

履带式摊铺机

超级 700(i) | 超级 800(i)



摊铺机中的多面手

各类施工的理想选择

福格勒拥有广泛的产品范围。不论是辅道、高速公路、机场跑道的摊铺，还是赛车场跑道的摊铺；不论是道路的新建，还是路面的修复；不论是厚层摊铺，还是薄层摊铺；不论是热摊铺，还是冷摊铺 — 客户都可以从我们的摊铺机产品中找到适合的理想机器。

福格勒产品范围



小机型

- > 最大摊铺宽度 3.5 m
- > 最大摊铺能力 300 t/h

紧凑机型

- > 最大摊铺宽度 5 m
- > 最大摊铺能力 350 t/h

通用机型

- > 最大摊铺宽度 10 m
- > 最大摊铺能力 1000 t/h

高等级道路机型

- > 最大摊铺宽度 18 m
- > 最大摊铺能力 1800 t/h

特殊机型

- > 喷洒型摊铺机
- > 顺序摊铺机

转运车

- > MT 3000-3(i) 标准型履带式转运车
- > MT 3000-3(i) 双级皮带型转运车

亮点概览

装备精良



驱动

01 先进的驱动理念

- > 装备 ECO 运转模式的 55.4 kW 强劲、经济的柴油发动机。
- > 闭式液压循环确保机器直行稳定，转弯准确。

操控系统

02 ErgoBasic 操控系统

- > 装配创新、易于掌握的 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统，实现简单操作。

03 Niveltronic Basic – 自动纵横坡控制系统

- > 该系统易于操作。

输料系统

04 喂料

- > 容量达 5.8 t 的大型料斗，确保了理想的喂料。
- > 可液压折叠的非对称式料斗，使狭窄工况下的喂料变得更加轻松简单。

05 可调节的推辊

- > 将推辊调至左侧，使得摊铺机在沿墙壁摊铺或者贴边摊铺时，卡车的供料更加容易。

用途广泛

06 紧凑的结构

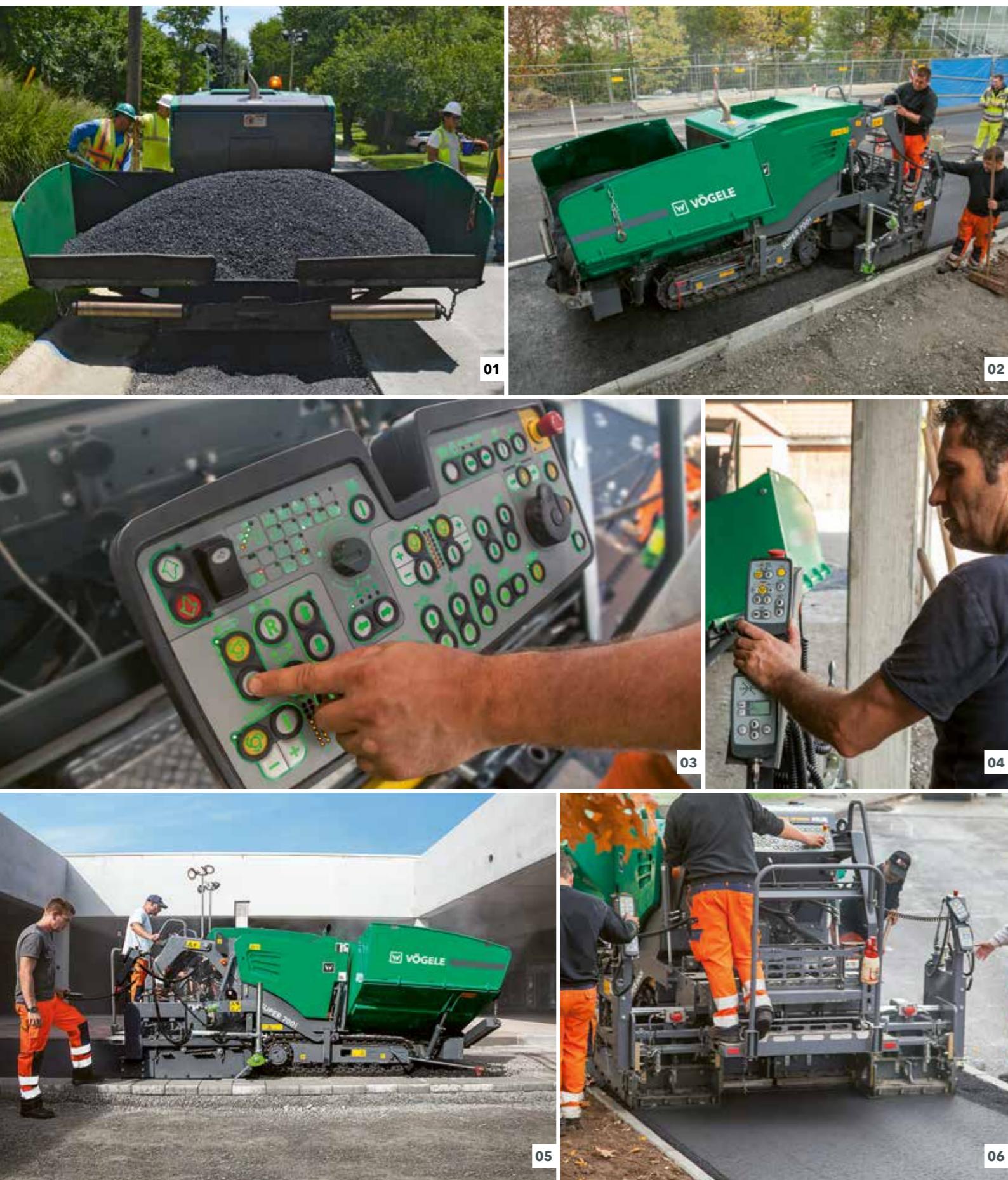
- > 狹窄区域施工的理想选择。

07 摊铺宽度

- > 两款摊铺机的摊铺宽度范围广，适用于大多数摊铺工程。超级 700(i) 的摊铺宽度从 0.5 到 3.2 m；超级 800(i) 的摊铺宽度从 0.5 到 3.5 m。

