A WIRTGEN GROUP COMPANY

HAMM

HAMM

PRODUKTPROGRAMM



EIN WERK VOLLER INNOVATIONEN

Hier schlägt das Herz der Verdichtung

Im Herzen Europas, inmitten einer wundervollen Teichlandschaft im Norden Bayerns liegt Tirschenreuth. 1878 gründeten Franz und Anton HAMM dort die Maschinenfabrik Gebr. HAMM. Seit Anfang des 20. Jahrhunderts konzentriert sich unser Unternehmen auf die Herstellung von Walzen für den Straßenbau. Seitdem ist HAMM Motor und Ideengeber der Branche. Viele Technologien und Lösungen, die heute in der Verdichtungstechnik zum Standard gehören, wurden bei HAMM entwickelt. Heute ist HAMM im Bereich der Straßenwalzen Weltmarktführer.

Im Stammwerk in Tirschenreuth entwickelt ein hoch motiviertes Team von Ingenieuren und Technikern die Walzen für die Märkte weltweit. Das umfangreiche Maschinenprogramm umfasst verschiedene Tandemwalzen, eine breite Auswahl an Walzenzügen sowie Gummiradwalzen. Moderne Lösungen zur Optimierung der Verdichtungsprozesse ergänzen das Portfolio. Damit bietet HAMM für alle Verdichtungsaufgaben im Straßen- und Erdbau passgenaue, praxisgerechte Lösungen an.

HAMM stellt in Tirschenreuth nicht nur die Walzen, sondern auch die Bandagen her. Dank hochmoderner Produktionsprozesse kann jede Maschine individuell nach den Wünschen der Kunden konfektioniert werden. Zudem ist das Stammwerk der HAMM AG nach ISO 14001 zertifiziert, sodass bei der Produktion der Walzen die Emissionen und der Verbrauch an Ressourcen kontinuierlich sinken.

HAMM-Werk in Tirschenreuth, Deutschland

HAMM WERK TIRSCHENREUTH

PRÄMIERT UND ZUKUNFTSORIENTIERT

Zukunft gestalten

HAMM-Walzen sind einfach zu bedienen und ergonomisch optimiert, denn HAMM integriert seit den 1980er-Jahren das Design als wichtigen Baustein in die Produktentwicklung. So erhielt HAMM bis heute knapp 40 internationale Design- und Innovationspreise und ist damit Spitzenreiter in der Bauindustrie.

Großen Wert legt HAMM auch auf die Nachhaltigkeit. Auf der Baustelle überzeugen die Walzen mit einem geringen Kraftstoffverbrauch. Zudem können die meisten Modelle nicht nur mit Diesel, sondern auch mit nicht-fossilen Kraftstoffen wie HVO betrieben werden. Darüber hinaus senkt HAMM kontinuierlich die Emissionen und den Verbrauch an Ressourcen bei der Produktion der Walzen in den Werken.

HAMM PRODUKTPROGRAMM

KNICKGELENKTE TANDEMWALZEN
> Bandagenbreite: 800 – 2.140 mm
> Einsatzgewicht: 1,5 – 14 t

SCHEMELGELENKTE TANDEMWALZEN
> Bandagenbreite: 1.500 – 1.680 mm
> Einsatzgewicht: 7 – 9 t

