



KLEEMANN



# MOBISCREEN EVO

МОБИЛЬНЫЕ СОРТИРУЮЩИЕ ГРОХОТЫ MSC 702 | 703 | 952 | 953 EVO

MOBISCREEN  
EVO

> КОГДА УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ СОЧЕТАЕТСЯ С ТОЧНОСТЬЮ

MOBISCREEN  
EVO

# MOBISCREEN MSC 702 | 703 | 952 | 953 EVO

Мобильные сортировочные грохоты MOBISCREEN MSC EVO подходят для эксплуатации в различных рабочих условиях и предназначены для обработки природного камня и вторсырья.

Несмотря на широкий спектр выполняемых задач, точная сортировка по размеру фракций, несомненно, является главным преимуществом этих моделей. Высокая точность достигается благодаря оптимальному потоку материала, наилучшему использованию просеивающей поверхности и простой настройке параметров просеивания, таких как угол просеивания и амплитуда вибрации. Степень точности одинакова как в случае эксплуатации одной установки, так и нескольких установок, объединённых в технологическую линию.



В фокусе  
точность



Объём готовой продукции  
на переднем плане



Кратко об эксплуатационной  
пригодности



# MOBISCREEN MSC 702 | 703 | 952 | 953 EVO



1 Загрузочный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Электрическое управление

Поток материала

Обращение и устойчивость

+ Опция

Загрузочный бункер  
8 м<sup>3</sup> в стандартной комплектации,  
10 м<sup>3</sup> в качестве опции



## 1 Загрузочный бункер

- > Загрузочный бункер с высокой пропускной способностью
- > Откидная колосниковая решётка с шириной зазора 100 мм для предварительного грохочения крупных фракций и, следовательно, для загрузки в установку сырья с определённым размером фракций, может складываться гидравлически с помощью дистанционного радиоуправления
- > Вибрационная колосниковая решётка<sup>+</sup> для предварительного просеивания очень крупного (макс. 350 x 200 x 120 мм) и/или влажного, липкого сырья, а также для прохождения самой крупной фракции через сетку в нижней деке



