

轮胎式摊铺机

超级 1803-3(i)



摊铺机中的多面手

各类施工的理想选择

福格勒拥有广泛的产品范围。不论是辅道、高速公路、机场跑道的摊铺，还是赛车场跑道的摊铺；不论是道路的新建，还是路面的修复；不论是厚层摊铺，还是薄层摊铺；不论是热摊铺，还是冷摊铺 — 客户都可以从我们的摊铺机产品中找到适合的理想机器。

福格勒产品范围

小机型

- > 最大摊铺宽度 3.5 m
- > 最大摊铺能力 300 t/h

紧凑机型

- > 最大摊铺宽度 5 m
- > 最大摊铺能力 350 t/h

通用机型

- > 最大摊铺宽度 10 m
- > 最大摊铺能力 1000 t/h

高等级道路机型

- > 最大摊铺宽度 18 m
- > 最大摊铺能力 1800 t/h

特殊机型

- > 喷洒型摊铺机
- > 顺序摊铺机

转运车

- > MT 3000-3(i) 标准型履带式转运车
- > MT 3000-3(i) 双级皮带型转运车



亮点概览

装备精良



驱动

01 驱动理念

> 强大、经济的驱动理念，确保机器在任何天气条件下，都能够全负荷运行。

02 VÖGELE EcoPlus

> VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，大大地降低了油耗和噪音。

03 中心转向功能中的转向制动

> 中心转向功能，使外侧转弯半径减小到仅 3.5 m。

优质

04 Niveltronic Plus – 自动纵横坡控制系统

> 这个集成式系统与福格勒道路摊铺机的机器工艺理想匹配。
> 可以与各式传感器相连，灵活应用于各类施工。
> 人性化操作和对所有 Niveltronic Plus 功能的理想监控。

输料系统

05 喂料

> 大型料斗容量达 13 t，确保了理想的喂料。
> 得益于液压操纵的料斗前部，料斗内的材料直接被导入刮板输送器，所有材料均被输送到熨平板前面。

06 PaveDock Assistant - 喂料助手

> 简化了输料过程中的信息交流。

操作

07 ErgoPlus 3 操作系统

> ErgoPlus 3 配有许多方便、自动化功能。

08 AutoSet Plus 智能转场功能

> AutoSet Plus 智能转场功能，便于摊铺机在工地上快速、安全的转场，而摊铺程序，则用于储存不同的摊铺程序。

用途广泛

09 广泛的应用范围

> 轮胎式中型摊铺机用途广泛，摊铺宽度可达 8 m。

10 熨平板

> 这款轮式摊铺机可以与 AB 500 或 AB 600 液压伸缩式熨平板配套使用。



01 ErgoPlus 3 操控系统，配有许多方便、自动化的功能。

02 用途广泛，最大摊铺宽度 8 m。

03 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，大大降低了油耗和噪音。

04 摆机机手驾驶台，确保良好视野。

05 智能转场模式，实现自动化操控。

06 得益于大型料斗和喂料助手信息交流系统，实现理想的喂料。

强劲的轮胎式摊铺机

拥有更多功能特性的多面手

超级 1803-3(i) 具有坚固、可靠的输料系统，可达 8 m 的大摊铺宽度以及良好的机动性。

超级 1803-3(i) 特别关注人机工程学、经济性和生态学方面。比如我们强劲的柴油发动机，十分经济、高效。另外，我们的 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，也大幅降低了油耗和噪音等级。

所有液压元件通过分动箱集中供液液压油，简化了维护工作。

VÖGELE ErgoPlus 3 操控系统，增加了更多的符合人机工程学设计的实用特性。机手控制面板配有一个大型彩色显示屏，即使在照明不好的工况下，也能理想地读取信息。此外，超级 1803-3(i) 的智能转场模式功能及喂料助手功能，使施工变得更加轻松。

作为福格勒中型摊铺机中最强劲的一款轮式摊铺机，超级 1803-3(i) 能够处理从狭窄道路施工到高速公路施工的广泛应用。



先进的驱动技术

动力十足 — 智能科技

超级 1803-3(i) 的动力总成有三大主要部件：其现代化、液体冷却的柴油发动机，直接连接在发动机上的分动箱以及大型冷却系统。

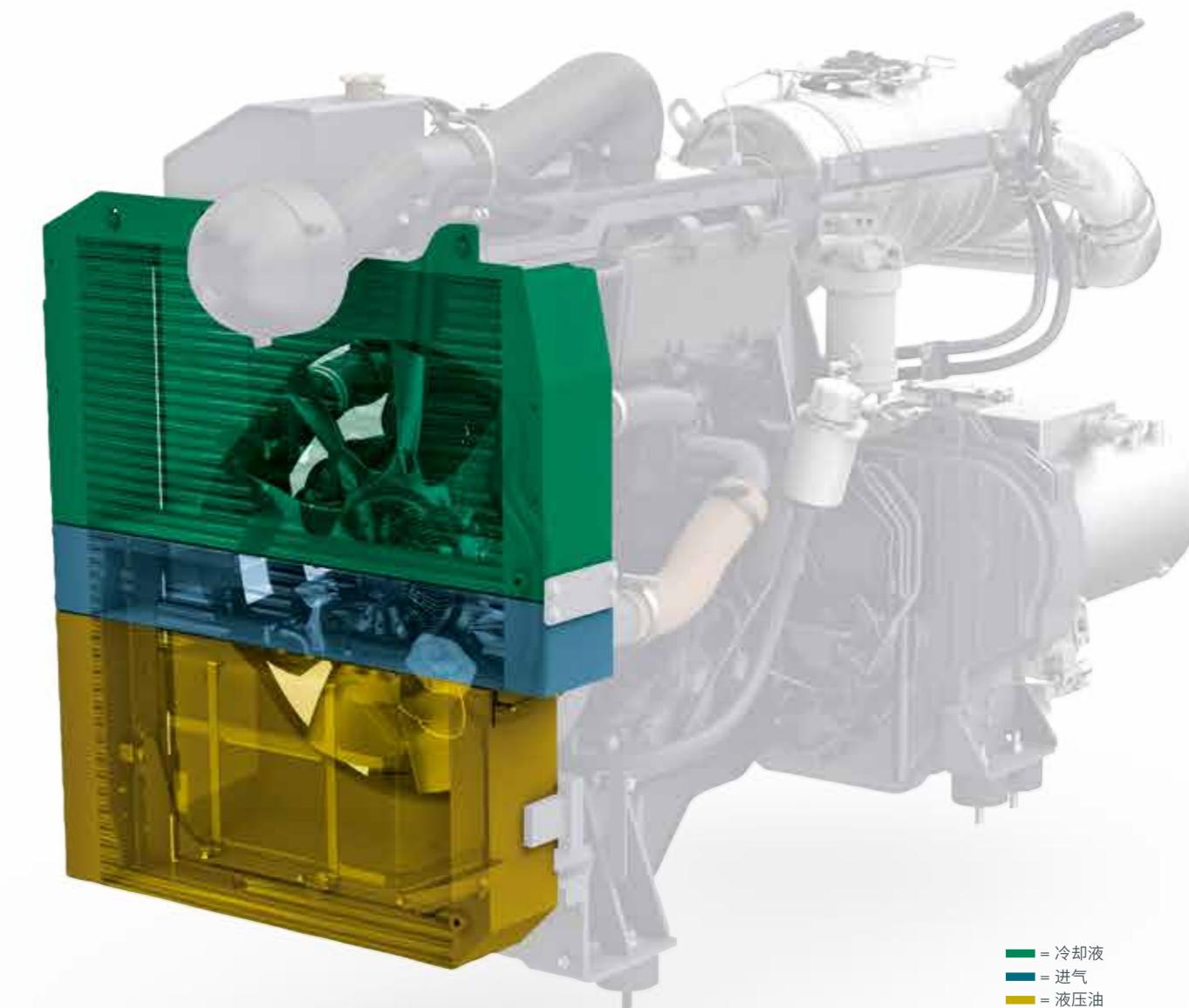
高性能的柴油发动机，为福格勒摊铺机提供驱动力。这款六缸柴油发动机将整个系统的效能调整到理想状态，从而确保了更低的燃料消耗和整体运营支出。超级 1803-3i 装备了新一代的发动机和现代化的尾气排放后处理系统。该发动机符合 NR4 国四排放标准。

