

Das Kraftpaket für effektive Bodenstabilisierung

ANBAUSTABILISIERER

WS 220 | WS 250



DAS KRAFTPAKET FÜR EFFEKTIVE BODENSTABILISIERUNG

Die Anbaustabilisierer WS 220 und WS 250 dienen zur effizienten Bodenstabilisierung bei Arbeitsbreiten von 2,15 m und 2,5 m.

Zum Einsatzspektrum gehören Maßnahmen sowohl zur Bodenverbesserung als auch zur Bodenverfestigung.

Bei der Bodenverbesserung stellen die Anbaustabilisierer einbaufähigen, verdichtbaren Boden für Dämme, Böschungen, Verfüllungen oder Baustellentransportwege her.

Bei der Bodenverfestigung erzeugen sie tragfähige Flächen für den Bau von Parkplätzen, Straßen, Sportplätzen, Gleistrassen, Hafenanlagen, Flugplätzen oder Industriegebieten.

Die robuste, mikroprozessorgesteuerte Einsprühanlage garantiert die sorgfältige Regelung der Wasserzugabe.

WIRTGEN BODENSTABILISIERER



ANBAUSTABILISIERER

- > Arbeitsbreite bis 2.500 mm
- > Arbeitstiefe bis 500 mm



BODENSTABILISIERER UND KALTRECYCLER (WR-SERIE)

- > Arbeitsbreite bis 2.400 mm
- > Arbeitstiefe bis 560 mm

**WIRTGEN**

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

01 Robuste Anbindung

- > **Zuverlässige Kraftübertragung**
Robuster Gelenkwellenantrieb für die zuverlässige Übertragung der Motorkraft mit Überlastkupplung auf den Fräs- und Mischrotor
- > **Dreipunkt-Aufhängung**
Genormte, praxisgerechte Dreipunkt-Aufhängung
- > **Einfache Befestigung**
Schnelle Befestigung am Traktor mit wenigen Handgriffen

02 Effiziente Fräs- und Mischleistung

- > **Starker Fräs- und Mischrotor**
Kraftvoller Fräs- und Mischrotor mit verschiedenen Meißelhaltersystemen
- > **Mechanischer Antrieb**
Mechanische Riemenantriebe links und rechts mit hohem Wirkungsgrad
- > **Außermittiges Fräswalzengetriebe**
Riemenkasten stets oberhalb des Bodens dank außermittigem Fräswalzengetriebe
- > **Schneller Fräsmeißelwechsel**
Einfacher Fräsmeißelwechsel mit pneumatischem Meißelaustreiber

03 Exakte Wasserdosierung

- > **Prozesssichere Wassereinsprühanlage**
Mikroprozessorgesteuerte Einsprühanlage inklusive robuster Wasserpumpe und Durchflussmesser für die exakte Einhaltung der vorgegebenen Dosierung
- > **Bedienpanel mit wichtigen Informationen**
Einfache Bedienung und Kontrolle der Wasserdosierung entweder über das im Traktor integrierte Display (ISOBUS) oder über ein optionales Touch-Display

04 Effektives Konzept

- > **Verstellbare Walzenklappe**
Verstellbare, extra hoch angesetzte hintere Walzenklappe
- > **Hoher Anpressdruck**
Walzenklappe mit hohem Anpressdruck für homogene Mischqualität
- > **Verstellbare Abziehlippe**
Mechanisch verstellbare Abziehlippe für absolut plane Flächen
- > **Verstellbares Seitenschild**
Beidseitig hydraulisch höhenverstellbares Seitenschild mit mechanischem Anschlag
- > **Variabler Spritzschutz**
Variabler Spritzschutz vorne zum Schutz vor Steinschlag





RÜSTEN SIE IHREN TRAKTOR ZUM STABILISIERER AUF

Erfolgreicher Einstieg in die Bodenstabilisierung

Bodenstabilisierung bewährt sich bereits seit Jahrzehnten als kostengünstiges und umweltfreundliches Verfahren. Mit den WIRTGEN Anbaustabilisierern WS 220 und WS 250 machen Sie Ihren Traktor mit wenigen Handgriffen zum perfekten Bodenstabilisierer. Er verwandelt nicht tragfähigen Boden in wertvollen Baustoff, erhöht die Verdichtbarkeit und macht einen aufwändigen Bodenaustausch überflüssig.

Die kompakte Einheit überzeugt durch das durchdachte Konzept und überaus wirtschaftliche Arbeitsweise. Geringes Eigengewicht und kompakte Abmessungen erleichtern den Transport von und zu der Baustelle.

Die Kombination aus Anbaustabilisierer und Traktor bietet sich aufgrund ihres geringen Investitionsbedarfs besonders für kleine bis mittlere Bauvorhaben an.