08 烫平板

- > 仅仅是使用 AB 200 V 或者 AB 220 V 型烫平板，超级 700(i) 便已实现了优异的预压实效果。
- > 使用 AB 200 TV 或者 AB 220 TV 型烫平板，摊铺机获得更加理想的预压实度。



01 大型料斗，容量达 5.8 t。

02 闭式液压循环，确保机器直行稳定，转弯精确。

03 创新的 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统，操作简单、易于使用。

04 所有的主要摊铺功能，都可以通过两个便携式熨平板边控面板进行控制。

05 Niveltronic Basic 全集成式自动纵横坡控制系统。

06 可装备 AB 200 和 AB 220 液压伸缩式熨平板。

超级 700(i) 和超级 800(i)

用途广泛的小型摊铺机

两款小型摊铺机，外形紧凑、摊铺宽度范围广、动力十足，这些特点使它们成为摊铺和修复小型区域的理想选择。

说到技术，这两款外形紧凑的小型摊铺机与福格勒“-3”系列大型摊铺机的完全同步：它们的 ErgoBasic 操控系统，使其强大的输料系统变得更加成熟。

超级 700(i) 和超级 800(i) 以其优异的性价比著称，是景观美化施工的理想一员。正因为如此，它们备受当地市政承包商的青睐。



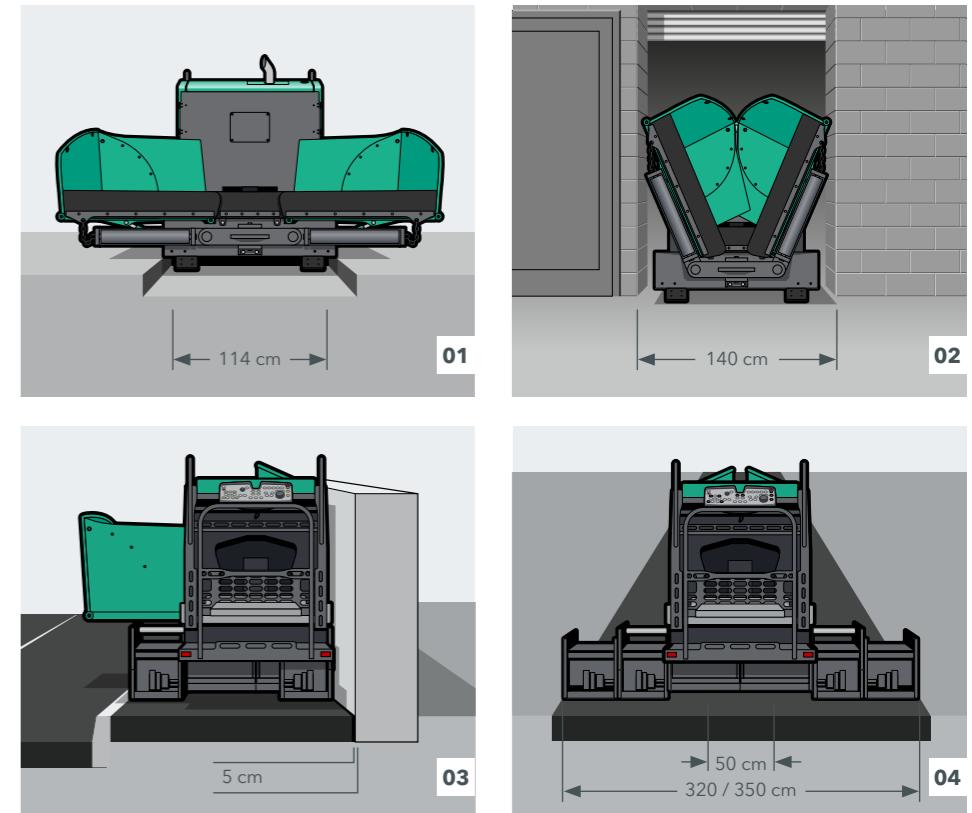
狭窄区域施工的精确性

能够在距离墙壁仅有 5 cm 的地方进行摊铺施工

超级 700(i) 和超级 800(i) 同样是修筑高速公路中央隔离带或者地下停车场、净高较低的大厅等的理想选择。在这些施工应用中，它们紧凑的设计，优异的机动性和强劲的动力，是其高效施工的关键。

这两款全面升级的摊铺机，即使是面对十分恶劣的工况，也能够应对自如。其非对称式料斗，使得它们即使在非常狭窄的区域内施工，也能够轻松实现喂料。

- 01 仅 1.14 m 的履带外侧宽度和基本宽度仅 1.1 m 的 AB 200 液压伸缩式熨平板，非常适合于轨道间摊铺沥青混合料和带状铣刨区域摊铺沥青混合料。
- 02 仅 1.4 m 的通过宽度，便于在诸如厂房内部或地下车库施工。厂房门或车库进口不会成为障碍。



