

Hochwertiges Recycling in-place von Asphaltsschichten

KALTRECYCLER

W 240 CR(i) | W 380 CR(i)



HOCHWERTIGES RECYCLING IN-PLACE VON ASPHALTSCHICHTEN



Cold In-place Recycling (CIR) und Full Depth Reclamation (FDR): Maschinen der CR-Baureihe werden als Teil eines Einbauzugs zum wirtschaftlichen in-place-Kaltrecycling von Fahrbahnen in einem Übergang mittels Zugabe von Zement, Emulsion oder Schaumbitumen bei bis zu 800 t/h Mischleistung eingesetzt.

Der kompakte Kaltrecycler W 240 CR(i) dient zum einfachen Sanieren von Fahrspuren per integrierter Einbaubohle.

Der leistungsstarke W 380 CR(i) mit Heckverladung dient zum Sanieren von kompletten, sehr breiten Fahrbahnen mit extrem großer Tagesleistung.

Durch seitliches Vorfräsen können die Kaltrecycler auch Fahrbahnen über die Maschinenarbeitsbreite hinaus variabel in einem Übergang sanieren.

Nach Bedarf lassen sich die Kaltrecycler auch als Hochleistungsfräse oder zum Granulieren von Straßenaufbauten einsetzen.

WIRTGEN RECYCLER UND BODENSTABILISIERER

ANBAUSTABILISIERER

- > Arbeitsbreite bis 2.500 mm
- > Arbeitstiefe bis 500 mm

KALTRECYCLER UND BODENSTABILISIERER (RADFAHRWERK)

- > Arbeitsbreite bis 2.400 mm
- > Arbeitstiefe bis 560 mm

KALTRECYCLER (KETTENFAHRWERK)

- > Arbeitsbreite bis 3.800 mm
- > Arbeitstiefe bis 350 mm

MOBILE KALTRECYCLING- MISCHANLAGE

- > Mischleistung bis 240 t/h

LABOREQUIPMENT

HIGHLIGHTÜBERSICHT

Perfekt ausgerüstet

01 Einfaches Bedienkonzept

- > Flexibel positionierbare Hauptbedienpulte für beide Arbeitsrichtungen
- > Anzeige aller Maschinenparameter über hochauflösendes Farbdisplay
- > Vier große, übersichtliche Bedienpanels für Bodenpersonal
- > On-Board-Diagnose-System für einfache und schnelle Wartungsassistentz
- > Viele neue Automatikfunktionen für einfache Bedienung
- > Präzises Nivelliersystem **LEVEL PRO** mit verschiedenen Sensorvarianten

02 Perfektion in Sicht, Komfort und Ergonomie

- > Ideale Sichtverhältnisse durch optimal angepasste Maschinengeometrie
- > Hochwertiges Kamerasystem mit bis zu sieben Kameras
- > Übersichtlicher, variabler Fahrstand mit Wetterschutzdach
- > Leistungsstarkes LED-Beleuchtungspaket für Nachtarbeit
- > Einfache Inbetriebnahme und schnelles Umrüsten der Maschine für die jeweilige Anwendung



A W 240 CR(i) MIT EINBAUBOHLE

- > Recycling mit dem W 240 CR(i) in einem Übergang
- > Am Maschinenheck adaptierbare VÖGELE Einbaubohle mit innovativer Bohlenautomatik
- > Nivelliersystem **LEVEL PRO** für profil- und lagerechten Einbau
- > Materialführungssystem vorne für die Fräsgutaufnahme aus seitlich vorgelegten Fräsarbeiten und damit für variable Einbaubreiten
- > Einfacher Maschinentransport und kompakte Maschinenabmessungen

03 Enorme Leistung

- > Durchzugsstarker Dieselmotor mit hohem Drehmoment
- > Minimierte Motorgeräuschemissionen für innerstädtischen Einsatz bei Tag und Nacht
- > Abgasstufe EU nicht reguliert / US Tier 2 oder strenge Abgasstufe EU Stage 5 / US Tier 4f
- > Intelligentes Motor-Maschinen-Management für maximalen Vorschub
- > Allkettenantrieb (ASC) und Vierfach-Hubsäulenpendelung für optimale Traktion
- > Direkter mechanischer Rotorantrieb für hohen Wirkungsgrad

04 Präzise und zuverlässige Einsprühsysteme

- > In die Maschine integrierte Einsprühsysteme für Wasser, Bitumenemulsion und Schaumbitumen
- > **VARIO**-Einsprühleiste - Anpassung des Einsprühdrucks über variable Düsenöffnungen
- > Dosierpanel mit Display für zuverlässige Bedienung und einfache Überwachung der Bindemitteldosierung
- > Elektrisch beheizbares Bitumensystem
- > Innovative Prozesswasserüberwachung für Produktion von Schaumbitumen
- > Automatische Selbstreinigungs- und Spülfunktion für hohe Funktionssicherheit der Düsen

05 Effektive Schneid- und Mischtechnologie

- > Optimal konzipiertes Fräs- und Mischaggregat für Recyclingbetrieb oder für Frontladebetrieb (Fräsen)
- > Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem **HT22**
- > Hydraulische Rotordrehvorrichtung und hydraulischer oder pneumatischer Meißelaustreiber für einfachen Meißelwechsel
- > **MCS EXTEND** (Multiple Cutting System) für Arbeitsbreiten 3,2 m, 3,5 m und 3,8 m verfügbar



B W 240 CR(i) / W 380 CR(i) MIT HECKVERLADUNG

- > Recycling mit dem W 380 CR(i) in einem Übergang
- > Leistungsstarkes, falt- und schwenkbares Abwurfband mit stufenlos einstellbarer Bandgeschwindigkeit
- > Einfaches Handling dank großer Speicherkapazität im Materialbunker des Fertigers
- > Kontrollierte Übergabe von überschüssigem Ausbaumaterial per Abwurfband an LKW
- > Materialführungssystem vorne für die Fräsgutaufnahme aus seitlich vorgelegten Fräsarbeiten und damit für variable Einbaubreiten

KALTRECYCLING MIT INTEGRIERTER EINBAUBOHRER

01 STREUMASTER
Bindemittelstreuer

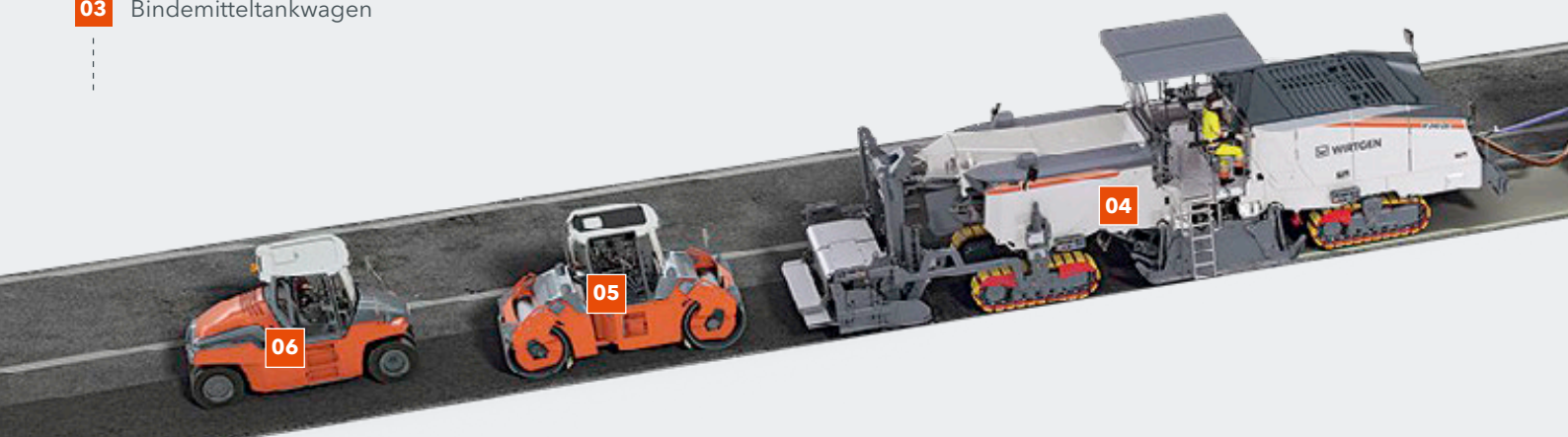
02 Wassertankwagen

03 Bindemitteltankwagen

04 WIRTGEN Kaltrecycler
W 240 CR(i)

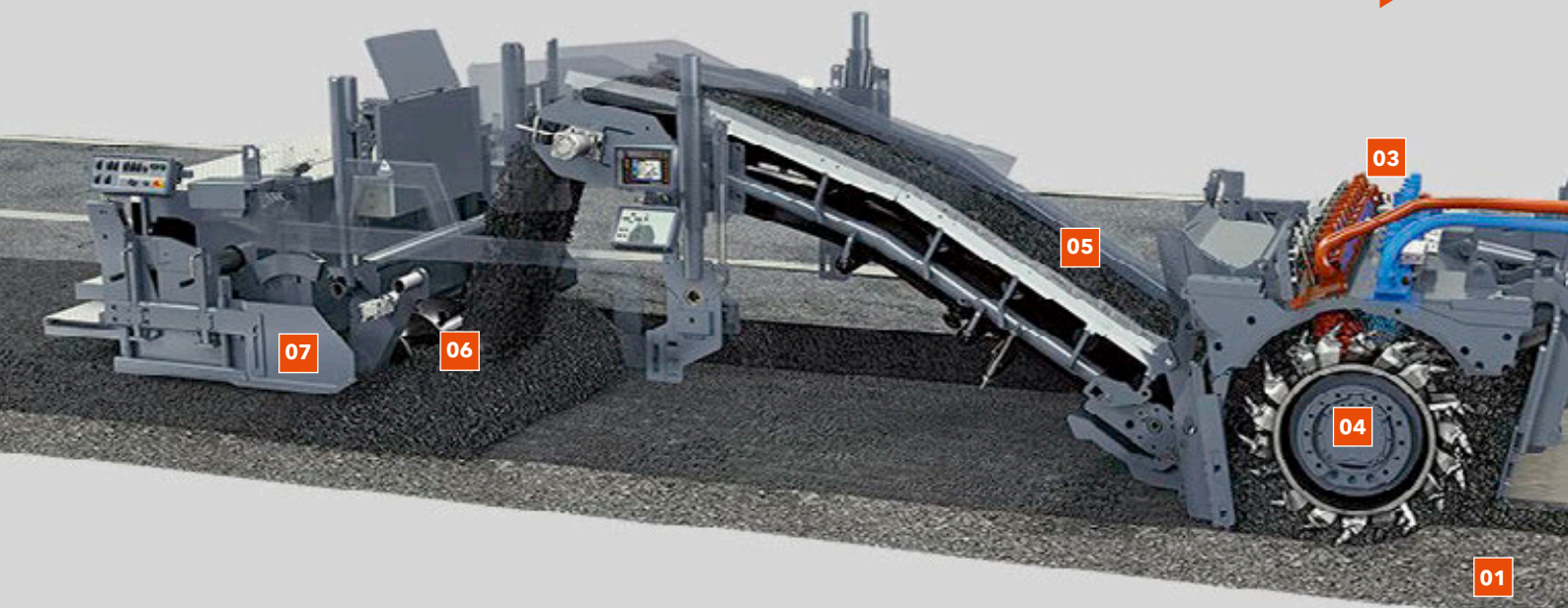
05 HAMM Tandemwalze

06 HAMM Gummiradwalze



02

Arbeitsrichtung



Recyclingzug mit dem W 240 CR(i)

Bei Bedarf legt ein STREUMASTER Bindemittelstreuer Zement vor, gefolgt von einem Wasser- und einem Bindemitteltankwagen. Der Fräs- und Mischrotor des W 240 CR(i) granuliert die Asphalt-schichten. Gleichzeitig wird der Zement eingemischt und über Einsprühleisten werden Wasser sowie Bitumenemulsion oder Schaumbitumen in den Mischraum eingesprüht. Der aufbereite-

te Baustoff wird über das Aufnahmeband nach hinten befördert. Die VÖGELE Einbaubohle mit Verteilerschnecke übernimmt den profil- und lagegerechten Einbau. Anschließend nehmen HAMM Walzen dessen Endverdichtung vor.



Der robuste Fräs- und Mischrotor granuliert den beschädigten Asphaltbelag. Das granuliert Material wird im Mischraum mit eingesprühtem Bindemittel und Wasser homogen vermischt, so dass in-place – also an Ort und Stelle – neues Mischgut entsteht.

Durch den wendelförmigen Aufbau des Fräs- und Mischrotors wird das Mischgut zur Mitte und anschließend über das Aufnahmeband zum Einbauaggregat befördert. Die Verteilerschnecke verteilt es dort gleichmäßig vor der variablen Einbaubohle, die für den profil- und lagegerechten Einbau sorgt.

