



Hochwertiges Recycling in-place von Asphaltdecken

KALTRECYCLER

W 240 CR(i) | W 380 CR(i)



HOCHWERTIGES RECYCLING IN-PLACE VON ASPHALTSCHICHTEN



Cold In-place Recycling (CIR) und Full Depth Reclamation (FDR): Maschinen der CR-Baureihe werden als Teil eines Einbauzugs zum wirtschaftlichen in-place Kaltrecycling von Fahrbahnen in einem Übergang mittels Zugabe von Zement, Emulsion oder Schaumbitumen bei bis zu 800 t/h Mischleistung eingesetzt.

Der kompakte Kaltrecycler W 240 CR(i) dient zum einfachen Sanieren von Fahrspuren per integrierter Einbaubohle.

Der leistungsstarke W 380 CR(i) mit Heckverladung dient zum Sanieren von kompletten, sehr breiten Fahrbahnen mit extrem großer Tagesleistung.

Durch seitliches Vorfräsen können die Kaltrecycler auch Fahrbahnen über die Maschinennarbeitsbreite hinaus variabel in einem Übergang sanieren.

Nach Bedarf lassen sich die Kaltrecycler auch als Hochleistungsfräse oder zum Granulieren von Straßenaufbauten einsetzen.

The image shows a large piece of construction machinery, specifically a Wirtgen recycling and stabilization machine, operating on a dirt surface. The machine has a white cab and various mechanical components. A worker is visible near the front of the machine. The background features a large tree and rolling hills under a clear blue sky.

WIRTGEN RECYCLER UND BODENSTABILISIERER

ANBAUSTABILISIERER
-> Arbeitsbreite bis 2.500 mm
-> Arbeitstiefe bis 500 mm

KALTRECYCLER UND BODENSTABILISIERER (RADFAHRWERK)
-> Arbeitsbreite bis 2.400 mm
-> Arbeitstiefe bis 560 mm

KALTRECYCLER (KETTENFAHRWERK)
-> Arbeitsbreite bis 3.800 mm
-> Arbeitstiefe bis 350 mm

MOBILE KALTRECYCLING-MISCHANLAGE
-> Mischleistung bis 240 t/h

LABOREQUIPMENT

WIRTGEN

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

01 Einfaches Bedienkonzept

- > Flexibel positionierbare Hauptbedienpulte für beide Arbeitsrichtungen
- > Anzeige aller Maschinenparameter über hochauflösendes Farbdisplay
- > Vier große, übersichtliche Bedienpanels für Bodenpersonal
- > On-Board-Diagnose-System für einfache und schnelle Wartungsassistenz
- > Viele neue Automatikfunktionen für einfache Bedienung
- > Präzises Nivelliersystem **LEVEL PRO** mit verschiedenen Sensorvarianten

02 Perfektion in Sicht, Komfort und Ergonomie

- > Ideale Sichtverhältnisse durch optimal angepasste Maschinengeometrie
- > Hochwertiges Kamerasystem mit bis zu sieben Kameras
- > Übersichtlicher, variabler Fahrstand mit Wetterschutzdach
- > Leistungsstarkes LED-Beleuchtungspaket für Nachtarbeit
- > Einfache Inbetriebnahme und schnelles Umrüsten der Maschine für die jeweilige Anwendung



A W 240 CR(i) MIT EINBAUBOHLE

- > Recycling mit dem W 240 CR(i) in einem Übergang
- > Am Maschinenheck adaptierbare VÖGELE Einbaubohle mit innovativer Bohlenautomatik
- > Nivelliersystem **LEVEL PRO** für profil- und lagegerechten Einbau
- > Materialführungssystem vorne für die Fräsgutaufnahme aus seitlich vorgelegten Fräsarbeiten und damit für variable Einbaubreiten
- > Einfacher Maschinentransport und kompakte Maschinenabmessungen

03 Enorme Leistung

- > Durchzugsstarker Dieselmotor mit hohem Drehmoment
- > Minimierte Motorgeräuschemissionen für innerstädtischen Einsatz bei Tag und Nacht
- > Abgasstufe EU nicht reguliert / US Tier 2 oder strenge Abgasstufe EU Stage 5 / US Tier 4f
- > Intelligentes Motor-Maschinen-Management für maximalen Vorschub
- > Allkettenantrieb (ASC) und Vierfach-Hubsäulenpendelung für optimale Traktion
- > Direkter mechanischer Rotorantrieb für hohen Wirkungsgrad

04 Präzise und zuverlässige Einsprühssysteme

- > In die Maschine integrierte Einsprühssysteme für Wasser, Bitumenemulsion und Schaumbitumen
- > **VARIO**-Einsprühleiste - Anpassung des Einsprühdrucks über variable Düsenöffnungen
- > Dosierpanel mit Display für zuverlässige Bedienung und einfache Überwachung der Bindemitteldosierung
- > Elektrisch beheizbares Bitumensystem
- > Innovative Prozesswasserüberwachung für Produktion von Schaumbitumen
- > Automatische Selbstreinigungs- und Spülfunktion für hohe Funktionssicherheit der Düsen

05 Effektive Schneid- und Mischtechnologie

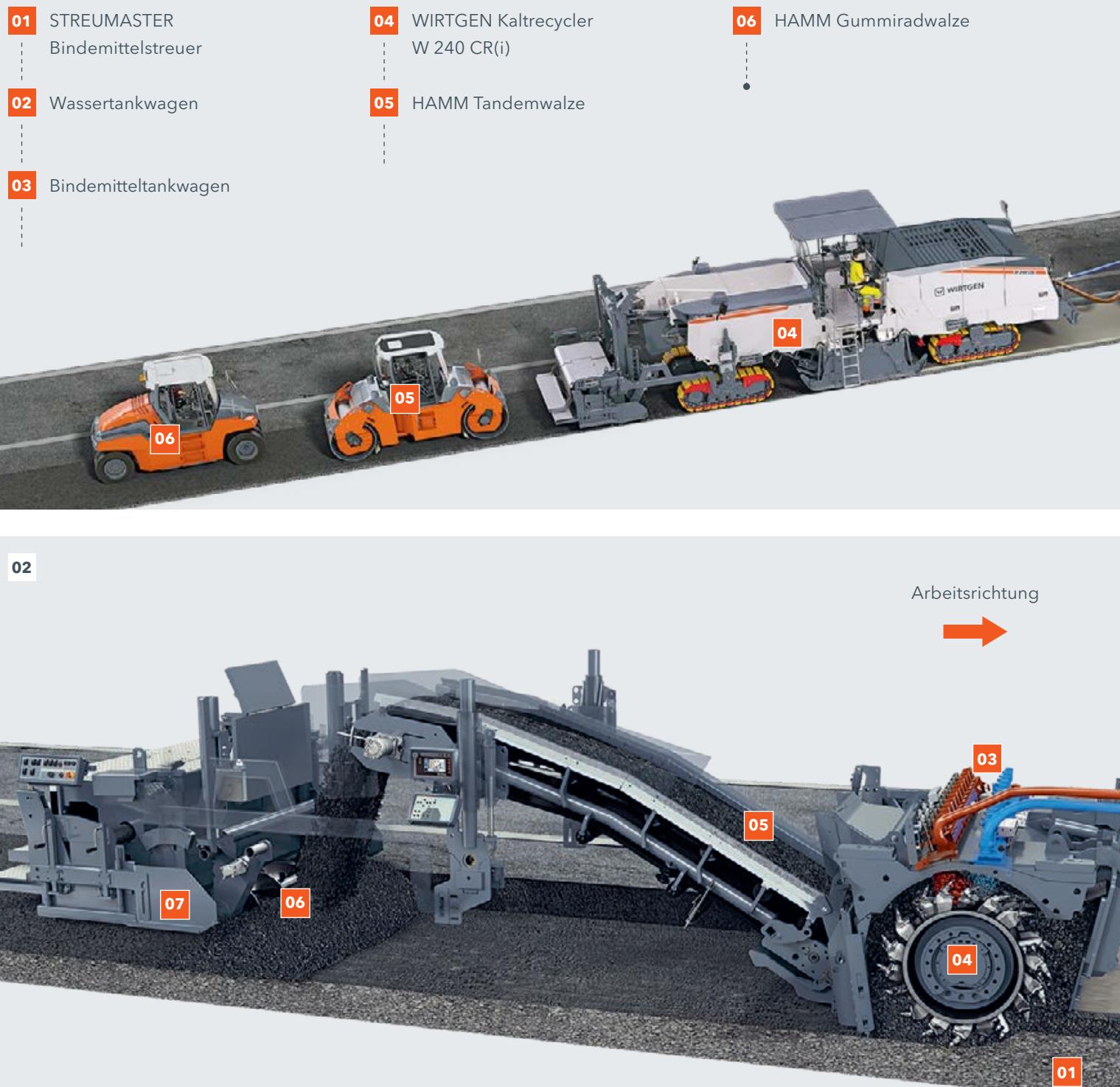
- > Optimal konzipiertes Frä- und Mischaggregat für Recyclingbetrieb oder für Frontladebetrieb (Fräsen)
- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem **HT22**
- > Hydraulische Rotordrehvorrichtung und hydraulischer oder pneumatischer Meiβelaustreiber für einfachen Meiβelwechsel
- > **MCS EXTEND** (Multiple Cutting System) für Arbeitsbreiten 3,2 m, 3,5 m und 3,8 m verfügbar



B W 240 CR(i) / W 380 CR(i) MIT HECKVERLADUNG

- > Recycling mit dem W 380 CR(i) in einem Übergang
- > Leistungsstarkes, falt- und schwenkbares Abwurfband mit stufenlos einstellbarer Bandgeschwindigkeit
- > Einfaches Handling dank großer Speicherkapazität im Materialbunker des Fertigers
- > Kontrollierte Übergabe von überschüssigem Ausbaumaterial per Abwurfband an LKW
- > Materialführungssystem vorne für die Fräsgutaufnahme aus seitlich vorgelegten Fräsarbeiten und damit für variable Einbaubreiten

KALTRECYCLING MIT INTEGRIERTER EINBAUBOHLE



Recyclingzug mit dem W 240 CR(i)

Bei Bedarf legt ein STREUMASTER Bindemittelstreuer Zement vor, gefolgt von einem Wasser- und einem Bindemitteltankwagen. Der Fräsen- und Mischmotor des W 240 CR(i) granuliert die Asphaltsschichten. Gleichzeitig wird der Zement eingemischt und über Einsprühleisten werden Wasser sowie Bitumenemulsion oder Schaumbitumen in den Mischraum eingesprüht. Der aufbereite-

te Baustoff wird über das Aufnahmefeld nach hinten befördert. Die VÖGELE Einbaubohle mit Verteilerschnecke übernimmt den profil- und lagegerechten Einbau. Anschließend nehmen HAMM Walzen dessen Endverdichtung vor.



Arbeitsrichtung



01

01 Beschädigte Asphaltsschicht

02 Vorgestreuter Zement

03 Einsprühleisten für Wasser und Bindemittel

04 Fräsen- und Mischmotor

05 Aufnahmefeld für Übergabe an Einbaubohle

06 Verteilerschnecke

07 Einbaubohle

Der robuste Fräsen- und Mischmotor granuliert den beschädigten Asphaltbelag. Das granulierte Material wird im Mischraum mit eingesprühtem Bindemittel und Wasser homogen vermischt, so dass in-place – also an Ort und Stelle – neues Mischgut entsteht.

Durch den wendelförmigen Aufbau des Fräsen- und Mischrotors wird das Mischgut zur Mitte und anschließend über das Aufnahmefeld zum Einbauaggregat befördert. Die Verteilerschnecke verteilt es dort gleichmäßig vor der variablen Einbaubohle, die für den profil- und lagegerechten Einbau sorgt.

01 Recyclingzug mit dem W 240 CR(i).

02 Materialaufbereitung mit dem W 240 CR(i) (downcut).

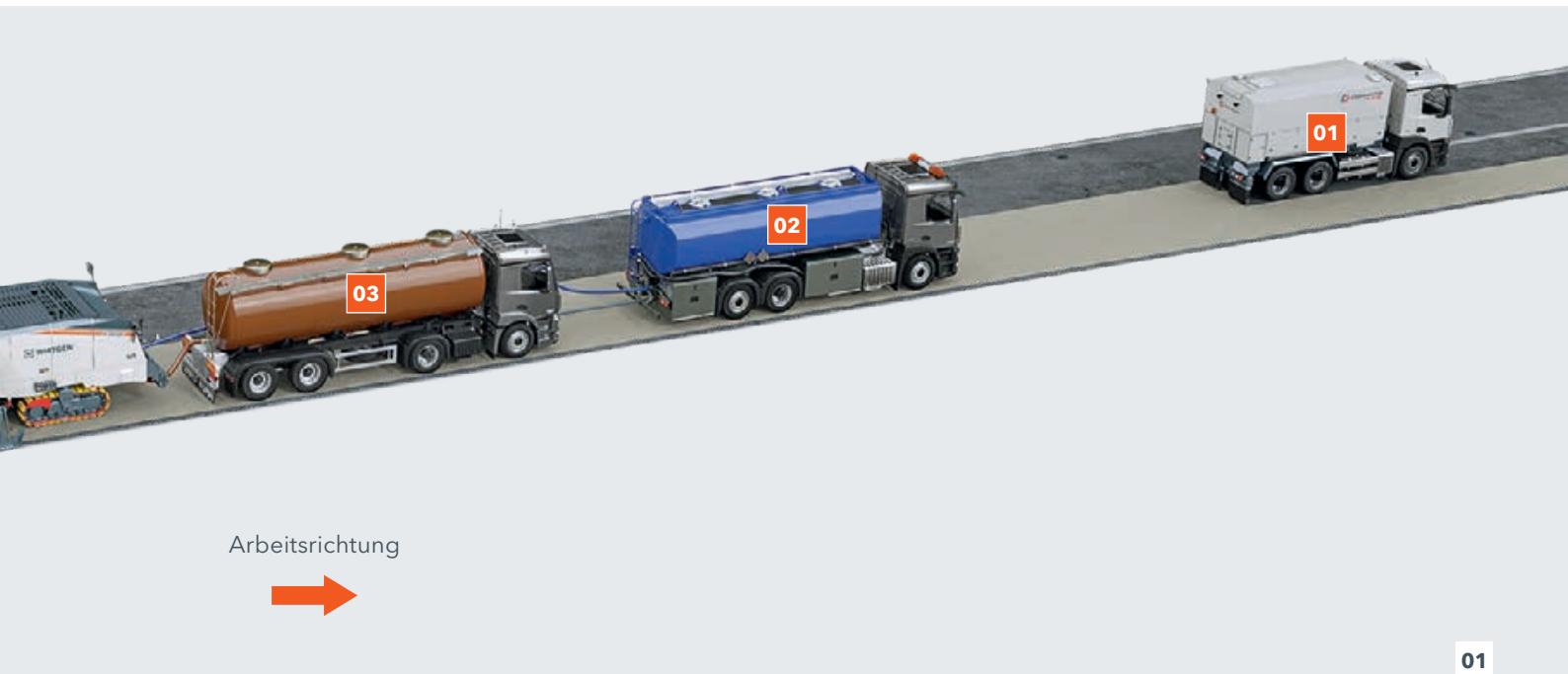
KALTRECYCLING MIT INTEGRIERTER HECKVERLADUNG



Recyclingzug mit dem W 380 CR(i)

Bei Bedarf legt ein STREUMASTER Bindemittelstreuer Zement vor, gefolgt von einem Wasser- und einem Bindemitteltankwagen. Der Frä- und Mischrotor granuliert die Asphaltsschichten. Gleichzeitig wird der Zement eingemischt und über Einsprühleisten werden Wasser sowie Bitumenemulsion oder Schaumbitumen in den Mischraum eingesprührt. Der aufbereitete Bau-

stoff wird über die Bandanlage direkt in den Materialbunker des VÖGELE Asphaltfertigers befördert, der ihn dann einbaut. Anschließend nehmen HAMM Walzen dessen Endverdichtung vor.



