

Technische Informationen

SUPER 1803-3(i)



Radfertiger SUPER 1803-3(i)

Universal Class

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- > Einbaubreite bis 8,00 m
- > Einbaukapazität bis 700 t/h
- > Transportbreite 2,55 m
- > Motorleistung: 129 kW bei 2.000 U/min

SUPER 1803-3(i) - der starke Radfertiger

Der SUPER 1803-3(i) ist der leistungsfähigste Radfertiger von VÖGELE. Perfekt kombiniert er ein robustes und zuverlässiges Materialmanagement, eine große Einbaubreite von bis zu 8,00 m sowie die hohe Wendigkeit und Transportfähigkeit eines Radfertigers.

Die hydraulischen Einzelantriebe in beiden Hinterrädern und zwei Vorderrädern (optional auch mit Allradantrieb) gewährleisten eine maximale Kraftübertragung.



TECHNISCHE DATEN	SUPER 1803-3i	SUPER 1803-3
Antrieb		
	für EU-/EFTA-Staaten / USA / Kanada / Japan	für alle weiteren Staaten
Motor	flüssigkeitsgekühlter 6-Zylinder-Dieselmotor	
> Ausführung	Cummins	
> Hersteller		
> Typ	B6.7-C173	QSB6.7-C170
Leistung		
> Nennleistung	129 kW bei 2.000 U/min	127 kW bei 2.000 U/min
> ECO-Stufe	129 kW bei 1.700 U/min	116 kW bei 1.700 U/min
Emissionsinformationen		
> Abgasstufe	europäische Abgasstufe V, US-Norm EPA Tier 4f	europäische Abgasstufe 3a, US-Norm EPA Tier 3
> Abgasnachbehandlung	DOC, DPF, SCR	
> Garantierter Schallleistungspegel	L _{WA} = 108 dB(A) (2000/14/EG, EN ISO 3744; EN 500-6)	
> Schalldruckpegel an den Bedienplätzen	L _{PA} ≤ 85 dB(A) (EN ISO 11201; EN 500-6)	
Kraftstofftank	215 l	
Fahrwerk		
Vorderräder	4, wippengelagert (Pendelachse)	
> Bereifung	Elastikvollgummi	
> Reifengröße	540/300 - 390 mm	
Hinterräder	2, luftbereift, schlauchlos	
> Reifengröße	14.00 R 25	
Fahrtrieb		
> Ausführung	hydraulisch, voneinander unabhängige Einzelantriebe	
> Standard	2 Hinter- und 2 Vorderräder	
> Option	2 Hinter- und 4 Vorderräder (Allradantrieb)	
Geschwindigkeiten		
> Einbau	bis 18 m/min, stufenlos verstellbar	
> Transport	bis 20 km/h, stufenlos verstellbar	
Aussenwenderadius		
> Ausführung	3,50 m (mit Pivot Steer)	
Aufnahmebehälter		
Bevorratung	13,0 t	
Breite	3.265 mm	
Einschütthöhe	590 mm (Mitte)	
LKW-Abdruckrollen		
> Standard	pendelnd aufgehängt	
> Positionierungen	75 mm oder 150 mm längs verstellbar	

Förderaggregate

Kratzförderer

> Ausführung	2, mit wechselbaren Mitnehmerstäben und kurzzeitig reversibler Laufrichtung
> Antrieb	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
> Laufgeschwindigkeit	bis 34 m/min, stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)

Verteilerschnecken

> Ausführung	2, mit wechselbaren Flügelsegmenten und reversibler Drehrichtung
> Durchmesser	400 mm
> Antrieb	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
> Drehzahl	bis 84 U/min, stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)
> Höhenlage	stufenlos um 15 cm hydraulisch verstellbar, tiefste Stellung 10 cm über Boden

Schmierung

automatische Zentralschmieranlage mit elektrisch angetriebener Fett-Schmierpumpe

Einbaubohlen

	AB 500	AB 600
Grundbreite	2,55 bis 5,00 m	3,00 bis 6,00 m
Maximalbreite	8,00 m (TV, TP1)	8,00 m (TV)
Verdichtungsvarianten	TV, TP1	TV
Einbaudicke	bis 30 cm	