01 Recyclingzug mit dem W 240 CR(i).

02 Materialaufbereitung mit dem W 240 CR(i) (downcut).

KALTRECYCLING MIT INTEGRIERTER HECKVERLADUNG

01 STREUMASTER
Bindemittelstreuer

02 Wassertankwagen

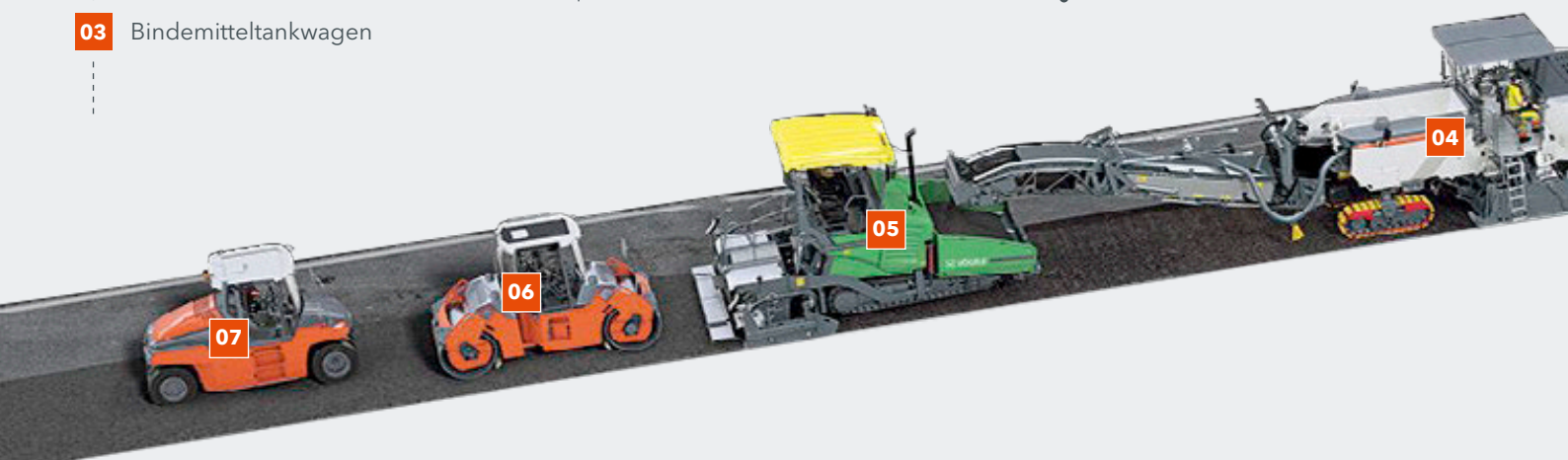
03 Bindemitteltankwagen

04 WIRTGEN Kaltrecycler
W 380 CR(i)

05 VÖGELE Asphaltfertiger

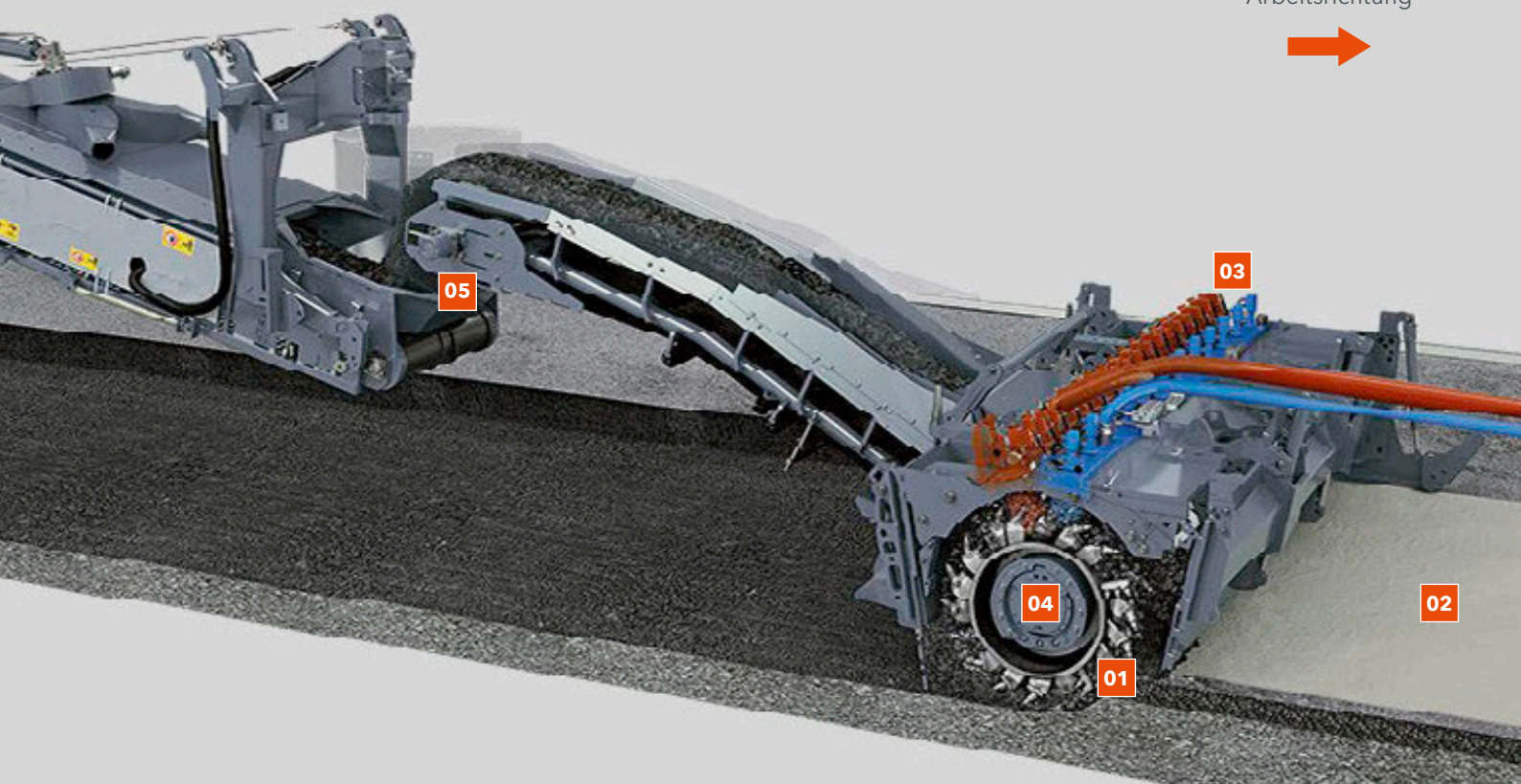
06 HAMM Tandemwalze

07 HAMM Gummiradwalze



02

Arbeitsrichtung



Recyclingzug mit dem W 380 CR(i)

Bei Bedarf legt ein STREUMASTER Bindemittelstreuer Zement vor, gefolgt von einem Wasser- und einem Bindemitteltankwagen. Der Fräs- und Mischrotor granuliert die Asphalt-schichten. Gleichzeitig wird der Zement eingemischt und über Einsprüh-leisten werden Wasser sowie Bitumenemulsion oder Schaum-bitumen in den Mischraum eingesprüht. Der aufbereitete Bau-

stoff wird über die Bandanlage direkt in den Materialbunker des VÖGELE Asphaltfertigers befördert, der ihn dann einbaut. Anschließend nehmen HAMM Walzen dessen Endverdichtung vor.



- 01** Beschädigte Asphalt-schicht
- 02** Vorgestreuter Zement
- 03** Einsprühleisten für Wasser und Bindemittel
- 04** Fräs- und Mischrotor
- 05** Aufnahmeband und Abwurfband für Übergabe an Asphaltfertiger

Der robuste Fräs- und Mischrotor granu-liert den beschädigten Asphaltbelag. Das granulierte Material wird im Misch-raum mit eingesprühtem Bindemittel und Wasser homogen vermischt, so dass in-place - also an Ort und Stelle - neues Mischgut entsteht.

Durch den wendelförmigen Aufbau des Fräs- und Mischrotors wird das Mischgut zur Mitte und anschließend über das Aufnahmeband und das Abwurfband zum Materialbunker des Asphaltferti-gers befördert. Dieser baut das Misch-gut dann profil- und lagegerecht ein.

01 Recyclingzug mit dem W 380 CR(i).

02 Materialauf-bereitung mit dem W 380 CR(i) (downcut)

ANWENDUNGSMÖGLICHKEITEN DER KALTRECYCLER

A Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i)

Recycling mit integrierter Einbaubohle (variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



B Anwendungsbeispiel mit dem W 380 CR(i)

Recycling mit Abwurfband und Fertiger (variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



C Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i) / W 380 CR(i)

Seitliches Vorfräsen und Recycling mit Abwurfband und Fertiger



D Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i) / W 380 CR(i)

Kaltfräsen mit Abwurfband und LKW





EINFACHES BEDIENKONZEPT

Flexibel positionierbare Hauptbedienpulte

Dank flexibler Positionierung der zwei funktionsgleichen, individuell einstellbaren Hauptbedienpulte links und rechts lässt sich der Kaltrecycler stets ergonomisch bei bester Sicht bedienen. Bei Änderung der Arbeitsrichtung werden die Pulte einfach auf der Gegenseite befestigt. Auch die Bedienung quer zur Fahrtrichtung stehend ist mühelos möglich.

Anzeige aller Maschinenparameter

Über das übersichtliche, logisch aufgebaute Steuerungsdisplay lassen sich alle wichtigen Maschinen- und Dosierparameter einfach einstellen und überwachen.

Vier große Bedienpanels für Bodenpersonal

Über vier große, übersichtliche Bedienkonsolen lassen sich viele Funktionen wie z. B. Einstellung von Materialführung, Kantenschutz, Walzenklappe oder Maschinenhöhe praxisgerecht durch Bodenpersonal ausführen.

On-Board-Diagnose-System

Die automatische Selbstdiagnose der Maschine überwacht selbsttätig Ventile, Sensoren und Steuerungskomponenten. Zahlreiche, gut visualisierte Anzeigeseiten informieren schnell und präzise über den Zustand der Maschine. Zusätzlich zeichnet sich die Maschine durch einfache Zugänglichkeit der Servicestellen aus.

01



Ergonomie in jedem Job

Flexibel einstellbare Bedienpulte

100% Kontrolle

Extra-Panels für Bedienpersonal

Viele neue Automatikfunktionen

Eine Vielzahl neuer Automatikfunktionen wie z. B. die parallele Maschinenausrichtung zur Fahrbahnoberfläche (PTS), die lastabhängig gesteuerte Bandförderergeschwindigkeit oder die Reinigung der Sprühsysteme vereinfacht die Maschinenbedienung enorm.

Präzises Nivelliersystem LEVEL PRO

Das bewährte Nivelliersystem **LEVEL PRO** mit Bediendisplays für Maschinenführer und Bodenpersonal verfügt über unterschiedlichste, anwendungsspezifische Sensoren und sorgt für präzise Fräsergebnisse.



01 Die Bedienpulte können optimal für die verschiedenen Arbeitsanforderungen eingestellt werden.

02 Bodenpersonal kann mühelos Einstellungen für Ladeband und Maschinenvorschub vornehmen oder Dosierfunktionen kontrollieren.



PERFEKTION IN SICHT, KOMFORT UND ERGONOMIE

Ideale Sichtverhältnisse

Die clevere Chassisgeometrie erlaubt bei jeder Anwendung optimale Sicht in wichtige Arbeitsbereiche beider Arbeitsrichtungen. Dank doppelter Wespentaille, schräg abgesenkter Motorhaube und separatem Sichtkanal ist die Nullkante genauso jederzeit im Blick wie die Materialverladung.

Hochwertiges Kamerasystem

Das robuste Kamerasystem besteht aus bis zu sieben Kameras. Hochauflösende Kamerabilder können gleichzeitig auf verschiedenen Monitoren angezeigt werden, z. B. das Kamerabild vom Abwurfband auf dem Kameramonitor und auf dem Dosierpanel.

Übersichtlicher Fahrstand

Auf dem geräumigen Fahrstand mit je einem Stehsitz links und rechts kann sich der Bediener ergonomisch ideal auf seine Aufgabe konzentrieren. Zudem arbeitet die Maschine

sehr leise. Der nach außen klappbare Fahrstand bietet sogar einen Arbeitsplatz über die Maschinenkante hinaus. Je nach Witterung lässt sich das Wetterschutzdach zudem beidseitig verschieben und verbreitern.

Leistungsstarke LED-Beleuchtung

Intelligent angeordnete, lichtstarke LED-Scheinwerfer und LED-Beleuchtungsballons bieten beste Sicht bei schwierigen Lichtverhältnissen.

Einfache Inbetriebnahme und schnelles Umrüsten

Umrüstarbeiten wie die Montage / Demontage von Ladeband oder Einbaubohle lassen sich in kurzer Zeit erledigen. Zudem erleichtert der Tragarm zur Aufnahme der Schubstange und Schläuche an der Maschinenfront die Arbeit bei Tankfahrzeugwechsel.

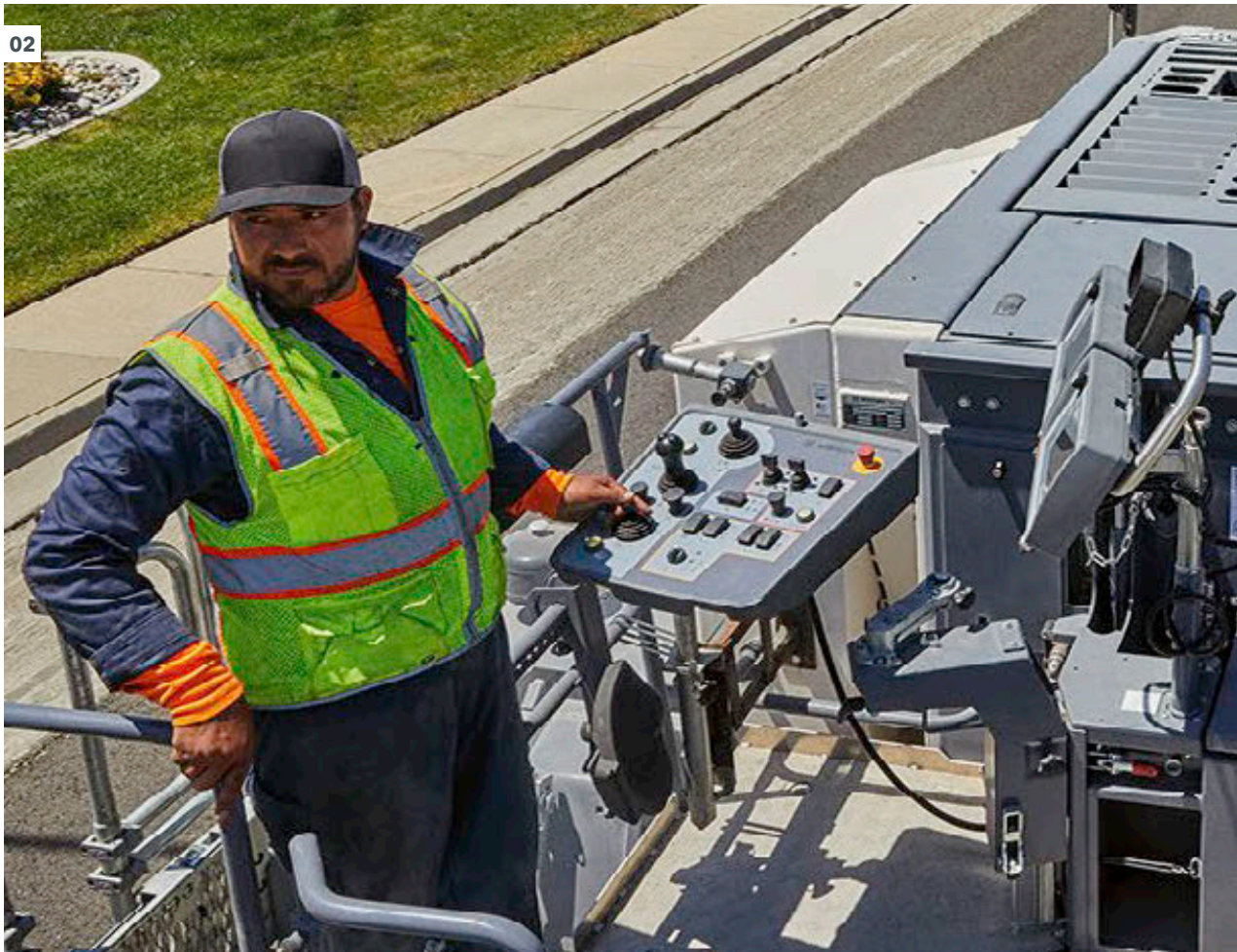


Entspannt agieren

Geräumiger Fahrstand

Wichtige Arbeitsbereiche im Blick

Effektives Kamerasystem

02

01 Nachtbaustellen lassen sich dank hervorragender Beleuchtung zügig abwickeln.

02 Der Bediener hat Fräskante und Abwurfband stets gut im Blick.

03 Verschiedene Kamerasysteme sorgen für gute Sicht in wichtige Arbeitsbereiche.

**03**

Standard-Kamerasystem mit 1 Kamera:
Frontbereich



Optionales Kamerasystem mit bis zu 7 Kameras:
Frontbereich / vordere Kettenfahrwerke / vordere Walzenklappe / hintere Walzenklappe / linke Maschinenseite nach vorne / Einbaubohle / Verladesituation

ENORME LEISTUNG

Durchzugsstarker Dieselmotor

Der moderne Dieselmotor bietet kraftvollen Antrieb mit hohem maximalen Drehmoment. Dies garantiert zügiges, produktives Arbeiten auch bei maximaler Frästiefe und ein vielfältiges Anwendungsspektrum mit bis zu 800 t/h Mischleistung. Somit ist der Kaltrecycler auch für kräftezehrendes Pulverisieren von harten Straßenaufbauten in geforderter Qualität bestens prädestiniert.