01



Tragfähige Böden in bester Qualität

Wirtschaftliches Gespann aus JD Traktor und WIRTGEN Anbaustabilisierer



01 Das solide Antriebskonzept mit hohem Wirkungsgrad verhilft zu erheblicher Kraftstoffeinsparung.

02 Beste Mischergebnisse und mustergültiges Abziehverhalten sind Markenzeichen des Anbaustabilisierers.



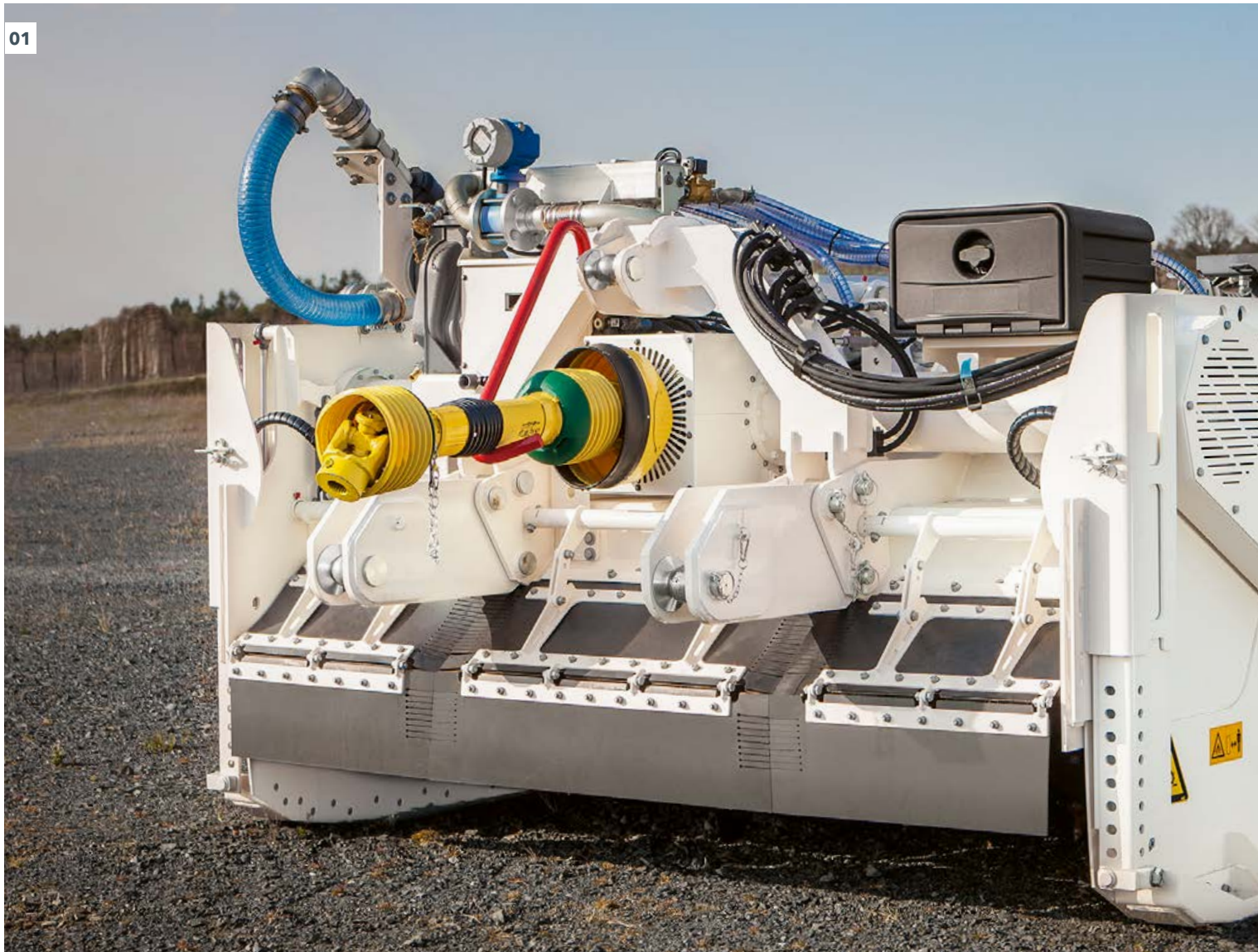
SCHNELLES UND EINFACHES ANKOPPELN

Einfaches Anbauprinzip

Praxisalltag: Der Traktor, der eben noch als Zugmaschine genutzt wurde, soll in Windeseile zum Bodenstabilisierer umfunktioniert werden. Da muss ein simples, aber praxisgerechtes Ankoppelsystem für das Fräsaggregat her: Der WIRTGEN Anbaustabilisierer

ist auf flexiblen und effektiven Einsatz ausgerichtet und bietet hier die exzellente Lösung an. So ist er über eine genormte Dreipunkt-Aufhängung mühelos am Traktor zu befestigen und nutzt zugleich dessen Gelenkwellenantrieb als Motorkraft für den Fräs- und Mischrotor.

01



Einfache Befestigung
Schnelle Montage am Traktor

Zuverlässige Kraftübertragung
Robuster Gelenkwellenantrieb

01 Die genormte Dreipunkt-Aufhängung ist gängiger internationaler Standard.

02 Über Dreipunkt-Aufhängung an-
koppeln, Oberlenker befestigen ...

03 ...und Gelenkwelle anschließen, fertig.



VARIABLER SPRITZSCHUTZ

01



Schutz vor Steinschlag
Höhenverstellbarer Spritzschutz

Schutz vor Steinschlag

Das Walzengehäuse ist zusätzlich an der Front mit einem variablen Spritzschutz versehen. Der Spritzschutz schützt vor Steinschlag und reduziert die Staubentwicklung. Die hydraulisch höhenverstellbare Konstruktion kann den jeweiligen Verhältnissen angepasst werden.

02 - 03 Der Spritzschutz besteht aus dauerhaftem Hartgummi und kann an die jeweilige Arbeitstiefe angepasst werden.