WALZENZÜGE
> Bandagenbreite: 1.370 – 2.140 mm
> Einsatzgewicht: 5 – 26 t

GUMMIRADWALZEN
> Breite über Reifen: 1.127 – 1.830 mm
> Einsatzgewicht: 4 – 27 t

HAMM

PRODUKTÜBERSICHT



Tandemwalzen

37 Modelle
1,5 - 4,5 t
HD 8 - HD 14(i)
LRC / HRC
Seite 08/09



SERIE HD COMPACTLINE

8 Modelle
2,5 t
HD 10e - HD 12e

Seite 10/11



SERIE HD COMPACTLINE

10 Modelle
7 - 11 t
HD 70 - HD 110
LRC
Seite 12/13



SERIE HD

46 Modelle
7 - 14 t
HD+ 70i - HD+ 140(i)
HRC
Seite 14/15



SERIE HD+

6 Modelle
9 t
HD+ 90i PH
HRC
Seite 14/15



SERIE HD+

9 Modelle
7 - 9 t
HX 70i - HX 90i
HRC
Seite 16/17



SERIE HX

Walzenzüge

5 Modelle
5 - 7 t
HC 50i - HC 70i
LRC / HRC
Seite 18/19



SERIE HC COMPACTLINE

44 Modelle
11 - 26 t
HC 110(i) - HC 250(i)
LRC / HRC
Seite 20/21



SERIE HC

Gummiradwalzen

2 Modelle
11 - 12 t
HC 119 - HC 129
LRC
Seite 22/23



SERIE HC EXPORT

34 Modelle
10 - 28 t
HP 180(i) - HP 280(i)
LRC / HRC
Seite 24/25



SERIE HP

LRC: Low Regulated Countries (bis EPA Tier 3) **HRC:** High Regulated Countries (EPA Tier 4, EU Stufe V)

DIE WENDIGEN ALLROUNDER

Die Walzen mit der Wespentaille



Einfacher Transport
zentraler Anhängepunkt, viele Verzurrpunkte

Wasseranlage
3-fach-Filterung, einfache Komplett-Entleerung

Grosse Bandagen
wirken Riss- und Wulstbildung entgegen

Die knickgelenkten Kompaktwalzen der HD CompactLine sind Alleskönner für den Asphaltbau, den Erdbau und den GaLaBau. Ihre Bedienung ist extrem einfach und erfordert keinerlei Sprachkenntnisse. Das Design mit der Wespentaille ergibt optimale Sichtverhältnisse, und das 3-Punkt-Pendelknickgelenk sorgt für herausragende Fahr- und Handlingseigenschaften.

Mit insgesamt 37 Vibrations-, Oszillations- und Kombiwalzen und Bandagenbreiten von 0,80 m – 1,38 m deckt die HD CompactLine das gesamte Spektrum der Kompaktwalzen ab. Dazu kommen zahlreiche Optionen, z. B. Splittstreuer, eine Kabine sowie verschiedene Beleuchtungsvarianten. Die Walzen können auch mit HVO-Kraftstoffen betrieben werden.

SERIE HD COMPACTLINE TANDEM- UND KOMBIWALZEN

Basisdaten					Bandagen / Varianten		
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	Arbeitsbreite max. (mm)	VV	VO	VT
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4 / EU Stufe V							
HD 8	1,5	800	16,1	856	•		
HD 9	1,5	900	16,1	1000	•		•
HD 10C	1,5	1000	16,1	1064	•		•
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3							
HD 10	2,5	1000	22,9	1050	•	•	•
HD 12	2,5	1200	22,9	1250	•	•	•
HD 13	4,0	1300	34,6	1350	•	•	•
HD 14	4,5	1380	34,6	1430	•	•	•
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4 / EU Stufe V							
HD 10	2,5	1000	18,5	1050	•	•	•
HD 10i	2,5	1000	24	1050	•	•	•
HD 12	2,5	1200	18,5	1250	•	•	•
HD 12i	2,5	1200	24	1250	•	•	•
HD 13i	4,0	1300	37,4	1350	•	•	•
HD 14i	4,5	1380	37,4	1430	•	•	•

SERIE HD COMPACTLINE GUMMIRADWALZEN

Basisdaten				
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Breite über Reifen (mm)	Motorleistung (kW)	Radlast (t)
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3				
HD 14 TT	4	1127 / 1276	34,6	0,5
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4 / EU Stufe V				
HD 14i TT	4	1127 / 1276	37,4	0,5

VV Vibration vorne – Vibration hinten
VO Vibration vorne – Oszillation hinten
VT Vibration vorne – Rädersatz hinten
TT Rädersatz vorne – Rädersatz hinten

BATTERIE-ELEKTRISCHE TANDEMWALZEN

Leise und emissionsfrei verdichten





Die acht vollelektrisch angetriebenen Tandemwalzen von HAMM sind mit Blick auf die Bedienung und die Verdichtungsleistung identisch mit ihren Schwestermodellen mit Verbrennungsmotor. Durch den Elektroantrieb arbeiten sie auf der Baustelle lokal emissionsfrei und mit deutlich reduzierten Geräuschemissionen.

