没有熨平板加热功能。这款坚固的熨平板配备了一个结合特殊几何形状的夯锤，以确保获得更高的预压实度。这也使得在摊铺碎石基层和防冻层这种大厚度铺层时，更加精确、高效。



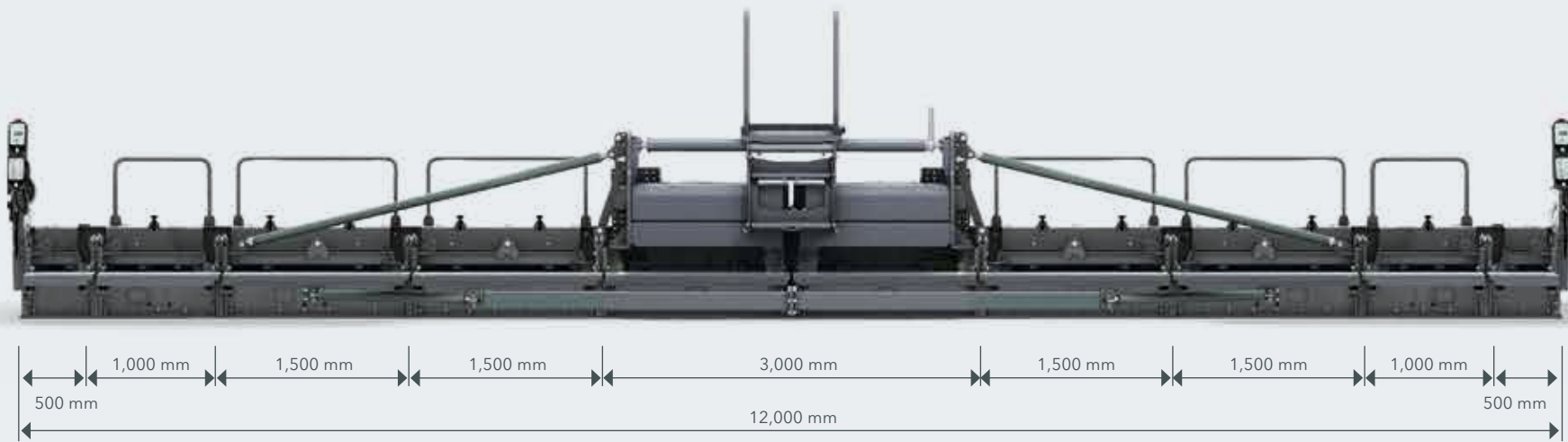
SB 300 TV

配置的最大摊铺宽度



SB 300 HD

配置的最大摊铺宽度



SB 300

摊铺宽度

- > 基本宽度为 3 m, 通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 13 m

压实系统

- > 装备夯锤和振动器的 SB 300 TV 型熨平板
- > 装备夯锤和 1 个压力梁的 SB 300 TP1 型熨平板



SB 300 HD

摊铺宽度

- > 基本宽度为 3 m, 通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 12 m
- > 专门用于基层施工, 因此, 没有熨平板加热系统。

压实系统

- > 装备特殊几何形状夯锤的 SB 300 HD T 型熨平板





# 维特根集团 客户支持

值得您信赖

在机器的整个寿命周期内, 您会得到我们可靠、强有力的支持。我们全方位的服务为您提供适合的解决方案, 助力您的成功。



### 服务

我们信守服务承诺, 无论是在工地还是在我们的车间, 都为您提供快速、直接的帮助。我们的服务团队都是经过专业培训, 具有专业水准并配有专用工具, 保证了快速完成维修、维护和保养任务。我们可以根据您的需求, 提供定制型服务协议。

> [www.wirtgen-group.com/service](http://www.wirtgen-group.com/service)



### 零配件

来自维特根集团的原厂零配件, 确保机器长期内的高可靠性和实用性。我们的专家也会根据您的实际施工应用提供适合的磨损件解决方案。我们的配件在世界各地都有供应, 很容易订购。

