

Compact Class

SUPER 1300-3i

RAUPENFERTIGER



Maximale Einbaubreite 5,00 m
Maximale Einbaukapazität 350 t/h
Transportbreite 1,85 m

PREMIUM

 www.voegle.info



Kompakt und leistungsstark: der Raupenfertiger SUPER 1300-3i



Der **SUPER 1300-3i** ist ein extrem kompakter Straßenfertiger, der sich durch seine geringen Abmessungen für eine große Bandbreite unterschiedlicher Anwendungen eignet.

Ob Geh- und Radwegkombinationen, Wirtschaftswege oder kleine Straßen und Plätze, dank seines Einbaubreitenspektrums von 0,75 m bis 5,00 m meistert der SUPER 1300-3i diese Aufgaben mühe-los. Angetrieben wird das Kraftpaket von einem modernen Dieselmotor mit 74,4 kW Leistung.

Das VÖGELE Bediensystem ErgoPlus 3 beinhaltet eine Vielzahl zusätzlicher ergonomischer und funktionaler Features.

Die Fahrer-Bedienkonsole verfügt jetzt etwa über ein besonders großes Farbdisplay, das auch bei schlechten Lichtverhältnissen eine brillante Darstellung bietet.

Der PaveDock Assistant und die AutoSet Basic Umsetzfunktion erleichtern zusätzlich das Arbeiten mit diesem kompakten Kraftpaket.

Die Ausziehbohle AB 340 sorgt beim Einbau für eine sehr gute Verdichtungsleistung. Sie verfügt wie alle VÖGELE Bohlen über eine Elektroheizung, die in puncto Leistung und Energieeffizienz Maßstäbe setzt.

Die Highlights des SUPER 1300-3i



**Raupenfertiger der
Compact Class** mit großem
Anwendungsspektrum bei
Einbaubreiten bis 5,00 m

**Leistungsstarkes und
sparsames Antriebskonzept**
mit modernem Dieselmotor

Optimale Beschickung dank
großem Materialbehälter
und Kommunikationssystem
PaveDock Assistant

AutoSet Basic für ein sicheres
und schnelles Umsetzen auf
der Baustelle

ErgoPlus 3 Bediensystem
mit zahlreichen Komfort- und
Automatikfunktionen

Ausziehbohle AB 340 für
perfekte Einbauergebnisse

Der Profi für Einsätze auf engstem Raum



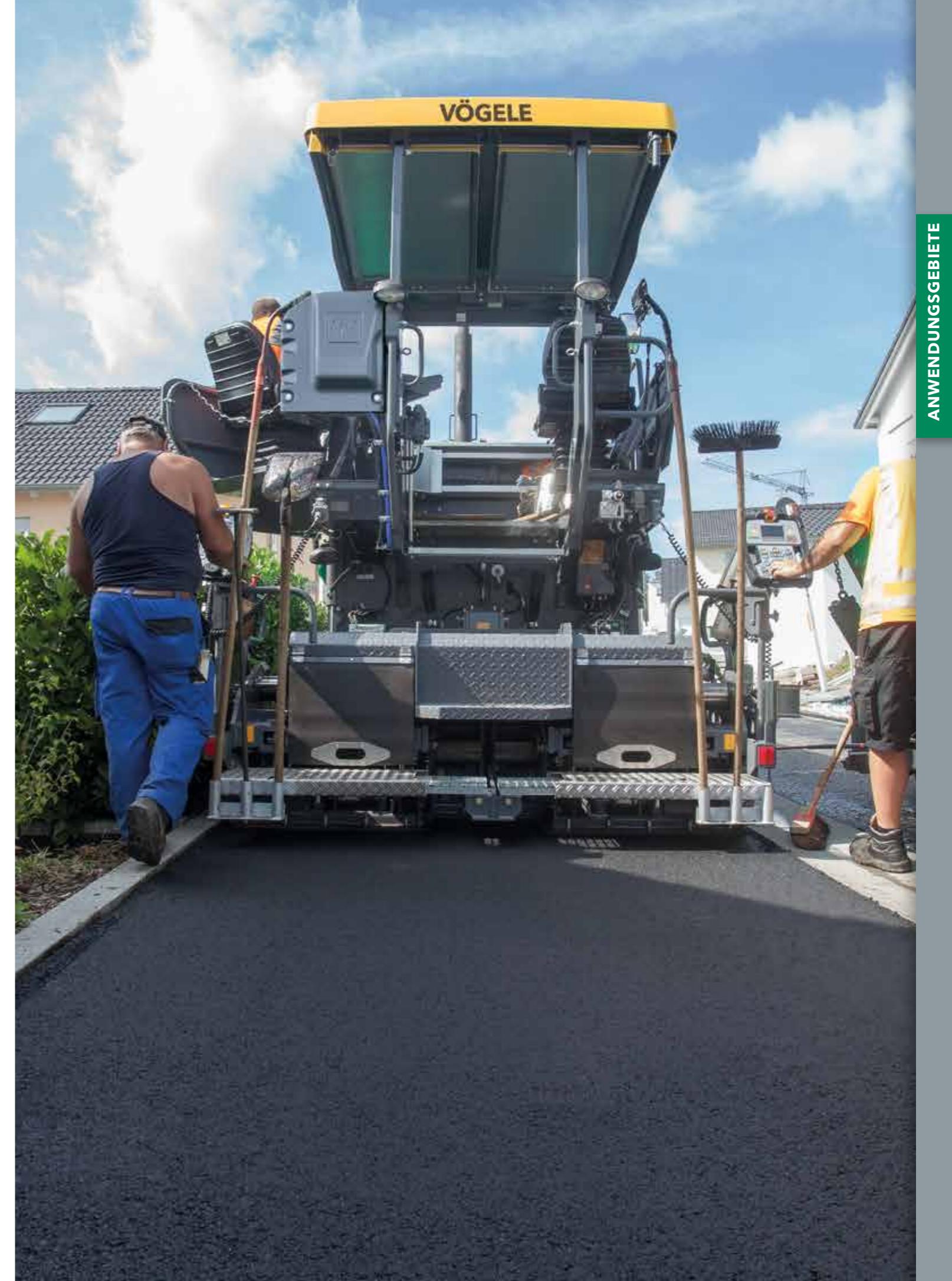
Kein Bauteil ragt beim SUPER 1300-3i aus der schlanken Silhouette hinaus. Mit hochgeklappten Behälterwänden beträgt seine Grundbreite schmale 1,85 m bei einer Länge von nur 4,95 m. So kommt er fast überall hin und überall durch. Trotzdem kann er bis zu 5,00 m breit einbauen. Dies ist in dieser Klasse bisher unerreicht.



» **Das schlanke Maschinenkonzept** ohne überstehende Kanten und die kompakte Gesamtlänge von gerade mal 4,95 m machen das Arbeiten und Rangieren auf engen Baustellen besonders einfach.

» **Bei der Durchfahrt von Engstellen** bewegen sich die LKW-Abdruckrollen zusammen mit den Behälterwänden nach oben.

» **Für den Transport** lässt sich das GFK-Dach, inklusive Auspuffendrohr, mit wenigen Handgriffen nach unten klappen. So kann der Fertiger schnell und einfach transportiert werden.



Einsatzgebiete der VÖGELE Compact Class

Die Kombination von kompakten Abmessungen mit hoher Leistung eröffnet den Straßenfertigern der VÖGELE Compact Class eine große Bandbreite an unterschiedlichen Anwendungen.

Ob Geh- und Radwegkombinationen, Wirtschaftswege oder kleine Straßen und Plätze, dank seines großen Einbaubreitenspektrums von 0,75 m bis 5,00 m und seiner hohen Leistungsfähigkeit meistert der SUPER 1300-3i diese Aufgaben mühelos.