超级 1803-3 没有尾气排放后处理，因此，它被批准在监管相对宽松的国家使用。这款机器的发动机满足欧洲尾气排放标准 Stage 3a 和美国排放标准 EPA Tier 3。

大型冷却系统使动力单元保持最大的输出。与创新的空气流动线路和变速风扇一起，使温度持续保持在理想的状态下，大大地延长了发动机和液压油的使用寿命。另外一个优点就是，机器在世界各地的任何气候条件下，都能够轻松地工作。

所有液压泵直接连接于齿轮箱上。液压泵和阀块位于中央，这使得维护保养易于接近和操作。用于熨平板加热的强劲发电机通过分动箱直接驱动，其集成的油冷系统使它完全免维护，且非常静音。

发动机功率， 129 kW。	ECO 经济模式下(每分钟 1,700 转)， 降低施工成本。	燃油箱容量， 215 L。	强劲的油冷
--------------------------	---	-------------------------	--------------



■ = 冷却液
■ = 进气
■ = 液压油

福格勒 > 了解更多

带“i”机型的尾气排放后处理以及 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包

超级 1803-3i 的发动机，拥有尾气排放后处理系统。柴油氧化催化剂 (DOC)、柴油微粒过滤器 (DPF) 和选择性催化还原 (SCR) 催化转化器，实现尾气后处理。因此，带“i”的机型配有的发动机，均符合严格的 NR4 国四排放标准的要求。超级 1803-3i 符合《中华人民共和国 HJ 1014-2020 国家环保标准》规定，即国四排放标准。

此外，VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，大大降低了排放。该套包可以实现燃油节省，噪音降低，以及减少高达 25% 的 CO₂ 排放。

VÖGELE ECOPLUS

节能减排环保于一身

毫无疑问，我们的摊铺机符合适用的排放标准，然而，我们有更远的目标和更高的追求。因此，新一代“-3”系列摊铺机的驱动理念就是在产品技术上采用多项环保型创新，从而实现“消耗更少、排放更少、成本更低”。

创新之一便是 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包。使用该套包，能够实现高达 25% 的燃油节省，这取决于机器的实际应用以及设备利用率。这项创新不仅为承包商节省了大量资金，同时，也对环保做出了积极的贡献。因为每节省一升燃油，就能相应地减少二氧化碳的排放。



省油 25%



减少CO₂的排放 25%



降低噪音等级



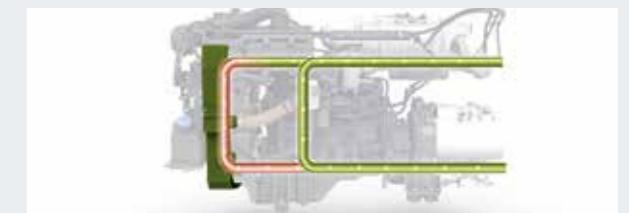
福格勒 > 了解更多

多项技术创新



能够断开液压泵驱动的分动箱

在摊铺机停机状态下，用于“驱动”、“刮板及搅龙”和“压实”的所有液压泵均可以实现自动分离。这一功能大大降低了油耗。



可控的液压油冷却循环

小循环冷却系统，允许液压油迅速地到达其理想的工作温度，这使摊铺机的操作更加快速、省油。



变速风扇

该变速风扇自动适应发动机负荷及周围温度。这种驱动形式节约能源、降低噪音等级。

轮胎的机动性

超级 1803-3(i) 轮式摊铺机牵引力大, 它将卓越的摊铺性能和运输时的机动灵活性理想的结合在了一起。

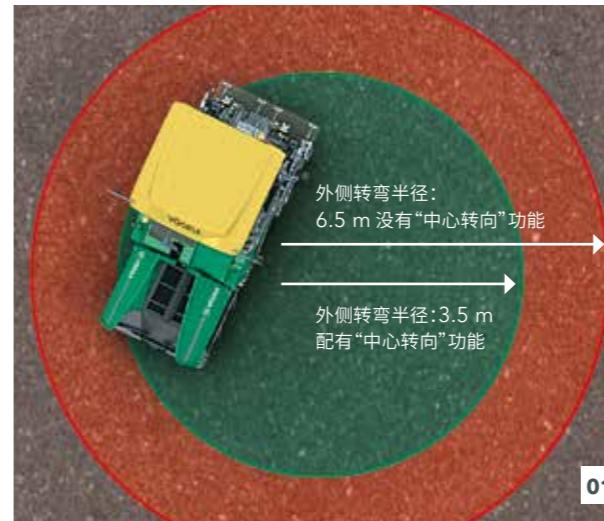
这由直接集成在轮胎上的强劲而独立的液压驱动系统实现。当以 20 km/h 的行走速度在公路上进行摊铺和行走时, 它们提供了更大的牵引力。当需要更大的机动灵活性时, 机手可以开启中心转向功能。

当选择“道路行走”模式时, 所有摊铺功能自动关闭。另外, 这款摊铺机装备了公认的道路照明系统, 因此, 该款摊铺机和福格勒其他所有的轮胎式摊铺机一样, 符合道路行驶的基本要求。

理想的驱动效果,
在道路崎岖的工况下, 也能得到保障。

中心转向功能中的转向制动,
使外侧转弯半径减小到仅 3.5 m。

道路照明系统,
为摊铺机在公路上的行驶提供了诸多便利。



01 当开启中心转向功能时, 后侧内圈轮胎自动液压减速。这使外侧转弯半径减小到仅 3.5 m, 便于转场操作和摊铺。

02 作为一个标准功能, 所有的福格勒轮式摊铺机均装备了全欧洲公认的道路照明系统, 符合道路行驶的基本要求。

03 方向指示灯、警示灯、近光灯和远光灯的按钮, 均并排且清晰地排列在机手控制面板上。



独立液压驱动的后轮和两个前轮(全轮驱动为选择配置), 确保最大化的功率转化。
即使在道路崎岖的工况下, 电子驱动管理系统和后轮驱动上的电子差速锁, 也能保证理想的驱动效果。



能够纵向和横向摆动的前轮确保了轮胎的永久接地性。换句话说, 该前轮与底盘只通过一个点坚固的连接, 结合刚性悬挂的后轮, 便形成了静定设计的三点支撑。

理想的输料系统，确保更高的摊铺质量

持续的材料流动是连续、高质量摊铺的关键，因此，我们在设计摊铺机时，特别重视材料的输送。

我们把研发重点聚焦在易于操作和摊铺团队的良好视野上。

与所有的福格勒摊铺机一样，超级 1803-3(i) 的喂料过程：干净、安全、快速。液压操作的料斗前翻板将料斗内的混合料直接输送至刮板输料器上，随后所有的摊铺料都被恰当地送至熨平板前面。PaveDock Assistant 喂料助手是福格勒的一项创新型解决方案，它简化了摊铺机机手与料车驾驶员之间的信息交流。

