

高等级道路机型

超级 3000-3i

履带式摊铺机



最大摊铺宽度 18 m
最大摊铺能力 1,800 t/h
运输宽度 3 m

PREMIUM LINE

 www.voegele.info



超级 3000-3i — 来自福格勒的全新超级摊铺机



超级 3000-3i, 最大摊铺宽度 18 m, 最大摊铺能力 1,800 t/h, 发动机额定功率 354 kW, 是福格勒摊铺机中的全新旗舰机型。作为高端系列产品中的一款代表机型, 这款大型摊铺机结合了“-3”机型的所有特性。

创新型输料系统, 使搅龙和链条的高度整体提升。摊铺机可以很轻松摊铺薄层沥青罩面或厚达 50 cm 的防冻层, 而无需机器进行任何机械式转换。

超级3000-3i 还装备了智能转场模式。这意味着摊铺流程可以自动化, 只需按下按键, 便能重现之前达到的高品质摊铺。因此, 这款大型摊铺机可以实现简单、快速地设置, 以便应对各种摊铺工况。

福格勒的这款全新旗舰机型的熨平板系统, 同样具有很大的灵活性, 确保机器高产、高效的应对各种施工应用。

超级 3000-3i 既可以与 AB 600 液压伸缩式熨平板配套使用, 又可以与 SB 300 和 SB 350 机械加长式熨平板配套使用。这些熨平板的配置也各不相同, 从配夯锤和振动器 TV 型到配夯锤及两个压力梁的 TP2 强夯型熨平板, 满足客户所有施工需求。

超级 3000-3i 机器亮点

» 喂料助手

“喂料助手”提高了送料流程的安全性。

» 高端系列

结合了“-3”机型的所有特性作为标准配置,比如:ErgoPlus 3 操作系统,VÖGELE EcoPlus 节能减排套包以及智能转场模式功能。

» 加强套包

装备的加强套包为标准配置,有效抵抗非沥青混合料造成的磨损。

» 机械加长块

SB 300 和 SB 350 两款机械加长式熨平板的加长块,配置了单侧 1.25 m 宽度的液压端伸缩,从而确保机器最大的灵活性。

» 创新的材料输送理念

由于底盘高度可调,使得材料在任何摊铺厚度下,都能够理想的输送至搅龙。

» 夯锤行程液压调节

在 SB 300 和 SB 350 上,夯锤行程(4 或 8 mm)可通过按下按钮实现方便调节。

最大摊铺宽度 18 m

最大摊铺能力 1,800 t/h

最大摊铺宽度 50 cm

驱动理念：卓越的性能、高超的效率



装备额定功率为 354 kW、强劲的六缸柴油发动机，为这款大型摊铺机提供驱动力。

配 ECO 经济模式的智能型发动机管理系统和 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包，使油耗和噪音更低。

高输出：包括三相交流发电机在内的所有驱动部件，由中央分动箱提供动力，动力得以充分发挥。

牵引性强的长履带，使发动机的动力高效地转换成摊铺速度。

超前的驱动理念

超级 3000-3i 的动力总成有三大主要部件：其现代化、液体冷却的柴油发动机，直接连接在发动机上的分动箱以及大型冷却系统。

高效的柴油发动机为这款福格勒摊铺机提供驱动力。这款六缸柴油发动机 1,800 rpm 时功率达 354 kW。省油的 ECO 经济模式能够满足多数工况的需要，在 ECO 模式下，超级 3000-3i 的功率为 350 kW。此外，当转速达每分钟 1,600 时，机器的噪音进一步降低。

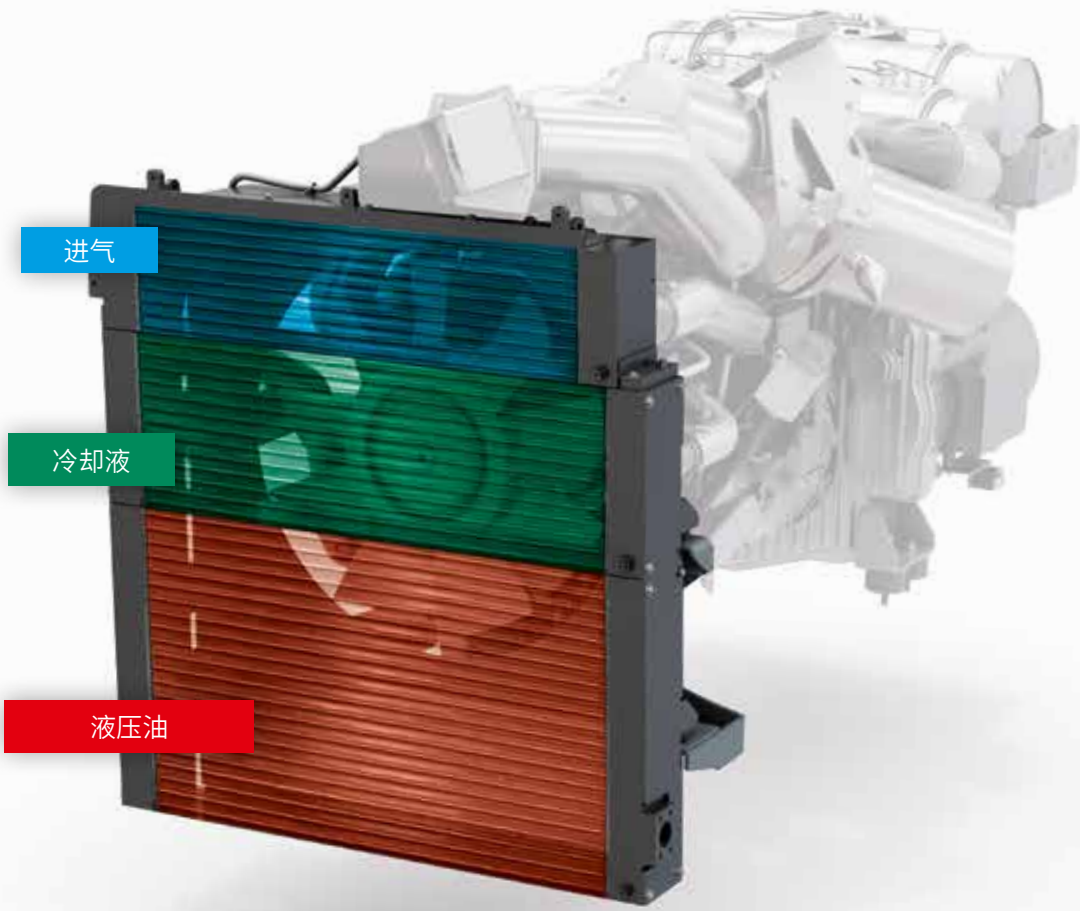
大型冷却系统使动力单元保持最大的输出。与创新的空气流动路线和变速风扇一起，使温度保持在理想的状态下，大大地延长了发动机和液压油的使用寿命。

另外一个优点就是，机器在世界各地的任何气候条件下，都能够轻松地工作。

所有液压泵直接连接于齿轮箱上。液压泵和阀块位于中央，这使得维护保养易于接近和操作。用于熨平板加热的强劲发电机，通过分动箱直接驱动。其集成的油冷系统使它完全免维护，且非常静音。



配有柴油氧化催化剂(DOC)、柴油微粒过滤器(DPF)和选择性催化还原(SCR)的超级 3000-3i 摊铺机的动力装置，用于尾气后处理，符合欧洲废气排放标准 Stage V 和美国 EPA Tier 4f 的严格要求。



大型冷却系统由三部分组成。它使发动机冷却液、发动机进气和液压油保持在合适的温度下，实现理想的冷却效果。

- » 机器型号中带有后缀“i”的，不仅经济，而且施工环境非常干净。
- » 强劲、经济的 6 缸柴油发动机，配 ECO 经济模式。
- » ECO模式 (1,600 rpm)，足以满足多数工况的需要。不仅降低了施工成本，而且实现了超静音施工。
- » 强劲的油冷发电机配直接驱动，确保快速、均匀地加热熨平板。在“-3”系列摊铺机中，该发电机通过分动箱驱动，所以免维护。
- “i”代表“智能型排放控制”，在所有配备了最新发动机技术的维特根集团机器的机型名称中可以找到。这些发动机的排放标准都符合现行排放法规的严格要求。

VÖGELE EcoPlus: 消耗更少, 收益更大

毫无疑问, 我们的摊铺机符合适用的排放标准, 然而, 我们有更远目标和更高的追求。因此, “-3” 系列摊铺机的驱动理念就是在产品技术上采用多项环保型创新, 从而实现“消耗更少、排放更少、成本更低”。

创新之一便是 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包。使用 VÖGELE EcoPlus 节能减排套包, 能够实现高达 25% 的燃油节省, 这取决于机器的实际应用以及设备利用率。