Arbeitsrichtung

- 01** Beschädigte Asphaltsschicht
- 02** Vorgestreuter Zement
- 03** Einsprühleisten für Wasser und Bindemittel
- 04** Frä- und Mischrotor
- 05** Aufnahmeband und Abwurfband für Übergabe an Asphaltfertiger

Der robuste Frä- und Mischrotor granuliert den beschädigten Asphaltbelag. Das granulierte Material wird im Mischraum mit eingesprühtem Bindemittel und Wasser homogen vermischt, so dass in-place - also an Ort und Stelle - neues Mischgut entsteht.

Durch den wendelförmigen Aufbau des Frä- und Mischrotors wird das Mischgut zur Mitte und anschließend über das Aufnahmeband und das Abwurfband zum Materialbunker des Asphaltfertigers befördert. Dieser baut das Mischgut dann profil- und lagegerecht ein.

- 01** Recyclingzug mit dem W 380 CR(i).
- 02** Materialaufbereitung mit dem W 380 CR(i) (downcut)

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN DER KALTRECYCLER

A Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i)

Recycling mit integrierter Einbaubohle (variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



B Anwendungsbeispiel mit dem W 380 CR(i)

Recycling mit Abwurfband und Fertiger (variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



C Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i) / W 380 CR(i)

Seitliches Vorfräsen und Recycling mit Abwurfband und Fertiger



D Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i) / W 380 CR(i)

Kaltfräsen mit Abwurfband und LKW





EINFACHES BEDIENKONZEPT

Flexibel positionierbare Hauptbedienpulse

Dank flexibler Positionierung der zwei funktionsgleichen, individuell einstellbaren Hauptbedienpulse links und rechts lässt sich der Kaltrecycler stets ergonomisch bei bester Sicht bedienen. Bei Änderung der Arbeitsrichtung werden die Pulte einfach auf der Gegenseite befestigt. Auch die Bedienung quer zur Fahrtrichtung stehend ist mühelos möglich.

Anzeige aller Maschinenparameter

Über das übersichtliche, logisch aufgebaute Steuerungsdisplay lassen sich alle wichtigen Maschinen- und Dosierparameter einfach einstellen und überwachen.

Vier große Bedienpanels für Bodenpersonal

Über vier große, übersichtliche Bedienkonsole lassen sich viele Funktionen wie z. B. Einstellung von Materialführung, Kantischutz, Walzenklappe oder Maschinenhöhe praxisgerecht durch Bodenpersonal ausführen.

On-Board-Diagnose-System

Die automatische Selbstdiagnose der Maschine überwacht selbsttätig Ventile, Sensoren und Steuerungskomponenten. Zahlreiche, gut visualisierte Anzeigeseiten informieren schnell und präzise über den Zustand der Maschine. Zusätzlich zeichnet sich die Maschine durch einfache Zugänglichkeit der Servicestellen aus.

01



Ergonomie in jedem Job

Flexibel einstellbare Bedienpulse

100% Kontrolle

Extra-Panels für Bedienpersonal

Viele neue Automatikfunktionen

Eine Vielzahl neuer Automatikfunktionen wie z. B. die parallele Maschinenausrichtung zur Fahrbahnoberfläche (PTS), die lastabhängig gesteuerte Bandfördergeschwindigkeit oder die Reinigung der Sprühsysteme vereinfacht die Maschinenbedienung enorm.

Präzises Nivelliersystem LEVEL PRO

Das bewährte Nivelliersystem **LEVEL PRO** mit Bediendisplays für Maschinenführer und Bodenpersonal verfügt über unterschiedlichste, anwendungsspezifische Sensoren und sorgt für präzise Fräsergebnisse.

- 01** Die Bedienpulse können optimal für die verschiedenen Arbeitsanforderungen eingestellt werden.

- 02** Bodenpersonal kann mühelos Einstellungen für Ladeband und Maschinenvorschub vornehmen oder Dosierfunktionen kontrollieren.



PERFEKTION IN SICHT, KOMFORT UND ERGONOMIE

Ideale Sichtverhältnisse

Die clevere Chassisgeometrie erlaubt bei jeder Anwendung optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche beider Arbeitsrichtungen. Dank doppelter Wespentaille, schräg abgesenkter Motorhaube und separatem Sichtkanal ist die Nullkante genauso jederzeit im Blick wie die Materialverladung.

Hochwertiges Kamerasytem

Das robuste Kamerasytem besteht aus bis zu sieben Kameras. Hochauflösende Kamerabilder können gleichzeitig auf verschiedenen Monitoren angezeigt werden, z. B. das Kamerabild vom Abwurfband auf dem Kameramonitor und auf dem Dosierpanel.

Übersichtlicher Fahrstand

Auf dem geräumigen Fahrstand mit je einem Stehsitz links und rechts kann sich der Bediener ergonomicisch ideal auf seine Aufgabe konzentrieren. Zudem arbeitet die Maschine

sehr leise. Der nach außen klappbare Fahrstand bietet sogar einen Arbeitsplatz über die Maschinenkante hinaus. Je nach Witterung lässt sich das Wetterschutzdach zudem beidseitig verschieben und verbreitern.

Leistungsstarke LED-Beleuchtung

Intelligent angeordnete, lichtstarke LED-Scheinwerfer und LED-Beleuchtungsballons bieten beste Sicht bei schwierigen Lichtverhältnissen.

Einfache Inbetriebnahme und schnelles Umrüsten

Umrüstarbeiten wie die Montage / Demontage von Ladeband oder Einbaubohle lassen sich in kurzer Zeit erledigen. Zudem erleichtert der Tragarm zur Aufnahme der Schubstange und Schlüsse an der Maschinenfront die Arbeit bei Tankfahrzeugwechsel.



Entspannt agieren

Geräumiger Fahrstand

Wichtige Arbeitsbereiche im Blick

Effektives Kamerasystem

02

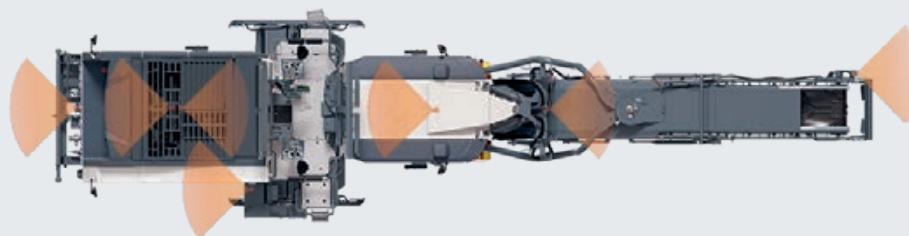
01 Nachbaustellen lassen sich dank hervorragender Beleuchtung zügig abwickeln.

02 Der Bediener hat Fräskante und Abwurfband stets gut im Blick.

03 Verschiedene Kamerasysteme sorgen für gute Sicht in wichtige Arbeitsbereiche.

03

Standard-Kamerasystem mit 1 Kamera:
Frontbereich



Optionales Kamerasystem mit bis zu 7 Kameras:
Frontbereich / vordere Kettenfahrwerke / vordere Walzenklappe / hintere Walzenklappe /
linke Maschinenseite nach vorne / Einbaubohle / Verladesituation



ENORME LEISTUNG

Durchzugsstarker Dieselmotor

Der moderne Dieselmotor bietet kraftvollen Antrieb mit hohem maximalen Drehmoment. Dies garantiert zügiges, produktives Arbeiten auch bei maximaler Frästiefe und ein vielfältiges Anwendungsspektrum mit bis zu 800 t/h Mischleistung. Somit ist der Kaltrecycler auch für kräftezehrendes Pulverisieren von harten Straßenaufbauten in geforderter Qualität bestens prädestiniert.

Minimierte Motorgeräuschemissionen

Optimierte Maschineneinstellungen und effektive Schallisolierung verringern in Kombination mit der temperaturgeführten Lüfterdrehzahl die Lärmemissionen deutlich. Unsere

hohen Umweltansprüche ermöglichen damit auch innerhalb von Wohngebieten eine unterbrechungsfreie Tag- und Nacharbeit.

Verschiedene Abgasstufen

Die Motortechnik des W 240 CR / W 380 CR erfüllt die Abgasgesetze bis EU nicht reguliert / US Tier 2. Der W 240 CRi / W 380 CRi erfüllt die strengen Anforderungen der Abgasstufe EU Stage 5 / US Tier 4f. Die Motorstation des W 240 CRi / W 380 CRi ist zudem mit einem doppelten Diesel-Oxidations-Katalysator ausgerüstet, so dass ein Tank für Harnstoffvorräte nicht benötigt wird.

01



Jeder Herausforderung gewachsen

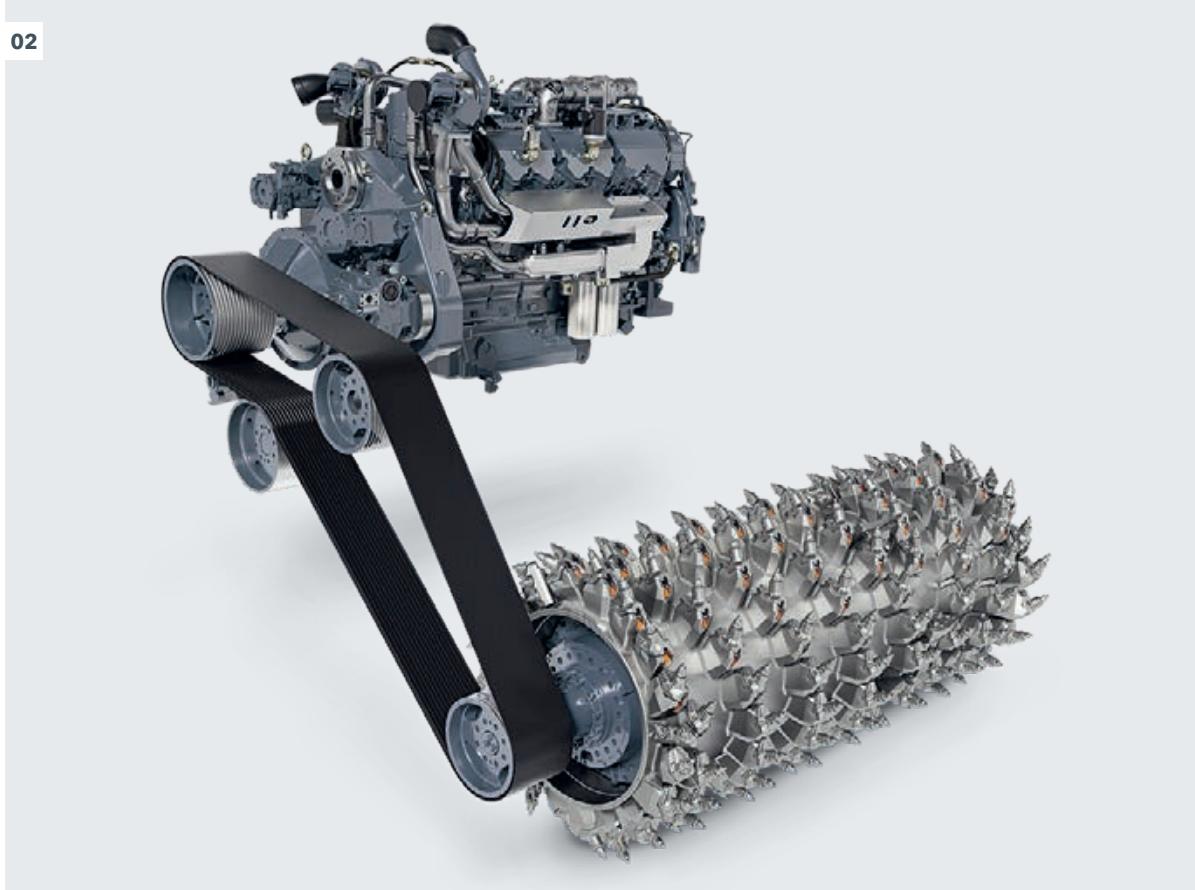
Leistungsstarker Motor

Leise unterwegs

Die Umwelt im Fokus

01 Geringe Geräusch- und Dieselemissionen gepaart mit kompakten Maschinenabmessungen ermöglichen auch innerstädtischen Einsatz.

02 Drei verschiedene Rotordrehzahlen, leistungsstarke Motorisierung, mechanischer Rotorantrieb und drehzahlgeregelter Lüfterantrieb zeichnen den Kaltrecycler aus.



