



Mobil Elek Tesisleri

MOBISCREEN

MSS 502(i) | MSS 802(i) EVO



GELENEĞE DAYALI UZMANLIK

Güçlü kırma ve elek tesisleri

KLEEMANN GmbH yaklaşık 100 yıldır doğal taş ve geri dönüşüm endüstrisindeki profesyonel kullanıcılar için yenilikçi makineler ve tesisler geliştiriyor ve inşa ediyor.

Yüksek performans değerleri ve yenilikçi detaylar, kolay kullanım ve maksimum Operatör güvenliği - sürdürülebilirlik göz önünde bulundurularak.
KLEEMANN kırma ve elek tesisleri bunun için var.

KLEEMANN ÜRÜN YELPAZESİ

MOBICAT

Mobil Çeneli Kırıcı

MOBIREX

Mobil Darbeli Kırıcı

MOBICONE

Mobil Konik Kırıcı

MOBISCREEN

Mobil Elek Tesisleri

MOBIBELT

Mobil Atık Bantları

100 yılı aşkın
Gelenek

WIRTGEN GROUP'un bir parçası
Uluslararası faaliyet gösteren şirketler topluluğu



200'den fazla
Bağlı şirketler ve bayiler, dünya çapında

 **KLEEMANN**

MOBISCREEN MSS 502(i) EVO | MSS 802(i) EVO

Esneklik performansla buluşuyor.

MOBISCREEN MSS 502(i) EVO ve MSS 802(i) EVO farklı uygulama alanlarındaki değişen zorluklar için mobil, yüksek performanslı kaba parçalar için elek tesisleri olarak tasarlanmıştır. Sofistike tesis tasarımları ve esnek dönüştürme seçenekleri ile doğal taş ve geri dönüşüm uygulamaları için en iyi malzeme akışı garanti edilebilir.

Değişen kullanım konumları ve yeni uygulamalar, genellikle elek tesisleri için zorluklar yaratır. Mobil kaba parçalar için elek tesisleri bunun için ideal olarak hazırlandı. Elek yüzeylerinin geniş yelpazesi ve elek parametrelerinin basit bir şekilde ayarlanması, hem MSS 502(i) EVO hem de MSS 802(i) EVO'nun

yeni çalışma koşullarına uyarlanmasını kolaylaştırır. Özellikle kaba bir besleme malzemesinden ince bir nihai ürün elenecekse, tesisler hızlı bir şekilde üçten iki nihai tane boyutuna dönüştürülebilir. Ayrıca kullanım kolaylığı ve mükemmel ergonomisi ile de etkileyicidir.



Esnekliğe odaklandık



Odak noktasında kullanım kolaylığı



Bir bakışta ergonomi



**MOBISCREEN
EVO**

ÖNE ÇIKANLAR

Mükemmel donanımlı.

01 Besleyici haznesi

- > Cömertçe boyutlandırılmış besleyici haznesi
- > Üç yükseklikte katlanabilir hazne arka duvarları (MSS 802(i) EVO)

02 Kumanda

- > Basit işletim konsepti, işletim hatası tehlikesini azaltır
- > Hızlı üretim başlangıcı için otomatik başlatma

03 Tahrik

- > Verimli güç aktarımı için gelişmiş hidrolik konsept
- > Harici güç kaynağı olanağı

04 Elek

- > Etkili bir eleme özelliğine sahip iki katlı elek kutusu
- > eleme açısının geniş ayar aralığı

> Malzeme akışı

- > Yüksek verim için optimum malzeme yönlendirme
- > Süreç ve güvenlikle ilgili bağlantı için hat bağlantısı

> Güvenlik & Ergonomi

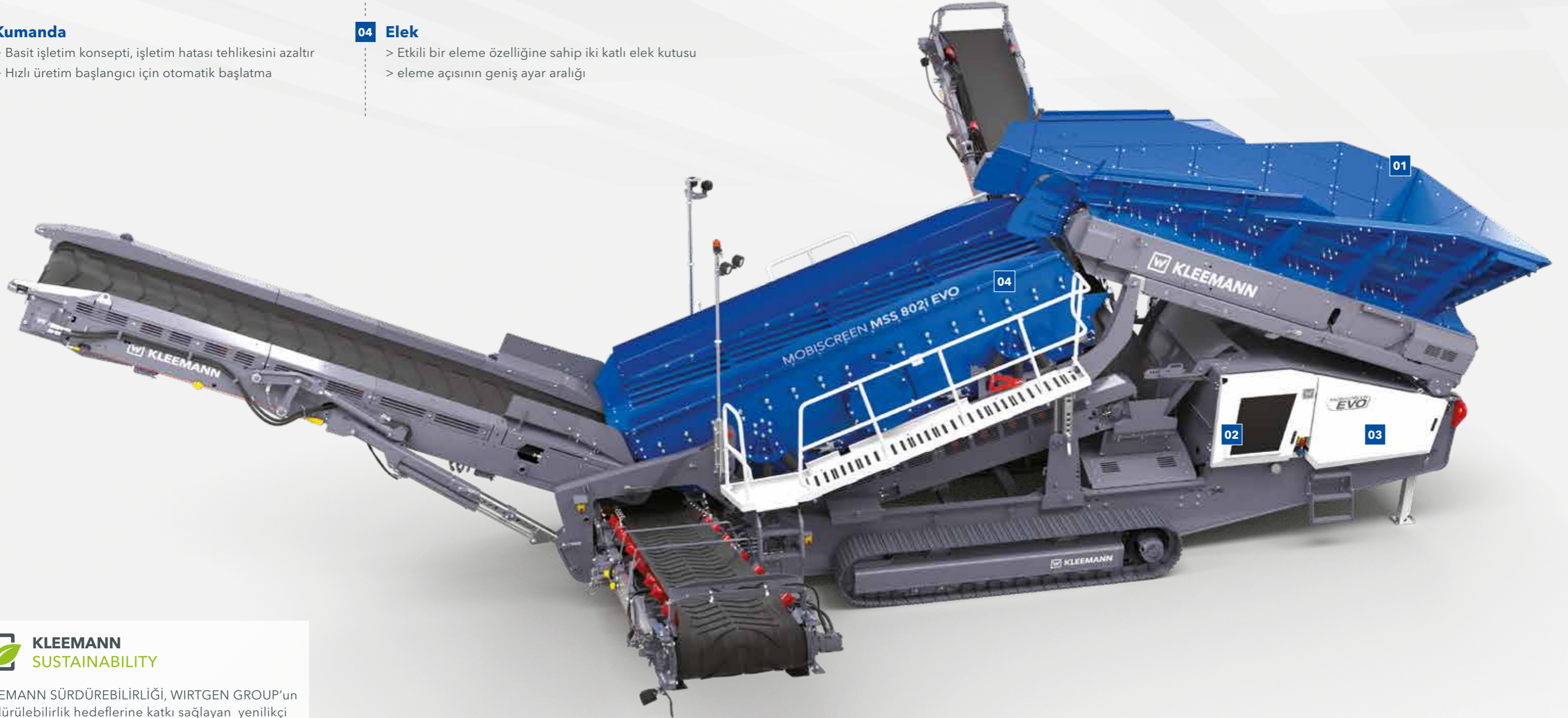
- > Üstün erişilebilirlik sayesinde hızlı ve ergonomik hizmet