13 t 的料斗设计宽大，能够始终储存足够的材料。对于诸如桥面下摊铺等困难区域的施工不存在任何问题。

料斗较低，侧壁更宽并在前部装有结实的橡胶板，使卸料更容易。

大型摆动式推辊，即使弯道处与料车对接也方便、无冲击。



01 摆动式推辊，即使弯道处，也能够确保料车方便、无冲击地卸料于料斗内。

02 刮板输料器及搅龙，均为比例控制并得到持续监视。从而，始终确保熨平板前面具有所需要的料位。

03 大直径搅龙叶片 (400 mm)，即使大宽度摊铺时，也具有理想的布料效果。



**大型料斗，
容量达 13 吨。** | 宽大的料斗侧壁，
使喂料变得更加快速、简单。 | 摆动式
推辊。

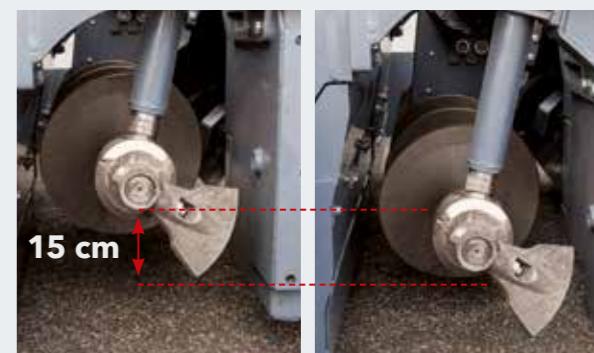
源自理想的布料，超级 1803-3(i) 在任何工况下，均能够确保熨平板前面具有合适的料位。

两侧刮板及搅龙，均为强劲的液压独立驱动，保证了高达 700 t/h 的产量。

福格勒 > 了解更多

搅龙高度可调

包括轴承箱、挡料板在内的整个搅龙通道的高度，能够在全宽度上无级调节，幅度达 15 cm。即使在薄层或变厚度摊铺时，熨平板前面也具有理想的布料效果。智能转场模式，使搅龙实现了只需按下按键，便可以移动至运输位置，并在转场后以完全相同的方式返回到先前设置的高度。



PAVEDOCK ASSISTANT 喂料助手

值得信赖的喂料工艺

想要获得高品质的摊铺和理想的平整度，连续喂料是关键。**PaveDock Assistant 喂料助手**，是摊铺机机手与料车驾驶员之间的信息交流系统。它使得料车能够快速且可靠地给摊铺机喂料。

摊铺机上的信号灯和 ErgoPlus 3 机手控制面板上的相关控制元件，是喂料助手的核心部分。

该摊铺机有两组信号灯，安装在遮阳篷的左右两边。采用这些灯，摊铺机机手可以给料车司机准确无误的信号，示意需要做什么（例如倒退、停止、卸料等）。

这两组灯，均处于高位，这确保了所有信号对料车司机来说，不管从哪个角度看去，都清晰可见。



[福格勒 > 了解更多](#)

PaveDock Assistant 喂料助手信号灯

安装在遮阳篷左右两侧的两组信号灯，使得摊铺机机手可以通过操控 ErgoPlus 3 机手控制面板上的相关控制元件，向料车司机发出准确无误的信号，示意需要做什么。



“AUTOSET PLUS 智能转场模式” — 转场过程自动化控制

超级 1803-3(i) 摊铺机的 AutoSet Plus 智能转场模式, 大大提高了施工效率和施工质量, 使施工更加便捷。”AutoSet Plus 智能转场模式“有两个方便的自动功能。

该机的转场功能和运输功能, 使其在工地上调车时, 或者转场后的继续施工变得更加便捷。简单地按下按键, 机器能够快速处于工地转场或运输状态。再次按下按键, 机器变回之前储存的工作状态。

“摊铺程序”功能, 允许操纵人员保存配置的机器参数并且作为一个摊铺程序储存在菜单中。该程序可以在任何需要的时候进行使用。

“ AutoSet Plus 智能转场模式”的这两个舒适功能, 使得日常工作更快更容易控制, 同时, 施工进程更加迅速, 质量更可靠。



转场功能

- > 便于摊铺机在工地快速安全转场。
- > 摊铺与转场之间, 无设置丢失。
- > 防止对搅龙造成任何的损害。

摊铺程序功能

- > 自动化配置摊铺机。
- > 储存所有摊铺相关的参数。
- > 选择存储的摊铺程序。
- > 摊铺质量更高。



[福格勒 > 了解更多](#)

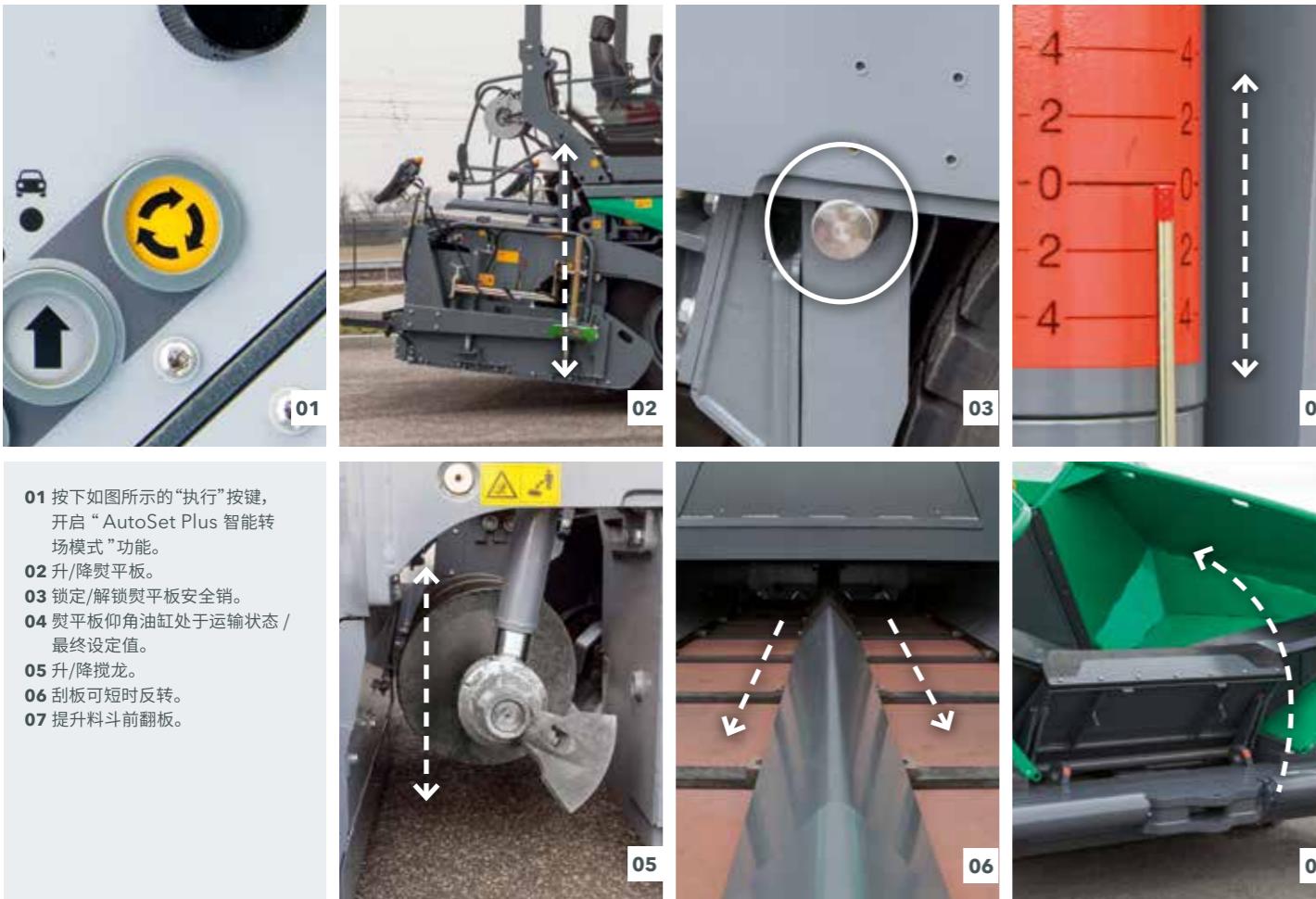
AutoSet Plus 智能转场模式, 实现摊铺程序的自动化, 只需按下按键, 便可再现之前获得的摊铺品质和理想摊铺效果。这一功能集成在 ErgoPlus 3 机手控制面板上, 而且非常适用于多路段的摊铺项目。