Heizung

> Ausführung	elektrisch über Heizstäbe
> Energieversorgung	Drehstromgenerator

Transportmaße und Gewichte

Länge

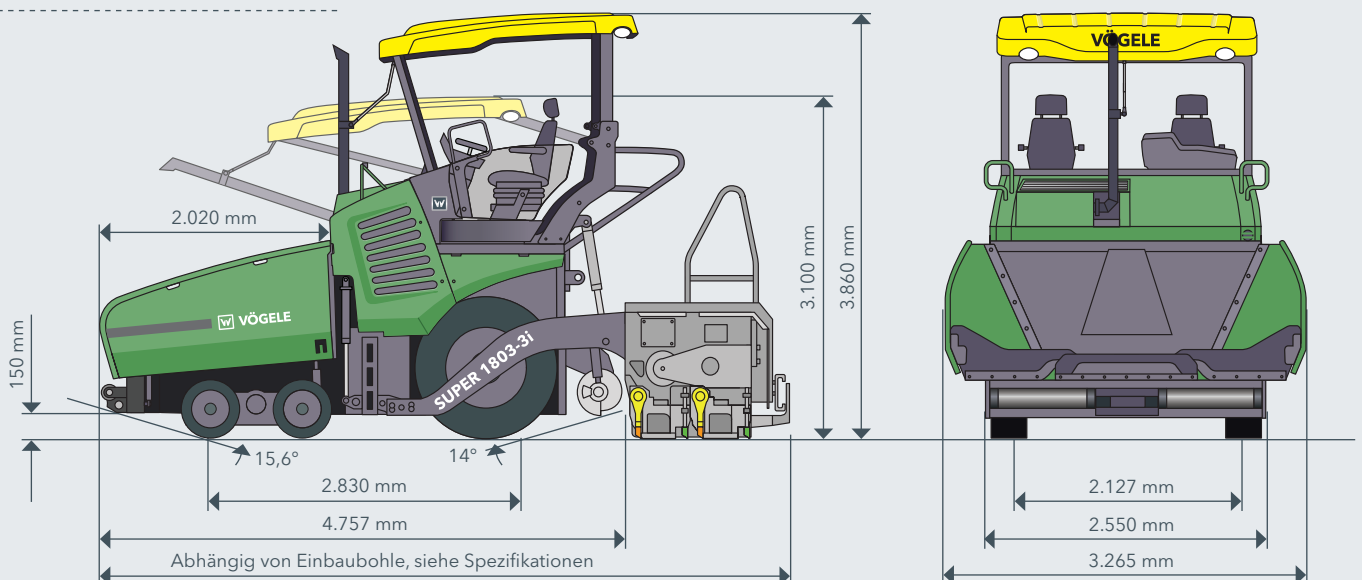
> Ausführung	Fertiger mit Einbaubohle
> AB 500/600	TV: 6,04 m / TP1: 6,17 m

Gewichte

> Ausführung	Fertiger mit Einbaubohle
> AB 500 TV	bei Einbaubreite bis 5,00 m: 18.500 kg / bei Einbaubreite bis 8,00 m: 21.050 kg

Legende: DOC = Dieseloxydationskatalysator, DPF = Dieselpartikelfilter, SCR = Selektive katalytische Reduktion, AB = Ausziehbohle, TV = mit Tamper und Vibration, TP1 = mit Tamper und einer Pressleiste

SEITEN- UND VORDERANSICHT



DIE HIGHLIGHTS DES SUPER 1803-3(i)

- > Leistungsstarkes und sparsames Antriebskonzept auch bei Volllastbetrieb und in allen Klimazonen
- > Emissionsreduktionspaket VÖGELE EcoPlus für eine signifikante Verminderung des Kraftstoffverbrauchs und der Schallemissionen
- > Lenkbremse Pivot Steer reduziert den Außenwenderadius auf 3,50 m
- > Optimale Beschickung dank großem Materialbehälter mit einem Fassungsvermögen von 13 Tonnen
- > PaveDock Assistant erleichtert die Kommunikation bei der Mischgutübergabe
- > ErgoPlus 3 Bediensystem mit zahlreichen Komfort- und Automatikfunktionen
- > AutoSet Plus Funktionen für ein sicheres und schnelles Umsetzen auf der Baustelle und zum Speichern individueller Einbauprogramme
- > Voll integrierte Nivellierautomatik Niveltronic Plus
- > Vielfältige Sensorauswahl für flexiblen Einsatz bei allen Anwendungen
- > Großes Anwendungsspektrum bei Einbaubreiten bis 8,00 m
- > Kombinierbar mit den Ausziehbohlen AB 500 und AB 600

AUSSTATTUNG	SUPER 1803-3i	SUPER 1803-3
> Einfaches und ergonomisches Bedienkonzept ErgoPlus 3	■	■
> Frontscheibe mit Scheibenwischern	□	□
> 2 Komfort-Fahrersitze	■	■
> 2 Beheizbare Gesundheitsfahrersitze	□	□
> LED-Lichtballon für den Nachteinsatz	□	□
> Leistungsstarker ölgekühlter Generator	■	■
> Emissionspaket VÖGELE EcoPlus	■	□
> Kommunikationssystem PaveDock Assistant	□	□
> Hydraulische Behälterfrontklappe	□	□
> Großer Aufnahmebehälter mit 13 Tonnen Volumen	■	■
> Ultraschall-Sensor für die Schneckensteuerung	□	□
> Nivellierautomatik Niveltronic Plus	□	□
> Ventilationssystem	□	□
> AutoSet Plus	□	□
> Lenkbremse Pivot Steer	□	□
> Telematiksystem WITOS FleetView	■	■
> Prozessmanagement-Lösung WITOS Paving Plus	□	□
> WITOS Paving Docu dokumentiert Fertiger- und Einbaudaten	□	□
> Flächendeckendes Asphalttemperaturmesssystem VÖGELE RoadScan	□	□

Die Liste enthält nur einen Auszug aus dem Lieferumfang.

■ Standardausstattung □ optional

Die Standardausstattung sowie die Optionen können je nach Vertriebsregion unterschiedlich sein.

JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen
Deutschland

T: +49 621 8105-0
F: +49 621 8105-461
M: marketing@voegele.info

➤ www.voegele.info

