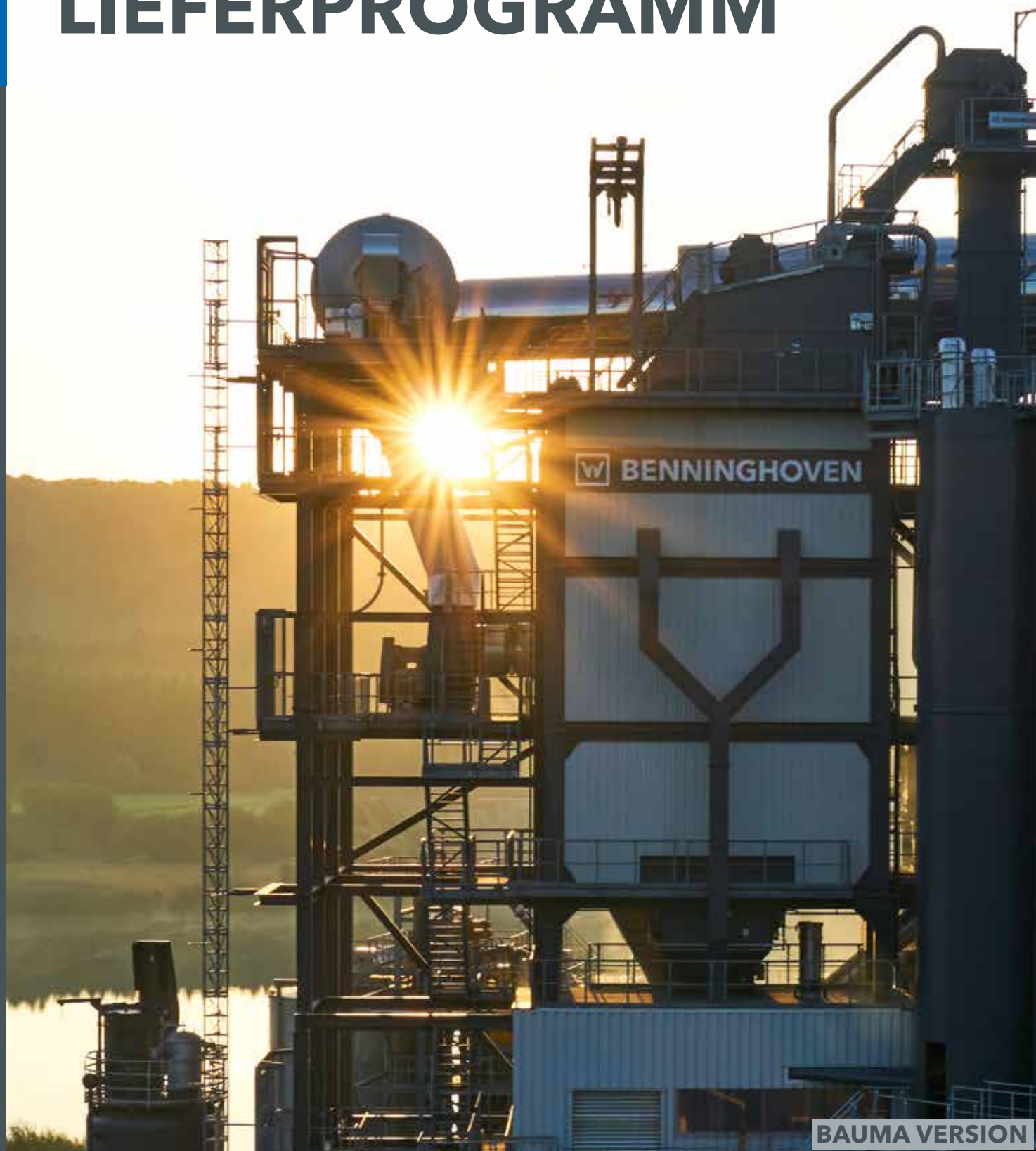




ASPHALTMISCHANLAGEN

LIEFERPROGRAMM



BAUMA VERSION



**HÖCHSTE QUALITÄT
STATE OF THE ART**



Taktgeber für höchste Ansprüche.



State of the Art! Diesem Anspruch folgt BENNINGHOVEN nun schon seit über 100 Jahren. Durch konsequente Weiterentwicklung, vom Handwerksbetrieb zu einem global agierenden Unternehmen gewachsen, ist BENNINGHOVEN heute Taktgeber auf dem Gebiet der Asphaltmischanlagen. Mit der Eröffnung des weltweit modernsten Werks zum Bau von Asphaltmischanlagen wurde im Sommer 2018 ein weiterer Meilenstein in unserer erfolgreichen Geschichte gesetzt. So können wir unseren Kunden die bestmöglichen Lösungen anbieten, wenn es darum geht Asphalt wirtschaftlich und mit höchster Qualität herzustellen.

Die BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG gehört zur expandierenden und weltweit tätigen WIRTGEN GROUP, die seit Ende 2017 Teil von John Deere ist.

BENNINGHOVEN GMBH & CO. KG

Wegweisend.

DAS NEUE BENNINGHOVEN STAMMWERK IN WITTLICH

Mit der Eröffnung des neuen Stammwerks in Wittlich im Sommer 2018 hat sich BENNINGHOVEN perfekt aufgestellt und bestens für die Zukunft gerüstet.

V Das weltweit größte und modernste Werk für den Bau von Asphaltmischanlagen bietet optimale Voraussetzungen für eine Produktion auf höchstem Niveau.

Die Produktion ist dem Materialfluß entsprechend sinnvoll aufgebaut und durch die großzügigen Kapazitäten genau auf die Anlagen abgestimmt. Ein entscheidender Vorteil ist die Positionierung der kompletten Fertigungskette unter einem Dach – von der Vorfertigung bis zum Versand.

Durch eine auftragsneutrale Vorfertigung und das durchdachte Anlagenkonzept mit modular kombinierbaren Komponenten entsteht eine hohe Flexibilität in der Planung, wodurch kurze Lieferzeiten und ein zeitnaher Montagebeginn erreicht werden.

Das Werk ist mit zahlreichen fortschrittlichen Technologien ausgestattet und setzt neue Maßstäbe in der Fertigungstechnik. Besonders hervorzuheben sind hier das innovative Schichtlüftungssystem, die intelligenten Beleuchtungs- und Energiekonzepte und die moderne Oberflächentechnik mit lösungsmittelfreier Pulverbeschichtung. Besonders großen Wert wurde zudem auf Arbeitskomfort und -sicherheit, Emissionsschutz sowie ein gutes Arbeitsklima gelegt.

DATEN UND FAKTEN

- + 313.000 m² Grundstücksfläche
- + 46.000 m² Fertigungsstätte
- + 12.000 m² Verwaltungsgebäude
- + 130 Mio. € Investitionsvolumen
- + 750 Mitarbeiter

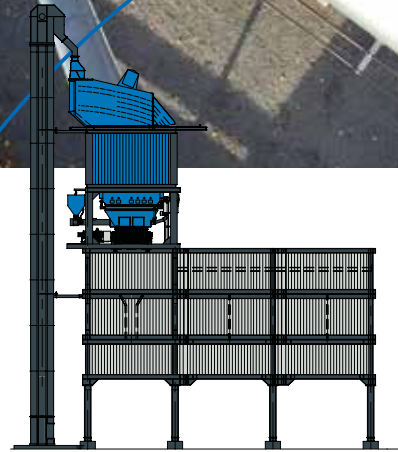
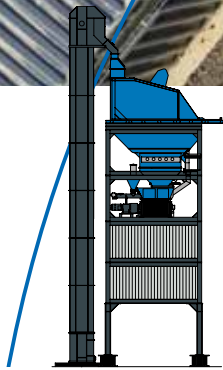


Bei BENNINGHOVEN entstehen Premium-Mischanlagen dank Produktionstechnik für höchste Präzision.



Die Mischung stimmt.

BENNINGHOVEN ASPHALTMISCHANLAGEN



ECO

Transportable Asphaltmischanlagen in transportoptimierten Containermaßen

- > ECO 1250
- > ECO 2000
- > ECO 3000
- > ECO 4000

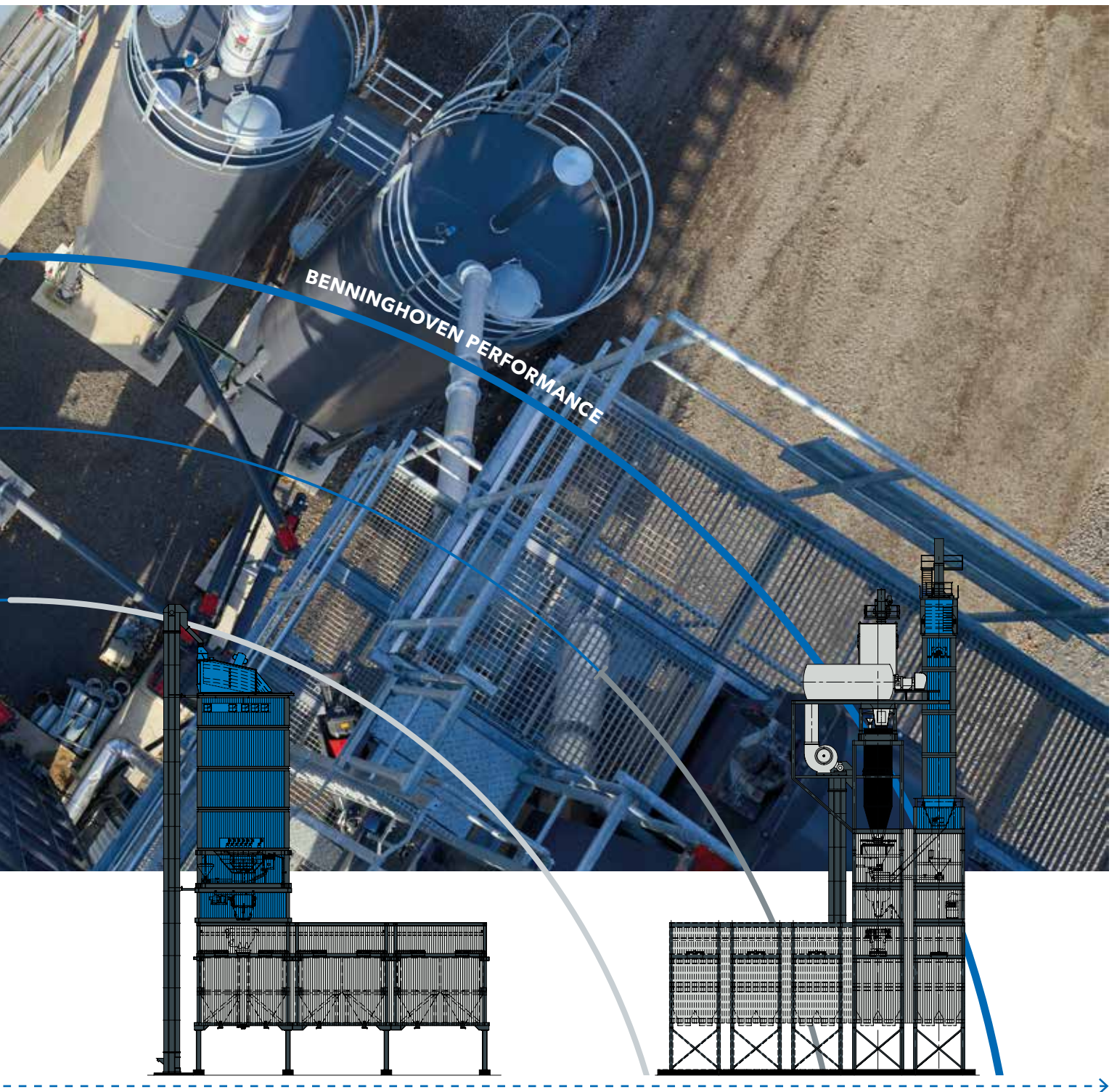
> SEITE 08

TBA

Transportable Asphaltmischanlagen

- > TBA 2000
- > TBA 3000
- > TBA 4000

> SEITE 16



BA

Stationäre Asphaltmischanlagen

- > BA 3000
- > BA 4000
- > BA 5000

> SEITE 24

BA^{RPP}

Stationäre Asphaltmischanlagen mit Heißgaserzeuger

- > BA-RPP 4000
- > BA-RPP 5000

> SEITE 24

Anlagentyp ECO

TRANSPORTABLE ASPHALTMISCHANLAGEN IN TRANSPORTOPTIMIERTEN CONTAINERMASSEN



» **Weltenbummler.**

Mit dem Anlagentyp ECO wird die neue Produktphilosophie von BENNINGHOVEN eindrucksvoll demonstriert.