这项创新不仅为承包商节省了大量资金, 同时, 也对环保做出了积极的贡献。因为每节省一升燃油, 就能相应地减少二氧化碳 (CO₂) 的排放。



省油 25%



减少 CO₂ 的排放 25%



降低噪音等级

多项技术创新

01



能够断开液压泵驱动的分动箱

在摊铺机停机状态下, 例如较长时间待机时, 用于“驱动”、“刮板及搅龙”和“压实”的所有液压泵均可以实现自动分离。这一功能明显地降低了油耗。



02

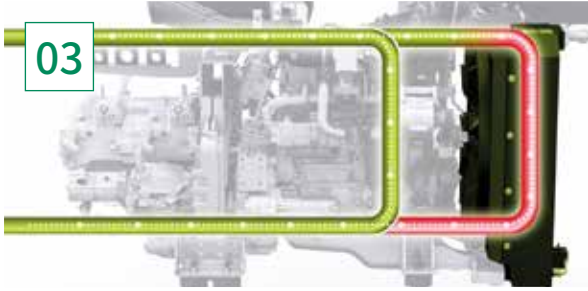


动力优化的夯锤驱动

变量泵驱动夯锤。根据夯锤不同的转速, 提供精确的供油。无一滴浪费。



03

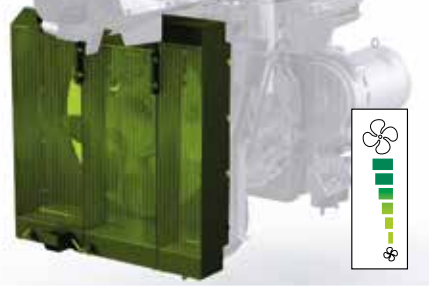


可控的液压油冷却循环

小循环冷却系统, 允许液压油迅速地到达其理想的工作温度, 这使得摊铺机的操作更加快速、省油。



04



变速风扇

该变速风扇通过液力耦合器驱动, 自动适应发动机负荷及周围温度。这种风扇驱动, 能源效率更高, 噪音等级更低。



动力高效传输

高品质、独立的液压驱动，是我们驱动系统的重要组成部分。它们使我们的摊铺机出色地运转，从而实现更加高效的施工。

履带驱动链轮装备强劲的驱动系统，使发动机的动力高效地转换成摊铺速度而不会损失功率。



履带前方坚固的推料板，能够可靠地将溢出的料清除。使用智能转场模式，按下按键，它们可以实现自动液压升降。

- » 行走驱动、刮板输料器和搅龙上的液压系统，以及压实系统，都在独立的闭合回路中运行，确保最高效率。
- » 具有大接地面积的长履带，牵引性强。即使在恶劣的路面条件下，也能够确保摊铺机具有稳定的更高的效率。
- » 源自两侧履带的独立驱动及电子控制，使机器具有精确的直行性能及弯道转弯性能。



更高的摊铺质量、更大的使用灵活性



持续的材料流动是连续、高质量摊铺的关键,因此,我们在设计摊铺机时,特别重视材料的输送。

福格勒的“喂料平台”和“喂料助手”,提高了供料流程的安全性,同时,简化了摊铺机操作员与料车司机之间的信息交流。

超级 3000-3i 更高的材料吞吐量,使其成为大规模摊铺非沥青粘结类磨损材料时的理想选择。

装备的**加强套包**为标准配置,有效抵抗这些混合料造成的磨损。

创新的材料输送系统,确保材料在任何摊铺厚度下,都能够理想的输送至搅龙,从而拥有理想的料位。

不论是摊铺薄的表层还是厚的道路基层,这款全新的福格勒大型摊铺机轻松胜任。

喂料助手：信息交流系统

喂料助手有效地降低了冲撞影响



喂料助手是摊铺机机手与料车驾驶员之间的信息交流系统。它使得料车能够快速且可靠地给摊铺机喂料。喂料助手信息交流系统的核心部分，是摊铺机上的信号灯和 ErgoPlus 3 机手控制面板上的相关控制元件。

该摊铺机有两组信号灯，安装在遮阳篷的左右两边。采用这些灯，摊铺机机手可以给料车司机准确无误的信号，示意需要做什么（例如倒退、停止、卸料等）。这两组灯，均处于高位，这确保了所有信号对料车司机来说，不管从哪个角度看，都清晰可见。



特别是大型摆动式推辊，使得料车可以方便、无冲击卸料于料斗内。

除了摆动式推辊，福格勒还提供一款配置弹簧减振的推辊。这些装置能更加有效、可靠地吸收来自料车的所有冲击力，从而确保这些冲击力不会传给已摊铺路面。

除了“喂料助手”，弹簧减振的推辊也最大程度上保证了供料流程的安全性：推辊上安装了一个传感器，用来示意料车已经将料卸于料斗内。信号灯组自动直接地示意停机信号。料车司机能够马上做出反应。

大型料斗

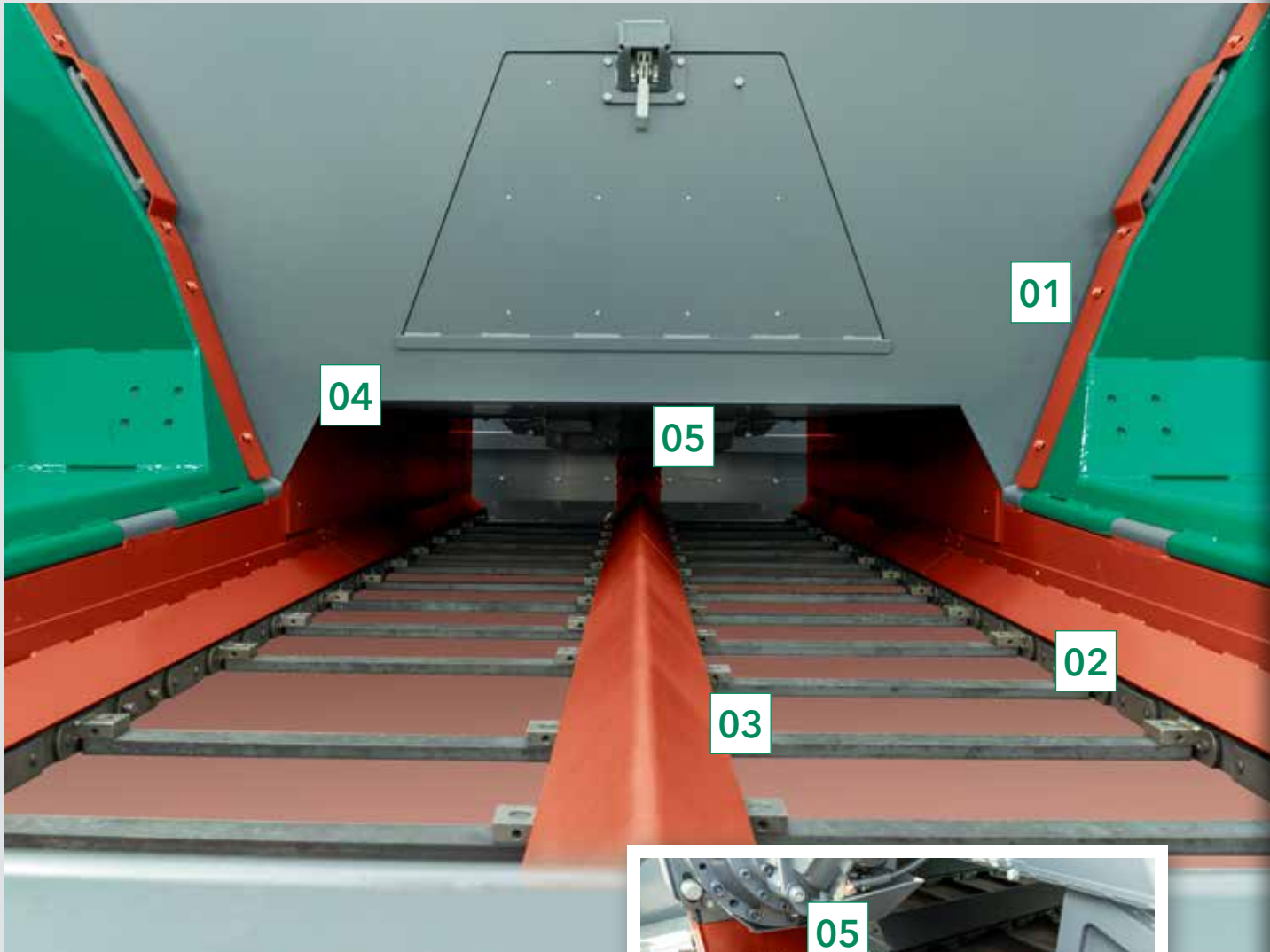
正如所有福格勒摊铺机一样, 超级 3000-3i 的接料, 干净、安全、快速。

得益于液压操纵的料斗前翻板(选择配置), 料斗内的材料直接被导入刮板输料器, 所有材料均被输送到熨平板前面。



- » **大型料斗**容量达 18.5 t, 允许在很短时间内清空料车。
- » **料斗较低**, 侧壁更宽并在前部装有结实的橡胶板, 使卸料更加容易。
- » **特别是大型摆动式推辊**, 使得料车可以方便、无冲击卸料于料斗内, 即使在弯道摊铺时亦是如此。
- » 装备的**加强套包**, 有效抵抗非沥青混合料造成的磨损。