1 Загрузочный бункер

4 Привод

> Обращение и устойчивость

2 Загрузочный конвейер

5 Электрическое управление

3 Грохот

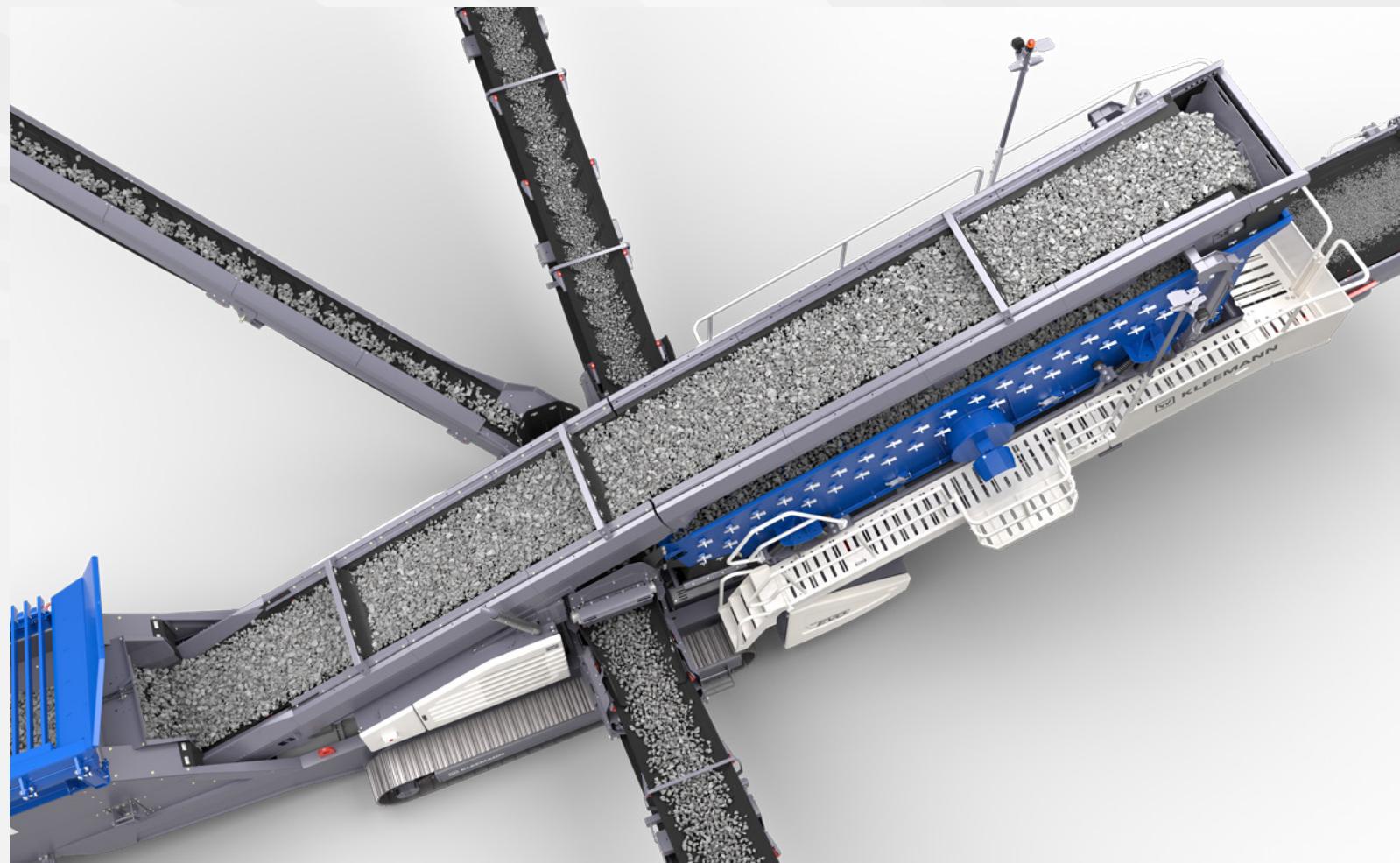
> Поток материала

<sup>+</sup> Опция



## 2 Загрузочный конвейер

- › Эффективное использование просеивающей поверхности благодаря сверхширокой гладкой или рифленой ленте загрузочного конвейера<sup>+</sup>
- › Передвижной загрузочный конвейер обеспечивает оптимальную загрузку через отбойную пластину при любом угле наклона короба грохота и для любого состава сырья
- › Три тормозных устройства, установленные над загрузочным конвейером, предотвращают неконтролируемое обратное скатывание и отскок камней
- › Передний скребок конвейера мелких фракций и загрузочного конвейера<sup>+</sup> для ещё более высокого качества очистки загрузочного конвейера, особенно в случае переработки мелкого или липкого сырья



1 Загрузочный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Электрическое управление