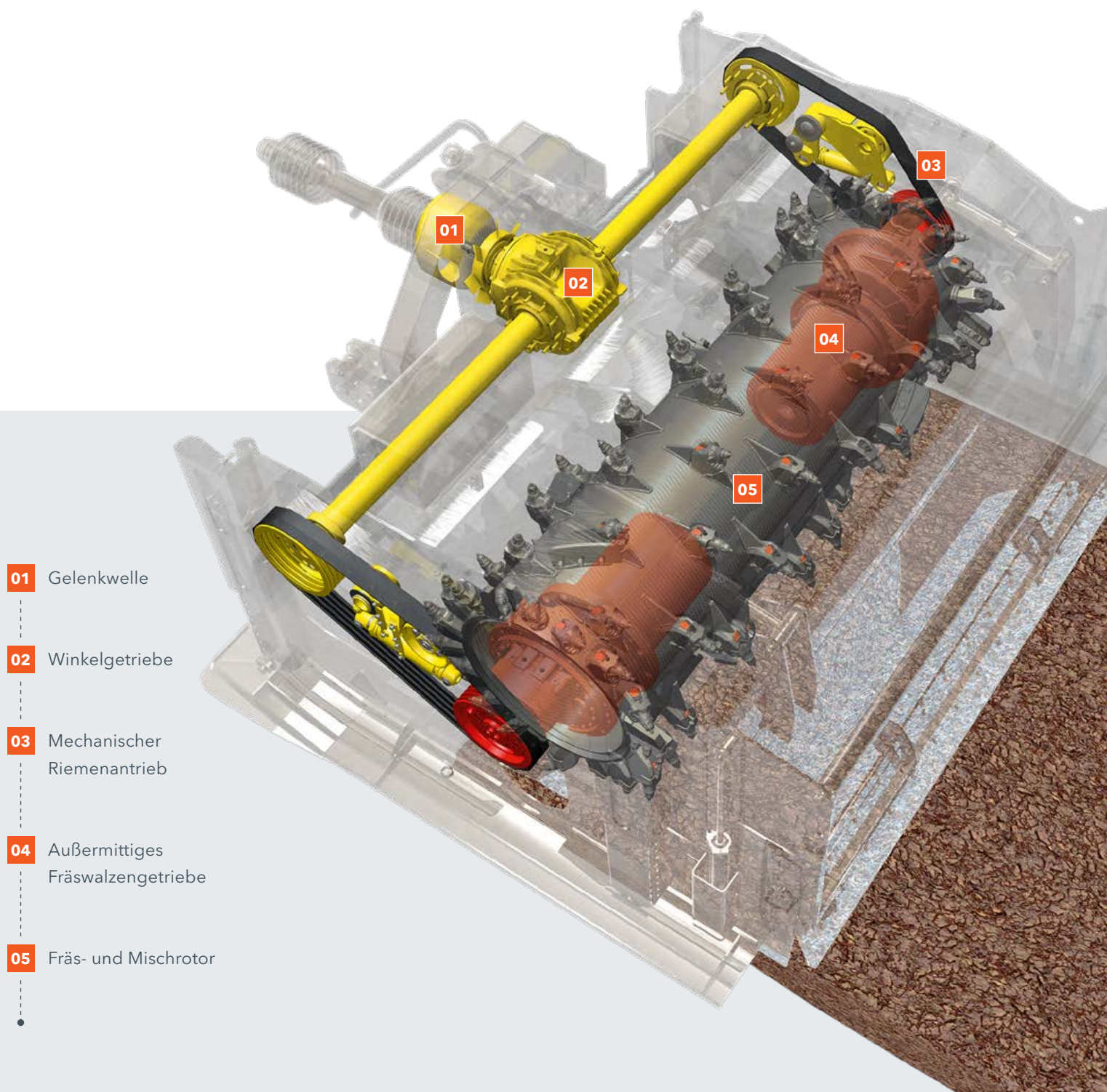
01 Der Spritzschutz bewährt sich im Einsatz:
Kein Steinschlag sowie weniger Staub.



EFFIZIENTER, MECHANISCHER RIEMENANTRIEB

Hoher Wirkungsgrad
Mechanischer Riemenantrieb

Weniger Diesel
Intelligentes Antriebskonzept



- 01 Gelenkwelle
- 02 Winkelgetriebe
- 03 Mechanischer Riemenantrieb
- 04 Außermittiges Fräswalzengetriebe
- 05 Fräs- und Mischrotor

01 Kraftvoller Riemenantrieb für volle Leistung bis 500 mm Arbeitstiefe.



Aus Kraft wird Produktivität

Erfolgsgarant unserer Anbaustabilisierer ist das kraftvolle Durchmischen selbst schwerster Böden. Dafür sorgt der leistungsstarke, mechanisch angetriebene Fräs- und Mischrotor, der das Material auf ganzer Breite wirkungsvoll homogenisiert und vorgestreute Bindemittel wie Kalk oder Zement gleichmäßig einmischt. Auf jeder Seite des Fräs- und Mischrotors befindet sich ein Riemenantrieb. Dieser Doppelantrieb setzt die Motorleistung mit hohem Wirkungs-

grad in Fräsleistung um. Zudem sorgt das außermittige Fräswalzengetriebe dafür, dass sich der Riemenkasten stets oberhalb des Bodens befindet.

Angenehmer Nebeneffekt des gut durchdachten Antriebskonzepts ist die Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs. Der federgespannte Riemenspanner sichert eine dauerhaft optimale Kraftübertragung.

IM FRÄS- UND MISCHROTOR STECKT JEDE MENGE KNOW-HOW

Verschleißfest und langlebig

HT22 PLUS HD

Schneller Fräsmeißelwechsel

Pneumatischer Meißelaustreiber

Für harten Einsatz

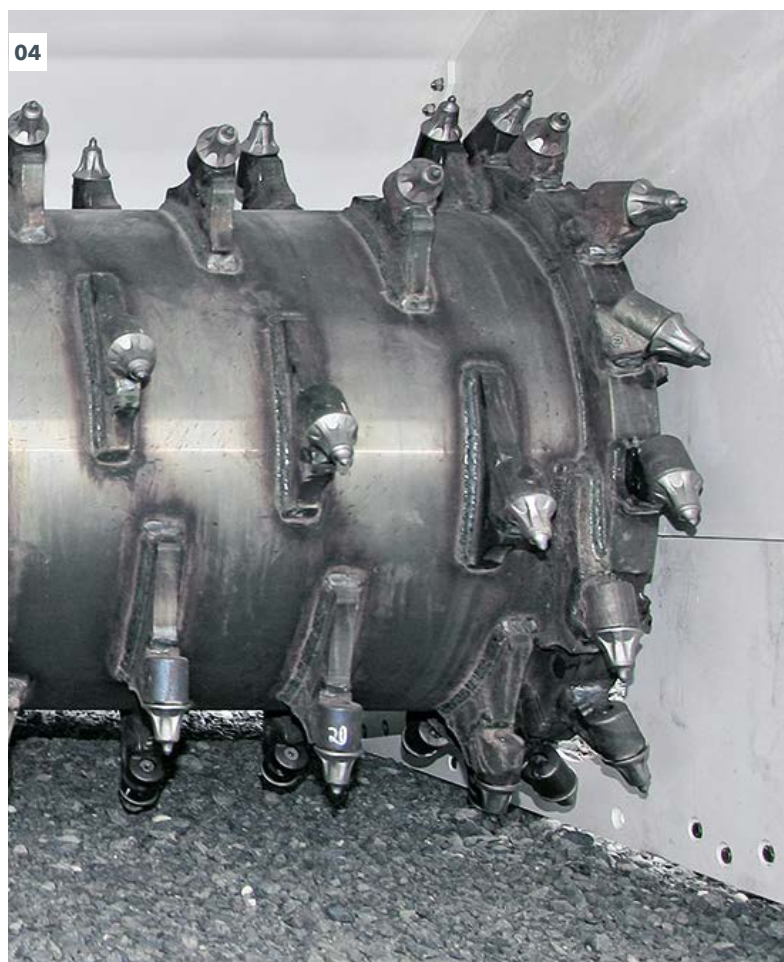
Der Fräs- und Mischrotor, das Herz des Anbaustabilisierers, ist optional mit dem praxisbewährten Wechselhaltersystem **HT22 PLUS HD** für den robusten Baustellenalltag bestückt. Hier baut WIRTGEN auf seine langjährige Erfahrung in der Schneidtechnologie. Eine genau definierte Anordnung der Rundschaffmeißel garantiert ruhiges Maschinenverhalten bei besten Fräs- und Mischergebnissen.