Minimierte Motorgeräuschemissionen

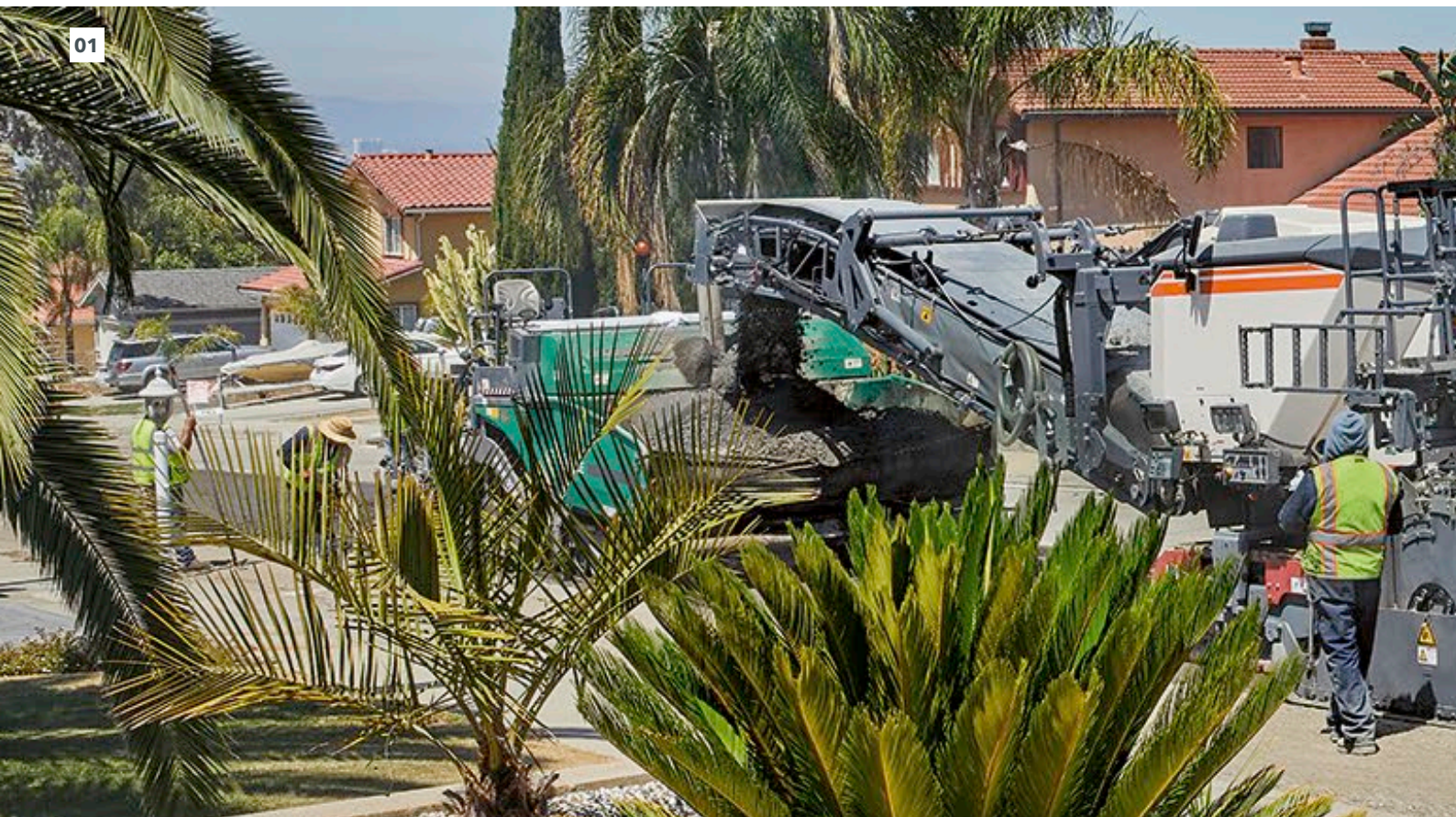
Optimierte Maschineneinstellungen und effektive Schallisolierung verringern in Kombination mit der temperaturgeführten Lüfterdrehzahl die Lärmemissionen deutlich. Unsere

hohen Umweltansprüche ermöglichen damit auch innerhalb von Wohngebieten eine unterbrechungsfreie Tag- und Nachtarbeit.

Verschiedene Abgasstufen

Die Motortechnik des W 240 CR / W 380 CR erfüllt die Abgasgesetze bis EU nicht reguliert / US Tier 2. Der W 240 CRi / W 380 CRi erfüllt die strengen Anforderungen der Abgasstufe EU Stage 5 / US Tier 4f. Die Motorstation des W 240 CRi / W 380 CRi ist zudem mit einem doppelten Diesel-Oxidations-Katalysator ausgerüstet, so dass ein Tank für Harnstoffvorräte nicht benötigt wird.

01



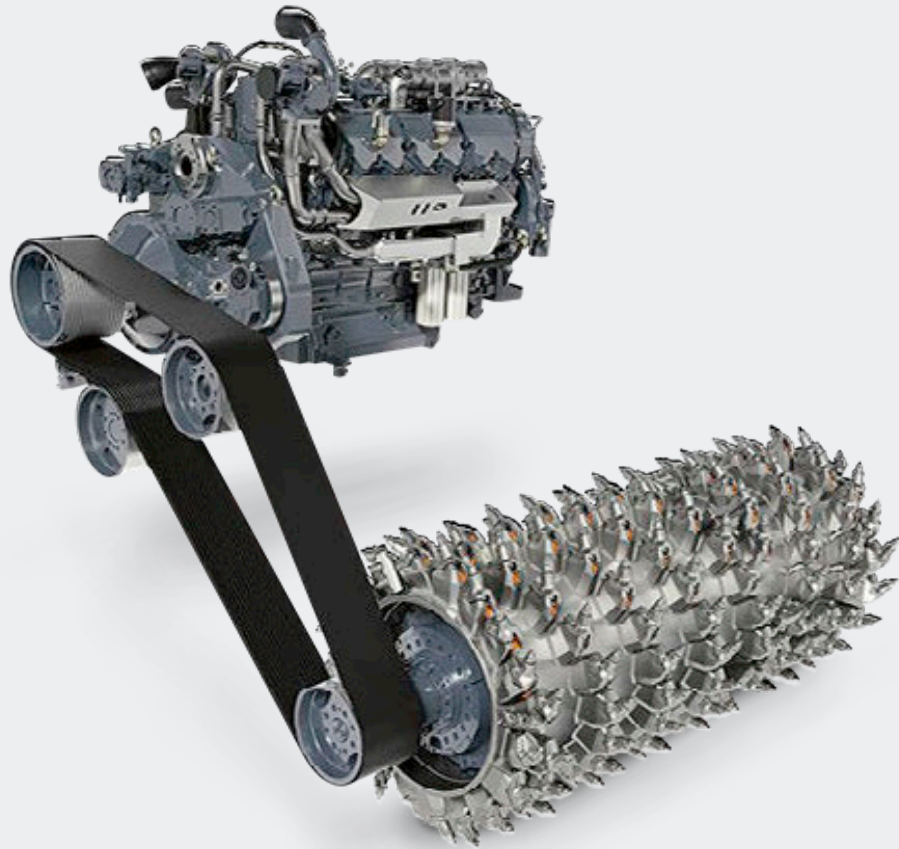
Jeder Herausforderung gewachsen
Leistungsstarker Motor

Leise unterwegs
Die Umwelt im Fokus

02

01 Geringe Geräusch- und Dieselemissionen gepaart mit kompakten Maschinenabmessungen ermöglichen auch innerstädtischen Einsatz.

02 Drei verschiedene Rotordrehzahlen, leistungsstarke Motorisierung, mechanischer Rotorantrieb und drehzahl geregelter Lüfterantrieb zeichnen den Kaltrecycler aus.



ENORME LEISTUNG

Intelligentes Motor-Maschinen-Management

Die intelligente, vollelektronische Maschinensteuerung regelt nicht nur das Zusammenspiel wichtiger Maschinenkomponenten, sondern auch den Vorschub des Kaltrecyclers in Abhängigkeit von der Motor- und Maschinenbelastung. Dies führt zu einer enormen Bedienerentlastung bei Verbesserung der Maschinenperformance. Die moderne Maschinenteknologie führt zur Reduktion von Dieserverbrauch, CO₂-Ausstoß und Lärmemissionen.

Allkettenantrieb (ASC) und Vierfach-Hubsäulenpendelung

Die leichtgängige, hydraulische Allkettenlenkung garantiert kleine Wenderadien und schnelles Manövrieren. Weiterhin sorgt die elektronisch geregelte Traktionskontrolle für optimalen Antrieb auf je-

dem Untergrund. Die optimal ausbalancierte Vierfachpendelung und der vergrößerte Verfahrensweg der Hubsäulen gleichen Bodenunebenheiten nicht nur schnell und zuverlässig aus, sondern erleichtern auch die Maschinenverladung.

Direkter mechanischer Rotorantrieb

Der mechanische Antrieb des Fräs- und Mischrotors ermöglicht dauerhaft hohe Leistung bei hohem Wirkungsgrad. Dies ist unentbehrlich, wenn hohe Mischleistung gefordert ist – z. B. beim Vermischen von seitlich vorgelegtem Material mit der noch zu granulierenden Schicht.



01

Weniger CO₂-Ausstoß, mehr Performance

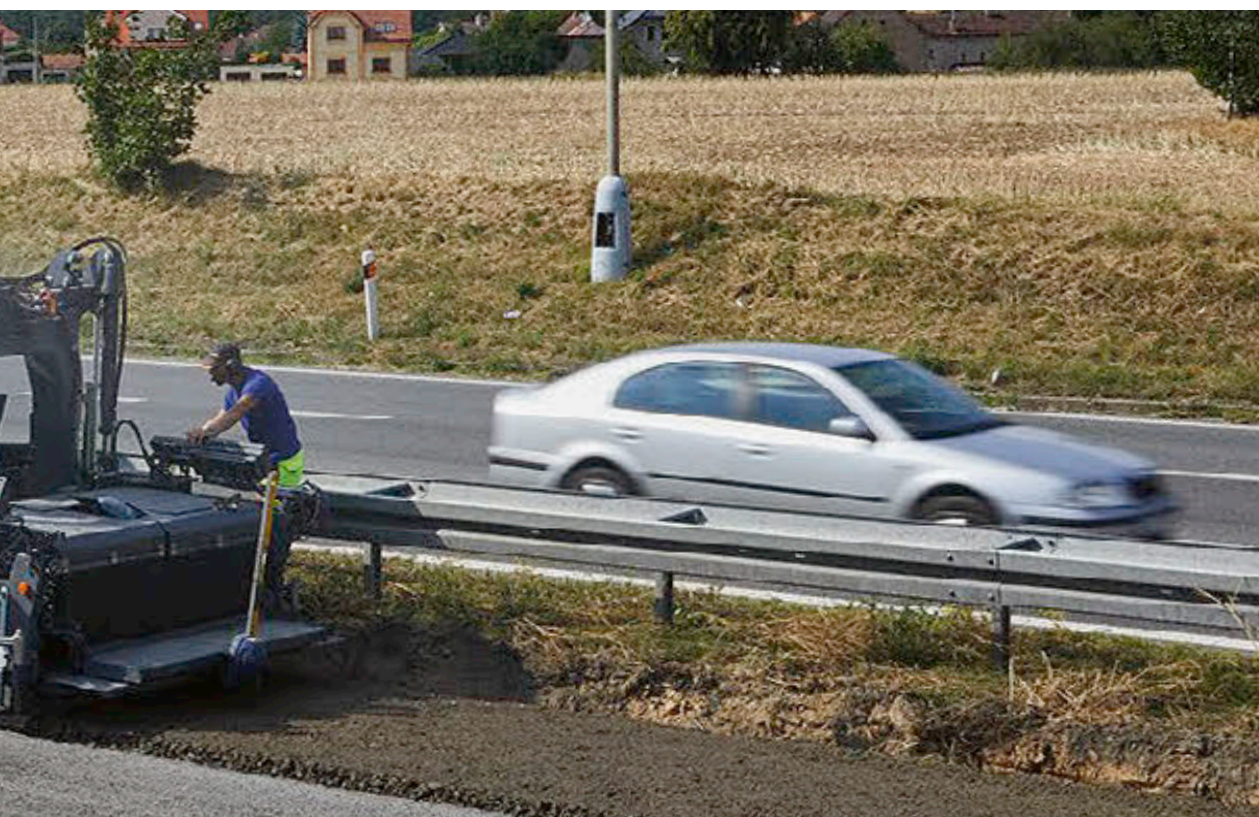
Intelligente Maschinensteuerung

Optimale Traktion

Allkettenlenkung



02



01 Der kompakte W 240 CRi mit Einbaubohle beim leistungsstarken Recyclingeinsatz auf einer Autobahnbaustelle.

02 Durch seitliches Vorfräsen kann der Kaltrecycler auch breitere Fahrbahnen sanieren.

PRÄZISE UND ZUVERLÄSSIGE EINSPRÜHSYSTEME

In die Maschine integrierte Einsprühsysteme

Präzise, über Microcontroller gesteuerte Einsprühanlagen garantieren die sorgfältige Regelung der unterschiedlichen Zugaben wie Wasser, Emulsion oder Schaumbitumen. Je nach Einsatz lassen sich mehrere Einsprühleisten installieren und zeitgleich verschiedene Bindemittel zugeben.

Anschlüsse und Pumpen der Einsprühanlagen sind an der Maschinenfront, in Nähe der Tankwagen für einen schnellen Wechsel positioniert. Der tiefe Ansaugpunkt sorgt für guten Zulauf zur Pumpe und einfache Entlüftung. Im Maschinenchassis verlegte Schlauchleitungen sorgen für ein freies Sichtfeld.

Anpassbarer Einsprühdruck

Die Düsen der **VARIO**-Einsprühleisten für Schaumbitumen, Emulsion und Wasser sind mit einem verstellbaren Düsenquerschnitt zur variablen Anpassung des Sprühdruks ausgestattet. Dies ermöglicht ein tieferes Eindringen des Sprühstrahls in das Fräsgranulat sowie eine optimale Sprühbreitenverteilung. Die Einsprühbreite lässt sich zudem individuell einstellen.

Dosierpanel zur Überwachung der Bindemitteldosierung

Das Dosierpanel mit Display ermöglicht die Einstellung und Überwachung aller für die Bindemitteldosierung wichtigen Parameter. Zusätzlich lassen sich die Maschinenhauptfunktionen über das Dosierpanel anwählen.

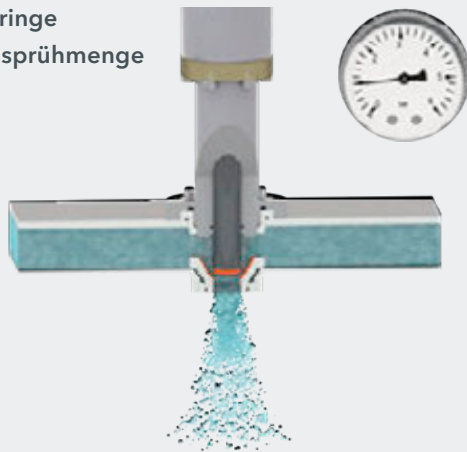


01

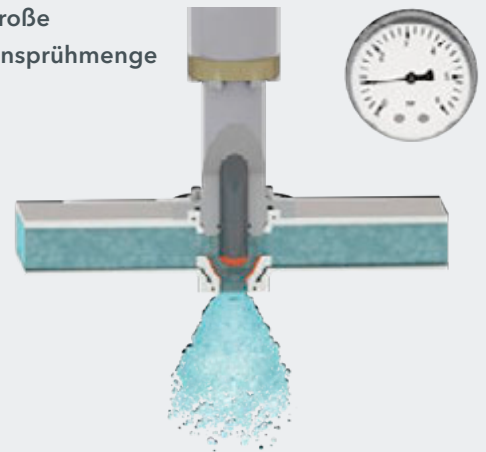
Perfekter Einsprühdruck
VARIO-Einsprühleisten