加强套包



福格勒一贯注重高品质的材料, 确保机器可以长时间运行。

超级 3000-3i 更高的材料吞吐量, 使其成为大规模摊铺非沥青粘结类磨损材料时的理想选择。因此, 重型摊铺组件是这款全新旗舰机型的标准配置。

承受很大压力的输料系统和搅龙部件, 均采用高度耐磨的钢材, 加强套包提供额外的保护, 防止非粘结类材料造成的磨损。



受加强套包保护的组件(显示为红色):

- 1) 料斗壁两侧刮板
- 2) 刮板链条的侧护板
- 3) 刮板链条的中央护板
- 4) 刮板输料器通道
- 5) 中央搅龙齿轮箱

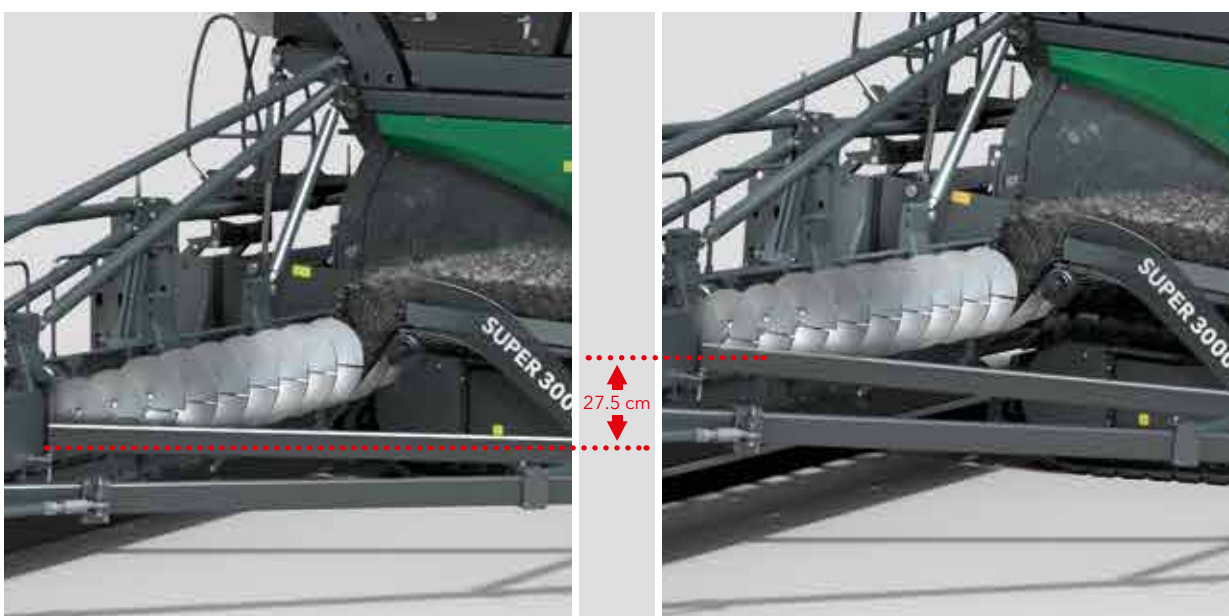
各种摊铺厚度下的理想材料供应



超级 3000-3i 摊铺机的创新型输料系统，确保机器无论摊铺多厚的铺层，都拥有非常高的输料能力以及理想的材料供应。

开发重点是能够实现搅龙和搅龙吊架整体高度调节的功能。这意味着，搅龙吊架整体提升范围在 27.5 cm。

- » 创新的输料系统和宽大的搅龙通道 (162 x 50 cm)，确保了 1,800 t/h 的高输料能力。
- » 摊铺厚度可达 50 cm，无需改换熨平板。
- » 搅龙与搅龙吊架之间的**固定连接**，增加了大宽度摊铺时的施工稳定性。
- » 大直径搅龙叶片 (340 - 480 mm)，即使在大宽度摊铺时，也能确保熨平板前面理想的料位。



创新型输料系统，使搅龙和链条的高度能够整体提升。这确保了 50 cm 厚的基层摊铺时，优异的材料供应。由于底盘的高度无级可调，因此，对于任何厚度的摊铺层，材料都可以被理想地输送至搅龙。

“智能转场模式”- 转场过程自动化控制

对于“-3”系列超级摊铺机上的这一项**创新功能**，使得摊铺程序可以自动化，施工更加高效 — 只需按下摊铺机 ErgoPlus 3 机手控制面板上面的按钮，即可实现。

区分**转场功能**和**摊铺程序功能**非常重要。

转场功能

摊铺机在工地上的调车，或者轮班有变化时，**自动化转场功能**便加速了复工。使用摊铺机机手控制面板上“摊铺”模式下的显示屏，储存与摊铺相关的摊铺机参数。在切换到”工地“或者”就位“模式后，简单地按下“执行”按钮“，机器的相应部件即可进入运输状态。想要返回到”摊铺“模式，只需再次按下按键，就会重新激活先前存储的设置。为了防止材料溢出，料斗前翻板只需手动再次降低。

转场功能

- » 便于摊铺机快速、安全的转场。
- » 摊铺与转场之间，无设置丢失。
- » 防止对搅龙和履带前端的挡料板造成任何的损害。



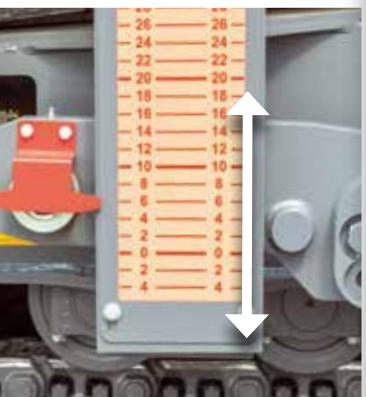
按下如图所示的“执行”按键，开启智能转场功能。



升/降 熨平板。



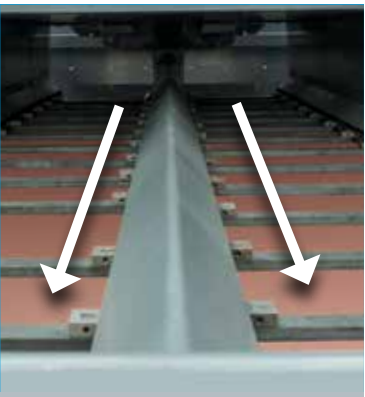
锁定/解锁熨平板安全销。



熨平板仰角油缸处于运输状态/最终设定值。



升/降搅龙/底盘。



输料器可短时反转。



升/降履带前方的推料板。



提升料斗前翻板。

摊铺程序

创建摊铺程序，所有设置和摊铺相关的参数被保存。这确保了已储存的数据可用于未来类似的施工项目，只需按下按钮，就可以调出使用。

对于一个新施工项目，预设值通常是 90-95% 的匹配。对剩下的进行微调，这是由于不同混合料的温度造成的。也就是说，摊铺程序可根据现场的实际需求进行调整，工作量小。