Weitere Pluspunkte sind das optimale Drehverhalten der Meißel, extrem geringer Verschleiß, einfacher Fräsmeißelwechsel sowie problemlose Überwachung des Verschleißzustands der Oberteile. Genügend Volumen für das Material ermöglichen die intelligent angeordneten Meißelhalter. Die materialschonende Betriebsweise verlängert die Lebensdauer und erhöht somit die Wirtschaftlichkeit der gesamten Maschine. Dank des pneumatischen Meißelaustreibers und des gut zugänglichen Rotors lassen sich Rundschaffmeißel schnell und bequem austauschen.

02



- 01** Viel Stauraum für Werkzeug und Meißel.
- 02** Das Wechselaltersystem **HT22 PLUS HD** verringert die Betriebskosten der Maschine erheblich.
- 03** Bei Bedarf lassen sich auch die innovativen WIRTGEN **WCC PLUS** Flachmeißel mit extrem langer Standzeit und hoher Schlagresistenz für steinige Böden einsetzen.
- 04** Basisvariante mit angeschweißten Meißelhaltern HT9.



EXAKTE WASSERDOSIERUNG

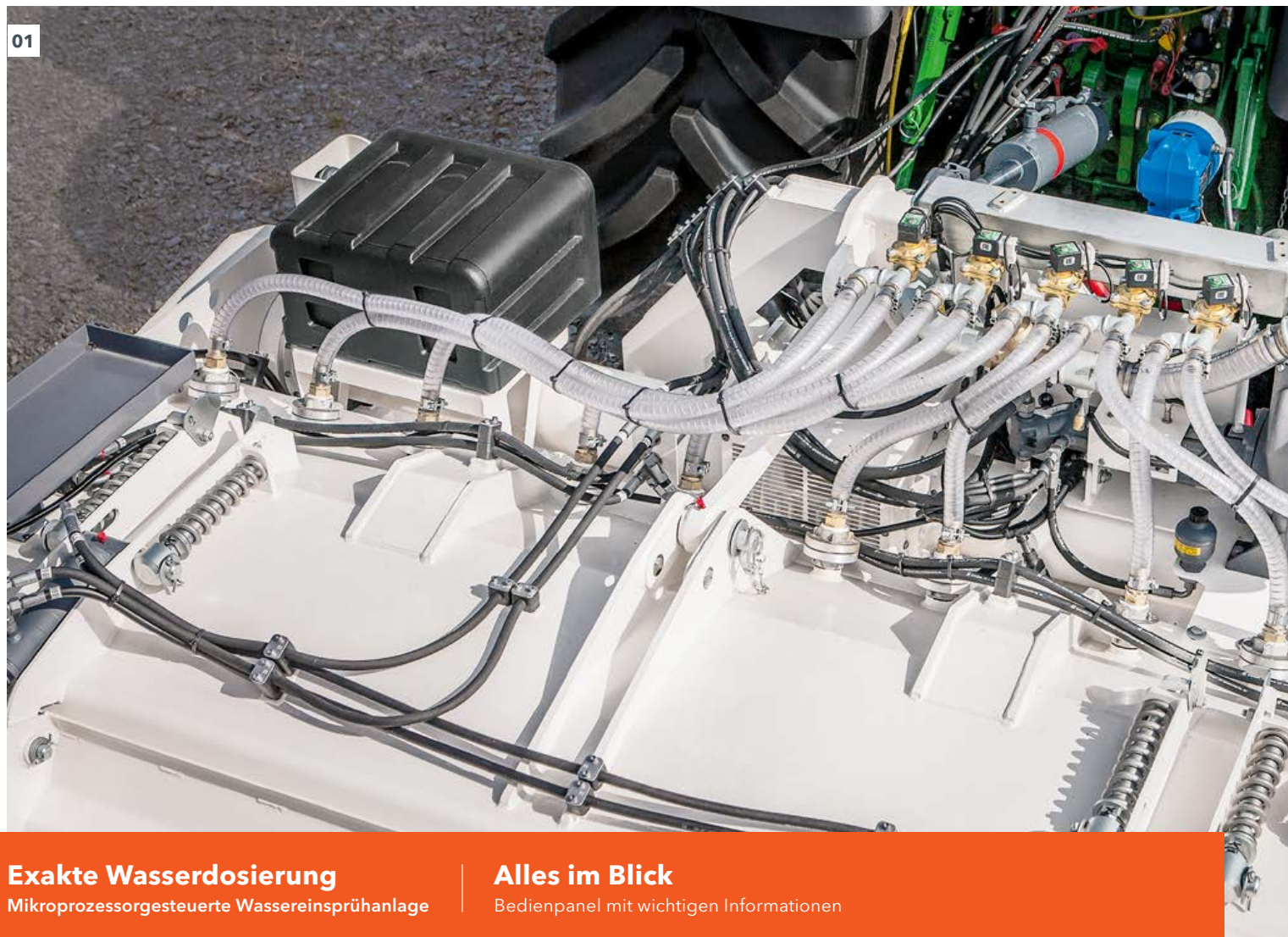
Prozesssichere Wassereinsprühanlage

Die robuste, mikroprozessorgesteuerte Einsprühanlage inklusive Wasserfilter, Kreislumppe, Durchflussmesser und Einsprüh-düsen dient zur genauen Zugabe von Wasser (30 - 600 l/min) in den Mischprozess. Mit der präzisen Wassereinsprühanlage lässt sich der benötigte, optimale Wassergehalt zur weiteren Bodenbehandlung einstellen und das Anwendungsspektrum enorm erhöhen.