Ein 48-V-System versorgt die Fahr-, Lenk- und Vibrations- bzw. Oszillationsantriebe mit Energie. Die Lenkung und der Fahrantrieb nutzen Hydrauliksysteme, der Antrieb der Vibrations- bzw. Oszillationseinheiten erfolgt komplett elektrisch. Dadurch ergeben sich lange Einsatzzeiten. Zudem sind sämtliche E-Komponenten wartungsfrei und überzeugen mit einem hohen Drehmoment.

Ein Li-Ionen-Akku stellt genügend Energie bereit für einen typischen Arbeitstag. Außerdem wird ein Großteil der Bremsenergie über Rekuperation wieder zurückgeführt. Über den CEE-Schnellladestecker sind die Akkus in ca. 4 Stunden komplett aufgeladen.

SERIE HD COMPACTLINE

Basisdaten					Bandagen / Varianten			
Maschinentyp	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	Arbeitsbreite max. (mm)	VV	VO	VT	OT
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4 / EU Stufe V								
HD 10e	2,5	1000	23,4	1050	•	•	•	•
HD 12e	2,5	1200	23,4	1250	•	•	•	•

VV Vibration vorne – Vibration hinten
VO Vibration vorne – Oszillation hinten
VT Vibration vorne – Rädersatz hinten
OT Oszillation vorne – Rädersatz hinten

CO_2-Einsparung
10 kg pro Betriebsstunde

Li-Ionen-Akku
mit 23 kW h Kapazität

Motor-Stopp-Automatik
serienmäßig vorgesehen

DIE ASPHALTPROFIS

Solide und robust





Viel Seitenfreiheit
hochgezogene Seitenbleche für Verdichtung bis an Kanten

Gute Sichtverhältnisse
hervorragender Überblick aus jeder Sitzposition

Einfache Wartung
alle Punkte gut zugänglich auf einer Maschinenseite

Die Tandemwalzen der Serie HD sind weltweit geschätzte Profis für den Asphaltbau. Ihr intelligentes Design hat sich über viele Jahre weltweit bewährt und überzeugt durch seine robuste Ausführung. Von der ergonomisch optimierten Fahrerplattform bzw. aus der geräumigen Kabine heraus hat der Fahrer alles im Blick: die Bandage, die Wasserberieselung und das Baustellenumfeld.

Die spezielle Kinematik des 3-Punkt-Pendelknickgelenks sorgt für gleichmäßige Gewichtsverteilung, erstklassigen Geradeauslauf und hervorragende Fahrstabilität.
Dazu kommt ein sehr enger Spurkreis und ein großer Spurversatz.

SERIE HD

Basisdaten					Bandagen / Varianten		
Maschinentyp	Gewichtsklasse (t)	Bandagen-breite (mm)	Motor-leistung (kW)	Arbeitsbreite max. (mm)	VV	VO	VT
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3							
HD 70	7	1500	55,4	1600	•		•
HD 75	8	1680	55,4	1780	•	•	•
HD 90	9	1680	100	1780	•	•	•
HD 110	11	1680	100	1780	•		•

VV Vibration vorne – Vibration hinten **VO** Vibration vorne – Oszillation hinten **VT** Vibration vorne – Rädersatz hinten







ERSTKLASSIGE VERDICHTUNG

Kompromisslos gut



Einfache Bedienung
klare, sprachneutrale Bedienelemente

Grosse Bandagen
große Bandagendurchmesser und -breiten

Zwei Wassertanks
große Tanks mit kommunizierender Leitung für gleichmäßige Gewichtsverteilung



Die knickgelenkten Tandemwalzen der Serie HD+ decken den Bereich zwischen 7 t und 14 t mit über 50 Modellen ab. Die XXL-Kabine bzw. Plattform ist sehr groß und komfortabel. Vom ergonomisch optimierten Arbeitsplatz aus haben die Fahrer hervorragende Sicht auf die Bandagen, die Wasserberieselung und das Umfeld. Bei der Handhabung und der Verdichtung überzeugt die Serie HD+ durch das 3-Punkt-Pendelknickgelenk und die homogene Gewichtsverteilung.