Präzise Dosierung
Separates Dosierpanel für Bindemittel

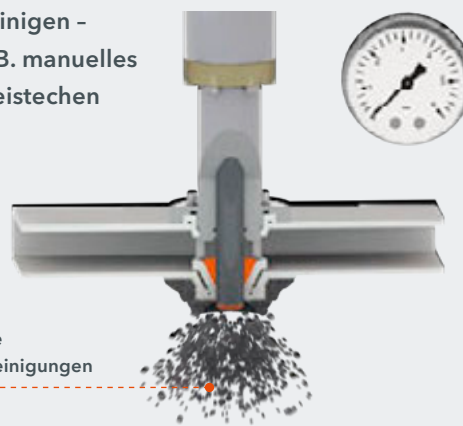
Geringe
Einsprühmenge



Große
Einsprühmenge



Reinigen -
z. B. manuelles
Freistechen



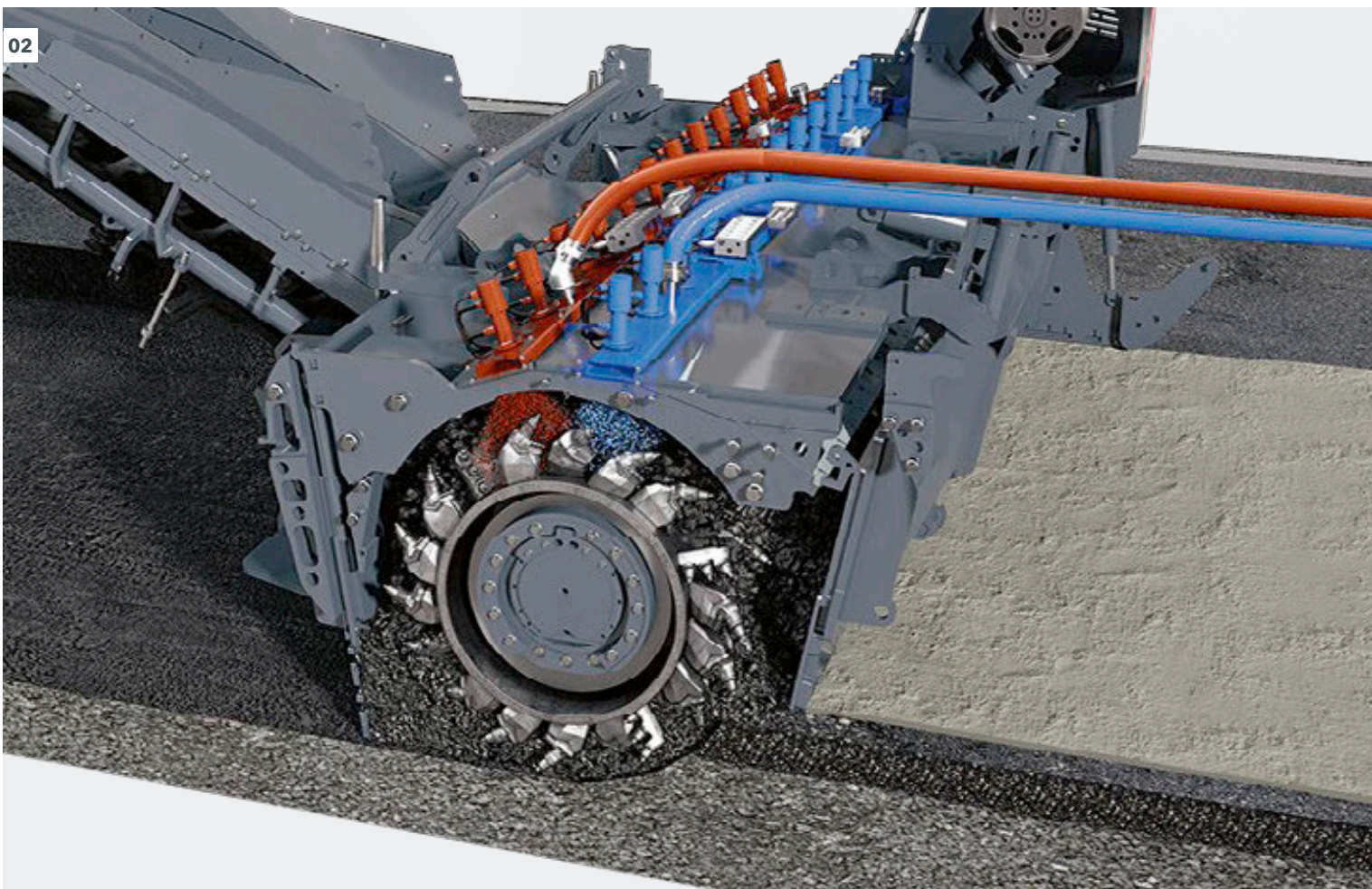
Gelöste
Verunreinigungen

01 Microcontroller-
gesteuert, in Ab-
hängigkeit von der
Rezeptur gibt das
Einsprühsystem
Wasser in den
Mischraum, um den
optimalen Feuchte-
gehalt zu erreichen.

02 Bei Zugabe von
Wasser und Emul-
sion lassen sich zwei
Einsprühleisten
parallel betreiben.

Funktionsprinzip: variabler Düsenquerschnitt der Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion.

02



PRÄZISE UND ZUVERLÄSSIGE EINSPRÜHSYSTEME

Elektrisch beheizbares Bitumensystem

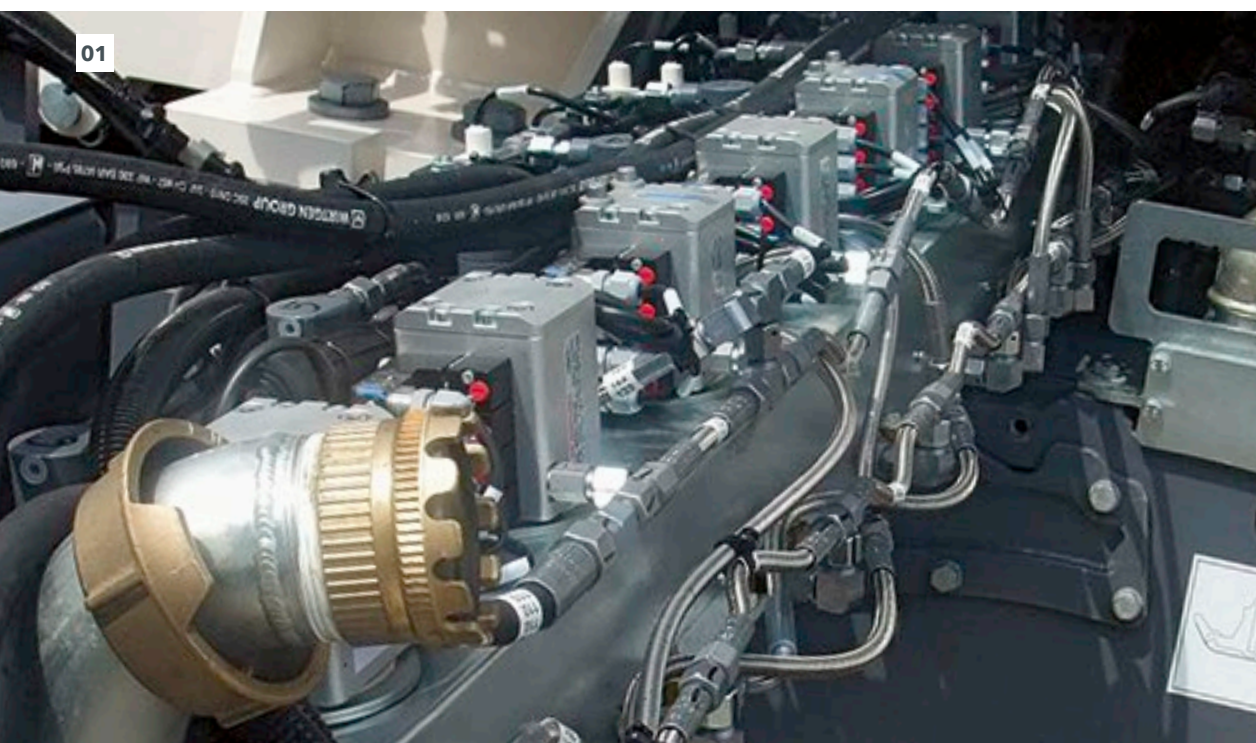
Die elektrisch beheizten, bitumenführenden Bauteile mit kurzen Schlauchleitungen sorgen für eine einfache, zuverlässige Heißbitumenverarbeitung bis zu 180 °C. Die Temperatur der Bitumeneinsprühanlage lässt sich bedarfsgerecht einstellen, so dass das System auch zur Verarbeitung von Bitumenemulsion bei geringer Temperatur verwendet werden kann.

Prozesswasserüberwachung bei Schaumbitumenproduktion

Der freie, kontinuierliche Durchfluss der eingedüsten Prozesswassermenge in die Expansionskammer bei der Schaumbitumenherstellung wird über die zusätzliche Prozesswasserüberwachung kontrolliert und angezeigt.

Automatische Reinigungsprozesse

Während des Arbeitseinsatzes werden einzelne Düsen regelmäßig, schnell getaktet verschlossen. Durch den plötzlichen Druckanstieg werden die jeweils anderen, geöffneten Düsen der VARIO-Einsprühleisten gereinigt. Zusätzlich lassen sich die Düsen bei Unterbrechung oder Ende des Arbeitseinsatzes zeitgleich mittels Freistechens des Hydraulikzylinder am Düsenaustrittsbereich manuell reinigen.



01 Zur Herstellung sehr hochwertiger Tragschichten wird Schaumbitumen in separaten Expansionskammern erzeugt, indem dort Wasser und Druckluft in ca. 180° C heißes Bitumen eingedüst werden.

02 Das microcontroller-gesteuerte Einsprühsystem dosiert Schaumbitumen und Wasser exakt in den Mischraum.

Ohne Unterbrechung arbeiten
Automatische Selbstreinigung

Geringe Einsprühmenge

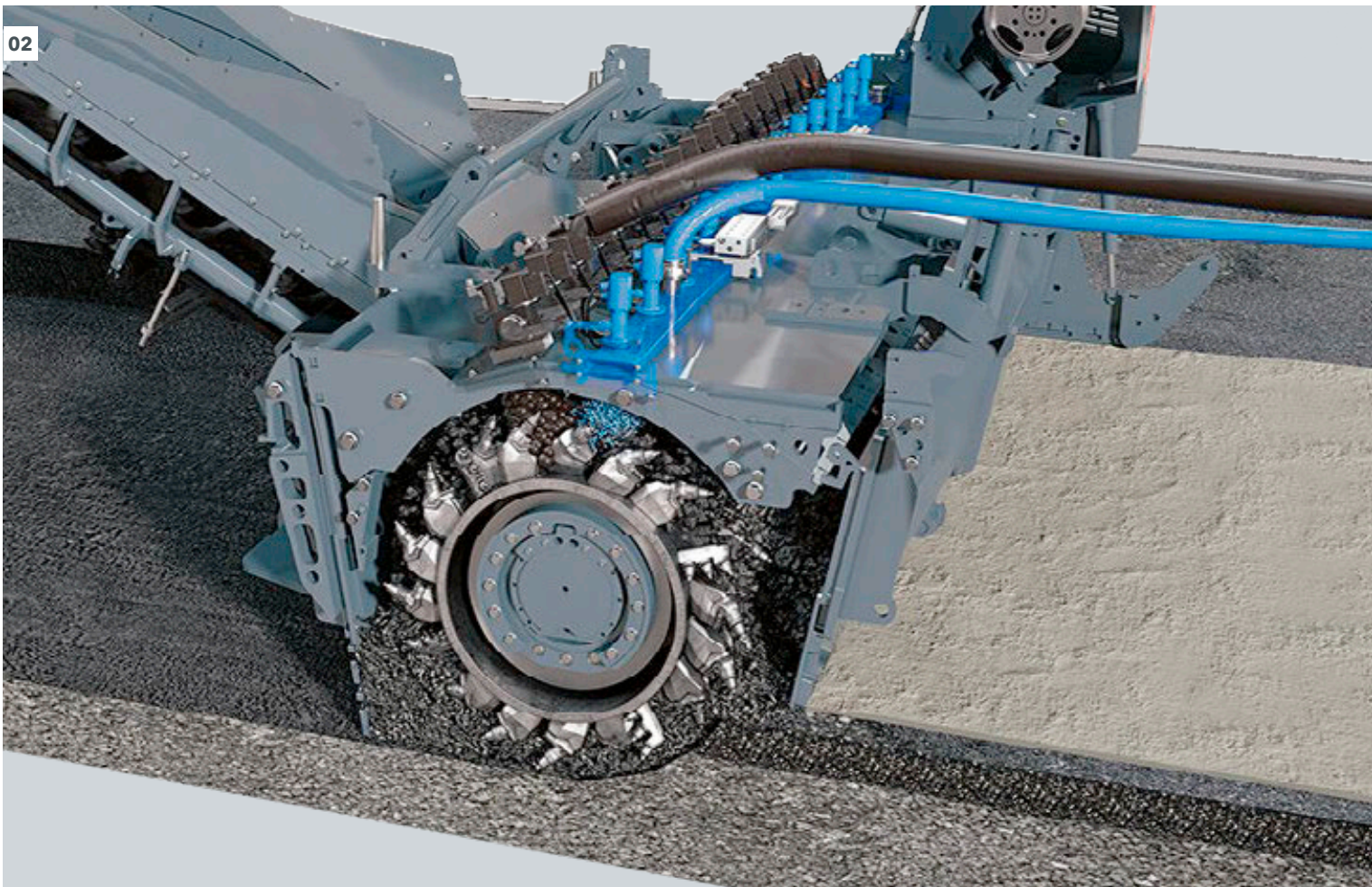


Große Einsprühmenge



Durch kontrolliertes Eindüsen von Druckluft und Wasser in Heißbitumen wird Schaumbitumen erzeugt.

02



EFFEKTIVE SCHNEID- UND MISCHTECHNOLOGIE

Optimal konzipiertes Fräs- und Mischaggregat

Das Fräs- und Mischaggregat ist für den robusten Einsatz im Fräsen und Mischen ausgelegt. Es ist sowohl für das im Recycling bevorzugte „Downcut“-Verfahren mit optimaler Stückgrößenverteilung als auch für das bewährte „Upcut“-Verfahren im Frontladebetrieb (Fräsen) optimal geeignet. Kantenschutz, Abstreifer und Walzenklappe lassen sich nach geringen Umbaumaßnahmen für beide Arbeitsrichtungen nutzen. Die große Höhenverstellung der Maschine und die weit öffnende Walzenklappe erlauben zudem die Aufnahme von zusätzlichem, vorgefrästem Material in den Prozess.

Hochverschleißfestes Wechselhaltersystem HT22

Die mit dem Wechselhaltersystem **HT22** ausgestatteten Fräs- und Mischrotoren eignen sich optimal für anspruchsvolle Recycling- und Fräsaufgaben. Zudem lassen sich die Wechselhalteroberteile bei Bedarf auch auf der Baustelle mühelos und schnell wechseln.

Einfacher Meißelwechsel

Die hydraulische Rotordrehvorrichtung in Kombination mit dem hydraulischen Meißelaustreiber bzw. pneumatischen Meißel-ein- und -austreiber erleichtert den Meißelwechsel – sogar bei ausgeschaltetem Motor. Die große Höhenverstellung der Maschine und die weit öffnende Walzenklappe optimieren Zugänglichkeit und Komfort zusätzlich.

MCS für Arbeitsbreiten 3,2 m, 3,5 m und 3,8 m

Für flexible Arbeitsbreiten des W 380 CR(i) lässt sich das **MCS EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat in kurzer Zeit auf Arbeitsbreiten von 3,2 m, 3,5 m oder 3,8 m umbauen. Dies wird durch die Montage von zusätzlichen Verbreiterungselementen für Gehäuse, Rotor und Einsprühleiste realisiert.

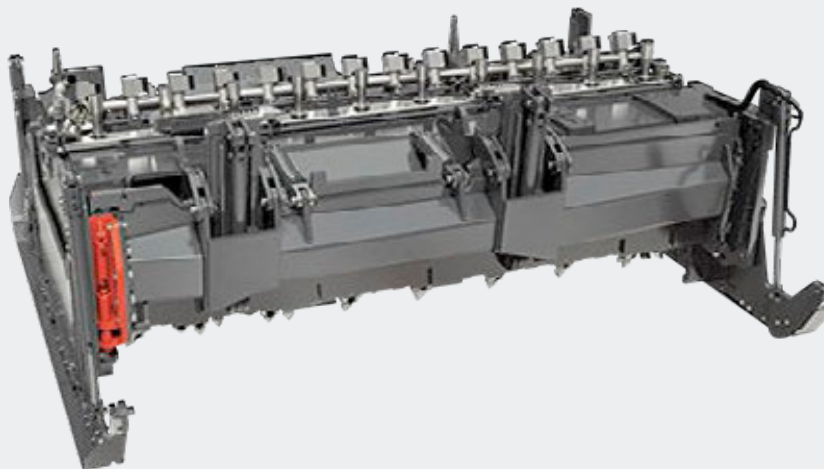
Weniger Verschleiß
HT22

Breiter werden
MCS EXTEND für größere Arbeitsbreiten

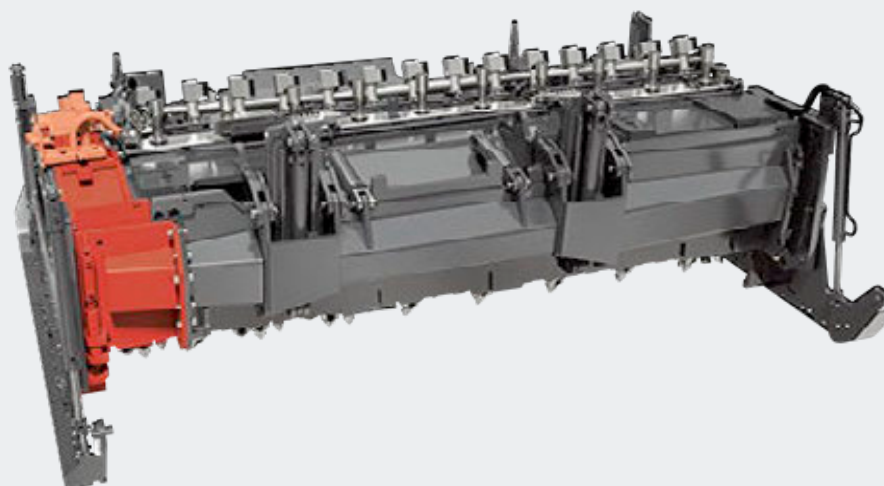


MCS **EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR(i) für Arbeitsbreite 3,2 m

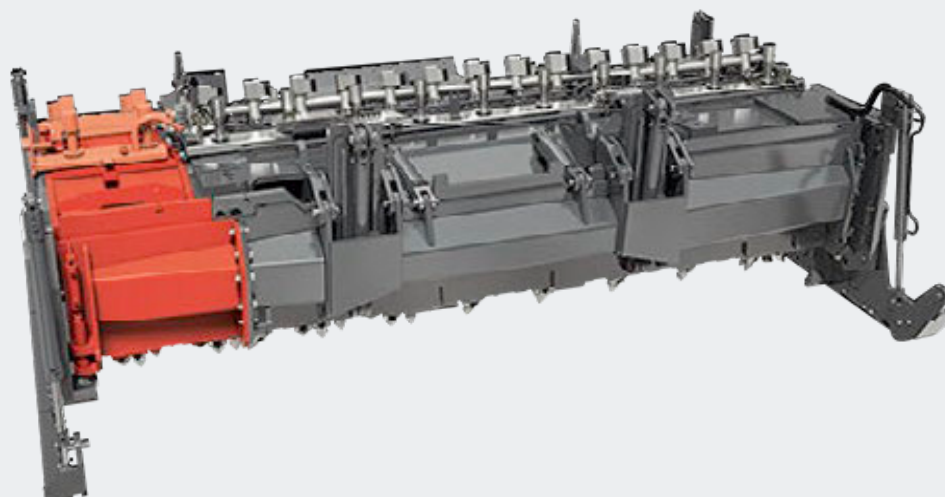
02



MCS **EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR(i) für Arbeitsbreite 3,5 m



MCS **EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR(i) für Arbeitsbreite 3,8 m



01 Das Fräs- und Mischaggregat ist für beide Arbeitsrichtungen geeignet.

02 Das **MCS EXTEND**-Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR (i) lässt sich auf 3,2 m, 3,5 m oder 3,8 m umbauen.