> Taşıma

- > Kolay taşıma ve hızlı kurulum

> Çevre dostu çözümler

- > Azaltılmış toz ve gürültü seviyesi
- > Düşük yakıt tüketimi



KLEEMANN SÜRDÜREBİLİRLİĞİ, WIRTGEN GROUP'un sürdürülebilirlik hedeflerine katkı sağlayan yenilikçi teknolojilerini ve çözümleri ifade eder.

SOFİSTİKE BESLEYİCİ HAZNESİ

Kısa kurulum süreleri için.

**MSS 502(i)/
MSS 802(i) EVO**

**350/500 ton/
saate kadar**
Besleme kapasitesi

**640 x 400 x 240/
800 x 500 x 300 mm**
maks. besleme ebadı

6,4/9,1 m³
Hazne hacmi ana hazne



MSS 802(i) EVO

MOBISCREEN EVO tesislerinin besleyici haznesi unisi cömertçe boyutlandırılmış ve optimize edilmiş bir malzeme akışı için tasarlanmıştır.

Besleyici haznesinin arka duvarı MSS 802(i) EVO üzerinde üç yüksekliğe ve MSS 502(i) EVO üzerinde iki yüksekliğe katlanabilir. Bu, bir yukarı akış yönündeki tesisin düşük tahliye yüksekliğinde bile optimum malzeme aktarımı sağlar.

Opsiyonel olarak yandan ve arkadan tekerlekli yükleyici ile kolay yükleme sağlayan birbirinden bağımsız katlanabilen dolun yardımcıları mevcuttur. Besleme ünitesi ve doldurma yardımcıları geri çekilir ve uzatılır ardından mobil kontrol ünitesi kullanılarak yerden güvenli ve rahat bir şekilde kilitlenir.

Sağlam ve dayanıklı yapı

Hazne panelleri, uzun bir hizmet ömrü için büyük ölçüde güçlendirilmiştir. Bu, kaba parçalar için elek tesislerinin zorlu çalışma koşullarına dayanabileceği ve 400 mm veya 500 mm'ye* kadar kenar uzunluğuna sahip besleme malzemesini işleyebileceği anlamına gelir. Değiştirilebilir KRS (KLEEMANN Paslanmaz Çelik) aşınma plakalarının değiştirilmesi kolaydır hasar ve ağır aşınmaya karşı hazne için ek koruma sağlar.

* Tane ebadı 640 x 400 x 240 mm MSS 502(i) EVO,
800 x 500 x 300 mm MSS 802(i) EVO

i Özellikle kaba besleme malzemesi için kaba parçalar için elek tesisleri isteğe bağlı olarak bir apron besleyici ile donatılabilir.

KLEEMANN > BİLMENİZDE FAYDA VAR

Ekskavatör operatörü, bir mobil kontrol ünitesi kullanılarak her iki taraftan kolayca katlanabilen isteğe bağlı hazne doldurma yardımcıları sayesinde hazneyi iyi bir şekilde görebilir. Böylece haznenin üzerinden atılması önlenir.



SEZGİSEL KUMANDA

Kolay kullanım için.

Modern elek tesislerine artan talepler ile karmaşıklıkları da artmaktadır. Aynı zamanda teknoloji de uzun talimatlar olmadan güvenli ve ustalaşması kolay olmalıdır. Bu tam olarak MOBISCREEN tesislerinin sezgisel kumanda konseptinin gücüdür.

Mobil bir kontrol ünitesi aracılığıyla kolay çalıştırılabilen kumanda sistemi, kaba parçalar için elek tesislerinin kullanımını kullanıcı dostu ve sezgisel hale getirir. Basit sembollerini ile

etkileyen çalışma konsepti, çalışma hatası tehlikesini azaltır ve işleri kolaylaştırır.