多种喂料方式和摊铺材料的理想流动

灵活的喂料方式是狭窄区域施工的实用之选，同时也是福格勒小型摊铺机的大型料斗的设计初衷。根据可用空间大小，由卡车或者挖掘机向摊铺机方便地供料。

大型料斗两侧配有能够独立折叠的料斗壁，这使得摊铺机可以始终以理想且更加经济的方式进行供料。这款可选装的非对称式料斗（左侧），能够实现料车的非正前方喂料，例如：沿墙壁摊铺或者贴边摊铺时。

这两款福格勒小型摊铺机也以理想的输料系统著称。料斗设计宽大，能够储存足够的材料；同时，大尺寸的刮板输料器通道确保更大的供料能力。大尺寸搅龙叶片，保证摊铺材料能够均匀地分布在熨平板前面。

大型料斗，容量达 5.8 t。

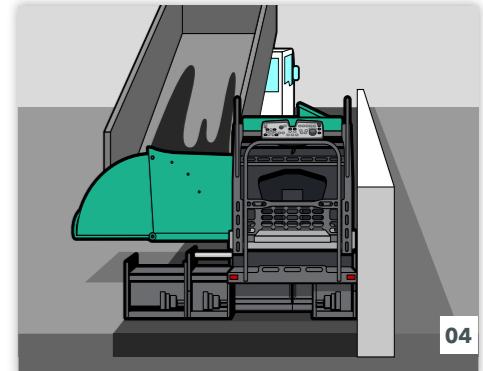
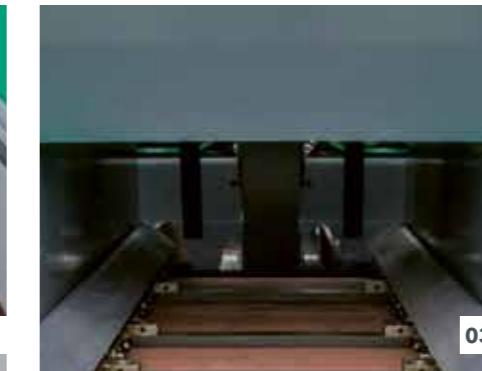
两侧可独立折叠的料斗壁，实现理想喂料。

大尺寸的刮板输料器通道

确保更高的材料通过能力。



- 01 容量达 5.8 t 的料斗。
- 02 输料器可反转。
- 03 大尺寸的刮板输料器通道。
- 04 非对称式料斗。



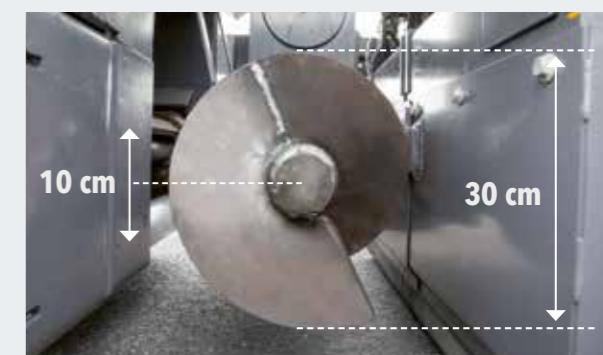
刮板输料器为后部驱动，其优势在于：优化的强劲驱动，确保了供料能力大、磨损低。刮板输料器可以小范围反转，因此，变换工地时不会撒料。

该通道足够的宽大，确保了 300 t/h 材料通过能力。

福格勒 > 了解更多

搅龙高度可调节

30 cm 直径的搅龙叶片，确保了材料的均匀分配。搅龙高度无级调节，幅度达 10 cm，可以选装液压高度调节。





ERGOBASIC 操控系统

机手完全掌控摊铺机

ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统, 是由久经考验的 ErgoPlus 操作系统发展来的, 它是专门针对福格勒小型摊铺机用户的实际需要和需求而研发的。它专注于主要功能。

研发这个操控系统的目的是, 使得小型摊铺机的操作也能够像大型摊铺机的一样快速、准确和直观。福格勒是一家为所有型号摊铺机提供标准操控理念的厂家。



ERGOBASIC 机手控制面板

功能元件,一如既往的布置清晰

驾驶台囊括一切:ErgoBasic 机手控制面板布置清晰,所有元件均按功能逻辑排列,简单、实用。使用的所有控制元件和标识与 ErgoPlus 机手控制面板上的完全一致,但是增加了一些专门针对小型摊铺机的功能控制元件。

有限的功能元件,不需要显示屏。所有设置的状态都按比例立刻显示在相关功能的 LED 指示灯旁。其它 LED 指示灯则会显示搅龙和压实系统的设定速度以及柴油箱的油位。



夜间的安全施工

ErgoBasic 机手控制面板,具有自动背景照明功能,因此,机手在夜间施工也很安全。



01 机器运行和状态显示功能模块

摊铺机运行的所有功能元件均位于这一模块。状态显示,还为操作人员提供了一个机器状态的概览。

02 材料输送功能模块

料斗壁、输料器和搅龙的操作,均在该模块实现。

03 焙平板功能模块

该模块包含焙平板的所有功能,比如对夯锤和振动器的设置,以及焙平板宽度和仰角的调节。

机器运行和状态显示

模块 1

01 选择摊铺机运转模式

按下按键，机手能够依次选择下列模式：“摊铺”、“就位”、“工地”和“空档”，并由 LED 指示灯指示所选模式。在退出“摊铺”模式时，智能型记忆功能储存下所有摊铺功能的最后设置。因此，当摊铺机转场后，重新开始摊铺时，这些摊铺数据便立刻自动恢复。

02 配置预先设定转向角的转向装置

机器通过易于操作的旋转式控制旋钮实现转向，这样确保了即使在狭窄区域，机手也能够准确地操纵机器。大半径转向时，使用箭头按键，预先选择所需的转向角。摊铺机自动保持在这一转向半径。机手可以毫无干扰的监控整个摊铺过程。