Über bis zu zehn Einsprühdüsen (paarweise schaltbar) lassen sich unterschiedliche Arbeitsbreiten realisieren. Zusätzlich sorgen zwei unterschiedliche, einfach auswechselbare Düsen-typen für den optimalen Einsprühdruck.

Bedienpanel mit wichtigen Informationen

Für Traktoren ohne eigenes oder mit zu kleinem Display ist ein separates 8,4"-Touch-Display zur Überwachung und Dosierung der Wassermenge verfügbar. Damit erfolgt die Eingabe bequem und einfach.



Exakte Wasserdosierung

Mikroprozessorgesteuerte Wassereinsprühanlage

Alles im Blick

Bedienpanel mit wichtigen Informationen

Über die logisch und übersichtlich aufgebauten Menüs kann der Bediener die Prozessparameter kontrollieren und bei Bedarf die jeweiligen Werte schnell und mühelos anpassen.

Erfolgt der Anschluss des Anbaustabilisierers an das ISOBUS-System des Traktors, können die Vorschub- und Frästiefenwerte automatisch in den Dosierprozess einbezogen werden. Jobdaten werden in der Maschinensteuerung des Anbaustabilisierers aufgezeichnet und lassen sich zudem auf dem Display anzeigen.



01 Die Einsprühanlage ermöglicht die präzise und überwachte Einstellung der Wasserzugabe.

02 Einfache Eingabe, Kontrolle und Anpassung ...

03 ... der Prozessparameter über das 8,4"-Touch-Display.

KEIN LEISTUNGSVERLUST DANK GLEITENDER SEITENSCHILDER

Beste Laufeigenschaften

Dank höhenverstellbarer Seitenschilder dringt nur der Fräs- und Mischrotor schon beim Ansetzen bis zur geforderten Arbeitstiefe in den Boden ein. Die durchdachte Konstruktion unterbindet ein kraftraubendes und unproduktives Durchziehen der Seitenschilder durch das aufbereitete Material – die zur Verfügung stehende Leistung wird zu 100 % für den Antrieb des Rotors genutzt. Bei Bedarf können die Seitenschilder über Hydraulikzylinder vom Fahrer angehoben werden. Über die digitale Frästiefenanzeige im Führerhaus der Zugmaschine lässt sich die

aktuelle Frästiefe jederzeit bequem kontrollieren. Auf Kundenwunsch lassen sich am Anbaustabilisierer auch Seitenschilder inklusive mechanischem Anschlag installieren. Die Anschläge sind manuell einstellbar und sorgen für die Einhaltung der erforderlichen Arbeitstiefe. Die Dreipunkt-Anbindung der Zugmaschine befindet sich dabei in Schwimmstellung und der Anbaustabilisierer gleitet über die Kufen. Typisches Einsatzbeispiel ist die Stabilisierung von Wirtschaftswegen bei konstant 25 cm Arbeitstiefe.

01



Maximale Produktivität
Gleitende Seitenschilder

- 01** Nur der Fräs- und Mischrotor befindet sich im Boden. Die aktuelle Frästiefe lässt sich über eine digitale Frästiefenanzeige kontrollieren.
- 02** Das Seitenschild in Kombination mit mechanischem Anschlag garantiert eine konstante Arbeitstiefe.
- 03** Das hydraulisch höhenverstellbare Seitenschild erlaubt das direkte Eindringen des Fräs- und Mischrotors in den Boden.
- 04** Die anhebbaren Seitenschilder gleiten bei jeder Arbeitstiefe auf Kufen über den Boden.



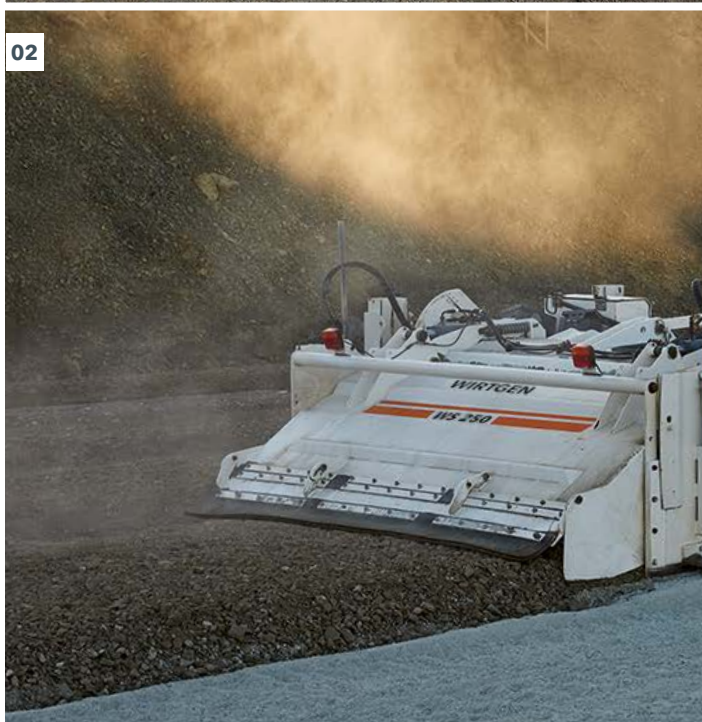
IMMER HOMOGENE MISCHQUALITÄT

Verstellbare Walzenklappe

Die WIRTGEN Anbaustabilisierer WS 220 und WS 250 sind die leistungstärksten Stabilisierer ihrer Klasse. Maßgeblichen Anteil daran hat auch der praxisgerecht konzipierte Mischraum: Er trägt zu einem homogenen Mischergebnis von Bindemittel und Boden bei. Die Form des Walzengehäuses sowie die hoch angesetzte Walzenklappe sind optimal an den kraftvollen Fräs- und Mischrotor angepasst. Hydraulikzylinder und Federn an

der hinteren Walzenklappe sorgen für einen optimalen Anpressdruck. Dadurch befindet sich jederzeit die optimale Menge an Baustoffgemisch im Mischraum, und es entsteht eine ebene Fläche hinter dem Anbaustabilisierer.