Zu jeder Zeit bestens aufgestellt

Die leistungsstarken Anlagen vom Typ ECO garantieren eine optimale Mischgutqualität und können stationär betrieben werden, meistern aber auch schnelle Standortwechsel problemlos.

Dank des transportoptimierten Containersystems ist ein einfaches und schnelles Verladen, Befördern sowie Lagern und Entladen von Gütern möglich. Durch die transportoptimierte Form und Größe kann mit weltweit standardisierten und überall verfügbaren Transportmitteln befördert und zügig umgeschlagen werden.



ECO
PERFORMANCE



WETTBEWERBSVORTEIL DURCH INTELLIGENTE LOGISTIK

TRANSPORT KONZEPT

- > Hauptkomponenten in transport-optimierten Containermaßen
- > Vereinfachter, kostengünstiger Transport weltweit



PLUG & WORK

- > Schnelle Montage (Auf- und Abbau)
- > Modular erweiterbar
- > Transportable oder stationäre Fundamentierung – schnell umsetzbar
- > Vorgerüstete Schnittstellen



RECYCLING⁺

- > Kaltrecycling bis 30 %
- > Mittenringzugabe 25 %
- > Mischerzugabe 30 %
- > Jederzeit nachrüstbar



HIGHTECH ANLAGENPOWER

- > Breites Mischleistungsangebot 100 – 320 t/h
- > Verladesilokapazität bis 325 t in 7 Taschen



ANWENDER VORTEIL

- > Ergonomiekonzept
- > Arbeitssicherheit
- > Wartungskonzept

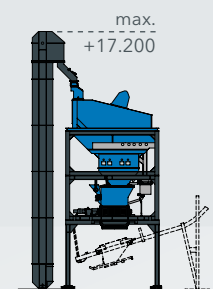
Anlagenübersicht ECO

Basismodelle

> ECO 1250

TECHNISCHE DATEN

Heißelevator	90 t/h
Siebmaschine	90 t/h
Absiebung	4 - 5 deck
Heißsilierungsinhalt	17 t
Heißsilierungstaschen	4/5
Mischer	1,25 t
Mischleistung	100 t/h
Durchfahrtshöhe	4000 mm

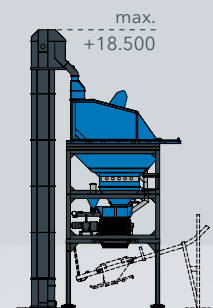


Belastungsklasse: Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I

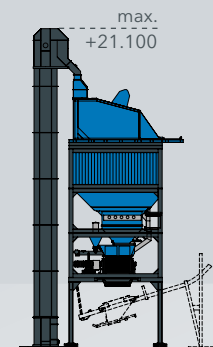
> ECO 2000 / 3000 / 4000

TECHNISCHE DATEN

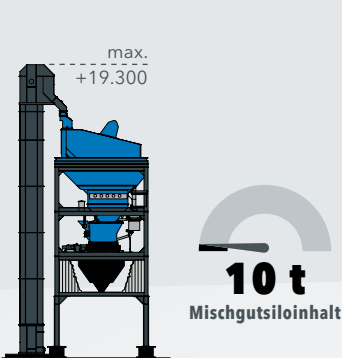
Heißelevator	160 - 280 t/h
Absiebung (4-deck)	160/200/240 t/h
Absiebung (5-deck)	160/220/270 t/h
Heißsilierungsinhalt	17/55 t
Heißsilierungstaschen	4/5/6
Mischer	2 - 4 t
Mischleistung	160 - 320 t/h
Durchfahrtshöhe	4000 mm



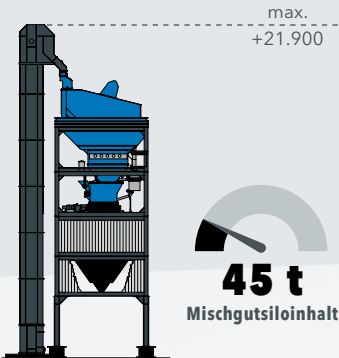
Belastungsklasse: Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



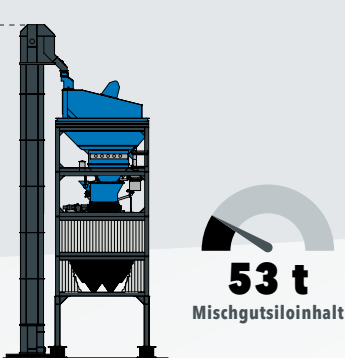
Belastungsklasse: Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



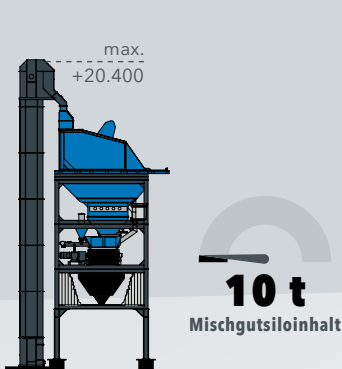
Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



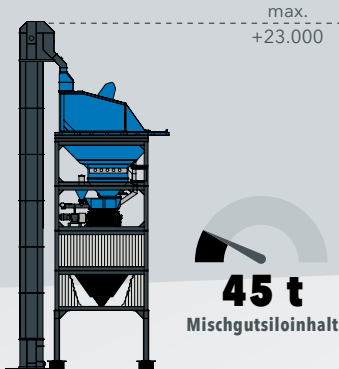
Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



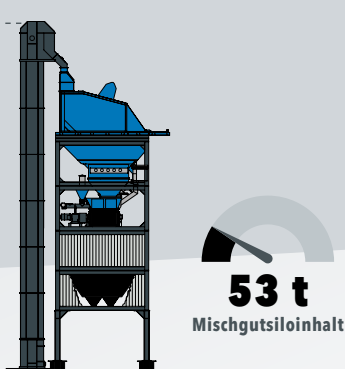
Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



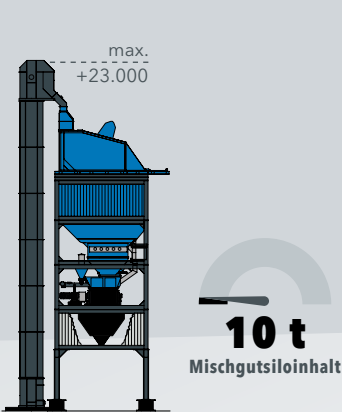
Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



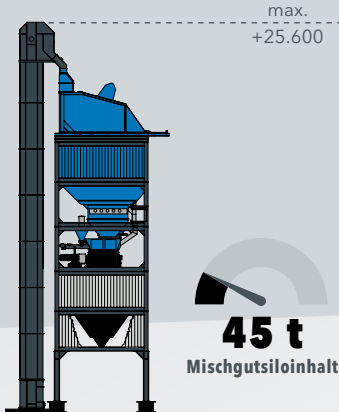
Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



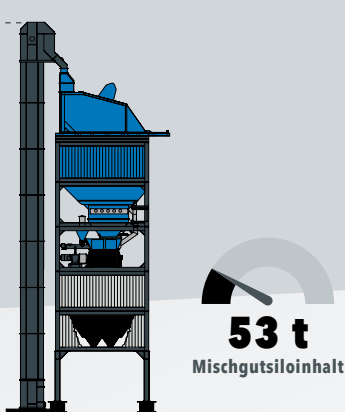
Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



Stationäre Betonfundamente - BK II
Transportable Stahlfundamente - BK I



Stationäre Betonfundamente - BK II
Transportable Stahlfundamente - BK I



Stationäre Betonfundamente - BK II
Transportable Stahlfundamente - BK I

Anlagenübersicht ECO Erweiterungen

> ECO 2000 / 3000 / 4000

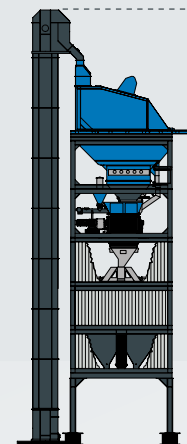
TECHNISCHE DATEN

Heißelevator	160 - 280 t/h
Absiebung (4-deck)	160 / 200 / 240 t/h
Absiebung (5-deck)	160 / 220 / 270 t/h
Heißsilierungsinhalt	17 / 55 t
Heißsilierungstaschen	4 / 5 / 6
Mischer	2 - 4 t
Mischleistung	160 - 320 t/h
Durchfahrtshöhe	4000 mm

Realisierbare Turmhöhen abhängig von der vorliegenden Belastungsklasse BK I - BK III



Unterschiedliche Mischgutverladesilo-Beschickung

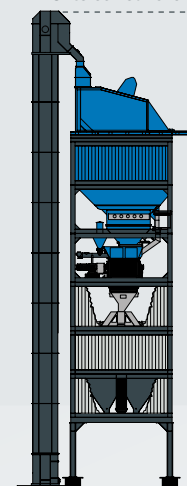


Belastungsklasse:

Stationäre Betonfundamente - BK II
Transportable Stahlfundamente - BK I



Unterschiedliche Mischgutverladesilo-Beschickung

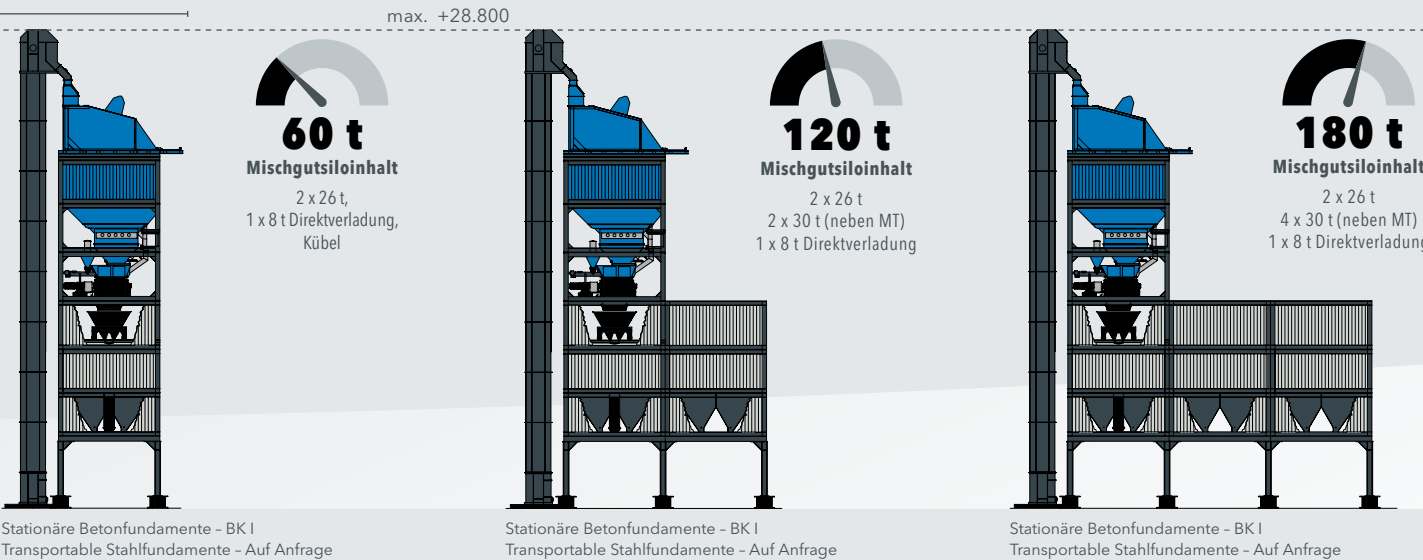
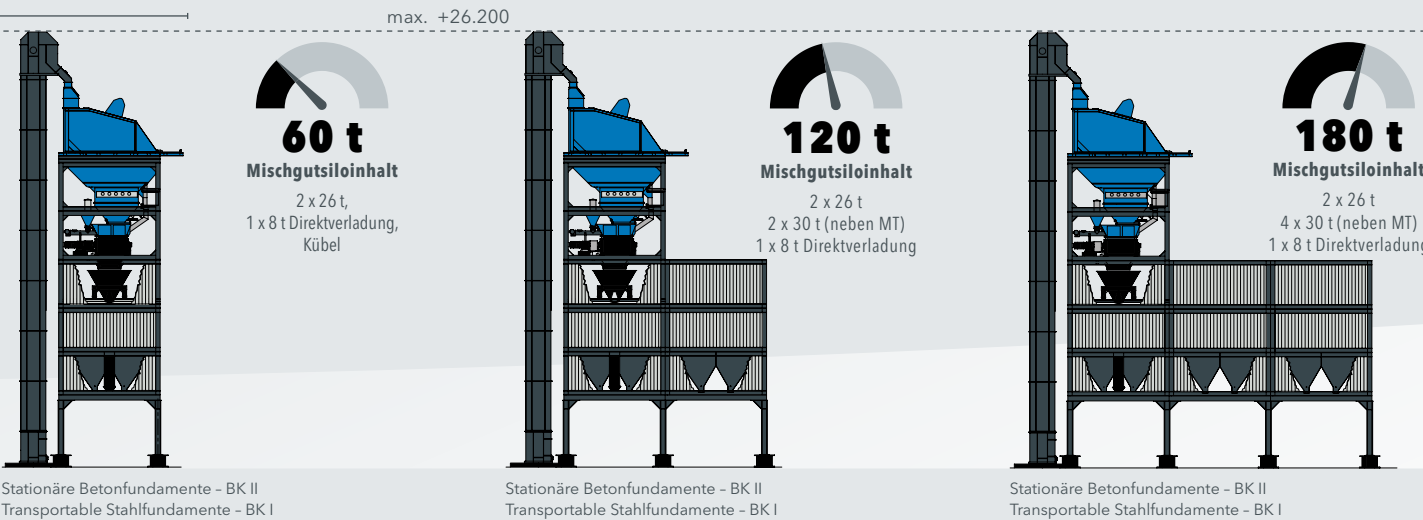


Belastungsklasse:

Stationäre Betonfundamente - BK I
Transportable Stahlfundamente - Auf Anfrage



> Silos horizontal erweiterbar



Anlagenübersicht ECO Erweiterungen

> ECO 2000 / 3000 / 4000

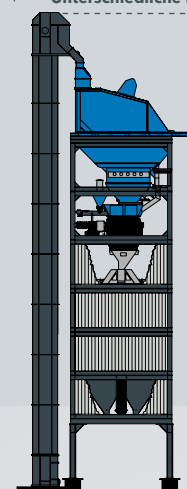
TECHNISCHE DATEN

Heißelevator	160 - 280 t/h
Absiebung (4-deck)	160 / 200 / 240 t/h
Absiebung (5-deck)	160 / 220 / 270 t/h
Heißsilierungsinhalt	17 / 55 t
Heißsilierungstaschen	4 / 5 / 6
Mischer	2 - 4 t
Mischleistung	160 - 320 t/h
Durchfahrtshöhe	4000 mm

Realisierbare Turmhöhen abhängig von der vorliegenden Belastungsklasse BK I - BK III



Unterschiedliche Mischgutverladesilo-Beschickung



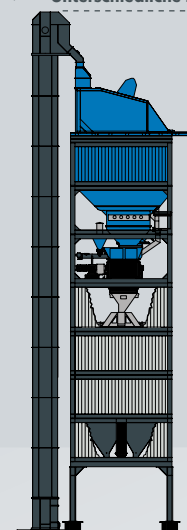
2 x 48 t
1 x 13 t Direktverladung
Wechselschurre

Belastungsklasse:

Stationäre Betonfundamente - BK I
Transportable Stahlfundamente - Auf Anfrage



Unterschiedliche Mischgutverladesilo-Beschickung



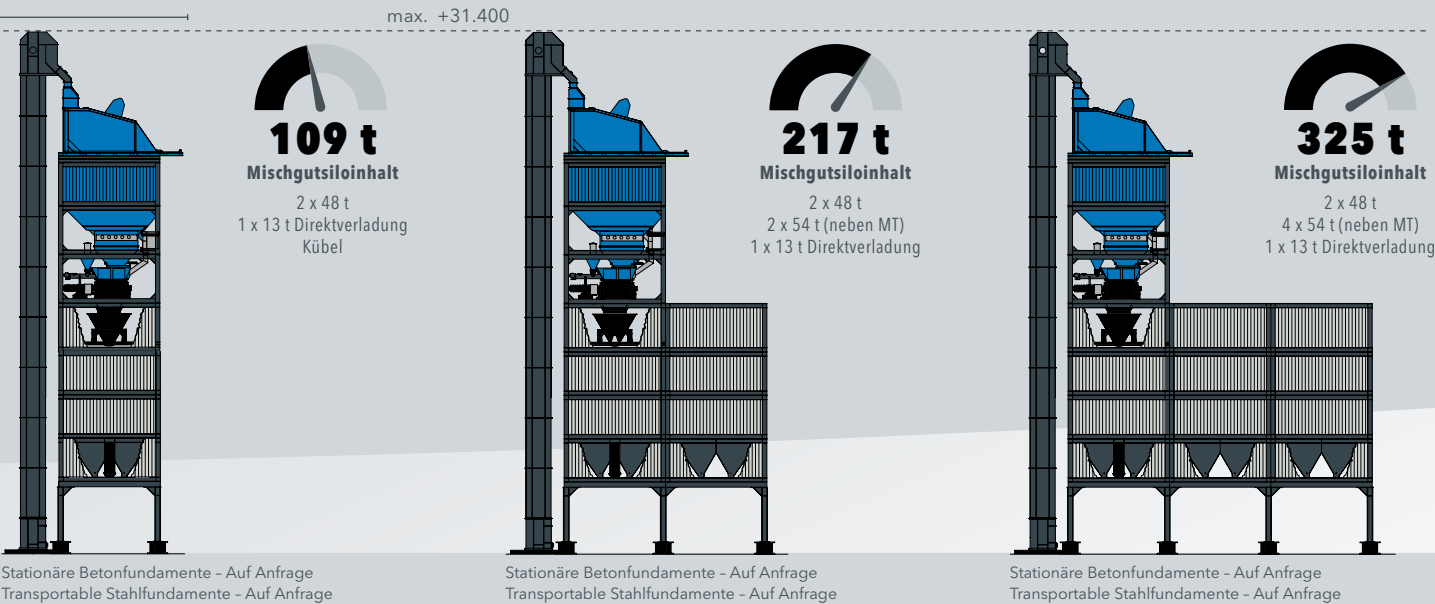
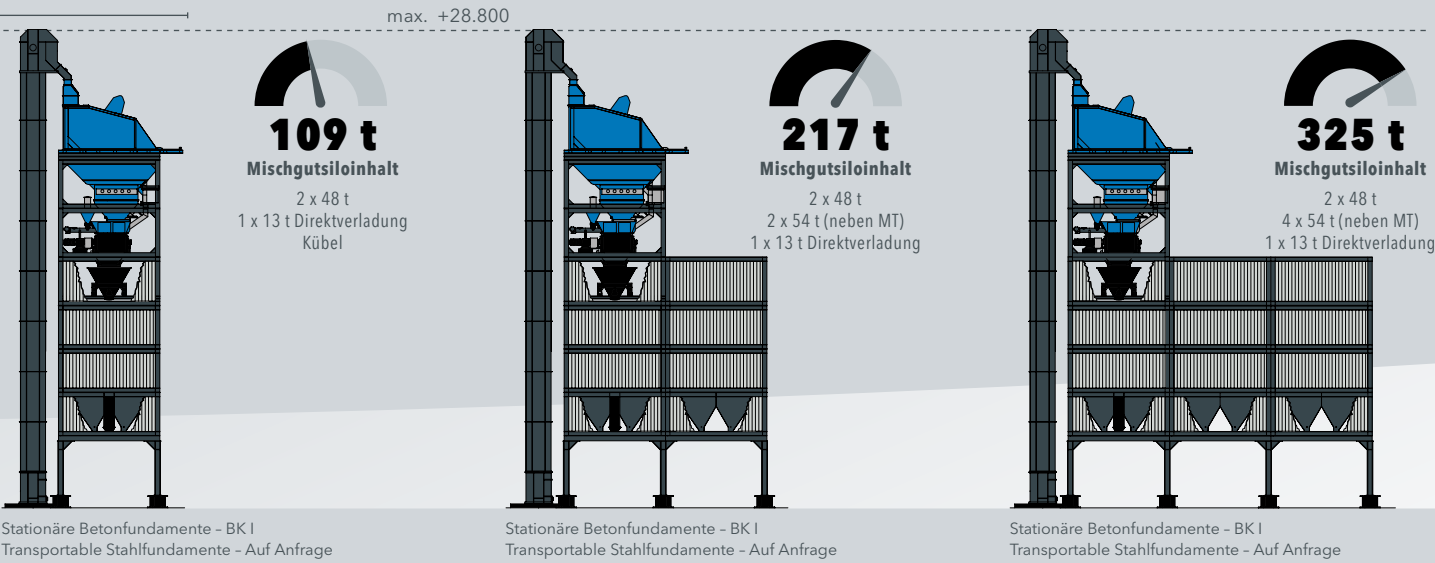
2 x 48 t
1 x 13 t Direktverladung
Wechselschurre

Belastungsklasse:

Stationäre Betonfundamente - Auf Anfrage
Transportable Stahlfundamente - Auf Anfrage



> Silos vertikal und horizontal erweiterbar



Anlagentyp TBA

TRANSPORTABLE ASPHALTMISCHANLAGEN



➔ **Alleskönner.**

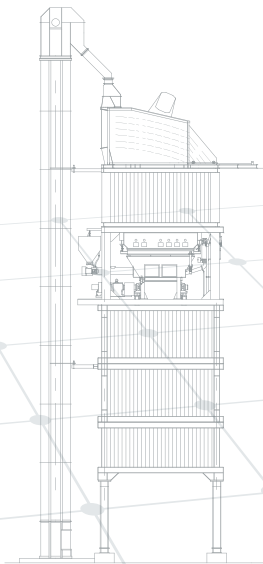
Der Anlagentyp TBA ist der BENNINGHOVEN Maßstab für eine durchdachte Asphaltmischanlage auf höchstem Qualitätsstandard.



Von Grund auf optimal veranlagt

Die leistungsstarken Anlagen vom Typ TBA garantieren eine optimale Mischgutqualität und können stationär betrieben werden, meistern aber auch schnelle Standortwechsel problemlos.