› Поток материала

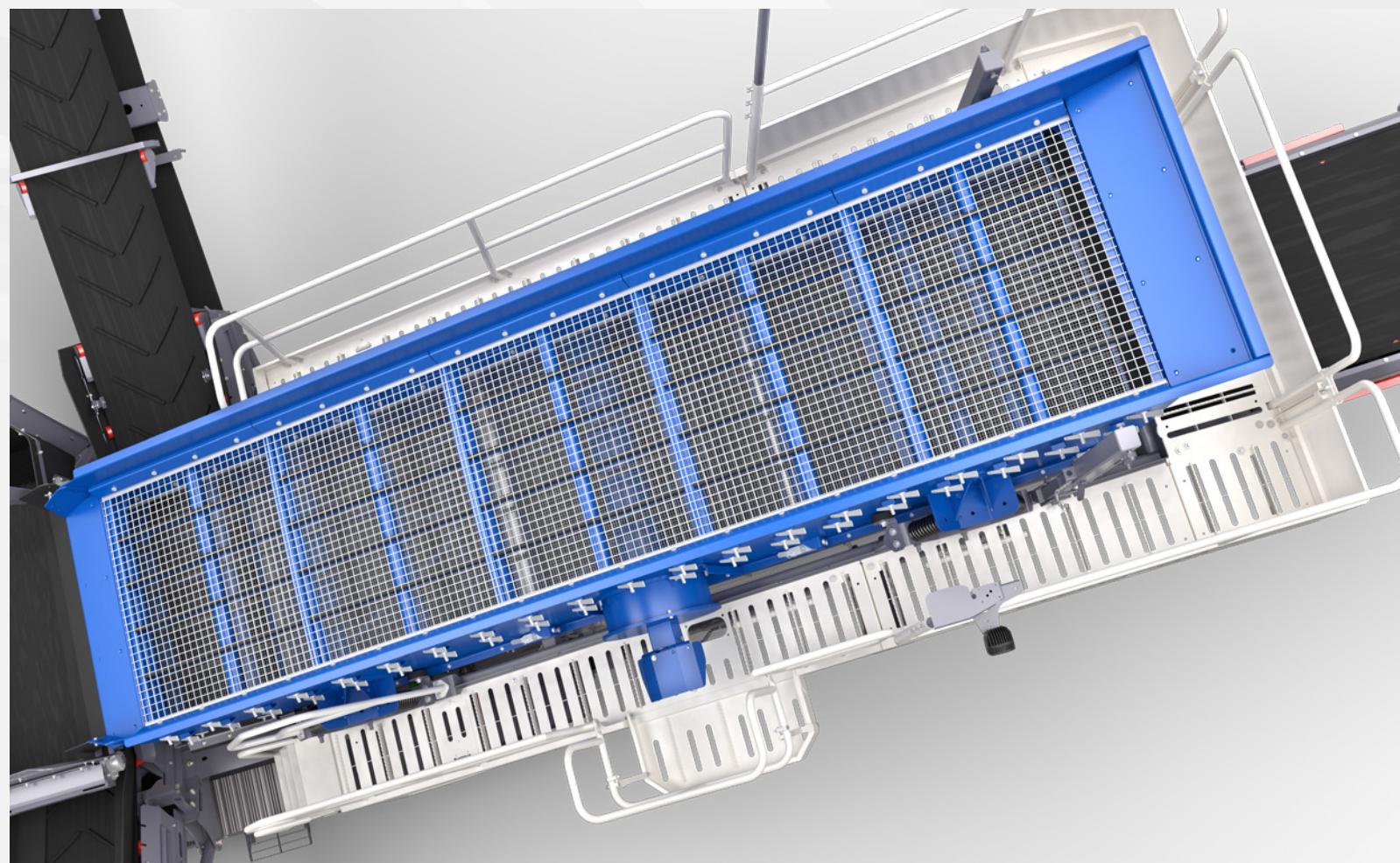
› Обращение и устойчивость

<sup>+</sup> Опция



### 3 Грохот

- › Высокая эффективность грохочения благодаря простой настройке угла наклона грохота и амплитуды вибрации корпуса грохота под характеристики сырья
- › Два типоразмера установки с просеивающими поверхностями площадью 7 или 9,5 м<sup>2</sup> для удовлетворения максимальных требований к производительности
- › Простой процесс смены просеивающей панели за счёт удобного доступа
- › Большой выбор просеивающих панелей<sup>+</sup> для всех дек с различной шириной ячеек; сбивалки<sup>+</sup> для липких материалов



1 Загрузочный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Электрическое управление