Otomatik çalıştırma

daha güvenli ve daha hızlı üretim başlangıcı

Donanım bileşenleri

Mobil, kablolu kontrol ünitesi tesislerin her iki tarafına da bağlanabilir. Bu sayede gerçekleştirilecek işlevler güvenli bir mesafeden optimum şekilde görüntülenebilir ve bu da yüksek düzeyde iş güvenliği sağlar. Ayrıca, dizel tüketimi veya herhangi bir arıza gibi makine durumları bir bakışta görülebilir.

Sürüş fonksiyonlarının ve hazne tahliye konveyörünün daha da rahat kontrolü için opsiyonel bir radyo dalgalı uzaktan kumanda da mevcuttur.

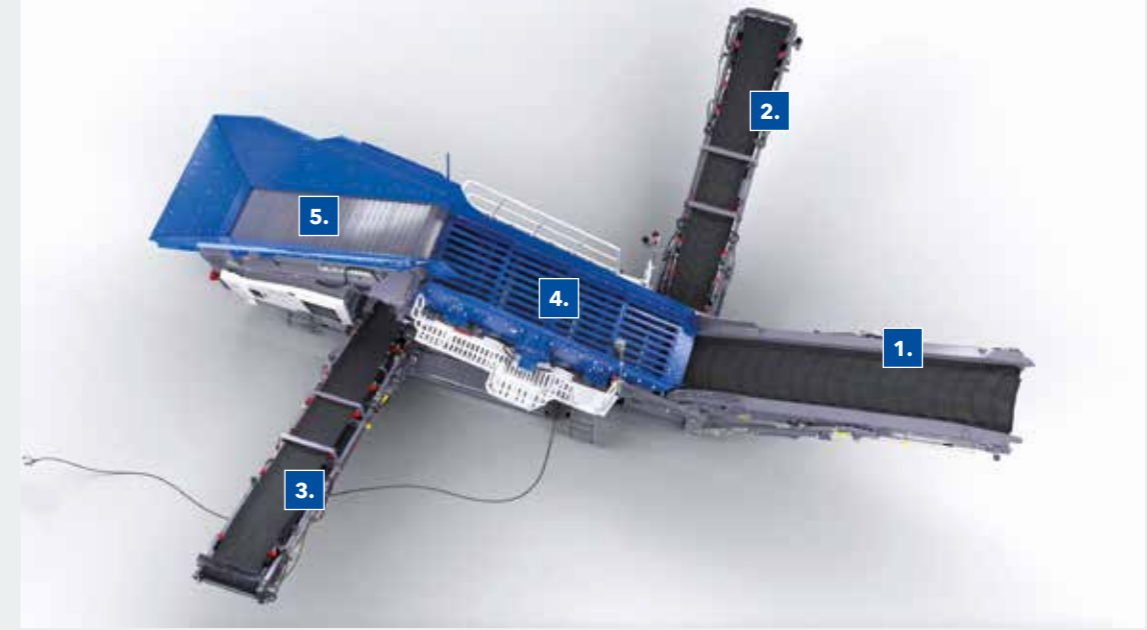


MSS 502(i) EVO

KLEEMANN > BİLMENİZDE FAYDA VAR

Hızlı üretim başlangıcı için otomatik mod

Kaba parçalar için elek tesislerinin bir diğer avantajı da otomatik olarak çalışmasıdır. Dizel motor çalıştırdıktan sonra tek tuşla tesis çalıştırılmakta ve tüm bölümler ile üretim hatları birbiri ardına otomatik olarak devreye girmektedir. Bu, başlatma esnasında doğru sıralamayı sağlar ve tesisi hızla üretime hazır hale gelir. İşletim hataları hariç tutulmuştur!



Mobil, kablolu kontrol ünitesi

her iki tarafa da bağlanabilir

Radyo dalgalı uzaktan kumanda

Sürüş fonksiyonlarının ve hazne tahliye konveyörünün çalışması

GÜÇLÜ TAHRİK

Verimli güç aktarımı için.

MOBISCREEN MSS EVO tesisleri, verimli güç aktarımı sağlayan sofistike bir hidrolik konsepte sahiptir.

MSS EVO tesisleri, güçlü dizel-hidrolik tahrik konsepti ve düşük işletme maliyetleri ile etkileyicidir. Bakımla ilgili tüm bileşenlere kolayca erişilebilir. Motor yağı ve filtrelerinin değiştirilmesi için servis aralıkları maksimum olacak şekilde tasarlanmıştır. Bir tarafa atık yığını nedeniyle erişilemiyorsa, tesislere her iki

tarafından da rahatlıkla yakıt ikmali yapılabilir. Makineler ayrıca nispeten sessizdir, bu da hem operatöre hem de çevreye fayda sağlar.

Dizel-hidrolik
Tahrik

73 - 77 / 94 - 98 kW

Tahrik gücü MSS 502(i)/MSS 802(i) EVO



Elektrikli çalışma
Harici güç kaynağı ile



Verimli tahrik

Sıcaklık kontrollü fan, gürültülü emisyonlarda önemli bir azalma ve dizel tasarrufu sağlar, motor bölümüne giren toz miktarını azaltır.

Opsiyonel elektro-hidrolik dual-power tahriki ile harici bir güç kaynağı üzerinden elektrikle çalıştırma mümkündür. Bu sayede emisyonsuz ve dolayısıyla çevre dostu çalışma daha da düşük işletme maliyetleri ile gerçekleştirilebilir.