ENORME LEISTUNG

Intelligentes Motor-Maschinen-Management

Die intelligente, vollelektronische Maschinensteuerung regelt nicht nur das Zusammenspiel wichtiger Maschinenkomponenten, sondern auch den Vorschub des Kaltrecyclers in Abhängigkeit von der Motor- und Maschinenbelastung. Dies führt zu einer enormen Bedienerentlastung bei Verbesserung der Maschinenperformance. Die moderne Maschinentechnologie führt zur Reduktion von Dieselverbrauch, CO₂-Ausstoß und Lärmemissionen.

Allkettenantrieb (ASC) und Vierfach-Hubsäulenpendelung

Die leichtgängige, hydraulische Allkettenlenkung garantiert kleine Wenderadien und schnelles Manövrieren. Weiterhin sorgt die elektronisch geregelte Traktionskontrolle für optimalen Antrieb auf je-

dem Untergrund. Die optimal ausbalancierte Vierfachpendelung und der vergrößerte Verfahrtsweg der Hubsäulen gleichen Bodunebenheiten nicht nur schnell und zuverlässig aus, sondern erleichtern auch die Maschinenverladung.

Direkter mechanischer Rotorantrieb

Der mechanische Antrieb des Frä- und Mischrotors ermöglicht dauerhaft hohe Leistung bei hohem Wirkungsgrad. Dies ist unentbehrlich, wenn hohe Mischleistung gefordert ist - z. B. beim Vermischen von seitlich vorgelegtem Material mit der noch zu granulierenden Schicht.



Weniger CO₂-Ausstoß, mehr Performance

Intelligente Maschinensteuerung

Optimale Traktion

Allkettenlenkung



01 Der kompakte W 240 CRI mit Einbaubohle beim leistungsstarken Recyclingeinsatz auf einer Autobahnbaustelle.

02 Durch seitliches Vorfräsen kann der Kaltrecycler auch breitere Fahrbahnen sanieren.



PRÄZISE UND ZUVERLÄSSIGE EINSPRÜHSYSTEME

In die Maschine integrierte Einsprühsysteme

Präzise, über Microcontroller gesteuerte Einsprühlanlagen garantieren die sorgfältige Regelung der unterschiedlichen Zugaben wie Wasser, Emulsion oder Schaumbitumen. Je nach Einsatz lassen sich mehrere Einsprühleisten installieren und zeitgleich verschiedene Bindemittel zugeben.

Anschlüsse und Pumpen der Einsprühlanlagen sind an der Maschinenfront, in Nähe der Tankwagen für einen schnellen Wechsel positioniert. Der tiefe Ansaugpunkt sorgt für guten Zulauf zur Pumpe und einfache Entlüftung. Im Maschinenchassis verlegte Schlauchleitungen sorgen für ein freies Sichtfeld.

Anpassbarer Einsprühdruck

Die Düsen der **VARIO**-Einsprühleisten für Schaumbitumen, Emulsion und Wasser sind mit einem verstellbaren Düsenquerschnitt zur variablen Anpassung des Sprühdrucks ausgestattet. Dies ermöglicht ein tieferes Eindringen des Sprühstrahls in das Fräsgranulat sowie eine optimale Sprühbreitenverteilung. Die Einsprühbreite lässt sich zudem individuell einstellen.

Dosierpanel zur Überwachung der Bindemitteldosierung

Das Dosierpanel mit Display ermöglicht die Einstellung und Überwachung aller für die Bindemitteldosierung wichtigen Parameter. Zusätzlich lassen sich die Maschinenhauptfunktionen über das Dosierpanel anwählen.

01

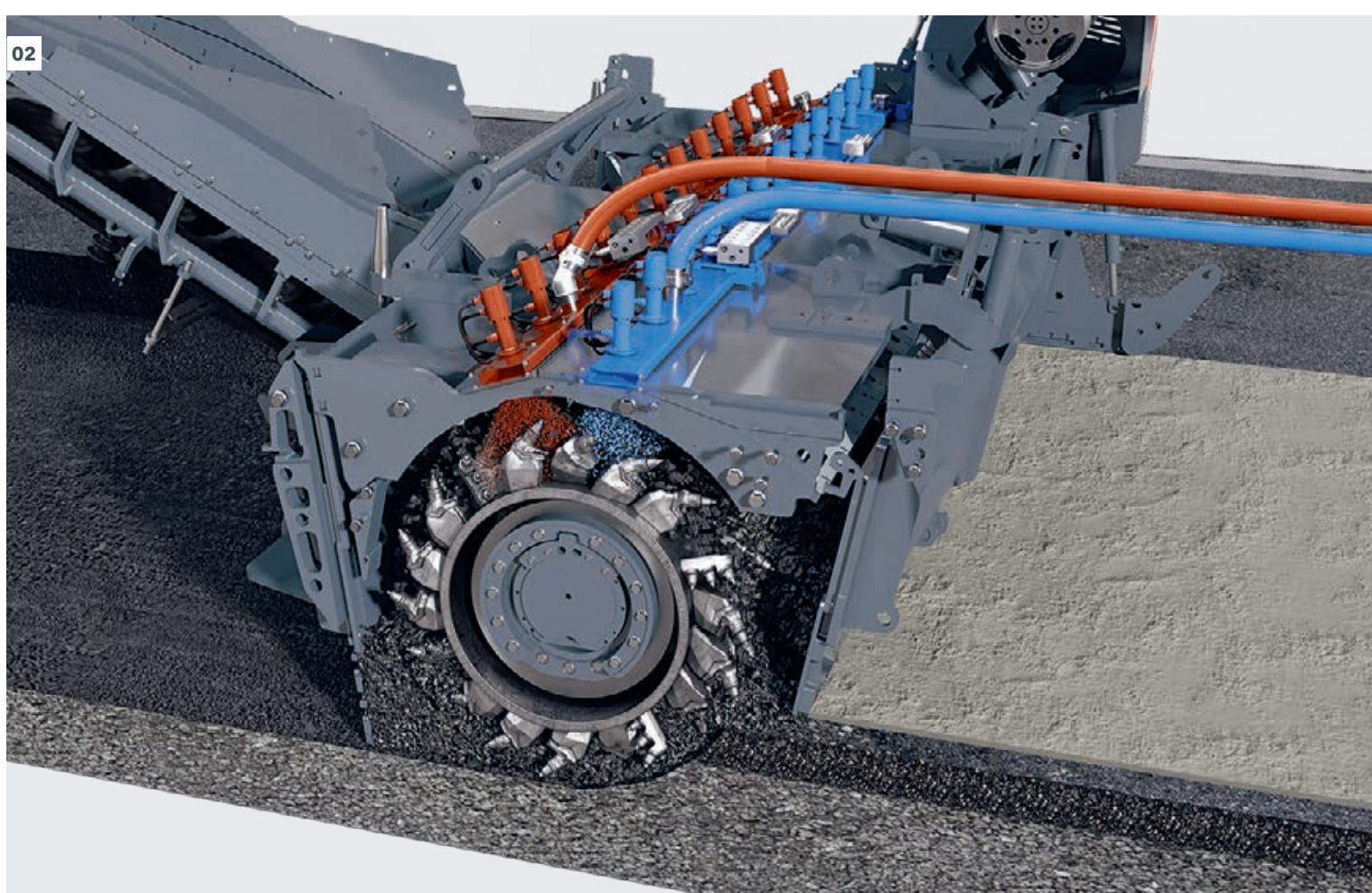
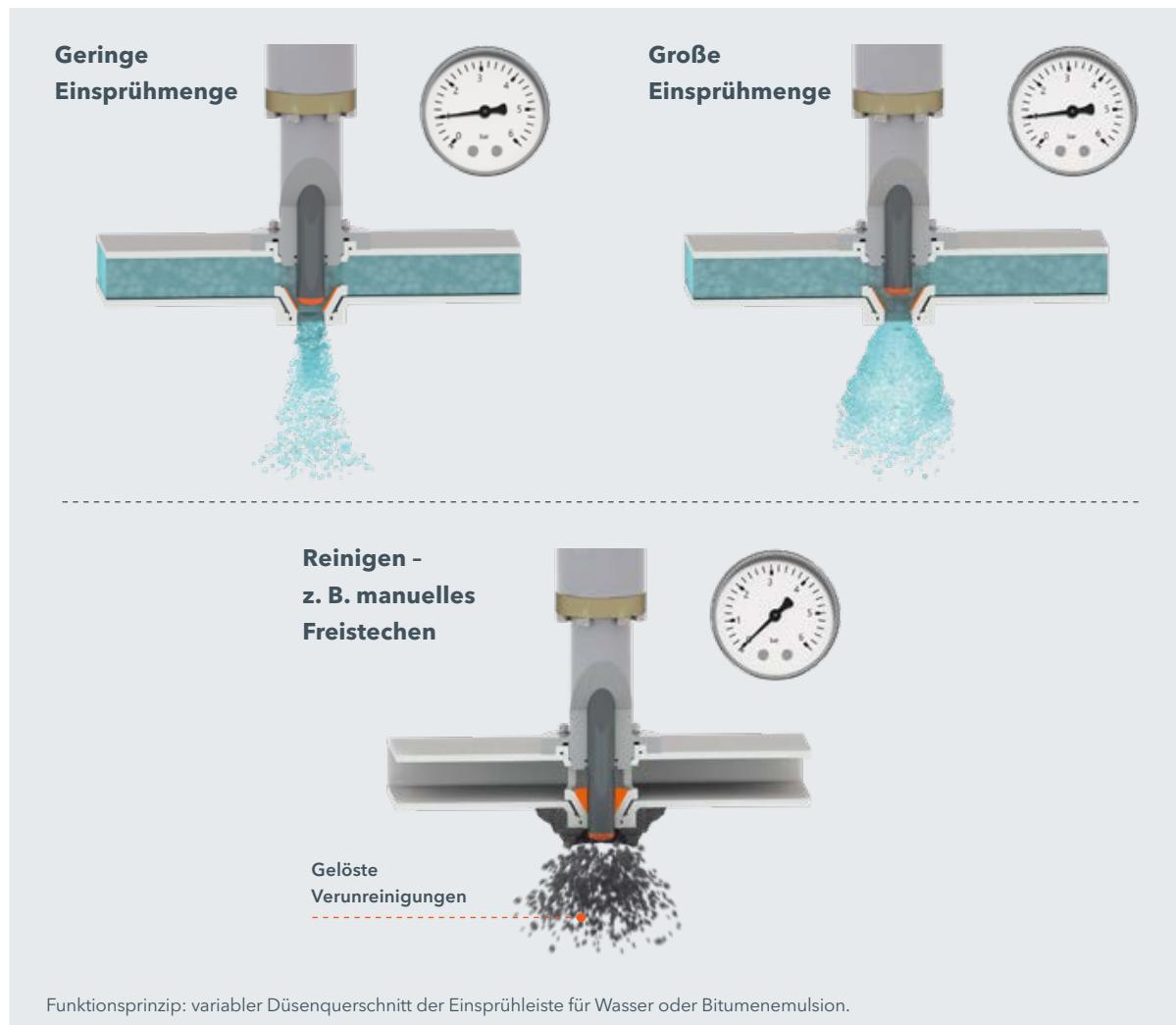


Perfekter Einsprühdruck

VARIO-Einsprühleisten

Präzise Dosierung

Separates Dosierpanel für Bindemittel



PRÄZISE UND ZUVERLÄSSIGE EINSPRÜHSYSTEME

Elektrisch beheizbares Bitumensystem

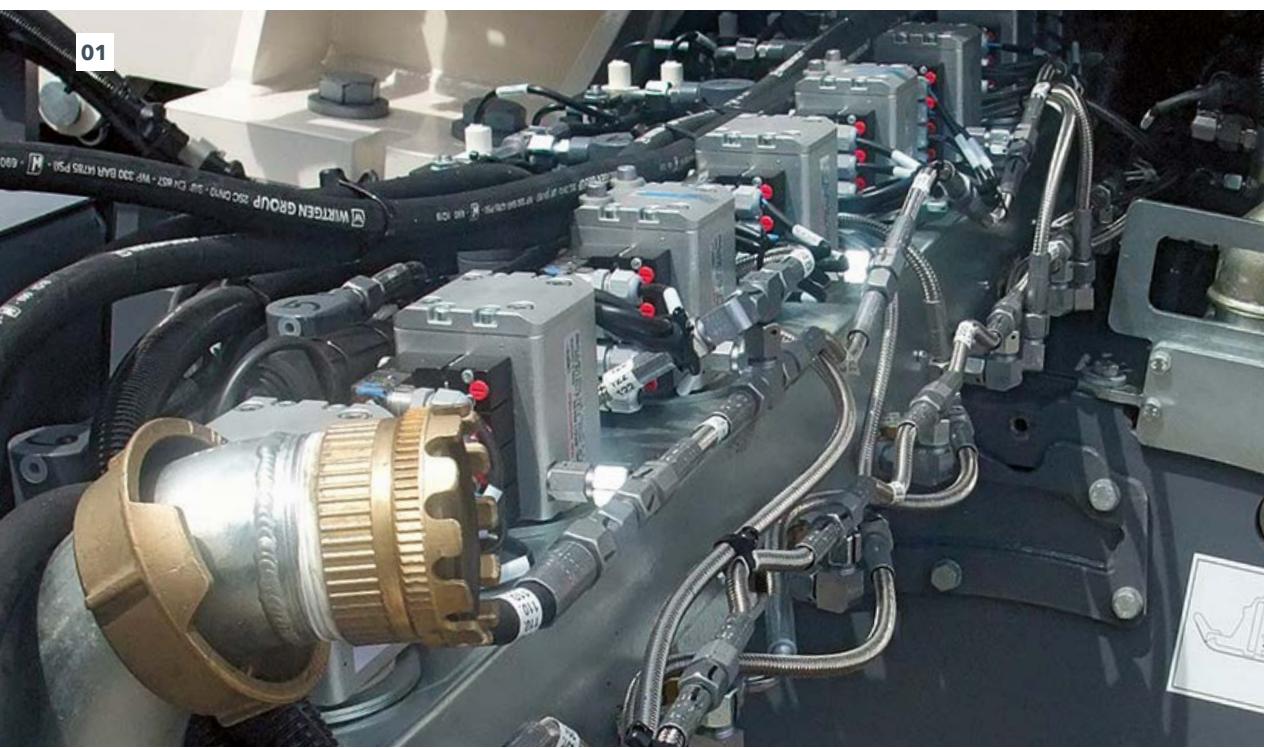
Die elektrisch beheizten, bitumenführenden Bauteile mit kurzen Schlauchleitungen sorgen für eine einfache, zuverlässige Heißbitumenverarbeitung bis zu 180 °C. Die Temperatur der Bitumen-einsprühhanlage lässt sich bedarfsgerecht einstellen, so dass das System auch zur Verarbeitung von Bitumenemulsion bei geringer Temperatur verwendet werden kann.