摊铺程序

- » 自动化配置摊铺机。
- » 储存所有摊铺相关的参数。
- » 选择存储的摊铺程序。
- » 摊铺质量更高。

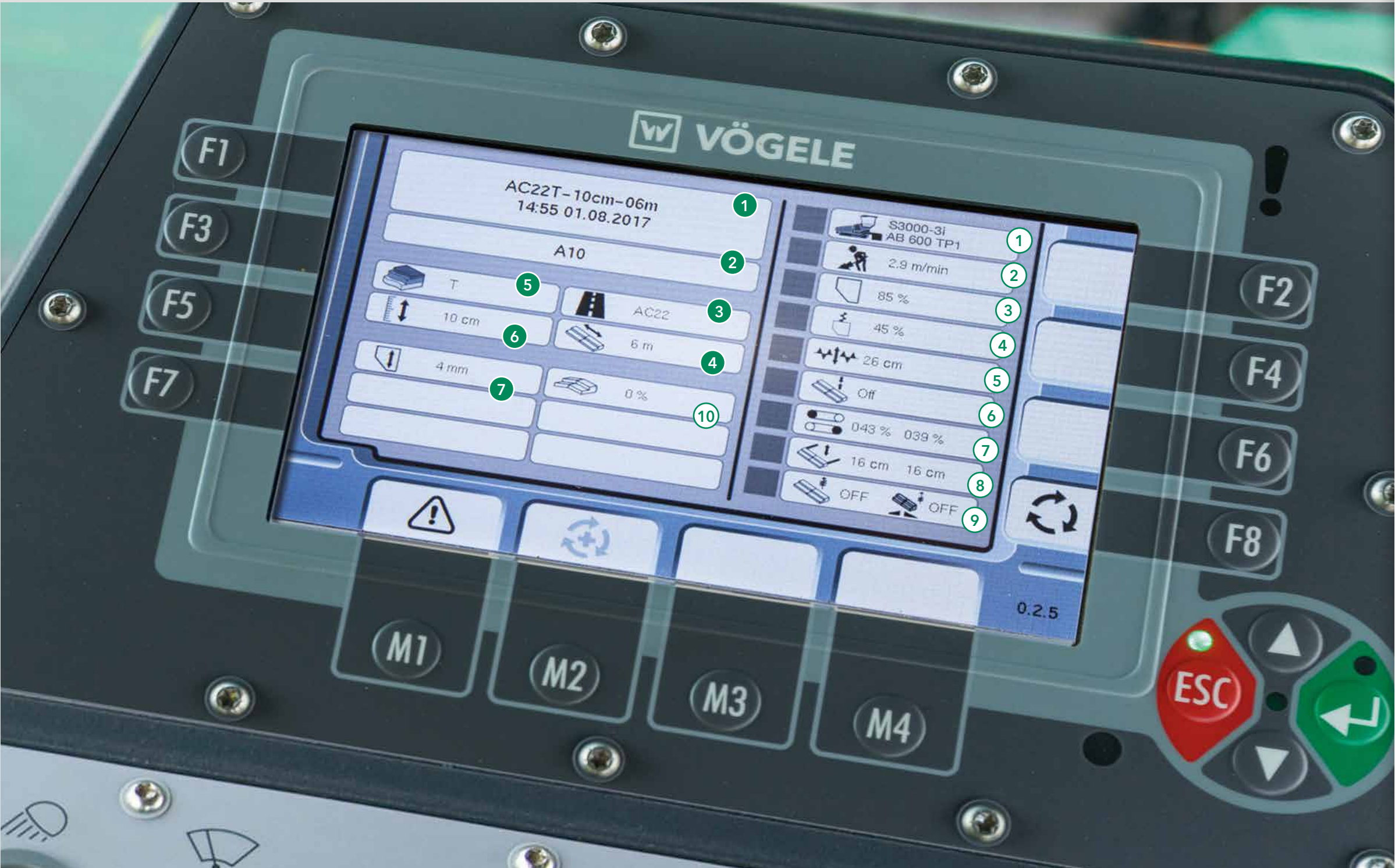


设置手动输入

- 1 工地概述
- 2 自由文本输入
- 3 混合料类型
- 4 摊铺宽度
- 5 摊铺层类型
- 6 摊铺层厚度
- 7 夯锤行程

自动化设置应用

- 1 摊铺机和熨平板类型
- 2 摊铺速度
- 3 夯锤速度
- 4 压力梁的压力
- 5 搅龙/底盘高度
- 6 熨平板防爬锁
- 7 输料能力
- 8 熨平板仰角油缸的高度调整
- 9 熨平板助力压力左/右平衡
- 10 路面轮廓



ErgoPlus 3 操作系统

即使拥有最先进技术的最好机器，也只有当它具备操纵容易并尽可能直观、安全的特点时，才能真正成为竞争中的强者。同时，它还应为施工团队提供一个人性化并且安全的施工环境。因此，ErgoPlus 3 操作理念更加关注机手。使用福格勒摊铺机，用户可以完全控制机器和施工项目。

后续几页您将了解到关于 ErgoPlus 3 操作系统强大功能的更多细节信息。ErgoPlus 3 操作理念，体现在驾驶台、机手控制面板、熨平板边控面板及 Niveltronic Plus 自动纵横坡控制系统上。



“机手完全掌控摊铺机”

ErgoPlus 3 机手控制面板

无负荷运转

无负荷运转,是为了预热各部分工作装置或清洁刮板输料器、搅龙及夯锤。



创新的材料输送理念

只要按下按钮,包含刮板输料器和搅龙在内的底盘后部高度便能够实现无级调节—即使在最大摊铺宽度下也没有问题。这确保了搅龙能够始终从上面接收材料,在恰当的高度下运转。这也大大提高了输料能力,确保混合料的理想分布。



智能转场功能 (选择配置)

摊铺机拥有智能转场功能,通过按键,便能够快速、安全的转场。转场后,再次简单地按下按键,摊铺机所有元件便被重新设置到其之前的工作状态。这确保了在“摊铺”和“工地”模式间转换时,功能设置不会丢失。智能转场功能还有效地防止了运输过程中对机器造成的任何损坏。



选择摊铺机运转模式

所有的关键摊铺元件和机器功能元件都可以通过 ErgoPlus 3 机手控制面板上独立的按键直接控制。通过上下按键,机手能够依次选择下列模式:“空档”、“工地”、“就位”和“摊铺”,并由 LED 指示灯指示所选模式。



夜间的安全施工

光线暗淡时,机手控制面板自动背景照明,这使得机手在夜间施工也很安全。



该机手控制面板十分清晰,按实际施工操作需要设计。所有功能布置清晰,并按逻辑排列。机手能够轻易方便的触及各个控制按钮。

在 ErgoPlus 3 机手控制面板上,即使戴手套操作,所有按键也均手感明确。一旦按下按键,相应功能便被启动,这便是“触动式”理念。这就意味着功能的直接启动,而无需确认。



模块 1: 刮板输料器和搅龙,行走驱动


模块 2: 熨平板

模块 3: 料斗及转向

模块 4: 显示基本设置的监控和调节


机手控制面板上的显示屏

高对比度的彩色显示屏,确保了即使在照明不好的工况下,也能理想地读取信息。在一级菜单上显示关键摊铺参数—比如:大臂铰点位置或刮板输送机通道料位。更多摊铺机的功能,例如:夯锤及振动器的速度或刮板输料器的输料速度等其它摊铺功能,也能够容易的通过显示屏设定。通过显示屏,还能够查阅机器的其它信息,比如:油耗或工作小时数等。




喂料助手 (选择配置)

采用喂料助手信号灯,摊铺机机手可以给料车司机准确无误的信号,示意需要做什么(例如倒退、停止、卸料等)。这组信号灯可以从摊铺机机手的 ErgoPlus 3 控制面板上方便直接的开启。




选择发动机转速

对于发动机,有三档速度可供选择:最低、ECO (经济型) 及最高。选择发动机速度时,机手只需要按上下箭头即可。在 ECO 模式下,发动机输出的动力能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时,发动机的噪声及油耗显著降低。



熨平板助力 (选装配置)

这一按键,用于开 (指示灯亮)、闭熨平板助力功能。通过显示屏设定熨平板助力压力及助力平衡。只有在熨平板浮动时,熨平板助力功能才能起作用。



ErgoPlus 3 熨平板边控面板

摊铺质量的关键是熨平板。因此，熨平板功能操作的简单方便，对高质量的路面摊铺便非常重要。

拥有 ErgoPlus 3，熨平板操作人员便能够轻巧的控制熨平板。所有控制元件，均布置清晰。所有功能，均易于操作。

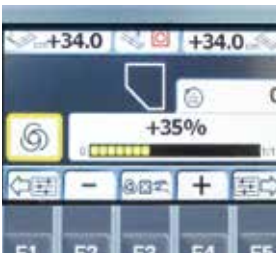
熨平板边控面板

熨平板边控面板的设计，是根据施工工况的实际需要。通过熨平板边控面板实现的功能，均借助按键进行。它们均为防水结构，并有明显突起，因此，即使戴手套操作，也确保手感明确。通过熨平板边控面板，重要的摊铺机及熨平板参数，也能够调出并进行调节。



熨平板边控面板显示屏

熨平板边控面板显示屏，使操作人员能够控制和监视熨平板左右两侧。诸如夯锤速度或刮板输料器速度，也能够通过熨平板边控面板显示屏方便的调节。清晰的菜单结构、加之易于理解的自解释性中性语言标识，使显示屏的操作容易而安全。



一键便可实现拱度调节。

通过按下熨平板边控面板上的按键，可以实现对拱度方便的调节。按下“+”或者“-”按键时，设定拱度值显示在显示屏上面。



两档速度的符合人机工程的熨平板宽度控制

通过方便地调节熨平板宽度控制开关，从而精确、有效地控制熨平板宽度。它有两档速度：慢档，用于精确控制，例如贴边施工；或者快档，用于熨平板的迅速伸缩。



光线暗淡时，也能保证良好的可视性

熨平板边控面板专为夜间施工做了特殊设计。为了避免机手操作错误，一旦夜幕降临或者光线暗淡时，所有按键便背景照明。另外，向下倾斜的大功率 LED 照明灯使机手对边板相关区域拥有良好视野。



福格勒 Niveltronic Plus

Niveltronic Plus, 是福格勒基于多年经验, 在纵横坡控制技术的基础上内部研发的一款纵横坡自动控制系统。该系统易于操作, 精确性和可靠性是其主要特点, 它们确保了对所有纵横坡控制施工的理想掌控。

这个集成式系统与高端系统摊铺机的机器工艺相融合。所有布线和连接件全都集成在主机和熨平板内, 有效地消除了对这些组件的损害风险。

当然, 福格勒还拥有适用范围广泛、且实用的传感器供您选择, 与 Niveltronic Plus 系统相结合, 更加拓宽了其使用范围。不论是建设或者修复停车场、交通环岛, 还是公路, 福格勒都能为所有施工工况提供适合的传感器。