WIRTGEN Bodenstabilisierer bieten sich auch ideal zum Homogenisieren schwer verdichtbarer Massen, wie z. B. ungleichmäßiger Bodengemische, an.



Ideal auch für schwere Erdbauarbeiten

Praxisgerechter Mischraum



Geringe Arbeitstiefe



Große Arbeitstiefe



ZUR VOLLENDUNG DIE OPTIMALE OBERFLÄCHE



Perfektes Finish

Der gut durchmischte Boden wird auf ganzer Breite durch die konstant vorgespannte Walzenklappe mit verstellbarer Abziehlippe abgezogen. Dadurch befindet sich jederzeit die optimale Menge an Baustoffgemisch im Mischraum, und hinter dem Anbaustabilisierer entsteht eine absolut ebene Fläche. Die Einstellung der Arbeitstiefe erfolgt über den Heckkraftheber des Traktors. An der hinteren Walzenklappe sorgen kraftvolle

Hydraulikzylinder und Federn mit hoher Federrate für den stabilen Anpressdruck. Je nach Arbeitstiefe und Bodenart lässt sich der Winkel der Abziehlippe zur Walzenklappe zusätzlich manuell anpassen, so dass stets eine optimale Materialverteilung gewährleistet ist.

Nach der Verdichtung durch geeignete Walzen genügt der stabilisierte Boden den gewünschten Qualitätsanforderungen.

Homogene Mischqualität
Hoher Anpressdruck der Walzenklappe

Perfekte Ebenheit
Verstellbare Abziehlippe



- 01** Die Kombination aus Walzenklappe mit Federpaket und verstellbarer Abziehlippe sorgt für optimale Ergebnisse.
- 02** Die Verstellung der Abziehlippe erfolgt mechanisch über Langlöcher.
- 03** Lange Federpakete für den optimalen Anpressdruck der Walzenklappe.

BODENVERBESSERUNG - FÜR GUT VERDICHTBAREN BODEN

Für bessere Qualität

Ob schwerer, grobkörniger oder sandiger Untergrund: Der Anbaustabilisierer verwandelt ihn zuverlässig in gut einbaufähigen und verdichtbaren Boden. Zu grobes Mischgranulat wird im Mischraum vom Fräs- und Mischrotor zerkleinert. Weicher Boden wird vor der Bearbeitung mit Kalk, z. B. per Streuwagen, bedeckt. Beim folgenden, gleichmäßigen Vermischen mit dem Fräs- und Mischrotor entzieht der Kalk dem Boden dann die Feuchtigkeit.

Bodenverbesserung macht sich bei Erdarbeiten bezahlt, z. B. für die Herstellung von Dämmen, Böschungen, Verfüllungen oder Baustellentransportwegen. Auch in Deponien mit tonigem Untergrund hat sich die Bodenverbesserung hervorragend bewährt. Der mit den geeigneten Bindemitteln aufbereitete Boden ist gegen Nässe praktisch unempfindlich und bietet beste Voraussetzungen zur weiteren Verdichtung.



01 Bodenverbesserung mit Kalk reduziert den Wassergehalt in feuchtem oder nassem Boden, ...

02 ... damit er sich besser verdichten lässt.



BODENVERFESTIGUNG - HIERAUF KÖNNEN SIE BAUEN

Untergrund für hohe Belastung

Patentrezept für die langfristige Steigerung des Widerstands gegen Beanspruchungen aus Verkehr und Witterung ist die Bodenverfestigung durch Bindemittelzugabe wie Zement. Der Zement wird z. B. mittels Streuwagen vorgestreut und dann sorgfältig durch den Fräs- und Mischrotor eingemischt. Ergebnis der Bodenverfestigung ist ein Boden von dauerhaft hoher Tragfähigkeit und Festigkeit sowie erheblicher Frostbeständigkeit.

Die Bodenverfestigung gewährleistet dauerhaft ein hohes Maß an Raumbeständigkeit. Probeentnahmen und Analysen vor Ort bestätigen die gesetzten Zielvorgaben.

Die aufbereiteten Flächen eignen sich bestens für den Bau von Parkplätzen, Straßen, Sportplätzen, Gleistrassen, Hafenanlagen, Flugplätzen und Industrieanlagen.



01 Bei der Bodenverfestigung wird im Mischraum ein dauerhaft tragfähiger Boden erzeugt.

02 Unsere Bodenstabilisierer ergänzen sich optimal mit Bindemittelstreuern von Streumaster.



02



Die Anbaustabilisierer WS 220 und WS 250 dienen zur effizienten Bodenstabilisierung bei Arbeitsbreiten von 2,15 m und 2,5 m. Bei der Bodenverbesserung stellen die Anbaustabilisierer einbaufähigen, verdichtbaren Boden für Dämme, Böschungen, Verfüllungen oder Baustellentransportwege her. Bei der Bodenverfestigung erzeugen sie tragfähige Flächen für den Bau von Parkplätzen, Straßen, Sportplätzen, Gleistrassen, Hafenanlagen, Flugplätzen oder Industriegebieten.