01 按下按键，摊铺机的运行模式在“摊铺”、“就位”、“工地”和“空档”之间进行切换。

02 摊鋪機由一个旋转式控制开关控制转向，简单、准确。



03 功能元件和状态指示灯

功能元件和状态指示灯是指机手在机器上即使没有显示屏，也能够始终全面掌控。比如，他可以直接读取油箱油位，判断是否存在任何功能性故障。

04 发动机转速选择

对于发动机而言，有三档速度可供选择：最低、ECO 及最高。机手只需使用箭头按键，便可轻松选择所需的发动机速度。在 ECO 速度下，发动机输出的动力能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时，发动机的噪声及油耗显著降低。

输料系统

模块 2

01 搅龙的速度

在自动模式下,为了更好地适应摊铺宽度,可以使用“+”和“-”两个按键,对搅龙左右两侧的最大速度分别进行调节。该设定值以百分比的形式,通过 LED 指示灯呈现出来。

02 刮板输料器反转

为了防止摊铺机在工地移动时材料掉出料斗,通过按键可以使刮板输料器反转。从而,将材料由刮板输料器后端向内输送。这一动作仅短时间持续,并自动停止。



只需按下按键,刮板输料器便可进行短时反转。混合料的回送会自动停止。刮板输料器可以快速切换到无负荷运转。



03 材料输送的自动化功能

这些功能,确保摊铺料能够自动被输送并分配到熨平板前面。熨平板前面的料位由料位传感器来确定,自动化功能确保熨平板前部始终具有理想的料位。该功能仅在摊铺时有效,一旦摊铺机停止,输料系统也停止工作。

熨平板功能

模块 3

01 预压实性能

压实系统的速度可以在机手控制面板上直接设置。LED 条从 0 到 100% 显示出夯锤和振动器的设定速度,必要时,可以立即进行调节。

02 熨平板助力 (选配)

这一按键,用于开(指示灯亮)闭熨平板助力功能。
只有在熨平板浮动时,熨平板助力功能才能起作用。



01 预压实性能
02 熨平板助力 (选配)
03 熨平板的设置



03 熨平板的设置

所有重要的熨平板设置,也可以在机手控制面板上进行操作,这其中包括熨平板的升降、熨平板任意一侧的伸缩以及根据现场需要,对熨平板的前倾进行调节。也就是说,摊铺机机手也可以随时操控熨平板。



04 无负荷运转

无负荷运转,是为了预热各部分工作装置或清洁刮板输送器、搅龙及夯锤。

熨平板加热系统

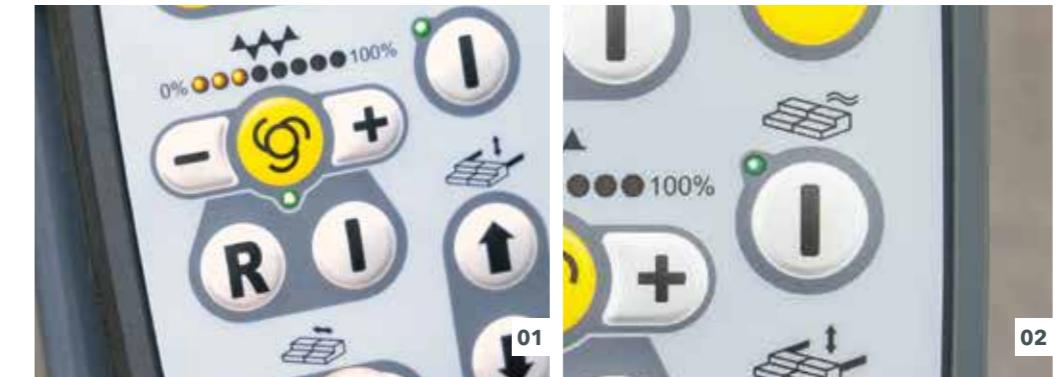
为了优化压实,摊铺出一个更加平整光滑的路面,在全摊铺宽度上,加热所有压实元件。只需简单按下按钮,即可开启或关闭熨平板加热功能。为了确保熨平板加热系统正常运转,当开关接通时,自动进行功能检查。

ERGOBASIC 焙平板边控面板

简单、安全地操作焙平板的所有功能，对高质量的路面摊铺非常重要。这也正是我们专为这两款小型摊铺机操控系统研发 ErgoBasic 焙平板边控面板的原因。它的按键按照功能逻辑排列。坚固的设计，能够很好地抵挡恶劣工况。

操作简单明了，可在短时间内实现直观地学习和掌握，尤其是使用的这些标识早已在 ErgoPlus 操作系统上获得了充分证实。

ErgoBasic 焙平板边控面板，能够实现快速、轻松地设置所有摊铺相关的功能元件。它可以直接接入材料处理系统和搅龙超声波传感器。



01 搅龙速度

“自动模式”下，使用“+”和“-”两个按键，使搅龙的最大速度能够适应摊铺宽度。设定值按百分比显示在 LED 条上面。

02 焙平板浮动 开/关

按下按键，焙平板处于浮动状态。



03 焙平板宽度控制

只需按下按键，即可调节单侧焙平板宽度。



显示原始尺寸

01 搅龙, 自动/手动/反转

焙平板的两侧各有一个边控面板。磁性托架和绕线连接，给机手更大的活动空间，使他能够在各种摊铺施工中始终处于舒适的位置。在狭窄区域施工时，这点就显得尤为重要。

02 焙平板浮动 开/关

03 焙平板宽度控制, 单侧

04 仰角油缸的调节

NIVELTRONIC BASIC 焙平板边控面板

为了与小型摊铺机的 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统相匹配, 福格勒还研发了自动纵横坡控制系统:Niveltronic Basic。它与机器的控制系统完全集为一体, 因此, 特别适用于这款摊铺机。