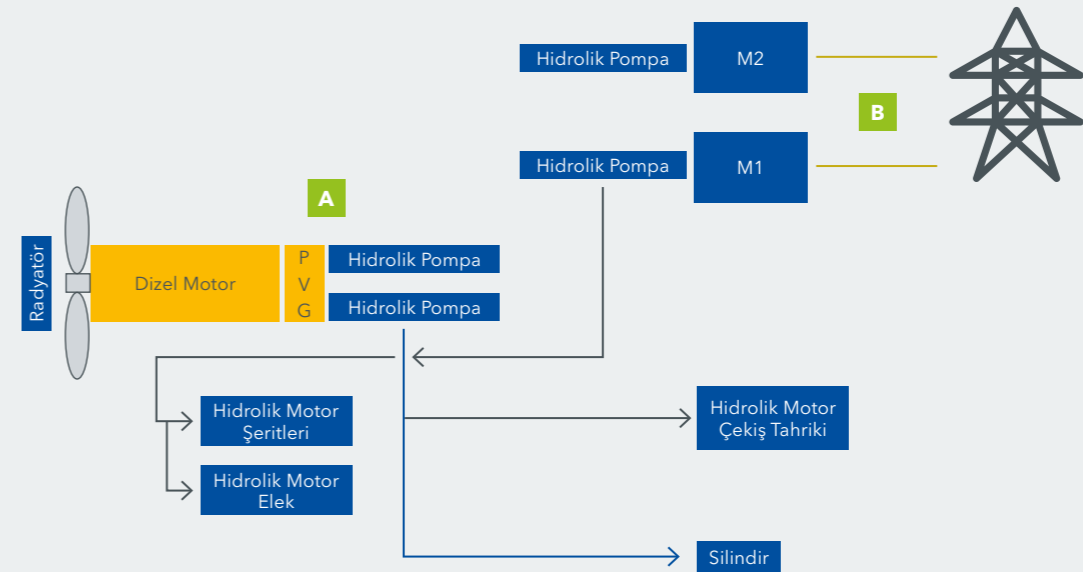


MSS 502(i) EVO

KLEEMANN SUSTAINABILITY

> Dizel motor üzerinden tahrik **A**

> Harici güç kaynağı üzerinden tahrik **B**



VERİMLİ ELEME

En iyi sonuçlar için.

MOBISCREEN MSS EVO tesislerinin elek kutusu, cömertçe boyutlandırılmış elek alanları ile yüksek kapasiteler için tasarlanmıştır.

Delikli saclar, aralık ızgara yüzeyleri, parmak elekler telli elekler gibi geniş elek yüzeyi seçenekleri, kullanımda yüksek düzeyde esneklik sağlar. Her şeyden önce, her bir ayrı elek bölümünün ayrı yapılandırılabilirliği elek kutusunun yapılandırmasının

uygulamaya en uygun şekilde uyarlanmasını sağlar. Her yönden iyi erişilebilirlik ve kamalı hızlı kenetleme sistemi, elek yüzeyini değiştirmeyi kolaylaştırır.

5,4 m²

Elek alanı MSS 502(i) EVO

7,5 m²

Elek alanı MSS 802(i) EVO

15,4 - 20°

eleme açısı ayar aralığı



Büyük seçim

Elek yüzeylerinde



MSS 802(i) EVO

Çok kaba malzeme ile elek verimliliği

Bir uygulama çok kaba malzeme içeriyorsa, isteğe bağlı malzeme frenleri ve/veya zincir perdesi elek kutusu üzerinde iki konuma monte edilebilir. Bu, operatörün üst tablayı özelleştirmesi için maksimum esneklik sağlar.

Her şeyden önce, üst konumdaki malzeme freni malzemenin bekleme süresini artırarak daha iyi eleme performansı sağlar. Alt konum, daha kaba malzemenin ana tahliye konveyörüne aktarılmadan önce yavaşlatılmasını sağlar. Bu şekilde hasar önlenir.

Elek açısının ayarlanması, elek performansının artırılması

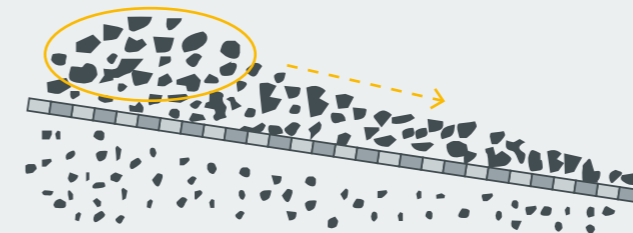
Elek kutusu açısının 15,4 - 20°'lik geniş ayar aralığı da bir başka artıdır: Bu, tesislerin besleme malzemesine en iyi şekilde uyarlanmasını sağlar. Bu, yüksek ürün kalitesini korurken tarama performansını optimize eder.

KLEEMANN > SÜREÇ BİLGİSİ

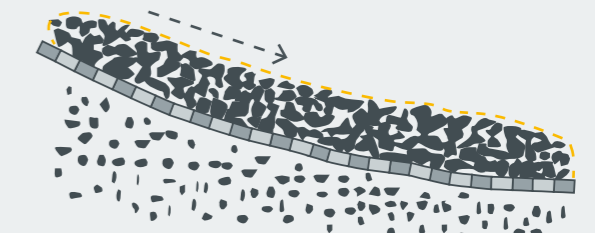
Alt tablada elek verimliliği

Her iki tesisin de alt katının şekli muz profil olarak adlandırılır. Bu şu anlama gelir: Bölümlerin akış yönünde azalan elek açısı nedeniyle alt tablada daha fazla elek verimliliği. Besleme tarafındaki dik elek açısı sayesinde elek tablasında yüksek akış hızı ve malzemenin hızlı dağılımı sağlanır. Tahliye tarafında, elek açısı daha düzdür, bu da tutma süresini uzatır ve böylece son ürünün kalitesini artırır.