TECHNISCHE DATEN	WS 220	WS 250
Fräs- und Mischrotor		
Arbeitsbreite max.	2.150 mm	2.500 mm
Arbeitstiefe	0 – 500 mm	
Schnittkreisdurchmesser	1.080 mm	
Rotordrehzahl	210 min ⁻¹	
Transportabmessungen		
Abmessungen (L x B x H)	2.483 x 2.550 x 1.650 mm	2.483 x 2.900 x 1.650 mm
Anforderungen an den Traktor		
Mindest-Motorleistung	> 180 kW / 245 PS	> 220 kW / 300 PS
Empfohlene Motorleistung	> 220 kW / 300 PS	> 250 kW / 340 PS
Erforderlicher Fahrantrieb	stufenlos 0 – v _{max}	
Max. Leistung an der Gelenkwelle	280 kW / 381 PS	
Belastungsgewicht vorne	2.500 – 3.000 kg (1.800 kg für Serie 8R von John Deere)	
Gelenkwelle	mit Innenverzahnung 1 3/4", 20 oder 6 Zähne ¹⁾	
Gelenkwelldrehzahl	1.000 min ⁻¹	
Heckkraftheber	Dreipunkt Kategorie 3 und 4, DIN / ISO 730-1	
Power-Beyond- / - Load-Sensing-Anschluss ²⁾	nein	ja
ISO-Bus ²⁾	nein	ja
Benötigte Zusatzventile am Heck der Zugmaschine (insgesamt 4)		
Zusatzventil für Walzenklappe hinten	ja	
Zusatzventil für Spritzschutz vorne	ja	
Zusatzventil für hydraulischen Oberlenker	ja	
Zusatzventil mit Schwimmstellung für die Seitenschilder links und rechts	ja	

TECHNISCHE DATEN	WS 220	WS 250
Gewicht Basismaschine		
Eigengewicht, Maschine in Standardausrüstung ohne Betriebsstoffe	4.460 kg	4.700 kg
Betriebsgewicht, CE ^{3) 4)}	4.540 kg	4.780 kg
Maximales Einsatzgewicht (in max. Ausstattung)	5.100 kg	5.700 kg
Zusätzliche Mehrgewichte		
Maschinenbediener und Werkzeug		
> 4 Meißeimer	–	100 kg
Optionale Fräs- und Mischaggregate anstelle Standard		
> Bewegliche Seitenschilder am Fräs- und Mischrotorgehäuse mit Frästiefenanschlag	250 kg	
> Zusätzliche Gleitkufen, 250 mm breit	55 kg	
Optionale Fräs- und Mischrotoren anstelle Standard		
> Fräs- und Mischrotor FB2150 HT22 PLUS LA40 D22 mit 98 Meißeln	60 kg	–
> Fräs- und Mischrotor FB2500 HT22 PLUS LA40 D22 mit 106 Meißeln	–	130 kg
Optionale Einsprühanlage / Bindemittelzugabe anstelle Standard		
> Einsprühleiste FB2150 für Wasser, ohne Pumpe und Regeleinheit	25 kg	–
> Einsprühleiste FB2500 für Wasser, ohne Pumpe und Regeleinheit	–	30 kg
> ESL 1-fach: Einsprühanlage mit Einsprühleiste FB2500 für Wasser (600 l/min), Steueranschluss ISO 7241-1-A	–	220 kg
> Zubehör für ESL 1-fach (im Lieferumfang der Option enthalten)	–	70 kg
Optionale Zusatzausstattung		
> Formstabiler 3" Saugschlauch 4 m für Wasser mit Schlauchkupplung DIN 14322 - DN 75-B	–	15 kg
> Schubstange zum Schieben eines Tankfahrzeuges (40 mm / 50 mm Öse)	–	50 kg
> Hydraulischer Oberlenker für Anhängervorrichtung Standard	56 kg	56 kg
> Gelenkwelle P600	42 kg	42 kg
> Gelenkwelle P700	70 kg	70 kg

¹⁾ Gelenkwelle muss entsprechend der Motorleistung des Traktors ausgelegt sein (Länge je nach Gerätekombination)

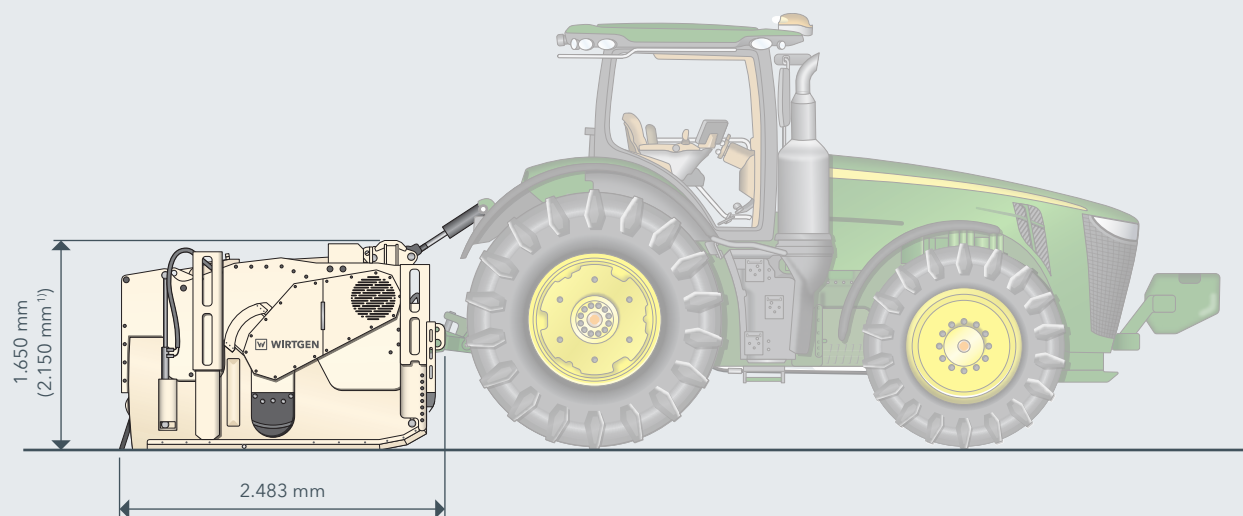
²⁾ Nur bei Option ESL 1-fach

³⁾ Maschinengewicht, halbes Gewicht aller Betriebsstoffe, Bordwerkzeug, keine Zusatzoptionen