Ein absoluter Mehrwert liegt in den großen Einspeicherkapazitäten von Heißsilierung und Mischgutverladesilo. Die TBA-Anlagen sind zudem mit „RECYCLING+“ ausgestattet und beeindrucken durch die besonders hohe Recycling-Zugaberate von bis zu 80 % – ein absolutes Alleinstellungsmerkmal im Segment der transportablen Asphaltmischanlagen.



BIS ZU
320 t
PRO STUNDE

UMWELTSCHONEND:
C_{ges} < 50 mg/Nm³

TBA
PERFORMANCE

WETTBEWERBSVORTEIL DURCH LEISTUNGSVIELFALT



HIGHTECH ANLAGENPOWER

- > Breites Mischleistungsangebot
160 - 320 t/h
- > Heißsilierungskapazität 60/80/130 t
in bis zu 7 Taschen
- > Verladesilokapazität bis 517 t
in 7 Taschen



RECYCLING+

- > Kaltrecycling bis 40 %
- > Heißrecycling bis 80 %
- > NEU - Recyclingtrommel im Gegenstromprinzip mit Heißgaserzeuger
- > Jederzeit nachrüstbar



PLUG & WORK

- > Schnelle Montage (Auf- und Abbau)
- > Modular erweiterbar
- > Transportable oder stationäre
Fundamentierung – schnell umsetzbar
- > Vorgerüstete Schnittstellen



ANWENDER VORTEIL

- > Ergonomiekonzept
- > Arbeitssicherheit
- > Wartungskonzept

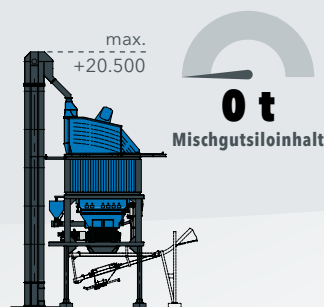
Anlagenübersicht TBA

Basismodelle

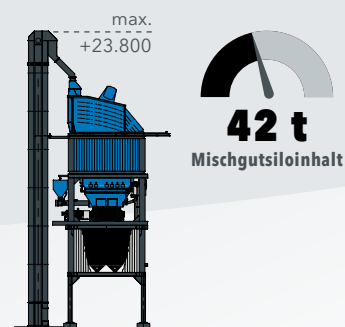
> TBA 2000 / 3000

TECHNISCHE DATEN

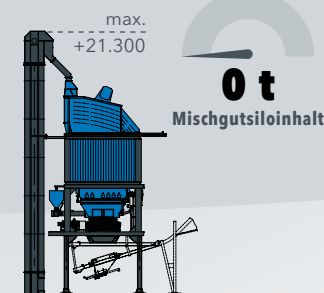
Heißelevator	145 - 220 t/h
Siebmaschine	160 - 240 t/h
Absiebung	5 - 6 deck
Heißsilierungsinhalt	60/80/130 t/h
Heißsilierungstaschen	5/6/7
Mischer	2 - 3 t
Mischleistung	160 - 240 t/h
Durchfahrtshöhe	4200 mm



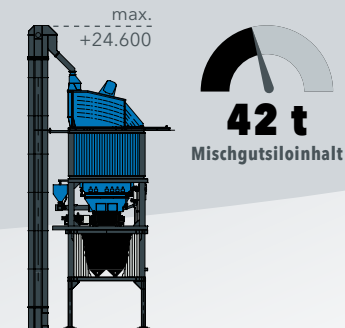
Belastungsklasse: Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



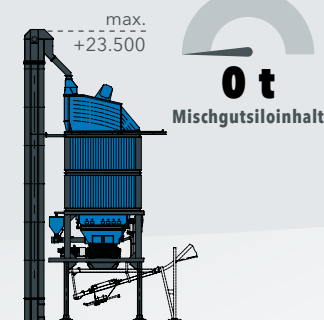
Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



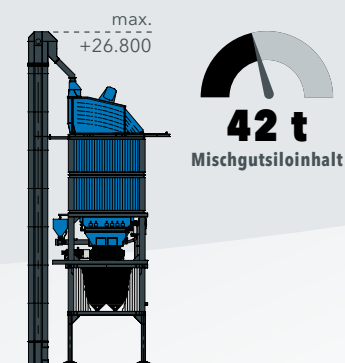
Belastungsklasse: Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



Belastungsklasse: Stationäre Betonfundamente - BK II
Transportable Stahlfundamente - BK I

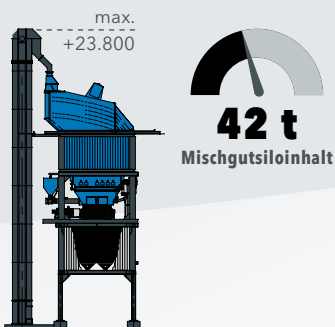
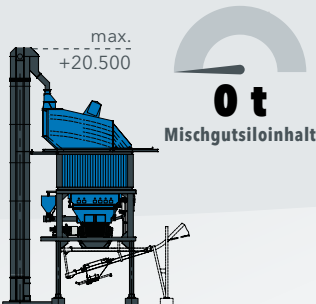


Stationäre Betonfundamente - BK II
Transportable Stahlfundamente - BK I



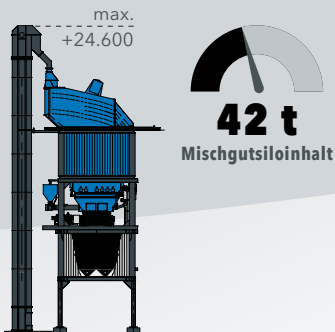
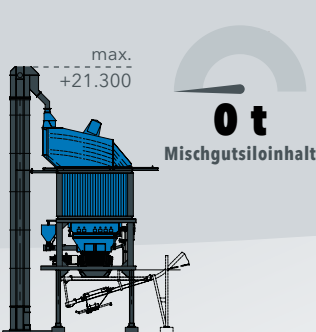
> TBA 4000

TECHNISCHE DATEN	
Heißelevator	290 t/h
Siebmaschine	320 t/h
Absiebung	6 deck
Heißsilierungsinhalt	60/80/130 t/h
Heißsilierungstaschen	6/7
Mischer	4 t
Mischleistung	320 t/h
Durchfahrtshöhe	4200 mm



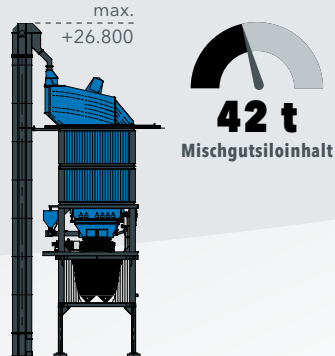
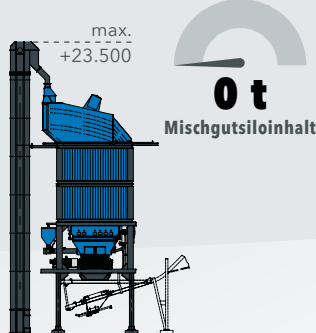
Belastungsklasse: Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I

Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



Belastungsklasse: Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I

Stationäre Betonfundamente - BK III
Transportable Stahlfundamente - BK I



Belastungsklasse: Stationäre Betonfundamente - BK II
Transportable Stahlfundamente - BK I

Stationäre Betonfundamente - BK II
Transportable Stahlfundamente - BK I



Anlagenübersicht TBA Erweiterungen

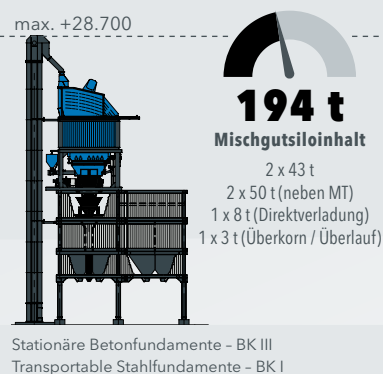
> TBA 2000 / 3000

TECHNISCHE DATEN

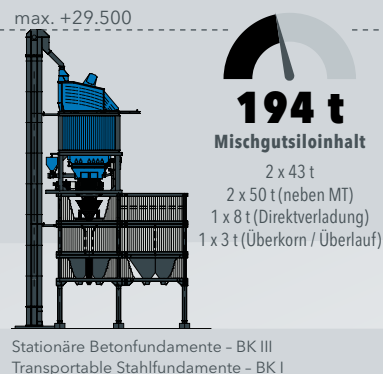
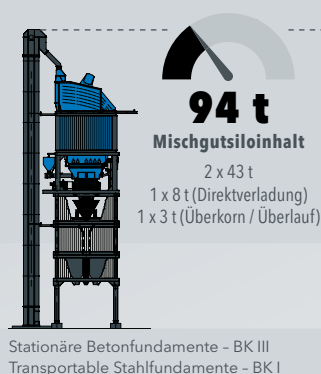
Heißelevator	145 - 220 t/h
Siebmaschine	160 - 240 t/h
Absiebung	5 - 6 deck
Heißsilierungsinhalt	60/80/130 t/h
Heißsilierungstaschen	5/6/7
Mischer	2 - 3 t
Mischleistung	160 - 240 t/h
Durchfahrtshöhe	4200 mm



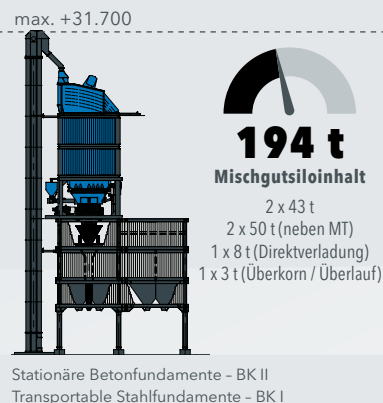
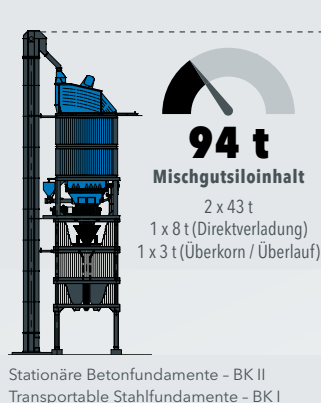
Belastungsklasse:

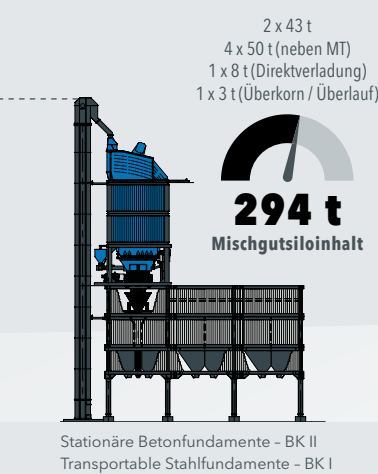
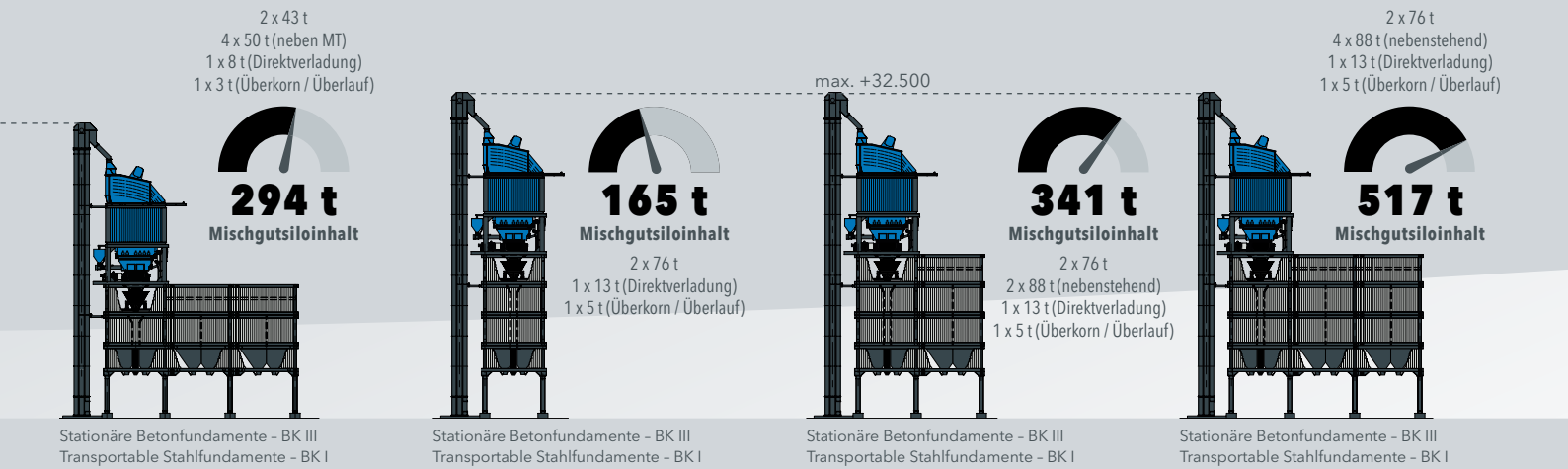
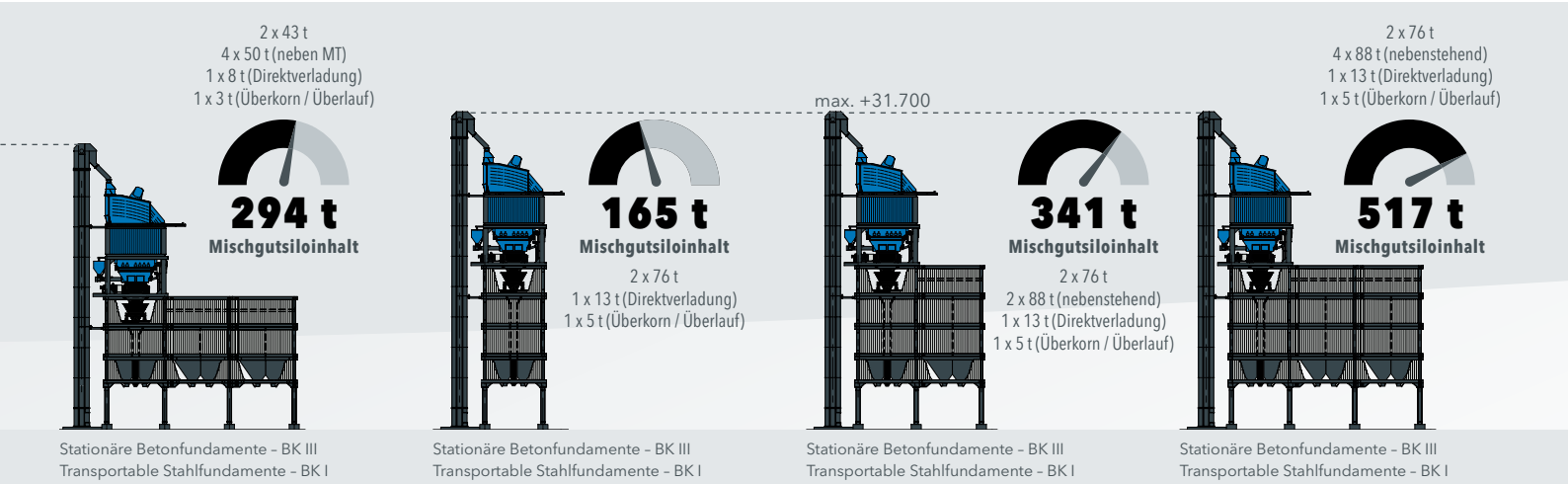


Belastungsklasse:



Belastungsklasse:





Anlagenübersicht TBA Erweiterungen

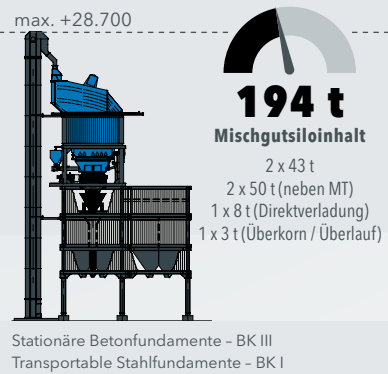
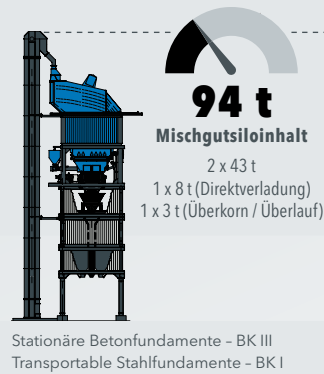
> TBA 4000

TECHNISCHE DATEN

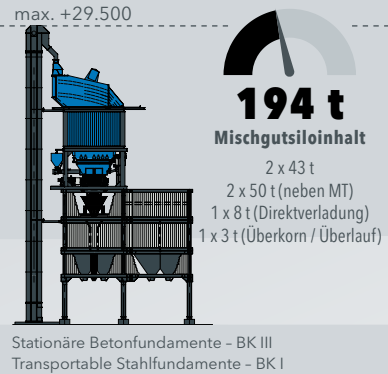
Heißelevator	290 t/h
Siebmaschine	320 t/h
Absiebung	6 deck
Heißsilierungsinhalt	60/80/130 t/h
Heißsilierungstaschen	6/7
Mischer	4 t
Mischleistung	320 t/h
Durchfahrtshöhe	4200 mm



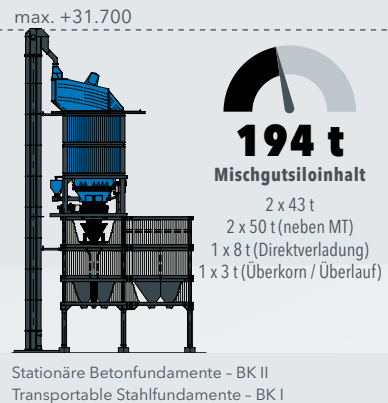
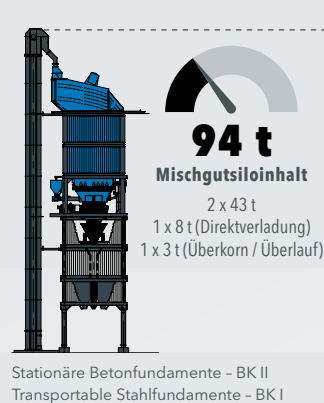
Belastungsklasse:

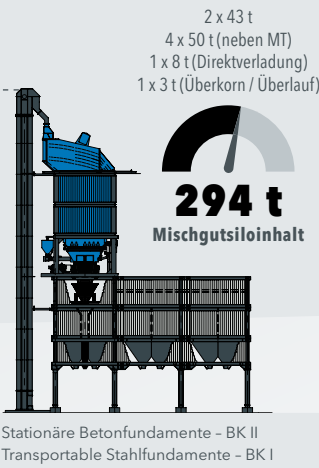
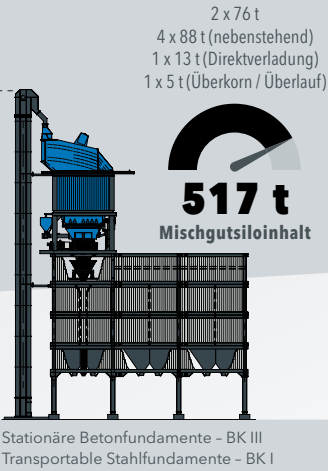
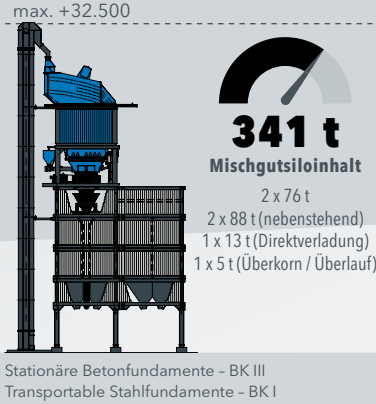
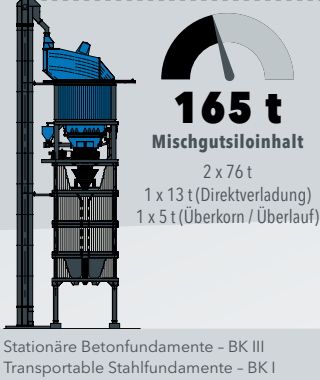
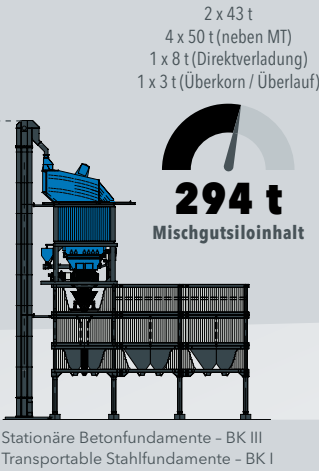
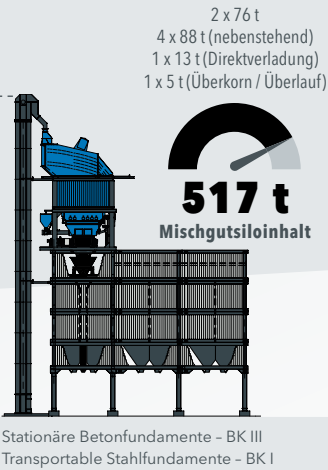
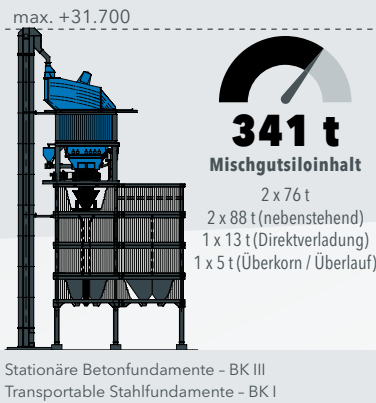
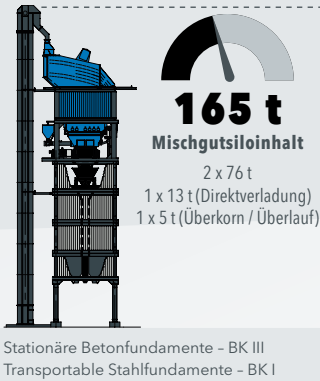
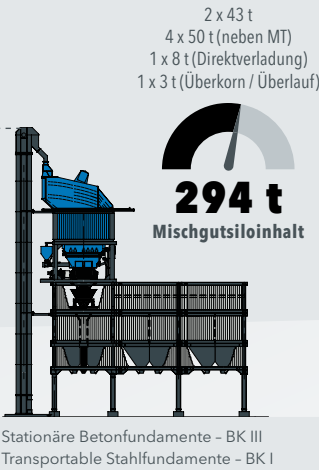


Belastungsklasse:



Belastungsklasse:





Anlagentyp BA/BA-RPP

STATIONÄRE ASPHALTMISCHANLAGEN



→ **Superlativ.**

Der stationäre Anlagentyp BA / BA-RPP stellt das Flaggschiff des BENNINGHOVEN Leistungsspektrums dar.



