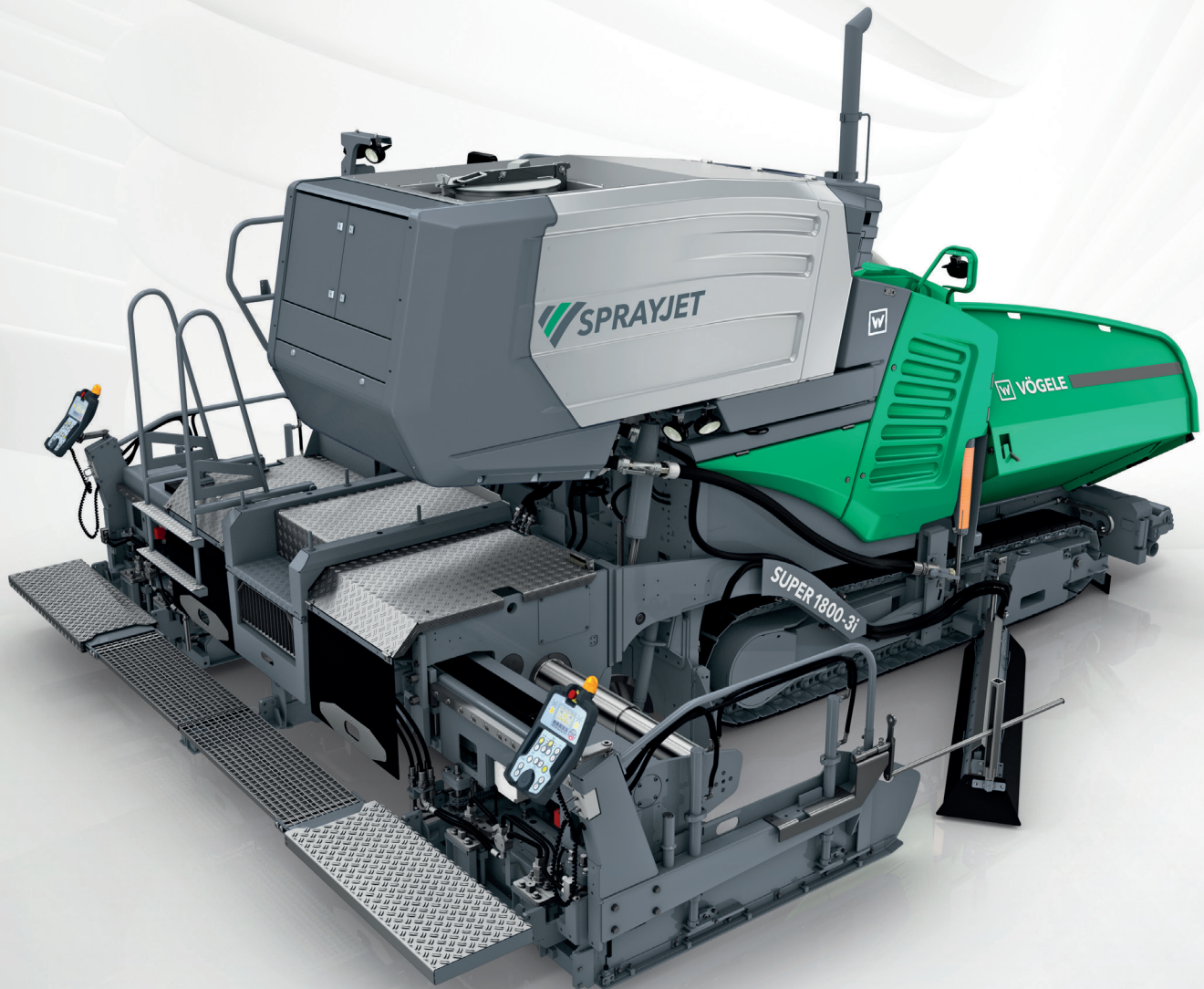


Technische Informationen

SUPER 1800-3(i) SPRAYJET



Raupenfertiger SUPER 1800-3(i) SprayJet

Special Class

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- > Sprühbreite bis 6,00 m
- > Einbaubreite bis 9,00 m
- > Einbaukapazität bis 700 t/h
- > Motorleistung: 129/127 kW bei 2.000 U/min

SUPER 1800-3(i) SprayJet - Einzigartig und innovativ

Der SUPER 1800-3(i) SprayJet eignet sich für den Einbau von Dünnschichten im Heißeinbau auf Versiegelung genauso wie für den konventionellen Einbau mit Vorsprühen.

Das Sprühmodul SprayJet bietet in technologischer Hinsicht sehr viele Vorteile. Die Sprühmenge lässt sich stufenlos im Bereich von 0,3 bis 1,6 kg/m²* einstellen, wodurch die Emulsion zum Vorsprühen auch in geringen Mengen aufgebracht werden kann. Ein niedriger Sprühdruck von maximal nur 3 bar reduziert Vernebelung und Verschmutzung auf ein Minimum.