Niveltronic Basic 的另一个主要优点是它十分简单、直观的操作, 这使得即使没有什么经验的机手也能够轻松学习并掌握。这款焙平板边控面板为超级 700(i) 和超级 800(i) 摊铺机的施工创造了理想的条件, 保证了摊铺的平整度。

焙平板两侧各有一个独立紧凑、十分坚固的 Niveltronic Basic 边控面板, 它们可以从磁性托架上轻松地取下, 给机手更大的活动空间, 使他能够在各种摊铺施工中始终处于舒适的位置。



01 与指定值的偏差

02 设定: 传感器灵敏度

03 选择: 找平基准(地面, 钢丝绳, 横坡)

04 快速设定

05 传感器校正



01 传感器上还装有 LED 交叉照准线, 它为焙平板操作人员提供连续的、清晰可见的反馈, 显示实际值与设定值是否匹配。

02 Niveltronic Basic 边控面板可以根据不同的施工需要, 与各种类型的传感器连接, 从机械式传感器到非接触式超声波传感器。

03 横坡与纵坡传感器的预设值和实际值, 可以从 Niveltronic Basic 焙平板边控面板的显示屏中读取。

福格勒 > 了解更多

各式各样的传感器

横坡传感器

横坡传感器能够准确地确定横向路面轮廓, 然后进行精准地摊铺。传感器测量范围是 +/- 10 %。

各种机械式纵坡传感器

各种机械式纵坡传感器都可以配备滑靴, 用于找平基准, 地面测量距离可以是 30 cm、1 m 或者 2 m。

单探头超声波传感器

单探头超声波传感器发出一道锥形超声波束, 因此, 参考标高 1:1 的传输, 而不是平均值。它可用于以地面(地面基准模式)或钢丝绳(基准线模式)作为参考的找平。

多探头超声波传感器

每个多探头超声波传感器, 都配有四个传感探头, 反应高度灵敏。它通过计算平均值, 补偿基准的短暂不平整。

先进的驱动技术

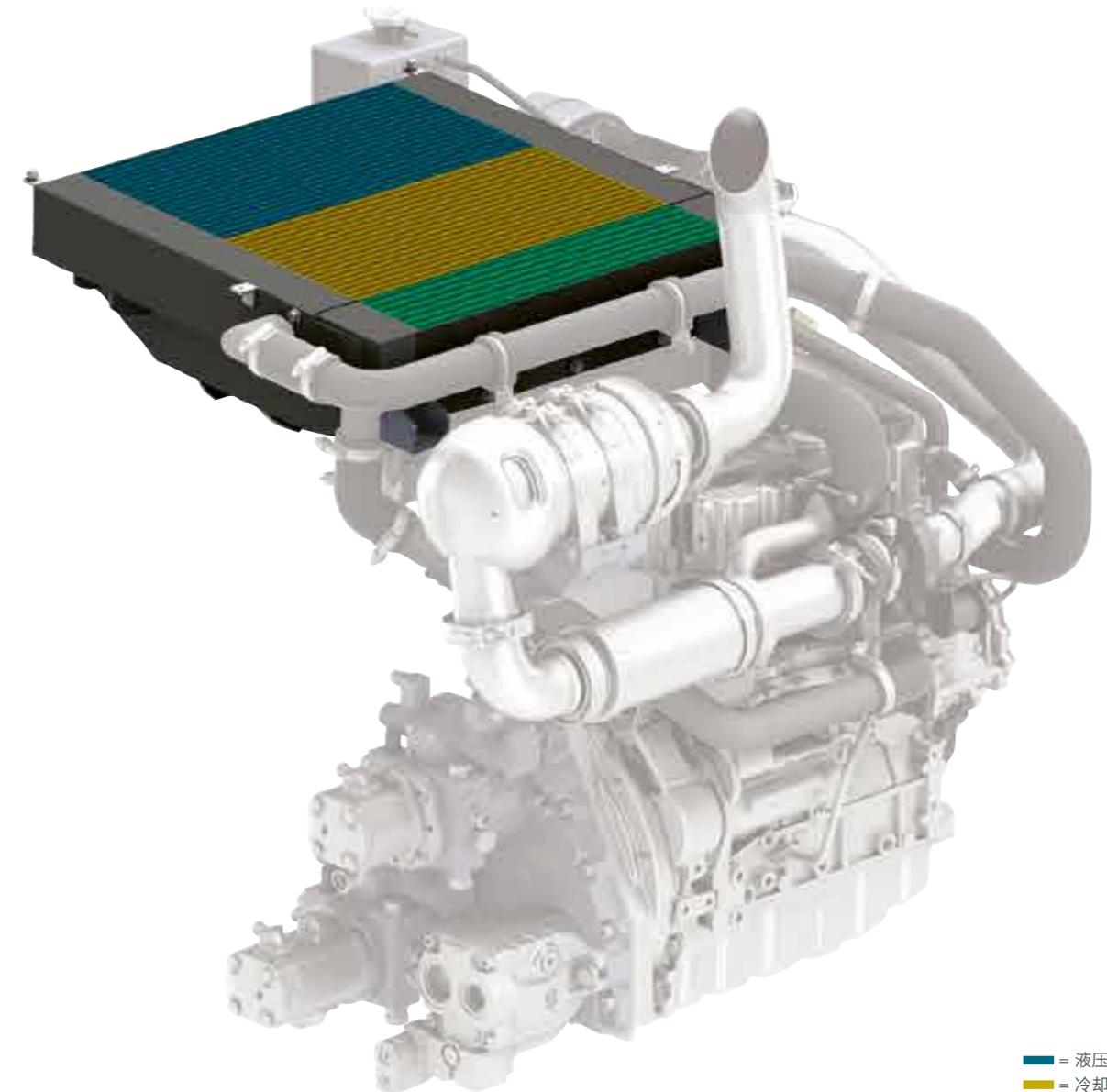
这两款小型摊铺机的动力总成有三大主要部分：现代化、液体冷却的柴油发动机，直接连接在发动机上的分动箱和大型冷却系统。