ASPHALTEINBAU BEI GEH- UND RADWEGKOMBINATIONEN



WEGBAU IN PARKANLAGEN



SANIERUNG VON ZUFahrTSSTRASSEN



SANIERUNG VON KOMMUNALEN STRASSEN



ASPHALTEINBAU AUF GEWERBLICH GENUTZTEN FLÄCHEN



ASPHALTEINBAU AUF BAHNSTEIGEN

Die hier gezeigten Einsatzgebiete sind typisch für die VÖGELE Compact Class. Abbildungen können auch das Vorgängermodell zeigen.

Das Antriebskonzept – effizient und leistungsfähig bei kleinem Verbrauch



Das moderne VÖGELE Antriebskonzept

garantiert immer volle Leistungsfähigkeit, wenn sie gefordert wird, und dank überlegener Technik ist dieser Fertiger der Compact Class auch äußerst sparsam im Alltagseinsatz. Hierfür

sorgen das intelligente Motormanagement mit ECO-Stufe und der drehzahlgeregelte Lüfter. Damit werden der Kraftstoffverbrauch und die Schallemissionen des SUPER 1300-3i signifikant gesenkt.

Das traktionsstarke Raupenfahrwerk des SUPER 1300-3i kombiniert auf perfekte Weise große Leistungsfähigkeit beim Einbau mit maximaler Mobilität beim Transport.

Volle Power, intelligente Technik

Drei Hauptkomponenten bilden die Antriebsseinheit des SUPER 1300-3i: der groß dimensionierte Mehrfeldkühler, ein moderner, flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor und ein direkt am Motor angeflanschtes Pumpenverteilergetriebe.

Die treibende Kraft des VÖGELE Powerpacks ist der leistungsstarke Dieselmotor. Der Vierzylinder leistet bei 2.000 U/min 74,4 kW. Für viele Anwendungen ist aber schon die spritsparende ECO-Stufe ausreichend. Dabei stehen dem SUPER 1300-3i immer noch satte 68,7 kW zur Verfügung. Bei nur noch 1.600 U/min läuft die Maschine dann zudem besonders leise.

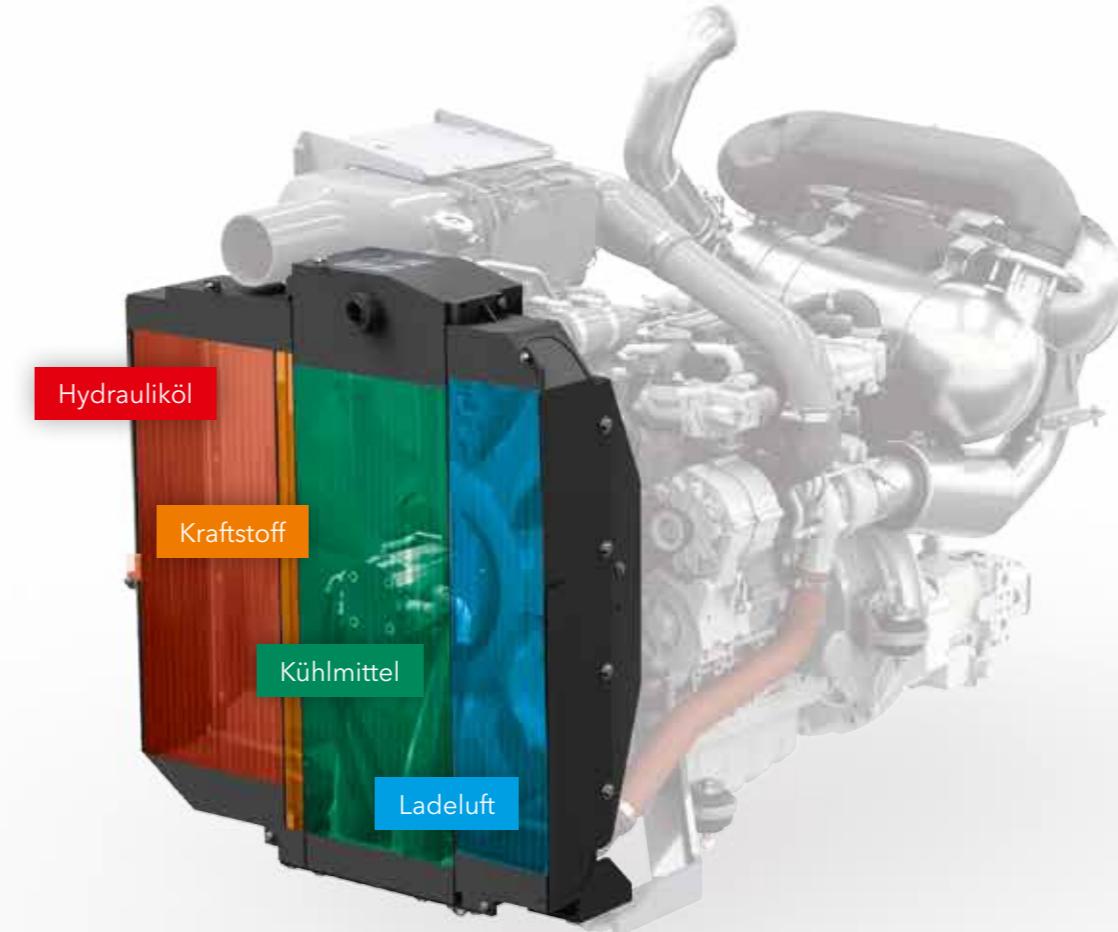
Ein groß dimensionierter Mehrfeldkühler sorgt dafür, dass die Antriebseinheit stets ihre volle Leistungsfähigkeit entfalten kann. Zusammen mit

der innovativen Luftführung und dem geregelten Lüfter werden die Temperaturen durchgehend im optimalen Bereich gehalten, was maßgeblich zur Langlebigkeit von Dieselmotor und Hydrauliköl beiträgt. Ein weiterer Vorteil: Die Maschine kann problemlos in allen Klimaregionen dieser Welt betrieben werden.

Alle hydraulischen Verbraucher werden direkt über das Pumpenverteilergetriebe mit Hydrauliköl versorgt. Die Pumpen und Ventile sind an einer Stelle zusammengefasst und somit für Wartungsarbeiten bestens zugänglich.



Die Antriebsstation des SUPER 1300-3i erfüllt mit einem Dieselpartikelfilter (DPF), einem Dieseloxidationskatalysator (DOC) und selektiver katalytischer Reduktion (SCR) zur Abgasnachbehandlung die strengen Richtlinien der europäischen Abgasstufe V und der US-Norm EPA Tier 4f.



Der groß dimensionierte Mehrfeldkühler ist in vier Bereiche unterteilt. Durch ihn werden die Ladeluft, die Kühlflüssigkeit des Motors, Kraftstoff und das Hydrauliköl auf optimaler Temperatur gehalten.

» **Leistungsstarker Dieselmotor** mit 74,4 kW.

» **Die ECO-Stufe** (68,7 kW bei 1.600 U/min) ist für die meisten Einsätze ausreichend. Durch den ECO-Mode wird die Geräuschemission des ohnehin schon laufruhigen Motors weiter reduziert. Außerdem senkt er den Kraftstoffverbrauch und vermindert Verschleiß.

» **Der Motor** erfüllt dank einer ausgeklügelten Abgasnachbehandlung die strengen Richtlinien der europäischen Abgasstufe V und der US-Norm EPA Tier 4f.

» **Ein leistungsstarker** Drehstromgenerator mit Generatormanagement passt seine Leistung an die gewählte Einbaubreite an und ermöglicht besonders kurze Aufheizzeiten der Verdichtungsaggregate.

» **Hochwertige** hydraulische Einzelantriebe in unabhängigen geschlossenen Kreisläufen erreichen einen hervorragenden Wirkungsgrad. Dieses System ermöglicht eine hocheffiziente Umsetzung der Motorleistung in hydraulische Antriebsleistung.