W 240 CR(i) MIT EINBAUBOHLE

Recycling mit dem W 240 CR(i) in einem Übergang

Dank großer Mischleistung des Kaltrecyclers W 240 CR(i) lassen sich erhöhte Mischgutmengen herstellen. Der Fräs- und Mischrotor fräst und mischt das Granulat mit den jeweiligen Bindemitteln und übergibt die Mischung über das Aufnahmeband optimal an die verstellbare Einbaubohle. Diese ermöglicht nicht nur variable Einbaubreiten, sondern auch das Recycling großer Fahrbahnbreiten in einem Übergang.

VÖGELE Einbaubohle mit Bohlenautomatik

Für hochwertigen, profil- und lagegerechten Einbau sorgt die bewährte, stufenlos verstellbare VÖGELE Variobohle AB 375 T. Vor der Bohle verteilt die Verteilerschnecke das Mischgut auf gesamter Einbaubreite. Die mittig geteilte Verteilerschnecke kann im Rechts- oder Linkslauf betrieben werden. Die AB 375 T

bietet zahlreiche effektive Automatikfunktionen, wie z. B. die Auto-Hold-Funktion oder die Start-Stopp-Automatik. Die Einbaubohle am Maschinenheck lässt sich zudem bei Bedarf einfach und schnell montieren / demontieren. Kompakt mit integrierter Einbaubohle recycelt der W 240 CR(i) perfekt auch unter beengten Bedingungen – z. B. auf untergeordneten Straßen.

Nivelliersystem LEVEL PRO

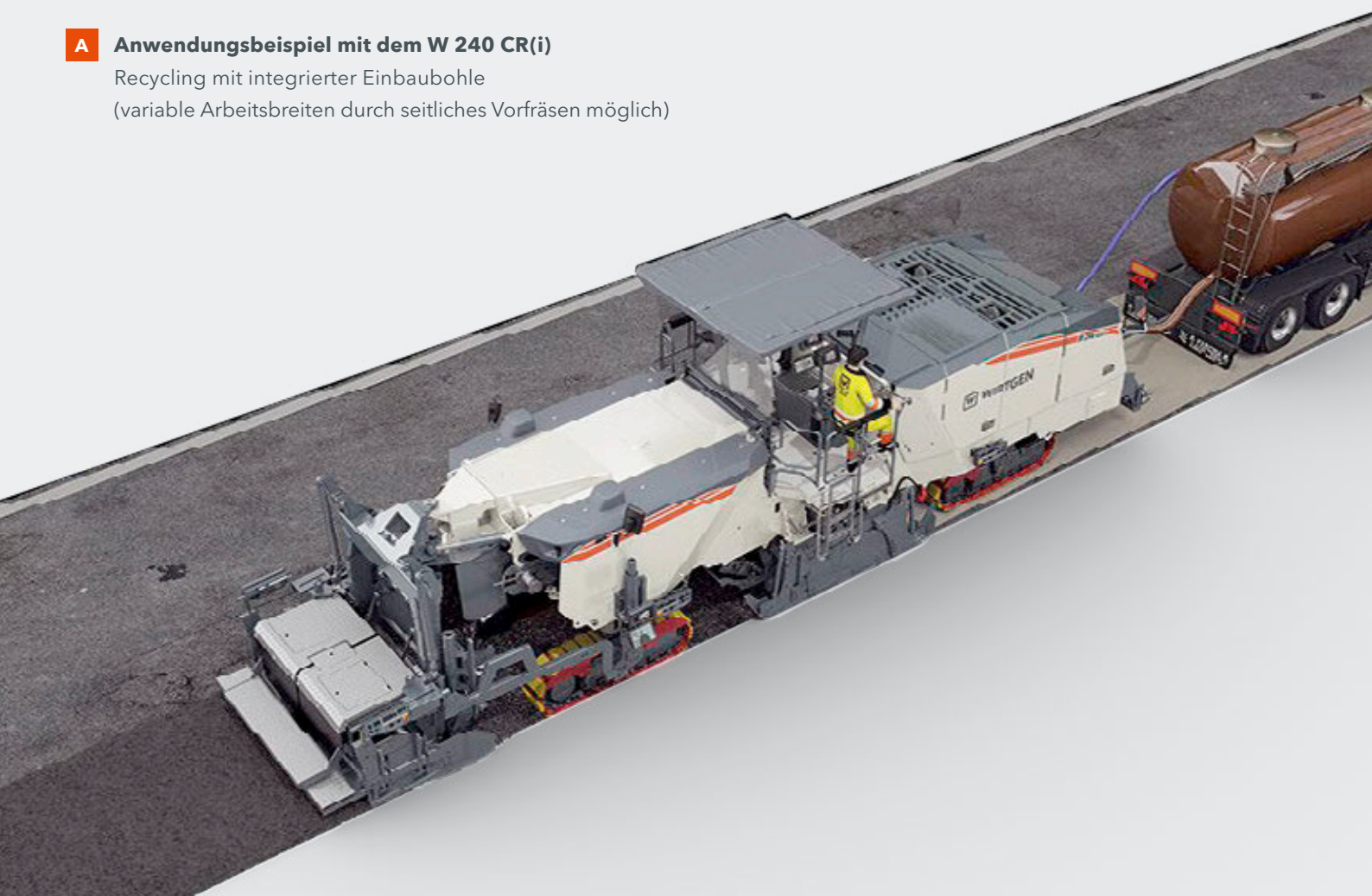
Das integrierte Nivelliersystem **LEVEL PRO** mit übersichtlichen, optimal einstellbaren Bediendisplays verfügt für den höhengenaue Einbau des Mischguts über Sonic-Ski-Sensor und Querneigungssensor. Ein großer Vorteil des Nivelliersystems ist, dass es mit der Maschinentechnik des Kaltrecyclers perfekt abgestimmt ist.



A Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i)

Recycling mit integrierter Einbaubohle

(variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfäsen möglich)



02

01 Die integrierte Einbaubohle des W 240 CR(i) baut Mischgut perfekt ein.

02 Das zusätzliche **LEVEL PRO** Nivellierdisplay und das Bohlenbediendisplay sind ergonomisch angeordnet.

W 380 CR(i) MIT HECKVERLADUNG

Recycling mit dem W 380 CR(i) in einem Übergang

Dank der bis zu 800 t/h großen Mischkapazität des Kaltrecyclers W 380 CR(i) lassen sich erhöhte Mischgutmengen herstellen. Das Mischgut wird anschließend über die Bandanlage dem folgenden VÖGELE Fertiger übergeben. Die leistungsstarke Fertigerbohle ermöglicht den Einbau großer Schichtdicken und großer Fahrbahnbreiten in einem Übergang.

Leistungsstarkes, falt- und schwenkbares Abwurfband

Der W 380 CR(i) verfügt über ein starkes Verlatesystem mit extrem hoher Förderkapazität. Dank des schwenk- und höhenverstellbaren Abwurfbands mit einstellbarer Bandgeschwindigkeit lassen sich so enorme Materialmengen schnell und flexibel bewegen. Das Abwurfband lässt sich zudem bei Bedarf einfach und schnell montieren / demontieren.

Große Speicherkapazität im Materialbunker des Fertigers

Beim Kaltrecycling mittels integrierter Heckverladung wird das Asphaltmischgut über das Abwurfband in den Materialbunker des Fertigers befördert. Der Bunker bildet einen idealen Puffer mit großer Speicherkapazität und erleichtert den Ausgleich von Unebenheiten.

Kontrollierte Übergabe von überschüssigem Ausbaumaterial

Überschüssiges Material lässt sich über das schwenkbare Abwurfband aus dem laufenden Prozess entfernen und an einen LKW übergeben.



B Anwendungsbeispiel mit dem W 380 CR(i)

Recycling mit Abwurfband und Fertiger
(variable Arbeitsbreiten durch seitliches Vorfräsen möglich)



01 Der Kaltrecycler saniert Fahrbahnen mit bis zu 800 t/h Mischleistung.

W 240 CR - W 380 CRi MIT VORFRÄSEN

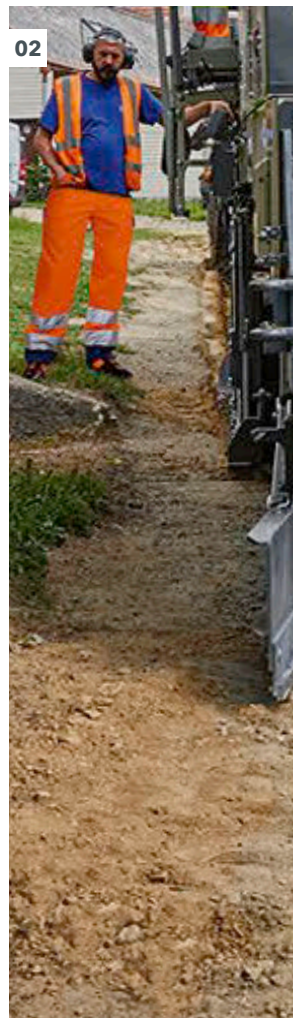


01

Materialführungssystem für variable Einbaubreiten

Über das verstellbare Materialführungssystem an der Maschinenfront wird abgelegtes Granulat aus vorgelagerten Fräsarbeiten einer Klein- oder Kompaktfräse aufgenommen und dem Mischprozess hinzugegeben. Dank der vergrößerten Mischkapazität in Kombination mit der verstellbaren Einbaubohle bzw. mit Heckverladung und folgendem VÖGELE Fertiger können auch variierende Fahrbahnbreiten flexibel in einem Übergang saniert werden.

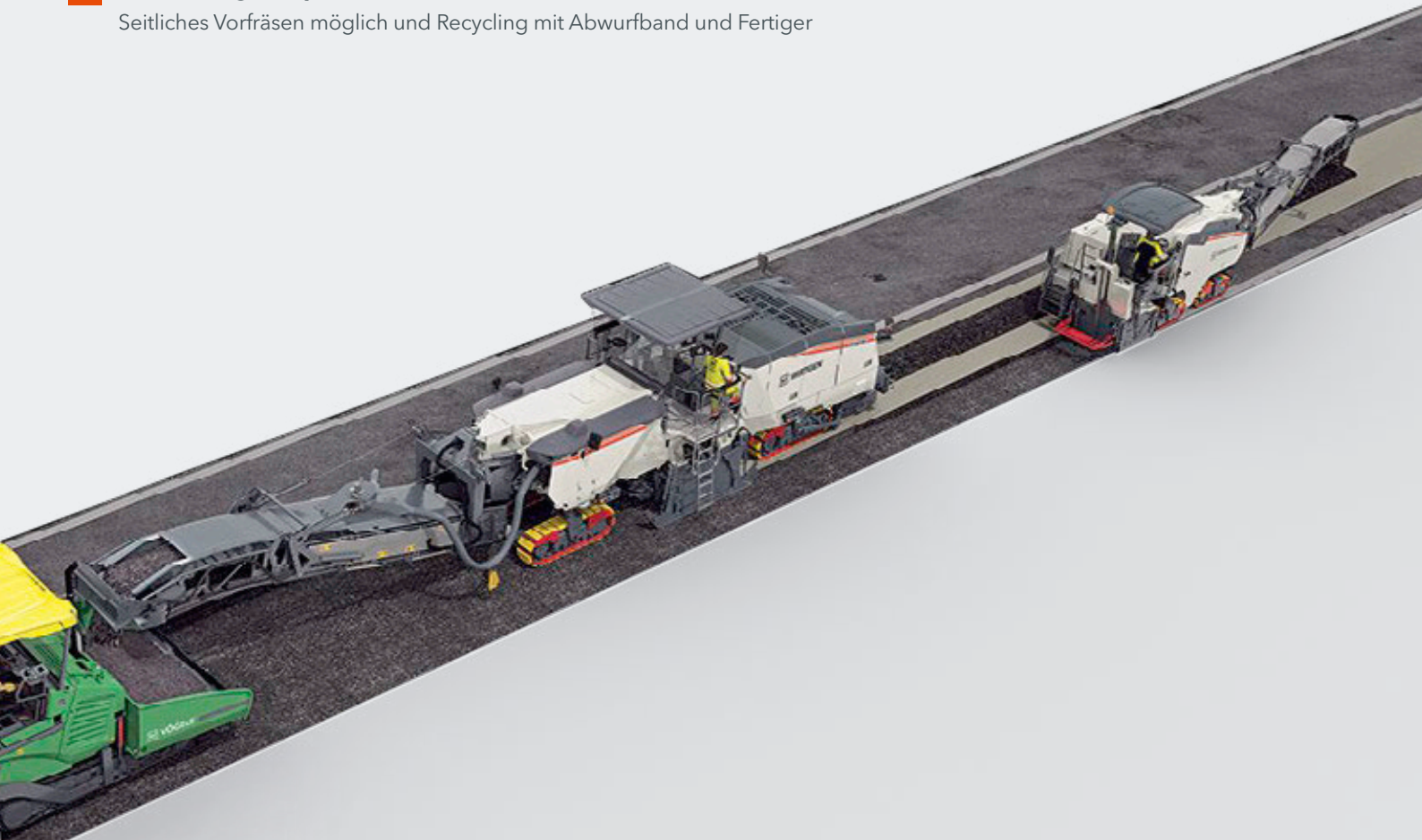
Die beiden Leitbleche des Materialführungssystems sind seitlich mechanisch, unabhängig voneinander auf die Breite der vorgelegten Materialschwade einstellbar. Höhe und Anpressdruck werden hydraulisch eingestellt.



02

01 - 02 Der Recycler nimmt über das Materialführungssystem Granulat aus vorgelagerten Fräsarbeiten auf, um die komplette Fahrbahn zu sanieren.

C Anwendungsbeispiel mit dem W 240 CR(i) / W 380 CR(i)
Seitliches Vorfräsen möglich und Recycling mit Abwurfband und Fertiger



W 240 CR – W 380 CRi: WEITERE ANWENDUNGEN

Neben leistungsstarker Fahrbahnaufbereitung als Hauptanwendung beherrscht der Kaltrecycler auch zusätzliche Anwendungen wie Fräsen, Homogenisieren und Granulieren. Dies sorgt für größtmögliche Maschinenauslastung.