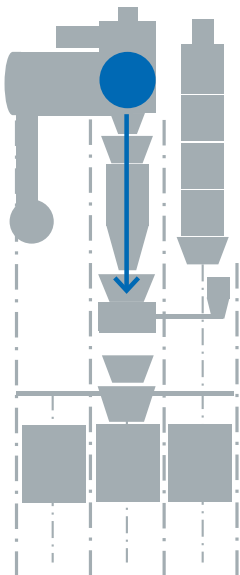
Klare Standortbestimmung

Die leistungsstarken Anlagen vom Typ BA/BA-RPP glänzen mit unbegrenzter Ausstattung und einer enormen Produktionsleistung mit optimaler Mischgutqualität. Sie werden immer als Standortkonzept geplant und individuell auf die wirtschaftlichen Belange des Kunden zugeschnitten. Mit der BA/BA-RPP ist der Kunde in der Lage, sich den Markt zu sichern und ihn über Jahre hinweg zu dominieren.

Die BA-RPP Anlagen sind mit „RECYCLING+“ ausgestattet und beeindrucken durch die besonders hohe RC-Zugaberate von bis zu 90 %. BENNINGHOVEN bietet mit der Recyclingtrommel im Gegenstromprinzip mit Heißgaserzeuger eine umweltfreundliche, zukunfts- und investitionssichere Lösung.

Mit niedrigen Emissionswerten leistet die Anlage einen wirkungsvollen Beitrag in puncto Energieeffizienz, Wirtschaftlichkeit und aktivem Umweltschutz.

BA-RPP mit Heißgaserzeuger



TA-LUFT

EINHALTUNG GARANTIRT

BA^{RPP}
PERFORMANCE

WETTBEWERBSVORTEIL DURCH NIEDRIGE EMISSIONSWERTE



- > Recyclingzugaben über 90 % (BA-RPP)
- > Geringe Umweltbelastungen (Emissionen)
- > Geringer Energieverbrauch der Anlage
- > Leistung der RC-Anlage 180 t/h, 220 t/h



- > Breites Mischleistungsangebot 320 - 400 t/h
- > Heißsilierungskapazität 170 - 320 t in bis zu 14 Taschen
- > Verladesilokapazität 355 - 1100 t in 11 Taschen



- > Standortkonzept mit flexiblem Baukastensystem
- > Modular erweiterbar
- > Kurze Projektrealisationszeiten
- > Kurze Aufbauzeiten



- > Großzügiges Raumangebot
- > Ergonomiekonzept
- > Arbeitssicherheit
- > Wartungskonzept

Anlagenübersicht BA

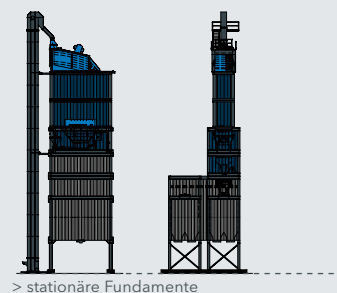
> Parallelaufstellung Mischgutsilo

TECHNISCHE DATEN

Heißelevator	220 - 360 t/h
Siebmaschine	240 - 400 t/h
Absiebung	6 deck
Mischer	3 - 5 t
Mischleistung	240 - 400 t/h
Durchfahrtshöhe	4200 mm

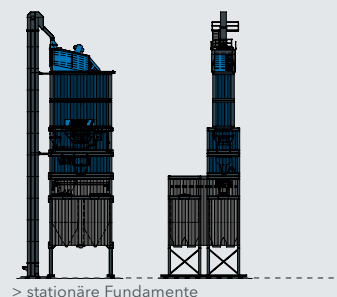

355 - 715 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 80 t + 15 t Direktverladung + 2 x 90 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 90 t + 2 x 90 t




440 - 880 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 100 t + 20 t Direktverladung + 2 x 110 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 110 t + 2 x 110 t



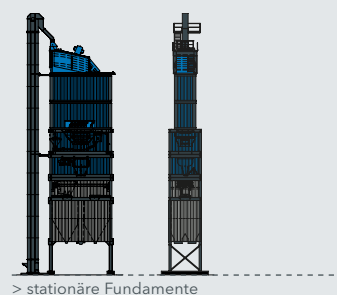
> Reihenaufstellung Mischgutsilo

TECHNISCHE DATEN

Heißelevator	220 - 360 t/h
Siebmaschine	240 - 400 t/h
Absiebung	6 deck
Mischer	3 - 5 t
Mischleistung	240 - 400 t/h
Durchfahrtshöhe	4200 mm

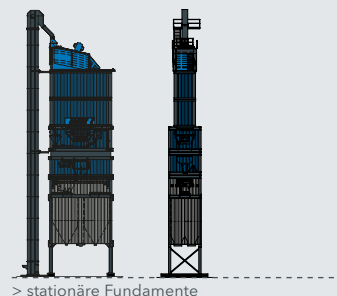

175 - 535 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 80 t + 15 t Direktverladung
Mischgutsiloerweiterung	2 x 90 t + 2 x 90 t




220 - 660 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 100 t + 20 t Direktverladung
Mischgutsiloerweiterung	2 x 110 t + 2 x 110 t





Anlagenübersicht BA-RPP

> Leistung Recyclinganlage 180 t/h - RC-Silo 2 x 30 t (bei 3 % Materialfeuchte)

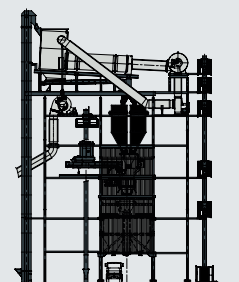
TECHNISCHE DATEN

BA-RPP 4000 / 5000 - RPP 180

Heißelevator	290 - 360 t/h
Siebmaschine	320 - 400 t/h
Absiebung	6 deck
Mischer	4 - 5 t
Mischleistung	320 - 400 t/h
Durchfahrthöhe	4200 mm
RC-Elevator	180 t/h
RC-Trommel	180 t/h
Heißgaserzeuger	Typ 3-2
RC-Siloinhalt	2 x 30 t
RC-Waageninhalt	4 t

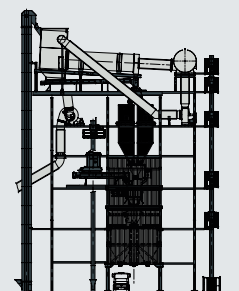

355 - 895 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 80 t + 15 t Direktverladung + 2 x 90 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 90 t + 2 x 90 t + 2 x 90 t




440 - 1100 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 100 t + 20 t Direktverladung + 2 x 110 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t



> stationäre Fundamente

* Darstellung mit zusätzlichem Kalt-RC-Zugabesystem - multivariable Zugabe

> Leistung Recyclinganlage 220 t/h - RC-Silo 2 x 30 t (bei 3 % Materialfeuchte)

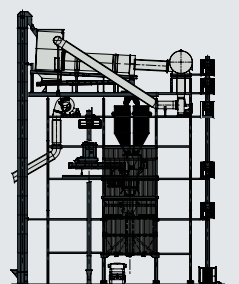
TECHNISCHE DATEN

BA-RPP 4000 / 5000 - RPP 220

Heißelevator	290 - 360 t/h
Siebmaschine	320 - 400 t/h
Absiebung	6 deck
Mischer	4 - 5 t
Mischleistung	320 - 400 t/h
Durchfahrthöhe	4200 mm
RC-Elevator	220 t/h
RC-Trommel	220 t/h
Heißgaserzeuger	Typ 3
RC-Siloinhalt	2 x 30 t
RC-Waageninhalt	4 t

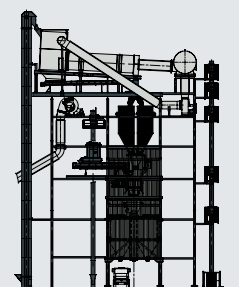

355 - 895 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 80 t + 15 t Direktverladung + 2 x 90 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 90 t + 2 x 90 t + 2 x 90 t



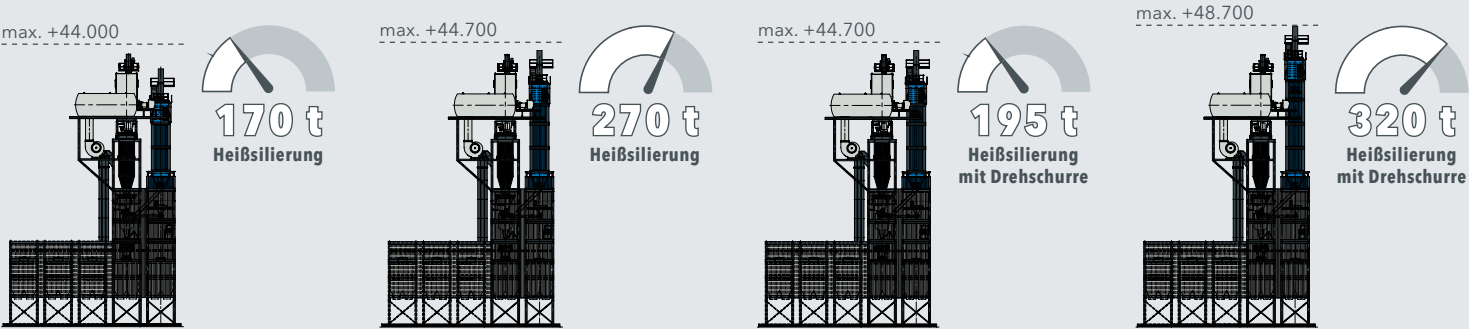
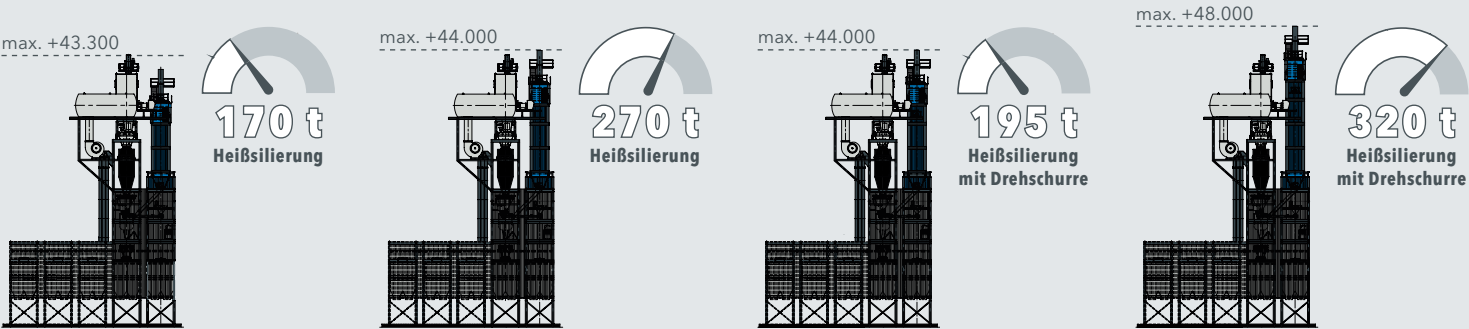
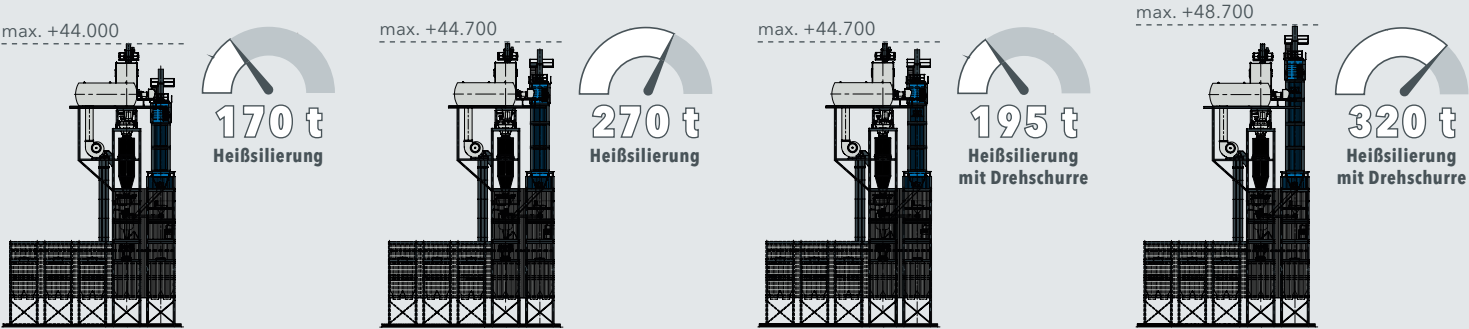
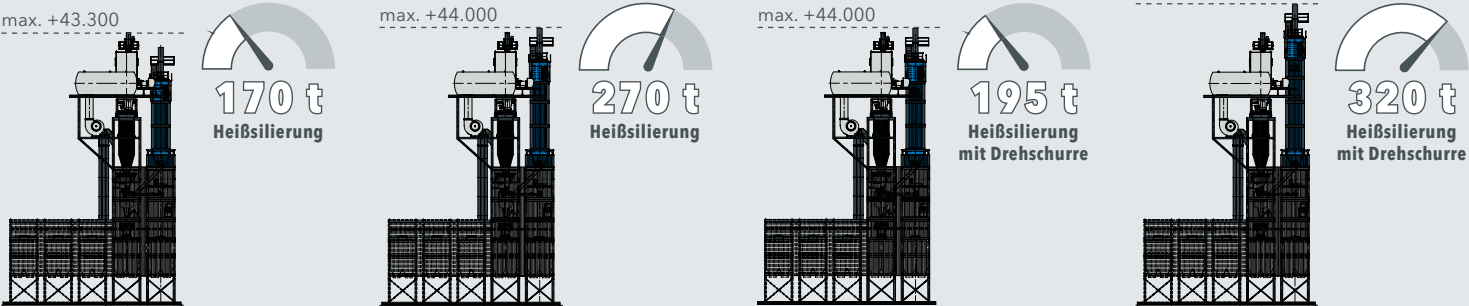