Effiziente Umsetzung der Antriebsenergie

Dank hochwertiger hydraulischer Einzelantriebe

arbeiten unsere Fertiger enorm wirtschaftlich auf hohem Leistungsniveau.

Kraftvolles Schieben von Mischgutfahrzeugen oder auch der Einsatz auf weichem Untergrund mit großer

Arbeitsbreite bewältigt der SUPER 1300-3i dank seines kraftvollen Raupenfahrwerks völlig problemlos. Auch im Hinblick auf Traktion lässt das VÖGELE Antriebskonzept für Raupenfertiger keine Wünsche offen.

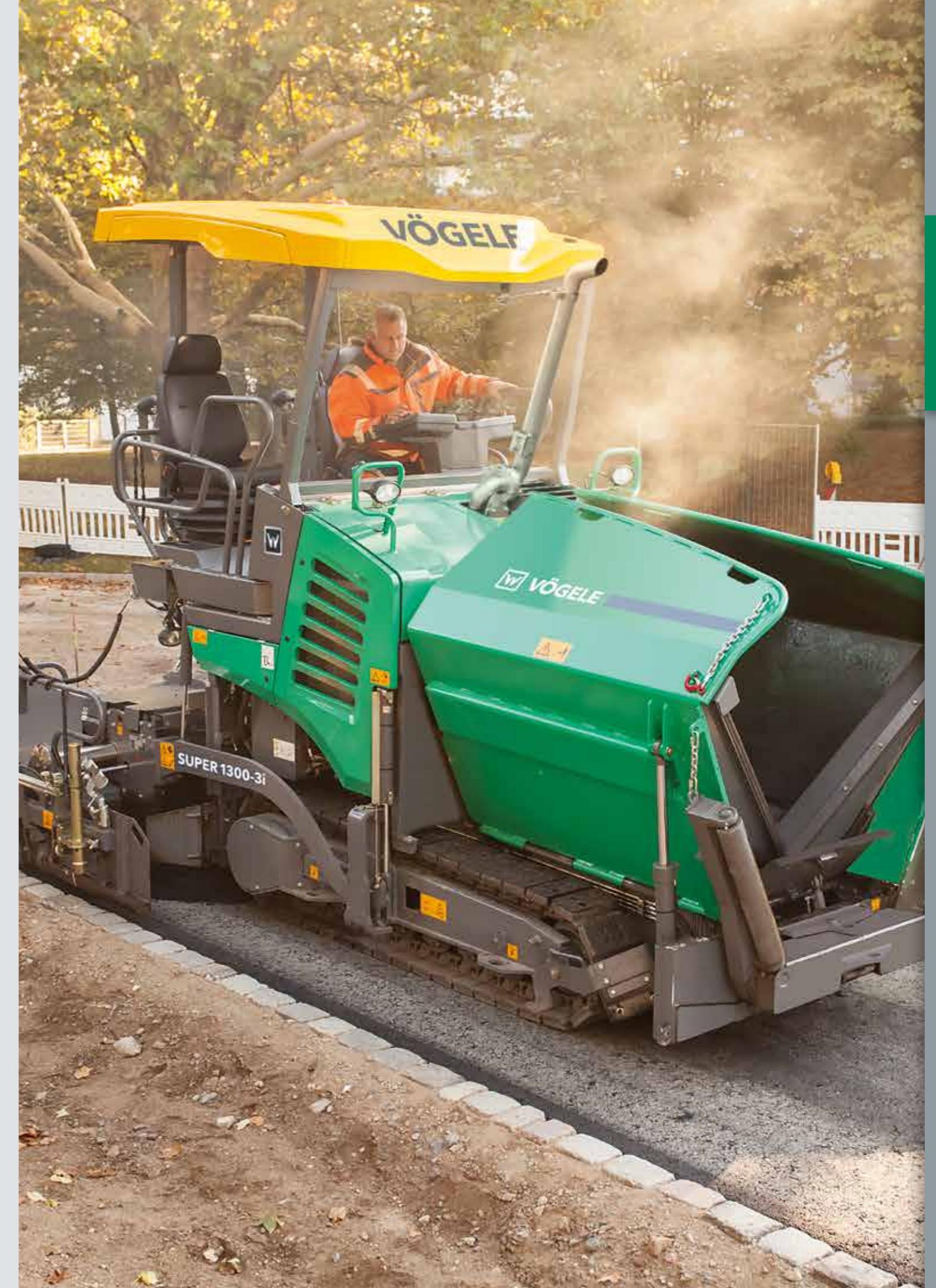


» **Die Hydrauliksysteme** des Fahrantriebs, der Materialförderung und -verteilung sowie der Verdichtungsaggregate sind in unabhängigen geschlossenen Kreisen angelegt und erzielen dadurch den bestmöglichen Wirkungsgrad.

» **Das lange Raupenfahrwerk** sorgt durch seine große Bodenauflage für maximale Traktion. Somit ist ein konstanter Vortrieb auch in schwierigem Gelände gewährleistet.

» **Beständiger Geradeauslauf** und präzise Kurvenfahrt durch elektronisch geregelte Einzelantriebe in beiden Raupenfahrwerken.

» **Leistungsstarke Einzelantriebe**, die direkt in den Turas der Raupen integriert sind, erreichen eine maximale Umsetzung von Antriebsleistung in Einbaugeschwindigkeit.



Beste Einbauqualität durch perfektes Materialmanagement



Ein kontinuierlicher Materialfluss ist für einen unterbrechungsfreien und qualitativ hochwertigen Einbau von sehr großer Bedeutung. Deshalb legen wir bei der Konzeption unserer Fertiger großen Wert auf ein professionelles Materialmanagement.

Eine einfache Bedienung und ein großes Maß an Übersichtlichkeit für die Einbaumannschaft stehen dabei stets im Fokus unserer Entwicklungen.

Mit dem PaveDock Assistant bietet VÖGELE eine innovative Lösung, um den Kommunikationsprozess zwischen Fertiger- und LKW-Fahrer bei Beschickungsvorgängen zu standardisieren und zu vereinfachen.

Einfache und saubere Beschickung

Wenn die Beschickung auf engen Baustellen einmal schwierig ist, garantiert das große Volumen des Aufnahmebehälters beim SUPER 1300-3i, dass die Bohle trotzdem optimal mit Mischgut versorgt werden kann.

Einzelne hydraulisch kippbare Seitenwände ermöglichen eine gleichmäßige Mischgutfuhr auch bei asymmetrischem Einbau sowie das Umgehen von seitlichen Hindernissen.



» **Der große Aufnahmebehälter** bietet ein Fassungsvermögen von 10 Tonnen, wodurch selbst in schwierigen Beschickungssituationen, wie z. B. unter Brücken, ausreichend Mischgut für den Einbau zur Verfügung steht.

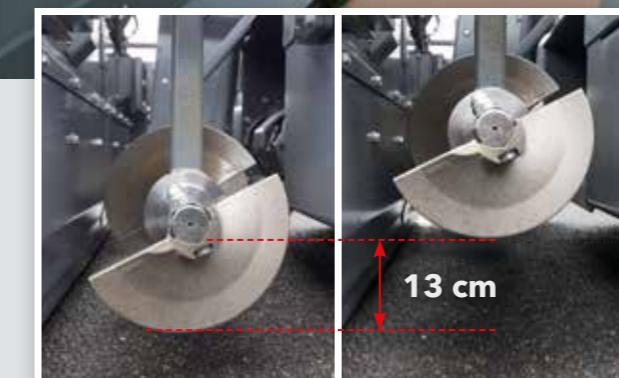
» **Eine hydraulische Behälterfrontklappe** (Option) verhindert Mischgutverlust bei LKW-Wechsel und sorgt für eine vollständige Entleerung des Behälters ohne Handarbeit.