> [parts.wirtgen-group.com](http://parts.wirtgen-group.com)



### 培训

维特根集团拥有数十年的施工实战经验, 旗下五大强势品牌均是各自领域的专家; 我们的客户也都从这些专业技能中受益匪浅。在我们的维特根集团培训课程中, 我们很高兴能将我们的知识传授给你们, 为机手和服务人员量身定制。

> [www.wirtgen-group.com/training](http://www.wirtgen-group.com/training)



### 远程信息处理解决方案

在 WIRTGEN GROUP, 采用先进技术的工程机械与完善的远程信息处理解决方案相辅相成。Operations Center\* — 用于优化流程、机器和服务的数字化平台 — 不仅有助于进行设备的维护保养规划, 还可提高产量和经济效益。

> [www.wirtgen-group.com/telematics](http://www.wirtgen-group.com/telematics)

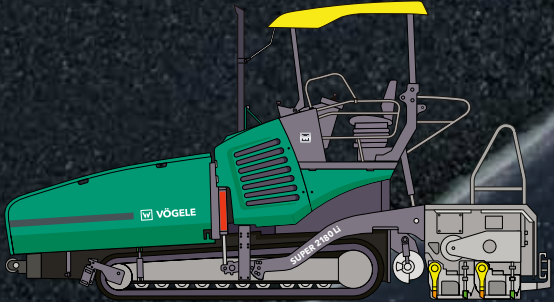
\* John Deere Operations Center (原为 WITOS) 目前并非在所有国家均可选购。  
对此如有任何疑问, 请您咨询相应分公司或代理商。

# 一览图

超级 2180 Li 履带式摊铺机



### 技术数据



### 超级 2180 Li

- > 最大摊铺宽度: 13 m
- > 最大摊铺能力: 1,100 t/h
- > 摊铺厚度: 最高 50 cm
- > 运输宽度: 3 m



**维特根香港有限公司****Wirtgen Hong Kong Ltd.**

Unit C, 20/F, Morrison Plaza,  
9 Morrison Hill Road,  
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号  
天乐广场20楼C室  
电话 : (852) 2526 0022  
传真 : (852) 2523 9047  
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司****Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.**

No. 395 Chuang Ye Road,  
Langfang Economic & Technical  
Development Zone, Langfang,  
Hebei Province 065001, P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号  
邮政编码 : 065001  
电话 : (0316) 2250 100  
传真 : (0316) 2250 190  
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司  
上海办事处****Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.  
Shanghai Office**

Room 405, North Building, Vanke Plaza,  
37 Shui Cheng Road South, Changning District,  
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号  
万科广场北楼405室  
邮政编码 : 201103  
电话 : (021) 6270 2568  
传真 : (021) 6270 2552  
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

**佛山维特根机械有限公司****Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.**

No. 41, Xile East Road, Leping Town,  
Sanshui District, Foshan,  
Guangdong Province 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇西乐大道东41号  
邮政编码 : 528137  
电话 : (0757) 8831 3700  
传真 : (0757) 8831 3701  
E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司  
西安办事处****Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.  
Xi'an Office**

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,  
Hi-tech Zone,  
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A  
邮政编码 : 710075  
电话 : (029) 8886 9175  
传真 : (029) 8886 9177  
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

**太仓维特根机械有限公司****Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.**

No. 12 Xinmiao Road,  
Taicang Economy Development Area,  
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号  
邮编 : 215400  
电话 : (0512) 8882 9600  
传真 : (0512) 8882 9690  
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

**维特根(中国)机械有限公司  
北京分公司****Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.  
Beijing Branch Company**

Room C306, First Shanghai Center,  
No. 39 Liangmaji Road, Chaoyang District,  
Beijing 100126, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号  
第一上海中心C306  
邮政编码 : 100125  
电话 : (010) 8456 4896  
传真 : (010) 8456 3036  
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com