传感器可以快速、简单地实现更换, Niveltronic Plus 能够自动检测所连接的传感器类型, 简化客户的设置。

熨平板左侧

熨平板右侧

该数值 (以厘米为单位)
显示左侧仰角油缸的高度。

显示左侧传感器的设定值。
对于纵坡传感器, 显示的数值以毫米为单位。当装备横坡传感器工作时, 数值则以百分比呈现。

显示左侧所选传感器的类型。
这里图例中显示的是地面模式下使用的超声波传感器的标识。

显示传感器获得的实际值。

显示所选传感器的灵敏度。

该数值 (以厘米为单位)
显示右侧仰角油缸的高度。

显示右侧传感器的设定值。
对于纵坡传感器, 显示的数值以毫米为单位。当装备横坡传感器工作时, 数值则以百分比呈现。

显示右侧所选传感器的类型。
这里图例中显示的是地面模式下使用的超声波传感器的标识。

显示传感器获得的实际值。

显示所选传感器的灵敏度。

36 | 高等级道路机型

> www.voegele.info

37

ERGOPLUS 3



ErgoPlus 3 驾驶室

1. 舒适的驾驶室，为机手相对于摊铺机的料斗、导向标识或熨平板等关键区域，提供了无障碍视野。

2. 驾驶座椅能够摆动至机身外侧，以及流线形的驾驶室结构，使机手对搅龙通道具有理想的视野，并使之能够始终观察到熨平板前面的料位。

3. 舒适的操作

摊铺机的驾驶座椅、控制面板和熨平板边控面板均可以根据个人需求，进行调节，方便、简单。

4. 驾驶台囊括一切

流线形的驾驶台布置合理，机手得以充分享受专业驾驶环境所带来的舒感。控制面板带防护盖，有效防止人为损坏。

5. 硬顶驾驶篷提供理想保护

现代化的、玻璃纤维加强的聚酯材料硬顶驾驶篷，保护机手免受阳光及雨水的干扰。

6. 相同的服务理念

所有“-3”系列摊铺机拥有相同的维护保养理念，并且具有相同的保养间隔。

7. 安全、舒适的登机通道

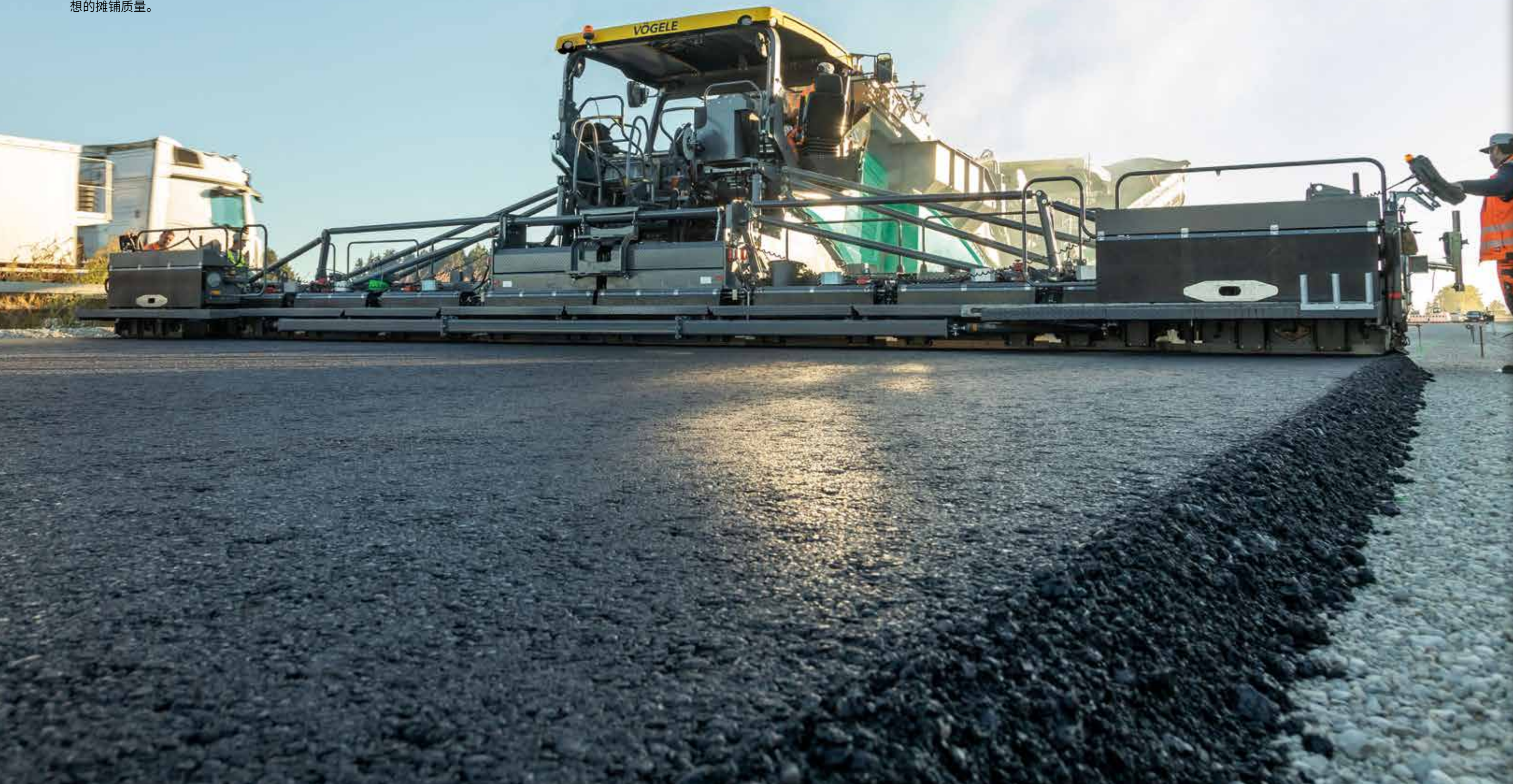
熨平板踏板和舒适的中间登机通道，确保机手安全、便捷地通往驾驶室。

8. 人性化的熨平板边控面板

熨平板边控面板的高度和位置均易于调节。高对比度的彩色显示屏，操作人员能够在任何角度清晰地读取信息。

满足各种用途 的熨平板配置

强劲的主机自然需要与之相配的合适的熨平板。每种工况均有其特殊要求。工地的实际工况最终决定 哪种配置最适合需要。在摊铺宽度、层厚及摊铺能力方面，超级 3000-3i 是高性能表现的不二选择。与 AB 600 液压伸缩式熨平板以及 SB 300 和 SB 350 机械加长式熨平板配合使用，能够更加经济的获得理想的摊铺质量。



AB 600 液压伸缩式熨平板

福格勒 AB 600 液压伸缩式熨平板满足广泛的应用，对于任何具有变宽度摊铺的用途以及弯曲道路的施工，它均是理想的选择。AB 600 液压伸缩式熨平板的基本宽度为 3 m，采用福格勒单套管伸缩系统，无级变宽到 6 m。通过机械加长块，最大摊铺宽度达 9.5 m，实现无缝摊铺。

AB 600 熨平板除了具有 TV、TP1 和 TP2 这三种预压实配置外，还具有特殊的 TP2 Plus 强夯型预压实配置。

- » 几何形状优化的夯锤和熨平板底板，实现了优异的摊铺效果。
- » 液压拱度调节
- » 符合人机工程学设计的熨平板边控面板
- » 安全方便的登机通道
- » 边板高度更方便的液压可调
- » 高效的熨平板加热

AB 600

摊铺宽度

- » 无级变宽范围为 3 m - 6 m。
- » 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 9.5 m。

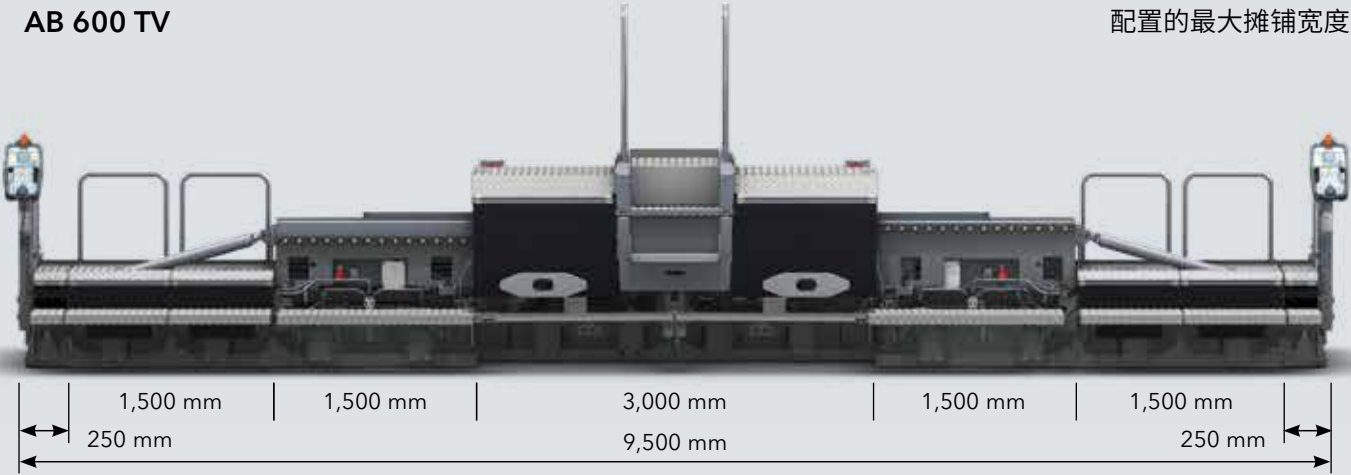
压实系统

- » 装备夯锤和振动器的 AB 600 TV 型熨平板
- » 装备夯锤和 1 个压力梁的 AB 600 TP1 型熨平板
- » 装备夯锤和 2 个压力梁的 AB 600 TP2 型熨平板
- » 装备夯锤和 2 个压力梁的 AB 600 TP2 型熨平板，实现更高的预压实。