» **Pendelnd aufgehängte LKW-Abdruckrollen** ermöglichen eine komfortable und ruckfreie Beschickung auch durch große Mischgutfahrzeuge.

Perfekter Mischguttransport wie bei den Großen

Der Weitertransport des Materials und die gleichmäßige Verteilung vor der Bohle ist dank des großen Materialtunnels, der proportional regelbaren Kratzerbänder sowie der leistungsstarken Verteilerschnecke optimal.

Schneckenhöhenverstellung und klappbare Kanalbleche ermöglichen zudem ein Umsetzen ohne zeit- und kostenintensive Umbauarbeiten.



Die Verteilerschnecken lassen sich stufenlos, optional hydraulisch, um 13 cm in der Höhe verstetzen. Das sorgt für eine optimale Mischgutverteilung über die gesamte Arbeitsbreite.

» **Der groß dimensionierte Materialtunnel** sowie leistungsstarke hydraulische Einzelantriebe von Kratzerbändern und Verteilerschnecken ermöglichen eine für diese Gerätekasse außerordentlich hohe Einbauleistung von bis zu 350 Tonnen pro Stunde.

» **Die Kratzerbänder und Verteilerschnecken** sind getrennt voneinander regelbar. Im Automatikbetrieb wird die Mischgutmenge permanent überwacht und proportional geregelt, sodass für eine gleichmäßige Einbaugutvorlage gesorgt ist.

» **Automatisch klappbare Kanalbleche** ermöglichen einen schnellen und umbaufreien Einbau im Bereich von 2,60 m bis 4,20 m.

Das PaveDock Assistant Kommunikationssystem

Für einen hochwertigen, ebenen Einbau ist eine konstante Materialbeschickung Grundvoraussetzung. Der PaveDock Assistant ist die Kommunikationseinheit zwischen Fertiger- und

LKW-Fahrer. Sie ermöglicht eine besonders schnelle und sichere Übergabe des Mischgutes an den Fertiger.



Kernelemente des PaveDock Assistant Kommunikationssystems sind die Ampelanlage am Fertiger und die dazugehörigen Bedienelemente auf der ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole.

Der Fertiger verfügt über zwei Signalampeln, die rechts und links am Dach befestigt sind. Mit ihrer Hilfe kann der Fertigerfahrer unmissverständlich anzeigen, welche Aktionen der Fahrer des Mischgut-LKWs durchführen soll (z. B. Rückwärtsfahren, Stoppen oder Abkippen). Durch die hohe Anbringung und die doppelte Ausführung ist eine gute Signalsichtbarkeit für den Lastwagenfahrer aus jeder Anfahrtsposition garantiert.



Ventilationssystem zur Absaugung von Bitumendämpfen

Mit dem **Ventilationssystem** werden die Dämpfe und Aerosole des Heißasphalts umgeleitet und so die Exposition der Fertigerfahrer und Bohlenbediener erheblich reduziert. Das VÖGELE Ventilationssystem wird nach den Richtlinien der US-amerikanischen Bundesbehörde

für arbeitsmedizinische Forschung (NIOSH) in einem sogenannten Tracergasversuch getestet. Laut diesem Laborversuch werden mindestens 80 % des Tracergases über das Ventilationssystem abgesaugt.



DIE FUNKTIONSWEISE:

- 1) Das Ventilationssystem nimmt über die Ansaugkanäle die Dämpfe auf und leitet sie aus dem Bereich der Bedienmannschaft heraus. Die Ansaugung befindet sich direkt über den Verteilerschnecken.
- 2) Für die Sogwirkung sorgt ein speziell für das System entwickelter Radialventilator.
- 3) Die abgesaugten Aerosole und Dämpfe werden von dort über ein Abluftrohr hinter der Bedienplattform über das Dach des Fertigers mit Frischluft vermischt und abgeleitet.

AutoSet Basic

Umsetzfunktion

AutoSet Basic ist besonders hilfreich, wenn die Maschine auf einer Baustelle häufig umgesetzt werden muss.

Mit nur einem Knopfdruck auf die Execute-Taste werden die Verteilerschnecke, die Behälterfrontklappe und die Raupenvorabstreifer hydraulisch in die oberste Position gehoben. Die Einbaubohle wird in Transportstellung gebracht. Die Kratzerbänder werden kurzzeitig reversiert, wodurch verhindert wird, dass Mischgut beim Fahren herunterfällt.

Nach dem Umsetzen lässt sich durch einen erneuten Tastendruck auf die Execute-Taste wieder alles in die zuvor gespeicherte Arbeitsposition bringen.

Somit geht beim Wechsel zwischen Einbau und Transport keine Einstellung verloren. Außerdem werden Beschädigungen an der Maschine wirksam verhindert.



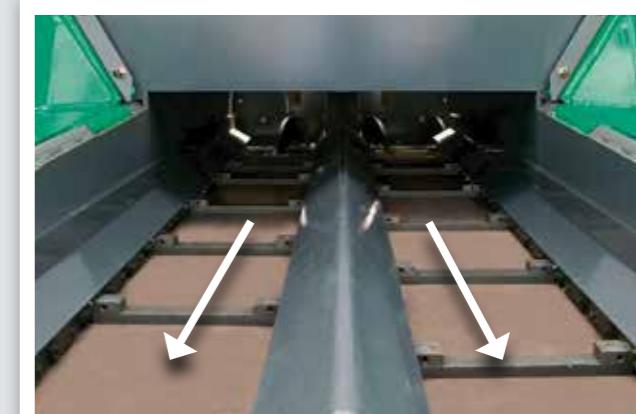
MIT NUR EINEM DRUCK AUF DIE EXECUTE-TASTE WIRD DIE AUTOSET BASIC UMSETZFUNKTION GESTARTET.



BOHLE HEBEN/SENKEN



VERTEILERSCHNECKE HEBEN/SENKEN



KURZZEITIGES REVERSIEREN DER KRATZERBÄNDER



RAUPENVORABSTREIFER HEBEN/SENKEN



FRONTKLAPPE HEBEN

Das ErgoPlus 3 Bedienkonzept

Selbst die beste Maschine mit modernster Technik kann ihre Stärken nur ausspielen, wenn sie einfach und möglichst intuitiv zu bedienen ist. Gleichzeitig sollte sie dem Fahrer einen ergonomischen und sicheren Arbeitsplatz bieten. Das ErgoPlus 3 Bedienkonzept stellt deshalb den Menschen in den Mittelpunkt. Damit haben bei VÖGELE Fertigern stets die Anwender die volle Kontrolle über Maschine und Baumaßnahme.