Ob Gerade, Steigung, Kurve oder Kreisverkehr: Mit diesen Walzen entstehen schnell Oberflächen perfekter Ebenheit. Für eine einfache Kantenbearbeitung ist der Spurversatz besonders groß. Zudem sind die Walzen mit großen Wasser- und Dieseltanks gerüstet für lange Arbeitstage ohne Tankstopps. Die Walzen können auch mit HVO-Kraftstoffen betrieben werden.

SERIE HD+

Basisdaten					Bandagen / Varianten						
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	Arbeitsbreite max. (mm)	VV	VV-S	VO	VO-S	VT	VT-S	OT
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3											
HD+ 90	9	1680	100	1850	•		•		•		
HD+ 110	11	1680	100	1850	•		•		•		
HD+ 120	12	1980	100	2150	•		•				
HD+ 140	14	2140	100	2310	•		•				
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4											
HD+ 70i	7	1500	55,4	1635	•		•		•		
HD+ 80i	8	1680	55,4	1815	•	•	•	•	•	•	•
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4 / EU Stufe V											
HD+ 70i	7	1500	55,4	1635	•		•		•		
HD+ 80i	8	1680	55,4	1815	•	•	•	•	•	•	•
HD+ 90i PH	9	1680	55,4	1850	•	•	•	•	•	•	
HD+ 90i	9	1680	85	1850	•	•	•	•	•	•	
HD+ 110i	11	1680	85	1850	•		•		•		
HD+ 120i	12	1980	115	2150	•		•				
HD+ 140i	14	2140	115	2310	•		•				

VV Vibration vorne – Vibration hinten
VO Vibration vorne – Oszillation hinten
VT Vibration vorne – Rädersatz hinten
OT Oszillation vorne – Rädersatz hinten
VV-S geteilte Vibration vorne – geteilte Vibration hinten
VO-S geteilte Vibration vorne – Oszillation hinten
VT-S geteilte Vibration vorne – Rädersatz hinten
PH Power Hybrid

DIE KÖNIGSKLASSE DER ASPHALTVERDICHTUNG

Kraftvoll, präzise und produktiv





In den Tandemwalzen der Serie HX sorgt das Bedienkonzept Easy Drive für erstklassige Ergonomie und Komfort. Die komplett verglaste Panoramakabine bzw. die Plattform bietet optimale Sichtverhältnisse. Die Fahrer können jederzeit auf die Bandagenkanten, das Kantenandrück- und Schneidgerät und die Baustelle blicken. Durch Sichtfenster im Kabinenboden sind auch die Bandagen bzw. Räder immer im Sichtfeld. Die Serie HX verfügt über eine Schemellenkung mit sehr großem Spurversatz und großen Drehwinkeln. Damit lässt sie sich feinfühlig in vier verschiedenen Lenkarten steuern. In Kombination mit der homogenen Gewichtsverteilung und der Automatik für sanftes Beschleunigen und Bremsen entstehen Asphaltschichten höchster Ebenheit auch in engen Kurven. Für alle Gewichtsklassen gibt es geteilte Vibrations- und Oszillationsbandagen. Der digitale Verdichtungsassistent Smart Compact unterstützt aktiv die Wahl der Verdichtungsparameter. Die Walzen können auch mit HVO-Kraftstoffen betrieben werden.