“AUTOSET PLUS 智能转场模式”功能

在机器需要频繁转场的情况下,AutoSet Plus 智能转场模式功能就显得尤为重要。简单地按下“执行”按键,搅龙、液压操纵的料斗前翻板升至最高处。熨平板和仰角油缸自动移动至运输位置。另外,运输状态下的熨平板被液压锁定。刮板输料器短时反转,防止摊铺机转场时,材料洒落在地。

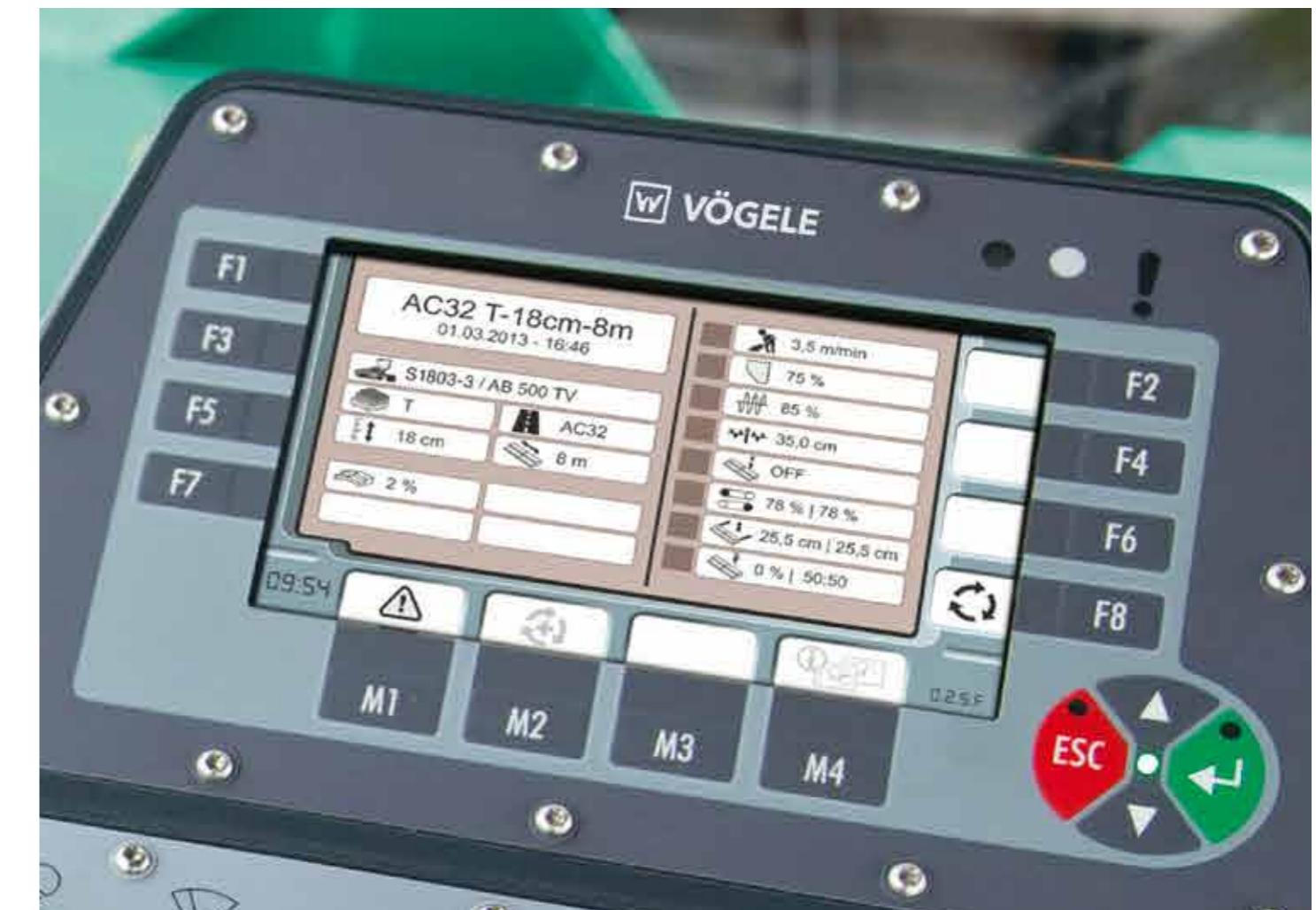
一旦转场完毕,再次按下“执行”按键,所有系统程序都将恢复到先前存储的工作状态。

这确保了从摊铺到转场或者运输,无设置丢失。同时也有效地防止了对机器造成任何损坏。



- 01 按下如图所示的“执行”按键,开启“AutoSet Plus 智能转场模式”功能。
- 02 升/降熨平板。
- 03 锁定/解锁熨平板安全销。
- 04 熨平板仰角油缸处于运输状态 / 最终设定值。
- 05 升/降搅龙。
- 06 刮板可短时反转。
- 07 提升料斗前翻板。

“AUTOSET PLUS 智能转场模式”的摊铺程序



摊铺程序的自动功能,允许操作人员储存用户摊铺程序。因此,摊铺一个特殊层(例如 18 厘米厚的沥青混凝土基层)的所有重要参数能够被保存。

机手可以通过主控面板上的显示屏在程序中储存压实系统(夯锤和振动器速度,压力梁压力)、搅龙高度、仰角油缸位置、熨平板助力和摊铺速度等参数。

他还可以输入路拱和熨平板温度的设定值。该程序由使用的材料、层厚及摊铺宽度等辅助信息协助完成。

已储存的摊铺程序可以通过菜单随时选取。倘若在重复的情况下,这便确保了以完全相同的设置进行施工,同时也保持着良好的质量。



ERGOPLUS 3 操控系统

高效、可靠、便捷

即使拥有最先进技术的最好机器，也只有当它具备操纵容易并尽可能直观、安全的特点时，才能真正成为竞争中的强者。同时，它还应为施工团队提供一个人性化并且安全的施工环境。

因此，ErgoPlus 3 操控系统，更加关注机手。使用福格勒摊铺机，用户可以完全控制机器和施工项目。后续几页您将了解到关于 ErgoPlus 3 操控系统得更多细节信息。