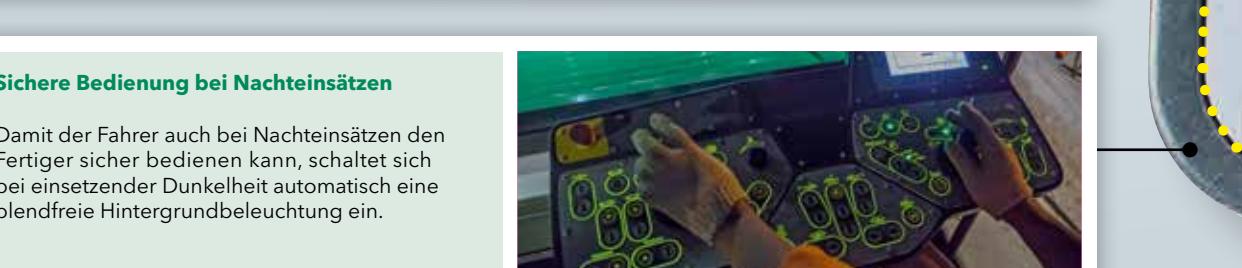
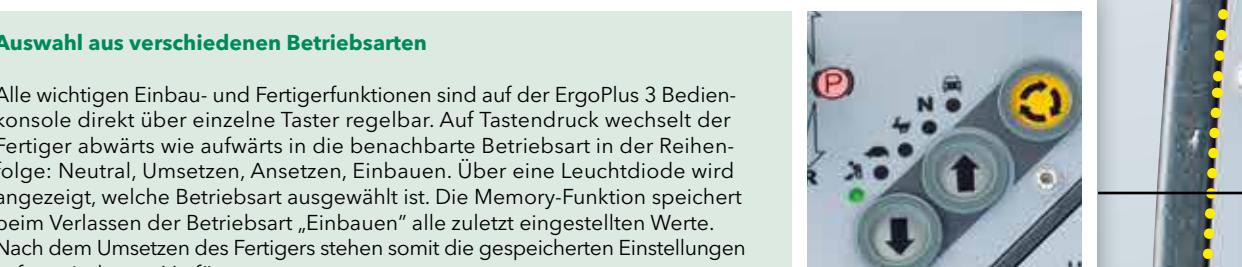
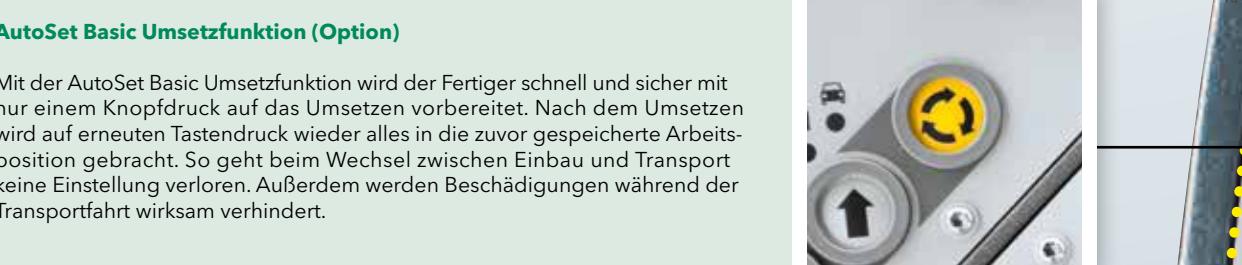
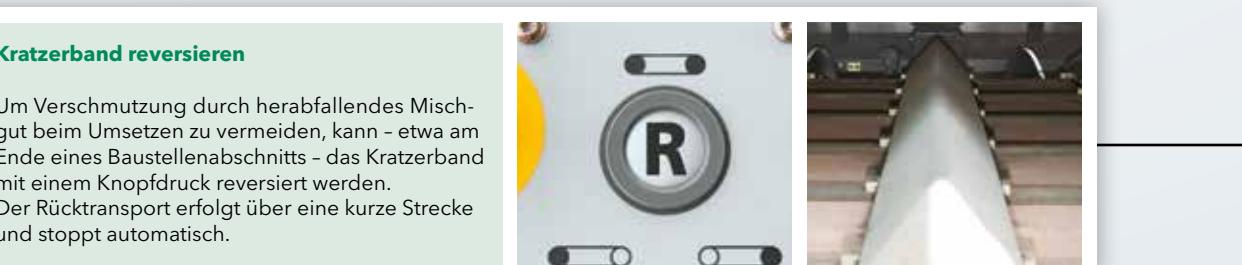
Auf den folgenden Seiten erfahren Sie anhand exemplarischer Darstellungen mehr über die umfangreichen Funktionen des ErgoPlus 3 Bedienkonzepts. ErgoPlus 3 umfasst die Bedienplattform, die Fahrer- und Bohlen-Bedienkonsole sowie das Nivelliersystem Niveltronic Plus.



Die ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole

„Volle Kontrolle für den Fahrer!“

Die ErgoPlus 3 Fahrer-Bedienkonsole



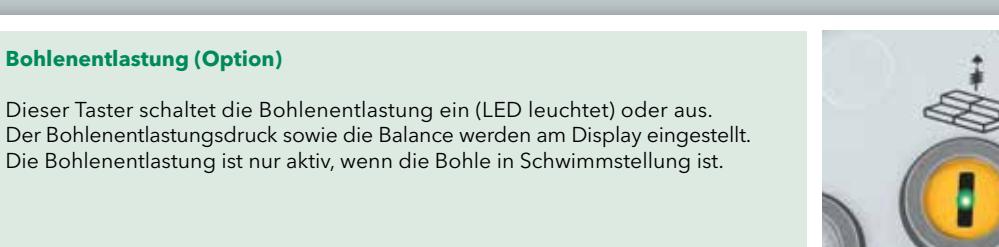
Die Fahrer-Bedienkonsole ist praxisgerecht und extrem übersichtlich gestaltet. Sämtliche Funktionen sind in logischen Gruppen zusammengefasst, sodass der Bediener die jeweilige Funktion auch da vorfindet, wo er sie erwartet.

Ist die Taste gedrückt, geht es sofort los. Dafür sorgt das „Touch and Work“-Prinzip. Die gewünschte Funktion wird also direkt – ohne nochmalige Bestätigung – ausgeführt.

Bei ErgoPlus 3 können die Funktionstasten auch mit Handschuhen erfüllt und bedient werden.



- **Funktionsgruppe 1:** Materialförderung und Verarbeitung
- **Funktionsgruppe 2:** Bölfunktion
- **Funktionsgruppe 3:** Materialabfuhr und Leitung
- **Funktionsgruppe 4:** Displays zur Überwachung und Anpassung von Grundeinstellungen





Die ErgoPlus 3 Bohlen-Bedienkonsole

Einbauqualität entsteht an der Bohle. Deshalb ist der einfache und dadurch sichere Umgang mit sämtlichen Bohlenfunktionen ein entscheidender Faktor für hochwertigen Straßenbau.

Mit ErgoPlus 3 beherrscht der Bohlenbediener den Einbauprozess in Perfektion, da sämtliche Funktionen leicht verständlich und übersichtlich angeordnet sind.

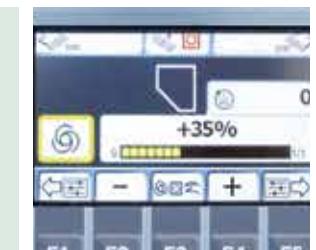
Die Bohlen-Bedienkonsole

ist baustellengerecht und praxistauglich gestaltet. Die permanent benötigten Funktionen der Bohlen-Bedienkonsole sind mithilfe von wasserdichten Kurzhubtastern auszulösen. Durch Tastringe können die Funktionstaster auch „blind“ und mit Handschuhen gut erfüllt werden. Wichtige Maschinen- und Bohlendaten sind auch an den Bohlen-Bedienkonsolen abruf- und einstellbar.



Display der Bohlen-Bedienkonsole

Am Display beider Bohlen-Bedienkonsolen kann die linke wie die rechte Bohlseite überwacht und kontrolliert werden. Maschinentechnische Parameter, wie z. B. die Tamperdrehzahl oder die Kratzerbandgeschwindigkeit, können vom Bohlenbediener einfach und schnell verändert werden. Die klare Menüstruktur in Kombination mit einer leicht verständlichen und eindeutigen, sprachneutralen Symbolik machen das Bedienen des Displays besonders einfach und sicher.



Dachprofilverstellung per Knopfdruck

Das Dachprofil kann bequem über die Bohlen-Bedienkonsolen per Knopfdruck verstellt werden. Beim Betätigen der Plus- oder Minustaste erscheint der eingestellte Wert des Dachprofils im Display.



Ergonomische Bohlenbreitenverstellung

Die Breitenverstellung der Einbaubohle wird jetzt ermüdungsfrei mittels des griffigen SmartWheels vorgenommen.