SERIE HX

Basisdaten					Bandagen / Varianten				
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	Arbeitsbreite max. (mm)	VV	VV-S	VO-S	VS-OS	VT-S
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4 / EU Stufe V									
HX 70i	7	1500	55,4	2770		•	•	•	•
HX 90i	9	1680	74,4	3050	•	•	•	•	•

VV ungeteilte Vibration vorne – ungeteilte Vibration hinten
VV-S geteilte Vibration vorne – geteilte Vibration hinten
VO-S geteilte Vibration vorne – ungeteilte Oszillation hinten
VS-OS geteilte Vibration vorne – geteilte Oszillation hinten
VT-S geteilte Vibration vorne – Rädersatz hinten







Easy Drive
ermöglicht sichere, intuitive Bedienung

Hohe Produktivität
durch groß dimensionierte Tanks

Komfortable Wasseranlage
zentrale Druckbetankung, schnell zu befüllen

KOMPAKTE KLETTERER

Große Verdichtungskraft – auch für kleine Baustellen







Die extrem kompakten, sehr kurzen Walzenzüge der HC CompactLine bieten eine enorme Steigfähigkeit bis zu 60 % und maximale Bodenfreiheit. Der Antrieb erfolgt über moderne Radmotoren. Der sehr kurze Radstand und das 3-Punkt-Pendelknickgelenk sorgen für optimale Fahr- und Handlingseigenschaften – ideal für enge Baustellen und die Verdichtung auf unwegsamem Gelände.

Die Fahrerplattform bzw. die Kabine der HC CompactLine überzeugt mit hervorragenden Sichtverhältnissen und einer einfachen Bedienung. Jeder Fahrer kann sich den sehr geräumigen, ergonomisch optimierten Arbeitsplatz sehr schnell auf seine Größe und sein Gewicht einstellen. Damit sind die Walzenzüge der HC CompactLine perfekt geeignet für die Maschinenvermietung.

SERIE HC CL

Basisdaten				Bandagen / Varianten		
Maschinen-modell	Gewichts-klasse (t)	Bandagen-breite (mm)	Motor-leistung (kW)	V	VIO	P
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4 / EU Stufe V						
HC 50i	5	1370	55,4	•		•
HC 70i	7	1680	55,4	•	•	•

V Glattmantelbandage mit Vibration **VIO** Glattbandage, umschaltbar zwischen Vibration und Oszillation **P** Stampffußbandage







Hohe Steigfähigkeit
große Böschungswinkel und leistungsfähiger Fahrantrieb

Kompakte Form
ideal für beengte Baustellen

3-Punkt-Pendelknickgelenk
fahrkomfort, hervorragende Geländegängigkeit, sicheres Manövrieren

STARKE SCHWERGEWICHTE FÜR DEN ERDBAU

Leistungsstark und komfortabel



Easy Drive
sichere, intuitive Bedienung, viele Komfort-Optionen

Gute Steigfähigkeit
großer Böschungswinkel, leistungsfähiger Fahrantrieb

Grosse Linienlast
je nach Modell bis zu 78 kg/cm

Die Walzenzüge der Serie HC sind leistungsstarke Profis mit großer Verdichtungskraft. Durch das 3-Punkt-Pendelknickgelenk und große Böschungswinkel vorn und hinten sind sie extrem manövrierfähig bei optimaler Fahrstabilität. Die Serie HC ist mit Schnittstellen und Hardware vorbereitet auf die Qualitäts- und Kommunikationsanforderungen zukünftiger Baustellen.

Die Kabine bzw. Fahrerplattform ist ergonomisch optimiert und die Walzenzüge lassen sich dank Easy Drive besonders komfortabel und einfach bedienen. Dazu kommt eine hervorragende Sicht auf die Bandage und das Arbeitsfeld. Moderne Motoren sorgen für geringe Emissionen. Sie können auch mit HVO-Kraftstoffen betrieben werden. Die Motorhaube lässt sich weit öffnen. Das vereinfacht den Zugang zu den Punkten für die tägliche Wartung.