⁴⁾ Hinweis: mit Gelenkwelle P600, ohne Oberlenker

SEITENANSICHT WS 220 / WS 250

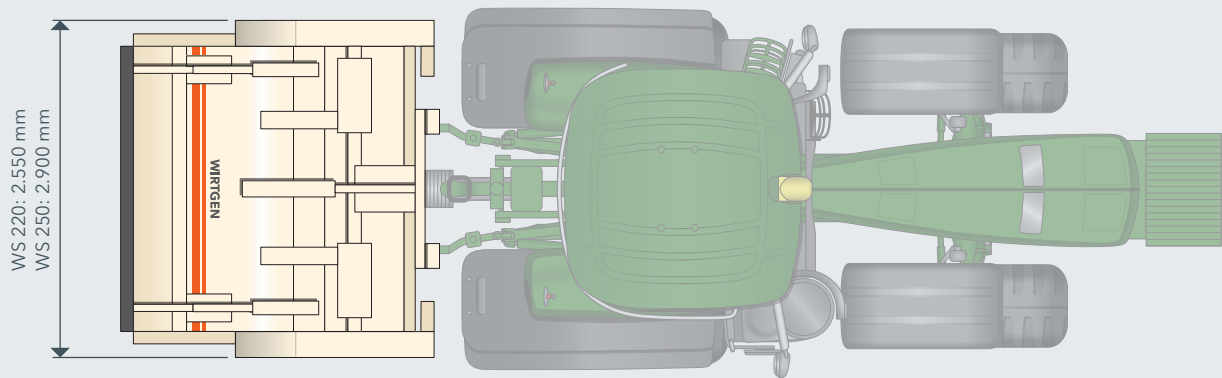
Konfiguration ohne Wassereinsprühanlage, mit Frästiefenanschlag



¹⁾ mit Wassereinsprühanlage

DRAUFSICHT WS 220 / WS 250

Konfiguration ohne Wassereinsprühanlage, mit Frästiefenanschlag



STANDARD AUSSTATTUNG	WS 220	WS 250
Basismaschine		
> Stabilisierer zum Anbau an Traktoren mit Heck-Dreipunktaufhängung für ISO 730-1 Kategorie 3 (Kat. III) und Kategorie 4 (Kat. IV)	■	■
Fräs- und Mischaggregat		
> Bewegliche Seitenschilder am Fräs- und Mischrotorgehäuse ohne Frästiefenanschlag	□	□
Fräs- und Mischrotor		
> Fräs- und Mischrotor FB2150 HT9 LA35 D22 mit 90 Meißeln	□	—
> Fräs- und Mischrotor FB2500 HT9 LA35 D22 mit 96 Meißeln	—	□
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Die Einstellung der Arbeitstiefe erfolgt über den Heckkraftheber am Traktor	■	■
> Die Einstellung der hinteren Walzenklappe erfolgt hydraulisch vom Traktor aus	■	■
> Zusätzlich verfügt die Walzenklappe über eine mittels Federvorspannung einstellbare Abziehlippe	■	■
> Die Einstellung des Spritzschutzes erfolgt hydraulisch vom Traktor aus	■	■
> Mechanischer Antrieb über Traktor-Gelenkwelle (Gelenkwellendrehzahl 1.000 min ⁻¹), Winkelgetriebe, beidseitigen Riemenantrieb mit je einem vierrilligen Kraftband, automatischen Riemenspanner und Stirnradgetriebe	■	■
Sonstiges		
> CE-Konformität	■	■
> Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□	□
> Profilwelle 20-fach-Außenverzahnung	□	□
> Anhängervorrichtung zum Anbau des Stabilisierers an Traktoren	□	□

OPTIONALE AUSSTATTUNG	WS 220	WS 250
Fräs- und Mischaggregat		
> Bewegliche Seitenschilder am Fräs- und Mischrotorgehäuse mit Frästiefenanschlag	☐	☐
> Zusätzliche Gleitkufen, 250 mm breit	☐	☐
Fräs- und Mischrotor		
> Fräs- und Mischrotor FB2150 HT22 PLUS LA40 D22 mit 98 Meißeln	☐	—
> Fräs- und Mischrotor FB2500 HT22 PLUS LA40 D22 mit 106 Meißeln	—	☐
> Fräs- und Mischrotor FB2150 HT22 PLUS LA40 mit 74 Flachmeißeln WCC PLUS und 24 Rundschaftmeißeln D22	☐	—
> Fräs- und Mischrotor FB2500 HT22 PLUS LA40 D22 mit 82 Flachmeißeln WCC PLUS und 24 Rundschaftmeißeln D22	—	☐
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe		
> Einsprühleiste FB2150 für Wasser, ohne Pumpe und Regeleinheit	☐	—
> Einsprühleiste FB2500 für Wasser, ohne Pumpe und Regeleinheit	—	☐
> ESL 1-fach: Einsprühanlage mit Einsprühleiste FB2500 für Wasser (600 l/min), Steueranschluss ISO 7241-1-A	—	☐
> Zusätzliches Bediendisplay für Einsprühanlage	—	☐
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Digitale Frästiefenanzeige rechts oder links	☐	☐
> Digitale Frästiefenanzeige rechts und links	☐	☐
Sonstiges		
> Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	☐	☐
> Profilwelle 6-fach-Außenverzahnung	☐	☐
> Hydraulischer Oberlenker für Anhängervorrichtung Standard	☐	☐
> Anhängervorrichtung für John Deere-Traktoren mit zusätzlichem hydraulischen Oberlenker	☐	☐
> Gelenkwelle P600 1¾" inklusive Profilwelle Z20	☐	☐
> Gelenkwelle P600 1¾" inklusive Profilwelle Z6	☐	☐
> Gelenkwelle P700 1¾" inklusive Profilwelle Z20	☐	☐
> Gelenkwelle P700 1¾" inklusive Profilwelle Z6	☐	☐
> Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	☐	☐
> Formstabiler 3" Saugschlauch 4 m für Wasser mit Schlauchkupplung DIN 14322 - DN 75-B	—	☐
> Schubstange zum Schieben eines Tankfahrzeuges (40 mm / 50 mm Öse)	—	☐

- ☒ = Standardausstattung
☐ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
☐ = Optionale Ausstattung

**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Für weitere Informationen Code scannen.