Optimale Sicht auch bei Dunkelheit

Die Bohlen-Bedienkonsole verfügt über ein spezielles Nachtdesign. Dabei werden in der Dämmerung und bei Dunkelheit die Tasten hinterleuchtet, sodass Fehlbedienungen vermieden werden. Zusätzlich sorgt die nach unten gerichtete LED-Hochleistungsbeleuchtung für optimale Sicht auf alle Vorgänge rund um den Seitenschieber.



VÖGELE Niveltronic Plus

Die Nivellierautomatik Niveltronic Plus ist eine Eigenentwicklung der JOSEPH VÖGELE AG und basiert auf jahrelanger Erfahrung im Bereich Nivelliertechnik. Leichte Bedienbarkeit, Präzision und Zuverlässigkeit sind ihre Kennzeichen bei der perfekten Bewältigung aller Nivellieraufgaben.

Das voll integrierte System ist optimal auf die Maschinentechnik der Premium Line Fertiger abgestimmt. So sind beispielsweise sämtliche Verkabelungen und Anschlüsse in Zugmaschine und Bohle integriert, wodurch Beschädigungen an diesen Komponenten nahezu ausgeschlossen sind.

Selbstverständlich bietet VÖGELE eine besonders vielfältige und praxisgerechte Auswahl an Sensoren, die einen flexiblen Einsatz der Niveltronic Plus ermöglichen. Egal ob zum Beispiel Parkplätze, Verkehrskreisel oder Bundesstraßen gebaut oder saniert werden sollen, VÖGELE bietet den richtigen Sensor für jede Baustellsituation.

Sensoren können schnell und problemlos gewechselt werden, denn die Niveltronic Plus erkennt jeden angeschlossenen Sensor automatisch, was die Konfiguration für den Benutzer vereinfacht.

Linke Bohlenseite	Rechte Bohlenseite
Zeigt den eingegebenen Sollwert für den linken Nivelliersensor an. Mit Ausnahme des Neigungssensors, der in Prozent angegeben wird, werden alle Werte in Millimetern angegeben.	Zeigt den eingegebenen Sollwert für den rechten Nivelliersensor an. Mit Ausnahme des Neigungssensors, der in Prozent angegeben wird, werden alle Werte in Millimetern angegeben.
Zeigt den ausgewählten Sensortyp für die linke Seite an. Im Beispiel ist das Symbol für einen Ultraschallfühler bei Bodenabtastung zu sehen.	Zeigt den ausgewählten Sensortyp für die rechte Seite an. Im Beispiel ist das Symbol für einen Ultraschallfühler bei Bodenabtastung zu sehen.
Anzeige des aktuell gemessenen Istwerts.	Anzeige des aktuell gemessenen Istwerts.





ErgoPlus 3 Bedienplattform

1. Die komfortable Bedienplattform ermöglicht eine perfekte Sicht auf alle relevanten Punkte des Fertigers, wie z. B. Mischgutbehälter, Richtungsanzeiger und Bohle. Somit kann beispielsweise der Beschickungsvorgang durch den Maschinisten hervorragend kontrolliert werden.

2. Die Anordnung der Sitze und die übersichtliche Plattformgestaltung bieten ebenfalls eine hervorragende Sicht auf den Schneckenraum, wodurch der Fahrer die Materialvorlage vor der Bohle jederzeit überwachen kann.

3. Bequemes Arbeiten

Der Sitz und die Fahrer-Bedienkonsole auf der Bedienplattform sowie die Bohlen-Bedienstände lassen sich noch einfacher auf die Wünsche der Nutzer einstellen.

4. Alles hat seinen Platz

Die Bedienplattform ist klar strukturiert, aufgeräumt und bietet dem Maschinisten einen professionellen Arbeitsplatz. Die Fahrer-Bedienkonsole kann durch eine bruchsichere Abdeckung vor mutwilliger Zerstörung geschützt werden.

5. Festes Dach bietet optimalen Schutz

Das moderne, glasfaser verstärkte Kunststoffdach bietet perfekten Schutz vor Regen und Sonne.

6. Durchgängiges Servicekonzept

Alle „Strich 3“-Fertiger haben ein einheitliches Wartungskonzept mit gleichen Serviceintervallen.

7. Bequemer und sicherer Aufstieg

Der Laufsteg und der komfortable Mittelaufstieg der Einbaubohle ermöglichen einen sicheren und bequemen Zugang zur Bedienplattform.

8. Ergonomische Bohlen-Bedienkonsole

Die Konsole lässt sich ganz einfach in Höhe und Richtung einstellen. Das kontrastreiche Farbdisplay ist aus jedem Winkel gut ablesbar.



Einbaubohle AB 340

Die **AB 340** ist die perfekte Einbaubohle für den SUPER 1300-3i. Sie verfügt über eine Grundbreite von 1,80 m und ist hydraulisch bis auf eine Breite von 3,40 m ausfahrbar. Mit Verbreiterungen lässt sie sich in der Variante mit Tamper und Vibration (TV) bis auf eine maximale Einbaubreite von 5,00 m erweitern.

Das **einzigartige** VÖGELE Einrohr-Teleskopführungs-
system ermöglicht die spielfreie, millimetergenaue
Breitenverstellung bis 3,40 m.

VÖGELE-typisch ist auch die AB 340 mit einer leistungs-
starken Elektroheizung ausgerüstet. Das moderne
Heizsystem bringt die Bohle schnell und gleichmäßig
auf Betriebstemperatur und sorgt für ein gleichmäßiges
Einbauergebnis.

Hervorragende Wärmeisolierung auf dem Glättblech
reduziert Wärmeverluste auf ein Minimum und sorgt
für kurze Aufheizzeiten bereits bei Leerlaufdrehzahl
des Fertigermotors.

Im Automatikbetrieb motorschonende und kraftstoff-
sparende Intervallschaltung, die im Wechsel jeweils
eine Hälfte der Bohlenheizung mit Energie versorgt.

Das SUPER 1300-3i Bohlensystem

AB 340

Einbaubreitenspektrum

- » Von 1,80 m bis 3,40 m stufenlos ausfahrbar
- » Maximale Arbeitsbreite mit Verbreiterungen:
 - › AB 340 V: 4,20 m
 - › AB 340 TV: 5,00 m
- » Minimale Arbeitsbreite 0,75 m mit Verschmälerungen

Verdichtungsvarianten

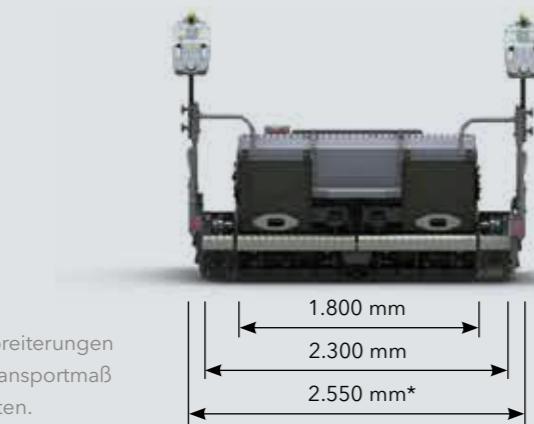
- » AB 340 V mit Vibration
- » AB 340 TV mit Tamper und Vibration



AB 340

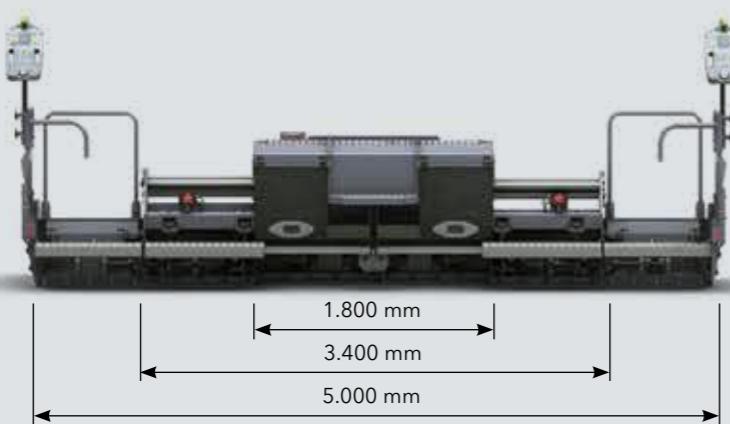
Einfacher Transport

* Auch mit angebauten Verbreiterungen und Seitenschild wird das Transportmaß von 2,55 m nicht überschritten.