SERIE HC

Basisdaten				Bandagen / Varianten			
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	V	VIO	P	R
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3							
HC 110	11	2140	101	•		•	
HC 110 C	11	2140	101	•		•	
HC 130	13	2140	101	•	•	•	
HC 130 C	13	2140	101	•		•	
HC 160	16	2140	101	•		•	
HC 180	18	2140	155	•		•	
HC 200	20	2140	155	•		•	
HC 200 C	20	2140	155	•		•	
HC 250 C	25	2140	155	•		•	•
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4 / EU Stufe V							
HC 110i	11	2140	85	•		•	
HC 110i C	11	2140	85	•		•	
HC 120i	12	2140	85	•		•	
HC 120i C	12	2140	85	•		•	
HC 130i	13	2140	119,6	•	•	•	
HC 130i C	13	2140	119,6	•		•	
HC 140i	14	2140	119,6	•		•	
HC 160i	16	2140	119,6	•		•	
HC 160i C	16	2140	119,6	•		•	
HC 180i	17	2140	160	•		•	
HC 200i	20	2140	160	•			
HC 200i C	20	2140	160	•		•	
HC 250i C	25	2140	160	•		•	•

V Glattbandage mit Vibration
VIO Glattbandage, umschaltbar zwischen Vibration und Oszillation
P Stampffußbandage
C Climbing-Ausstattung für erhöhte Steigfähigkeit
R erweiterte Climbing-Ausstattung für Heavy-Duty-Einsätze





ROBUSTE TECHNIK FÜR ALLE MÄRKTE

Flexibel im Erdbau einsetzbar





3-Punkt-Pendelknickgelenk
optimaler Fahrkomfort, hervorragende Geländegängigkeit, sicheres Manövrieren

Gute Steigfähigkeit
großer Böschungswinkel, leistungsfähiger Fahrantrieb

Einfache Wartung
alle Punkte gut zugänglich auf einer Maschinenseite

Die Modelle HC 119 und HC 129 bieten den Fahrern eine großzügige Fahrerplattform und einen angenehmen Arbeitsplatz. Die Bedienung der Walzenzüge ist sehr unkompliziert. Dank des intelligenten Designs sind die Sichtverhältnisse erstklassig. Dabei sind die Walzenzüge robust gebaut.

Alle Walzenzüge HC 119 und HC 129 verfügen über einen Bandagenantrieb. Auf der Baustelle überzeugen sie durch eine hohe Verdichtungsleistung, einen engen Spurkreis und geringe Schallemissionen. Ein modern gestalteter Antriebsstrang ermöglicht die Steigfähigkeit von bis zu 58 %. Durch den serienmäßig integrierten ECO-Mode bleibt der Kraftstoffverbrauch niedrig. Zudem können die Walzenzüge auch mit B20-Kraftstoffen betrieben werden.

SERIE HC

Basisdaten				Bandagen
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Bandagenbreite (mm)	Motorleistung (kW)	V
HC 119	11	2140	82	•
HC 129	12	2140	82	•

V Glattbandage mit Vibration



INNOVATION AUF 8 RÄDERN

Die flexiblen Kraftpakete



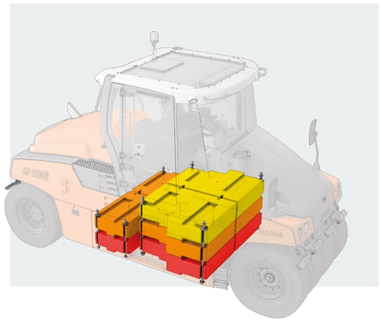


Die Gummiradwalzen der Serie HP überzeugen im Asphalt- und im Erdbau. Alle Modelle bieten einen geräumigen und komfortablen Fahrerstand. Ein asymmetrischer Rahmen und das kluge Maschinendesign schaffen ausgezeichnete Sichtverhältnisse. Dazu kommt eine sprachneutrale Bedienung. Sie erleichtert den Fahrern das Arbeiten und trägt bei zur Sicherheit.

Durch das intelligente Ballastierungskonzept kann das Maschinengewicht auch auf der Baustelle verändert werden. Für hohe Qualität und Produktivität sorgt die vielseitige Wasserberieselungsanlage mit innovativer Additivzugabe sowie der moderne Fahrantrieb. Mit einer breiten Palette an Optionen können die Walzen der Serie HP darüber hinaus überall an die regionalen Anforderungen angepasst werden. Die Walzen können auch mit HVO-Kraftstoffen betrieben werden.