ErgoPlus 3 操控理念，体现在驾驶台、机手控制面板、熨平板边控面板及 Niveltronic Plus 自动纵横坡控制系统上。



ERGOPLUS 3 机手控制面板

布置清晰，人性化设计

这个机手控制面板，按实际施工操作需要设计。所有控制元件布置清晰，并按逻辑排列。机手能够在它们应该处于的位置，方便的触及。

在 ErgoPlus 3 机手控制面板上，即使戴手套操作，所有按键也均手感明确。一旦按下按键，相应功能便被启动。这便是“触动式”理念。这就意味着功能的直接启动，而无需确认。

作为标准配置，所有的福格勒轮式摊铺机都装备了全欧洲公认的道路照明系统。在机手控制面板上，方向指示灯、警示灯、近光灯和远光灯的按键都清晰地并排排列。



01 刮板输料器和搅龙、行走驱动

刮板输料器和搅龙的所有控制元件均位于这里。行走驱动总开关、摊铺机运转模式选择档以及用于摊铺速度的定值调节器，也都位于这个功能组模块内。

02 材料管理

这个功能模块包括对料斗及发动机的控制。一些选择配置也是在这里进行操控。

03 焙平板功能

熨平板的所有控制元件均按组排列，位于整个机手控制面板的中央位置。

04 机手控制面板上的显示屏

高对比度的彩色显示屏，确保了即使在照明不好的工况下，也能理想的读取信息。在一级菜单上显示关键摊铺参数，更多的摊铺设置以及关于机器的信息，均可以在二级菜单中找到。

05 夜间的安全施工

光线暗淡时，机手控制面板自动背景照明，这使得机手在夜间施工也很安全。



刮板送料器和搅龙、行走驱动

模块 1

01 “AutoSet Plus 智能转场” 功能 (选配)

摊铺机拥有 AutoSet Plus 智能转场功能，通过按键，便能够快速安全的转场。转场后，再次简单地按下按键，摊铺机所有元件便被重新设置到其之前的工作状态。这确保了在“摊铺”和“工地”模式间转换时，功能设置不会丢失。AutoSet Plus 智能转场功能还有效地防止了运输过程中对机器造成的任何损坏。

02 选择摊铺机运转模式

所有主要的摊铺和机器功能都可以通过 ErgoPlus 3 机手控制面板上的独立按钮直接控制。通过上下按键，机手能够依次选择下列模式：“空档”、“工地”、“就位”、“摊铺”。并由 LED 指示灯指示所选模式。



只需按下按键，刮板送料器可进行短时反转。
混合料的回送会自动停止。刮板送料器可以快速切换到无负荷功能。



03 刮板输送器反转

为了防止摊铺机在工地移动时材料掉出料斗，通过按键可以使刮板输送器反转。从而，将材料由刮板输送器后端向内输送。这一动作仅短时间持续，并自动停止。

04 中心转向功能的转向制动

只需简单地按下按键，中心转向功能便可在“就位”和“摊铺”模式下开启。当开启该功能后，后侧内圈轮胎自动液压减速。这实现了更小的外侧转弯半径。

物料系统

模块 2

01 选择发动机转速

对于发动机，有三档速度可供选择：最低、ECO 及最高。选择发动机速度时，机手只需要按上下箭头即可。在 ECO 速度下，发动机输出的动力能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时，发动机的噪声及油耗显著降低。

02 PaveDock Assistant 喂料助手 (选配)

采用“喂料助手”信号灯，摊铺机机手可以给料车司机准确无误的信号，示意需要做什么（例如倒退、停止、卸料等）。这组信号灯可以从摊铺机机手的 ErgoPlus 3 控制面板上方便直接的开启。



01 选择发动机转速
02 PaveDock Assistant 喂料助手 (选配)

03 料斗

加长型料斗两侧配有可能独立折叠的料斗壁，这种设计使摊铺机可以始终以理想且更加经济的方式进行供料。两侧的料斗侧壁均可以通过按键，实现单独折叠或者一起折叠。

液压操纵的料斗前翻板，是一个选择配置，它确保了所有摊铺料都能被输送到输料器上进行传送。

01 选择发动机转速

02 PaveDock Assistant 喂料助手 (选配)

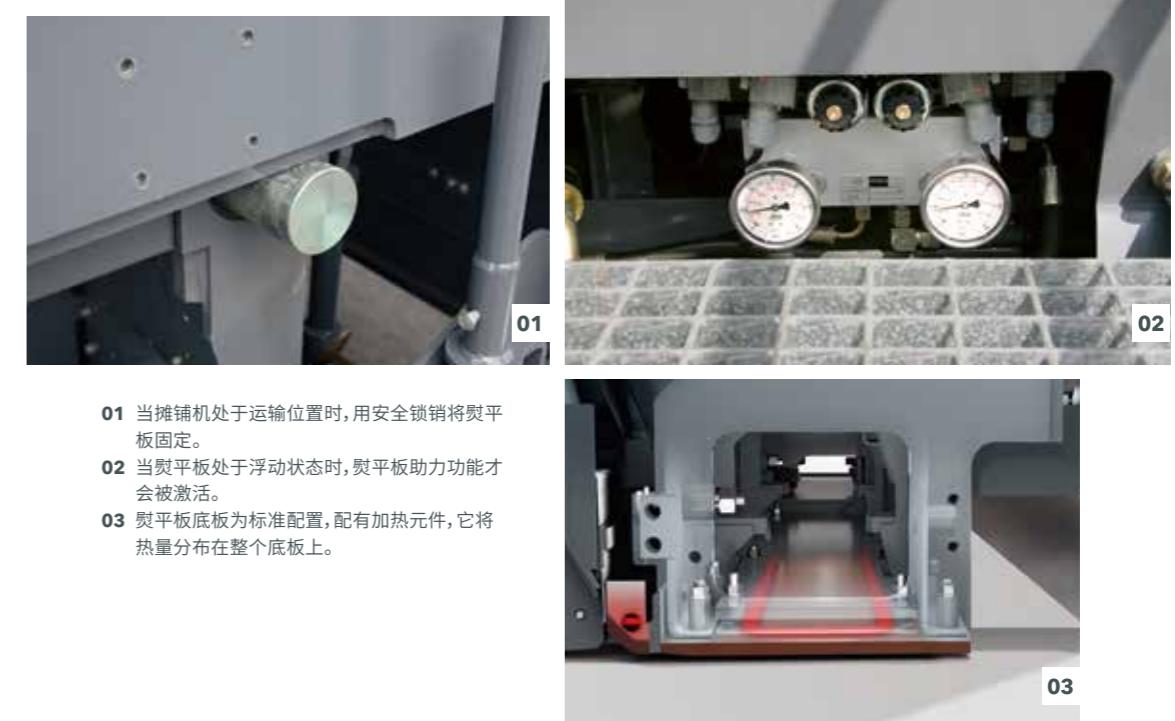
03 料斗



熨平板

模块 3

所有主要的熨平板设置，都可以在机手控制面板上进行。熨平板的升降、熨平板左右两侧的伸缩以及为了适应工况对熨平板仰角的调整，都在此实现操作。也就是说，机手也可以随时操控熨平板。



01 熨平板大臂锁 (选配)

当摊铺机处于运输位置时，熨平板通过安全锁销被固定。当升高熨平板时，只需按下按键，两个锁定螺丝就可以缩回。

02 熨平板助力 (选配)

这一按键，用于开(指示灯亮)闭熨平板助力功能。能够通过显示屏设定熨平板助力压力及助力平衡。只有在熨平板浮动时，熨平板助力功能才能起作用。

01 熨平板大臂锁 (选配)