Prozesswasserüberwachung bei Schaumbitumenproduktion

Der freie, kontinuierliche Durchfluss der eingedüsten Prozesswassermenge in die Expansionskammer bei der Schaumbitumenherstellung wird über die zusätzliche Prozesswasserüberwachung kontrolliert und angezeigt.

Automatische Reinigungsprozesse

Während des Arbeitseinsatzes werden einzelne Düsen regelmäßig, schnell getaktet verschlossen. Durch den plötzlichen Druckanstieg werden die jeweils anderen, geöffneten Düsen der VARIO-Einsprühleisten gereinigt. Zusätzlich lassen sich die Düsen bei Unterbrechung oder Ende des Arbeitseinsatzes zeitgleich mittels Freistechens des Hydraulikzylinder am Düsenaustrittsbereich manuell reinigen.

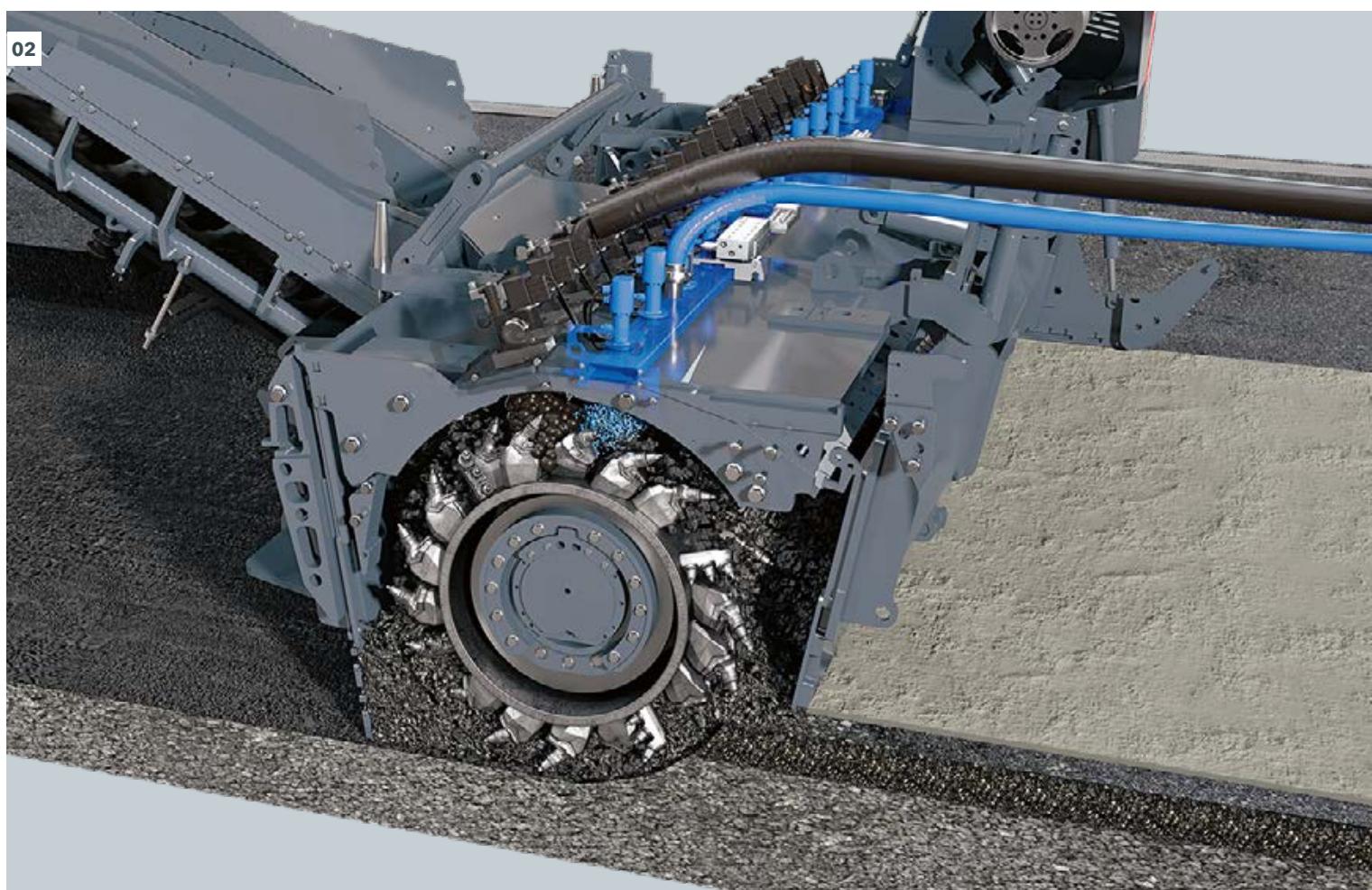
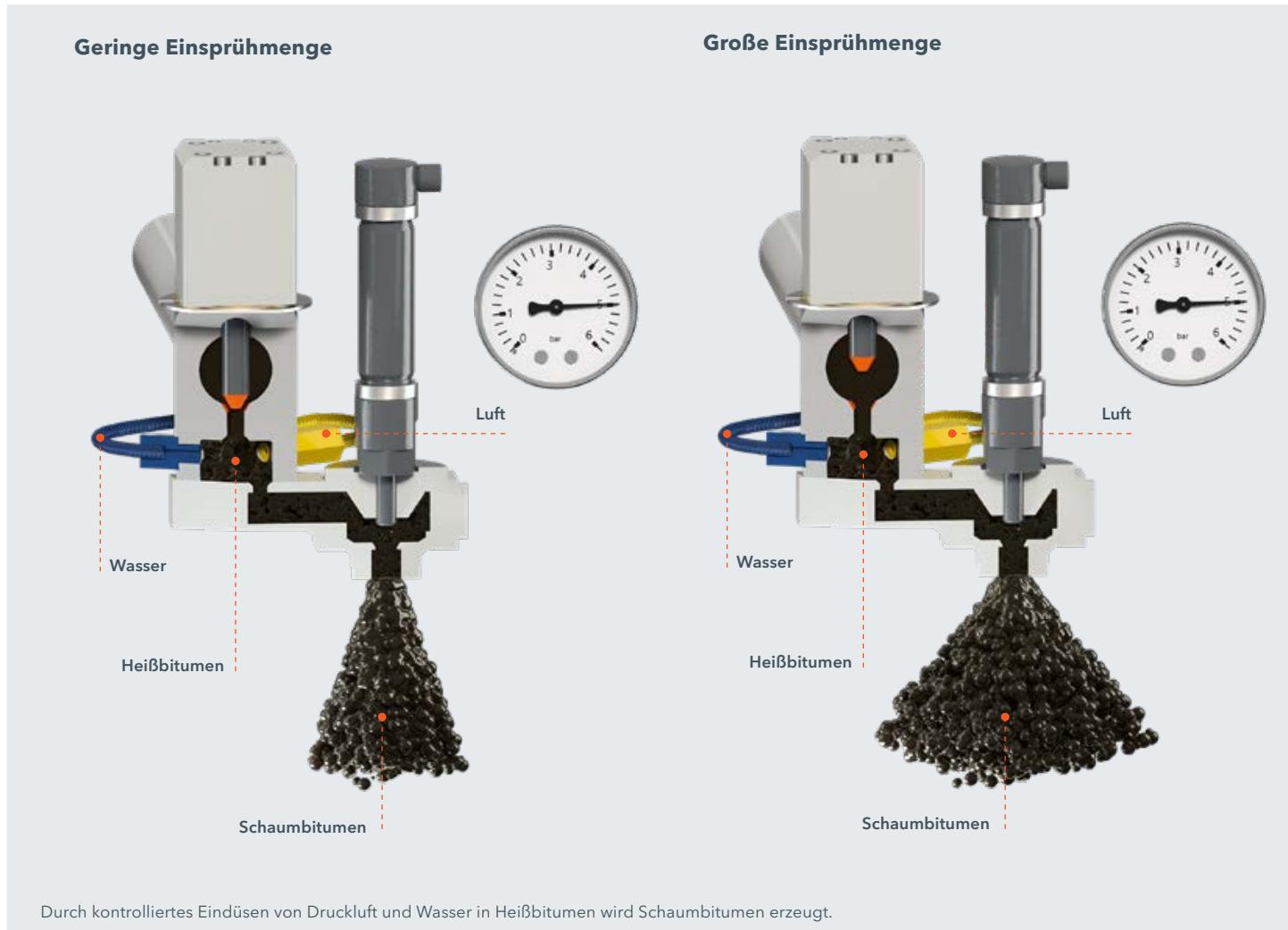


01 Zur Herstellung sehr hochwertiger Tragschichten wird Schaumbitumen in separaten Expansionskammern erzeugt, indem dort Wasser und Druckluft in ca. 180° C heißes Bitumen eingedüst werden.

02 Das microcontroller-gesteuerte Einsprühsystem dosiert Schaumbitumen und Wasser exakt in den Mischraum.

Ohne Unterbrechung arbeiten

Automatische Selbstreinigung



EFFEKTIVE SCHNEID- UND MISCHTECHNOLOGIE

Optimal konzipiertes Fräsen- und Mischaggregat

Das Fräsen- und Mischaggregat ist für den robusten Einsatz im Fräsen und Mischen ausgelegt. Es ist sowohl für das im Recycling bevorzugte „Downcut“-Verfahren mit optimaler Stückgrößenverteilung als auch für das bewährte „Upcut“-Verfahren im Frontladebetrieb (Fräsen) optimal geeignet. Kantenschutz, Abstreifer und Walzenklappe lassen sich nach geringen Umbaumaßnahmen für beide Arbeitsrichtungen nutzen. Die große Höhenverstellung der Maschine und die weit öffnende Walzenklappe erlauben zudem die Aufnahme von zusätzlichem, vorgefrästem Material in den Prozess.

Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22

Die mit dem Wechselhaltersystem **HT22** ausgestatteten Fräsen- und Mischartoren eignen sich optimal für anspruchsvolle Recycling- und Fräsaufgaben. Zudem lassen sich die Wechselhalteroberteile bei Bedarf auch auf der Baustelle mühelos und schnell wechseln.

Einfacher Meiβelwechsel

Die hydraulische Rotordrehvorrichtung in Kombination mit dem hydraulischen Meiβelaustreiber bzw. pneumatischen Meiβel-ein- und -austreiber erleichtert den Meiβelwechsel – sogar bei ausgeschaltetem Motor. Die große Höhenverstellung der Maschine und die weit öffnende Walzenklappe optimieren Zugänglichkeit und Komfort zusätzlich.

MCS für Arbeitsbreiten 3,2 m, 3,5 m und 3,8 m

Für flexible Arbeitsbreiten des W 380 CR(i) lässt sich das **MCS EXTEND**-Fräsen- und Mischaggregat in kurzer Zeit auf Arbeitsbreiten von 3,2 m, 3,5 m oder 3,8 m umbauen. Dies wird durch die Montage von zusätzlichen Verbreiterungselementen für Gehäuse, Rotor und Einsprühleiste realisiert.