Fräsen:

Der Kaltrecycler lässt sich auch als effiziente Hochleistungsgroßfräse im Upcut-Verfahren einsetzen. Starke Motorisierung und Förderbandkapazität befähigen ihn zum Fräsen mit extrem hoher Ausbauleistung wie dem Ausbau kompletter Asphaltpakete. Großer Vorschub und hohe Ausbautiefe garantieren schnelle Abwicklung von Großbaustellen auf Autobahnen oder Start- und Landebahnen von Flughäfen.

Homogenisieren:

Die Maschine beherrscht auch das Homogenisieren von z. B. Asphalttragschichten mit darunterliegenden Schottertragschichten. Das abgelegte Gemisch wird anschließend mit neu gebundenen Schichten überbaut.

Granulieren:

Je nach Anforderung granuliert der Kaltrecycler die beschädigten Asphalttragschichten mit seinem leistungsstarken Fräs- und Mischrotor ohne jegliche Bindemittelzugabe. Das so entstandene Baustoffgranulat wird der vorhandenen ungebundenen Schicht zugeschlagen und anschließend mit einer festen Fahrbahn überbaut.

01



01 Die Maschine kann effizient als Hochleistungsgroßfräse im Upcut-Verfahren eingesetzt werden.

02 Auch das Homogenisieren von Asphalttragschichten gehört zum Anwendungsspektrum des Kaltrecyclers.

03 Der W 240 CR(i) kann einfach als Einheit transportiert werden.

02



Einfacher Maschinentransport

Der Transport des W 240 CR(i) erfolgt dank kompakter Abmessungen problemlos als Einheit auf einem Tieflader. Großer Vorteil beim Transport des W 240 CR(i) ist, dass sowohl Einbaubohle als auch Abwurfband an der Maschine montiert verbleiben können.

Das große Fräs- und Mischaggregat des W 380 CR(i) lässt sich dank Schnellmontageeinrichtung einfach montieren bzw. demontieren und per Montagetransportwagen für den Transport bereitstellen.

03







Cold In-place Recycling (CIR) und Full Depth Reclamation (FDR): Maschinen der CR-Baureihe werden als Teil eines Einbauzugs zum wirtschaftlichen in-place-Kaltrecycling von Fahrbahnen in einem Übergang mittels Zugabe von Zement, Emulsion oder Schaumbitumen bei bis zu 800 t/h Mischleistung eingesetzt. Der kompakte Kaltrecycler W 240 CR(i) dient zum einfachen Sanieren von Fahrspuren per integrierter Einbaubohle. Der leistungsstarke W 380 CR(i) mit Heckverladung dient zum Sanieren von kompletten, sehr breiten Fahrbahnen mit extrem großer Tagesleistung.



TECHNISCHE DATEN	W 240 CR		W 240 CRi
Fräs- und Mischrotor			
Arbeitsbreite	2.350 mm		
Arbeitstiefe ¹⁾	0 – 350 mm		
Schnittkreisdurchmesser	1.140 mm		
Walzendrehzahl bei höchster Arbeitsdrehzahl	108 min ⁻¹	100 min ⁻¹	
Motor			
Hersteller	Caterpillar		
Typ	C27 ATAAC		
Kühlung	Wasser		
Anzahl der Zylinder	12		
Leistung	bei 2.100 min ⁻¹ : 708 kW / 950 HP / 963 PS	bei 2.000 min ⁻¹ : 653 kW / 875 HP / 888 PS	
Maximalleistung	bei 1.800 min ⁻¹ : 708 kW / 950 HP / 963 PS	bei 1.800 min ⁻¹ : 775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS	
Hubraum	27,2 l	27,2 l	
Kraftstoffverbrauch Volllast	187 l/h	195 l/h	
Kraftstoffverbrauch im Baustellenmix	75 l/h	80 l/h	
Abgasstufe	EU nicht reguliert / US Tier 2	EU Stage 5 / US Tier 4f	
Elektrische Anlage			
Spannungsversorgung	24 V		
Füllmengen			
Kraftstoff	1.400 l		
Hydrauliköl	350 l		
Wasser	4.000 l		
Fahreigenschaften			
Arbeits- und Fahrgeschwindigkeit	0 – 88 m/min (0 – 5,3 km/h)		
Kettenlaufwerke			
Fahrketten vorne und hinten (L x B x H)	2.250 x 370 x 790 mm		
Ladesystem			
Gurtbreite Aufnahmeband	1.100 mm		
Gurtbreite Abwurfband	1.100 mm		
Theoretische Abwurfbandkapazität	668 m³/h		

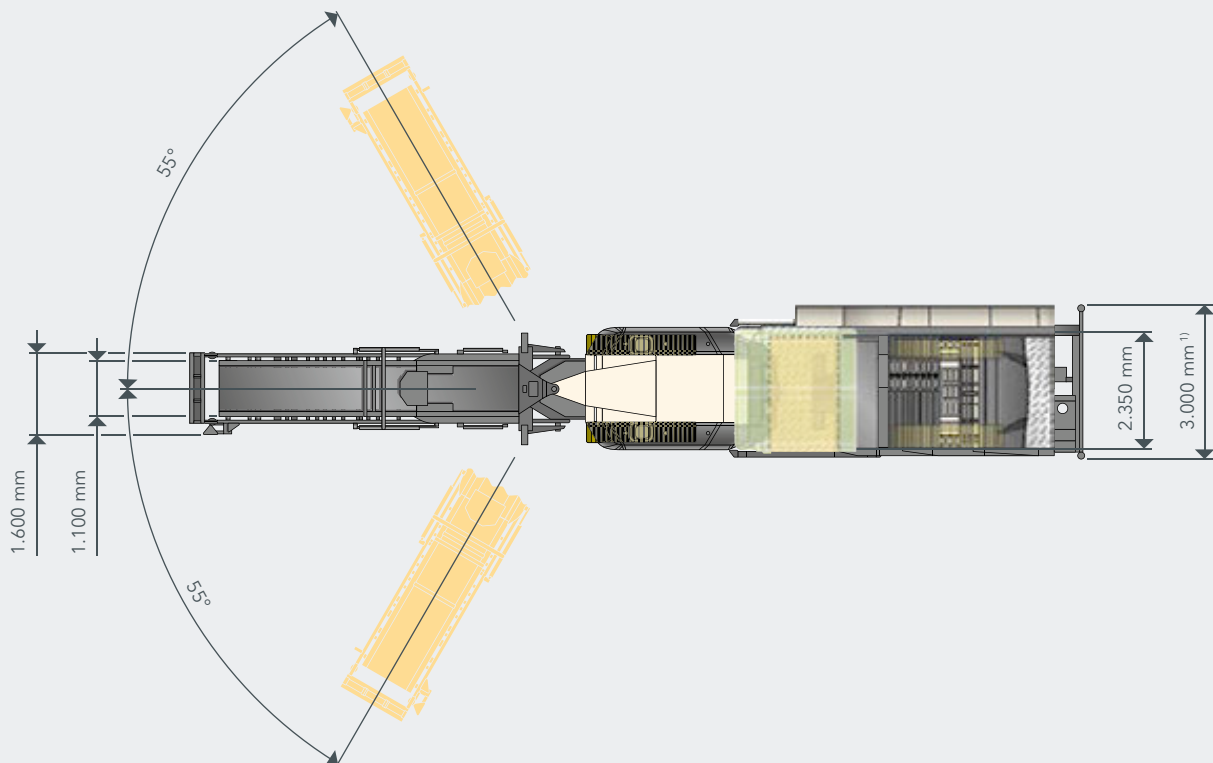
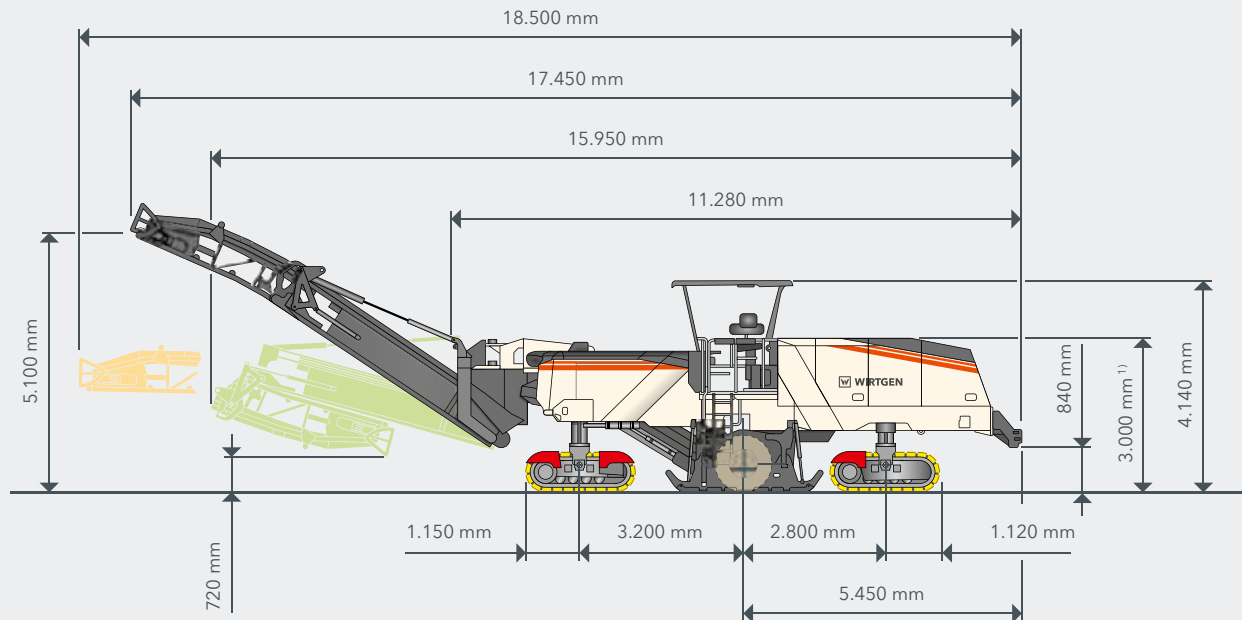
¹⁾ Die maximale Arbeitstiefe kann auf Grund von Toleranzen und Verschleiß vom angegebenen Wert abweichen.

	W 380 CR	W 380 CRi
	3.800 mm	
	0 - 350 mm	
	1.140 mm	
	108 min ⁻¹	100 min ⁻¹
	Caterpillar	
	C27 ATAAC	
	Wasser	
	12	
	bei 2.100 min ⁻¹ : 708 kW / 950 HP / 963 PS	bei 2.000 min ⁻¹ : 653 kW / 875 HP / 888 PS
	bei 1.800 min ⁻¹ : 708 kW / 950 HP / 963 PS	bei 1.800 min ⁻¹ : 775 kW / 1.038 HP / 1.054 PS
	27,2 l	27,2 l
	187 l/h	195 l/h
	75 l/h	80 l/h
	EU nicht reguliert / US Tier 2	EU Stage 5 / US Tier 4f
	24 V	
	1.400 l	
	350 l	
	4.000 l	
	0 - 88 m/min (0 - 5,3 km/h)	
	2.250 x 370 x 790 mm	
	1.100 mm	
	1.100 mm	
	668 m ³ /h	

TECHNISCHE DATEN	W 240 CR	W 240 CR i
Gewicht Basismaschine		
Leergewicht, Maschine in Standardausstattung ohne Befüllstoffe	45.800 kg	
Betriebsgewicht, CE ²⁾	48.500 kg	
Maximales Einsatzgewicht (vollgetankt in max. Ausstattung)	59.400 kg	
Gewichte Befüllstoffe		
Befüllung Wassertank	4.000 kg	
Befüllung Kraftstofftank (0,83 kg/l)	1.150 kg	
Zusätzliche Mehrgewichte zum Leergewicht		
Fahrer und Werkzeug		
> Fahrer	75 kg	
> 5 Meißeleimer	125 kg	
Einsprühanlagen anstelle Standard		
> Ohne ESL: Einsprühöffnungen in Walzengehäuse verschlossen	-400 kg	
> ESL 2-fach: Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion	310 kg	
> ESL Schaumbitumen: Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen	840 kg	
Optionale Zusatzausstattung		
> Einbaubohle und Verteilerschnecke	4.900 kg	
> Materialleitbleche an vorderen Fahrwerken	900 kg	
> Wetterschutzdach	500 kg	
> Ohne Abwurfband	-2.850 kg	
> VCS-Absauganlage	250 kg	
Transportgewichte von Einzelkomponenten		
Leergewicht Maschine in Standardausstattung ohne Fräs- und Mischaggregat	–	
Fräs- und Mischaggregat auf Transportwagen (L x B x H : 4.750 x 2.900 x 2.400 mm)	–	
Transportwagen für Fräs- und Mischaggregat	–	

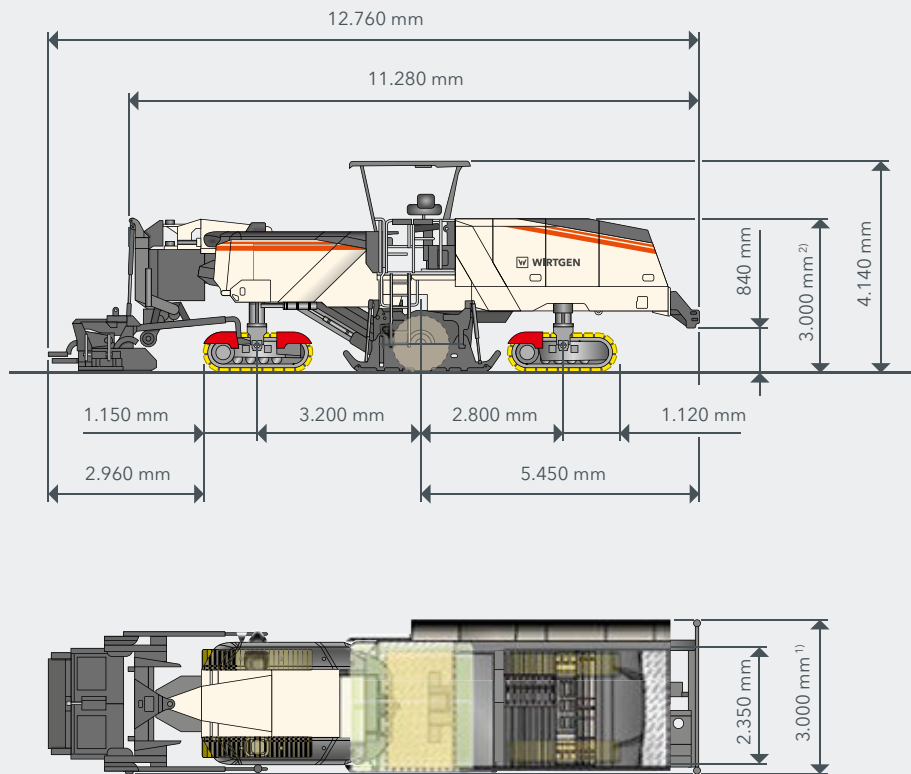
²⁾ Maschine in Standardausstattung, halb gefüllter Wassertank, halb gefüllter Kraftstofftank, Fahrer, Bordwerkzeug, ohne Zusatzoptionen

SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 240 CR(i) MIT ABWURFBAND



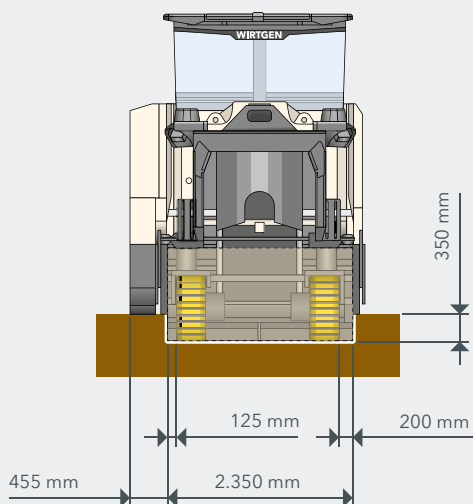
¹⁾ Maße für Tiefladerverladung

SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 240 CR(i) MIT EINBAUBOHLE UND VERTEILERSCHNECKE