02 熨平板助力 (选配)

03 熨平板加热



03 熨平板加热系统

为了优化压实，摊铺出一个更加平整光滑的路面，在全摊铺宽度上，加热所有压实元件。只需简单按下按钮，即可开启或关闭熨平板加热功能。为了确保熨平板加热系统正常运转，当开关接通时，自动进行功能检查。

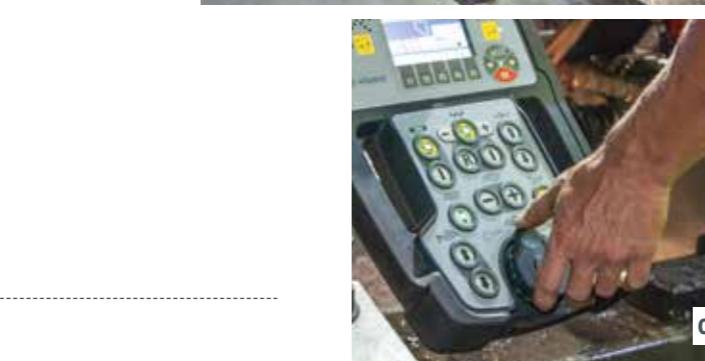
ERGOPLUS 3

熨平板边控面板

摊铺质量的关键是熨平板，因此，易于主动控制熨平板的所有功能，对高质量的路面摊铺便非常重要。

拥有ErgoPlus 3，机组人员便能够轻巧的控制熨平板。所有控制元件，均布置清晰。所有功能，均易于操作。

熨平板边控面板上提供常用功能按键，这些按键均为防水设计，并有明显突起，即使戴手套操作，也确保手感明确。通过熨平板边控面板，重要的摊铺机及熨平板参数，也能够被调出并进行调节。



01

02

03

01 熨平板边控面板显示屏
熨平板边控面板显示屏，使机手能够控制和监视熨平板左右两侧。诸如夯锤速度或刮板送料器速度，也能够通过熨平板边控盒显示屏方便的调节。清晰的菜单结构、加之易于理解的自解释性中性语言标识，使显示屏的操作容易而安全。

02 通过按键进行路拱调节

通过按机手控制面板上的按键方便地进行路拱调节。当按下“+”或“-”键时，路拱设定值显示在显示屏上面。

03 两档速度的符合人机工程学的熨平板宽度控制

通过方便地调节熨平板宽度控制开关，从而精确、有效地控制熨平板宽度。它有两档速度：慢档，用于精确控制，例如贴边施工，或者快档，用于熨平板的迅速伸缩。

NIVELTRONIC PLUS

自动纵横坡控制系统

Niveltronic Plus, 是福格勒公司基于多年经验, 在纵横坡控制技术的基础上内部研发的一款纵横坡自动控制系统。该系统易于操作, 精确性和可靠性是其主要特点, 它们确保了对所有纵横坡控制施工的良好掌控。

这个集成式系统与配有 ErgoPlus 3 操控理念的福格勒摊铺机的机器工艺相融合。所有布线和连接件全都集成在主机和熨平板内, 有效地消除了对这些组件的损害风险。

当然, 福格勒还拥有使用范围广泛、且实用的传感器供您选择, 与 Niveltronic Plus 系统相结合, 更加拓宽了其使用范围。不论是建设或修复停车场、交通环岛还是公路, 福格勒都能为所有施工工况提供适合的传感器。

传感器可以快速、简单地实现更换, Niveltronic Plus 能够自动检测所连接的传感器的类型, 简化客户的设置。

一旦 Niveltronic Plus 自动纵横坡控制系统投入使用, 设置工具就会提供与基准点之间正确距离的信息。当垂直的 LED 条上的两个中心 LED 灯亮起时, 就达到了正确位置。



01 传感器上还装有 LED 交叉照准线, 它为熨平板操作人员提供连续的、清晰可见的反馈, 显示实际值与设定值是否匹配。
02 Niveltronic Plus 边控面板可以根据不同的施工需要, 与各种类型的传感器连接, 从机械式传感器到非接触式超声波传感器。

03 双向拼合显示屏, 使熨平板操作人员能够靠近熨平板的两侧。各种标识时时提供包括仰角油缸高度, 预设值和实际值, 以及纵横坡控制传感器的预设灵敏度在内的信息。



福格勒 > 了解更多

各式各样的传感器

横坡传感器

横坡传感器能够准确地确定横向路面轮廓, 然后进行精准地摊铺。传感器测量范围是 +/- 10 %。

各种机械式纵坡传感器

各种机械式纵坡传感器都可以配备滑靴, 用于找平基准, 地面测量距离可以是 30 cm、1 m 或者 2 m。

单探头超声波传感器

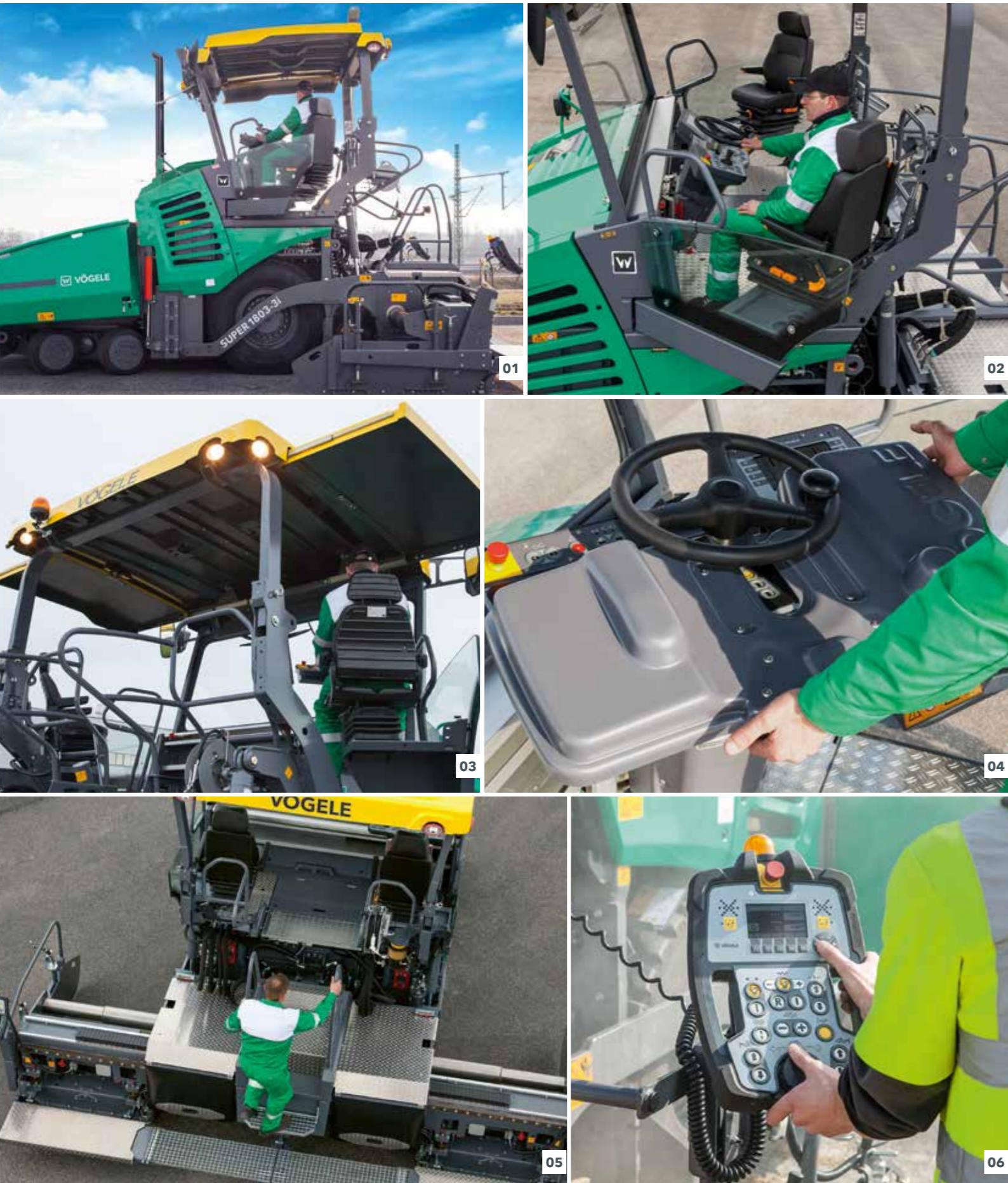
单探头超声波传感器发出一道锥形超声波束, 从而实现参考标高的 1:1 传输, 而不是平均值。它既可用于以地面作为基准的找平(地面基准模式), 又可用于以钢丝绳作为基准的找平(钢丝绳基准线模式)。