AB 600 TV

配置的最大摊铺宽度





- » 熨平板在整个摊铺宽度上的高稳定性, 确保了**优异的表面精确度**。
- » **全新的伸缩及定位系统**, 实现省时、人性化的设定。
- » **液压式机械加长块**可液压伸缩 $2 \times 1.25 \text{ m}$, 灵活性强。
- » 按下按钮, **夯锤行程** (4 或 8 mm) 便可实现液压调节。
- » 熨平板装备**高效的电加热系统**及创新的加热监视系统, 确保快速地加热熨平板。

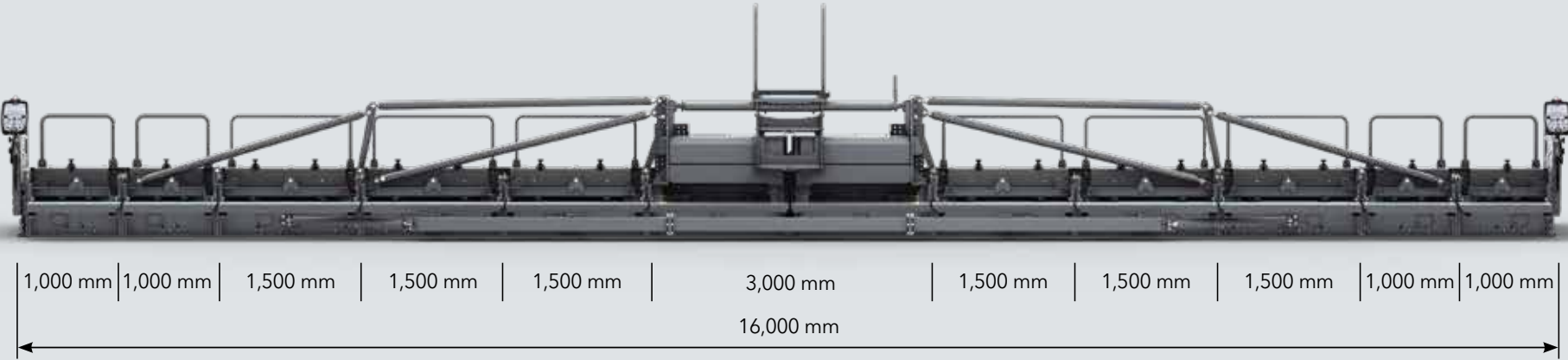
SB 300 和 SB 350 机械加长式熨平板



福格勒机械加长式熨平板, 实现理想的高品质摊铺效果。无论是大宽度摊铺、厚层 (比如碎石基层) 摊铺, 还是需要达到高度预压实的施工, SB 300 和 SB 350 机械加长式熨平板都尽显优势。超级 3000-3i 可以与这两款机械式熨平板配套使用。

SB 300 机械加长式熨平板, 具有从 3 m 基本宽度到 16 m 最大摊铺宽度的大范围用途; SB 350 则具有从 3.5 m 基本宽度到 18 m 最大摊铺宽度的大范围用途。这两款熨平板与超级 3000-3i 一起使用, 还能够摊铺厚度达 50 cm 的铺层。

SB 300 TV 配置的最大摊铺宽度



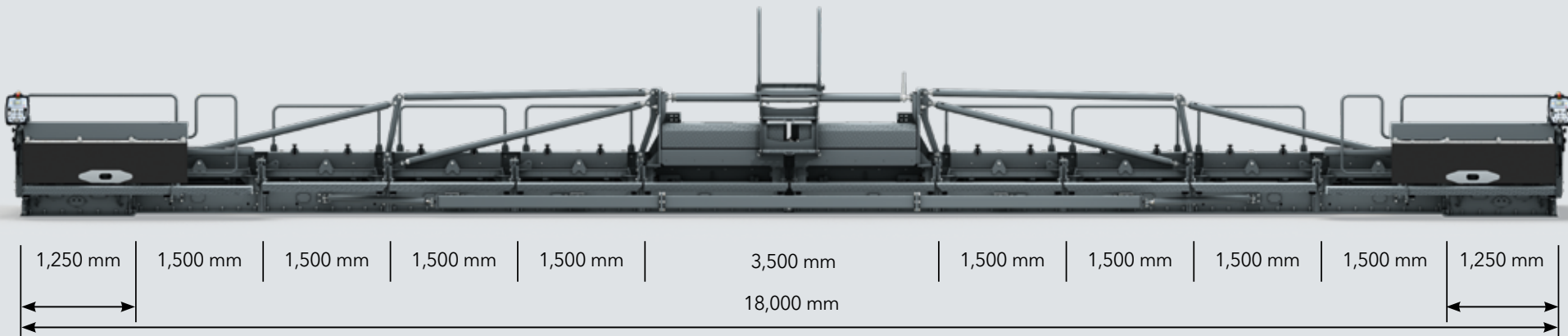
摊铺宽度

- » 基本宽度 3 m, 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 16 m。
- » 得益于 125 cm 液压端伸缩, 用户也能够在其机械加长式熨平板上享受到福格勒液压伸缩式熨平板的优点。

压实系统

- » 装备夯锤和振动器的 SB 300 TV 型熨平板
- » 装备夯锤和 1 个压力梁的 SB 300 TP1 型熨平板
- » 装备夯锤和 2 个压力梁的 SB 300 TP2 型熨平板

SB 350 TV 配置的最大摊铺宽度

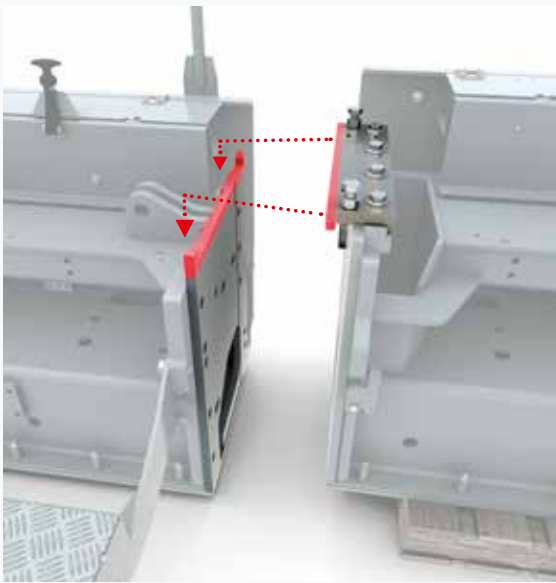


摊铺宽度

- » 基本宽度 3.5 m, 可通过装备机械加长块使最大摊铺宽度达 18 m。
- » 得益于 125 cm 液压端伸缩, 用户也能够在其机械加长式熨平板上享受到福格勒液压伸缩式熨平板的优点。

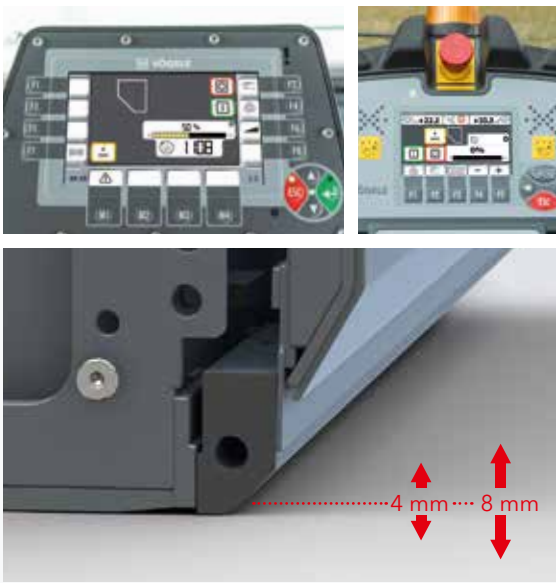
压实系统

- » 装备夯锤和振动器的 SB 350 TV 型熨平板
- » 装备夯锤和 1 个压力梁的 SB 350 TP1 型熨平板
- » 装备夯锤和 2 个压力梁的 SB 350 TP2 型熨平板