TECHNISCHE DATEN	SUPER 1800-3i SprayJet		SUPER 1800-3 SprayJet	
Antrieb				
	für EU-/EFTA-Staaten / USA / Kanada		für alle weiteren Staaten	
Motor				
> Ausführung	flüssigkeitsgekühlter 6-Zylinder-Dieselmotor			
> Hersteller	Cummins			
> Typ	B6.7-C173		QSB6.7-C170	
Leistung				
> Nennleistung	129 kW bei 2.000 U/min (nach DIN)		127 kW bei 2.000 U/min (nach DIN)	
> ECO-Stufe	129 kW bei 1.700 U/min		116 kW bei 1.700 U/min	
Emissionsinformationen				
> Abgasstufe	europäische Abgasstufe V, US-Norm EPA Tier 4f		europäische Abgasstufe 3a, US-Norm EPA Tier 3	
> Abgasnachbehandlung	DOC, DPF, SCR			
> Schallleistungspegel	≤108 dB(A) (2000/14/EG und DIN EN 500-6)			
> Tageslärnexpositionspegel	>80 dB(A) (DIN EN 500-6)			
Kraftstofftank	300 l			
Fahrwerk				
Raupen				
> Ausführung	mit Gummiplatten			
> Bodenauflege	2.830 x 305 mm			
> Spannvorrichtung	Feder-Spannpaket			
> Laufrollenschmierung	lifetime			
Fahrantrieb				
> Ausführung	hydraulisch, voneinander unabhängige elektronisch geregelte Einzelantriebe			
Geschwindigkeiten				
> Einbau	bis 24 m/min, stufenlos verstellbar			
> Transport	bis 4,5 km/h, stufenlos verstellbar			
Aufnahmebehälter				
Bevorratung	13,0 t			
Breite	3.265 mm			
Einschütthöhe	590 mm (Mitte)			
LKW-Abdruckrollen				
> Standard	pendelnd aufgehängt			
> Positionierungen	75 mm längs verstellbar			
Förderaggregate				
Kratzförderer	2, mit wechselbaren Mitnehmerstäben und kurzzeitig reversibler Laufrichtung			
> Antrieb	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe			
> Laufgeschwindigkeit	bis 33 m/min, stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)			

Förderaggregate

Verteilerschnecken	2, mit wechselbaren Flügelsegmenten und reversibler Drehrichtung	
> Durchmesser	400 mm	
> Antrieb	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe	
> Drehzahl	bis 84 U/min, stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)	
> Höhenlage	stufenlos um 15 cm hydraulisch verstellbar, tiefste Stellung 10 cm über Boden	
Schmierung	automatische Zentralschmieranlage mit elektisch angetriebener Fett-Schmierpumpe	
Einbaubohlen	AB 500	AB 600
Grundbreite	2,55 bis 5,00 m	3,00 bis 6,00 m
Maximalbreite (TV/TP1)	8,50 m	9,00 m
Maximale Sprühbreite	6,00 m	6,00 m
Verdichtungsvarianten	TV, TP1	TV, TP1
Einbaudicke	bis 30 cm	
Heizung	elektrisch über Heizstäbe	
> Energieversorgung	Drehstromgenerator	

SprayJet Modul

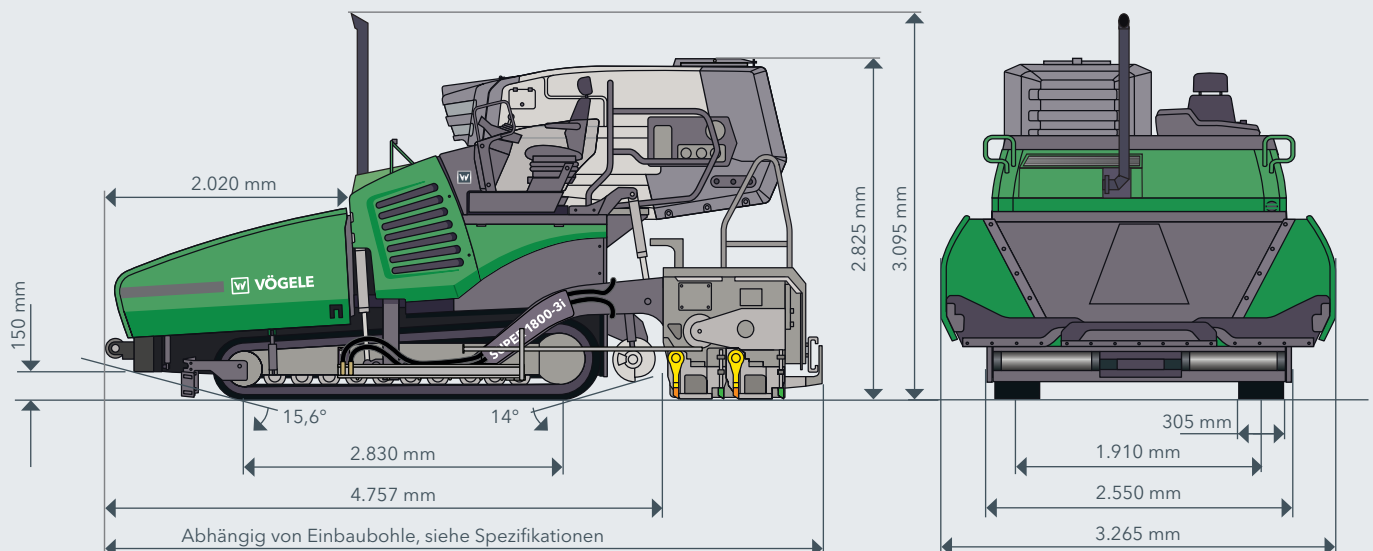
Emulsionstank	elektrisch beheizbar, thermostatgesteuert
> Fassungsvermögen	Standard 2.100 l, optional mit Zusatztank 7.100 l
> Behälterwände	isoliert
Sprühbalken	5 Segmente
> Sprühbreite	2,55 m bis 6,00 m
> Düsenabstand	250 mm
> Sprühdüsen	zweifach geschlitzt
> Sprühmenge	0,3 bis 1,6 kg/m ² *
> Sprühkegel	120°
> Sprühdruk	max. 3 bar