440 - 1100 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 100 t + 20 t Direktverladung + 2 x 110 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t



> stationäre Fundamente

* Darstellung mit zusätzlichem Kalt-RC-Zugabesystem - multivariable Zugabe



Anlagenübersicht BA-RPP

> Leistung Recyclinganlage 180 t/h - RC-Silo 1 x 45 t (bei 3 % Materialfeuchte)

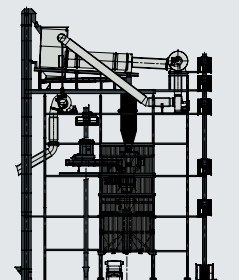
TECHNISCHE DATEN

BA-RPP 4000 / 5000 - RPP 180

Heißelevator	290 - 360 t/h
Siebmaschine	320 - 400 t/h
Absiebung	6 deck
Mischer	4 - 5 t
Mischleistung	320 - 400 t/h
Durchfahrthöhe	4200 mm
RC-Elevator	180 t/h
RC-Trommel	180 t/h
Heißgaserzeuger	Typ 3-2
RC-Siloinhalt	1 x 45 t
RC-Waageninhalt	4 t

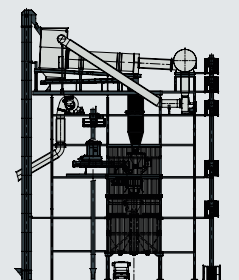

355 - 895 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 80 t + 15 t Direktverladung + 2 x 90 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 90 t + 2 x 90 t + 2 x 90 t




440 - 1100 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 100 t + 20 t Direktverladung + 2 x 110 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t



> stationäre Fundamente

* Darstellung mit zusätzlichem Kalt-RC-Zugabesystem - multivariable Zugabe

> Leistung Recyclinganlage 220 t/h - RC-Silo 1 x 45 t (bei 3 % Materialfeuchte)

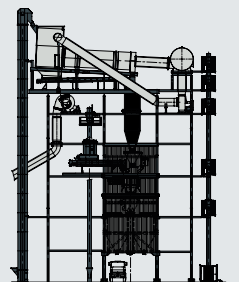
TECHNISCHE DATEN

BA-RPP 4000 / 5000 - RPP 220

Heißelevator	290 - 360 t/h
Siebmaschine	320 - 400 t/h
Absiebung	6 deck
Mischer	4 - 5 t
Mischleistung	320 - 400 t/h
Durchfahrthöhe	4200 mm
RC-Elevator	220 t/h
RC-Trommel	220 t/h
Heißgaserzeuger	Typ 3
RC-Siloinhalt	1 x 45 t
RC-Waageninhalt	4 t

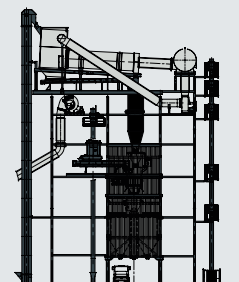

355 - 895 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 80 t + 15 t Direktverladung + 2 x 90 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 90 t + 2 x 90 t + 2 x 90 t



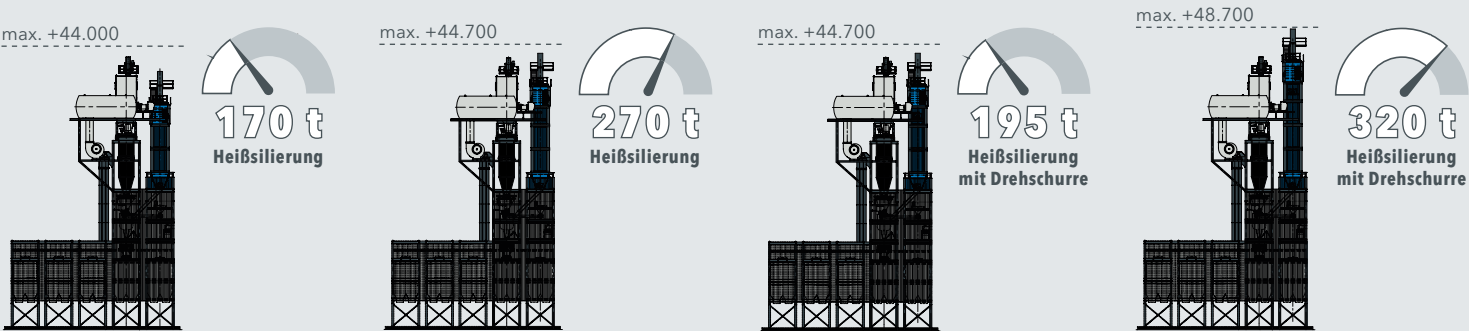
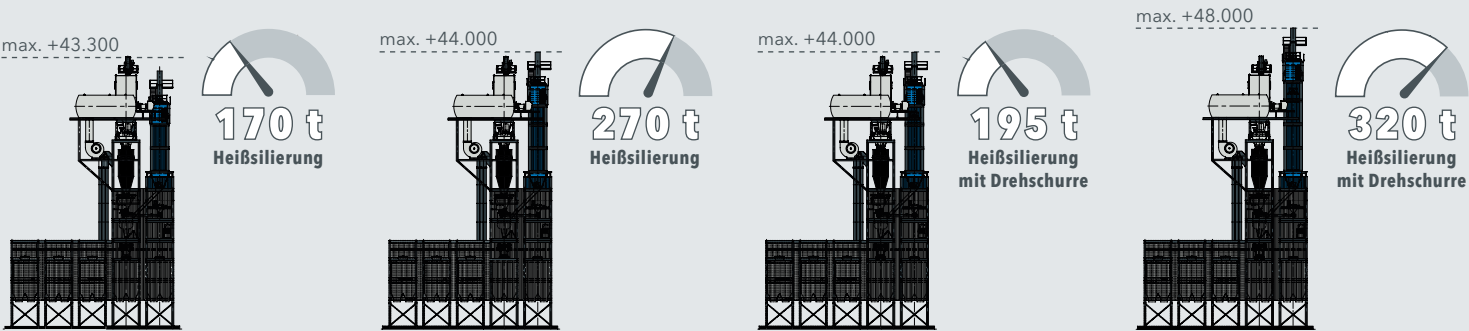
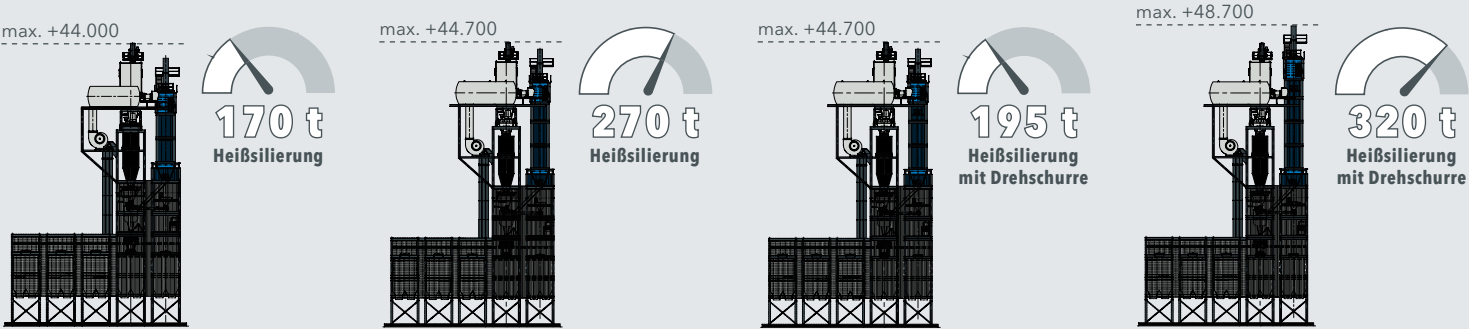
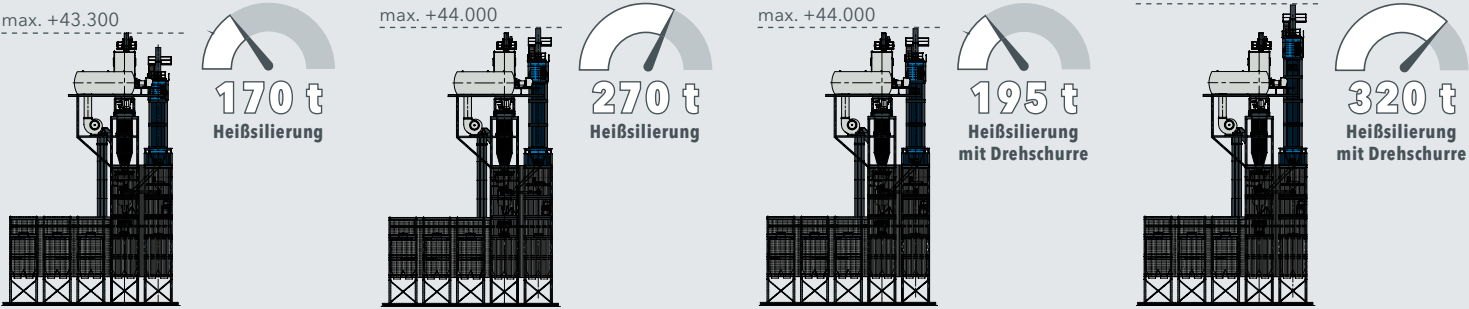

440 - 1100 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 100 t + 20 t Direktverladung + 2 x 110 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t



> stationäre Fundamente

* Darstellung mit zusätzlichem Kalt-RC-Zugabesystem - multivariable Zugabe



Anlagenübersicht BA RPP

> Leistung Recyclinganlage 180 t/h - RC-Silo 2 x 40 t (bei 3 % Materialfeuchte)