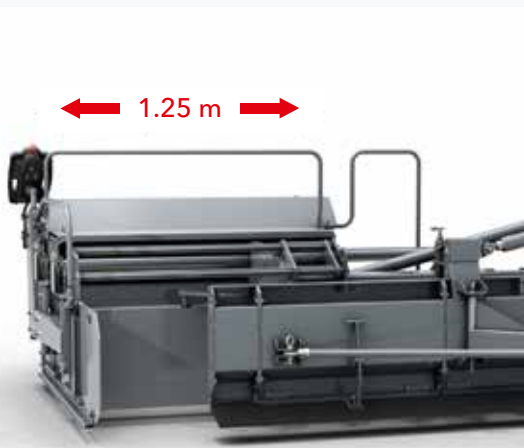
方便、高效：
全新的安装助手和全新的加热系统

为了确保大摊铺宽度下, 机械式熨平板能够很快投入使用, 机械加长块的连接已大大简化: 一个全新开发的伸缩和定位系统, 帮助机手正确地安装加长块。因此, 不同的机械加长块可以实现简单、快速地调整, 大大减少了设置时间。为了使熨平板迅速达到工作温度, SB 300 和 SB 350 装备了新型加热系统。熨平板底板、夯锤和压力梁的加热速度是以前的两倍, 而且比以前均匀得多 — 快速、省时。



一键便可实现夯锤行程的液压调节。

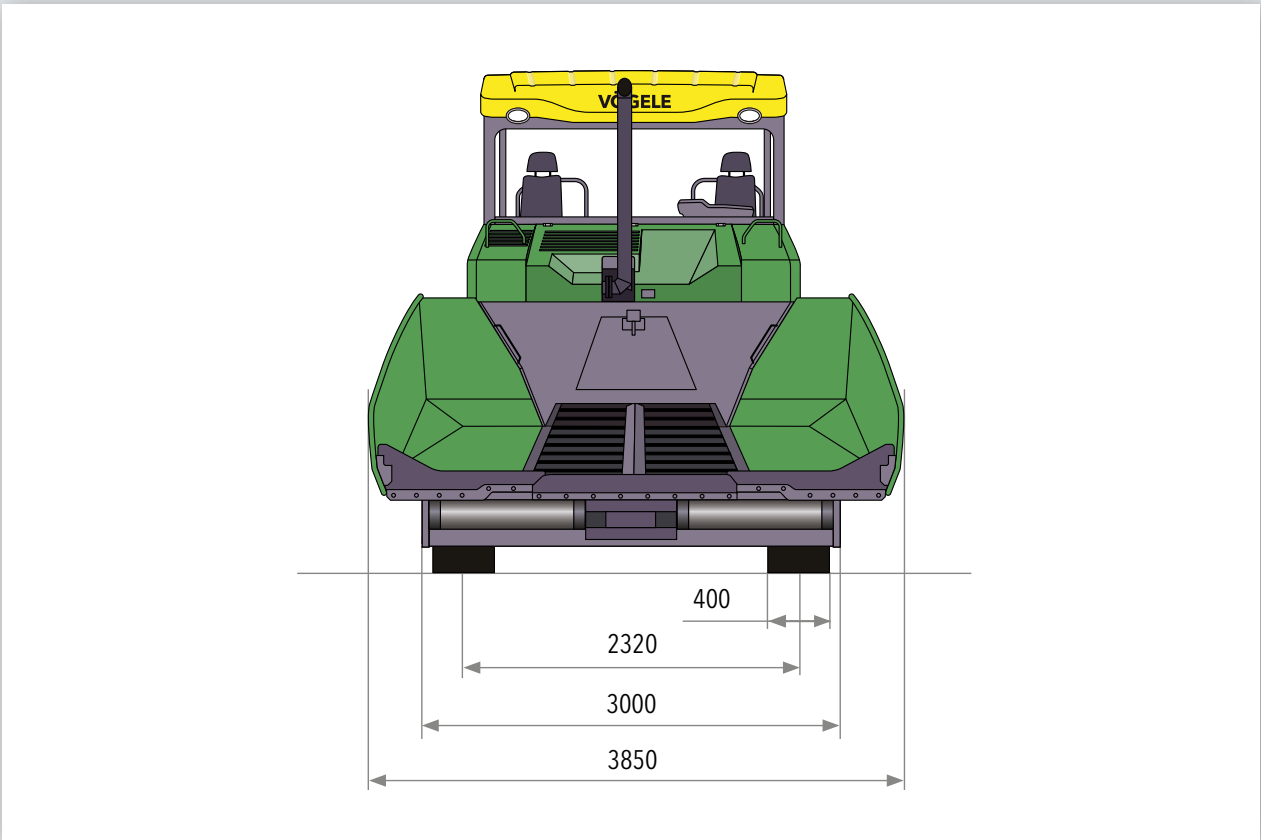
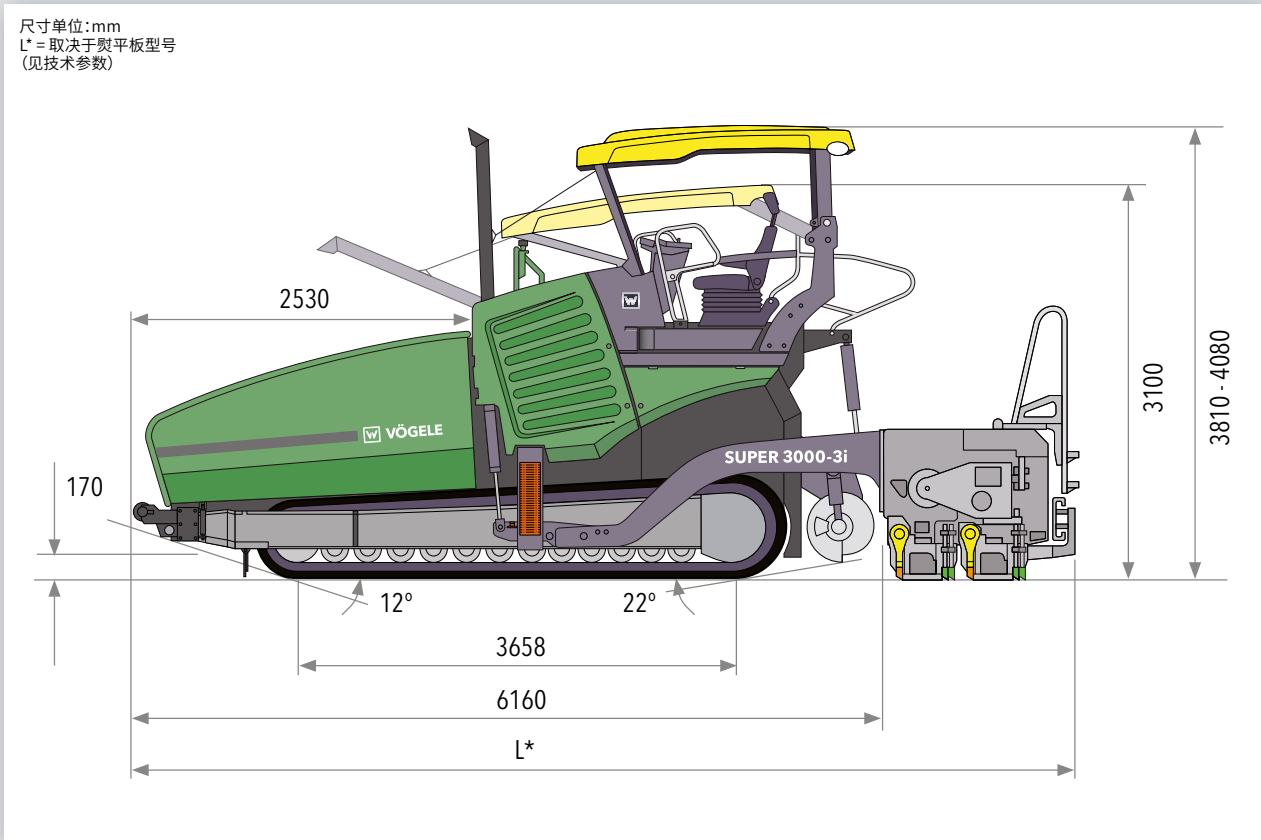
夯锤行程的正确设置对压实效果和机械式熨平板的浮动功能有重要影响。由于机械式调整夯锤行程是一个非常耗时的过程, 所以即使是用同一个熨平板摊铺不同的层厚, 通常情况下也没有调节。这使福格勒研发了夯锤行程液压调节系统。采用该系统, 摊铺机机手只需简单地按下按键, 便可为特殊工况设定 4 mm 或者 8 mm 的理想夯锤行程。这个选配置, 确保了最佳的摊铺效果, 使施工更加便捷。



得益于液压伸缩式加长块, 增强了机器的使用灵活性。

当与全新开发的大宽度液压伸缩式加长块一起使用时, 这两款机械加长式熨平板的灵活性更高。使用熨平板宽度控制开关, 熨平板单侧的摊铺宽度可以液压伸缩 1.25 m — 总调整范围为 2.5 m。这实现了机器更大的使用灵活性, 尤其是在摊铺不同宽度路面时, 与此同时, 也节省了大量时间。