装配强劲的柴油发动机，为福格勒摊铺机提供驱动力。这款四缸柴油发动机 2,200 rpm 时功率达 55.4 kW。省油的 ECO 经济模式能够满足多数工况的需要。在 ECO 模式下，该摊铺机的功率为 54 kW。此外，当转速达每分钟 1,800 时，机器的噪音进一步降低。

大型冷却系统使动力单元保持最大的输出。与创新的空气流动线路和变速风扇一起，使温度持续保持在理想的状态下，大大延长了发动机和液压油的使用寿命。

另一个优点就是，机器在世界各地的任何气候条件下，都能够轻松地工作。

所有液压泵直接连接于齿轮箱上。液压泵和阀块位于中央，这使得维护保养易于接近和操作。



■ = 液压油
■ = 冷却液
■ = 进气

**现代化的发动机，
额定功率 55.4 kW / 2,200 rpm。**

**ECO 经济模式下(每分钟 1,800 转)，
降低施工成本。**

**大型冷却系统，
实现低噪音下的理想冷却效果。**



安装的配有创新空气流动线路的大型冷却系统，使发动机冷却液、发动机进气和液压油保持在理想温度下，实现优异的冷却效果。

持续的高冷却能力，为所有动力单元提供理想的性能，也大大延长了发动机的使用寿命。

[福格勒 > 了解更多](#)

尾气排放后处理

柴油氧化催化剂 (DOC)、柴油微粒过滤器 (DPF) 和选择性催化还原 (SCR) 催化转化器，实现尾气后处理。

超级 700(i) 和超级 800(i) 符合《中华人民共和国 HJ 1014-2020 国家环保标准》规定，即国四排放标准。

履带设计精益求精

高质量的独立液压驱动，是福格勒驱动理念的重要组成部分。它们使我们的摊铺机运行更加出色，因此，施工更加高效。

- > 源自两侧履带独立驱动及电子控制，使其具有准确的直行性能及弯道转弯性能。
- > 履带驱动链轮装备强劲、独立的驱动系统，使发动机的动力高效地转换成摊铺速度而不会损失功率。
- > 长履带使摊铺机具有理想的牵引性和很大的灵活性，即使在恶劣的路面条件下，也能够确保机器具有稳定的速度。