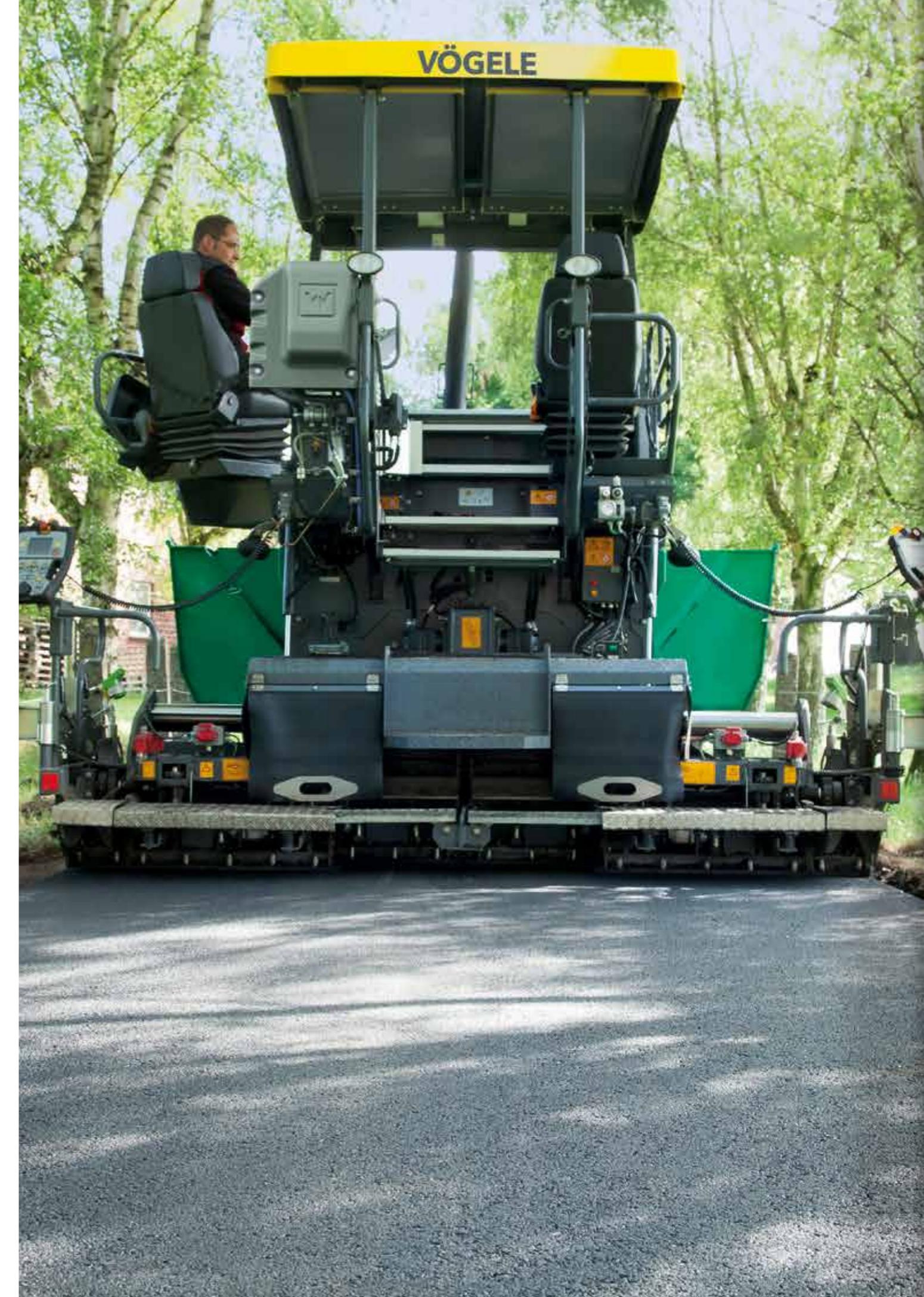


AB 340 mit 25-cm-Verbreiterungsteilen

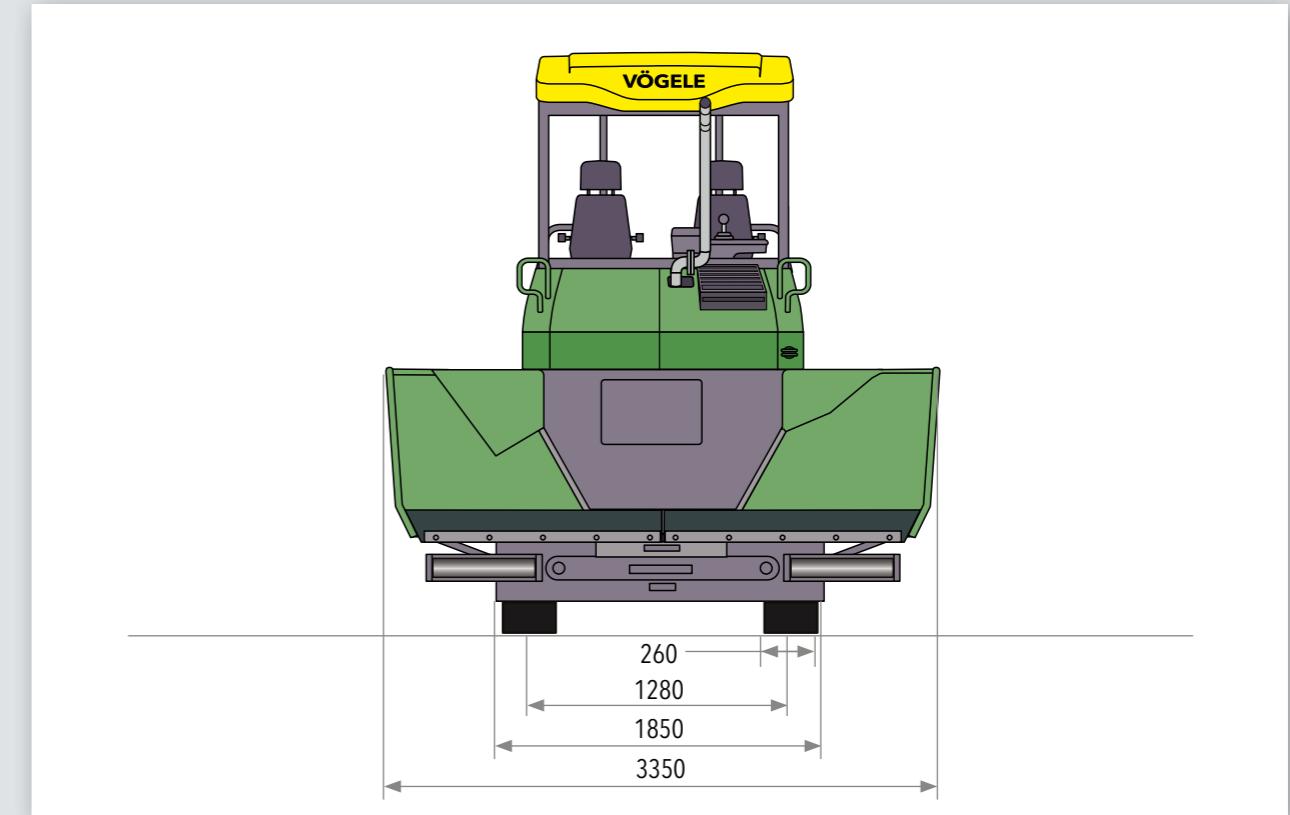
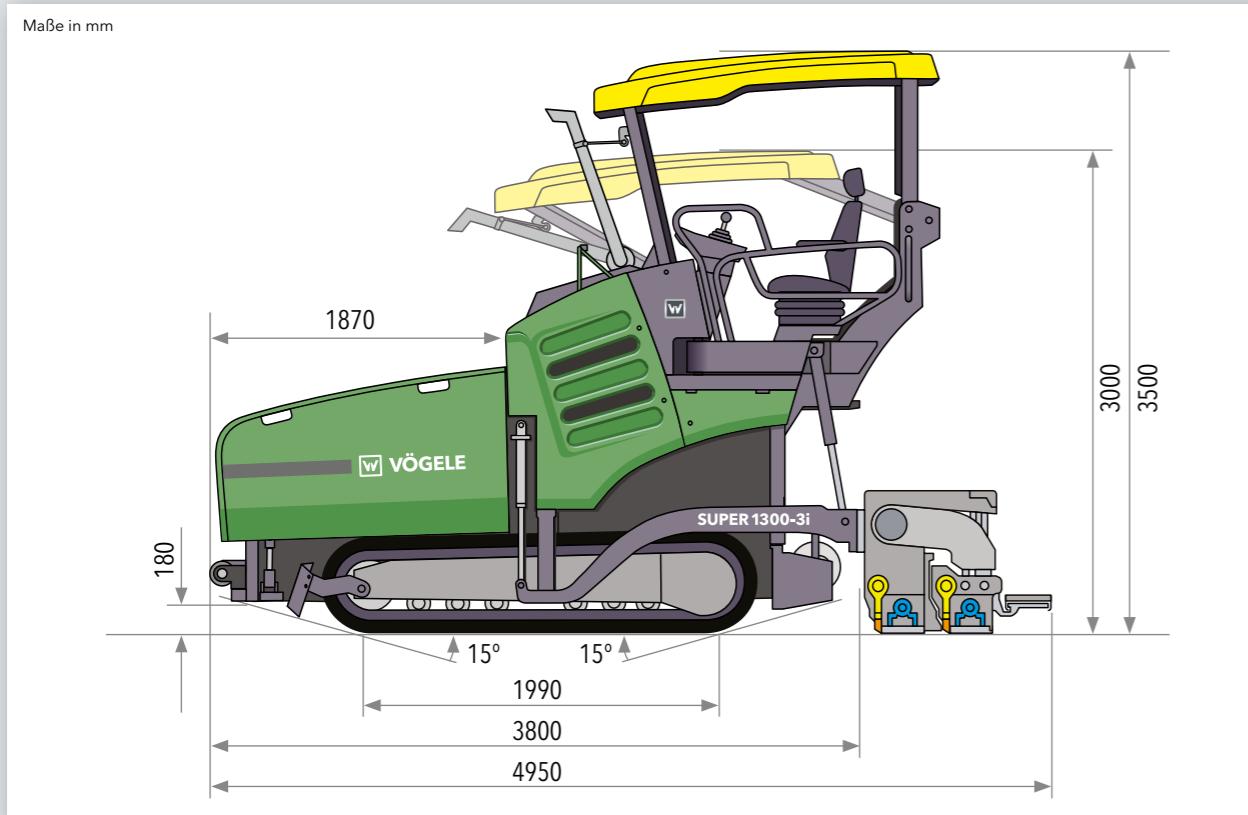
AB 340 TV