Düz elek profili



Muz profili



OPTİMUM MALZEME AKIŞI

Yüksek verim için.

MSS EVO tesislerinin malzeme akışı, daha yüksek bir toplam verim oranı ve daha az aşınma sayesinde daha uzun hizmet ömrü için optimize edilmiştir.

Büyük besleyici haznesinden başlayarak, cömert malzeme aktarımı yoluyla elek katına ve tahliye konveyörlerine kadar: Tüm malzeme akış süreci, en ince ayrıntısına kadar mükemmel bir şekilde düşünülmüştür.

MSS 802(i) EVO ile tahliye konveyörlerinin tahliye yükseklikleri, 1.400 mm genişliğindeki ana tahliye konveyörünün uzun versiyonu (isteğe bağlı) ve/veya teleskopik yan tahliye konveyörleri aracılığıyla artırılabilir, bu da atık yığını hacimlerini ve dolayısıyla atık yığınlarının temizlenmesi için zaman aralıklarını artırır. Ek olarak, ekskavatör kullanımı ve buna bağlı maliyetler azalır.

Tüm tahliye konveyörlerinin tahliye yükseklikleri esnek bir şekilde ayarlanabilir, böylece elek malzemesinin bir sonraki kırıcıya aktarımı optimize edilebilir.

Tüm sevk bantlarının hızı kademesiz olarak ayarlanabilir ve bu nedenle ince ayar yapılabilir. Bir manyetik seperatör (sadece MSS 802(i) EVO) ve manyetik tamburlar, aşağı akış yönündeki bir kırıcıyı korur ve malzeme kalitesini artırır.

Hat bağlantısı - süreç ve güvenlik teknolojisini birbirine bağlama

Çeşitli kırma ve eleme aşamalarında sorunsuz bir malzeme akışı için makineler hat bağlantısı seçeneğiyle donatılabilir. EVO ve PRO serisinin tüm KLEEMANN tesislerinde süreç ve güvenlikle ilgili bir bağlantı mümkündür. Uygulamada daha da fazla esneklik için, proses bağlantısı için gerekli yığın sondası tesislerin herhangi bir tahliye konveyörüne yerleştirilebilir.

KLEEMANN > SÜREÇ BİLGİSİ

3'ten 2 son tane boyutuna dönüştürme

Hem MSS 502(i) EVO hem de MSS 802(i) EVO, 3'ten 2'ye nihai tane boyutuna dönüştürülebilir, bu da kullanım esnekliğini artırır. Bu dönüştürme genellikle > bir elek tablasına gerçekten elekten geçirebileceğinden daha fazla malzeme veriliyorsa gereklidir > nispeten büyük besleme malzemesinin küçük bir kısmı elenir ve örneğin ince harp eleği düşen büyük malzemeden korunmalıdır.



i MSS 802(i) EVO isteğe bağlı olarak temin edilebilen ek hidrolik bağlantı üzerinden bir atık yığını konveyörünü tahrik edebilir.

1.200 / 1.400 mm
geniş ana tahliye konveyörü
MSS 502(i)/MSS 802(i) EVO

Dönüştürme
3'ten 2'ye son tane boyutuna
dönüştürme mümkün

kademesiz olarak ayarlanabilir
bant hızı ve tahliye yüksekliği



GÜVENLİK VE ERGONOMİ

Yüksek kullanım konforu için.

Bir makinenin kullanımı kolay ve güvenli olmalıdır, ayrıca operatör için uygun bakım da çok önemlidir.

Kaba parçalar için elek tesislerinin tüm makine bileşenleri, sorunsuz çalışma, kolay kullanım ve hızlı servis sağlamak için özellikle kolay erişilebilirdir.

Makineler, elek yüzeylerinin güvenli bir şekilde değiştirilmesi ve diğer bakım çalışmaları için uzun ve geniş platformlarla donatılmıştır.

MSS EVO tesislerinin elek kutusu, alt kattaki elek yüzeylerinin ergonomik olarak değiştirilmesi için yatay bir konuma getirilebilir.