强劲的独立液压驱动系统，
安装在履带驱动链轮上。

左右履带的电子控制，
使摊铺机具有精确的直行性能。

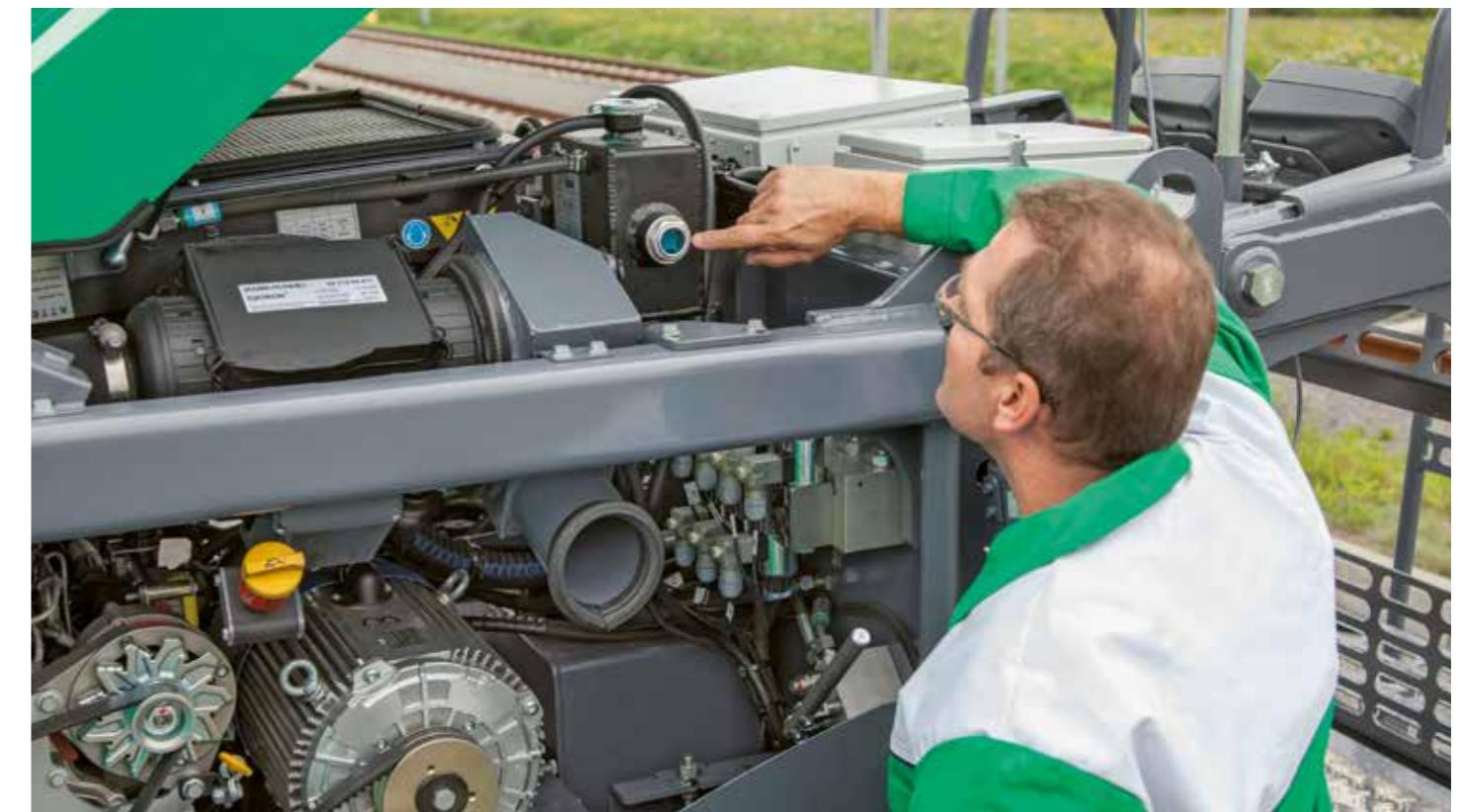


相同的维护保养理念



福格勒摊铺机标准的维护保养理念，确保快速、简单的维护保养操作。凭借宽大的铰链门，机器上所有的维护保养点均易于接近。

所有的液压泵，均安装在分动箱上。它们布置合理、方便接近，具有更高的维护操作友好性。高耐磨性零部件，确保了更长的使用寿命。



AB 200 和 AB 220 两款液压伸缩式熨平板

AB 200 和 AB 220 型液压伸缩式熨平板，是专门为超级 700(i) 和超级 800(i) 摊铺机设计的。这两款熨平板在小型摊铺机的施工作业中尽显优势。它们不仅提供了优异的灵活性，而且满足福格勒的自身质量标准。

AB 200 型液压伸缩式熨平板的基本宽度仅为 1.1 m，可液压伸缩到 2 m。它是狭窄道路摊铺以及轨道间摊铺和带状铣刨区域摊铺的理想选择。

AB 220 型液压伸缩式熨平板，可用于更大型一些的施工项目。其基本宽度为 1.2 m，能够液压伸缩到 2.2 m。通过机械加长块，可使最大摊铺宽度达 3.5 m。

减宽系统，可将摊铺宽度减小到 0.5 m。一旦安装该系统，从机手站立的驾驶台处便可方便地操控，摊铺机不必做任何改装。拥有福格勒减宽系统，沟槽回填摊铺、沿墙壁或路缘石的非对称摊铺及接缝带的摊铺，均不成问题。

熨平板的无级变宽范围

从 1.1 m 到 2.2 m

熨平板电加热功能

熨平板底板和夯锤都被均匀加热，从而确保优异的路面摊铺效果。

熨平板加热采用交替加热方式

熨平板左右两侧交替加热。



AB 200

摊铺宽度

- > 无级变宽范围: 1.1 m 到 2 m
- > 通过机械加长块，使最大摊铺宽度达:
> 3.2 m (2 x 60 cm)
- > 配减宽系统，最小摊铺宽度为 0.5 m

压实系统

- 超级 700(i): 装备振动器的 AB 200 V 型熨平板
超级 800(i): 装备夯锤和振动器的 AB 200 TV 型熨平板

AB 220

摊铺宽度

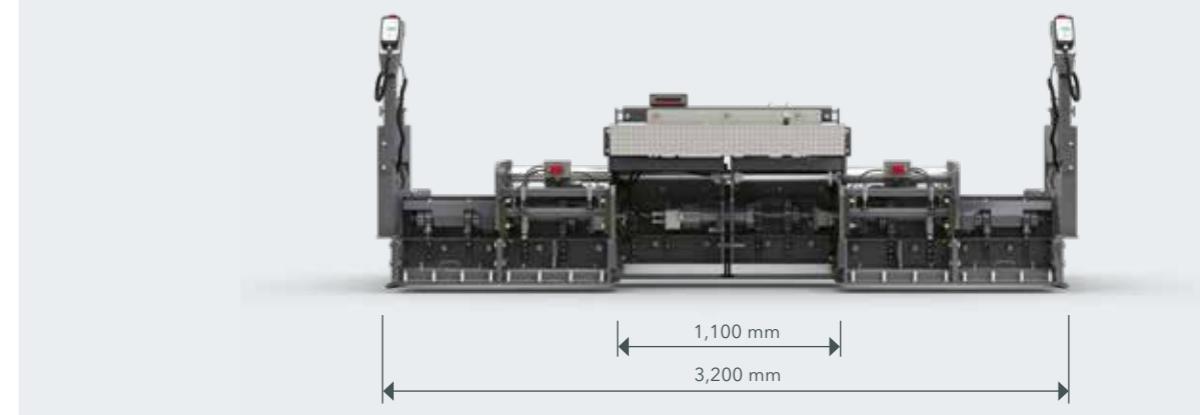
- > 无级变宽范围: 1.2 m 到 2.2 m
- > 通过机械加长块，使最大摊铺宽度达:
> 超级 700(i): 3.2 m (2 x 50 cm)
> 超级 800(i): 3.5 m (2 x 65 cm)
- > 配减宽系统，最小摊铺宽度为 0.5 m