AB 340 TV mit 80-cm-Verbreiterungsteilen



Alle Fakten im Überblick



Antrieb	
Motor	4-Zylinder-Dieselmotor
Hersteller	Deutz
Typ	TCD 3.6 L4
Leistung	
Nennleistung	74,4 kW bei 2.000 U/min (nach DIN)
ECO-Stufe	68,7 kW bei 1.600 U/min
Abgasstufe	
Abgasnachbehandlung	Europäische Abgasstufe V, US-Norm EPA Tier 4f
DOC, DPF, SCR	
Emissionsinformationen	
Schalleistungspegel	≤105 dB(A) (2000/14/EG und DIN EN 500-6)
Tageslärmaxpositionspiegel	>80 dB(A) (DIN EN 500-6)
Kraftstofftank	
	110 l

Fahrwerk	
Raupen	mit Gummiplatten
Bodenauflage	1.990 mm x 260 mm
Spannvorrichtung	Feder-Spannpaket
Laufrollenschmierung	lifetime
Fahrantrieb	hydraulisch, voneinander unabhängige elektronisch geregelte Einzelantriebe
Geschwindigkeiten	
Einbau	bis 30 m/min, stufenlos verstellbar
Transport	bis 4,5 km/h, stufenlos verstellbar
Aufnahmehalter	
Bevorratung	10 t
Breite	3.350 mm
Einschütt Höhe	580 mm (Behälterboden)
LKW-Abdruckrollen	pendelnd aufgehängt
Positionierung	80 mm längs verstellbar

Förderaggregate	
Kratzförderer	2, mit wechselbaren Mitnehmerstäben und kurzzeitig reversibler Laufrichtung voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
Antrieb	
Laufgeschwindigkeit	bis 29 m/min, stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)
Schmierung	wartungsfrei
Verteilerschnecken	2, mit wechselbaren Flügelsegmenten und reversibler Drehrichtung
Durchmesser	300 mm
Antrieb	voneinander unabhängige hydraulische Einzelantriebe
Drehzahl	bis 85 U/min, stufenlos verstellbar (manuell sowie auch automatisch)
Höhenlage	
Standard	stufenlos um 13 cm mechanisch verstellbar
Option	stufenlos um 13 cm hydraulisch verstellbar

Einbaubohle	
AB 340	Grundbreite 1,80 m bis 3,40 m Maximalbreite (TV) 5,00 m min. Einbaubreite mit Verschmälerungen 0,75 m Verschmälerung: 2 x 52,5 cm mit Abdeckblechen Verdichtungsvarianten V, TV
Einbaudicke	bis 25 cm
Heizung	elektrisch über Heizstäbe Energieversorgung Drehstromgenerator
Transportmaße und Gewichte	
Länge	Fertiger mit Einbaubohle 4,95 m
AB 340	
Gewichte	Fertiger mit Einbaubohle bei Einbaubreite bis 3,40 m 10.800 kg bei Einbaubreite bis 5,00 m 11.450 kg
AB 340 TV	

Legende: **DOC** = Dieseloxidationskatalysator
DPF = Dieselpartikelfilter
SCR = selektive katalytische Reduktion

AB = Ausziehbohle
V = mit Vibration
TV = mit Tamper und Vibration

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.



Ihr VÖGELE QR-Code
direkt zum „SUPER 1300-3i“
auf unserer Homepage.



JOSEPH VÖGELE AG

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen · Germany
www.voegle.info

T: +49 621 / 81 05 0
F: +49 621 / 81 05 461
marketing@voegle.info



® ERGOPLUS, InLine Pave, NAVITRONIC, NAVITRONIC Basic, NAVITRONIC Plus, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, RoadScan, SprayJet, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PavDock, PavDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic, ErgoBasic und VÖGELE-EcoPlus sind eingetragene Gemeinschaftsmarken der JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein. ERGOPLUS ist eine eingetragene Deutsche Marke der JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein. NAVITRONIC, NAVITRONIC Plus, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, SprayJet, VISION, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PavDock, PavDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic und VÖGELE-EcoPlus sind beim US Patent- und Markenamt eingetragene Marken der JOSEPH VÖGELE AG, Ludwigshafen/Rhein. Rechtsverbindliche Ansprüche können aus den Texten und Bildern in dieser Broschüre nicht abgeleitet werden. Technische und konstruktive Änderungen vorbehalten. Auf den Abbildungen werden auch optionale Extras gezeigt.