Weniger Verschleiß

HT22

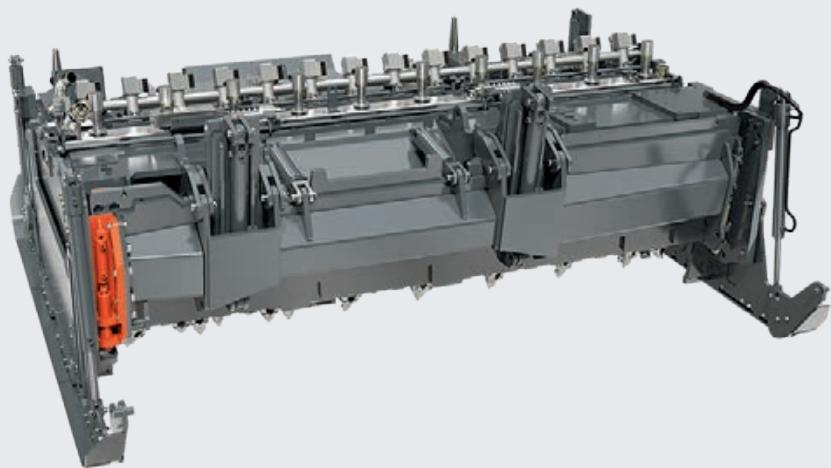
Breiter werden

MSC EXTEND für größere Arbeitsbreiten

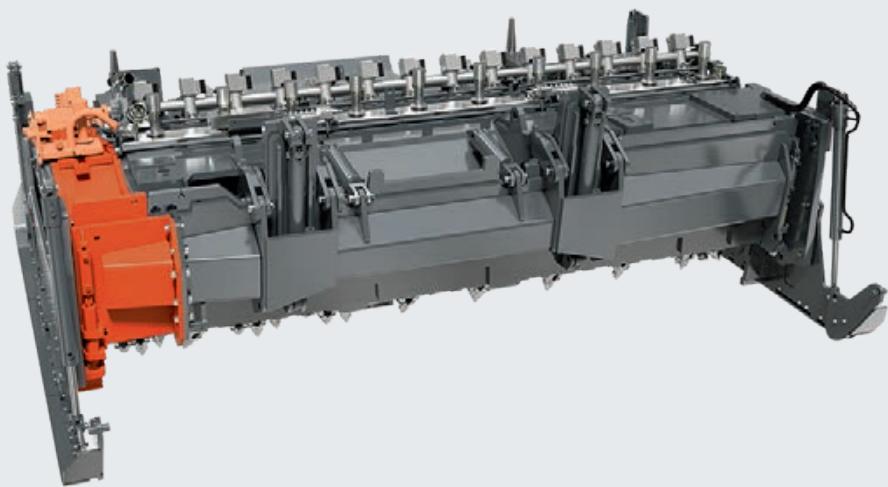


MCS **EXTEND**-Frä s- und Mischaggregat des W 380 CR(i) für Arbeitsbreite 3,2 m

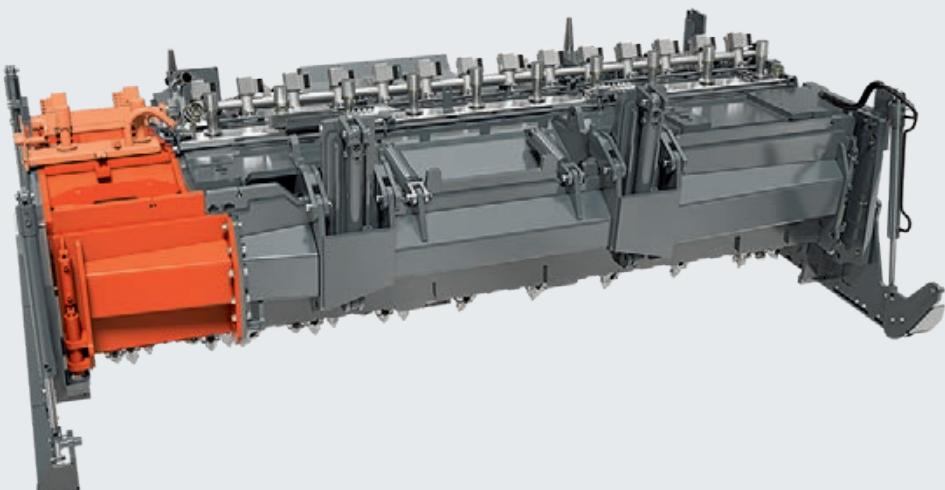
02



MCS **EXTEND**-Frä s- und Mischaggregat des W 380 CR(i) für Arbeitsbreite 3,5 m



MCS **EXTEND**-Frä s- und Mischaggregat des W 380 CR(i) für Arbeitsbreite 3,8 m



01 Das Frä s- und Misch-aggregat ist für bei-de Arbeitsrichtungen geeignet.

02 Das **MCS EXTEND**-Frä s- und Misch-aggregat des W 380 CR (i) lässt sich auf 3,2 m, 3,5 m oder 3,8 m umbauen.

W 240 CR(i) MIT EINBAUBOHLE

Recycling mit dem W 240 CR(i) in einem Übergang

Dank großer Mischleistung des Kaltrecyclers W 240 CR(i) lassen sich erhöhte Mischgutmengen herstellen. Der Fräsen- und Mischorotor fräst und mischt das Granulat mit den jeweiligen Bindemitteln und übergibt die Mischung über das Aufnahmehandband optimal an die verstellbare Einbaubohle. Diese ermöglicht nicht nur variable Einbaubreiten, sondern auch das Recycling großer Fahrbahnbreiten in einem Übergang.

VÖGELE Einbaubohle mit Bohlenautomatik

Für hochwertigen, profil- und lagegerechten Einbau sorgt die bewährte, stufenlos verstellbare VÖGELE Variobohle AB 375 T. Vor der Bohle verteilt die Verteilerschnecke das Mischgut auf gesamter Einbaubreite. Die mittig geteilte Verteilerschnecke kann im Rechts- oder Linkslauf betrieben werden. Die AB 375 T

bietet zahlreiche effektive Automatikfunktionen, wie z. B. die Auto-Hold-Funktion oder die Start-Stopp-Automatik. Die Einbaubohle am Maschinenheck lässt sich zudem bei Bedarf einfach und schnell montieren / demontieren. Kompakt mit integrierter Einbaubohle recycelt der W 240 CR(i) perfekt auch unter begrenzten Bedingungen - z. B. auf untergeordneten Straßen.

Nivelliersystem LEVEL PRO

Das integrierte Nivelliersystem **LEVEL PRO** mit übersichtlichen, optimal einstellbaren Bediendisplays verfügt für den höhengenauen Einbau des Mischguts über Sonic-Ski-Sensor und Querneigungssensor. Ein großer Vorteil des Nivelliersystems ist, dass es mit der Maschinentechnik des Kaltrecyclers perfekt abgestimmt ist.



A Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i)

Recycling mit integrierter Einbaubohle

(variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



01 Die integrierte Einbaubohle des W 240 CR(i) baut Mischgut perfekt ein.

02 Das zusätzliche LEVEL PRO Nivellierdisplay und das Bohlenbediendisplay sind ergonomisch angeordnet.



W 380 CR(i) MIT HECKVERLADUNG

Recycling mit dem W 380 CR(i) in einem Übergang

Dank der bis zu 800 t/h großen Mischkapazität des Kaltrecyclers W 380 CR(i) lassen sich erhöhte Mischgutmengen herstellen. Das Mischgut wird anschließend über die Bandanlage dem folgenden VÖGELE Fertiger übergeben. Die leistungsstarke Fertigerbohle ermöglicht den Einbau großer Schichtdicken und großer Fahrbahnbreiten in einem Übergang.

Leistungsstarkes, falt- und schwenkbares Abwurfband

Der W 380 CR(i) verfügt über ein starkes Verladesystem mit extrem hoher Förderkapazität. Dank des schwenk- und höhenverstellbaren Abwurfbands mit einstellbarer Bandgeschwindigkeit lassen sich so enorme Materialmengen schnell und flexibel bewegen. Das Abwurfband lässt sich zudem bei Bedarf einfach und schnell montieren / demontieren.

Große Speicherkapazität im Materialbunker des Fertigers

Beim Kaltrecycling mittels integrierter Heckverladung wird das Asphaltmischgut über das Abwurfband in den Materialbunker des Fertigers befördert. Der Bunker bildet einen idealen Puffer mit großer Speicherkapazität und erleichtert den Ausgleich von Unebenheiten.

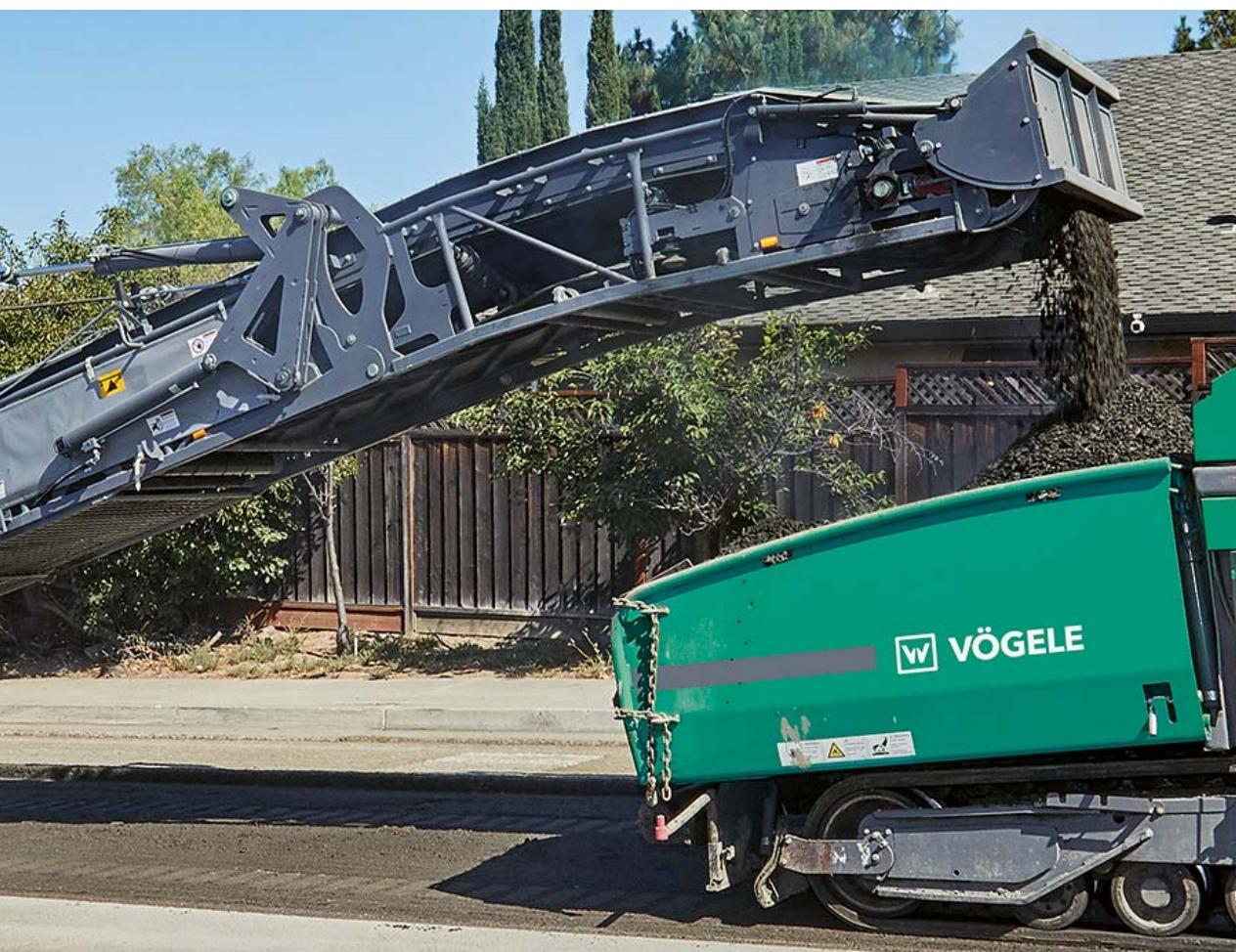
Kontrollierte Übergabe von überschüssigem Ausbaumaterial

Überschüssiges Material lässt sich über das schwenkbare Abwurfband aus dem laufenden Prozess entfernen und an einen LKW übergeben.



B Anwendungsbeispiel mit dem W 380 CR(i)

Recycling mit Abwurfband und Fertiger
(variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



01 Der Kaltrecycler saniert Fahrbahnen mit bis zu 800 t/h Mischleistung.

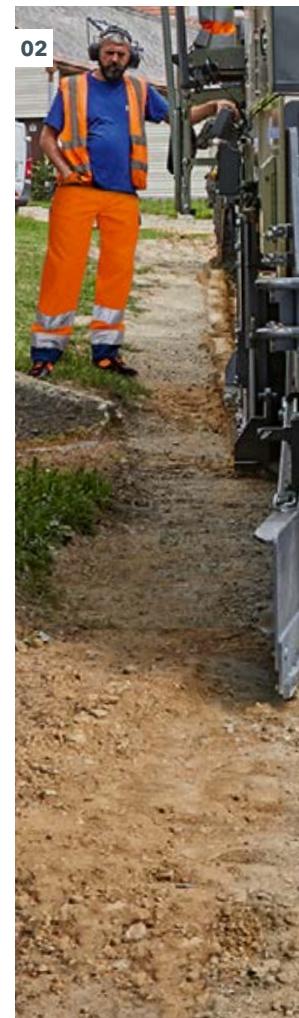
W 240 CR - W 380 CR*i* MIT VORFRÄSEN



Materialführungssystem für variable Einbaubreiten

Über das verstellbare Materialführungssystem an der Maschinenfront wird abgelegtes Granulat aus vorgelagerten Fräsarbeiten einer Klein- oder Kompaktfräse aufgenommen und dem Mischprozess hinzugegeben. Dank der vergrößerten Mischkapazität in Kombination mit der verstellbaren Einbaubohle bzw. mit Heckverladung und folgendem VÖGELE Fertiger können auch variierende Fahrbahnbreiten flexibel in einem Übergang saniert werden.

Die beiden Leitbleche des Materialführungssystems sind seitlich mechanisch, unabhängig voneinander auf die Breite der vorgelegten Materialschwade einstellbar. Höhe und Anpressdruck werden hydraulisch eingestellt.



01 - 02 Der Recycler nimmt über das Materialführungssystem Granulat aus vorgelagerten Fräsarbeiten auf, um die komplette Fahrbahn zu sanieren.

C Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i) / W 380 CR(i)

Seitliches Vorfräsen möglich und Recycling mit Abwurfband und Fertiger



W 240 CR - W 380 CR*i*: WEITERE ANWENDUNGEN

Neben leistungsstarker Fahrbahnaufbereitung als Hauptanwendung beherrscht der Kaltrecycler auch zusätzliche Anwendungen wie Fräsen, Homogenisieren und Granulieren. Dies sorgt für größtmögliche Maschinenauslastung.

Fräsen:

Der Kaltrecycler lässt sich auch als effiziente Hochleistungsgroßfräse im Upcut-Verfahren einsetzen. Starke Motorisierung und Förderbandkapazität befähigen ihn zum Fräsen mit extrem hoher Ausbauleistung wie dem Ausbau kompletter Asphaltpakete. Großer Vorschub und hohe Ausbautiefe garantieren schnelle Abwicklung von Großbaustellen auf Autobahnen oder Start- und Landebahnen von Flughäfen.

Homogenisieren:

Die Maschine beherrscht auch das Homogenisieren von z. B. Asphaltenschichten mit darunterliegenden Schottertragschichten. Das abgelegte Gemisch wird anschließend mit neu gebundenen Schichten überbaut.

Granulieren:

Je nach Anforderung granuliert der Kaltrecycler die beschädigten Asphaltenschichten mit seinem leistungsstarken Frä- und Mischmotor ohne jegliche Bindemittelzugabe. Das so entstandene Baustoffgranulat wird der vorhandenen ungebundenen Schicht zugeschlagen und anschließend mit einer festen Fahrbahn überbaut.

01



01 Die Maschine kann effizient als Hochleistungsgroßfräse im Upcut-Verfahren eingesetzt werden.

02 Auch das Homogenisieren von Asphalttragschichten gehört zum Anwendungsspektrum des Kaltrecyclers.

03 Der W 240 CR(i) kann einfach als Einheit transportiert werden.



Einfacher Maschinentransport

Der Transport des W 240 CR(i) erfolgt dank kompakter Abmessungen problemlos als Einheit auf einem Tieflader. Großer Vorteil beim Transport des W 240 CR(i) ist, dass sowohl Einbaubohle als auch Abwurfband an der Maschine montiert verbleiben können.