多探头超声波传感器

每个多探头超声波传感器, 都配有一个传感器探头, 反应高度灵敏。它通过计算平均值, 补偿基准的短暂不平整。

大型多点平衡梁

大型多点平衡梁, 适用于去除大型不平整。5 - 13 m 的平衡梁上可配备 3 个多探头超声波传感器作为标配, 必要时, 可配多达 5 个多探头传感器。



ERGOPLUS 3 驾驶台

更加高效、可靠、便捷

人性化的驾驶台，对于长时间全神贯注在摊铺作业上的机手而言，至关重要，因此，福格勒推出了这款实用型 ErgoPlus 3 驾驶台。ErgoPlus 3 驾驶台提供了大量存储空间，结构设计清晰合理，同时也符合严格的健康与安全要求。

理想的全方位视野也提高了安全性。机手可以从驾驶台上监控一切：喂料、供料和料头情况。凭借智能型设计，ErgoPlus 3 系统证明了创新技术可以根据人机工程学进行高效、直观和方便的控制。

01 舒适的驾驶台

- > 舒适的驾驶台，为机手相对于摊铺机的料斗、导向标志或熨平板等关键区域，提供了无障碍视野。

02 主控面板和驾驶座椅都可以调整到一个机手认为更加舒适的位置

- > 驾驶座椅能够摆动至机身外侧，以及流线形的驾驶台结构，使机手对搅龙通道具有理想的视野，并使之能够始终观察到熨平板前面的料位。
- > 驾驶座椅和控制面板，以及熨平板操控台，可以根据个人需要，实现更为简便的调节。

03 硬顶驾驶篷提供理想保护

- > 现代化的、玻璃纤维加强的、聚酯材料硬顶驾驶篷，保护机手免受阳光及雨水的干扰。

04 驾驶台囊括一切

- > 流线形的驾驶台布置合理，机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒适感。控制面板带防护盖，有效防止人为损坏。

05 安全、舒适的登机通道

- > 熨平板踏板和舒适的中间登机通道，确保机手安全、便捷地通往驾驶台。

06 人性化的熨平板边控面板

- > 熨平板边控面板的高度和位置均易于调节。高对比度的彩色显示屏，操作人员能够在任何角度清晰地读取信息。

液压伸缩式熨平板 AB 500 和 AB 600

AB 500 和 AB 600 两款液压伸缩式熨平板用途广泛,对于任何具有变宽度摊铺的用途以及弯曲道路的施工,均为理想的选择。它们的高精度、坚固的单套管伸缩系统,实现稳定、可靠的熨平板宽度调节。

即使在最大伸出宽度下,每段套管的伸出幅度也不到其长度的一半。因此,具有超强稳定及零挠度的特点。

熨平板电加热功能

熨平板底板、夯锤和压力梁,都被均匀加热,从而确保更佳的路面摊铺效果。

预加热时间更短

得益于智能型发电机管理系统,即使在最小发动机转速下,熨平板的预加热时间也能大大缩短。

熨平板加热采用交替加热方式

熨平板左右两侧交替加热。

液压拱度调节

操作人员可以通过按下熨平板边控面板上的按键,方便地进行拱度调节。

AB 500 的基本宽度是 2.55 m,配 有 ErgoPlus 3 操控系统,它是一款通用型熨平板,可以与所有的福格勒摊铺机配套使用。得益于其独特的单套管伸缩系统,使它能够理想地满足大范围的摊铺施工需要。这款熨平板的液压伸缩范围从 2.55 m 到 5 m,通过装备机械加长块,最大摊铺宽度可以达到 8 m。AB 500 可以既可以配备夯锤和振动器,又可以配备夯锤和一根压力梁。

AB 600 液压伸缩式熨平板的基本宽度是 3 m,采用福格勒单套管伸缩系统,摊铺宽度无级变宽到 6 m。通过机械加长块,即使是宽达 8 m 的单幅路,也能无接缝摊铺。因此,这款熨平板成为福格勒中型摊铺机和高等级道路摊铺机配套施工的理想选择。对于超级 1803-3(i)来说,AB 600 具有 TV 型压实配置,即装备夯锤和振动器。



