

# MOBICAT MC 110i EVO2



## 施工经济



破碎筛分设备的施工经济性取决于诸多因素。无论是吨成本、高效的施工还是施工现场理想的物料流动——在施工经济性方面，MOBICAT MC 110i EVO2 颚式破碎设备具有真正的话语权。

## 操作便捷



破碎设备的功能日益强大复杂，我们将其操作化繁为简。

凭借 **SPECTIVE** 操控理念，设备能够被简单而直观地操作，且设备功能得到充分利用。

而 **SPECTIVE CONNECT** 是其逻辑延伸，它将破碎设备的用户界面转移到挖掘机驾驶室，使操作手触手可及。所有破碎机相关数据都得到显示，例如：速度、油耗、料位以及故障信息。因此，操作手无需为了去查看设备状态而中断施工，确保了施工安全性和更高效率。

此外，重要的施工和设备数据能够被总结成一份报告，并被方便地转发。凭此，您能够充分挖掘设备潜力并提高产量——借助这些报告数据，为设备制定更高的产量标准并将其实现。

## 可持续性发展



可持续发展解决方案为未来提供了真正的保障

MC 110i EVO2 以其整体驱动理念——高效的柴油机直接驱动——而备受瞩目。当以 **ECO 模式** 操作时，发动机在低速运转时的油耗和磨损都得到显著降低。

根据功率输出和负载调节的风扇确保了更低噪音以及更加经济的设备运行。

理想的降噪系统还使设备能够用于城市施工。



技术参数		MC 110i EVO2
喂料能力约达 (t/h)		400
破碎机进口 宽 x 纵向宽度 (mm)		1,100 x 700
最大喂料尺寸 (mm)		990 x 620
运输高度约 (mm) *		3,400
运输长度约 (mm) *		15,010
运输宽度约 (mm) *		3,000
基本配置设备的运输重量— 最全配置设备的运输重量 (kg)		42,500 – 49,000
* 不含选配		

## > 技术亮点

# MOBICAT MC 110(i) EVO2



### 1 喂料装置

- > 可通过无线遥控液压折叠并锁定, 无需额外工作
- > 料斗扩展件<sup>+</sup>和料斗延伸件<sup>+</sup> (7.5 m³) 使后部的喂料宽度达到 3.6 m

### 2 预筛分装置

- > 双层独立振动预筛分机, 确保高效地分离出原料中的细料
- > 预筛分机处的旁通活门可将材料分流, 并减少堵塞
- > 侧向卸料皮带机<sup>+</sup>可安装于任意一侧

### 3 CFS 连续喂料系统

- > 理想的喂料控制确保了破碎主机连续而稳定的喂料效果, 日产量可高达 10%
- > 根据破碎主机料位, 振动喂料机和预筛分机可自动提高或降低输料速度

### 4 破碎主机

- > 加长型动颚板: 确保材料顺利地进入破碎腔
- > 全液压出口开度设置: 借助触摸屏或无线遥控, 可方便地在允许的调节范围内进行调整
- > 破碎机堵塞清理系统<sup>+</sup>: 用于弄松堵塞的材料 — 即使破碎主机处于满载状态, 也可动力十足地重新启动
- > 反射板: 位于破碎机出口下方, 用于保护主卸料皮带, 拥有两个可调的位置, 装备可换耐磨件<sup>+</sup>

### 5 过载保护系统

- 过载保护系统**
- 探测并干预短时间过载情况 (例如: 原料中的金属物)
- 在开口调节范围内打开破碎机出口:
- > 破碎设备自动检测过载情况, 并打开破碎机出口, 以避免对破碎主机造成损坏
- 主动过载保护系统<sup>+</sup>:
- > 可对过载情况做出更快的反应, 避免对破碎主机造成破坏
- > 破碎机出口开度自动复位, 从而确保稳定的产品质量

- 负荷降低系统**
- 避免长时间高负载状态施工对破碎主机造成损坏
- > 喂料量会进行调整, 以减小作用在破碎仓和动颚板摇臂上的负载
- > 当负载降低, 设备便可恢复其最高产量



### 6 驱动系统

- > 高效、强劲的 D-DRIVE 破碎机直接驱动可确保更低油耗, 输料皮带为电驱动
- > 根据功率输出而调节的风扇可确保更低的噪音和能耗
- > 高温套包<sup>+</sup> (-15 到 50 °C) 或低温套包<sup>+</sup> (-25 到 40 °C)

### 7 SPECTIVE 操控系统

- > **SPECTIVE 触摸屏**: 菜单导向式操作、直观、便捷; 显示速度、温度等所有部件状态以及快速故障定位及诊断
- > 智能设备参数设置器 (**SmartJobConfigurator**): 可轻松确定理想的设备设置参数
- > **SPECTIVE 无线遥控**: 用于操控所有重要部件
- > **SPECTIVE 小型无线遥控**<sup>+</sup>: 可方便地操控重要的功能, 更大程度地降低了对操作手驾驶室空间的要求

### SPECTIVE

- > **摄像系统**<sup>+</sup>: 用于方便地监控破碎主机和料斗, 可在挖掘机内选配远程监控显示器, 可额外与 SPECTIVE CONNECT 连接
- > **快速移动**<sup>+</sup>: 设备可快速、方便地重新就位; 可借助无线遥控舒适地操作
- > **电气互锁**<sup>+</sup>: 过程互锁用于控制设备产量; 安全互锁用于确保生产线中互锁设备的操作安全性
- > **皮带秤**<sup>+</sup>: 用于监测主卸料皮带机的产量数据

### > 可接近性和安全性

- > 所有部件均易于接近并查看, 维护保养更加便捷
- > 可在地面方便地加油, 可选配加油泵<sup>+</sup>
- > 喷洒系统及 LED 照明套包为标准配置; 高级照明套包<sup>+</sup>可扩大照明区域
- > 油品集中排放点符合人机工程学设计, 便于设备的维护保养

### > 运输

- > 高度灵活性可确保方便地转换工地, 且设置时间短
- > 紧凑型设计, 可在空间狭窄区域施工, 例如: 市中心
- > 液压功能可确保便捷的运输 (例如: 侧向卸料皮带机、主卸料皮带机), 运输高度 3,400 mm

### > 环保性

- > 降噪解决方案: 通过发动机降噪护板, 噪音能够得到有效降低, 相较于旧机型, 噪音降低了 7 分贝
- > 减尘解决方案: 在设备各材料转运点装备高效的喷洒系统, 诸如: 破碎机进口处、主卸料皮带机以及侧向卸料皮带机处
- > 得益于 ECO 模式, 设备处于短暂性停机时的油耗能够得到进一步降低。所有部件 — 除了柴油发动机和破碎主机 — 均可一键关闭