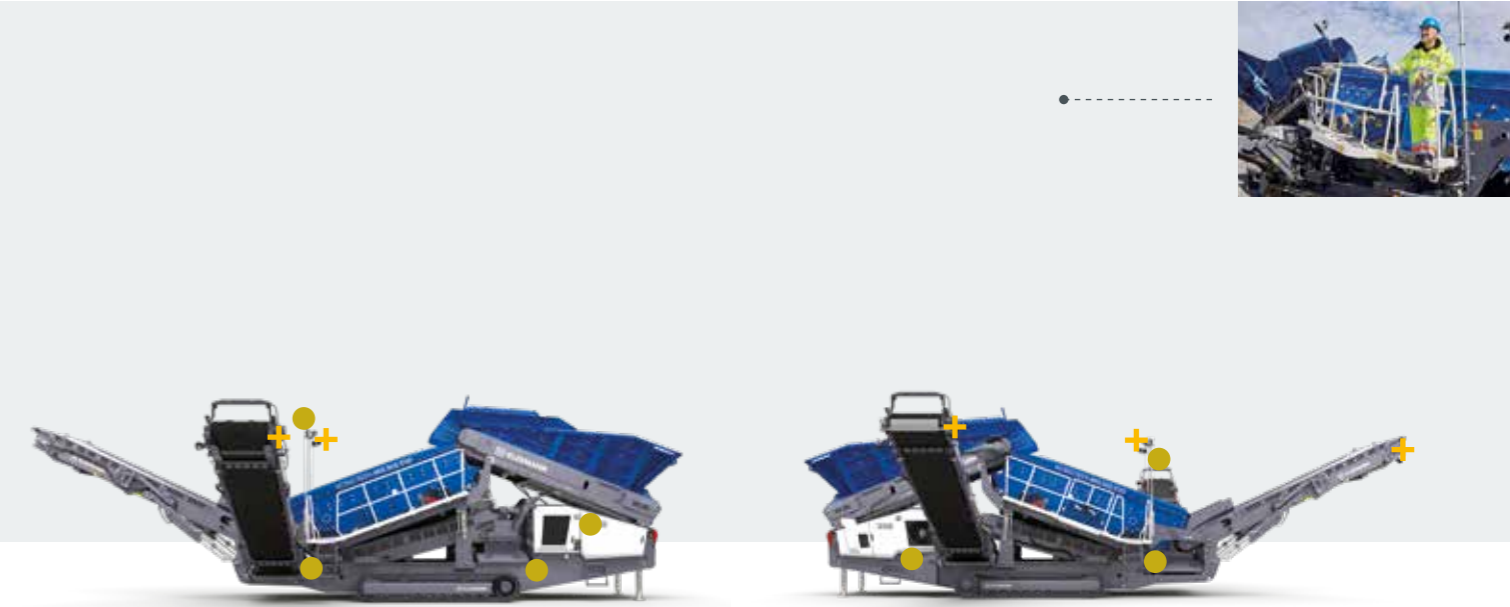
Geri çekilebilir oluk sayesinde hazne tahliye konveyörünün alt akışının temizlenmesi hızlı ve kolaydır.

İlave seçenekler kullanım konforunu artırır

Ana tesislerde standart uyumlu LED aydınlatma zaten mevcutken, isteğe bağlı olarak sunulan premium (üst düzey) aydınlatma, malzeme akışının ve aktarma noktalarının daha da iyi aydınlatılmasını sağlar. Makinelere her iki taraftan da kolayca yakıt ikmali yapılabilir. İsteğe bağlı olarak, hortum sistemi içeren bir pompa kullanılarak da yakıt ikmali yapılabilir.

Güvenlik büyük harflerle yazılır

MSS EVO tesisleri güvenlik açısından da ideal bir donanıma sahiptir. İşlev ve güvenlikle ilgili tüm silindirik, alçaltma fren valfleri ile donatılmıştır. Bir hidrolik hat hasar görse bile, makineyi ve operatörü korumak için silindir etkilenen mevcut konumunda kalır. Tesislerin mobil kontrol ünitesi aracılığıyla ve böylece güvenli bir mesafeden ve mümkün olan en iyi genel bakışla çalıştırılması da şantiyede güvenliği artırır.



● Standart aydınlatma + Premium aydınlatma

Standart aydınlatma

Standart aydınlatma, operatör platformunun, araba yolunun, erişim basamaklarının ve çalışma platformlarının aydınlatılmasını içerir.

Premium aydınlatma

Premium aydınlatma, malzeme akışının ve aktarma noktalarının daha uzun süre aydınlatılması için spot lambalarının yanı sıra mobil bir çalışma lambası içerir.



KOLAY TAŞIMA

Hızla yerine gider.

MSS EVO tesisleri son derece çok yönlüdür ve kompakt boyutları sayesinde kolayca taşınabilir.

Yan bantlar hidrolik olarak katlanır ve nakliye sırasında makine üzerinde kalır. Mobil kontrol ünitesi sayesinde kurulum basittir ve çalıştırılacak ticaretten belirli bir mesafeden güvenli ve kolay bir şekilde görülebilir.

Paletli şasinin kademesiz hız kontrolü, alçak yükleyiciye hassas ve dolayısıyla güvenli yükleme yapılmasını ve kullanım yerinde tam olarak konumlandırılmasını sağlar.



ÇEVRE DOSTU ÇÖZÜMLER

Yeşil bir gelecek için.



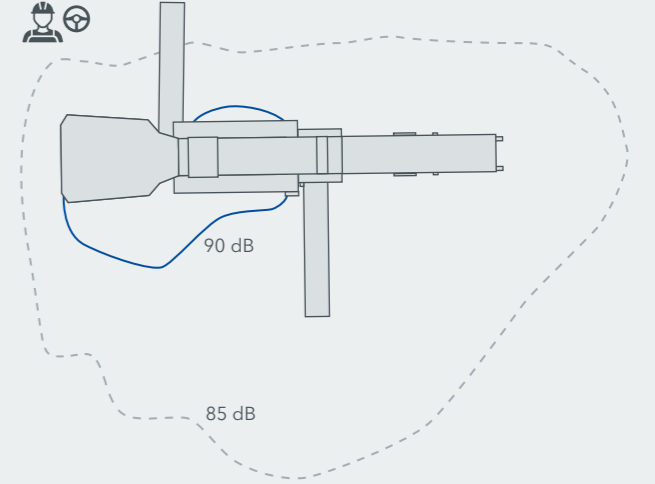
Kaba parçalar için elek tesisleri çevre dostu yeniliklerle donatılmıştır.

MSS EVO tesisleri sıcaklık kontrollü bir fana sahiptir. Bu, gürültüyü ve dizel tüketimini azaltır. Daha düşük ortalama fan hızı, üniteye giren toz miktarını azaltır. İsteğe bağlı harici güç kaynağı aracılığıyla elektrikle çalıştırma imkanı, daha da düşük işletme maliyetleriyle emisyonuz çalışmaya da olanak tanır.