Поток материала

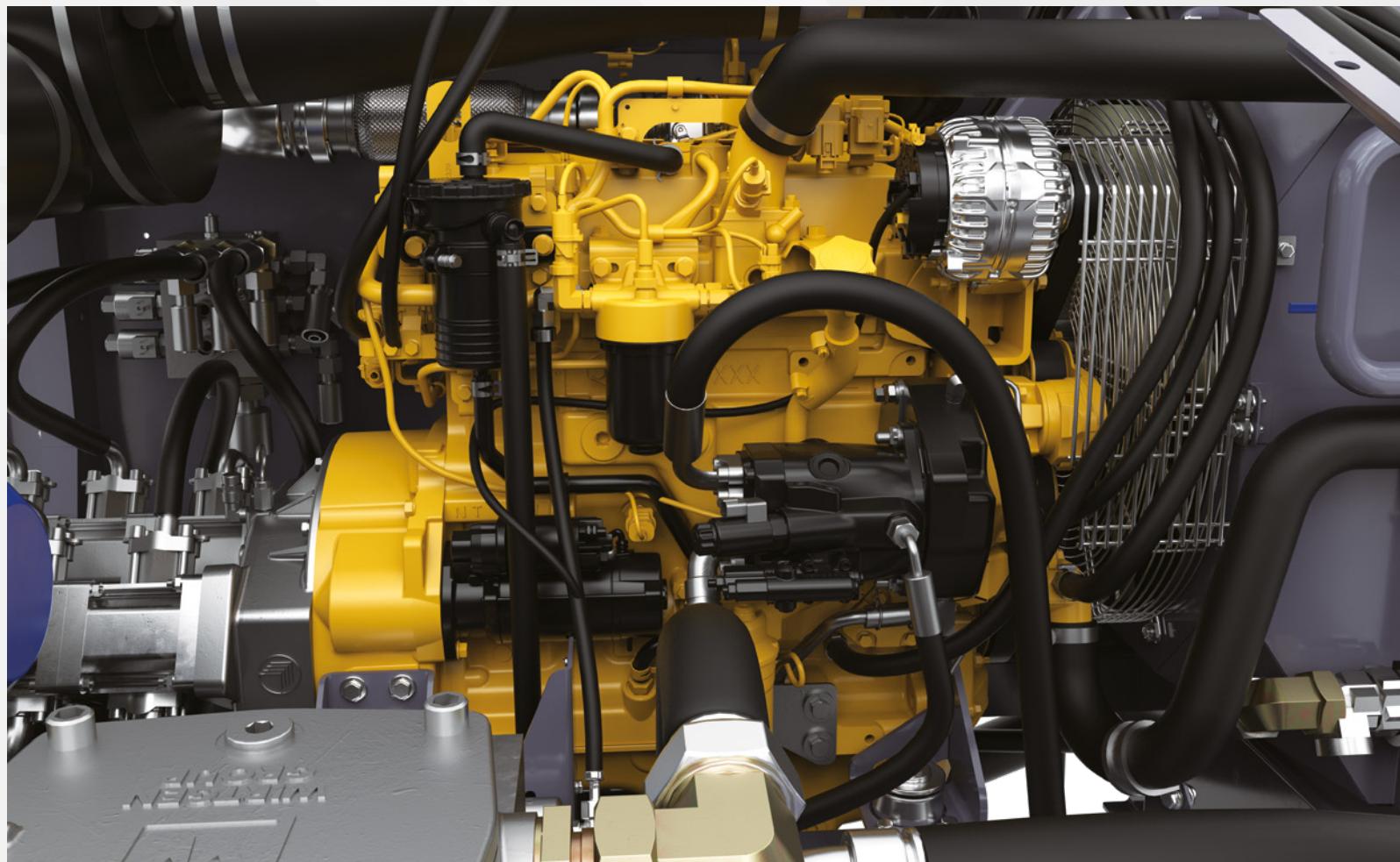
Обращение и устойчивость

<sup>+</sup> Опция



## 4 Привод

- > Продуманная концепция гидравлики для эффективной передачи мощности и снижения эксплуатационных расходов
- > Система запуска/останова<sup>+</sup> для экономии расхода на холостом ходу
- > Удобный физический и визуальный доступ ко всем компонентам, требующим обслуживания
  
-  Электропривод от внешнего источника питания для работы без вредных выбросов в виде ОГ и снижения эксплуатационных расходов благодаря электрогидравлическому приводу Dual-Power



## KLEEMANN SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY относится к инновационным технологиям и решениям, которые способствуют достижению целей устойчивого развития WIRTGEN GROUP.

1 Загрузочный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Электрическое управление

Поток материала

Обращение и устойчивость



## 5 Электрическое управление

- > Интуитивно понятная концепция управления снижает риск ошибок машиниста
- > Переносной проводной пульт управления для полного контроля рабочего процесса с безопасного расстояния
- > Дистанционное управление<sup>+</sup> для удобного управления приводом хода, разгрузочным конвейером бункера и откидной колосниковой решёткой
- > Автоматический запуск и остановка для быстрого и легкого запуска производства и безопасной остановки
- > John Deere Operations Center™: платформа цифровых решений для оптимизации процессов, техники и сервисов, а также для упрощения планирования технического обслуживания
- > Система SPECTIVE CONNECT<sup>+</sup> отображает любую важную информацию о технике вместе с текущей высотой отвалов (мониторинг отвалов) непосредственно на экране смартфона