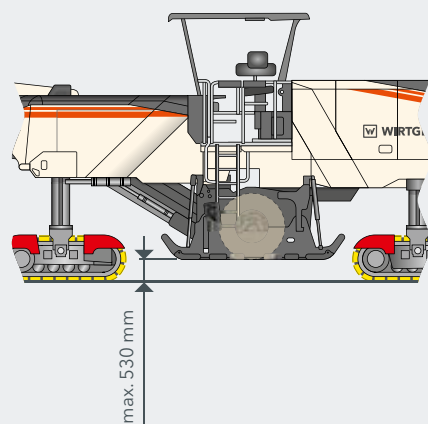


¹⁾ Maße für Tiefladerverladung

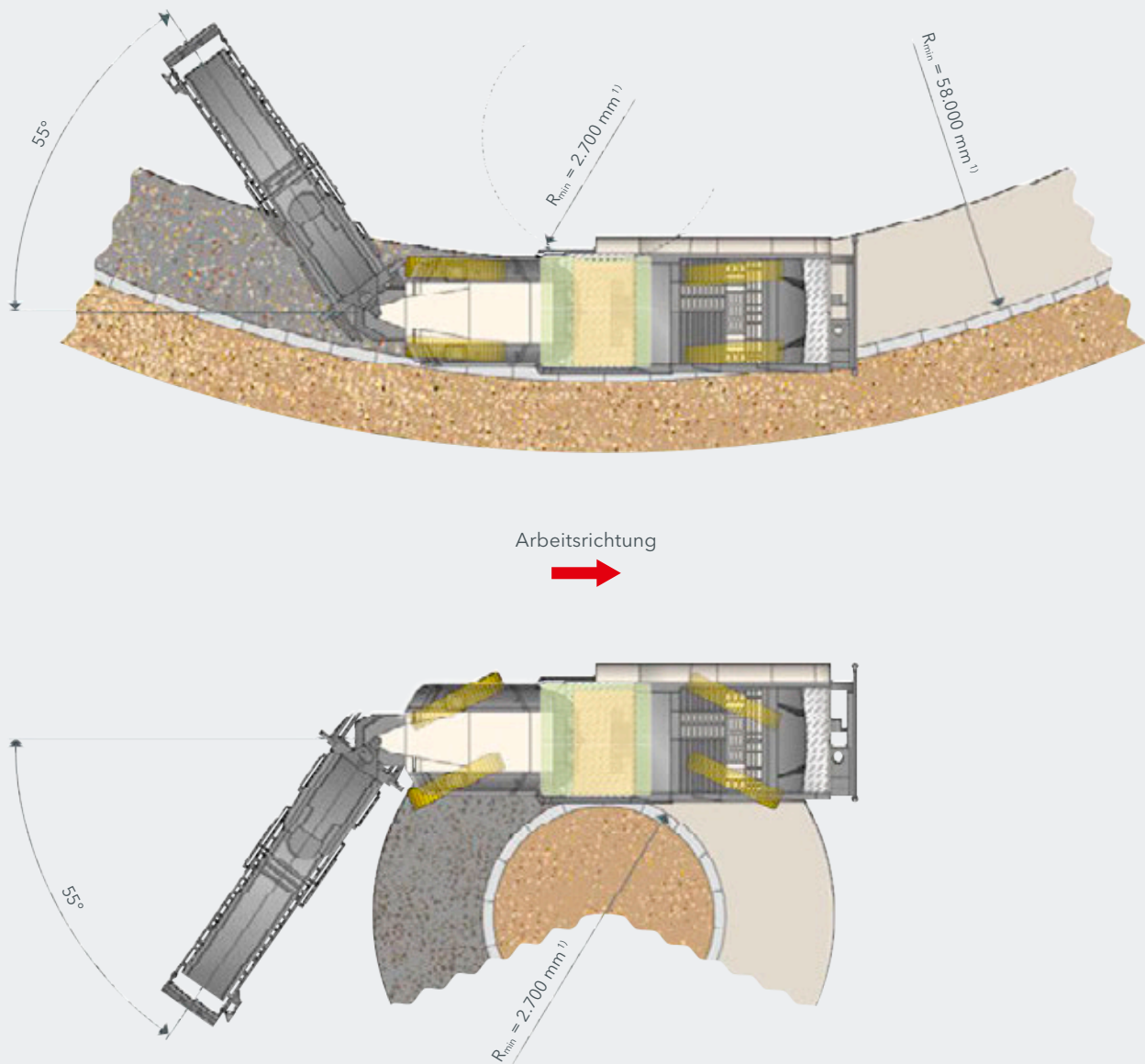
HECKANSICHT W 240 CR(i)



BODENFREIHEIT W 240 CR(i)

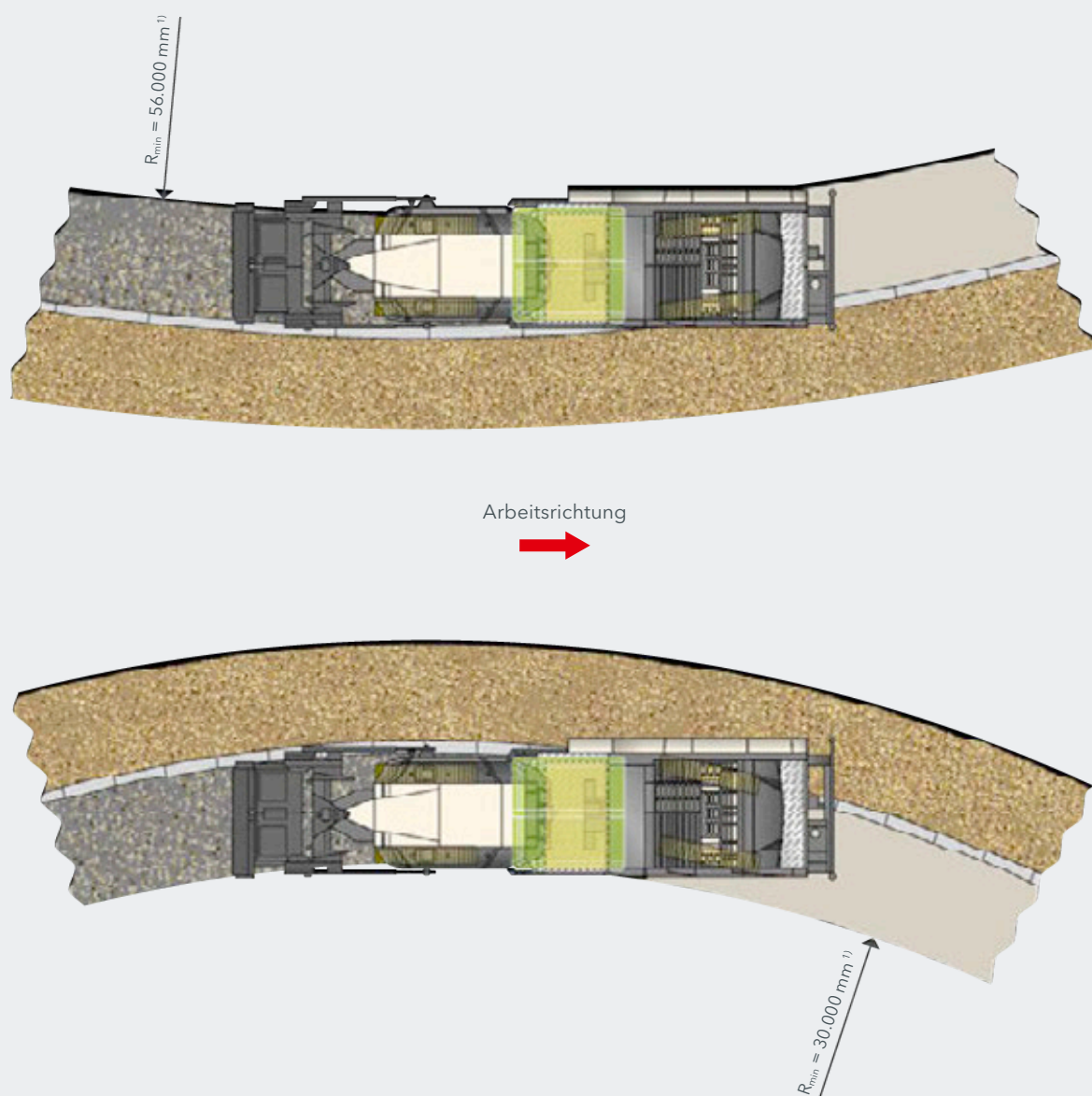


ARBEITSRADIUS W 240 CR(i) MIT ABWURFBAND



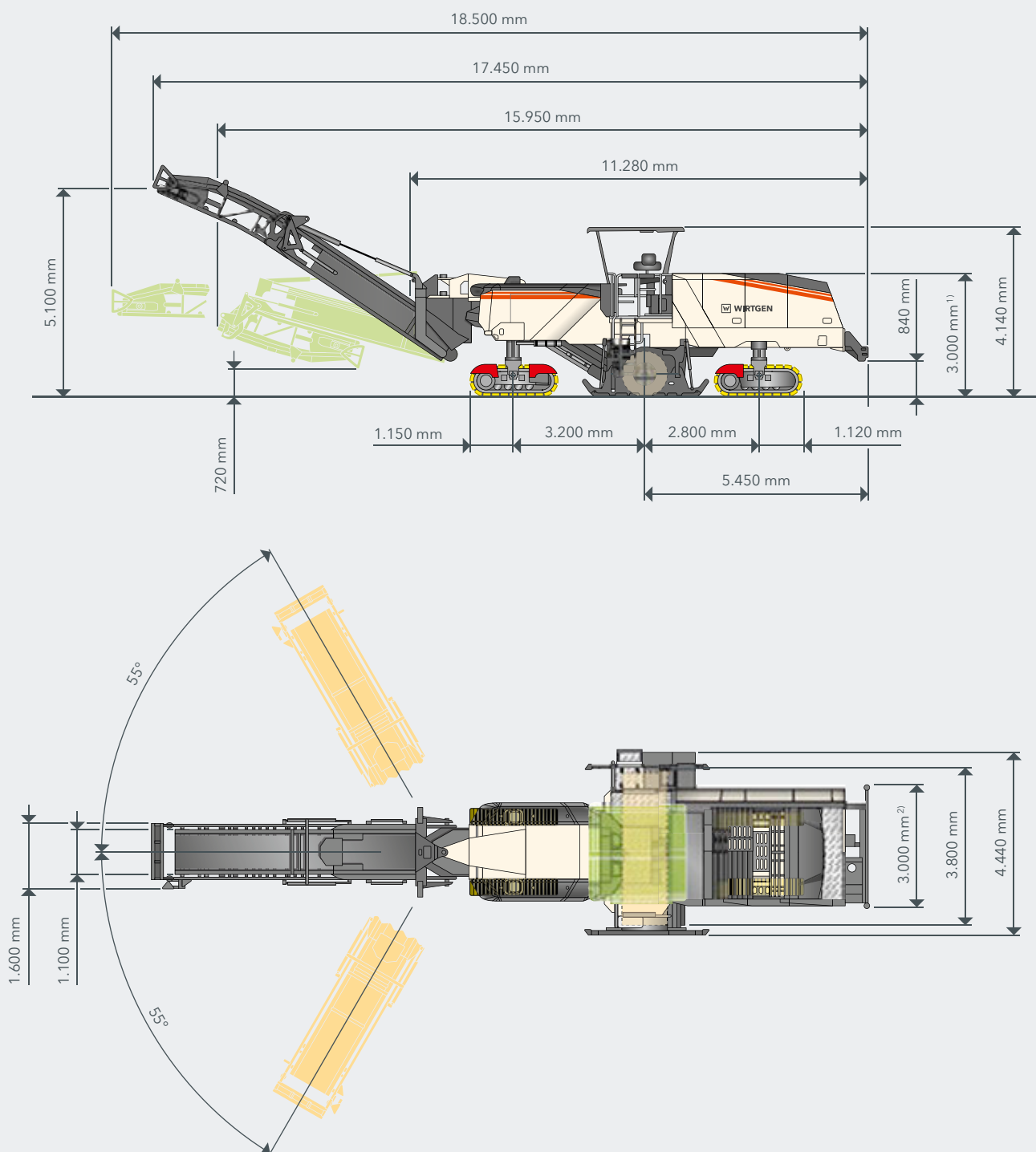
¹⁾ Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Fräs- und Mischrotor führen.

ARBEITSRADIUS W 240 CR(i) MIT EINBAUBOHLE



¹⁾ Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Fräs- und Mischrotor führen.

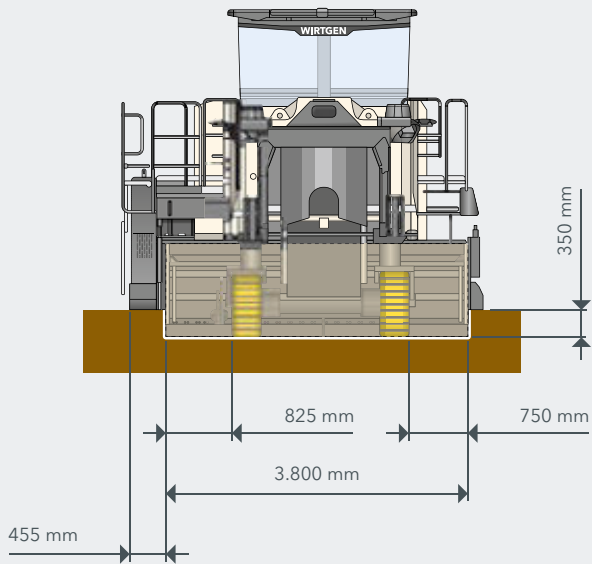
SEITENANSICHT / DRAUFSICHT W 380 CR(i)



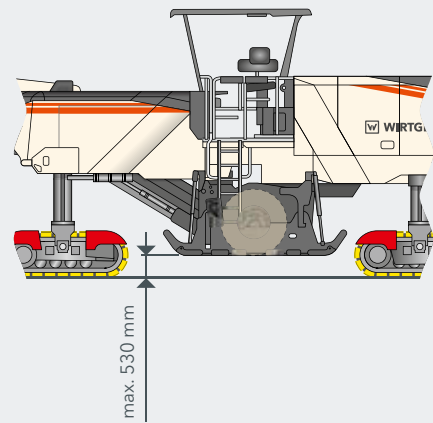
¹⁾ Maße für Tiefladerverladung

²⁾ Transportbreite ohne Fräs- und Mischaggregat

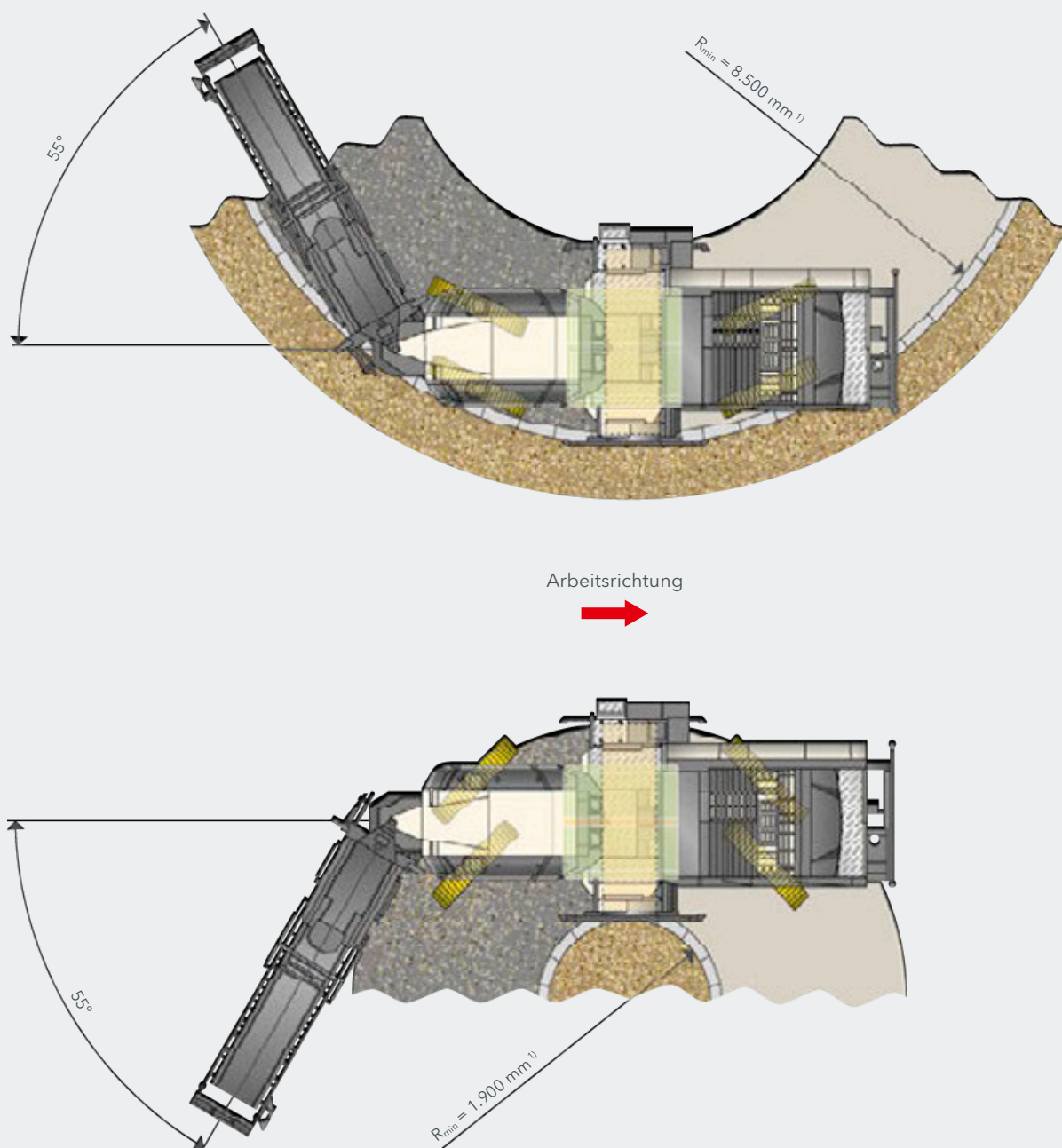
HECKANSICHT W 380 CR(i)