Önceden monte edilmiş püskürtme sisteminin kendi kendine yetmesi için isteğe bağlı bir elektrikli su pompası mevcuttur.

KLEEMANN > BİLMENİZDE FAYDA VAR

Sıcaklık kontrollü fan sayesinde kaba parçalar için elek tesisleri çok sessizdir ve bu nedenle makineye yakın çalışmak operatör için çok daha keyifli ve naziktir.



WIRTGEN GROUP MÜŞTERİ DESTEĞİNİZ

Her zaman güvenebileceğiniz hizmet.

Makinenizin tüm kullanım ömrü boyunca güvenilir ve hızlı desteğimize güvenin. Geniş hizmet yelpazemiz, karşılaştığınız her zorluk için uygun çözüme sahiptir.



Hizmet

Hizmet sözümüzü tutuyoruz - İster şantiyede ister profesyonel atölyelerimizde hızlı ve basit yardımla. Hizmet ekibimiz profesyonel olarak eğitilmiştir. Özel aletler sayesinde onarım, kontrol ve bakım işlemleri hızlı bir şekilde yapılabilmektedir. Talep üzerine, ihtiyaçlarınıza göre uyarlanmış hizmet anlaşmaları ile size destek oluyoruz.

> www.wirtgen-group.com/service



Yedek parçalar

WIRTGEN GROUP orijinal parça ve aksesuarlarıyla, makinele-
rinizin uzun vadede yüksek güvenilirliğini ve kullanılabilirliğini
sağlayabilirsiniz. Uzmanlarımız, uygulamaya göre optimize
edilmiş aşınma parçaları çözümleri konusunda size tavsiyede
bulunmaktan mutluluk duyacaktır. Parçalarımız dünya genelinde
her zaman mevcuttur ve sipariş edilmesi kolaydır.

> parts.wirtgen-group.com



Eğitim

WIRTGEN GROUP'un ürün markalarından sorumlu çalışanlarımız
kendi alanlarında uzmandır ve onlarca yıllık uygulama
deneyimine sahiptir. Müşterilerimiz de bu uzmanlıktan çokça
yararlanmaktadır. WIRTGEN GROUP eğitim kurslarımızda,
bilgilerimizi operatörler ve hizmet personeline aktarmaktan
mutluluk duyuyoruz.

> www.wirtgen-group.com/training



Telematik çözümleri

WIRTGEN GROUP bünyesinde teknik açıdan lider inşaat
makinaları ve sofistike telematik çözümleri birlikte
ilerlemektedir. Proses, işleme ve servis optimizasyonları
için dijital çözüm platformu Operations Center* ile sadece
makinenizin bakım planlamasını basitleştirmekle kalmaz,
aynı zamanda üretkenliği ve kârlılığı da artırır.

> www.wirtgen-group.com/telematics

* John Deere Operations Center™ (önceki WITOS) şu anda tüm ülkelerde mevcut değildir. Bu bağlamda herhangi bir sorunuz varsa, lütfen yerel şubenizle veya bayinizle iletişime geçin.

ELEK TEKNOLOJİSİ

Optimum sonuçlar için doğru eleme maddeleri.

Eleme maddeleri günlük yaşamda teste tabi tutulur. Orijinal KLEEMANN GRADE eleme maddeleri, istenen malzemenin kalıcı ve güvenilir bir şekilde elenmesini sağlamak için özellikle yüksek kalite standartlarına tabidir.

Eleme sonucu da birçok faktörle belirlenir. Tanecik şekli, nem oranı ve besleme miktarı en önemli etken faktörler arasında yer alır. GRADE, KLEEMANN kaba parçalar için elek tesislerinin üst ve alt katları için uygulamaya ve istenen nihai sonuca bağlı

olarak takılabilen geniş bir elek malzemesi yelpazesi sunar. Bireysel elek bölümleri serbestçe yapılandırılabilir. Bu, kullanımdaki esnekliktir!

01 Parmak elek FS-GRADE

- > Nemli ve yapışkan malzemeler gibi ayrılması zor malzemeler için kullanılabilir
- > Düz ve hacimli elemelerin ayrılması

02 Aralık ızgara yüzeyi SG-GRADE

- > Çok büyük, yapışkan ve ıslak besleme malzemesi ile doğal taş işlemede tercih edilen kullanım
- > Düz ve hacimli elemelerin ayrılması

03 Delikli sac PP-GRADE

- > Çakıl işlemede, geri dönüşümde ve doğal taş işlemede, öncelikle kaba ve/veya aşındırıcı malzemeler için hassas bir seçicili keskinliği için sıklıkla kullanılır

04 Telli elek - Kare ağ / dikdörtgen ağ QM-GRADE

- > İnce ve orta sertlikteki malzemeleri elemek için
- > Çeşitli tel kaliteleri ve tel kalınlıkları mevcuttur (daha ağır = daha uzun hizmet ömrü, daha ince = daha fazla verim)