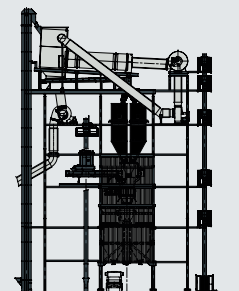
TECHNISCHE DATEN

BA-RPP 4000 / 5000 - RPP 180

Heißelevator	290 - 360 t/h
Siebmaschine	320 - 400 t/h
Absiebung	6 deck
Mischer	4 - 5 t
Mischleistung	320 - 400 t/h
Durchfahrtshöhe	4200 mm
RC-Elevator	180 t/h
RC-Trommel	180 t/h
Heißgaserzeuger	Typ 3-2
RC-Siloinhalt	2 x 40 t
RC-Waageninhalt	4 t

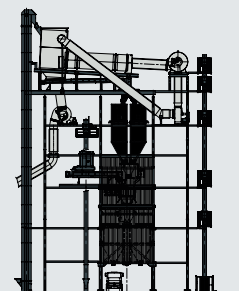

355 - 895 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 80 t + 15 t Direktverladung + 2 x 90 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 90 t + 2 x 90 t + 2 x 90 t




440 - 1100 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 100 t + 20 t Direktverladung + 2 x 110 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t



> stationäre Fundamente

* Darstellung mit zusätzlichem Kalt-RC-Zugabesystem - multivariable Zugabe

> Leistung Recyclinganlage 220 t/h - RC-Silo 2 x 40 t (bei 3 % Materialfeuchte)

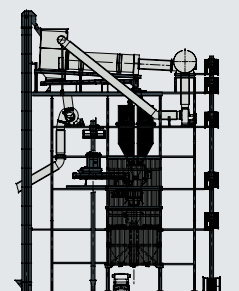
TECHNISCHE DATEN

BA-RPP 4000 / 5000 - RPP 220

Heißelevator	290 - 360 t/h
Siebmaschine	320 - 400 t/h
Absiebung	6 deck
Mischer	4 - 5 t
Mischleistung	320 - 400 t/h
Durchfahrtshöhe	4200 mm
RC-Elevator	220 t/h
RC-Trommel	220 t/h
Heißgaserzeuger	Typ 3
RC-Siloinhalt	2 x 40 t
RC-Waageninhalt	4 t

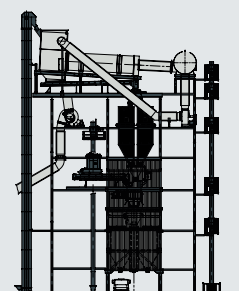

355 - 895 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 80 t + 15 t Direktverladung + 2 x 90 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 90 t + 2 x 90 t + 2 x 90 t



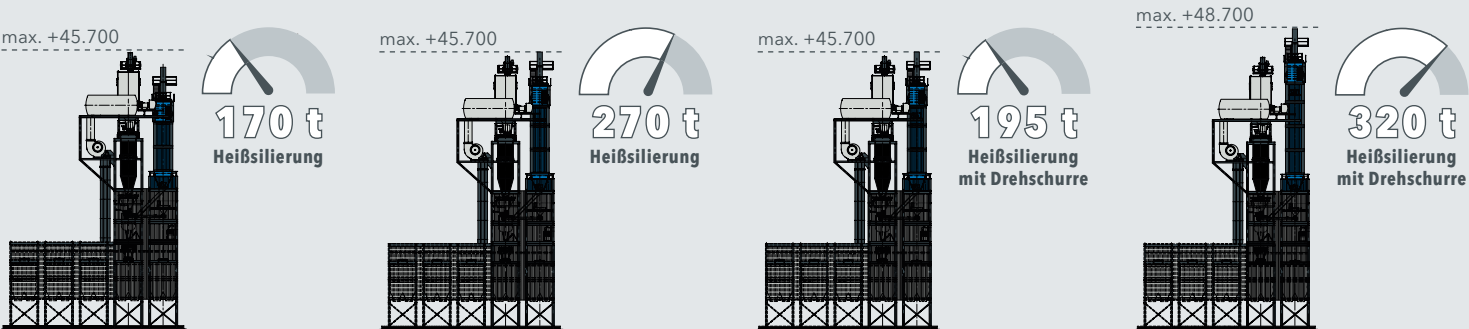
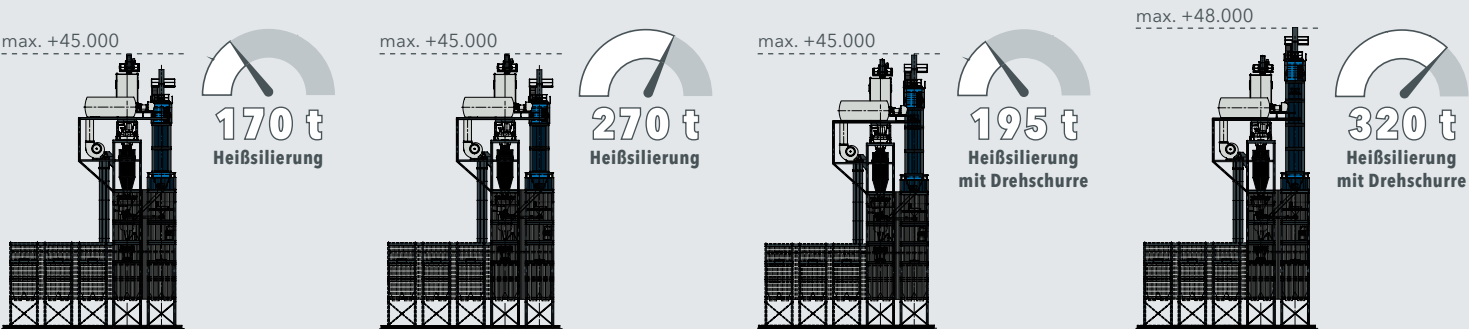
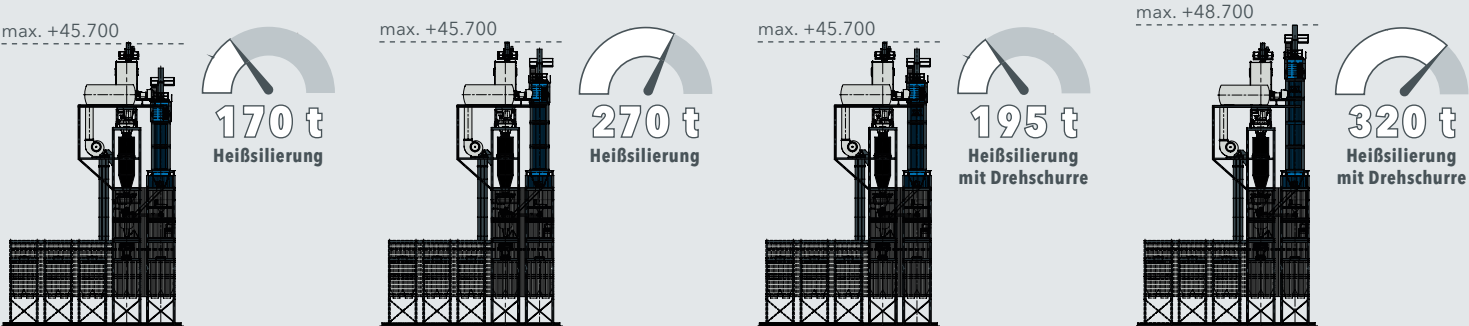
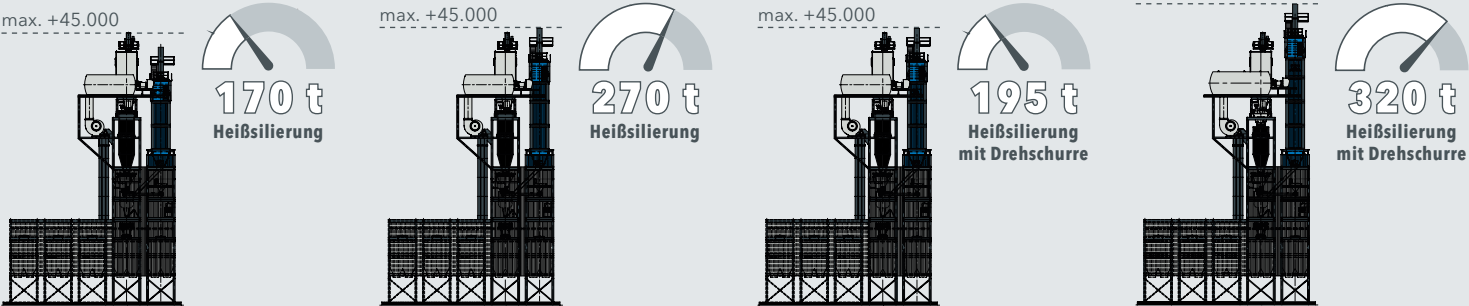

440 - 1100 t
Mischgutsiloinhalt

Mischgutsiloinhalt	2 x 100 t + 20 t Direktverladung + 2 x 110 t
Mischgutsiloerweiterung	2 x 110 t + 2 x 110 t + 2 x 110 t



> stationäre Fundamente

* Darstellung mit zusätzlichem Kalt-RC-Zugabesystem - multivariable Zugabe



Das beste Rezept: über 100 Jahre Erfahrung.

BENNINGHOVEN CUSTOMER SUPPORT



Maximale Kundennähe

Unsere Leistungen beginnen nicht erst mit der Unterzeichnung des Auftrags oder enden mit der Inbetriebnahme. Die umfassende Kundenunterstützung bei BENNINGHOVEN startet bereits weitaus früher im Vorfeld eines Projekts.

Dazu gehört vor allem eine komplette und kompetente Betreuung, um die für Sie bestmögliche Anlagenlösung zu finden. Dabei ist es wichtig, sowohl technische, als auch standortbedingte Anforderungen zu berücksichtigen und ein entsprechendes Logistikkonzept zu entwickeln.

UMWELTANFORDERUNGEN:

- > Topografie
- > Industrie-/Naturschutzgebiet
- > Städtische Auflagen
- > Farbgebung/Einhausung

TECHNISCHER SUPPORT:

- > Fehlerdiagnose/-behebung
- > Anwendungsberatung
- > Training
- > Operator Days
- > Ersatzteile
- > Prävention und Inspektion
- > Energieoptimierung
- > Retrofit



LOGISTIKKONZEPT:

- > Logistikwege/Infrastruktur an Anlage und Mischplatz
- > Schiffs- und LKW-Beladung
- > Transportplanung
- > Zusammenhänge Transport und Montage
- > Genehmigungsverfahren

ANLAGENTECHNIK:

- > Technische Anlagen- und Betriebsbeschreibung
- > Aufstellungs- und Lagepläne
- > Emissionsmessung
- > Sicherheitseinrichtungen
- > Statische Berechnungen
- > Beratung zu aktuellen Normen



Unsere Ansprechpartner vor Ort in den Vertriebs- und Servicegesellschaften unterstützen Sie umfassend bei allen Aufgaben und Fragen rund um unsere Produkte.

Dies beinhaltet u. a. Diagnose und Technische-Hilfe-Leistung, Bestellung von Originalersatzteilen und Anwendungsberatung.

Schnelle technische Unterstützung hat für uns oberste Priorität. Durch ein enges Netzwerk aus Niederlassungen, ihre praxiserprobten Servicetechniker und die zusätzliche Unterstützung durch unsere Stammwerk-Supportorganisation stellen wir kurze Reaktionszeiten und schnelle Lösungen sicher.



BENNINGHOVEN



BENNINGHOVEN GmbH & Co. KG

Deutschland

Benninghovenstraße 1

54516 Wittlich

Tel.: +49 6571 6978 0

Fax: +49 6571 6978 8020

E-Mail: info@benninghoven.com

► www.benninghoven.com