AB 500

配置的最大摊铺宽度

摊铺宽度

> 无级变宽范围为 2.55 m – 5 m

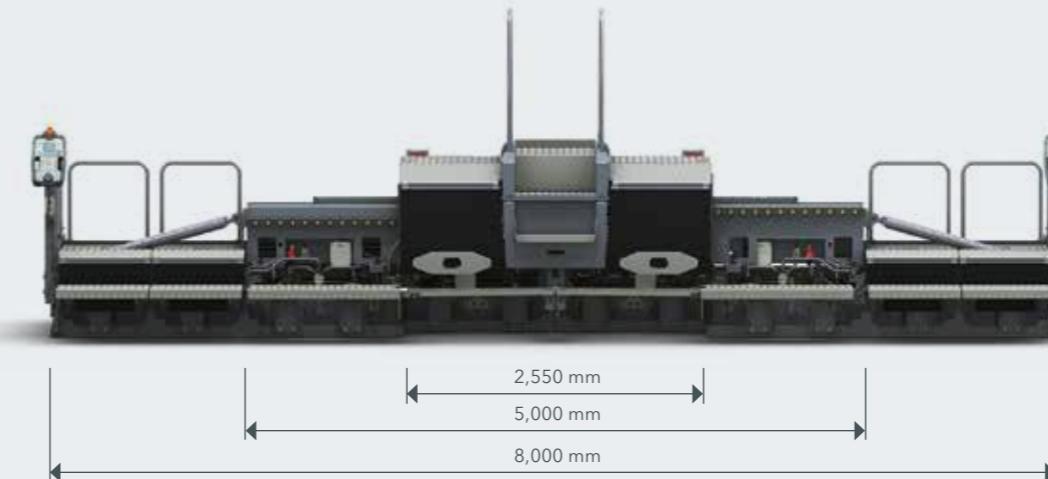
> 可通过装备机械加长块使最大摊铺

宽度达 8 m

压实系统

> 装备夯锤和振动器的 AB 500 TV 型熨平板

> 装备夯锤和1个压力梁的 AB 500 TP1 型熨平板

**AB 600**

配置的最大摊铺宽度

摊铺宽度

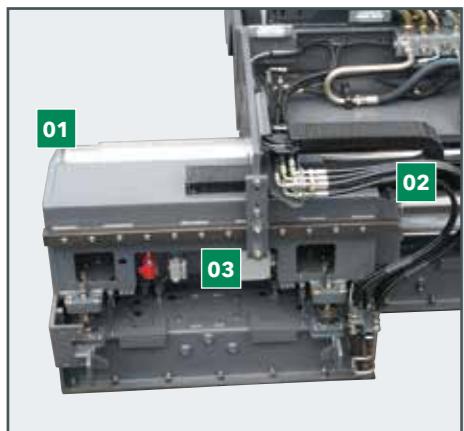
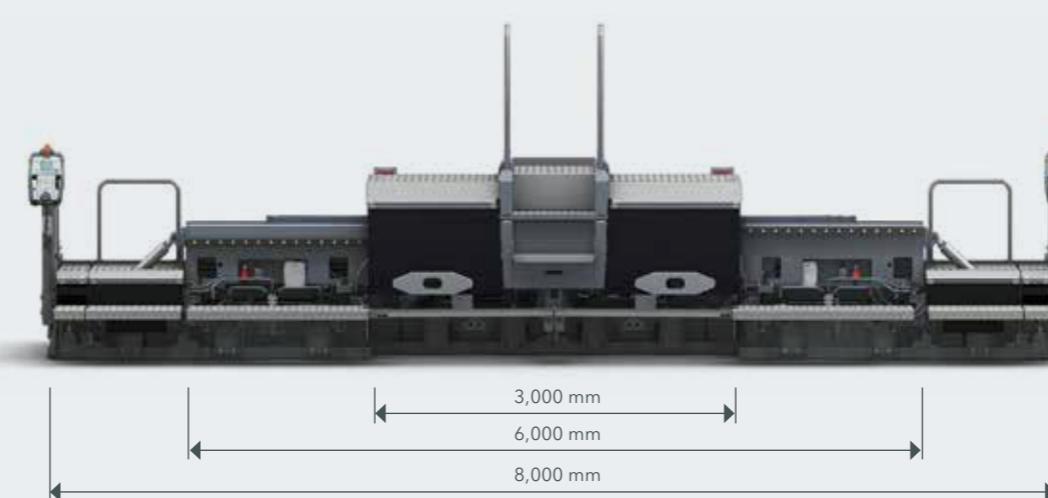
> 无级变宽范围为 3 m – 6 m

> 可通过装备机械加长块使最大摊铺

宽度达 8 m

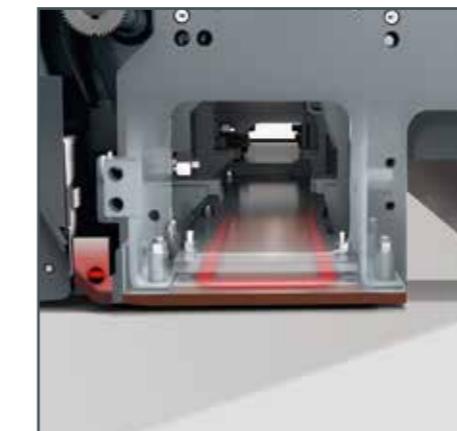
压实系统

> 装备夯锤和振动器的 AB 600 TV 型熨平板

**福格勒单套管伸缩系统**

福格勒液压伸缩式熨平板的伸缩部分，平稳地滑动在单套管伸缩机构上。三段式套管尺寸合理(150/170/190 mm)，具有理想的稳定性。即使在最大伸出宽度下，每段套管的伸出幅度也不到其长度的一半。

得益于熨平板伸缩部分的3点悬挂，来自摊铺材料的扭转力不会影响到熨平板伸缩机构。这部分力在伸缩套管外端与伸缩部分的连接处(01)，由导向管(02)和滑动限制机构(03)吸收。正是由于这种设计，使熨平板伸缩自如、无卡滞现象。

**创新的熨平板加热系统**

为了便于压实并产生均匀的路面纹理，在全摊铺宽度上，加热所有压实元件。熨平板底板上装备的加热元件，将热量均匀地分布到整个底板上。加热元件具有可靠的密封，以防热量散失。因此，热量100%地去往需要热量的区域，也就是与热材料接触的地方。夯锤和压力梁装备内藏式加热元件，对其进行均匀加热。熨平板的电加热配备先进的自动控制技术，实现了自动化管理。

维特根集团 客户支持

值得您信赖

在机器的整个寿命周期内，您会得到我们可靠、强有力的支持。我们全方位的服务为您提供适合的解决方案，助力您的成功。



服务

我们信守服务承诺，无论是在工地还是在我们专业的车间，都为您提供快速、直接的帮助。我们的服务团队都是经过专业培训，具有专业水准并配有专用工具，保证了快速完成维修、维护和保养任务。我们可以根据您的需求，提供定制型服务协议。

> www.wirtgen-group.com/service



零配件

来自维特根集团的原厂零配件，确保机器长期内的高可靠性和实用性。我们的专家也会根据您的实际施工应用提供适合的磨损件解决方案。

> parts.wirtgen-group.com



培训

维特根集团拥有数十年的施工实战经验，旗下五大强势品牌均是各自领域的专家；我们的客户也都从这些专业技能中受益匪浅。在我们的维特根集团培训课程中，我们很高兴能将我们的知识传授给你们，为机手和服务人员量身定制。

> www.wirtgen-group.com/training



远程信息处理解决方案

在 WIRTGEN GROUP，采用先进技术的工程机械与完善的远程信息处理解决方案相辅相成。Operations Center* — 用于优化流程、机器和服务的数字化平台 — 不仅有助于进行设备的维护保养规划，还可提高产量和经济效益。

> www.wirtgen-group.com/telematics

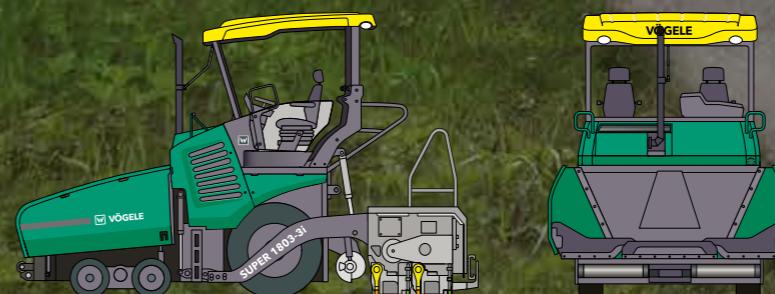
* John Deere Operations Center (原为 WITOS) 目前并非在所有国家均可选购。
对此如有任何疑问，请您咨询相应分公司或代理商。

一览图

超级 1803-3(i) 轮胎式摊铺机



技术数据



超级 1803-3(i)

> 最大摊铺宽度: 8 m

> 最大摊铺能力: 700 t/h

> 摊铺厚度: 最高 30 cm

> 运输宽度: 2.55 m



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号
乐东广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang,
Hebei Province 065001, P.R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 : 065001
电话 : (0316) 2250 100
传真 : (0316) 2250 190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P.R. China

中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮政编码 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshi District, Foshan,
Guangdong Province 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇西乐大道41号
邮政编码 : 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-tech Zone,
Xian 710075, P.R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 : 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号
邮编 : 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Branch Company

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P.R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 : 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com