Das große Frä- und Mischaggregat des W 380 CR(i) lässt sich dank Schnellmontageeinrichtung einfach montieren bzw. demontieren und per Montagetransportwagen für den Transport bereitstellen.

03







Cold In-place Recycling (CIR) und Full Depth Reclamation (FDR): Maschinen der CR-Baureihe werden als Teil eines Einbauzugs zum wirtschaftlichen in-place-Kaltrecycling von Fahrbahnen in einem Übergang mittels Zugabe von Zement, Emulsion oder Schaumbitumen bei bis zu 800 t/h Mischleistung eingesetzt. Der kompakte Kaltrecycler W 240 CR(i) dient zum einfachen Sanieren von Fahrspuren per integrierter Einbaubohle. Der leistungsstarke W 380 CR(i) mit Heckverladung dient zum Sanieren von kompletten, sehr breiten Fahrbahnen mit extrem großer Tagesleistung.



TECHNISCHE DATEN	W 240 CR	W 240 CRi
Frä- und Mischrotor		
Arbeitsbreite	2.350 mm	
Arbeitstiefe ¹⁾	0 - 350 mm	
Schnittkreisdurchmesser	1.140 mm	
Walzendrehzahl bei höchster Arbeitsdrehzahl	108 min ⁻¹	100 min ⁻¹
Motor		
Hersteller	Caterpillar	
Typ	C27 ATAAC	
Kühlung	Wasser	
Anzahl der Zylinder	12	
Leistung	bei 2.100 min ⁻¹ : 708 kW / 950 HP / 963 PS	bei 2.000 min ⁻¹ : 653 kW / 875 HP / 888 PS
Maximalleistung	bei 1.800 min ⁻¹ : 708 kW / 950 HP / 963 PS	bei 1.800 min ⁻¹ : 775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS
Hubraum	27,2 l	27,2 l
Kraftstoffverbrauch Vollast	187 l/h	195 l/h
Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix	75 l/h	80 l/h
Abgasstufe	EU nicht reguliert / US Tier 2	EU Stage 5 / US Tier 4f
Elektrische Anlage		
Spannungsversorgung	24 V	
Füllmengen		
Kraftstoff	1.400 l	
Hydrauliköl	350 l	
Wasser	4.000 l	
Fahreigenschaften		
Arbeits- und Fahrgeschwindigkeit	0 - 88 m/min (0 - 5,3 km/h)	
Kettenlaufwerke		
Fahrketten vorne und hinten (L x B x H)	2.250 x 370 x 790 mm	
Ladesystem		
Gurtbreite Aufnahmeband	1.100 mm	
Gurtbreite Abwurfband	1.100 mm	
Theoretische Abwurfbandkapazität	668 m ³ /h	

¹⁾ Die maximale Arbeitstiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

W 380 CR**W 380 CRi**

3.800 mm

0 - 350 mm

1.140 mm

108 min⁻¹100 min⁻¹

Caterpillar

C27 ATAAC

Wasser

12

bei 2.100 min⁻¹:
708 kW / 950 HP / 963 PSbei 2.000 min⁻¹:
653 kW / 875 HP / 888 PSbei 1.800 min⁻¹:
708 kW / 950 HP / 963 PSbei 1.800 min⁻¹:
775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS

27,2 l

27,2 l

187 l/h

195 l/h

75 l/h

80 l/h

EU nicht reguliert / US Tier 2

EU Stage 5 / US Tier 4f

24 V

1.400 l

350 l

4.000 l

0 - 88 m/min (0 - 5,3 km/h)

2.250 x 370 x 790 mm

1.100 mm

1.100 mm

668 m³/h

TECHNISCHE DATEN	W 240 CR	W 240 CRi
Gewicht Basismaschine		
Leergewicht, Maschine in Standardausstattung ohne Befüllstoffe	45.800 kg	
Betriebsgewicht, CE ²⁾	48.500 kg	
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)	59.400 kg	
Gewichte Befüllstoffe		
Befüllung Wassertank	4.000 kg	
Befüllung Kraftstofftank (0,83 kg/l)	1.150 kg	
Zusätzliche Mehrgewichte zum Leergewicht		
Fahrer und Werkzeug		
> Fahrer	75 kg	
> 5 Meißeimer	125 kg	
Einsprühanlagen anstelle Standard		
> Ohne ESL: Einsprühöffnungen in Walzengehäuse verschlossen	- 400 kg	
> ESL 2-fach: Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion	310 kg	
> ESL Schaumbitumen: Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen	840 kg	
Optionale Zusatzausstattung		
> Einbaubohle und Verteilerschnecke	4.900 kg	
> Materialleitbleche an vorderen Fahrwerken	900 kg	
> Wetterschutzdach	500 kg	
> Ohne Abwurfband	- 2.850 kg	
> VCS-Absauganlage	250 kg	
Transportgewichte von Einzelkomponenten		
Leergewicht Maschine in Standardausstattung ohne Frä- und Mischaggregat	–	
Frä- und Mischaggregat auf Transportwagen (L x B x H : 4.750 x 2.900 x 2.400 mm)	–	
Transportwagen für Frä- und Mischaggregat	–	

²⁾ Maschine in Standardausstattung, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer, Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

W 380 CR**W 380 CRI**

50.300 kg

53.000 kg

58.900 kg

4.000 kg

1.150 kg

75 kg

125 kg

-400 kg

350 kg

900 kg

-

900 kg

500 kg

-2.850 kg

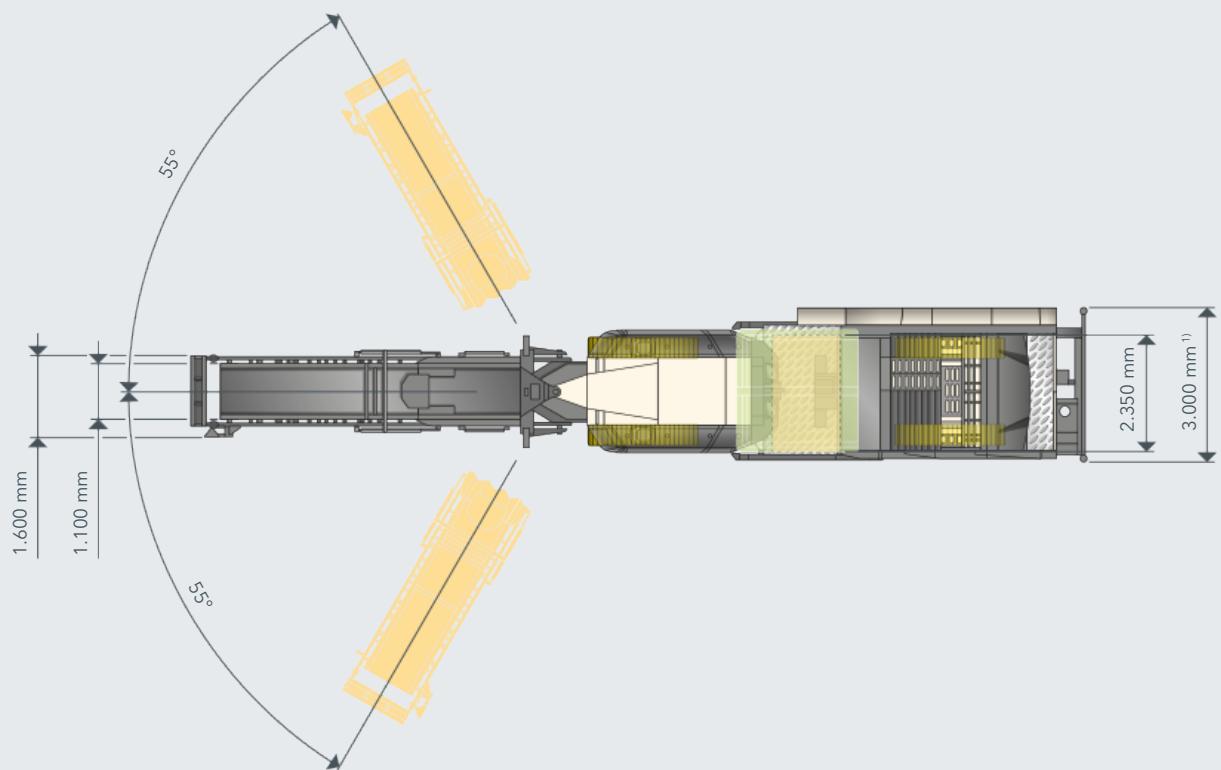
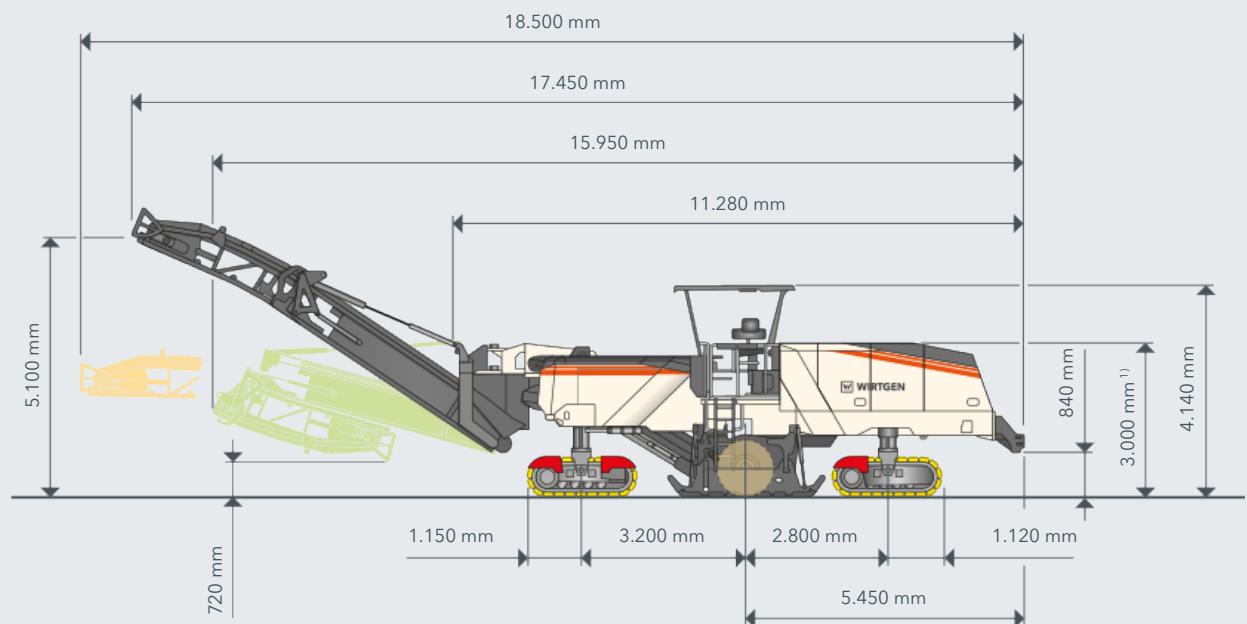
250 kg

35.100 kg

16.500 kg

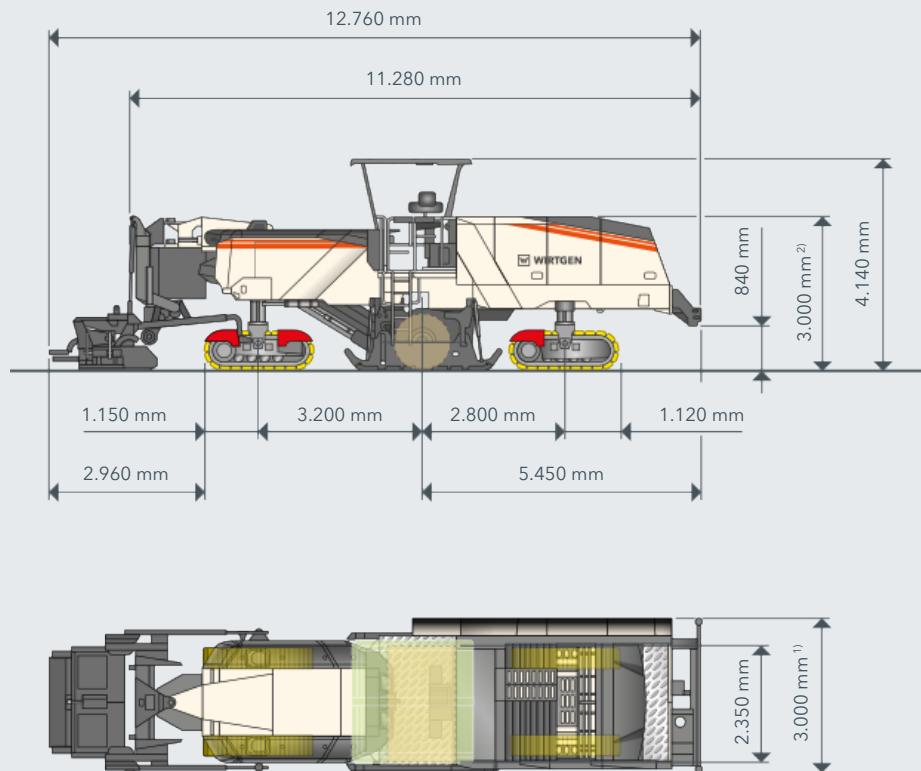
1.300 kg

SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 240 CR(i) MIT ABWURFBAND



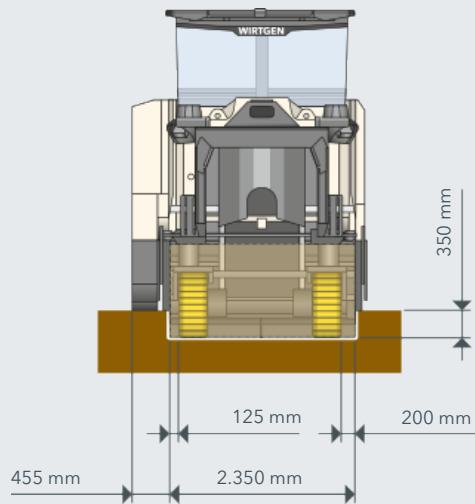
¹⁾ Maße für Tiefladerverladung

SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 240 CR(i) MIT EINBAUBOHLE UND VERTEILERSCHNECKE