1 Загрузочный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Электрическое управление

Поток материала

Обращение и устойчивость



## > Поток материала

- > Оптимизированный поток материала благодаря увеличению ширины загрузочного бункера, эффективная транспортировка на сверхширокий загрузочный конвейер
- > Дозирующая заслонка на бункере, которая либо блокируется, либо регулируется с помощью грузов, обеспечивает непрерывный поток материала
- > Крепкая отбойная пластина на загрузочном конвейере равномерно распределяет материал по просеивающей поверхности
- > Расположенный над лентой загрузочного конвейера магнитный сепаратор надёжно улавливает примеси, встречающиеся в сырье
-  Большая высота разгрузки и, следовательно, более высокие отвалы, гидравлическое соединение<sup>+</sup> для подключения отвалообразователя, что оптимизирует рабочее время колёсного погрузчика
- > Скорость транспортировки по всем боковым разгрузочным конвейерам, разгрузочному конвейеру бункера и подающему конвейеру регулируется бесступенчато

- > Конвейер надрешётного продукта<sup>+</sup> можно установить слева или справа в соответствии с необходимостью ( дальнейшая переустановка невозможна)
- > Линейное соединение<sup>+</sup> для объединения в технологическую линию всех установок KLEEMANN EVO и PRO для производственных целей и целей безопасности; оптимизированная подача материала и повышенная безопасность на всех участках производственной линии. Также доступна беспроводная версия
- > Датчик уровня заполнения, необходимый для технологического соединения, может устанавливаться на любом разгрузочном конвейере установки для повышения её универсальности



1 Загрузочный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Электрическое управление

> Поток материала

> Обращение и устойчивость

+ Опция



## > Безопасность и эргономичность

- > Быстрое и удобное обслуживание благодаря удобному доступу ко всем компонентам, требующим обслуживания
- > Все гидравлические цилиндры технологических функций и систем безопасности оснащены клапанами, предотвращающими неконтролируемое опускание; в случае отключения или неисправности цилиндры остаются в текущем положении
- > Длинные и широкие рабочие платформы; регулируемый по горизонтали короб грохота для эргономичной смены просеивающей панели нижней деки
- > Увеличенный диаметр воздухозаборной трубы<sup>+</sup> для продления срока эксплуатации фильтра
- > Автоматический мониторинг состояния воздушного фильтра, позволяющий увеличить межсервисные интервалы
- > Соответствующее стандартам светодиодное освещение в базовой комплектации; освещение премиум-класса<sup>+</sup> для улучшенного освещения зоны движения материала и точек транспортировки

## > Транспортировка

- > Компактное положение для транспортировки и высокий дорожный просвет для лёгкой транспортировки
- > Бесступенчатое регулирование скорости гусеничного движителя для точной погрузки и позиционирования
- > Быстрая и простая смена положений из положения для транспортировки в рабочее положение и обратно

## > Окружающая среда

- > Низкий расход топлива благодаря двигателю последнего поколения
- > Эффективная система запуска/останова<sup>+</sup> для экономии расхода на холостом ходу
- > Снижение пылеобразования за счёт системы смачивания водой<sup>+</sup>, кожухи для конвейеров<sup>+</sup> на загрузочном конвейере и конвейере мелких фракций, защита от пыли на загрузочном конвейере верхнего яруса



1 Загрузочный бункер

2 Загрузочный конвейер

3 Грохот

4 Привод

5 Электрическое управление

> Поток материала

> Обращение и устойчивость



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	MSC 702 EVO	MSC 703 EVO	MSC 952 EVO	MSC 953 EVO
Тип	Сортировочный грохот	Сортировочный грохот	Сортировочный грохот	Сортировочный грохот
Деки грохota	2	3	2	3
Просеивающая панель (мм)	1550 x 4500	1550 x 4500	1550 x 6100	1550 x 6100
Транспортируемая масса базовой установки – с макс. рабочим оборудованием, прим. (кг)	30 500-38 000	33 500-41 000	33 000-40 500	37 000-44 500

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Германия

Тел.: +49 7161 206-0  
Моб.: info@kleemann.info

[www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)