05 Tezgâh elek

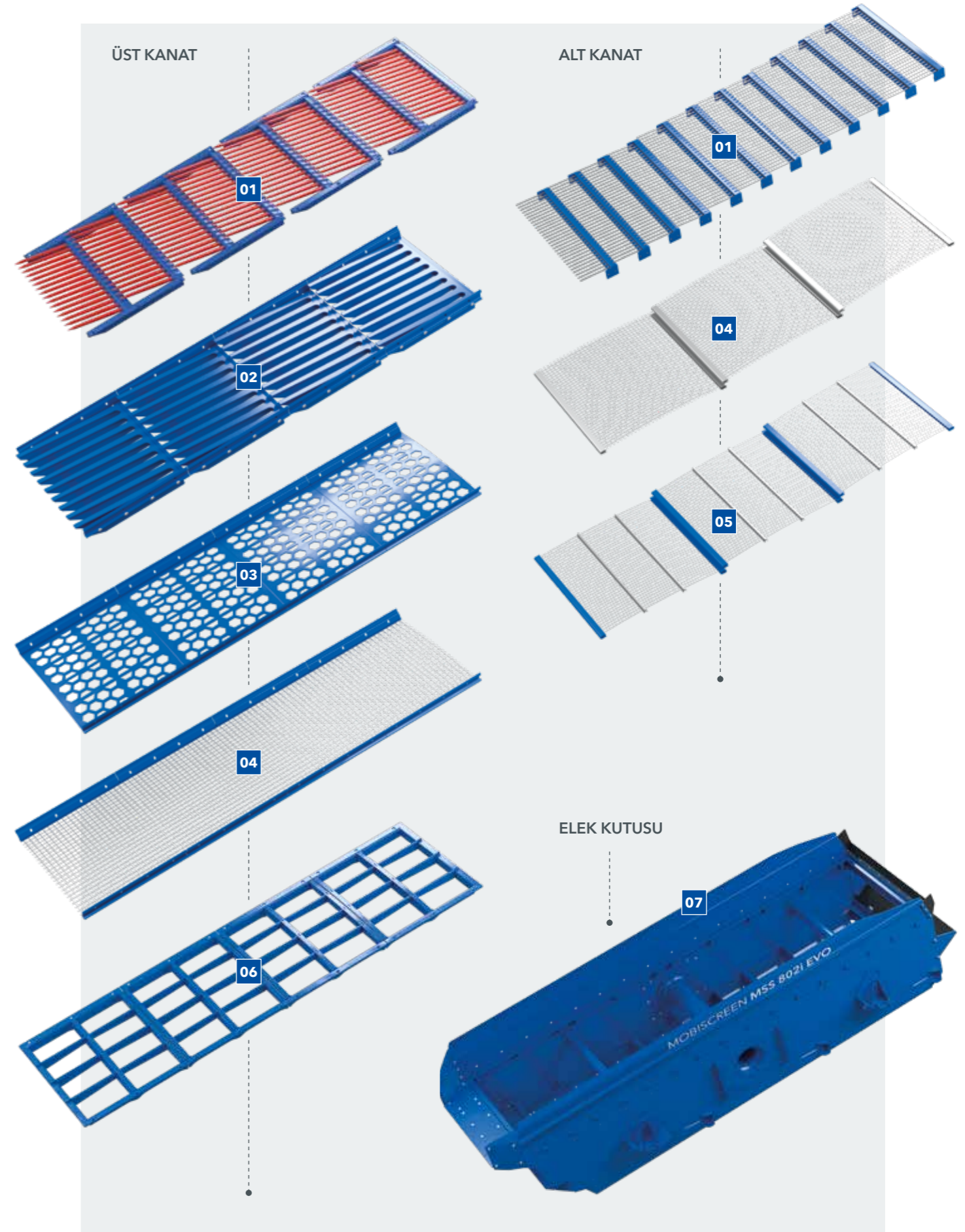
- > Farklı versiyonları mevcuttur: G-Harfe/Piano Wire PM-GRADE, S-Harfe DM-GRADE, W-Harfe/Long Slot RM-GRADE
- > Elenmesi zor, özellikle nemli ve yapışkan malzemelerle kullanım için önerilir
- > DM-GRADE: Uzunlamasına tellerin doğal titreşimi nedeniyle kendi kendini temizleme etkisi ile

06 Aralık gövdesi

- > Delikli saclar ve telli elekler için elek maddesini desteklemek için kullanılır

07 Elek kutusu

- > iki tablalı elek kutusu



TEKNİK VERİLERE GENEL BAKIŞ

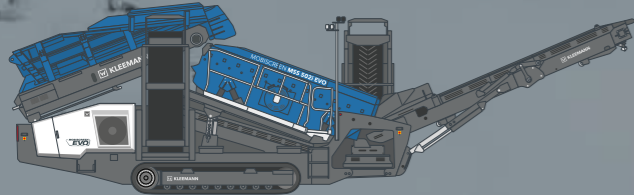
MOBISCREEN MSS 502(i) | MSS 802(i) EVO



TEKNİK VERİLER

MSS 502(i) EVO

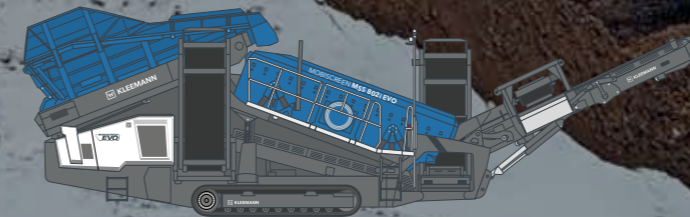
- > Elek boyutu (G x U): 1.350 x 4.000 mm
- > Besleme kapasitesi: 350 t/sa
- > Besleme ebadı: 640 x 400 x 240 mm
- > Ağırlık: 26.500 - 33.500 kg



TEKNİK VERİLER

MSS 802(i) EVO

- > Elek boyutu (G x U): 1.550 x 4.880 mm
- > Besleme kapasitesi: 500 t/sa
- > Besleme ebadı: 800 x 500 x 300 mm
- > Ağırlık: 32.000 - 38.500 kg





KLEEMANN



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Almanya

T: +49 7161 206-0
M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info