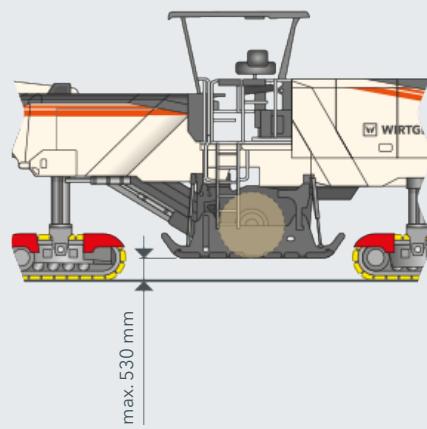


¹⁾ Maße für Tiefladerverladung

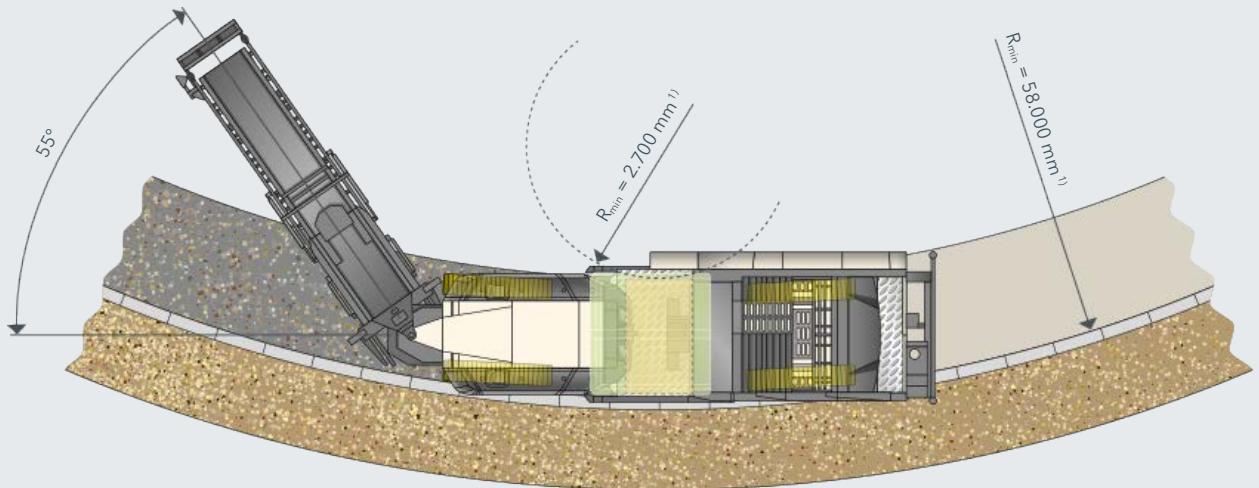
HECKANSICHT W 240 CR(i)



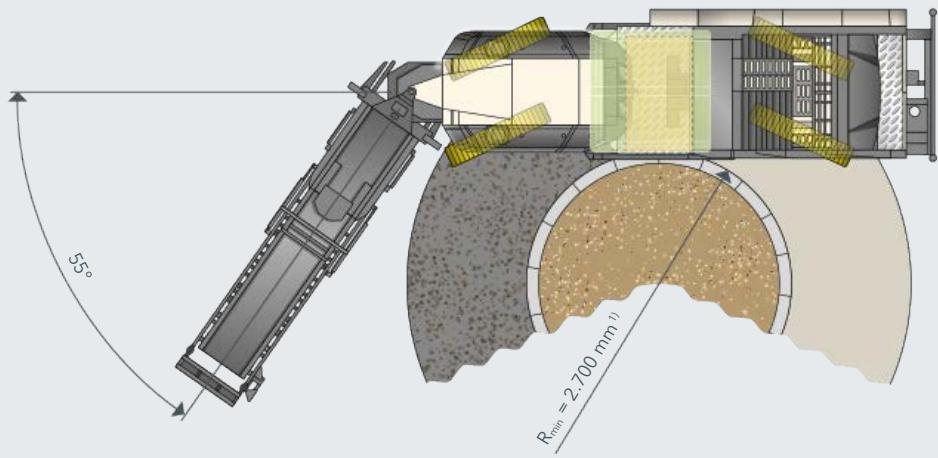
BODENFREIHEIT W 240 CR(i)



ARBEITSRADIUS W 240 CR(i) MIT ABWURFBAND



Arbeitsrichtung

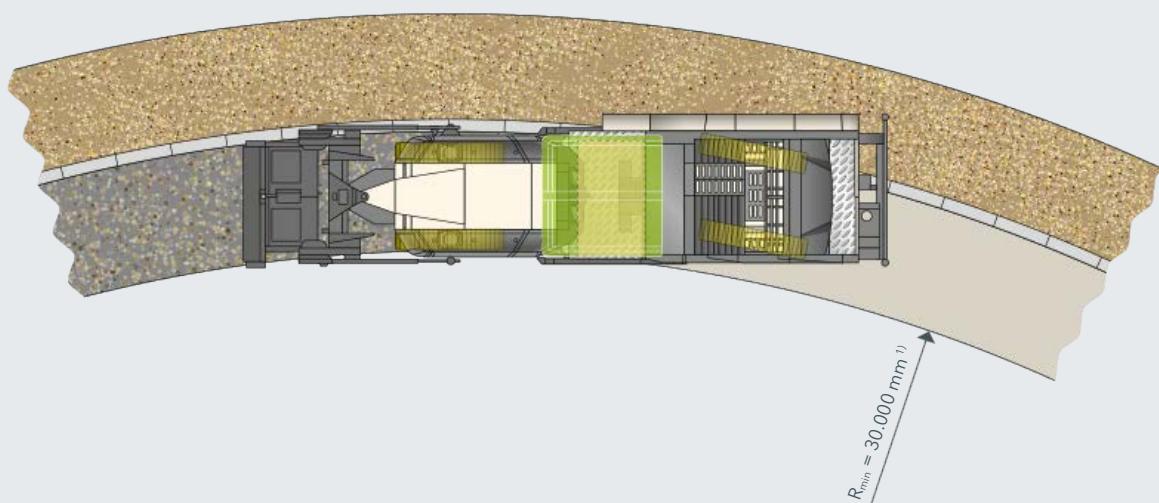


¹⁾ Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Frässtiel und Mischorotor führen.

ARBEITSRADIUS W 240 CR(i) MIT EINBAUBOHLE

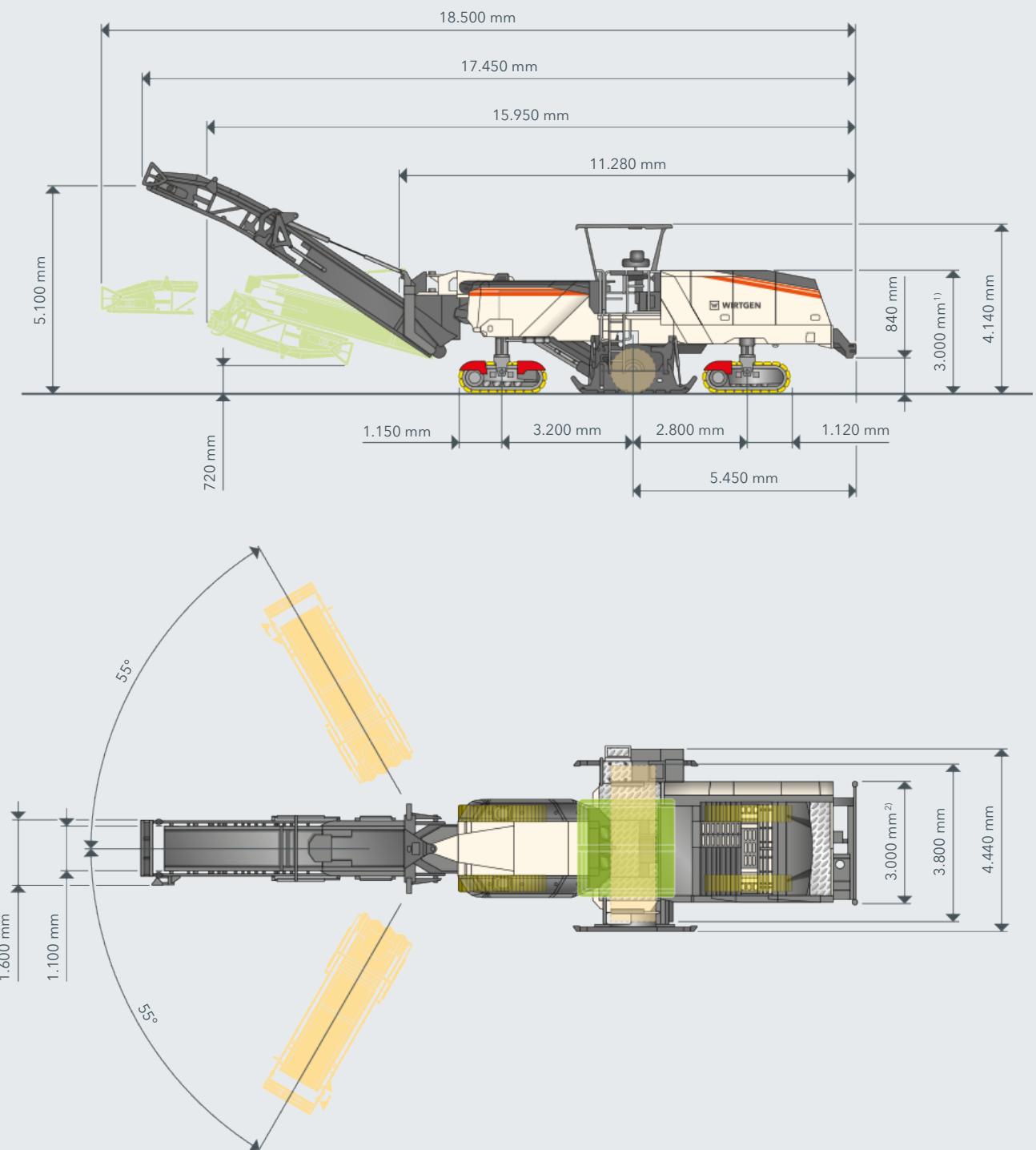


Arbeitsrichtung



¹⁾ Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Fräser- und Mischorotor führen.

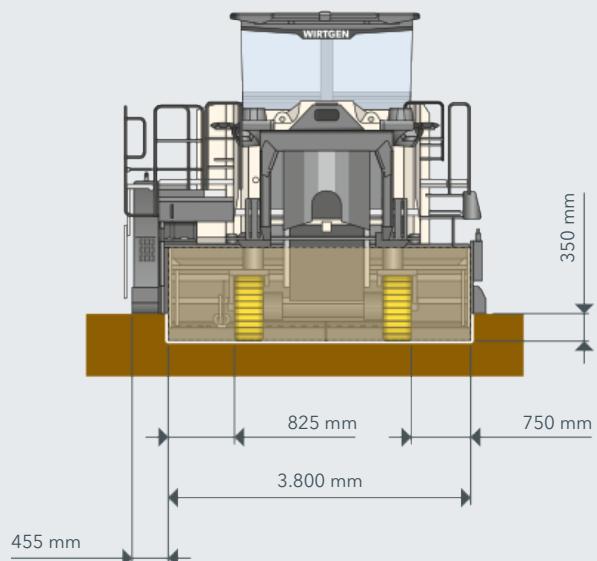
SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 380 CR(i)



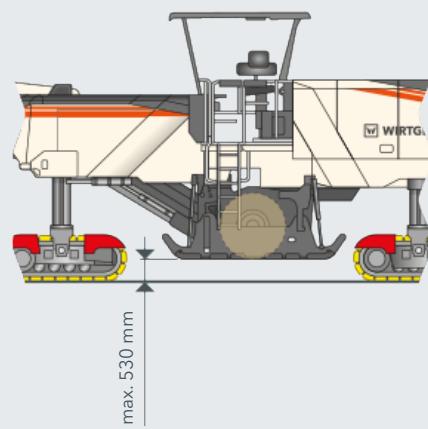
¹⁾ Maße für Tiefladerverladung

²⁾ Transportbreite ohne Fräse- und Mischaggregat

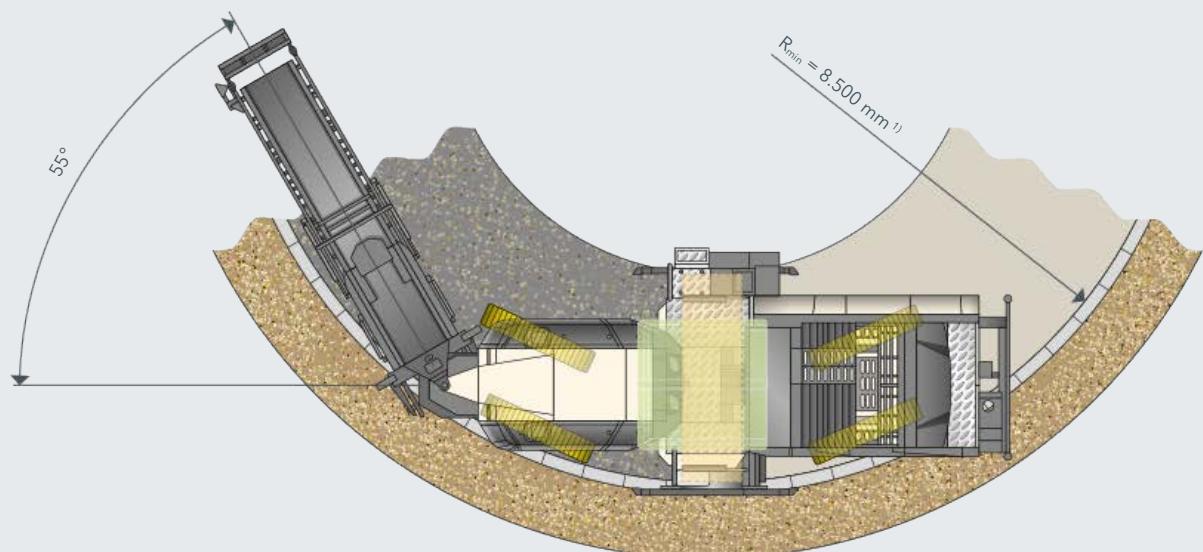
HECKANSICHT W 380 CR(i)