压实系统

- 超级 700(i): 装备振动器的 AB 220 V 型熨平板
超级 800(i): 装备夯锤和振动器的 AB 220 TV 型熨平板

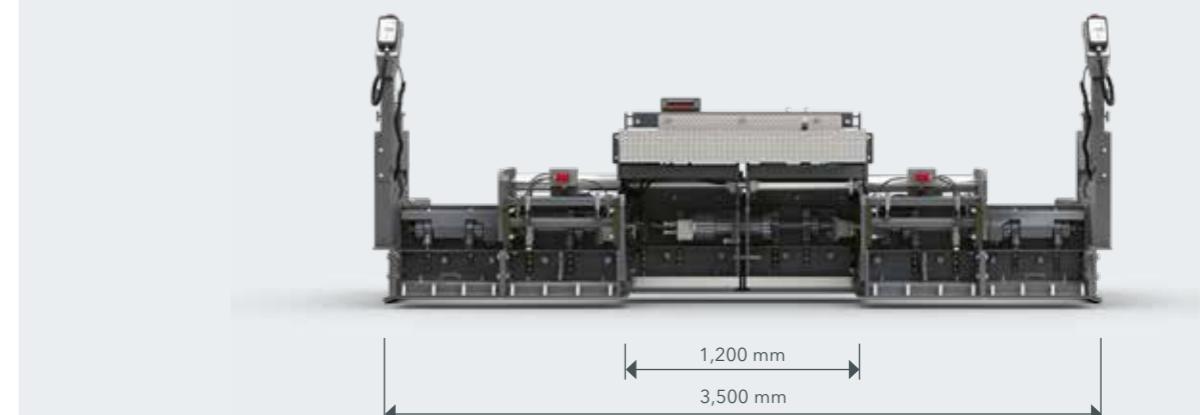
AB 200

装备 60 cm 加长块的 AB 200 TV



AB 220

装备 65 cm 加长块的 AB 220 TV

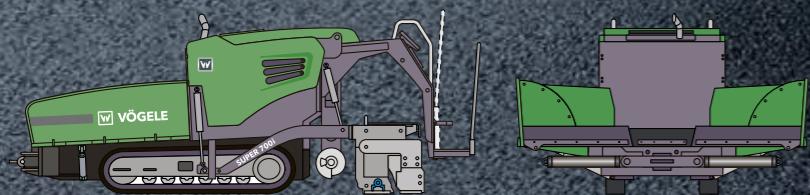


一览图

超级 700(i) 和 超级 800(i) 履带式摊铺机



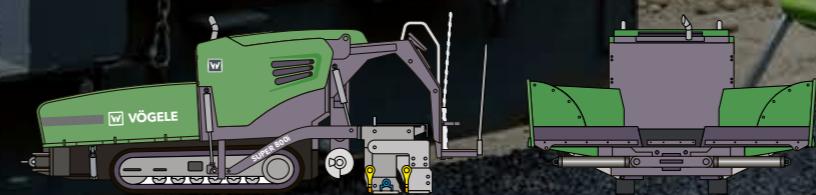
技术参数



超级 700(i)

- > 摊铺宽度: 0.5-3.2 m
- > 最大摊铺能力: 250 t/h
- > 最大摊铺厚度: 15 cm
- > 外形宽度 1.4 m

技术参数



超级 800(i)

- > 摊铺宽度: 0.5-3.5 m
- > 最大摊铺能力: 300 t/h
- > 最大摊铺厚度: 20 cm
- > 外形宽度 1.4 m

维特根集团 客户支持

值得您信赖

在机器的整个寿命周期内，您会得到我们可靠、强有力的支持。我们全方位的服务为您提供理想的解决方案，助力您的成功。



**WIRTGEN
GROUP**



服务

我们信守服务承诺，无论是在工地还是在我们专业的车间，都为您提供快速、直接的帮助。我们的服务团队都是经过专业培训，具有专业水准并配有专用工具，保证了快速完成维修、维护和保养任务。我们可以根据您的需求，提供定制型服务协议。

> www.wirtgen-group.com/service



零配件

来自维特根集团的原厂零配件，确保机器长期内的高可靠性和实用性。我们的专家也会根据您的实际施工应用提供适合的磨损件解决方案。我们的配件在世界各地都有供应，很容易订购。

> parts.wirtgen-group.com



培训

维特根集团拥有数十年的施工实战经验，旗下五大强势品牌均是各自领域的专家；我们的客户也都从这些专业技能中受益匪浅。在我们的维特根集团培训课程中，我们很高兴能将我们的知识传授给你们，为机手和服务人员量身定制。

> www.wirtgen-group.com/training



远程信息处理解决方案

在维特根集团，涉及尖端技术的工程机械与先进的远程信息处理解决方案携手并进。智能监控系统，如：WITOS 或 JD link，不仅使您对机器的保养规划更加简单，而且提高了机器产能和施工效率。

> www.wirtgen-group.com/telematics



VÖGELE



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang,
Hebei Province 065001, P.R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 : 065001
电话 : (0316) 2250 100
传真 : (0316) 2250 190
E-mail : marketing_china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P.R. China

中国上海市静安区水城南路37号
万科广场B区405室
邮政编码 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing_sh_china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong Province 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇西乐大道东41号
邮政编码 : 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail : marketing-fs_china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-Tech Zone,
Xian 710075, P.R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 : 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail : marketing-xa_china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号
邮编 : 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail : marketing-tc_china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P.R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 : 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing-bj_china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Urumqi Office

Room B, 19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P.R. China

中国新疆乌鲁木齐市
黄河路2号招商银行大厦19楼B座
邮政编码 : 830000
电话 : (0991) 559 8766
传真 : (0991) 559 8767