一览表



驱动	
发动机	6 缸液体冷却柴油发动机
制造商	康明斯
型号	X12-C475
功率 (按 DIN 标准)	354 kW / 1,800 rpm
ECO 模式	350 kW / 1,600 rpm
排放标准	
欧洲	Stage V, 美国 EPA Tier 4f
尾气后处理	DOC, DPF, SCR
排放数据	
声功率级	≤113dB(A) (2000/14/EC 和 DIN EN 500-6)
日噪音曝光等级	>80dB(A) (DIN EN 500-6)
燃油箱容积	605 L
底盘	
履带	配橡胶履带板
接地面积	3,658 x 400 mm
履带张紧	弹簧总成
履带辊轮润滑	终身免维护

底盘	
行走驱动	两侧履带 电子控制独立液压驱动
速度	
摊铺	无级变速, 最大 24 m/min
行走	无级变速, 最大 4 km/h
料斗	
料斗容量	18.5 t
宽度	3,850 mm
接料高度	560 mm (料斗底部)
推辊	
标准	摆动式
位置	能够前移 80 mm 或 160 mm
选配	弹簧式 (喂料平台)
搅龙及输料器	
输料器	2个, 可短时反转, 刮板可更换
驱动	两侧输料器独立液压驱动

搅龙及输料器	
速度	无级变速 (手动或自动), 最高达 50 m/min
搅龙 直径	2 个, 可反转, 叶片可更换 340/420/480 mm (根据摊铺宽度而变化)
驱动	两侧输料器独立液压驱动
速度	无级变速 (手动或自动), 最高达 120 rpm
搅龙高度	液压式无级调节, 幅度 27.5 cm
润滑系统	电驱动黄油泵中央润滑系统
熨平板配置	
AB 600	基本宽度 3 m 到 6 m 最大宽度 (TV/TP1/TP2) 9.5 m 压实系统 TV, TP1, TP2, TP2 Plus
SB 300	基本宽度 3 m 最大宽度 (TV) 16 m 压实系统 TV, TP1, TP2

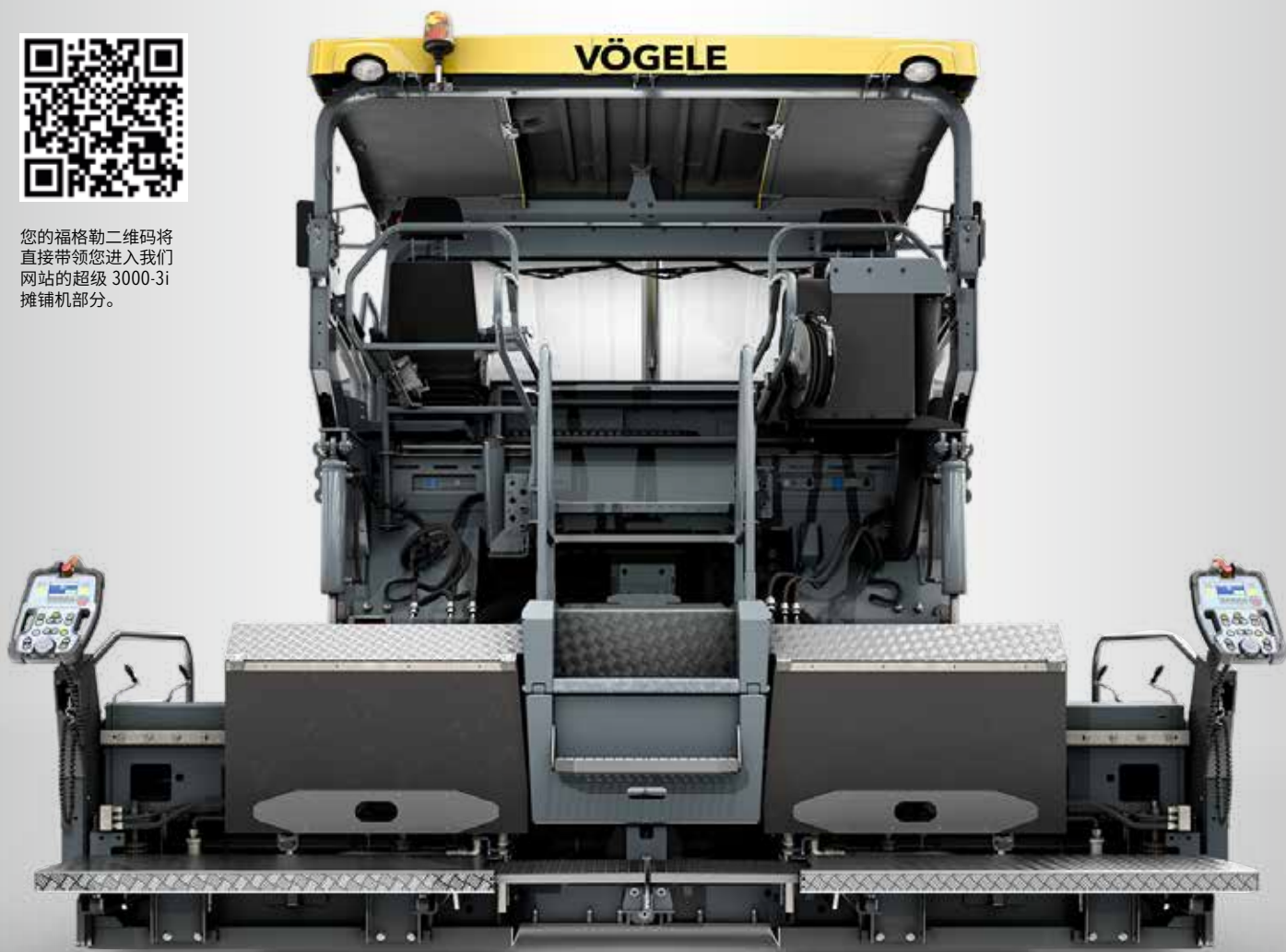
熨平板配置		
SB 300 HD	基本宽度	3 m
	最大宽度 (TV)	12 m
	压实系统	TV
SB 350	基本宽度	3.5 m
	最大宽度 (TV)	18 m
	压实系统	TV, TP1, TP2
摊铺厚度	最大 50 cm	
熨平板加热	熨平板电加热	
电源	三相交流发电机	
尺寸 (运输) 及重量		
长度	主机加熨平板	
AB 600	TV	7.44 m
	v TP1/TP2	7.57 m
	TV/TP1/TP2	7.48 m
重量	配基本宽度熨平板的摊铺机	
AB 600 TV	摊铺宽度到 6 m	31,800 kg
	摊铺宽度到 9.5 m	37,450 kg

注: DOC = 柴油机氧化催化剂 AB = 液压伸缩式熨平板 TV = 装备夯锤和振动器 TP2 = 装备夯锤和两个压力梁
DPF = 柴油机微粒过滤器 SB = 机械加长式熨平板 TP1 = 装备夯锤和一个压力梁 TP2 Plus = 装备加强型夯锤, 两个压力梁以及配重
SCR = 选择性催化还原 HD = 重型

保留技术改进的权利!



您的福格勒二维码将直接带领您进入我们网站的超级 3000-3i 摊铺机部分。



® ErgoPlus, InLine Pave, NAVITRONIC, NAVITRONIC Basic, NAVITRONIC Plus, NIVELTRONIC, NIVELTRONIC Plus, RoadScan, SprayJet, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic, ErgoBasic 及 VÖGELE-EcoPlus 是位于德国路德维希港的福格勒公司的公共注册商标。PCC是位于德国路德维希港的福格勒公司的德国注册商标。ERGOPLUS, NAVITRONIC Plus, NAVITRONIC BASIC, NIVELTRONIC Plus, SprayJet, VISION, VÖGELE, VÖGELE PowerFeeder, PaveDock, PaveDock Assistant, AutoSet, AutoSet Plus, AutoSet Basic 和 VÖGELE-EcoPlus, 是位于德国路德维希港的福格勒公司在美国专利和商标局注册的商标。不能依据本样本中的资料或图片进行索赔。图片中可能包含选择配置。我们保留技术改进及设计变动的权利。

维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F., Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang,
Hebei Province 065001, P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮编 : 065001
电话 : (0316) 2250 100
传真 : (0316) 2250 190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮编 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong Province 528137, P. R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇西乐大道东41号
邮编 : 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-Tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮编 : 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8886 9177
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号
邮编 : 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100125, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮编 : 100125
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8456 3036
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 乌鲁木齐办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Urumqi Office

Room B.19/F, Tower of China Merchants Bank,
No. 2 Huanghe Road,
Urumqi 830000, P. R. China

中国新疆乌鲁木齐市
黄河路2号招商银行大厦19楼B座
邮编 : 830000
电话 : (0991) 559 8766
传真 : (0991) 559 8767
E-mail : marketing-urumqi.china@wirtgen-group.com