SERIE HP

Basisdaten						
Maschinenmodell	Gewichtsklasse (t)	Arbeitsbreite max. (mm)	Motorleistung (kW)	Radlast (t)	Betriebsgewicht min. (kg)	Betriebsgewicht max. (kg)
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 3						
HP 180	8 – 18	2084	89	1,0 – 2,2	8.505	17.170
HP 240	8 – 18	2084	89	1,0 – 2,2	8.505	24.000
HP 280	10 – 28	2084	89	1,3 – 3,5	9.480	26.950
Maschinen gemäß Abgasnorm EPA Tier 4 / EU Stufe V						
HP 180i	8 – 18	2084	55,4	1,0 – 2,2	8.515	17.180
HP 280i	10 – 28	2084	85	1,3 – 3,5	9.505	26.970







Ballastierungskonzept
schnelle und passgenaue Ausrüstung der Maschine

Großer Fahrerstand
mit hervorragender Rundumsicht

Sicherheit
durch extrem leistungsfähige Bremsanlage

IHR WIRTGEN GROUP CUSTOMER SUPPORT

Service, auf den Sie sich verlassen können.

Vertrauen Sie für den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine auf unseren zuverlässigen und schnellen Support. Unser breites Serviceangebot hält für jede Ihrer Herausforderung die passenden Lösungen bereit.

Service
Wir lösen unser Serviceversprechen ein – mit schneller und unkomplizierter Hilfe, egal ob auf der Baustelle oder in unseren Profiwerkstätten. Unsere Servicemannschaft ist fachkundig geschult. Dank Spezialwerkzeug sind Reparatur, Pflege und Wartung schnell erledigt. Auf Wunsch unterstützen wir Sie mit auf Sie zugeschnittenen Servicevereinbarungen.
> www.wirtgen-group.com/service

Ersatzteile
Mit WIRTGEN GROUP Originalteilen und Zubehör stellen Sie die hohe Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Maschinen dauerhaft sicher. Unsere Experten beraten Sie auch gerne über anwendungsoptimierte Verschleißteillösungen. Unsere Teile sind weltweit jederzeit verfügbar und einfach zu bestellen.
> parts.wirtgen-group.com

Training
Die Produktmarken der WIRTGEN GROUP sind Spezialisten auf ihrem Gebiet und verfügen über jahrzehntelange Anwendungserfahrung. Von dieser Expertise profitieren auch unsere Kunden. In unseren WIRTGEN GROUP Schulungen geben wir unser Wissen gerne an Sie weiter, maßgeschneidert für Bediener und Servicepersonal.
> www.wirtgen-group.com/training

Telematik-Lösungen
Technisch führende Baumaschinen und ausgereifte Telematik-Lösungen gehen bei der WIRTGEN GROUP Hand in Hand. Durch intelligente Monitoring Systeme wie WITOS oder JD Link* vereinfachen Sie nicht nur die Wartungsplanung Ihrer Maschinen, sondern erhöhen auch Produktivität und Wirtschaftlichkeit.
> www.wirtgen-group.com/telematics

* Sowohl WITOS als auch JD Link sind derzeit nicht in allen Ländern verfügbar. Bitte wenden Sie sich diesbezüglich an Ihre zuständige Niederlassung oder Ihren zuständigen Händler.



HAMM AG

Hammstraße 1
95643 Tirschenreuth
Deutschland

T: +49 9631 80-0
F: +49 9631 80-111
M: info@hamm.eu

www.hamm.eu

Die WIRTGEN GROUP, Zweigniederlassung der John Deere GmbH & Co. KG, die HAMM AG und die mit ihnen verbundenen Unternehmen schützen ihr geistiges Eigentum. Insbesondere die Bezeichnungen WIRTGEN, VÖGELE, HAMM, KLEEMANN, BENNINGHOVEN, CIBER und WITOS, das WIRTGEN GROUP Road Logo, SMART COMPACTION sowie zahlreiche weitere Produkt- und Systembezeichnungen sind in vielen Ländern eingetragene Marken. Alle Angaben, Abbildungen und Texte sind unverbindlich und können Sonderausstattungen enthalten. Technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. Leistungsdaten sind abhängig von den Einsatzbedingungen. © HAMM AG 2022 – Nr. 3005757 DE-09/22 – V1