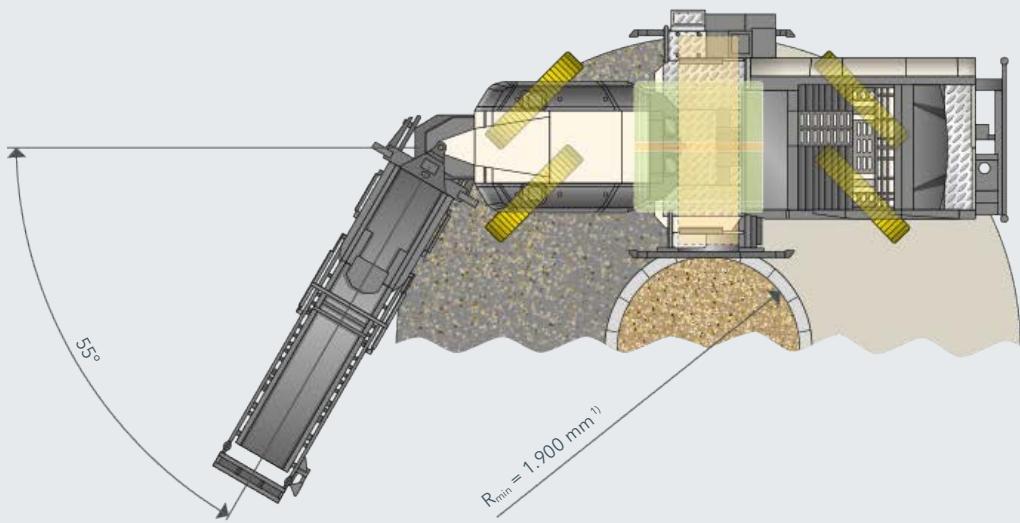
BODENFREIHEIT W 380 CR(i)



ARBEITSRADIUS W 380 CR(i)

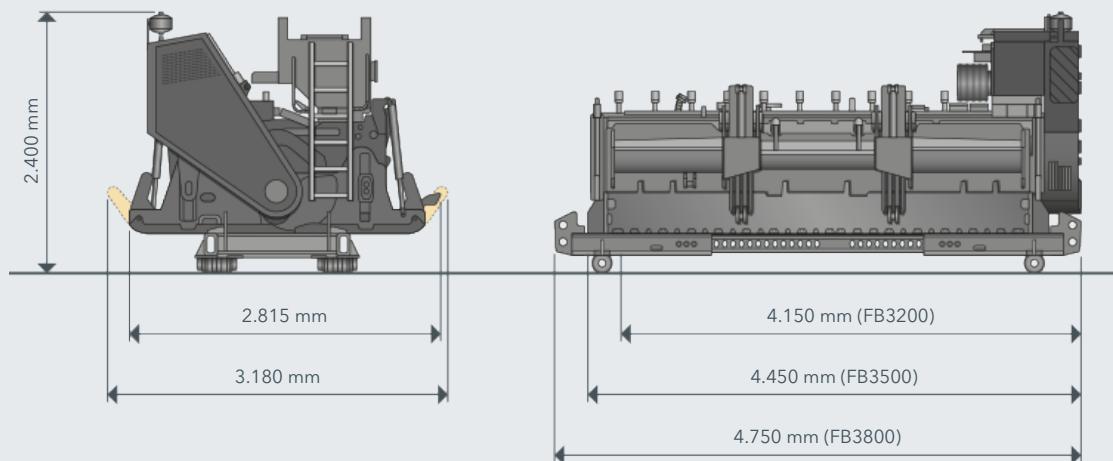


Arbeitsrichtung



¹⁾ Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Fräser- und Mischorotor führen.

TRANSPORTABMESSUNGEN



Frä- und Mischaggregat FB3800 mit Transportwagen

STANDARDAUSSTATTUNG	W 240 CR(i)	W 380 CR(i)
Basismaschine		
> Grundmaschine mit Motor	■	■
> Die Maschine kann als Kaltrecycler im Heckladerbetrieb oder als Kaltfräse im Frontladerbetrieb eingesetzt werden	■	■
> Schallgedämmte Motorraumverkleidung	■	■
> Dieselmotor-Leistungsregler für ein optimales Frä- und Mischergebnis	■	■
> Grenzlastregler für den optimalen Downcut-Betrieb	■	■
> Motor-Kühlanlage mit temperaturgeführter Lüfterdrehzahl	■	■
> Maschinenchassis mit optimaler Sicht für Heck- und Frontladerbetrieb	■	■
> Luftkompressoranlage max. 8 bar	■	■
> Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat	■	■
> Mechanischer Walzenantrieb über Kraftbänder mit automatischem Riemenspanner	■	■
> Fräswalzengetriebe für Downcut im Heckladerbetrieb	□	□
Frä- und Mischaggregat		
> Drei elektrisch schaltbare Fräswalzendrehzahlen	■	■
> Einfache und schnelle Umrüstung von Heck- auf Frontladerbetrieb	■	■
> Automatisch zuschaltende Wasserberieselungsanlage mit zwei Sprühleisten im Frä- und Mischaggregat	■	■
> Hydraulisch verfahrbare und positionierbare vordere Walzenklappe mit auswechselbaren Hartmetallelementen	■	■
> Hintere Walzenabdichtung mit hydraulischer Bandhebefunktion und austauschbaren Hartmetallelementen	■	■
> Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, optimiert für beide Arbeitsrichtungen	■	■
> Fräswalzengehäuse FB2350	■	—
> Fräswalzengehäuse FB3800	—	□
Frä- und Mischrotor		
> Frä- und Mischrotor FB2350 HT22 LA15 D20 mit 198 Meißeln	■	—
> Frä- und Mischrotor FB3800 HT22 LA15 D20 mit 294 Meißeln	—	□
> Kraftvervielfältiger zum definierten Anziehen der Schrauben beim Fräsggregatwechsel	—	■
Frä- und Mischgutverladung		
> Bandanlage mit manuell oder automatisch regelbarer Fördergeschwindigkeit	■	■
> Zwei Schwenkgeschwindigkeiten am hydraulisch faltbaren Abwurfband	■	■
> Wassersprühanlage im Aufnahmeband	■	■
> Aufnahmeband: 1.100 mm Gurtbreite, Niederhalter mit Abstreiffunktion	■	■
> Abwurfband, 1.100 mm breit, mit hydraulischer Faltvorrichtung	□	■
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe		
> ESL 1-fach (FB2350): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion (800 l/min)	□	—
> ESL 1-fach (FB3800): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion (800 l/min)	—	□
> Ausführung ohne Verbreiterungselemente für die Einsprühanlage	—	□
Einbauaggregat		
> Ausführung ohne Verteilerschnecke und ohne Einbaubohle	□	—

STANDARDAUSSTATTUNG	W 240 CR(i)	W 380 CR(i)
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Multifunktionales Farb-Maschinendisplay mit Anzeige wichtiger Maschinenbetriebszustände	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Umfangreiche Maschinendiagnose im Steuerungsdisplay	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Automatikfunktionen zur Entlastung des Maschinenbedieners	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Vier Außenpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Frästiefenregelung mit LEVEL PRO Nivelliersystem, mit einem Bediendisplay sowie jeweils einem elektrischen Höhensensor im Hydraulikzylinder rechts und links am Kantenschutz	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fahrstand		
> Komplett elastisch gelagerter Fahrstand	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Klappbare Fahrstandsverbreiterung, rechts	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Großes Staufach und Stehsitze, rechts und links	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Zwei Spiegel vorne und zwei Spiegel im Heckbereich	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Durchgehender Fahrstand mit je einem Bedienpult rechts und links	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Die Bedienpulse sind höhenverstellbar, drehbar und können passend zur Fahrtrichtung ergonomisch positioniert werden	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Abdeckungen für Bedienpanels mit Verschluss	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Frontkamera mit zwei Bildschirmen, rechts und links	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Fahrwerk und Höhenverstellung		
> PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Große Bodenfreiheit für besseren Zugang beim Meißelwechsel oder Ausbau des Frässystems	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Vierkettenlenkung - Die Lenkungsarten „Hundegang“, „Kurvengang“ oder „Geradeaus“ sind in beiden Arbeitsrichtungen möglich	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Extrem verschleißfeste, zweiteilige EPS-Plus-Polyurethan-Bodenplatten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Sonstiges		
> Luftkompressoranlage max. 8 bar	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Waschanlage mit Schlauchaufroller und Reinigungspistole	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Umfangreiches Beleuchtungspaket LED 24 V	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> „Welcome-and-Go-Home-Light“ - Funktion mit LED-Beleuchtung im Bereich Aufstieg und Fahrstand	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView „WIRTGEN Road Technologies Telematics and on-site Solutions“ (WITOS) ist das intelligente Telematiksystem der WIRTGEN Road Technologies für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement weltweit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
> Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> WITOS - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

= Standardausstattung

= Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

= Optionale Ausstattung

OPTIONALE AUSSTATTUNG	W 240 CR(i)	W 380 CR(i)
Basismaschine		
> Fräswalzengetriebe für Upcut im Heckladerbetrieb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Frä- und Mischaggregat		
> Fräswalzengehäuse FB3200 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzengehäuse FB3500 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzengehäuse FB3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3200 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3500 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
Frä- und Mischorotor		
> MCS EXTEND Frä- und Mischorotor FB3200 HT22 LA15 D20 , mehrteilig mit 239 Meißeln	—	<input type="checkbox"/>
> MCS EXTEND Frä- und Mischorotor FB3500 HT22 LA15 D20 , mehrteilig mit 258 Meißeln	—	<input type="checkbox"/>
> MCS EXTEND Frä- und Mischorotor FB3800 HT22 LA15 D20 , mehrteilig mit 277 Meißeln	—	<input type="checkbox"/>
> Transportgestell für zusätzliche MCS Fräseinheiten MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Montagehilfen für zusätzliche MCS Fräseinheiten MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
Frä- und Mischgutverladung		
> Ausführung ohne Abwurfband	<input type="checkbox"/>	—
> VCS-Absauganlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Hydraulisch verstellbares Prallblech am Abwurfband	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Abstellhilfen für Abwurfband	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe		
> ESL 2-fach (FB2350): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion (800 l/min + 800 l/min)	<input type="checkbox"/>	—
> ESL 2-fach (FB3800): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion (800 l/min + 800 l/min)	—	<input type="checkbox"/>
> ESL 2-fach Schaumbitumen (FB2350): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen (800 l/min, 500 kg/min)	<input type="checkbox"/>	—
> ESL 2-fach Schaumbitumen (FB3800): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen (800 l/min, 500 kg/min)	—	<input type="checkbox"/>
> Ausführung ohne Einsprühanlage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe (nur MCS EXTEND)		
> ESL 1-fach (MCS EXTEND): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion (800 l/min)	—	<input type="checkbox"/>
> ESL 2-fach (MCS EXTEND): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion (800 l/min + 800 l/min)	—	<input type="checkbox"/>
> ESL 2-fach Schaumbitumen (MCS EXTEND): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen (800 l/min, 500 kg/min)	—	<input type="checkbox"/>
> Ausführung ohne Einsprühanlage MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Verbreiterung der ESL 1-fach auf FB3500 MCS EXTEND oder FB 3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Verbreiterung der ESL 2-fach auf FB3500 MCS EXTEND oder FB3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Verbreiterung der Einsprühanlage für Schaumbitumen auf FB3500 MCS EXTEND oder FB3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>
> Verbreiterung ohne Einsprühanlage FB3500 MCS EXTEND oder FB3800 MCS EXTEND	—	<input type="checkbox"/>

OPTIONALE AUSSTATTUNG	W 240 CR(i)	W 380 CR(i)
Einbauaggregat		
> Einbaubohle Typ AB 375 T und Verteilerschnecke	<input type="checkbox"/>	—
> Beidseitige, automatische Ausziehbohlensteuerung mit Sonic-Ski-Sensoren	<input type="checkbox"/>	—
> Querneigungssensor für Ausziehbohle	<input type="checkbox"/>	—
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Ultraschallsensor für Draht- oder Bodenabtastung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliches Bediendisplay LEVEL PRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Vorrüstung Multiplex bestehend aus 4 Sensor-Steckdosen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Multiplex 3-fach, rechts, mit 2 Ultraschallsensoren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Multiplex 3-fach, rechts und links, mit 4 Ultraschallsensoren	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Vorrüstung 3D- / Laser-Nivellierung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Querneigungssensor für Maschine	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Fahrstand		
> Wetterschutzdach, elektro-hydraulisch klappbar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sonstiges		
> Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite mit hydraulischer Befüllpumpe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Ausführung ohne WITOS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> USB-Schnittstelle zum Auslesen der Jobdaten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Transportwagen für Frässaggregate von FB2200 bis FB4400	—	<input type="checkbox"/>
> Wasserhochdruckreiniger, 190 bar, 15 l/min	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Leitbleche an den vorderen Fahrwerken zur Führung von vorgelegtem Material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Fräswalzendrehvorrichtung für Frä- und Mischagggregat FB2350	<input type="checkbox"/>	—
> Fräswalzendrehvorrichtung für die Frä- und Mischaggregate FB3200 - FB3800	—	<input type="checkbox"/>
> Pneumatikhammer mit Meiβelaus- und Meißeintreiber	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Hydraulischer Meißelaustreiber	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Dieseltankbefüllpumpe mit 5,00 m Saugschlauch	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des Dieseltanks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliche Kamera am Abwurfband	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Zusätzliches Monitorsystem mit 5 Kameras und Monitor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Vorrüstung für 2 LED-Beleuchtungsballons	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> LED-Beleuchtungsballon, 24 Volt	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Saugschlauch für Heißbitumen 3", 4000 LG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Saugschlauch für Wasser oder Emulsion 3", 5000 LG	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
> Tragarm zur Aufnahme der Schubstange und Schläuche bei Tankfahrzeugwechsel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

= Standardausstattung

= Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

= Optionale Ausstattung



WIRTGEN



WIRTGEN GmbH

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

➤ www.wirtgen.de



Für weitere Informationen Code scannen.