BODENFREIHEIT W 380 CR(i)

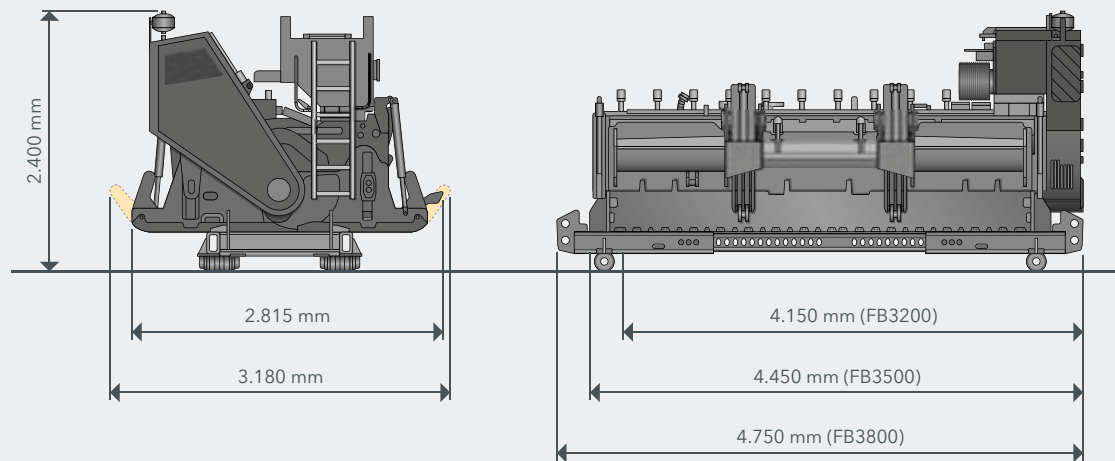


ARBEITSRADIUS W 380 CR(i)



¹⁾ Kleine Arbeitsradien können zu höherem Verschleiß am Fräs- und Mischrotor führen.

TRANSPORTABMESSUNGEN



Fräs- und Mischaggregat FB3800 mit Transportwagen

STANDARD AUSSTATTUNG	W 240 CR(i)	W 380 CR(i)
Basismaschine		
> Grundmaschine mit Motor	■	■
> Die Maschine kann als Kaltrecycler im Heckladerbetrieb oder als Kaltfräse im Frontladerbetrieb eingesetzt werden	■	■
> Schallgedämmte Motorraumverkleidung	■	■
> Dieselmotor-Leistungsregler für ein optimales Fräs- und Mischergebnis	■	■
> Grenzlastregler für den optimalen Downcut-Betrieb	■	■
> Motor-Kühlanlage mit temperaturgeführter Lüfterdrehzahl	■	■
> Maschinenchassis mit optimaler Sicht für Heck- und Frontladerbetrieb	■	■
> Luftkompressoranlage max. 8 bar	■	■
> Batteriebetriebenes Hydraulikaggregat	■	■
> Mechanischer Walzantrieb über Kraftbänder mit automatischem Riemenspanner	■	■
> Fräswalzengetriebe für Downcut im Heckladerbetrieb	□	□
Fräs- und Mischaggregat		
> Drei elektrisch schaltbare Fräswalzendrehzahlen	■	■
> Einfache und schnelle Umrüstung von Heck- auf Frontladerbetrieb	■	■
> Automatisch zuschaltende Wasserberieselungsanlage mit zwei Sprühleisten im Fräs- und Mischaggregat	■	■
> Hydraulisch verfahrbare und positionierbare vordere Walzenklappe mit auswechselbaren Hartmetallelementen	■	■
> Hintere Walzenabdichtung mit hydraulischer Bandhebefunktion und austauschbaren Hartmetallelementen	■	■
> Hydraulisch anhebbarer Kantenschutz, optimiert für beide Arbeitsrichtungen	■	■
> Fräswalzengehäuse FB2350	■	—
> Fräswalzengehäuse FB3800	—	□
Fräs- und Mischrotor		
> Fräs- und Mischrotor FB2350 HT22 LA15 D20 mit 198 Meißeln	■	—
> Fräs- und Mischrotor FB3800 HT22 LA15 D20 mit 294 Meißeln	—	□
> Kraftvervielfältiger zum definierten Anziehen der Schrauben beim Fräsaggregatwechsel	—	■
Fräs- und Mischgutverladung		
> Bandanlage mit manuell oder automatisch regelbarer Fördergeschwindigkeit	■	■
> Zwei Schwenkgeschwindigkeiten am hydraulisch faltbaren Abwurfband	■	■
> Wassersprühanlage im Aufnahmeband	■	■
> Aufnahmeband: 1.100 mm Gurtbreite, Niederhalter mit Abstreiffunktion	■	■
> Abwurfband, 1.100 mm breit, mit hydraulischer Falteinrichtung	□	■
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe		
> ESL 1-fach (FB2350): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion (800 l/min)	□	—
> ESL 1-fach (FB3800): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion (800 l/min)	—	□
> Ausführung ohne Verbreiterungselemente für die Einsprühanlage	—	□
Einbauaggregat		
> Ausführung ohne Verteilerschnecke und ohne Einbaubohle	□	—

STANDARD AUSSTATTUNG	W 240 CR (i)	W 380 CR (i)
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Multifunktionales Farb-Maschinendisplay mit Anzeige wichtiger Maschinenbetriebszustände	■	■
> Umfangreiche Maschinendiagnose im Steuerungsdisplay	■	■
> Automatikfunktionen zur Entlastung des Maschinenbedieners	■	■
> Vier Außenpanels für Bedienfunktionen durch Bodenpersonal	■	■
> Frästiefenregelung mit LEVEL PRO Nivelliersystem, mit einem Bediendisplay sowie jeweils einem elektrischen Hösensensor im Hydraulikzylinder rechts und links am Kantenschutz	■	■
Fahrstand		
> Komplett elastisch gelagerter Fahrstand	■	■
> Komfortabler Aufstieg zum Fahrstand, rechts und links	■	■
> Klappbare Fahrstandsverbreiterung, rechts	■	■
> Großes Staufach und Stehsitze, rechts und links	■	■
> Zwei Spiegel vorne und zwei Spiegel im Heckbereich	■	■
> Durchgehender Fahrstand mit je einem Bedienpult rechts und links	■	■
> Die Bedienpulte sind höhenverstellbar, drehbar und können passend zur Fahrtrichtung ergonomisch positioniert werden	■	■
> Abdeckungen für Bedienpanels mit Verschluss	■	■
> Frontkamera mit zwei Bildschirmen, rechts und links	■	■
Fahrwerk und Höhenverstellung		
> PTS - Automatisch parallel zur Fahrbahn geführte Maschine	■	■
> ISC - Intelligente Fahrkettengeschwindigkeitskontrolle mit hydraulischem Vierkettenantrieb	■	■
> Hohe Maschinenstabilität durch Vierfachpendelachse	■	■
> Große Bodenfreiheit für besseren Zugang beim Meißelwechsel oder Ausbau des Fräsaggregates	■	■
> Vierkettenlenkung - Die Lenkungsarten „Hundegang“, „Kurvengang“ oder „Geradeaus“ sind in beiden Arbeitsrichtungen möglich	■	■
> Extrem verschleißfeste, zweiteilige EPS-Plus-Polyurethan-Bodenplatten	■	■
Sonstiges		
> Luftkompressoranlage max. 8 bar	■	■
> Waschanlage mit Schlauchaufroller und Reinigungspistole	■	■
> Umfangreiches Beleuchtungspaket LED 24 V	■	■
> „Welcome-and-Go-Home-Light“ - Funktion mit LED-Beleuchtung im Bereich Aufstieg und Fahrstand	■	■
> Großes Werkzeugpaket in abschließbarem Werkzeugkasten	■	■
> NOT-AUS-Schalter an sinnvollen Positionen an der Maschine	■	■
> Maschinenseitige Vorrüstung für die Installation der Control Unit für WITOS FleetView „WIRTGEN Road Technologies Telematics and on-site Solutions“ (WITOS) ist das intelligente Telematiksystem der WIRTGEN Road Technologies für ein effizientes Flotten- und Servicemanagement weltweit	■	■
> Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite	□	□
> Lackierung Standard Cremeweiß RAL 9001	□	□
> WITOS - professionelle Telematiklösung zur Maschineneinsatz- und Serviceoptimierung	□	□

■ = Standardausstattung

□ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung

□ = Optionale Ausstattung

OPTIONALE AUSSTATTUNG	W 240 CR(i)	W 380 CR(i)
Basismaschine		
> Fräswalzengetriebe für Upcut im Heckladerbetrieb	☐	☐
Fräs- und Mischaggregat		
> Fräswalzengehäuse FB3200 MCS EXTEND	—	☐
> Fräswalzengehäuse FB3500 MCS EXTEND	—	☐
> Fräswalzengehäuse FB3800 MCS EXTEND	—	☐
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3200 MCS EXTEND	—	☐
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3500 MCS EXTEND	—	☐
> Anbauteile für Fräswalzengehäuse mit Verbreiterung auf FB3800 MCS EXTEND	—	☐
Fräs- und Mischrotor		
> MCS EXTEND Fräs- und Mischrotor FB3200 HT22 LA15 D20, mehrteilig mit 239 Meißeln	—	☐
> MCS EXTEND Fräs- und Mischrotor FB3500 HT22 LA15 D20, mehrteilig mit 258 Meißeln	—	☐
> MCS EXTEND Fräs- und Mischrotor FB3800 HT22 LA15 D20, mehrteilig mit 277 Meißeln	—	☐
> Transportgestell für zusätzliche MCS Fräseinheiten MCS EXTEND	—	☐
> Montagehilfen für zusätzliche MCS Fräseinheiten MCS EXTEND	—	☐
Fräs- und Mischgutverladung		
> Ausführung ohne Abwurfband	☐	—
> VCS-Absauganlage	☐	☐
> Hydraulisch verstellbares Prallblech am Abwurfband	☐	☐
> Abstellhilfen für Abwurfband	☐	☐
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe		
> ESL 2-fach (FB2350): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion (800 l/min + 800 l/min)	☐	—
> ESL 2-fach (FB3800): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion (800 l/min + 800 l/min)	—	☐
> ESL 2-fach Schaumbitumen (FB2350): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen (800 l/min, 500 kg/min)	☐	—
> ESL 2-fach Schaumbitumen (FB3800): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen (800 l/min, 500 kg/min)	—	☐
> Ausführung ohne Einsprühanlage	☐	☐
Einsprühanlage / Bindemittelzugabe (nur MCS EXTEND)		
> ESL 1-fach (MCS EXTEND): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleiste für Wasser oder Bitumenemulsion (800 l/min)	—	☐
> ESL 2-fach (MCS EXTEND): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Bitumenemulsion (800 l/min + 800 l/min)	—	☐
> ESL 2-fach Schaumbitumen (MCS EXTEND): Einsprühanlage mit VARIO -Einsprühleisten für Wasser und Schaumbitumen (800 l/min, 500 kg/min)	—	☐
> Ausführung ohne Einsprühanlage MCS EXTEND	—	☐
> Verbreiterung der ESL 1-fach auf FB3500 MCS EXTEND oder FB 3800 MCS EXTEND	—	☐
> Verbreiterung der ESL 2-fach auf FB3500 MCS EXTEND oder FB3800 MCS EXTEND	—	☐
> Verbreiterung der Einsprühanlage für Schaumbitumen auf FB3500 MCS EXTEND oder FB3800 MCS EXTEND	—	☐
> Verbreiterung ohne Einsprühanlage FB3500 MCS EXTEND oder FB3800 MCS EXTEND	—	☐

OPTIONALE AUSSTATTUNG	W 240 CR (i)	W 380 CR (i)
Einbauaggregat		
> Einbaubohle Typ AB 375 T und Verteilerschnecke	☐	—
> Beidseitige, automatische Ausziehbohlensteuerung mit Sonic-Ski-Sensoren	☐	—
> Querneigungssensor für Ausziehbohle	☐	—
Maschinensteuerung und Nivellierung		
> Ultraschallsensor für Draht- oder Bodenabtastung	☐	☐
> Zusätzliches Bediendisplay LEVEL PRO	☐	☐
> Vorrüstung Multiplex bestehend aus 4 Sensor-Steckdosen	☐	☐
> Multiplex 3-fach, rechts, mit 2 Ultraschallsensoren	☐	☐
> Multiplex 3-fach, rechts und links, mit 4 Ultraschallsensoren	☐	☐
> Vorrüstung 3D- / Laser-Nivellierung	☐	☐
> Querneigungssensor für Maschine	☐	☐
Fahrstand		
> Wetterschutzdach, elektro-hydraulisch klappbar	☐	☐
Sonstiges		
> Wassertankbefüllung von Maschinenrückseite mit hydraulischer Befüllpumpe	☐	☐
> Lackierung in einer Sonderfarbe (RAL)	☐	☐
> Lackierung in zwei Sonderfarben (RAL)	☐	☐
> Ausführung ohne WITOS	☐	☐
> USB-Schnittstelle zum Auslesen der Jobdaten	☐	☐
> Transportwagen für Fräsaggregate von FB2200 bis FB4400	—	☐
> Wasserhochdruckreiniger, 190 bar, 15 l/min	☐	☐
> Leitbleche an den vorderen Fahrwerken zur Führung von vorgelegtem Material.	☐	☐
> Fräswalzendrehvorrichtung für Fräs- und Mischaggregat FB2350	☐	—
> Fräswalzendrehvorrichtung für die Fräs- und Mischaggregat FB3200 - FB3800	—	☐
> Pneumatikhammer mit Meißelaus- und Meißeleintreiber	☐	☐
> Hydraulischer Meißelaustreiber	☐	☐
> Dieseltankbefüllpumpe mit 5,00 m Saugschlauch	☐	☐
> Wiggins-Vorrichtung zur Schnellbetankung des Dieseltanks	☐	☐
> Zusätzliche Kamera am Abwurfband	☐	☐
> Zusätzliches Monitorsystem mit 5 Kameras und Monitor	☐	☐
> Vorrüstung für 2 LED-Beleuchtungsballons	☐	☐
> LED-Beleuchtungsballon, 24 Volt	☐	☐
> Saugschlauch für Heißbitumen 3", 4000 LG	☐	☐
> Saugschlauch für Wasser oder Emulsion 3", 5000 LG	☐	☐
> Tragarm zur Aufnahme der Schubstange und Schläuche bei Tankfahrzeugwechsel	☐	☐

- ☒ = Standardausstattung
☐ = Standardausstattung, wahlweise ersetzbar durch optionale Ausstattung
☐ = Optionale Ausstattung





**WIRTGEN GmbH**

Reinhard-Wirtgen-Str. 2
53578 Windhagen
Deutschland

T: +49 2645 131-0
F: +49 2645 131-392
M: info@wirtgen.com

 www.wirtgen.de



Für weitere Informationen Code scannen.