Transportmaße und Gewichte

Länge	Fertiger mit Einbaubohle
> AB 500/600	TV/TP1: 6,04 m
Gewichte	Fertiger mit leerem Modul und Einbaubohle
> AB 600 TV	22.810 kg

Legende: DOC = Dieseloxydationskatalysator, DPF = Dieselpartikelfilter, SCR = Selektive katalytische Reduktion, AB = Ausziehbohle, TV = mit Tamper und Vibration, TP1 = mit Tamper und einer Pressleiste | * Die Aufbringungsmenge pro m² muss entsprechend der angewendeten Emulsion oder des Haftklebers ermittelt werden. Sie ist von deren Konsistenz, Temperatur sowie vom verwendeten Sprühdüsenatz abhängig.

SEITEN- UND VORDERANSICHT



DIE HIGHLIGHTS DES SUPER 1800-3(i) SPRAYJET

- > Weltweit einzigartiger Sprühfertiger für den Einbau von Dünnschichten und konventionellen Deck- und Binderschichten
- > Prozesssicheres und sauberes Sprühen von Emulsion im Bereich von 0,3 bis 1,6 kg/m²*
- > Emissionsreduktionspaket VÖGELE EcoPlus für eine signifikante Verminderung des Kraftstoffverbrauchs und der Schallemissionen
- > Modernes ErgoPlus 3 Bedienkonzept für Fertiger und Sprühmodul
- > PaveDock Assistant für bessere und sichere Kommunikation bei der Mischgutübergabe
- > ErgoPlus 3 Bohlen-Bedienkonsole mit SmartWheel für komfortable Bohlenbreitenverstellung
- > AutoSet Plus Automatikfunktionen zum Speichern von Einbauprogrammen und schnellem Umsetzen auf der Baustelle
- > Voll integrierte Nivellierautomatik Niveltronic Plus
- > Hochmoderne und präzise Bohlenttechnologie für ebene und qualitativ hochwertige Einbauergebnisse

AUSSTATTUNG	SUPER 1800-3i SprayJet	SUPER 1800-3 SprayJet
> Ölgekühlter, leistungsstarker Generator	■	■
> Emissionspaket VÖGELE EcoPlus	■	□
> Einfaches und ergonomisches Bedienkonzept ErgoPlus 3	■	■
> Frontscheibe mit Scheibenwischern	□	□
> Beheizbare Gesundheitsfahrersitze	□	□
> Kommunikationssystem PaveDock Assistant	□	□
> Gefederter Abdruckbalken PaveDock	■	■
> Hydraulische Behälterfrontklappe	■	■
> Großer Aufnahmebehälter mit 13 Tonnen Volumen	■	■
> Ultraschall-Sensor für die Schneckensteuerung	□	□
> Nivellierautomatik Niveltronic Plus	□	□
> AutoSet Plus zum einfachen Umsetzen und Speichern von Einbauprogrammen	□	□
> LED-Lichtballon für den Nachteinsatz	□	□
> Telematiksystem WITOS FleetView	■	■
> Ventilationssystem	□	□
> Flächendeckendes Asphalttemperaturmesssystem VÖGELE RoadScan	□	□
> WITOS Paving Docu dokumentiert Fertiger- und Einbaudaten	□	□
> Prozessmanagement-Lösung WITOS Paving Plus	□	□

Die Liste enthält nur einen Auszug aus dem Lieferumfang. Die Standardausstattung sowie die Optionen können je nach Vertriebsregion unterschiedlich sein. ■ Standardausstattung □ optional

* Die Aufbringungsmenge pro m² muss entsprechend der angewendeten Emulsion oder des Haftklebers ermittelt werden. Sie ist von deren Konsistenz, Temperatur sowie vom verwendeten Sprühdüsensatz abhängig.

JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen
Deutschland

T: +49 621 8105-0
F: +49 621 8105-461
M: marketing@voegele.info

➤ www.voegele.info

